



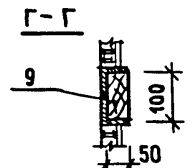
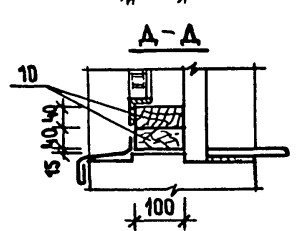
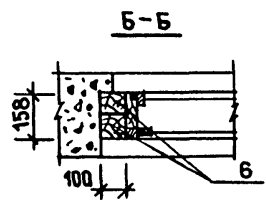
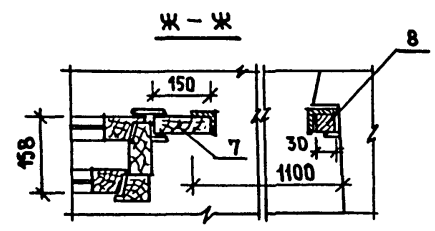
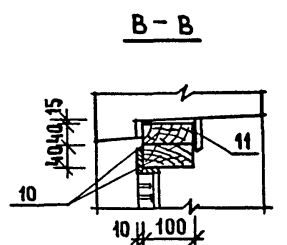
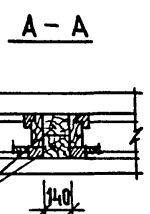
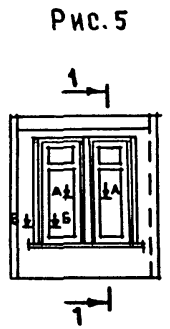
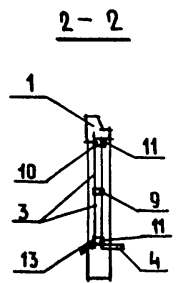
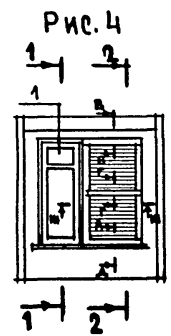
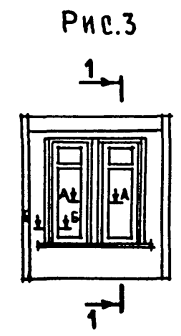
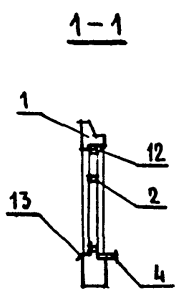
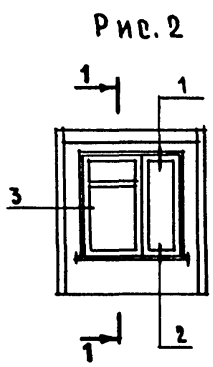
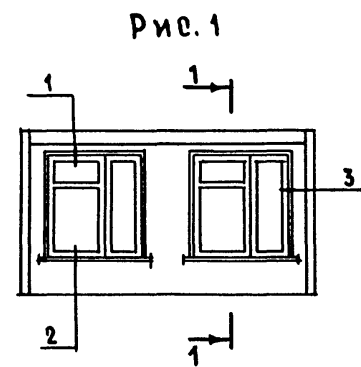




А.Л. IV

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

РУК. М	ЛЕОНОВ		
Н. КОНТР.	ПЫШКИНА		
ГЛ. ИНЖ. М	ШУРМУХИНА		
ГАП	ЧВАЛУН		
ГИП	ЕВКО		
СТ. АРХ.	ЗИНОВКИНА		
РУК. ГР. АРХ.	ПЫШКИНА		

211-1-307.85 - АСИ. 0100			
ПАНЕЛЬ СТЕЧОВАЯ НАРУЖНАЯ (1ПСО 60.33.3.5-П-10Р/Т; 1ПСО 60.33.4.0-П-10Р/Т; 1ПСО 30.33.3.5-П-18Р/Т; 1ПСО 30.33.4.0-П-18Р/Т; 1ПСО 30.33.3.5-П-16Р/Т; 1ПСО 30.33.4.0-П-16Р/Т; 1ПСО 29.33.3.5-П-16Р/Т; 1ПСО 29.33.4.0-П-16Р/Т)	СТАДЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	-	-
	Лист 1	Листов 2	

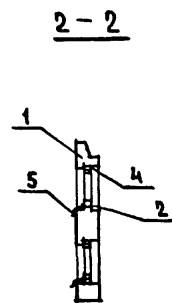
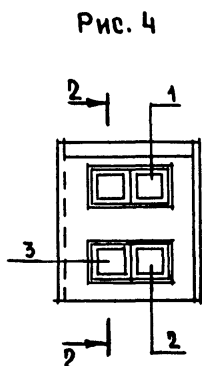
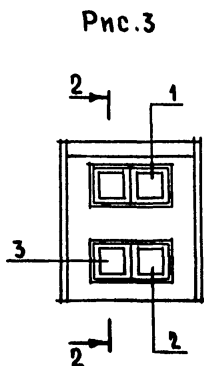
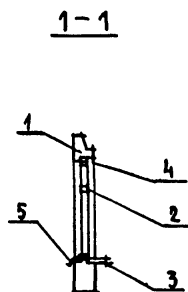
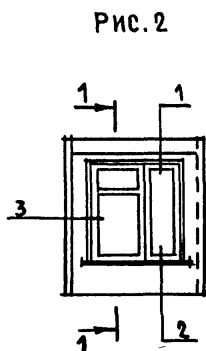
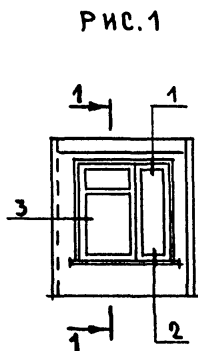
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, ЕД. КТ.
211-1-307.85-АСИ.100-	1ПСО 60.33.3.5-П-10Р	1	3500
- 01	1ПСО 60.33.3.5-П-10Т	1	3500
- 02	1ПСО 60.33.4.0-П-10Р	1	4040
03	1ПСО 60.33.4.0-П-10Т	1	4040
04	1ПСО 30.33.3.5-П-10Р	2	1700
05	1ПСО 30.33.3.5-П-10Т	2	1700
06	1ПСО 30.33.4.0-П-10Р	2	1960
07	1ПСО 30.33.4.0-П-10Т	2	1960
08	1ПСО 30.33.3.5-П-16Р	3	1700
09	1ПСО 30.33.3.5-П-16Т	3	1700
10	1ПСО 30.33.4.0-П-16Р	3	1960
11	1ПСО 30.33.4.0-П-16Т	3	1960
12	1ПСО 30.33.3.5-П-18Р	4	1700
13	1ПСО 30.33.3.5-П-18Т	4	1700
14	1ПСО 30.33.4.0-П-18Р	4	1960
15	1ПСО 30.33.4.0-П-18Т	4	1960
16	1ПСО 29.33.3.5-П-16Р	5	1760
17	1ПСО 29.33.3.5-П-16Т	5	1760
18	1ПСО 29.33.4.0-П-16Р	5	2020
19	1ПСО 29.33.4.0-П-16Т	5	2020

20384-04 4

ФОРМАТ А3



А.А. IV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, ЕД, КГ
211-1-30785-АСИ. 0200	2 ПСО 29.33.3.5-П-10Р	1	1760
01	2 ПСО 29.33.3.5-П-10Т	1	1760
02	2 ПСО 29.33.4.0-П-10Р	1	2020
03	2 ПСО 29.33.4.0-П-10Т	1	2020
04	1 ПСО 29.33.3.5-П-10Р	2	1760
05	1 ПСО 29.33.3.5-П-10Т	2	1760
06	1 ПСО 29.33.4.0-П-10Р	2	2020
07	1 ПСО 29.33.4.0-П-10Т	2	2020
08	2 ПСА 29.33.3.5-П-20Р	3	1990
09	2 ПСА 29.33.3.5-П-20Т	3	1990
10	2 ПСА 29.33.4.0-П-20Р	3	2230
11	2 ПСА 29.33.4.0-П-20Т	3	2230
12	ПСА 30.33.3.5-П-20Р	4	2100
13	ПСА 30.33.3.5-П-20Т	4	2100
14	ПСА 30.33.4.0-П-20Р	4	2430
15	ПСА 30.33.4.0-П-20Т	4	2430

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

				211 - 1 - 307. 85 - АСИ. 0200				
ПРИВЯЗАН				РУК. М. ЛЕОНОВ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ НАРУЖНАЯ	СТАЛАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Н. КОМТР. ПЫШКИНА	2 ПСО 29.33.3.5-П-10Р/1; 2 ПСО 29.33.4.0-П-10Т/1	РП	-	-
				ГЛА. ИНЖ. М. ШУРМУХИНА	1 ПСО 29.33.3.5-П-10Р/1; 1 ПСО 29.33.4.0-П-10Т/1			
				ГАП ЧВВАЛУН	2 ПСА 29.33.3.5-П-20Р/1; 2 ПСА 29.33.4.0-П-20Т/1			
				ГИП ЕВКО	ПСА 30.33.3.5-П-20Р/1; ПСА 30.33.4.0-П-20Т/1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				РУК. П. РАХ ПЫШКИНА	ЦНИИ ЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫЕ ЗАДАНИЕ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ			
ИНВ. №				СД. АРХ ЗИМОВКИНА				

20384-04 6

ФОРМАТ А3

А.А. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ															ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3			1.090.1-1 2-1 0000У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
А3	1		1.090.1-1 2-1 1000 -42	2ПСО 29.33.3.5-П-1	1	1														
			-44	2ПСО 29.33.4.0-П-1			1	1												
			1.090.1-1 2-1 1000 -38	1ПСО 29.33.3.5-П-1					1	1										
			-40	1ПСО 29.33.4.0-П-1							1	1								
			1.090.1-1 2-1 4000 -08	2ПСА 29.33.3.5-П-2									1	1						
			-07	2ПСА 29.33.4.0-П-2											1	1				
			1.090.1-1 2-1 4000	ПСА 30.33.3.5-П-2												1	1			
			-01	ПСА 30.33.4.0-П-2														1	1	
				<u>БЛОК ОКОННЫЙ</u>																
2			1.236.6 В1 10000	ОР 21-21В	1		1		1		1									
				ОРС 21-21В			1		1		1		1							
			1.136.5-16 42-01.00.000.01	ОР 9-9										4		4		4		4
				ОРС 9-9											4		4		4	4
				<u>ДОСКА ПОДОКОННАЯ</u>																
3			1.136-2 А.9	ДО 22-25	1	1	1	1	1	1	1	1	1							
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																
4			ГОСТ 8242-75	НАЛИЧНИК З	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	М
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
5			1.136.5-21.002	САМБ СА 2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	м <sup>2</sup>

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.П.А. ВЗАИМ.№.№

211-1-307.85 - АСН. 0200

Лист  
2

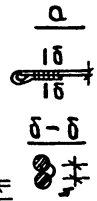
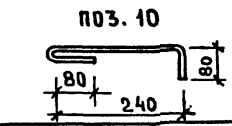
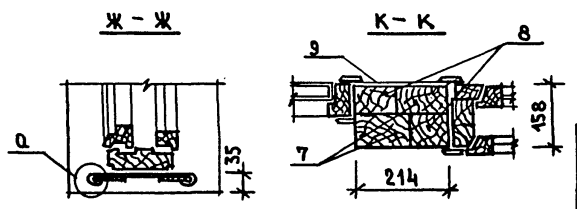
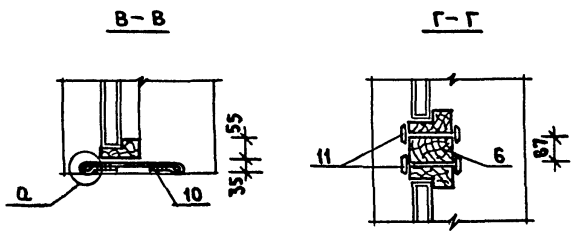
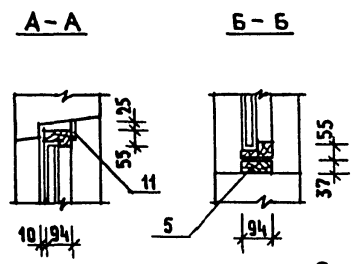
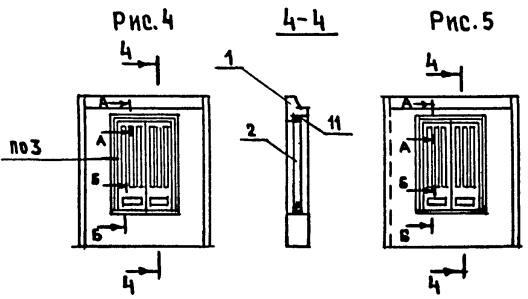
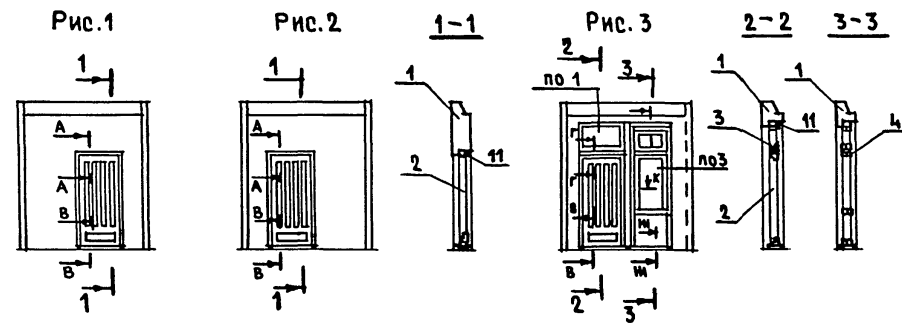
20384-04 7

ФОРМАТ А3

А.Л. IV

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАКС И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ПРИВЯЗАН  
ИНВ. №

РУК. М	ЛЕОНОВ
Н. КОНТР.	ПЫШКИНА
ГЛ. ИНЖ.	ШУРМУХИНА
ГАП	ЧВАЛАН
ГИП	ЕВКО
РУК. ГР. АРХ.	ПЫШКИНА
СТ. АРХ.	ЗЫНОВКИНА

211-1-307.85-АС И. 0300		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ НАРУЖНАЯ		СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
2 ПСА 30.33.3.5-П-2QR; 2 ПСА 30.33.4.0-П-2QR		2 ПСА 30.33.3.5-П-2QT; 2 ПСА 30.33.4.0-П-2QT		РП	—	—
1 ПСА 29.33.3.5-П-1QR; 1 ПСА 29.33.4.0-П-1QR		1 ПСА 29.33.3.5-П-1QT; 1 ПСА 29.33.4.0-П-1QT		Лист 1	Листов 2	
1 ПСА 30.33.3.5-П-2QR; 1 ПСА 30.33.4.0-П-2QR		1 ПСА 29.33.3.5-П-1QR; 1 ПСА 29.33.4.0-П-1QR		ТОВАРИЩЕСТВО «ЦНИИЭП» БИТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРСТРОИТЕЛЬСКИХ КОМБИНАТОВ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, ЕД. КГ
211-1-30785-АС И. 0300	2 ПСА 30.33.3.5-П-2QR	1	2490
01	2 ПСА 30.33.3.5-П-2QT	1	2490
02	2 ПСА 30.33.4.0-П-2QR	1	2870
03	2 ПСА 30.33.4.0-П-2QT	1	2870
04	1 ПСА 30.33.3.5-П-2QR	2	2490
05	1 ПСА 30.33.3.5-П-2QT	2	2490
06	1 ПСА 30.33.4.0-П-2QR	2	2870
07	1 ПСА 30.33.4.0-П-2QT	2	2870
08	1 ПСА 29.33.3.5-П-1QR	3	1060
09	1 ПСА 29.33.3.5-П-1QT	3	1060
10	1 ПСА 29.33.4.0-П-1QR	3	1160
11	1 ПСА 29.33.4.0-П-1QT	3	1160
12	ПСА 30.33.3.5-П-2QR	4	2120
13	ПСА 30.33.3.5-П-2QT	4	2120
14	ПСА 30.33.4.0-П-2QR	4	2440
15	ПСА 30.33.4.0-П-2QT	4	2440
16	ПСА 29.33.3.5-П-2QR	5	2010
17	ПСА 29.33.3.5-П-2QT	5	2010
18	4 ПСА 29.33.4.0-П-2QR	5	2270
19	4 ПСА 29.33.4.0-П-2QT	5	2270

20384-04 8

ФОРМАТ А3

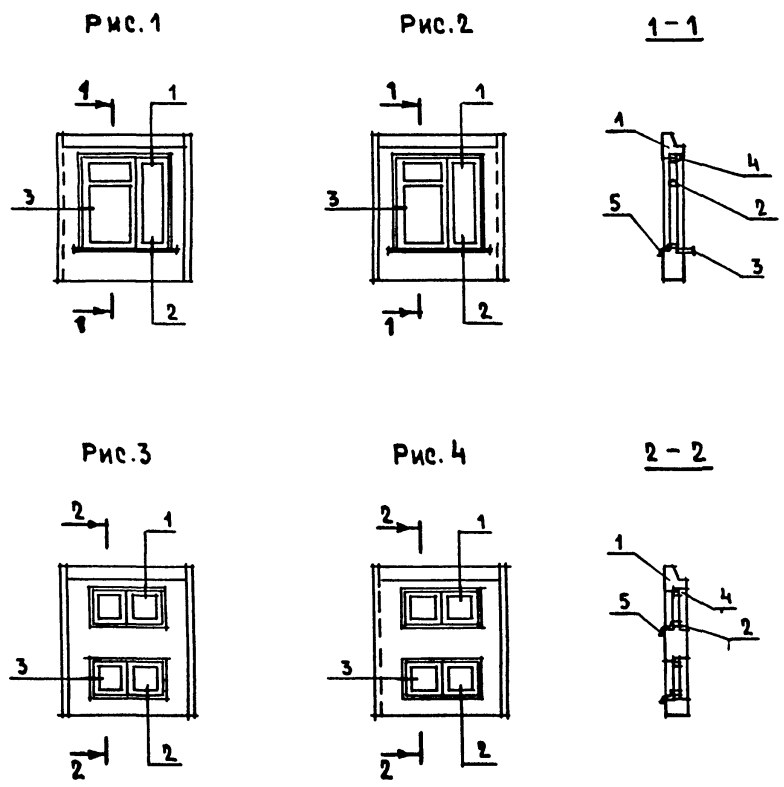








Ан. 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, ЕД, КГ
211-1-307.85-АСИ. 0500	2 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1ОР	1	1870
01	2 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1ОТ	1	1870
02	2 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1ОР	1	2070
03	2 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1ОТ	1	2070
04	1 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1ОР	2	1870
05	1 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1ОТ	2	1870
06	1 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1ОР	2	2070
07	1 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1ОТ	2	2070
08	2 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2ОР	3	4420
09	2 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2ОТ	3	4420
10	2 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2ОР	3	3630
11	2 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2ОТ	3	3630
12	ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР	4	3650
13	ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОТ	4	3650
14	ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОР	4	4210
15	ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ	4	4210

СОГЛАСОВАНО:

ИМБ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИМБ.№Р

211-1-307.85 - АСИ. 0500				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ НАРУЖНАЯ	СТАНДЯ	МАССА	МАШТАБ
РЭК.М.	ЛЕДНОВ	<i>Б.И.</i>		2пс029.33.3.5-ПТ-1ОТ; 2пс029.33.4.0-ПТ-1ОТ	РП	—	—
И.КОНТР.	ПЫШКИНА	<i>М.И.</i>		1пс029.33.3.5-ПТ-1ОТ; 1пс029.33.4.0-ПТ-1ОТ			
ГЛ.ИИЖ.М	ШУРМЭХИНА	<i>С.С.</i>		2пса29.33.3.5-ПТ-2ОТ; 2пса29.33.4.0-ПТ-2ОТ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАКАЗ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ГАП	ЧВАЛЭН	<i>С.С.</i>		ПСА30.33.3.5-ПТ-2ОТ; ПСА30.33.4.0-ПТ-2ОТ	ЦНИИЭП		
ГИП	ЕВКО	<i>В.И.</i>					
РЭК.ГАРМ	ПЫШКИНА	<i>М.И.</i>					
ИМБ.№	СТ. АРХ.	ЗИНОВКИНА	<i>З.И.</i>				

20384-04 12

ФОРМАТ А3

А.А. IV

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ															ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3		1.090.1-1 2-4 0000У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
А3	1	1.090.1-1 2-4 1000 - 42	2 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1	1	1														
		- 44	2 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1			1	1												
		1.090.1-1 2-4 1000 - 38	1 ПСО 29.33.3.5-ПТ-1					1	1										
		- 40	1 ПСО 29.33.4.0-ПТ-1							1	1								
		1.090.1-1 2-4 4000 - 06	2 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2									1	1						
		- 07	2 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2											1	1				
		1.090.1-1 2-4 4000	ПСА 30.33.3.5-ПТ-2												1	1			
		- 01	ПСА 30.33.4.0-ПТ-2														1	1	
			<u>БЛОК ОКОННЫЙ</u>																
2	1.238.6	81 10000	ОР 21-218	1		1		1		1									
			ОРС 21-218		1		1		1		1								
	1.438.5-18	42-01.00.000.01	ОР 9-9									4		4		4		4	
			ОРС 9-9										4		4		4		4
			<u>ДОСКА ПОДОКОННАЯ</u>																
3	1.438-2	А-9	ДО 22-25	1	1	1	1	1	1	1	1								
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																
4	ГОСТ 8242-75		НАЛИЧНИК 3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4	М
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
5	1.438.5 - 21.002		СЛАНБ СЛ 2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	М <sup>2</sup>

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И А.А.А. БЕЗМ.АНВ.Н.

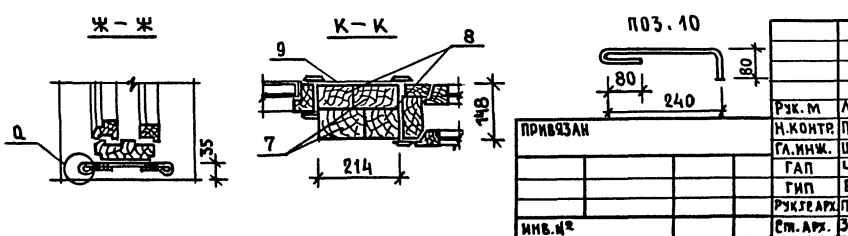
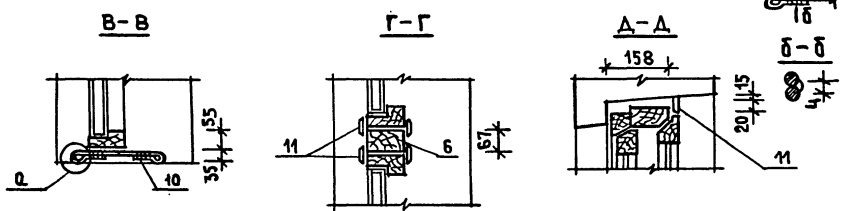
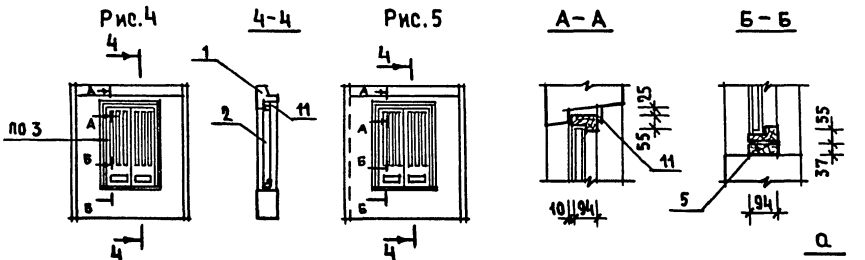
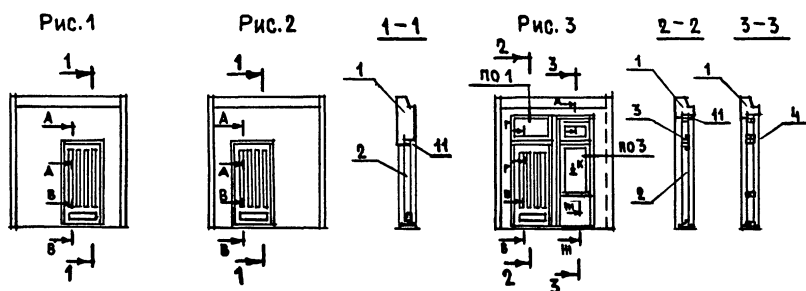
211-1-307.85 - АС И. 0500

Лист  
2

20384-04 13

ФОРМАТ А3

Ал. П



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, ЕД, КГ
211-1-30785-АСИ. 0600	2 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР	1	4870
01	2 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОТ	1	4870
02	2 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОР	1	4850
03	2 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ	1	4850
04	1 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР	2	4210
05	1 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОТ	2	4210
06	1 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОР	2	4860
07	1 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ	2	4860
08	1 ПСА 29.33.3.5-ПТ-1ОР	3	1650
09	1 ПСА 29.33.3.5-ПТ-1ОТ	3	1650
10	1 ПСА 29.33.4.0-ПТ-1ОР	3	1900
11	1 ПСА 29.33.4.0-ПТ-1ОТ	3	1900
12	ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР	4	2720
13	ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОТ	4	2720
14	ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОР	4	2990
15	ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ	4	2990
16	4 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2ОР	5	1730
17	4 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2ОТ	5	1730
18	4 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2ОР	5	1700
19	4 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2ОТ	5	1700

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗЯМ. ИМЬ. №

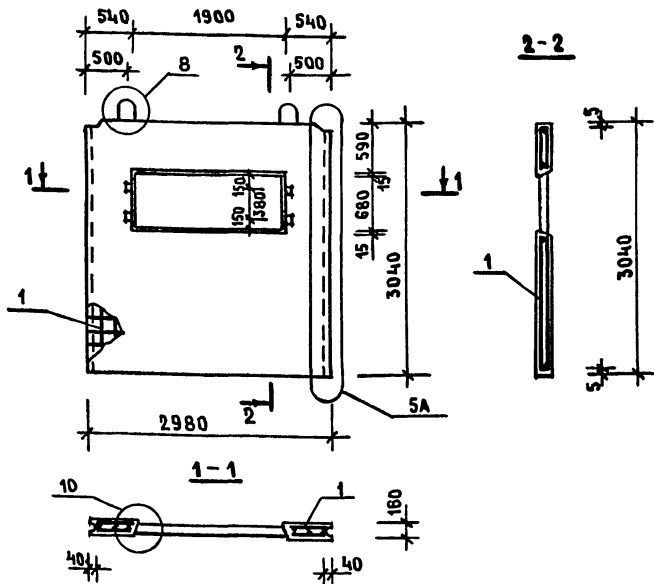
ПРИВЯЗАН		ИМЬ. №		211-1-307.85-АСИ. 0600		ЛАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ НАРУЖНАЯ 2 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР; 2 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОР; 1 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОТ; 1 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ; 1 ПСА 29.33.3.5-ПТ-1ОТ; 1 ПСА 29.33.4.0-ПТ-1ОТ; 1 ПСА 30.33.3.5-ПТ-2ОР; 1 ПСА 30.33.4.0-ПТ-2ОТ; 1 ПСА 29.33.3.5-ПТ-2ОТ; 1 ПСА 29.33.4.0-ПТ-2ОТ			СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ					
РУК. М	ЛЕОНОВ	ГЛ. ИНЖ.	ПЫШКИНА	ГЛ. ИНЖ.	ШУРМЗКИНА	ГЛ. ИНЖ.	ЧВАЛУН	ГЛ. ИНЖ.	ЕВКО	РУК. ГЛАВ.	ПЫШКИНА	СТ. ДРЖ.	ЭИШОВКИНА	Лист 1	Листов 2	ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ СБАЛАНСОВАННЫЕ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

20384-04 14

ФОРМАТ А3



А.Л.У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.090 1-1 4-1 00090	УЗЛЫ 5А, 8, 10	×	
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			А3 1 241-1 84 АСН. 0800	КАРКАС ПР 30.30.19-1	1	
				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	13	МЗ

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДА. ПОДАНИЕ И АЛМА ВЗАМ. ИМВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТ. КЛАССА ПРОКАТ							
	Вр I		А III		АС II		ИТОГО	ИТОГО						
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-80	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-80	ГОСТ 103-76	Вр I		А III	СТ. ПОЛОС.	ИТОГО				
ПВР 30.30.19-3Т-1	1.07	1.34	0.33	12.44	31.94	1.38	40.5	2.24	2.24	1.22	1.04	-	8.74	55.2

241-1-307.85 - АСН. 0700		
РУК. М. ЛЕОНОВ	Н. КОНТР. ЕВКО	ГЛАВ. М. ШУРМУХИНА
ТАП ЧВАЛАН	ТИП ЕВКО	ИМЖ. БРАУНШТЕЙН
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ВНЕШНЯЯ	СТАДИЯ РП	МАССА 3.9т
ПВР 30.30.19-3Т-1	МАССШТАБ	—
	ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП	

ПРИВЯЗКА:

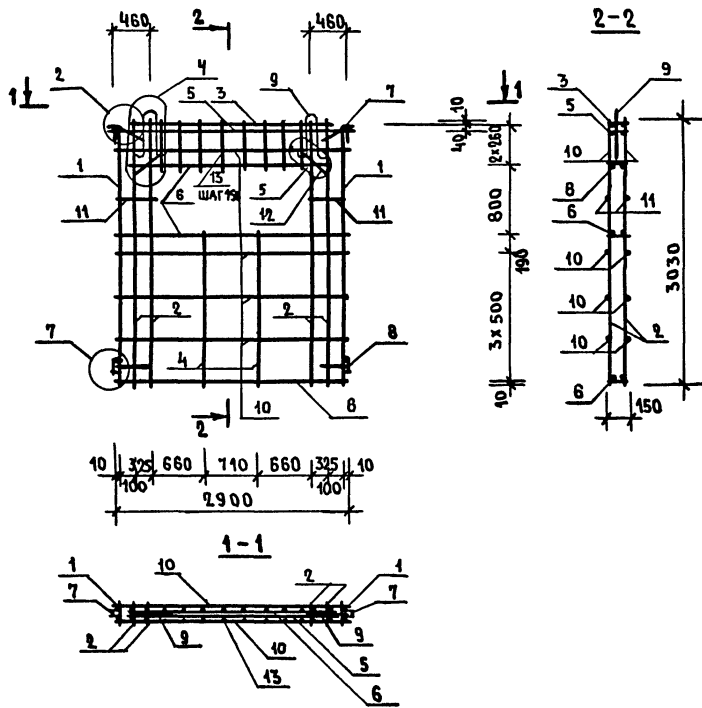
ИНВ. №

20384-04 16

ФОРМАТ А3



АН. IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090 1-1 4-1 0000УД	УЗЛЫ	×	
А3			1.090 1-1 4-2 0000 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.090 1-1 4-3 0010-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР 8	2	
А4	2	1.090 1-1 4-3 0010-12		КР13	4	
А4	3	1.090 1-1 4-3 0010-36		КР37	1	
А4	4	211-1- 84 АСН, 0.900		КР 1.	2	
А4	5	1.090 1-1 4-3 0030-25		КР109	1	
А4	6	1.090 1-1 4-3 0030-24		КР108	3	
А4	7	1.090 1-1 4-3 0050-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2		2	
	8	1.090 1-1 4-3 0060		МН 5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	9	1.090 1-1 4-3 0001	ЛЕЖАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП 1		2	
				ГОСТ 6727 - 80		
	10			Ф 4 ВР I $l = 2900$	8	0.26 КГ
	11			$l = 460$	4	0.04 КГ
	12			Ф 8 АШ ГОСТ 5781-81 $l=500$	4	0.02 КГ
	13			Ф 5 ВР I ГОСТ 5781-81 $l=550$	28	0.08 КГ

СОГЛАСОВАНО:

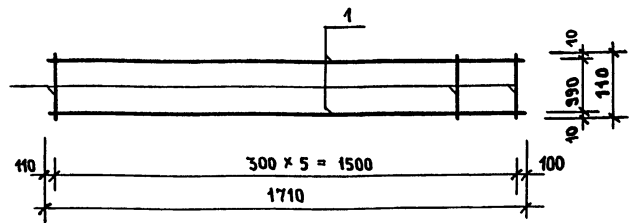
ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. № №

ПРИВЯЗАН:		РУК. М. ЛЕОНОВ	Е.В.К.	211-1-30785-АСН 0800	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Н.КОНТ. ЕВКО	Е.В.К.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	РП	55.2	—
		ДИЖ. И ШУРМУЛИНА	Е.В.К.	КР 30. 30. 19 - 1	Лист	Листов	
		ГИП ЕВКО	Е.В.К.		ГОРЬКО БЕЛОВАЯ ЗЛАНИН И ТУРИСТОВ КОМБИНАТ		
		РУК. ГР. ИИ СМЕЛОВА	Е.В.К.		ЦНИИЭП		
		ИНЖ. КРИМОНОВ	Е.В.К.				

20384-04 17

ФОРМАТ А3

Ан. IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ГОСТ 5781-82		
	1		211-1-30785-АСИ. 0900-	φ 14 А III ℓ=1710	2	2,56
				ГОСТ 6727-80		
	2		-01	φ 58 В I ℓ=110	6	0,02

Сварку производить по указаниям СН 393-78

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

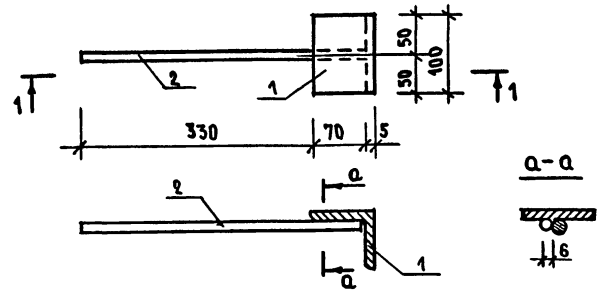
211-1-307.85 - АСИ. 0900

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР-1

СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,24	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				УГОЛОК Б-75x5 ГОСТ 8503-78 <sup>2</sup> ВСТЗКП2 ГОСТ 38671 <sup>2</sup>		
Б4	1		211-1-307.85-АСИ. 1000	ℓ=100	1	0,58
				ГОСТ 5781-82		
Б4	2		-01	φ 12 А I, ℓ=400	1	0,356

- Сварку вести электродами типа Э-42
- Покрытие горячим цинкованием по ГОСТ 9.047-75

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

211-1-307.85 - АСИ. 1000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
ИМС-1

СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	0,93	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

20384-04 18

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

РУК. М. ЛЕОНОВ  
Н. КОНТ. ЕВКО  
П. И. М. ШУРМУХИНА  
Г. И. П. ЕВКО  
Р. К. П. И. СМЕЛОВА  
И. И. П. ПРАВИЛЬНИКОВ

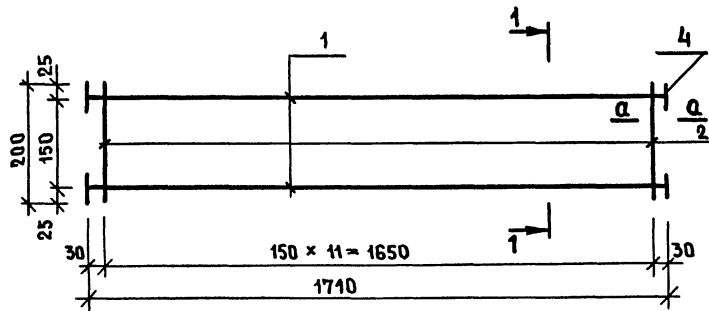
СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

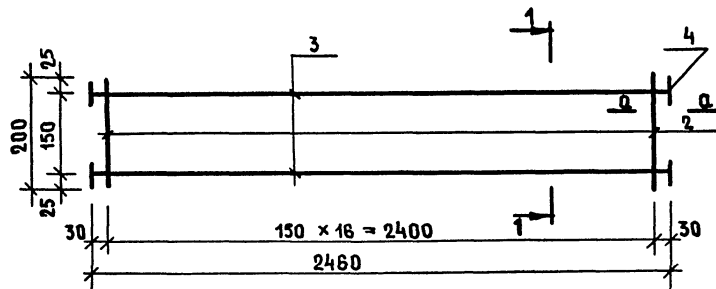
РУК. М. ЛЕОНОВ  
Н. КОНТ. ЕВКО  
П. И. М. ШУРМУХИНА  
Г. И. П. ЕВКО  
Р. К. П. И. СМЕЛОВА  
И. И. П. ПРАВИЛЬНИКОВ

А.А. IV

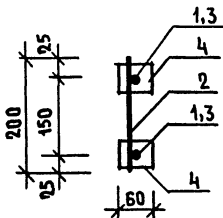
КР-2



КР-3



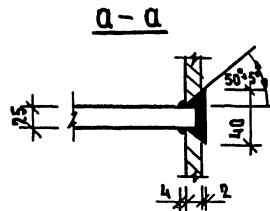
1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
				Гост 5781-82			
		1	211-1-307.85-АСИ. 1100	Ф 25 А III, P = 1710	2		6.70
		2	1101	Ф 8 А I, P = 200	12	17	0,079
		3	1102	Ф 25 А III, P = 2460	2		10,14
				<u>ПОЛОСА</u> 6-6x40 Гост 103-76			
				ВСТЗ КР2 Гост 390-71			
		4	1103	P = 60	4	4	0,118

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
211-1-307.85-АСИ.1100	КР-2	14,708
01	КР-3	21,943

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО  
УКАЗАНИЯМ ГОСТ 393-78



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

РУК. М.	ЛЕОНОВ	<i>Л.А.</i>
Н. КОНТР.	СМЕЛОВА	<i>С.М.</i>
ГЛ. ИНЖ.	ШУРМУХИНА	<i>Ш.Ш.</i>
ГАП	ЧВАЛУН	<i>Ч.Ч.</i>
ГИП	ЕВКО	<i>Е.Е.</i>
ИНЖ.	ПРАХОВИЧ	<i>П.П.</i>

211-1-307.85 - АСИ. 1100

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
КР-2 ; КР-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ГОРОВО-БОТОВЫЙ ЗАВОД И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		

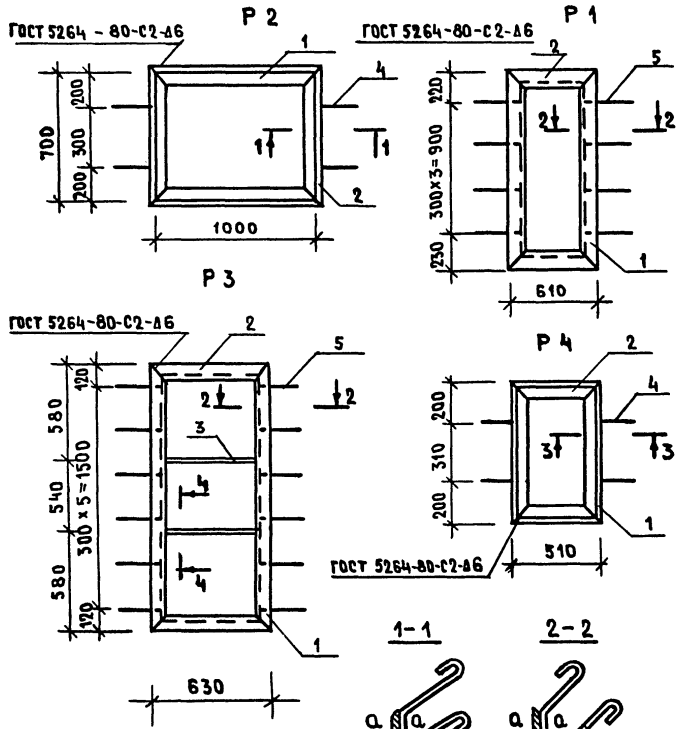
20384-04 19

ФОРМАТ А3

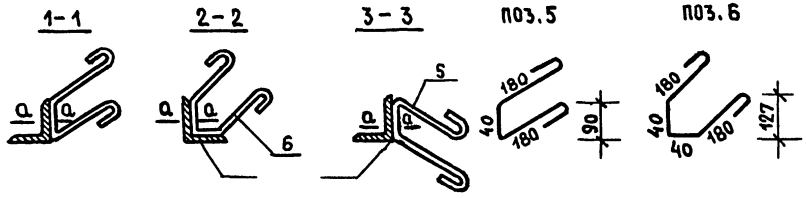
СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

А. И. IV



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-	01	02	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		УГОЛОК 650x5 ГОСТ 8509-72*				
		ВСТЭКН2 ГОСТ 380-71*				
Б4	1	211-1-307.85-АСИ 1200	2			
		ℓ = 1350				
		ℓ = 1000		2		
		ℓ = 1700			2	
		ℓ = 710				2
Б4	2	1201	2			
		ℓ = 610		2		
		ℓ = 700			2	
		ℓ = 630				2
		ℓ = 510				2
		ПОЛОСА 6-8x40 ГОСТ 103-78				
		ВСТЭКН2 ГОСТ 380-71*				
Б4	3	1202			2	
		ℓ = 530				
		ГОСТ 5781-82				
А3	4	1203		4		4
А3	5	1204		8	12	
		ℓ = 540				



1. Сварку вести электродами типа Э 42.
2. Рамы окрасить грунтовкой ПФ-020 ГОСТ 18185-79

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
211-1-30785-АСИ.1200	Р 1	16,22
01	Р 2	14,38
02	Р 3	22,02
03	Р 4	9,70

ПРИВЯЗАН:

ИМЬ. №

Рук. М. ЛЕОНОВ	<i>М. Леонов</i>
Н. КОНТ. ЕВКО	<i>Евко</i>
Л. И. М. ШУРМУКИНА	<i>Шурмукина</i>
Г И П ЕВКО	<i>Евко</i>
Рук. Г. И. Н. СМЕЛОВА	<i>Смелова</i>
И. И. К. ДРАНИН	<i>Драгин</i>

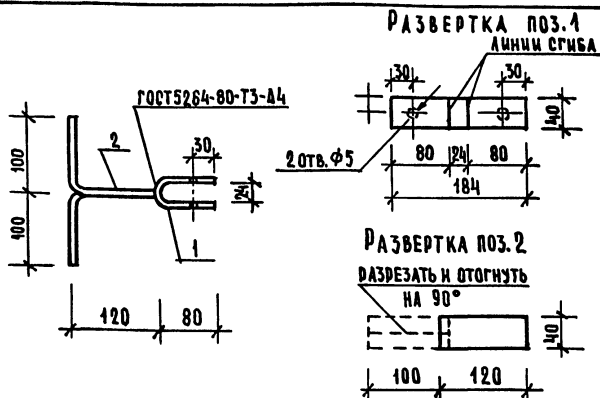
211-1-307.85 - АСИ. 1200

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
Р 1 + Р 4

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП		

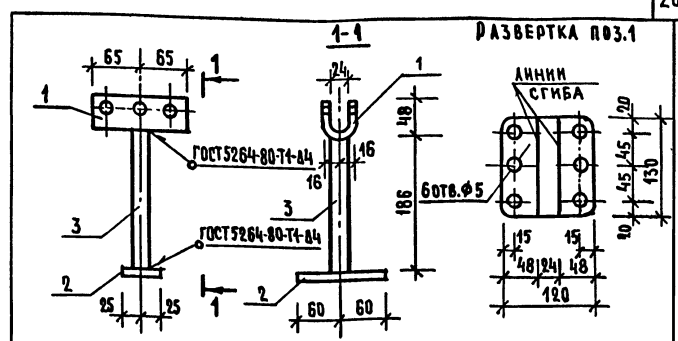
20384-04 20

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗКп2 ГОСТ 380-73 <sup>а</sup>		
64	1			ℓ = 184	1	0,23 кг
64	2			ℓ = 220	1	0,28 кг

ИМЯ, № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМЯ, №	1. ИЗДЕЛИЕ ОГРУНТОВАТЬ ГРУНТОВКОЙ ПФ-020 ГОСТ 18186-79 и ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ В БЕЛЫЙ ЦВЕТ ЗА 2 РАЗА.			ПРИВЯЗАН:
			2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42			
			211-1-307.85 - АСН. 1300			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1			
			СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ	
			РП	0,51	-	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
			ЦНИИЭП			
			ГОРОВО-САТОВЫХ ЗАКАЗОВ И ЧУЖДЕСТРАННОМУ ПОДЛЕЖАТ			



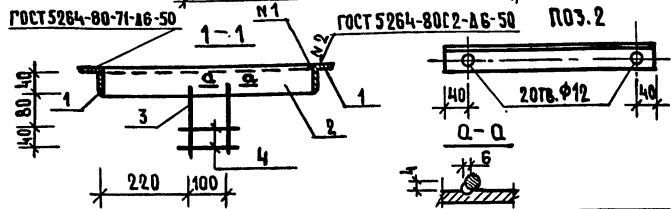
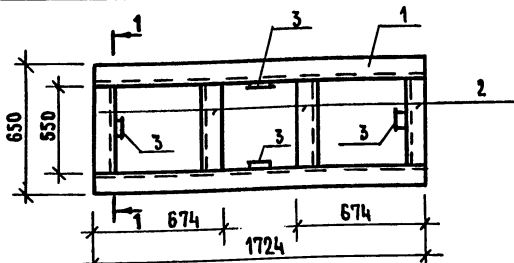
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
				Полоса 6-4x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗКп2 ГОСТ 380-73 <sup>а</sup>		
64	1			ℓ = 170	1	0,50 кг
				Полоса 6-10x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗКп2 ГОСТ 380-73 <sup>а</sup>		
64	2			ℓ = 120	1	0,47 кг
				Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75		
64	3			ℓ = 186	1	0,26 кг

ИМЯ, № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМЯ, №	1. ИЗДЕЛИЕ ОГРУНТОВАТЬ ГРУНТОВКОЙ ПФ-020 ГОСТ 18186-79 и ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ В БЕЛЫЙ ЦВЕТ ЗА 2 РАЗА.			ПРИВЯЗАН:
			2. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42			
			211-1-307.85 - АСН. 1400			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2			
			СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ	
			РП	1,23	-	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
			ЦНИИЭП			
			ГОРОВО-САТОВЫХ ЗАКАЗОВ И ЧУЖДЕСТРАННОМУ ПОДЛЕЖАТ			

СОГЛАСОВАНО:

СОГЛАСОВАНО:

АА. IV



ФОРМАТ	КОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГОЛОК Б-50x5 ГОСТ 8509-72 <sup>2</sup>		
Б4	2			ВСТЗКп2 ГОСТ 380-71 <sup>1</sup>		
Б4	3			φ10 АІІ ГОСТ 5781-82	2	6,5КГ
Б4	4				4	2,07КГ
					8	0,1КГ.
					8	0,08КГ.

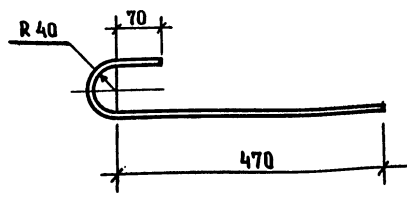
211-1-307.85 - АС И. 1500

РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
РПч

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	22,8	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП

ФОРМАТ А4



L = 670 MM.

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

211-1-307.85 - АС И. 1600

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,0	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ГОСТ 5781-82, φ22 АІІ.

ЦНИИЭП

20384-04 22

ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО:

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

Р.К. М. ЛЕОНОВ  
Н. КОНТР. ЕВКО  
Г.А. ИЖ.М. ШУРМУХИНА  
Г.И.П. ЕВКО  
Р.Ж. Г.И.Н. СМЕЛОВА  
С.И.И.К. ШОЛСТОВА

СОГЛАСОВАНО:

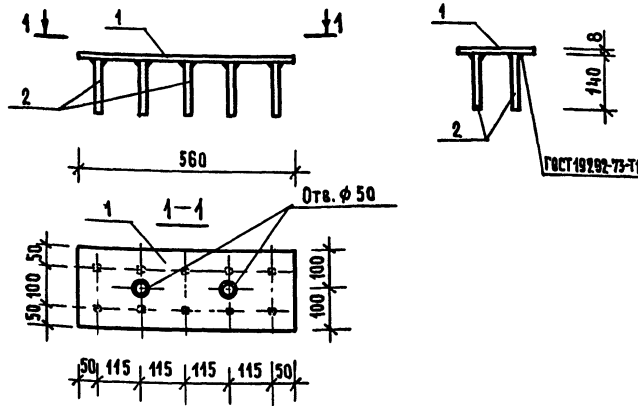
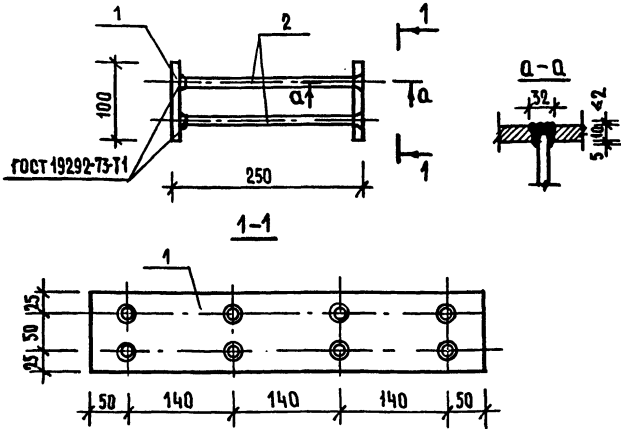
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

Р.К. М. ЛЕОНОВ  
Н. КОНТР. ЕВКО  
Г.А. ИЖ.М. ШУРМУХИНА  
Г.И.П. ЕВКО  
Р.Ж. Г.И.Н. СМЕЛОВА  
И.И.К. ГРАНИЧНИКОВА

ТОРГОВО-ВОИТОВАЯ ЗАЯВИТЕЛЬСКО-УЧЕТСКАЯ КОМПЛЕКС



А.А. IV



СОГЛАСОВАНО:

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Полоса Б-10×100 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 <sup>Ф</sup>		
Б4	1	211-1-307.85-АСИ.1900		φ=520	2	4.08кг
				φ12АШ ГОСТ 5781-82		
Б4	2	1901		φ=230	8	0,2кг

СОГЛАСОВАНО:

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Полоса Б-8×200 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 <sup>Ф</sup>		
Б4	1	211-1-307.85-АСИ. 2000		φ=560	1	7.03кг
				φ10 АШ ГОСТ 5781-82		
Б4	2	2001		φ=140	10	0.086кг

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ		МН-4		СТАДИА		МАССА	МАСШТАБ
Рук. М.	ЛЕОНОВ	РП	9,76			-	
Н.КОНТР.	БИКБАЕВА	ЛИСТ		ЛИСТОВ			
Г.И.И.М.	ШУРМУХИНА	ЦНИИЭП		ГОРОВО-ВЫТОВЫЙ ЗАКАЗ И ТУРСТРОИТЕЛЬСТВА			
Г.И.П.	ЕВКО						
Рук.Гр.И.	БАБУШКИНА						
Ст.И.И.	ТЕЛОВА						

ФОРМАТ А4

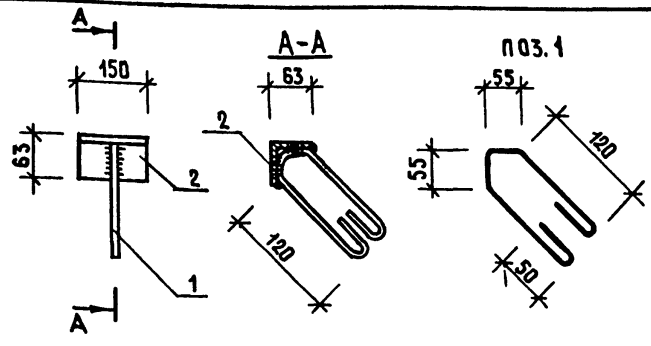
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ		МН-5		СТАДИА		МАССА	МАСШТАБ
Рук. М.	ЛЕОНОВ	РП	7,89			-	
Н.КОНТР.	БИКБАЕВА	ЛИСТ		ЛИСТОВ			
Г.И.И.М.	ШУРМУХИНА	ЦНИИЭП		ГОРОВО-ВЫТОВЫЙ ЗАКАЗ И ТУРСТРОИТЕЛЬСТВА			
Г.И.П.	ЕВКО						
Рук.Гр.И.	БАБУШКИНА						
Ст.И.И.	ТЕЛОВА						

20384-04 24

ФОРМАТ А4



А.А. IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			ГОСТ 5781-82			
		1	Φ 8	ℓ = 400	1	0,158
			УГОЛОК	Б-63×6 ГОСТ 8509-72 <sup>Ф</sup> ВСТЗ КН2 ГОСТ 380-71 <sup>Ф</sup>		
		2		ℓ = 150	1	0,86

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

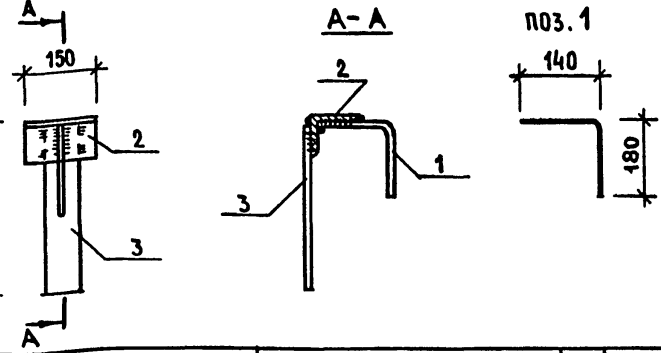
211-1-307.85 - АС И. 2100

РЭК. М.	ЛЕОНОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЕВКО		РП	1.82	-
ГЛ. ИНЖ. М.	ШУРМУХИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГАП	ЧВАЛУН				
ГМП	ЕВКО	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ТОВАРИЩЕСТВО ЗАЩИТЫ И ТУРИСТСКИХ КОМПАНИЙ		
РУК. ТР. ИНЖ.	СМЕЛОВА				
ИНЖ.	ТРАНИЦЫН	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			ГОСТ 5781-82			
		1	Φ 8	ℓ = 320	1	0,140
			УГОЛОК	Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 <sup>Ф</sup> ВСТ КН2 ГОСТ 380-71 <sup>Ф</sup>		
		2		ℓ = 150	1	1.875
			ПОЛОСА	Б-5×50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КН2 ГОСТ 380-71 <sup>Ф</sup>		
		3		ℓ = 490	1	0.86

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

211-1-307.85 - АС И. 2200

РЭК. М.	ЛЕОНОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЕВКО		РП	1.88	-
ГЛ. ИНЖ. М.	ШУРМУХИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГАП	ЧВАЛУН				
ГМП	ЕВКО	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ТОВАРИЩЕСТВО ЗАЩИТЫ И ТУРИСТСКИХ КОМПАНИЙ		
РУК. ТР. ИНЖ.	СМЕЛОВА				
ИНЖ.	ТРАНИЦЫН	<i>[Signature]</i>			

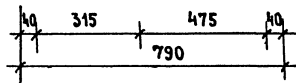
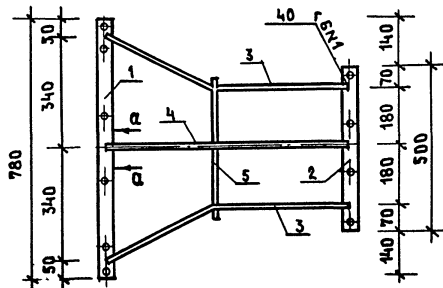
ФОРМАТ А4

20384-04 25

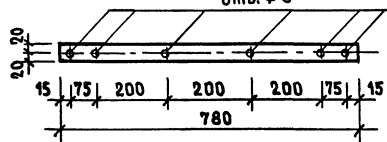
СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

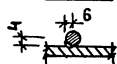
Ал. IV



ПОЗ. 1

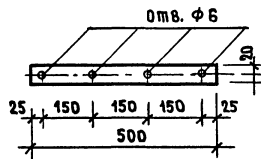


Q-Q

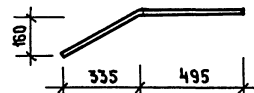


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71		
А3		1		ℓ = 780	1	0,98 кг
А3		2		ℓ = 500	1	0,63 кг
				φ 40 А III ГОСТ 5781-82		
А3		3		ℓ = 870	2	0,54 кг
Б4		4		ℓ = 830	1	0,51 кг
Б4		5		ℓ = 450	1	0,28 кг

ПОЗ. 2



ПОЗ. 3



Сварку производить электродами  
типа Э-42.

ПРИВЯЗАН:

	РУК. М.	ЛЕОНОВ	<i>Л.О.</i>
	Н.КОНТР.	ЕВКО	<i>Е.В.</i>
	Л.И.М.М.	ШУРМУИНА	<i>Ш.Ш.</i>
	Г.И.П.	ЕВКО	<i>Е.В.</i>
	РУК.И.И.	СМЕЛОВА	<i>С.С.</i>
	ИНЖ.	ПРИМЫШИН	<i>П.П.</i>
ИНВ. №			

211-1-307.85 - АС И. 2300

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
Р-5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 3,48 —

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ГОРЬКО-ВАШЕНКО  
ЗАДАЧА № 1  
ТУРБИНАСКОЕ  
УСТРОЙСТВО

20384-04 26

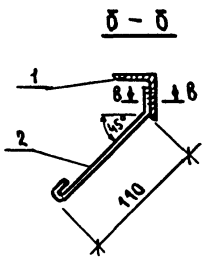
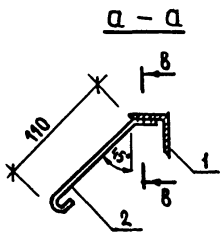
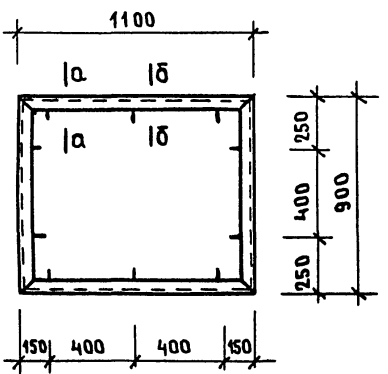
ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО:

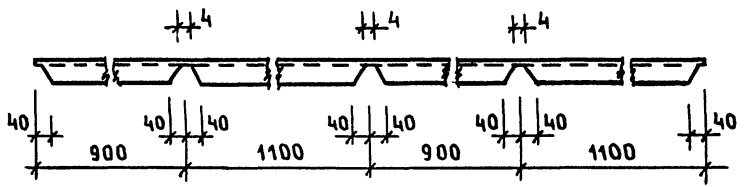
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛИС Н. ДАТА. ВЗАМ. ИИВ. №



А.Л. IV



ШАБЛОН Р-6



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Уголок		
				Б-40x4 ГОСТ 8509-72*		
				ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*		
А3	1		211-1-307.85-АСИ. 2500	ℓ = 400	1	9.68кг
Б4			2501	Ф6А1 ГОСТ 5781-82, ℓ= 200	10	0.04

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

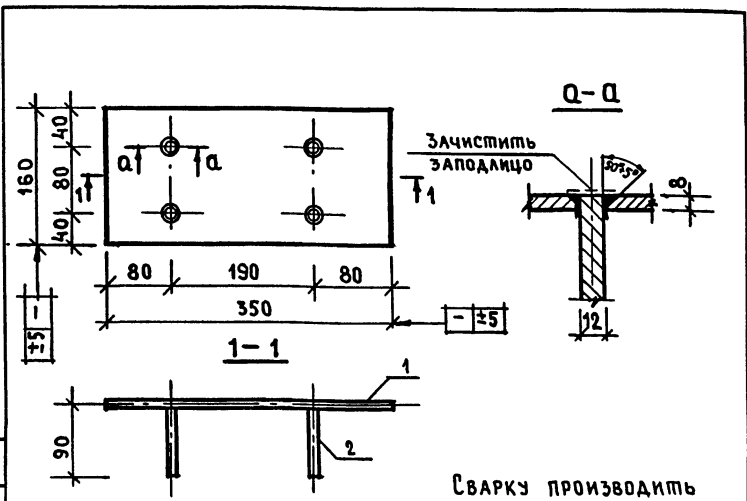
ПРИВЯЗАН:	РУК. М. ЛЕОНОВ	<i>Л. Лев</i>
	Н. КОНТР. ЕВКО	<i>Евко</i>
	ГЛ. ИНЖ. ШУРМУКИНА	<i>Шурмукина</i>
	ГМП ЕВКО	<i>Евко</i>
	РУК. ГР. ИВ. ВОЛОБАЕВА	<i>Ив. Волобаева</i>
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР	ПРИНАЯ ИКОЛА

211-1-307.85 - АС И. 2500			
РАМА Р-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р П	10.08	—
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

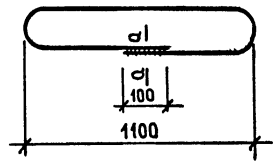
20384-04 28

ФОРМАТ А3

АЛ. IV



Сварку производить электродами типа Э-42



L = 2620

Q - a



Сварку производить электродами типа Э-42

СОГЛАСОВАНО:

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПОЛОСА Б-8x160 ГОСТ 103-76		
				ВСТЗКП2ГОСТ 380-71 <sup>р</sup>		
Б4	1	211-1-	84 АСН. 2600	ℓ = 350	1	3,52 кг
			2601	Φ12АII ГОСТ 5781-82 ℓ=90	4	0,09 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИМВ. № <sup>2</sup>			

ИМВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №
РУК. М. ЛЕОНОВ	<i>Л. Леонов</i>	
Н. КОНТР. СМЕЛОВА	<i>С. Смелова</i>	
П. ИЖ. М. ШУРМУХИНА	<i>Ш. Шурмухина</i>	
ГИП. ЕВКО	<i>Е. Евко</i>	
РУК. ГР. ИЖ. СМЕЛОВА	<i>С. Смелова</i>	
ИЖ. ГРИГОРЬЕВ	<i>Г. Григорьев</i>	

211-1- 84 АСН. 2600	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3Д-3	РП	3,88	—
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП	ГОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАКАНИЙ И ТУРИСТСКИЙ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО:

ИМВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №
РУК. М. ЛЕОНОВ	<i>Л. Леонов</i>	
Н. КОНТР. СМЕЛОВА	<i>С. Смелова</i>	
П. ИЖ. М. ШУРМУХИНА	<i>Ш. Шурмухина</i>	
ГИП. ЕВКО	<i>Е. Евко</i>	
РУК. ГР. ИЖ. СМЕЛОВА	<i>С. Смелова</i>	
ИЖ. ГРИГОРЬЕВ	<i>Г. Григорьев</i>	

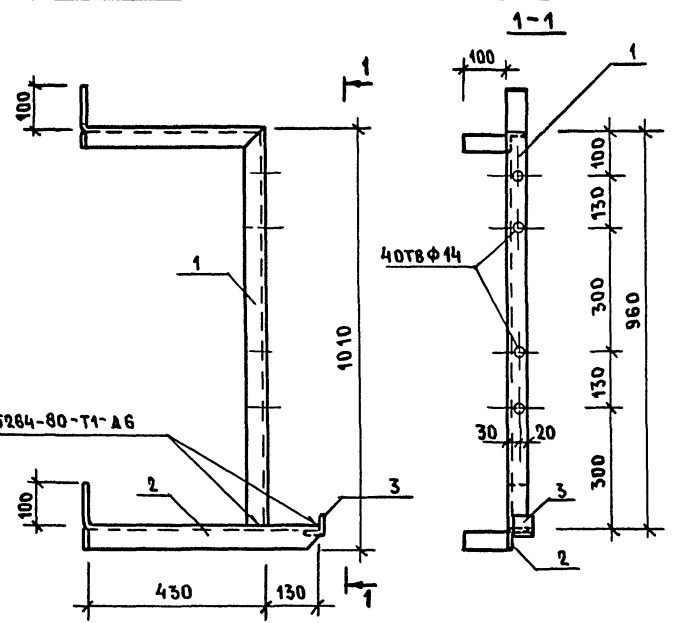
ПРИВЯЗАН:			
ИМВ. № <sup>2</sup>			

211-1- 84 АСН. 2700	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МОНТАЖНАЯ ПЕТАЛЯ МП-1	Р.П	1,034	—
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП	ГОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАКАНИЙ И ТУРИСТСКИЙ КОМПЛЕКСОВ	

20384-04 29

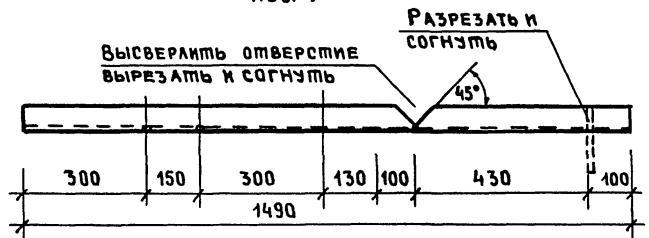
ФОРМАТ А4

А.А. IV

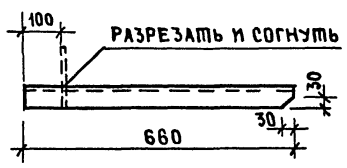


ГОСТ 5264-80-Т1-А6

ПОЗ. 1



ПОЗ. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Уголок Б-50x5 ГОСТ 8503-72*		
				ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*		
		1		ℓ = 490	1	5,6 кг
		2		ℓ = 660	1	2,5 кг
		3		ℓ = 50	1	0,19 кг

1. Оварку производить электродами типа Э-42.
2. Кронштейн окрасить масляной краской за 2 раза

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ. № ПРАВА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН:

РЭК. М.	ЛЕОНОВ	<i>Л.И.</i>
Н.КАНТ	ЕВКО	<i>Е.В.</i>
П.А.ИЖ.	ШУРМУЛИНА	<i>Ш.С.</i>
Г.И.П.	ЕВКО	<i>Е.В.</i>
П.И.Ж.	КРАВИЦЫНОВА	<i>К.В.</i>

211-1-30785-АСИ. 2800

Кронштейн КР-7!

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	8,29	-
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ТОРГОВО-ВЫТОВОЙ ЗАКАЗ И ТУРПРОЕКТА КОМПЛЕКТОВ		
<b>ЦНИИЭП</b>		

20384-04 (30)

ФОРМАТ А3

Экз. 01