

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР**

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ИНСТРУМЕНТ
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ
РУЧНОЙ**

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1990

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
18 января 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ИНСТРУМЕНТ

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ
РУЧНОЙ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 48 «Производство строительного, дорожного и коммунального машиностроения», разработанные Минстройдормашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на инструмент строительно-монтажный ручной, производимый всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий или другой нормативно-технической документации, указанной в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта. При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т. д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовленной в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе «в том числе оплачивается товарополучателем»;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам «а» и «б»);

в) стоимость транспортной многооборотной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам;

г) мешки тканевые и из искусственной кожи, кули рогожные оплачиваются покупателем сверх стоимости продукции в размере 50% стоимости этой тары.

Остальная часть их стоимости включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте.

При этом в случае возврата мешков и кулей поставщику продукции в состоянии, пригодном для повторного использования, последний возмещает таросдатчику суммы, уплаченные за эту тару.

Если тара, используемая повторно, нуждается в ремонте, с указанной суммы делается скидка в размере 20%.

Расходы, связанные с возвратом тары, относятся на товарополучателя.

7. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в ценах прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

8. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

9. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

10. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

11. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

12. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,17.

48 3320 ИНСТРУМЕНТ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ РУЧНОЙ

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	материал зубьев	количество зубьев	шаг зубьев	
	Бучарды, осна- щенные вставка- ми твердого сплава 48 3325 2113	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Предназначены для грубой и фактурной обработки поверхности изделий из грани- та и подобных ему горных пород маши- нами ударного действия с энергией удара 35 Дж	Твердый сплав ВК9 или ВК15			
1-001	БЧТ 9×16				9	16	10—30
1-002	БЧТ 16×7				16	7	5—30
1-003	БЧТ 16×12				16	12	10—20
1-004	БЧТ 25×6				25	6	7—35
1-005	БЧТ 25×7				25	7	8—40
1-006	БЧТ 25×9				25	9	8—90
1-007	БЧТ 36×6				36	6	11—70
1-008	БЧТ 36×7				36	7	10—85
Основные размеры, мм							
				длина корпуса валика	диаметр корпуса валика	диаметр крон- штейна	
1-009	Валики маляр- ные с меховым покрытием ВМ100 48 3327 1124	ГОСТ 10831—87	Предназначены для окраски поверхности лакокрасочным составом. Применяется искусственный мех или тканевязанный вор- совый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий	100	50	6—8	4—10
1-010	ВМ200 48 3327 1134			200	50	8	6—20
1-011	ВМ250 48 3327 1148			250	50	8	7—45

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп
			назначение и краткое описаание	основные размеры, мм			
				длина корпуса валика	диаметр корпуса валика	диаметр крон- штейна	

1-012	Валик маляр- ный с меховым покрытием ВМП 48 3327 1161	ГОСТ 10831—87	Предназначен для окраски полов лако- красочным составом при производстве малярных работ. Применяется искусствен- ный мех или тканевязанный ворсовый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий	400	50	8	12—70
-------	---	------------------	--	-----	----	---	-------

Основные размеры, мм		
ширина корпуса валика	диаметр корпуса валика	диаметр крон- штейна

1-013	Валик маляр- ный с меховым покрытием ВМУ (ИР-582А) 48 3327 1151	То же	Предназначен для окраски вогнутых уг- лов лакокрасочным составом при произ- водстве малярных работ. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав В комплект валика входят пять запасных покрытий	40	80	6	4—95
-------	---	-------	--	----	----	---	------

Основные размеры, мм			Мас- са, кг
длина	ширина	высота	

1-014	Ванночка для валиков ма- лярных ИР-770 48 3327 8116	ТУ 22- 4842—80 И4—85	Предназначена для пропитки и отжатия окрасочного состава с валиков малярных Применяется при проведении малярных работ в строительстве Объем ванночки максимальный, л 10 Срок службы, мес. не менее 24	355	285	175	0,935	1—50
-------	---	----------------------------	--	-----	-----	-----	-------	------

1-015	Ванночка для шпаклевки ИР-792 48 3327 8122	ТУ 22- 174-17—86	Предназначена для переноса, хранения шпаклевки и для очистки шпателя от сос- тавов шпаклевки в процессе шпаклевоч- ных работ в строительстве Объем ванночки, л, не менее 2 Срок службы, мес 12	310	120	92	0,3	0—92
-------	---	---------------------	---	-----	-----	----	-----	------

Масса,
кг, не
более

1-016	Гладилка для плитусов ИР-421Б 48 3323 3119	ТУ 22- 5370—82 И2—87	Предназначена для устройства плитусов из ксилолитовой массы при производстве отделочных работ Ручка пластмассовая Срок службы, мес 12	180	82	75	0,280	0—55
-------	---	----------------------------	---	-----	----	----	-------	------

Основные размеры полотна, мм			Масса, кг, не более
длина	высота	толщина	

1-017	Гладилка ленточная с конусным концом ГЛК-1 (ИР-622В) 48 3325 1165	ТУ 22- 174-25—88	Применяется при производстве отделоч- ных работ в строительстве Ручка пластмассовая	300	60	1,2	0,30	0—90
-------	---	---------------------	---	-----	----	-----	------	------

1-018	Гладилка трапециевидная с закругленным концом ГТЗ-1 (ИР- 623В) 48 3325 1166	То же	Назначение и ручка те же	300	60	1,2	0,37	0—90
-------	---	-------	--------------------------	-----	----	-----	------	------

00

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп.									
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг, не более										
				ширина полотна	высота полотна	длина тулейки											
1-019	Гребок для бетонных работ ИР-758 48 3323 1219	ТУ 22- 4945—81 И2—84	Предназначен для разравнивания бето- на и чистки от него бетонных емкостей Срок службы, мес, не менее 12	300	120	153	1,0	1—00									
<table><tr><th colspan="4">Основные размеры, мм</th><th rowspan="2">Мас- са, кг</th></tr><tr><th>ширина полотна</th><th>тол- щина полотна</th><th>длина ту- лейки</th><th>высота полотна (рабочая)</th></tr></table>									Основные размеры, мм				Мас- са, кг	ширина полотна	тол- щина полотна	длина ту- лейки	высота полотна (рабочая)
Основные размеры, мм				Мас- са, кг													
ширина полотна	тол- щина полотна	длина ту- лейки	высота полотна (рабочая)														
1-020	Гребок для кровельных работ ИР-757 48 3324 1013	ТУ 22- 4946—81 И2—84	Предназначен для разравнивания холод- ных мастик при устройстве мягкой кровли Срок службы, мес, не менее 4	300	10	140	50	1 0 2—05									
<table><tr><th colspan="3">Основные размеры, мм</th><th rowspan="2">Масса, кг</th></tr><tr><th>длина</th><th colspan="2">ширина лезвия</th></tr></table>									Основные размеры, мм			Масса, кг	длина	ширина лезвия			
Основные размеры, мм			Масса, кг														
длина	ширина лезвия																
1-021	Долота столярные 8 48 3322 1816	ГОСТ 1185—80 И2—86	Предназначены для чернового образования гнезд и пазов в деталях из древесины при выполнении столярных работ	315		8	0,20	1—60									
1-022	20 48 3322 1828			350		20	0,37	1—80									
<table><tr><th>Мате- риал вставки</th><th>Ширина лезвия, мм</th><th>Диаметр, мм</th><th>Длина, мм</th><th></th></tr></table>									Мате- риал вставки	Ширина лезвия, мм	Диаметр, мм	Длина, мм					
Мате- риал вставки	Ширина лезвия, мм	Диаметр, мм	Длина, мм														
1-023	Закольные ЗТР-30 48 3328 1013	ТУ 2-035- 654—79 И2-88	Предназначены для скола кромки обли- цовочных изделий из гранита и подобных ему горных пород, а также при изготовле- нии брусчатки при работе вручную мо- лотком массой не более 2 кг	Твердый сплав ВК-9 или ВК-15	30	25	220	3—60									
1-024	ЗТР-40 48 3328 1016				40	25	220	4—50									
<table><tr><th colspan="3">Основные размеры полотна, мм</th><th rowspan="2"></th></tr><tr><th>длина</th><th>ширина</th><th>толщина</th></tr></table>									Основные размеры полотна, мм				длина	ширина	толщина		
Основные размеры полотна, мм																	
длина	ширина	толщина															
1-025	КБ1 48 3323 1313	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разравнивания раст- вора и бетонной смеси, заполнения верти- кальных швов и подрезки раствора, высту- пающего из швов при производстве от- делочных работ Ручка деревянная	200	150	1,2—1,5		1—15									
1-026	КБ1 (ИР-524Б) 48 3323 1319		Назначение то же Ручка пластмассовая	200	150	1,2—1,5		0—85									
1-027	КО1 48 3328 3008		Предназначена для набрасывания, раз- равнивания раствора и выполнения дру- гих операций при производстве отделоч- ных работ Ручка деревянная	180	120	1,2—1,5		0—95									

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры полотна, мм			
				длина	ширина	толщина	

1-028	Кельмы для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разравнивания раствора, заполнения вертикальных швов и подрезки раствора, выступающего из швов, для разравнивания раствора при кладке вентиляционных и дымовых каналов при производстве отделочных работ Ручка деревянная	175	104	1,2—1,5	0—95
1-029	КП 48 3323 4113	То же	Назначение то же Ручка пластмассовая	175	104	1,2—1,5	0—75
1-030	Кельмы для штукатурных работ КШ1 48 3325 1216		Предназначена для набрасывания и разравнивания раствора Ручка деревянная	190	150	1,2—1,5	0—95
1-031	КШ2 (ИР-525В) 48 3325 1220		Назначение то же Ручка пластмассовая	175	140	1,2—1,5	0—72

				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	
				длина общая	длина корпуса	высота корпуса		
1-032	Кирко-мотыга КМ2 48 3321 1000	ГОСТ 1757—76 И1—81	Предназначена для разрыхления твер- дых грунтов, содержащих щебень и гра- вий, при строительных работах	920	540	65	3,6	1—80

1-033	Киянка ИР-576А 48 3322 1132	ТУ 22- 5865—84 И1—86	Предназначена для загибания гребней и фальцев при производстве кровельных, а также для столярных и теплоизоляцион- ных работ	Основные размеры, мм				Мас- са, кг	1—45
				дли- на с руч- кой	ширина корпуса	тол- щина корпа- уса	высота корпуса		
				320	90	50	120	0,47	

				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	
				длина с ручкой	ширина корпуса	высота корпуса		
1-034	Киянка ИР-817 48 3322 1106	ТУ 22- 5866—86 И1—88	Предназначена для производства облицовочных, столярных, жестяных и плотничных работ Срок службы, мес	320	50	120	0,55	1—70

				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
	Клещи строительные.	ГОСТ 14184—83	Предназначены для выдергивания гвоз- дей при столярных, плотничных и других строительных работах, левый рычаг имеет гвоздодер					
1-035	КС-225 48 3322 6719			225	52	20	0,48	1—45
1-036	КС-250 48 3322 6722			250	55	22	0,56	1—55

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп.
			назначение и краткое описание	вме- сти- мость, л	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
					длина с ручкой	высота с руч- кой	высо- та чаши		
1-037	Ковш мастичный КМ1-2 (ИР-615) 48 3328 3006	ГОСТ 7945—86	Предназначен для кровельных работ	1	630	215	70	0,65	2—20

Вмести- мость, л	Длина с ручкой, мм	Высота, мм	Масса, кг, не более
---------------------	--------------------------	---------------	---------------------------

1-038	Ковши штука- турные КШ 0,8 48 3325 5100	То же	Предназначен для штукатурных, маляр- ных, кровельных и других работ Ручка деревянная	0,8	300	70	0,40	1—05
1-039	КШ1 (ИР-633А) 48 3325 5123		Назначение то же Ручка пластмассовая	1	320	80	0,45	1—15

Дли- на об- щая, мм	Основные размеры ра- бочей части, мм			Мас- са, кг, не бо- лее
	длина	ширина	толщина	

1-040	Конопатки стальные К-40 (ИР-577А) 48 3323 4614	ТУ 22- 4301—78 И4—86	Предназначены для проконопачивания зазоров при установке оконных и двер- ных блоков, коробок и других подобных работ Срок службы, мес	250	50	40	3	0,55	0—65
-------	--	----------------------------	---	-----	----	----	---	------	------

1-041	К-50 (ИР-154А) 48 3323 4617			340	80	50	3	0,77	0—70
-------	-----------------------------------	--	--	-----	----	----	---	------	------

Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
длина	ширина	высота	

1-042	Кусачки для плиточных работ ИР-575А 48 3326 1113	ТУ 22- 2758—73 И4—85	Предназначены для расширения до тре- буемых размеров отверстий, предвари- тельно рассверленных или пробитых в ке- рамических плитках Срок службы, мес	200	50	10	0,25	1—55
-------	--	----------------------------	---	-----	----	----	------	------

Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг, не более
----------------	--------------	------------------------

1-043	Ломы-гвоздо- деры ЛГ16 (ИР-748) 48 3322 6313	ГОСТ 1405—83	Предназначены для выдергивания гвоз- дей при производстве опалубочных и плотничных работ	16	320	0,58	1—00
1-044	ЛГ20 (ИР-431А) 48 3322 6319			20	600	1,7	1—15
1-045	ЛГ24 (ИР-538А) 48 3322 6322			24	1000	3,9	1—60
1-046	Ломы монтаж- ные ЛМ20 (ИР-127А) 48 3323 1413	То же	Предназначены для смещения и уста- новки элементов сборных строительных конструкций при монтаже зданий и соору- жений и при производстве такелажных работ	20	560	1,35	0—75
1-047	ЛМ24 (ИР-128А) 48 3323 1416			24	1180	4,2	1—40

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп
			назначение и краткое описание	диаметр, мм	длина, мм	масса, кг, не более	

1-048	ЛМ32 (ИР-130А) 48 3323 1422	ГОСТ 1405—83	Назначение то же	32	1320	8,4	2—40
1-049	Ломы обыкновенные ЛО24 (ИР-541А) 48 3321 2003	ГОСТ 1405—83	Предназначены для рыхления плотных, мерзлых и скальных грунтов и для вы- полнения такелажных работ	24	1180	4,2	1—35
1-050	ЛО32 48 3321 2019			32	1400	9,4	2—65

Основные размеры полотна, мм

				Основные размеры полотна, мм			
				длина	ширина	толщина	
1-051	Лопатки для плиточных работ ЛП 48 3326 1213	ГОСТ 9533—81	Предназначена для нанесения и разрав- нивания раствора и выполнения других операций при производстве плиточных работ	175	120	1,2—1,5	0—85
1-052	ЛП (ИР-528В) 48 3326 1219		Ручка деревянная Назначение то же Ручка пластмассовая	175	120	1,2—1,5	0—60

Основные размеры корпуса, мм		Длина ручки, мм	Масса, кг, не более
длина	ширина		

1-053	Молоток- кирочка МКИ-1 (ИР-558А) 48 3323 4413	ГОСТ 11042—83	Предназначен для околки и тески кир- пича и керамических стеновых камней при производстве каменных и других работ	180	50	300	0,7	1—60
1-054	Молотки кровельные МКР-1 (ИР-567А) 48 3324 2013	То же	Предназначены для загиба, уплотнения и выравнивания фальцев и выполнения других операций при производстве кро- вельных работ	118	25	300	0,6	1—40
1-055	МКР-2 (ИР-568А) 48 3324 2016			160	25	340	0,75	1—60
1-056	МКР-3 (ИР-569А) 48 3324 2019			180	35	340	1,5	2—10
1-057	Молоток- кулачок МКУ-1 (ИР-557А) 48 3323 4513	» »	Предназначен для околки, осаживания и расщепки бутового, булыжного камня и брусчатки при выполнении каменных дорожных и других работ	130	50	340	2,2	2—30
1-058	Молоток плотничный МПЛ-1 (ИР-560А) 48 3322 6113	» »	Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ	135	30	300	0,8	2—00

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры корпуса, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	длина с ручкой		

1-059	Молоток плотничный МПЛ-2 48 3322 6119	ГОСТ 11042—83	Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ	130	30	320	0,8	3—05
-------	--	------------------	--	-----	----	-----	-----	------

Основные размеры корпуса, мм		Длина ручки, мм	Масса, кг, не более
длина	ширина		

1-060	Молотки столярные МСТ-1 (ИР-562А) 48 3322 1913	То же	Предназначены для выполнения различных операций при производстве столярных и других работ	95	19	280	0,25	1—25
1-061	МСТ-2 (ИР-563А) 48 3322 1915			112	25	300	0,5	1—40
1-062	МСТ-4 (ИР-565А) 48 3322 1921			125	35	340	1,1	2—10
1-063	Молоток шанцевый МША-1 (ИР-572А) 48 3323 4313	» »	Предназначен для выполнения различных операций при производстве арматурных работ	120	50	340	2,2	2—30

1-064	Молоток штукатурный МШТ-1 (ИР-559А) 48 3325 2213	» »	Предназначен для выполнения отделочных операций при производстве штукатурных работ	120	30	300	0,7	1—60
-------	--	-----	--	-----	----	-----	-----	------

Основные размеры футляра для размещения инструмента, мм			Масса, набора, кг
длина	ширина	высота	

1-065	Наборы столяра ИР-807 48 3328 8210	ТУ 22- 5457—83 И6—88	Предназначены для столярных работ Комплект поставки согласно ТУ	600	385	145	15	47—30
1-066	ИР-808 48 3328 8212			600	385	145	15	48—75
1-067	Набор школь- ный столярных инструментов ИР-808А 48 3328 8267	ТУ 22- 240225-01— 87 И2—87	Предназначен для производства столяр- ных работ в школьных учебных мастерских Комплект поставки согласно ТУ	600	430	200	10	22—70

Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
длина	ширина	высота	

1-068	Набор хо- зяйственный строительного инструмента НХ-14 48 3328 8206	ТУ 22- 5513—83 И1—86	Предназначен для производства ремонт- но-строительных работ в домашних усло- виях Количество инструмента, шт. 14 Срок службы, мес 12 Комплект поставки согласно ТУ	650	400	200	15	100—00
-------	---	----------------------------	---	-----	-----	-----	----	--------

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг	
				длина	ширина	высота		
1-069	Накатка двухваликовая ИР-798 48 3327 8216	ТУ 22- 5371—82 И2—87	Предназначена для нанесения рисунков на окрашиваемые поверхности при произ- водстве малярных работ Срок службы, мес не менее 12 В комплект поставки входят девять ва- ликов с рисунком	195	80	280	0,6	8—50

Основные раз- меры, мм			Ди- аметр шли- фо- валь- ного кру- га, мм	Ши- рина шли- фо- валь- ного кру- га, мм	Мас- са (без шли- фо- валь- ного кру- га), кг
дли- на	ши- рина	высо- та			

1-070	Насадка-точило ИК-8213 48 3328 8809	ТУ 22- 5481—83	Предназначена в комплекте с машиной сверлильной электрической ИЭ-1202А для заточки инструмента и хозяйственного инвентаря В комплект поставки входят ключ, ложе- мент, коробка упаковочная	115	170	415	125	16	1,9	23—00
-------	---	-------------------	---	-----	-----	-----	-----	----	-----	-------

Длина отвеса, мм	Диаметр отвеса, мм	Длина шнура, м	Масса, кг, не более
------------------------	--------------------------	----------------------	---------------------------

1-071	Отвесы ОТ100 48 3328 7013	ГОСТ 7948—80	Предназначены для производства стро- ительно-монтажных работ	64	18	3	0,1	0—60
1-072	ОТ200 48 3328 7016			114	18	3	0,2	0—65
1-073	ОТ400 48 3328 7019			98	30	5	0,4	0—80
1-074	ОТ600 48 3328 7022			132	30	5	0,6	0—85
1-075	ОТ1000 48 3328 7025			144	38	7	1,0	1—15
1-076	Отвесы ОТ200 (ИР-826) 48 3328 7059	ТУ 22- 164-03—87	Предназначены для выверки вертикаль- ных поверхностей элементов строительных конструкций при строительно-монтажных работах В комплект поставки входят корпус с колпачком и планка с подвеской	71	30	3	0,2	0—65
1-077	ОТ400 (ИР-827) 48 3328 7058			107	30	5	0,4	0—90
1-078	ОТ600 (ИР-828) 48 3328 7057			143	30	5	0,6	0—95
1-079	ОТ1000 (ИР-829) 48 3328 7056			156	38	7	1,0	1—25

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры полотна, мм			
				длина	ширина	толщина	

1-080	Отрезовка для штукатур- ных и плиточ- ных работ ОШ (ИР-530Б) 48 3325 4219	ГОСТ 9533—81	Предназначена для разделки архитектур- ных деталей, заделки небольших раковин, трещин при производстве штукатурных и плиточных работ Ручка пластмассовая	140	56	1,2—1,5	0—52
-------	--	-----------------	--	-----	----	---------	------

				Основные размеры, мм				Масса, кг, не более	
				дли- на	длина ручки	шири- на	вы- сота		
1-081	Полутерки ПТ 500 (ИР-702) 48 3325 1419	ГОСТ 25782—83	Предназначены для заглаживания и за- тирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ	500	400	100	90	0,75	6—90
1-082	ПТ 750 (ИР-702.1) 48 3325 1422			750	400	100	90	1,20	8—40
1-083	ПТ 1000 (ИР-702.II) 48 3325 1425			1000	800	100	90	1,40	10—00
1-084	Правила зубчатые ПЗ 1200 (ИР-729) 48 3325 8328	То же	Предназначены для разравнивания грунто- вочного и накрывочного слоев при выполне- нии штукатурных работ	1200	800	90	70	1,60	9—20
1-085	ПЗ 1600 (ИР-729.1) 48 3325 8331			1600	1200	90	70	2,15	11—40

1-086	Правило пря- мое ПП 1200 (ИР-726) 48 3325 8319	» »	То же	1200	800	90	70	1,7	9—10
1-087	Правило луз- говое ПЛ 800 (ИР-698) 48 3325 8340	» »	Предназначено для отделки внутренних углов при выполнении штукатурных ра- бот	800	400	82	105	1,06	8—30
1-088	Правило усе- ночное ПУ 800 (ИР-699А) 48 3325 8346	» »	Предназначено для отделки наружных углов при выполнении штукатурных ра- бот	800	400	95	110	1,20	8—90

				Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
1-089	Полуфуганок ИР-692.11 48 3328 1516	ГОСТ 14671—77	Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деталей	530	70	198	2,1	5—00

							Масса, кг	
							<hr/>	
1-090	Просекатель ИР-759 48 3328 8301	ТУ 22-162- 0011—86	Предназначен для соединения элементов металлического каркаса из профилей, из- готовленных из тонколистовой оцинкован- ной стали толщиной 0,7 мм, при помощи просечки отверстий с отгибкой материала Срок службы, мес 12	290	24	72	0,5	21—45

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм				масса, кг	
				дли- на	шири- на	высо- та	ширина наконеч- ника		
1-091	Развертка для плиточных ра- бот ИР-620А 48 3326 1309	ТУ 22- 3561—76 ИЧ-88	Предназначена для образования отвер- стий в керамических глазурованных плит- ках при производстве внутренних отделоч- ных строительных работ Ручка пластмассовая	150	36	36	14	0,06	1—05

Размеры, мм	Масса, кг
-------------	-----------

1-092	Расшивки Р1 (ИР-688) 48 3323 1711	ГОСТ 12803—76	Предназначены для обработки швов при производстве кирпичной и каменной клад- ки стен	252×55×68			0,14	0—60
-------	---	------------------	--	-----------	--	--	------	------

1-093	Р2-2 (ИР-690) 48 3323 1725			252×57×68			0,16	0—60
-------	-------------------------------	--	--	-----------	--	--	------	------

Основные размеры, мм			Масса, кг
длина	ширина	толщина	

1-094	Резец для резки керамических плиток ИР-621 48 3326 2113	ГОСТ 19259—73	Предназначен для резки керамических плиток при облицовке внутренних стен	145	23	6	0,13	1—55
-------	---	------------------	---	-----	----	---	------	------

Основные размеры, мм			Масса, кг
длина	ширина	высота	

1-095	Рейсмус рееч- ный ИР-580А 48 3322 8314	ТУ 22- 5510—83 И1-86	Предназначен для разметки и нанесения рисок при производстве столярных и пли- точных работ	300	40	75	0,17	1—20
-------	---	----------------------------	--	-----	----	----	------	------

Масса, кг,
не более

1-096	Рубанок-зензу- бель ИР-754 48 3322 1430	ГОСТ 14668—79	Предназначен для зачистки и отборки четвертей при выполнении столярных ра- бот	240	20	135	0,38	1—40
-------	--	------------------	--	-----	----	-----	------	------

1-097	Рубанок-зензу- бель ИР-755 48 3322 1431	То же	Назначение то же	240	20	135	0,38	1—40
-------	--	-------	------------------	-----	----	-----	------	------

1-098	Рубанок-ка- левка ИР-784А 48 3322 1493	ТУ 22- 3092—86	Предназначен для получения профиль- ных поверхностей при производстве сто- лярных работ	240	30	130	0,47	1—70
-------	---	-------------------	---	-----	----	-----	------	------

1-099	Рубанок с оди- ночным ножом ИР-737 48 3322 1479	ГОСТ 14664—77	Предназначен для первичного строгания	240	65	130	0,9	3—00
-------	--	------------------	---------------------------------------	-----	----	-----	-----	------

1-100	Рубанок с двой- ным ножом ИР-738 48 3322 1457	ГОСТ 14665—77	Предназначен для чистового строгания	240	65	130	0,97	3—30
-------	--	------------------	--------------------------------------	-----	----	-----	------	------

1-101	Рубанок-фальц- гебель ИР-753А 48 3322 1436	ГОСТ 14669—79 И1-84	Предназначен для выборки и зачистки четвертей при выполнении столярных ра- бот	240	30	80	0,5	1—55
-------	---	---------------------------	--	-----	----	----	-----	------

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		
1-102	Рубанок-шер- хебель ИР-752 48 3322 1418	ГОСТ 14666—79 И1-84	Предназначен для грубого строгания древесины	240	50	130	0,82	2—45

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	назначение и краткое описание	Основные размеры, мм			Масса, кг	
				длина	ширина			
1-103	Рустовка сталь- ная РУ55-1 (ИР-668Б) 48 3325 4126	ГОСТ 13995—78 И1-84	Предназначена для образования рустов между панелями перекрытий и другими конструктивными элементами зданий и сооружений Ручка пластмассовая	250	55		0,30	1—40

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	назначение и краткое описание	Основные размеры, мм			Масса, кг	
				длина	диаметр	ширина лопатки		
1-104	Скарпель для бетонных и ка- менных работ ИР-581А 48 3323 1517	ТУ 22- 5735—84	Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд и для скалывания бетона и раствора при производстве бетонных, каменных и других работ Срок службы, мес 12	400	20	21	0,99	0—70
1-105	Скарпель для плиточных ра- бот ИР-597А 48 3326 2215	То же	Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд, а также скалывания бе- тона и раствора при производстве плиточ- ных работ Срок службы, мес 12	180	10	16	0,108	0—32

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	назначение и краткое описание	Материал вставки	Основные размеры, мм			
					ширина лезвия	диа- метр	дли- на	
	Скарпели руч- ные 48 3328 5000	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей вручную молотком массой от 0,5 до 2 кг для обработки гранита и по- добных ему горных пород	Твердый сплав ВК-9 или ВК-15				
1-106	СТР-4				4	12	160	1—25
1-107	СТР-6				6	12	160	1—25
1-108	СТР-8				8	12	160	1—33
1-109	СТР-10				10	12	160	1—40
1-110	СТР-12				12	12	160	1—65
1-111	СТР-16				16	20	200	2—25
1-112	СТР-20				20	20	200	2—75
1-113	СТР-24				24	20	200	3—00
1-114	СТР-30				30	20	200	3—40
1-115	СТР-40				40	20	200	3—75
	Скарпели меха- нические, осна- щенные пласти- нами твердого сплава	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей по граниту и подобных ему горных пород машинами ударного дейст- вия энергией удара 15 Дж Тип: 2 — с шестигранным хвостовиком (ш) 3 — с конусным хвостовиком (к)	Твердый сплав ВК 9 или ВК 15				
1-116	СТМ-Ш-16 48 8320 1011				16	20	200	2—50
1-117	СТМ-К-16 48 3320 1019				16	20	200	2—50
1-118	СТМ-Ш-20 48 8320 1011				20	20	200	3—15
1-119	СТМ-К-20 48 3320 1019				20	20	200	3—15
1-120	СТМ-Ш-24 48 8320 1011				24	20	200	4—20

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	материал вставки	основные размеры, мм				
					ширина лезвия	диа- метр	дли- на		
1-121	СТМ-К-24 48 3320 1019	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Назначение то же	Твердый сплав ВК 9 или ВК 15	24	20	200	4—20	
1-122	СТМ-Ш-30 48 8320 1011	То же	То же		30	20	220	4—60	
1-123	СТМ-К-30 48 3320 1019	» »	» »		30	20	220	4—60	

1-124 Скоба
ИР-188А
48 3326 2314

ТУ 22-
5443—83
И2—87

Предназначена для установки глазу-
рованных плиток, применяется при произ-
водстве отделочных работ
Срок службы, мес 12

Основные размеры, мм			Масса, кг
длина	ширина	высота	

80 3 25 0,0067

0—07

1-125 Скребок
ИР-771
48 3325 1504

ТУ 22-
5086—81
И1—85

Предназначен для разравнивания цемент-
ного раствора, асфальта и мастики при
устройстве полов, дорог и кровли
В комплект поставки входят скребок пло-
ский с шарниром и одно сменное полотно

Тип	Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
	дли- на	шири- на	вы- сота	

Плоский 1500 500 90 2,15

8—70

1-126 Скребок
ИР-772
48 3325 1507

То же

Назначение то же
В комплект поставки входят скребок зуб-
чатый с шарниром и одно сменное полотно

Зубча- 1500 500 90 2,1

9—10

1-127 Соколы для
штукатурных
работ
С 350
(ИР-324В)
48 3325 5221

ГОСТ
25010—81

Предназначены для переноса раствора
перед нанесением его на обрабатываемую
поверхность

Размер полотна, мм	Толщина полотна, мм	Высота с ручкой, мм	Масса, кг, не более
--------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------

350×350 2 117 1

2—65

1-128 С 400
(ИР-324В.1)
48 3325 5224

400×400 2 117 1,2

3—05

1-129 Струбцина
ИК 8213.01.
00.00
48 3388 5449

ТУ 22-
5481—83

Предназначена для крепления сменных
насадок к двухскоростной ручной свер-
лильной машине ИЭ-1202 А

Основные размеры, мм			Масса, кг
длина	ширина	высота	

162×70×66 0,530

3—30

1-130 Терка
Т (ИР-449-А-11)
48 3325 1313

ГОСТ
25782—83
И1—86

Предназначена для затирки накрывоч-
ного слоя при выполнении штукатурных
работ

Тип	Основные размеры, мм			Масса, кг, не более
	дли- на	ши- рина	вы- сота	

— 200 120 72 0,38

2—10

1-131 Терки-зачистки
ИР-762
48 3325 1316

ТУ 22-
4841—80
И2—85

Предназначены для зачистки неровностей
на потолочных и стеновых панелях
Срок службы, мес 24

С руч- 250 100 62 0,25

3—00

№ поз	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	тип	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
					дли- на	ши- рина	вы- сота		
1-132	ИР-763 48 3328 1319	ТУ 22- 4841—80 И2—85	Назначение то же	С шар- ниром	1525	100	—	1,2	10—80
1-133	Терка пено- полиуретановая ИР-811 48 3325 1339	ТУ 22- 6122—85 И2—87	Предназначена для затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ Срок службы, мес не менее 4,5	—	202	112	76	0,15	1—30
1-134	Угольник для стекольных работ ИР-579 48 3322 3113	ТУ 22- 3949—77 И3—86	Предназначен для направления стекло- реза при резке стекла под прямым углом и проверки прямых углов		Основные размеры, мм			Масса, кг	1—15
					длина	ширина	толщина		
					500	300	24	0,39	
1-135	Угольники ме- таллические 500×240 (ИР-258А) 48 3322 8117	ТУ 22- 4400—79 И4—87	Предназначены для разметки и проверки прямых углов при производстве плотнич- но-опалубочных работ Срок службы, мес 36		Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	2—45
					длина (рабо- чая)	ширина	толщина основа- ния		
					500	240	16	0,40	
1-136	250×160 (ИР-486А) 48 3322 8119				250	160	12	0,21	1—95
1-137	Уровень строи- тельный алю- миниевый в де- ревянном фут- ляре УС2-11 48 3323 3425	ГОСТ 9416—83	Предназначен для проверки горизонталь- ности и вертикальности расположения поверхностей элементов строительных конструкций, а также для переноса угла наклона детали конструкции на анало- гичные детали при производстве строи- тельно-монтажных работ Цена делений ампул, мм/м 4,4 Угол, ...' 15		Основные размеры, мм			Масса, кг, не более	3—25
					длина	ширина	высота		
					300	22	40	0,24	
1-138	Уровень строи- тельный алюми- ниевый в фут- ляре из искус- ственной кожи УС5-1-11 48 3323 3400	То же	То же		Основные размеры, мм			Масса с литым корпу- сом, кг	6—55
					длина	ширина	высота		
					300	25	56	0,32	
1-139	Уровень строи- тельный алю- миниевый в футляре из ис- кусственной кожи УС5-2-11 48 3323 3422	» »	» »		500	25	56	0,52	8—90

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп.
			назначение и краткое описание	основные размеры, мм			масса, кг, не более	
				длина	ширина	высота		

1-140	Фуганок ИР-691 А.П 48 3322 1616	ГОСТ 14670—77	Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деревянных деталей	650	80	205	3,25	6—25
-------	---------------------------------------	------------------	--	-----	----	-----	------	------

1-141	Цикли Ц 4-35-150 (ИР-552 А) 48 3322 5319	ГОСТ 12378—81	Предназначены для отделки паркетных и кислотостойких полов и изделий из древе- сины В комплект поставки входят четыре запас- ных ножа	35	150	0,13	2—00
1-142	Ц 4-60-150 (ИР-553 А) 48 3322 5321			60	150	0,23	2—50

1-143	Шпатель с зуб- чатым полот- ном и пласт- массовой руч- кой ШЗП (ИР-512А) 48 3326 4313	ГОСТ 10778—83	Предназначен для разравнивания слоя мастики при линолеумных работах	180	0,6	230	0,167	0—45
-------	--	------------------	--	-----	-----	-----	-------	------

1-144	Шпатели с ме- таллической ручкой ШМ45 48 3327 2217	То же	Предназначены для нанесения, разрав- нивания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготавливаемых под окраску поверхностях и для удаления старой от- слаивающейся краски при ремонтных работах	45	0,6	200	0,085	0—35
1-145	ШМ75 48 3327 2227			75	0,6	210	0,125	0—45

1-146	Шпатели с пластмассовой ручкой ШП 45 (ИР-682Б) 48 3327 2618	» »	То же	45	0,6	205	0,068	0—30
1-147	ШП 75 48 3327 2630			75	0,6	210	0,082	0—35
1-148	ШП 95 (ИР-683Б) 48 3327 2620			95	0,6	225	0,087	0—35
1-149	ШП150 (ИР-787) 48 3327 2622			150	0,6	230	0,141	0—40
1-150	ШП200 (ИР-788А) 48 3327 2626			200	0,6	230	0,175	0—45
1-151	ШП250 (ИР-789) 48 3327 2628			250	0,6	230	0,187	0—50
1-152	Шпатель-скре- бок с пластмас- совой ручкой ШСП (ИР-750) 48 3327 2613	» »	Предназначен для снятия брызг штука- турного раствора, удаления старой краски, для очистки кромок полотнищ рулонных материалов от посыпки и для разделки швов при устройстве мягкой кровли	95	0,6	190	0,081	0—30

№ поз.	Наименование, марка, код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп
			назначение и краткое описание	размеры полотна, мм			масса, кг, не более	
				ширина	толщина	длина общая		
1-153	Шпатель с ре- зиновым полот- ном и пласт- массовой руч- кой ШРП 48 3327 2505	ГОСТ 10778—83	Предназначен для нанесения, разравни- вания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготавливаемых под окраску поверх- ностях	95	3	180	0,106	0—60
				Материал вставки			Длина, мм	
	Шпунты меха- нические, осна- щенные встав- кой твердого сплава	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Предназначены для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему гор- ных пород машинами ударного действия с энергией удара 15 Дж Тип: 2 — с шестигранным хвостовиком (ш) 3 — с конусным хвостовиком (к)	Твердый сплав ВК9 или ВК15				
1-154	ШТМ-Ш 48 3320 1024						220	4—15
1-155	ШТМ-К 48 3320 1025						220	4—15
				Материал вставки	Диаметр, мм	Длина, мм		
1-156	Шпунт ШТР 48 3328 6013	ТУ 2-035- 654—79 И2—88	Предназначен для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему гор- ных пород для работы вручную	Твердый сплав ВК9 или ВК15	22	250		3—30
				Длина, мм	Диаметр, мм	Масса, кг, не более		
1-157	Штырь для плиточных ра- бот ИР-602А 48 3326 2400	ТУ 22- 5442—83 И2—87	Предназначен для закрепления устано- вочного шнура при проведении плиточ- ных работ в строительстве Срок службы, мес не менее 18	120	8	0,05		0—33

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Бучарда, оснащенная вставками твердого сплава	БЧТ 9×16	1-001	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-016
	БЧТ 16×7	1-002	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-017
	БЧТ 16×12	1-003	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-018
	БЧТ 25×6	1-004	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-019
	БЧТ 25×7	1-005	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-020
	БЧТ 25×9	1-006	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-021
	БЧТ 36×6	1-007	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-022
	БЧТ 36×7	1-008	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-023
Валик малярный с меховым по- крытием	ВМ 100 (ИР-514А)	1-009	д. п. 10, поз. 1-002
	ВМ 200 (ИР-515А)	1-010	д. п. 10, поз. 1-003
	ВМ 250 (ИР-516А)	1-011	д. п. 10, поз. 1-005
	ВМП (ИР-795)	1-012	д. п. 18, поз. 1-200
Валик малярный с меховым по- крытием	ВМУ (ИР-582А)	1-013	д. п. 16, поз. 1-001
	ИР-770	1-014	д. п. 1, 28, поз. 1-154
Ванночка для валиков маляр- ных	ИР-792	1-015	д. п. 36, поз. 1-240
Ванночка для шпаклевки			д. п. 31, поз. 1-007
Гладилка для плитусов	ИР-421Б	1-016	д. п. 47, поз. 1-008
Гладилка ленточная с конусным концом	ГЛК-1 (ИР-622В)	1-017	д. п. 47, поз. 1-008
Гладилка трапезиевидная с за- кругленным концом	ГТЗ-1 (ИР-623В)	1-018	д. п. 47, поз. 1-009
Гребок для бетонных работ	ИР-758	1-019	д. п. 2, поз. 1-157
Гребок для кровельных работ	ИР-757	1-020	д. п. 2, поз. 1-158
Долото столярное	8	1-021	д. п. 6, поз. 1-013
	20	1-022	д. п. 6, поз. 1-014
			поз. 1-015
Закольник	ЗТР-30	1-023	поз. 1-016
	ЗТР-40	1-024	д. п. 10, 31, поз. 1-017
Кельма для каменных и бетон- ных работ с деревянной ручкой	КБ 1	1-025	

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Кельма для каменных и бетон- ных работ, с пластмассовой ручкой	КБ 1 (ИР-524Б)	1-026	д. п. 31, поз. 1-017
То же, с деревянной ручкой	КО 1	1-027	д. п. 47, поз. 1-252
Кельма для печных и каменных работ, с деревянной ручкой	КП	1-028	д. п. 10, поз. 1-018
То же, с пластмассовой ручкой	КП	1-029	д. п. 43, поз. 1-249
Кельма для штукатурных работ, с деревянной ручкой	КШ 1	1-030	д. п. 10, поз. 1-019
То же, с пластмассовой ручкой	КШ 2 (ИР-525В)	1-031	д. п. 31, поз. 1-019
Кирко-мотыга	КМ2	1-032	поз. 1-020
Киянка	ИР-576А	1-033	д. п. 28, 32, поз. 1-218
	ИР-817	1-034	д. п. 34, поз. 1-238
Клеши строительные	КС-225	1-035	д. п. 24, поз. 1-022
	КС-250	1-036	д. п. 24, поз. 1-023
Ковш мастичный	КМ 1-2 (ИР-615)	1-037	д. п. 38, поз. 1-242
Ковш штукатурный	КШ 0,8	1-038	д. п. 38, поз. 1-025
	КШ 1 (ИР-633А)	1-039	д. п. 37, 38, поз. 1-024
Конопатка стальная	К-40 (ИР-577А)	1-040	д. п. 16, поз. 1-027
	К-50 (ИР-154А)	1-041	д. п. 16, поз. 1-028
Кусачки для плиточных работ	ИР-575А	1-042	д. п. 16, поз. 1-029
Лом-гвоздодер	ЛГ 16	1-043	д. п. 15, поз. 1-030
	ЛГ 20 (ИР-431А)	1-044	д. п. 15, 18, поз. 1-031
	ЛГ 24 (ИР-538А)	1-045	д. п. 15, 18, поз. 1-032
Лом монтажный	ЛМ 20 (ИР-127А)	1-046	д. п. 15, 18, поз. 1-033
	ЛМ-24 (ИР-128А)	1-047	д. п. 15, 18, поз. 1-034
	ЛМ-32 (ИР-130А)	1-048	д. п. 15, 18, поз. 1-035
Лом обыкновенный	ЛО-24 (ИР-541А)	1-049	д. п. 15, 18, поз. 1-036
	ЛО-32	1-050	д. п. 48, поз. 1-253
Лопатка для плиточных работ, с деревянной ручкой	ЛП	1-051	д. п. 31, поз. 1-038

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Лопатка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой	ЛП (ИР-528В)	1-052	д. п. 31, поз. 1-038
Молоток-кирочка	МКИ-1 (ИР-558А)	1-053	д. п. 11, поз. 1-039
Молоток кровельный	МКР-1 (ИР-567А)	1-054	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-040
	МКР-2 (ИР-568А)	1-055	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-041
	МКР-3 (ИР-569А)	1-056	д. п. 11, 17, 32, поз. 1-042
Молоток-кулачок	МКУ-1 (ИР-557А)	1-057	д. п. 11, поз. 1-043
Молоток плотничный	МПЛ-1 (ИР-560А)	1-058	д. п. 11, поз. 1-047
	МПЛ-2	1-059	д. п. 15, 32, поз. 1-190
Молоток столярный	МСТ-1 (ИР-562А)	1-060	д. п. 1, 14, 32, поз. 1-048
	МСТ-2 (ИР-563А)	1-061	д. п. 1, 14, 32, поз. 1-049
	МСТ-4 (ИР-565А)	1-062	д. п. 6, 23, поз. 1-167
Молоток шанцевый	МША-1 (ИР-572А)	1-063	д. п. 11, поз. 1-051
Молоток штукатурный	МШТ-1 (ИР-559А)	1-064	д. п. 11, поз. 1-050
Набор столяра	ИР-807	1-065	д. п. 15, 41, поз. 1-197
Набор столяра	ИР-808	1-066	д. п. 15, 41, 46, поз. 1-198
Набор школьный столярных ин- струментов	ИР-808А	1-067	д. п. 34, поз. 1-237
Набор хозяйственный строитель- ного инструмента	НХ-14	1-068	д. п. 22, поз. 1-201
Накатка двухваликовая	ИР-798	1-069	д. п. 11, поз. 1-054
Насадка-точило	ИК-8213	1-070	д. п. 22, поз. 1-206
Отвес	ОТ 100	1-071	д. п. 1, поз. 1-143
	ОТ 200	1-072	д. п. 11, поз. 1-057
	ОТ 400	1-073	д. п. 10, 11, поз. 1-058
	ОТ 600	1-074	д. п. 11, поз. 1-059
	ОТ 1000	1-075	д. п. 11, поз. 1-060
	ОТ 200 (ИР-826)	1-076	д. п. 33, 45 поз. 1-229

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Отвес	ОТ-400 (ИР-827)	1-077	д. п. 33, 45 поз. 1-230
	ОТ-600 (ИР-828)	1-078	д. п. 33, 45 поз. 1-231
	ОТ-1000 (ИР-829)	1-079	д. п. 33, 45 поз. 1-232
Отрезовка для штукатурных и плиточных работ с пластмас- совой ручкой	ОШ (ИР-530Б)	1-080	д. п. 31, поз. 1-088
Полутерок	ПТ-500 (ИР-702)	1-081	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-063
	ПТ-750 (ИР-702.1)	1-082	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-064
	ПТ-1000 (ИР-702.11)	1-083	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-065
Правило зубчатое	ПЗ 1200 (ИР-729)	1-084	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-069
	ПЗ 1600 (ИР-729.1)	1-085	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-070
Правило прямое	ПП 1200 (ИР-726)	1-086	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-066
Правило лузговое	ПЛ-800 (ИР-698)	1-087	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-072
Правило усеченное	ПУ 800 (ИР-699А)	1-088	д. п. 1, 15, 32, поз. 1-193
Полуфуганок	ИР-692.11	1-089	д. п. 9, 40, поз. 1-074
Просекатель	ИР-759	1-090	д. п. 32, поз. 1-226
Развертка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой	ИР-620А	1-091	д. п. 37, поз. 1-076
Расшивка	Р1 (ИР-688)	1-092	поз. 1-077
	Р 2-2 (ИР-690)	1-093	поз. 1-079
Резец для резки металлических плиток	ИР-621	1-094	поз. 1-080
Рейсмус реечный	ИР-580А	1-095	д. п. 15, поз. 1-081
Рубанок зензубель	ИР-754	1-096	д. п. 1, 11, 29, поз. 1-082
	ИР-755	1-097	д. п. 1, 11, 29, поз. 1-083
Рубанок калевка	ИР-784А	1-098	д. п. 34, поз. 1-234
Рубанок с одиночным ножом	ИР-737	1-099	поз. 1-089
Рубанок с двойным ножом	ИР-738	1-100	поз. 1-086
Рубанок фальцгебель	ИР-753А	1-101	д. п. 34, поз. 1-235
Рубанок шерхебель	ИР-752	1-102	поз. 1-093

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Рустовка стальная	РУ-55-1 (ИР-668Б)	1-103	д. п. 1, 27, 39, поз. 1-095
Скарпель для бетонных и камен- ных работ	ИР-581А	1-104	д. п. 19, поз. 1-096
Скарпель для плиточных работ	ИР-597А	1-105	д. п. 19, поз. 1-097
Скарпель ручная	СТР-4	1-106	поз. 1-098
	СТР-6	1-107	поз. 1-099
Скарпель ручная	СТР-8	1-108	поз. 1-100
	СТР-10	1-109	поз. 1-101
	СТР-12	1-110	поз. 1-102
	СТР-16	1-111	поз. 1-103
	СТР-20	1-112	поз. 1-104
	СТР-24	1-113	поз. 1-105
	СТР-30	1-114	поз. 1-106
	СТР-40	1-115	поз. 1-107
Скарпель механическая, осна- щенная пластинами твердого сплава	СТМ-Ш-16	1-116	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-008
	СТМ-К-16	1-117	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-009
	СТМ-Ш-20	1-118	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-010
	СТМ-К-20	1-119	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-011
	СТМ-Ш-24	1-120	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-012
	СТМ-К-24	1-121	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-013
	СТМ-Ш-30	1-122	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-014
	СТМ-К-30	1-123	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-015
Скоба	ИР-188А	1-124	д. п. 11, поз. 1-108
Скребок	ИР-771	1-125	д. п. 28, 33, поз. 1-214
	ИР-772	1-126	д. п. 28, 33, поз. 1-215
Сокол для штукатурных работ	С 350 (ИР-324В)	1-127	д. п. 4, 15, поз. 1-109

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Сокол для штукатурных работ	С 400 (ИР-324В)	1-128	д. п. 4, 15, поз. 1-110
Струбцина	ИК8213.01. 00.00	1-129	д. п. 43, поз. 1-250
Терка	Т (ИР-449А- 11)	1-130	д. п. 11, 16, 30, 45, поз. 1-180
Терка-зачистка	ИР-762	1-131	д. п. 28, 32, поз. 1-216
	ИР-763	1-132	д. п. 28, 32, поз. 1-217
Терка пенополиуретановая	ИР-811	1-133	д. п. 30, 45, поз. 1-221
Угольник для стекольных работ	ИР-579	1-134	поз. 1-112
Угольник металлический	500×240 (ИР-258А)	1-135	д. п. 1, поз. 1-155
Угольник металлический	250×160 (ИР-486А)	1-136	д. п. 1, поз. 1-156
Уровень строительный алюми- ниевый в деревянном футляре	УС2-11	1-137	д. п. 31, поз. 1-116
Уровень строительный алюми- ниевый в футляре из искусствен- ной кожи	УС5-1-11	1-138	д. п. 31, поз. 1-118
Уровень строительный алюми- ниевый в футляре из искусствен- ной кожи	УС5-2-11	1-139	д. п. 31, поз. 1-119
Фуганок	ИР-691А.11	1-140	д. п. 40, поз. 1-245
Цикля	Ц4-35-150 (ИР-552А)	1-141	д. п. 10, поз. 1-124
	Ц4-60-150 (ИР-553А)	1-142	д. п. 10, поз. 1-125
Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой	ШЗП (ИР-512А)	1-143	д. п. 1, 11, 28, 29, поз. 1-128
Шпатель с металлической руч- кой	ШМ 45	1-144	д. п. 15, поз. 1-131
	ШМ 75	1-145	д. п. 15, поз. 1-132
Шпатель с пластмассовой руч- кой	ШП 45 (ИР-682Б)	1-146	д. п. 1, 11, 14, 28, 29, поз. 1-134
	ШП 75	1-147	д. п. 15, поз. 1-135
	ШП 95 (ИР-683Б)	1-148	д. п. 1, 14, 28, 29, поз. 1-136
	ШП 150 (ИР-787)	1-149	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-181
Шпатель с пластмассовой руч- кой	ШП 200 (ИР-788А)	1-150	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-182
	ШП 250 (ИР-789)	1-151	д. п. 12, 21, 28, 29, поз. 1-183
Шпатель-скребок с пластмассо- вой ручкой	ШСП (ИР-750)	1-152	д. п. 1, 5, 22, поз. 1-153

Наименование изделия	Тип, марка	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему
Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой	ШРП	1-153	д. п. 16, поз. 1-199
Шпунт механический оснащен- ный вставкой твердого сплава	ШТМ-Ш	1-154	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-024
	ШТМ-К	1-155	пр-т 18-05, ч. IV, поз. 3-025
Шпунт	ШТР	1-156	поз. 1-139
Штырь для плиточных работ	ИР-602А	1-157	д. п. 11, поз. 1-140

Прейскурант № 22-04-49

Разработан Московским научно-производственным объединением
по механизированному строительному инструменту и отделочным машинам
(объединение ВНИИСМИ) Минстройдормаша СССР

Ответственный за выпуск **М. А. Юзепчук**

Редактор издательства **Ф. А. Булатович**

Технический редактор **Е. В. Андрюнина**

Корректор **Г. В. Уварова**

Н/К			
Сдано в набор 27.04.89	Подп. в печать 18.01.90	Форм. 60×90 ¹ / ₁₆	
Бум. газетная	Гарнитура литературная	Офсетная печать	
Объем, 2,5 п. л.	Кр.-отт. 2,75	Уч.-изд. л. 2,72	
Тираж 20 000 экз.	Зак. тип. № 835	Изд. № 784	Бесплатно

Издательство и типография «Прейскурантиздат»
125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1