

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,  
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР**

**ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49**

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ИНСТРУМЕНТ  
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ  
РУЧНОЙ**

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ**

**Москва — 1990**

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНОГО,  
ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН  
18 января 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-04-49

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ИНСТРУМЕНТ  
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ  
РУЧНОЙ

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 48 «Продукция строительного, дорожного и коммунального машиностроения», разработанные Минстройдормашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на инструмент строительно-монтажный ручной, производимый всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий или другой нормативно-технической документации, указанной в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта. При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т. д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовленной в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе «в том числе оплачивается товарополучателем»;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам «а» и «б»);

в) стоимость транспортной многооборотной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам;

г) мешки тканевые и из искусственной кожи, кули рогожные оплачиваются покупателем сверх стоимости продукции в размере 50% стоимости этой тары.

Остальная часть их стоимости включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте.

При этом в случае возврата мешков и кулей поставщику продукции в состоянии, пригодном для повторного использования, последний возмещает таросдатчику суммы, уплаченные за эту тару.

Если тара, используемая повторно, нуждается в ремонте, с указанной суммы делается скидка в размере 20%.

Расходы, связанные с возвратом тары, относятся на товарополучателя.

7. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в ценах прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

8. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

9. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

10. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

11. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-04-49 «Оптовые цены на инструмент строительный» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Минстройдормашем СССР.

12. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,17.

## 48 3320 ИНСТРУМЕНТ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЙ РУЧНОЙ

| № поз.               | Наименование, марка, код ОКП                                  | Стандарт или ТУ       | Краткая техническая характеристика  |                            |                    |            | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |
|----------------------|---|-----------------------|---|----------------------------|--------------------|------------|---|
|                      |   |                       | назначение и краткое описание   | материал зубьев            | количество зубьев  | шаг зубьев |   |
|                      | Бучарды, оснащенные вставками твердого сплава<br>48 3325 2113 | ТУ 2-035-654-79 И2-88 | Предназначены для грубой и фактурной обработки поверхности изделий из гранита и подобных ему горных пород машинами ударного действия с энергией удара 35 Дж | Твердый сплав ВК9 или ВК15 |                    |            |   |
| 1-001                | БЧТ 9×16  |                       |   | 9                          | 16                 | 10—30      |   |
| 1-002                | БЧТ 16×7  |                       |   | 16                         | 7                  | 5—30       |   |
| 1-003                | БЧТ 16×12   |                       |   | 16                         | 12                 | 10—20      |   |
| 1-004                | БЧТ 25×6  |                       |   | 25                         | 6                  | 7—35       |   |
| 1-005                | БЧТ 25×7  |                       |   | 25                         | 7                  | 8—40       |   |
| 1-006                | БЧТ 25×9  |                       |   | 25                         | 9                  | 8—90       |   |
| 1-007                | БЧТ 36×6  |                       |   | 36                         | 6                  | 11—70      |   |
| 1-008                | БЧТ 36×7  |                       |   | 36                         | 7                  | 10—85      |   |
| Основные размеры, мм |   |                       |   |                            |                    |            |   |
|                      |   |                       | длина корпуса валика  | диаметр корпуса валика     | диаметр кронштейна |            |   |
|                      | Валики малярные с меховым покрытием<br>48 3327 1124           | ГОСТ 10831—87         | Предназначены для окраски поверхности лакокрасочным составом. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав                                | 100                        | 50                 | 6—8        | 4—10  |
| 1-009                | ВМ100<br>48 3327 1124   |                       | В комплект валика входят пять запасных покрытий   | 200                        | 50                 | 8          | 6—20  |
| 1-010                | ВМ200<br>48 3327 1134   |                       |   | 250                        | 50                 | 8          | 7—45  |
| 1-011                | ВМ250<br>48 3327 1148   |                       |   |                            |                    |            |   |

| № поз                        | Наименование, марка, код ОКП   | Стандарт или ТУ     | Краткая техническая характеристика  |                       |                        |                    |       | Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп |  |
|------------------------------|--|---------------------|---|-----------------------|------------------------|--------------------|-------|---|--|
|                              |  |                     | назначение и краткое описание   | основные размеры, мм  |                        |                    |       |   |  |
|                              |  |                     |   | длина корпуса валика  | диаметр корпуса валика | диаметр кронштейна |       |   |  |
| 1-012                        | Валик малярный с меховым покрытием ВМП 48 3327 1161                        | ГОСТ 10831—87       | Предназначен для окраски полов лакокрасочным составом при производстве малярных работ. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав<br>В комплект валика входят пять запасных покрытий          | 400                   | 50                     | 8                  | 12—70 |   |  |
| Основные размеры, мм         |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-013                        | Валик малярный с меховым покрытием ВМУ (ИР-582А) 48 3327 1151              | То же               | Предназначен для окраски вогнутых углов лакокрасочным составом при производстве малярных работ. Применяется искусственный мех или тканевязанный ворсовый рукав<br>В комплект валика входят пять запасных покрытий | ширина корпуса валика | диаметр корпуса валика | диаметр кронштейна | 6     | 4—95                                      |  |
|                              |  |                     |   | 40                    | 80                     |                    |       |   |  |
| Основные размеры, мм         |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-014                        | Ванночка для валиков малярных ИР-770 48 3327 8116                          | ТУ 22-4842—80 И4—85 | Предназначена для пропитки и отжатия красочного состава с валиков малярных<br>Применяется при проведении малярных работ в строительстве<br>Объем ванночки максимальный, л<br>Срок службы, мес. не менее           | 355                   | 285                    | 175                | 0,935 | 1—50                                      |  |
|                              |  |                     |   | 10                    | 24                     |                    |       |   |  |
| Масса, кг                    |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-015                        | Ванночка для шпаклевки ИР-792 48 3327 8122                                 | ТУ 22-174-17—86     | Предназначена для переноса, хранения шпаклевки и для очистки шпателя от составов шпаклевки в процессе шпаклевочных работ в строительстве<br>Объем ванночки, л, не менее<br>Срок службы, мес                       | 310                   | 120                    | 92                 | 0,3   | 0—92                                      |  |
|                              |  |                     |   | 2                     | 12                     |                    |       |   |  |
| Масса, кг, не более          |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-016                        | Гладилка для плинтусов ИР-421Б 48 3323 3119                                | ТУ 22-5370—82 И2—87 | Предназначена для устройства плинтусов из ксиолитовой массы при производстве отделочных работ<br>Ручка пластмассовая<br>Срок службы, мес  | 180                   | 82                     | 75                 | 0,280 | 0—55                                      |  |
|                              |  |                     |   | 12                    |                        |                    |       |   |  |
| Основные размеры полотна, мм |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-017                        | Гладилка ленточная с конусным концом ГЛК-1 (ИР-622В) 48 3325 1165          | ТУ 22-174-25—88     | Применяется при производстве отделочных работ в строительстве<br>Ручка пластмассовая  | 300                   | 60                     | 1,2                | 0,30  | 0—90                                      |  |
|                              |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| Масса, кг, не более          |  |                     |   |                       |                        |                    |       |   |  |
| 1-018                        | Гладилка трапециевидная с закругленным концом ГТЗ-1 (ИР-623В) 48 3325 1166 | То же               | Назначение и ручка те же  | 300                   | 60                     | 1,2                | 0,37  | 0—90                                      |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП                                | Стандарт или ТУ          | Краткая техническая характеристика  |                              |                 |               |                          | Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп. |  |
|--------|---|--------------------------|---|------------------------------|-----------------|---------------|--------------------------|--|--|
|        |   |                          | назначение и краткое описание   | основные размеры, мм         |                 |               | масса, кг, не более      |  |  |
|        |   |                          |   | ширина полотна               | высота полотна  | длина тулейки |                          |  |  |
| 1-019  | Гребок для бетонных работ ИР-758<br>48 3323 1219            | ТУ 22-4945-81<br>И2-84   | Предназначен для разравнивания бетона и чистки от него бетонных емкостей<br>Срок службы, мес, не менее  | 300                          | 120             | 153           | 1,0                      | 1—00                                       |  |
|        |   |                          |   | Основные размеры, мм         |                 |               |                          |  |  |
|        |   |                          |   | ширина полотна               | толщина полотна | длина тулейки | высота полотна (рабочая) | Масса, кг                                  |  |
| 1-020  | Гребок для кровельных работ ИР-757<br>48 3324 1013          | ТУ 22-4946-81<br>И2-84   | Предназначен для разравнивания холодных мастик при устройстве мягкой кровли<br>Срок службы, мес, не менее   | 300                          | 10              | 140           | 50                       | 10   |  |
|        |   |                          |   | Основные размеры, мм         |                 |               |                          |  |  |
|        |   |                          |   | длина                        | ширина лезвия   | Масса, кг     |                          |  |  |
| 1-021  | Долота столярные 8<br>48 3322 1816                          | ГОСТ 1185-80<br>И2-86    | Предназначены для чернового образования гнезд и пазов в деталях из древесины при выполнении столярных работ   | 315                          | 8               | 0,20          | 1—60                     |  |  |
| 1-022  | 20<br>48 3322 1828  |                          |   | 350                          | 20              | 0,37          | 1—80                     |  |  |
|        |   |                          |   | Основные размеры, мм         |                 |               |                          |  |  |
|        |   |                          |   | длина                        | ширина лезвия   | Масса, кг     |                          |  |  |
| 1-023  | Закольники ЗТР-30<br>48 3328 1013                           | ТУ 2-035-654-79<br>И2-88 | Предназначены для скола кромки облицовочных изделий из гранита и подобных ему горных пород, а также при изготовлении брускатки при работе вручную молотком массой не более 2 кг         | Твердый сплав ВК-9 или ВК-15 | 30              | 25            | 220                      | 3—60                                       |  |
| 1-024  | ЗТР-40<br>48 3328 1016                                      |                          |   |                              | 40              | 25            | 220                      | 4—50                                       |  |
|        |   |                          |   | Основные размеры полотна, мм |                 |               |                          |  |  |
|        |   |                          |   | длина                        | ширина          | толщина       |                          |  |  |
| 1-025  | Кельмы для каменных и бетонных работ<br>КБ1<br>48 3323 1313 | ГОСТ 9533-81             | Предназначена для разравнивания раствора и бетонной смеси, заполнения вертикальных швов и подрезки раствора, выступающего из швов при производстве отделочных работ<br>Ручка деревянная | 200                          | 150             | 1,2—1,5       | 1—15                     |  |  |
| 1-026  | КБ1 (ИР-524Б)<br>48 3323 1319                               |                          | Назначение то же<br>Ручка пластмассовая   | 200                          | 150             | 1,2—1,5       | 0—85                     |  |  |
| 1-027  | КО1<br>48 3328 3008   |                          | Предназначена для набрасывания, разравнивания раствора и выполнения других операций при производстве отделочных работ<br>Ручка деревянная   | 180                          | 120             | 1,2—1,5       | 0—95                     |  |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП                        | Стандарт или ТУ        | Краткая техническая характеристика   |                              |                |                   | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|--------|---|------------------------|--|------------------------------|----------------|-------------------|---|--|
|        |   |                        | назначение и краткое описание  | основные размеры полотна, мм |                |                   |   |  |
|        |   |                        |  | длина                        | ширина         | толщина           |   |  |
| 1-028  | Кельмы для печных и каменных работ КП               | ГОСТ 9533—81           | Предназначена для разравнивания раствора, заполнения вертикальных швов и подрезки раствора, выступающего из швов, для разравнивания раствора при кладке вентиляционных и дымовых каналов при производстве отделочных работ<br>Ручка деревянная | 175                          | 104            | 1,2—1,5           | 0—95  |  |
| 1-029  | КП<br>48 3323 4113                                  | То же                  | Назначение то же<br>Ручка пластмассовая  | 175                          | 104            | 1,2—1,5           | 0—75  |  |
| 1-030  | Кельмы для штукатурных работ<br>КШ1<br>48 3325 1216 | КШ1<br>48 3325 1216    | Предназначена для набрасывания и разравнивания раствора<br>Ручка деревянная  | 190                          | 150            | 1,2—1,5           | 0—95  |  |
| 1-031  | КШ2<br>(ИР-525В)<br>48 3325 1220                    |                        | Назначение то же<br>Ручка пластмассовая  | 175                          | 140            | 1,2—1,5           | 0—72  |  |
| 1-032  | Кирко-мотыга<br>КМ2<br>48 3321 1000                 | ГОСТ 1757—76<br>И1—81  | Предназначена для разрыхления твердых грунтов, содержащих щебень и гравий, при строительных работах  | Основные размеры, мм         |                |                   | Масса, кг, не более                         |  |
|        |   |                        |  | длина общая                  | длина корпуса  | высота корпуса    |   |  |
|        |   |                        |  | 920                          | 540            | 65                | 3,6   |  |
| 1-033  | Киянка<br>ИР-576А<br>48 3322 1132                   | ТУ 22-5865—84<br>И1—86 | Предназначена для загибания гребней и фальцев при производстве кровельных, а также для столярных и теплоизоляционных работ   | Основные размеры, мм         |                |                   | Мас-са, кг                                  |  |
|        |   |                        |  | дли-на с руч-кой             | ширина корпуса | тол-щина кор-пуса |   |  |
|        |   |                        |  | 320                          | 90             | 50                | 120   |  |
|        |   |                        |  |                              | 0,47           |                   | 1—45  |  |
| 1-034  | Киянка<br>ИР-817<br>48 3322 1106                    | ТУ 22-5866—86<br>И1—88 | Предназначена для производства облицовочных, столярных, жестяных и плотничных работ<br>Срок службы, мес  | Основные размеры, мм         |                |                   | Мас-са, кг, не более                        |  |
|        |   |                        |  | длина с ручкой               | ширина корпуса | высота корпуса    |   |  |
|        |   |                        |  | 320                          | 50             | 120               | 0,55  |  |
|        |   |                        |  |                              | 12             |                   | 1—70  |  |
| 1-035  | Клещи строительные<br>КС-225<br>48 3322 6719        | ГОСТ 14184—83          | Предназначены для выдергивания гвоздей при столярных, плотничных и других строительных работах, левый рычаг имеет гвоздодер  | Основные размеры, мм         |                |                   | Масса, кг, не более                         |  |
|        |   |                        |  | длина                        | ширина         | высота            |   |  |
|        |   |                        |  | 225                          | 52             | 20                | 0,48  |  |
| 1-036  | КС-250<br>48 3322 6722                              |                        |  | 250                          | 55             | 22                | 0,56  |  |
|        |   |                        |  |                              |                |                   | 1—55  |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП                        | Стандарт или ТУ     | Краткая техническая характеристика  |                |                      |                    |            |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб и коп. |  |  |
|--------|---|---------------------|---|----------------|----------------------|--------------------|------------|---------------------|--|--|--|
|        |   |                     | назначение и краткое описание   | вместимость, л | основные размеры, мм |                    |            | масса, кг, не более |  |  |  |
| 1-037  | Ковш мастичный КМ1-2 (ИР-615)<br>48 3328 3006       | ГОСТ 7945—86        |   |                | 1                    | 630                | 215        | 70                  | 0,65                                       |  |  |
|        |   |                     |   |                | Вместимость, л       | Длина с ручкой, мм | Высота, мм | Масса, кг, не более | 2—20                                       |  |  |
| 1-038  | Ковши штукатурные КШ 0,8<br>48 3325 5100            | То же               | Предназначен для штукатурных, малярных, кровельных и других работ<br>Ручка деревянная   | 0,8            | 300                  | 70                 | 0,40       | 1—05                |  |  |  |
| 1-039  | КШ1 (ИР-633А)<br>48 3325 5123                       |                     | Назначение то же<br>Ручка пластмассовая   | 1              | 320                  | 80                 | 0,45       | 1—15                |  |  |  |
| 1-040  | Конопатки стальные К-40 (ИР-577А)<br>48 3323 4614   | ТУ 22-4301—78 И4—86 | Предназначены для проконопачивания зазоров при установке оконных и дверных блоков, коробок и других подобных работ<br>Срок службы, мес                | 250            | 50                   | 40                 | 3          | 0,55                | 0—65                                       |  |  |
| 1-041  | K-50 (ИР-154А)<br>48 3323 4617                      |                     |   | 24             | 340                  | 80                 | 50         | 3                   | 0,77                                       |  |  |
| 1-042  | Кусачки для плиточных работ ИР-575А<br>48 3326 1113 | ТУ 22-2758—73 И4—85 | Предназначены для расширения до требуемых размеров отверстий, предварительно рассверленных или пробитых в керамических плитках<br>Срок службы, мес    | 18             | 200                  | 50                 | 10         | 0,25                | 1—55                                       |  |  |
| 1-043  | Ломы-гвоздодеры ЛГ16 (ИР-748)<br>48 3322 6313       | ГОСТ 1405—83        | Предназначены для выдергивания гвоздей при производстве опалубочных и плотничных работ  | 16             | 320                  |                    | 0,58       | 1—00                |  |  |  |
| 1-044  | ЛГ20 (ИР-431А)<br>48 3322 6319                      |                     |   | 20             | 600                  |                    | 1,7        | 1—15                |  |  |  |
| 1-045  | ЛГ24 (ИР-538А)<br>48 3322 6322                      |                     |   | 24             | 1000                 |                    | 3,9        | 1—60                |  |  |  |
| 1-046  | Ломы монтажные ЛМ20 (ИР-127А)<br>48 3323 1413       | То же               | Предназначены для смещения и установки элементов сборных строительных конструкций при монтаже зданий и сооружений и при производстве такелажных работ | 20             | 560                  |                    | 1,35       | 0—75                |  |  |  |
| 1-047  | ЛМ24 (ИР-128А)<br>48 3323 1416                      |                     |   | 24             | 1180                 |                    | 4,2        | 1—40                |  |  |  |

| № поз                        | Наименование, марка, код ОКП                              | Стандарт или ТУ  | Краткая техническая характеристика   |             |                 |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |      |
|------------------------------|---|------------------|--|-------------|-----------------|---------------------|---|------|
|                              |   |                  | назначение и краткое описание  | диаметр, мм | длина, мм       | масса, кг, не более |   |      |
| 1-048                        | ЛМ32<br>(ИР-130А)<br>48 3323 1422                         | ГОСТ<br>1405—83  | Назначение то же   | 32          | 1320            | 8,4                 | 2—40  |      |
| 1-049                        | Ломы<br>обыкновенные<br>ЛО24<br>(ИР-541А)<br>48 3321 2003 | ГОСТ<br>1405—83  | Предназначены для рыхления плотных, мерзлых и скальных грунтов и для выполнения такелажных работ                                       | 24          | 1180            | 4,2                 | 1—35  |      |
| 1-050                        | ЛО32<br>48 3321 2019                                      |                  |  | 32          | 1400            | 9,4                 | 2—65  |      |
| Основные размеры полотна, мм |   |                  |  |             |                 |                     |   |      |
|                              |   |                  | длина  | ширина      | толщина         |                     |   |      |
| 1-051                        | Лопатки для плиточных работ<br>ЛП<br>48 3326 1213         | ГОСТ<br>9533—81  | Предназначена для нанесения и разравнивания раствора и выполнения других операций при производстве плиточных работ                     | 175         | 120             | 1,2—1,5             | 0—85  |      |
| 1-052                        | ЛП (ИР-528В)<br>48 3326 1219                              |                  | Ручка деревянная<br>Назначение то же<br>Ручка пластмассовая  | 175         | 120             | 1,2—1,5             | 0—60  |      |
| Основные размеры корпуса, мм |   |                  |  |             |                 |                     |   |      |
|                              |   |                  | длина  | ширина      | Длина ручки, мм | Масса, кг, не более |   |      |
| 1-053                        | Молоток-кирочка<br>МКИ-1<br>(ИР-558А)<br>48 3323 4413     | ГОСТ<br>11042—83 | Предназначен для околки и тески кирпича и керамических стеновых камней при производстве каменных и других работ                        | 180         | 50              | 300                 | 0,7   | 1—60 |
| 1-054                        | Молотки кровельные<br>МКР-1<br>(ИР-567А)<br>48 3324 2013  | То же            | Предназначены для загиба, уплотнения и выравнивания фальцев и выполнения других операций при производстве кровельных работ             | 118         | 25              | 300                 | 0,6   | 1—40 |
| 1-055                        | МКР-2<br>(ИР-568А)<br>48 3324 2016                        |                  |  | 160         | 25              | 340                 | 0,75  | 1—60 |
| 1-056                        | МКР-3<br>(ИР-569А)<br>48 3324 2019                        |                  |  | 180         | 35              | 340                 | 1,5   | 2—10 |
| 1-057                        | Молоток-кулачок<br>МКУ-1<br>(ИР-557А)<br>48 3323 4513     | » »              | Предназначен для околки, осаживания и расщебенки бутового, булыжного камня и брускатки при выполнении каменных дорожных и других работ | 130         | 50              | 340                 | 2,2   | 2—30 |
| 1-058                        | Молоток плотничный<br>МПЛ-1<br>(ИР-560А)<br>48 3322 6113  | » »              | Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ                         | 135         | 30              | 300                 | 0,8   | 2—00 |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП   | Стандарт или ТУ             | Краткая техническая характеристика  |   |        |                     |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |
|--------|--|-----------------------------|---|---|--------|---------------------|---------------------|---|
|        |  |                             | назначение и краткое описание   | основные размеры корпуса, мм                            |        |                     | масса, кг, не более |   |
| 1-069  | Молоток плотничный МПЛ-2<br>48 3322 6119                             | ГОСТ 11042-83               | Предназначен для забивки и выдергивания гвоздей и выполнения других операций при производстве плотничных работ  | 130   | 30     | 320                 | 0,8                 | 3-05  |
|        |  |                             |   | Основные размеры корпуса, мм                            |        | Длина ручки, мм     | Масса, кг, не более |   |
|        |  |                             |   | длина   | ширина |                     |                     |   |
|        | Молотки столярные МСТ-1<br>(ИР-562А)<br>48 3322 1913                 | То же                       | Предназначены для выполнения различных операций при производстве столярных и других работ   | 95  | 19     | 280                 | 0,25                | 1-25  |
|        | МСТ-2<br>(ИР-563А)<br>48 3322 1915                                   |                             |   | 112   | 25     | 300                 | 0,5                 | 1-40  |
|        | МСТ-4<br>(ИР-565А)<br>48 3322 1921                                   |                             |   | 125   | 35     | 340                 | 1,1                 | 2-10  |
|        | Молоток шанцевый МША-1<br>(ИР-572А)<br>48 3323 4313                  | »                           | Предназначен для выполнения различных операций при производстве арматурных работ  | 120   | 50     | 340                 | 2,2                 | 2-30  |
|        |  |                             |   |   |        |                     |                     |   |
|        | Молоток штукатурный МШТ-1<br>(ИР-559А)<br>48 3325 2213               | »                           | Предназначен для выполнения отделочных операций при производстве штукатурных работ  | 120   | 30     | 300                 | 0,7                 | 1-60  |
|        |  |                             |   | Основные размеры футляра для размещения инструмента, мм |        | Масса, набора, кг   |                     |   |
| 1-065  | Наборы столяра ИР-807<br>48 3328 8210                                | ТУ 22-5457-83<br>И6-88      | Предназначены для столярных работ<br>Комплект поставки согласно ТУ  | длина   | ширина | высота              |                     |   |
|        | ИР-808<br>48 3328 8212   |                             |   | 600   | 385    | 145                 | 15                  | 47-30                                       |
|        | Набор школьных столярных инструментов ИР-808А<br>48 3328 8267        | ТУ 22-240225-01-87<br>И2-87 | Предназначен для производства столярных работ в школьных учебных мастерских<br>Комплект поставки согласно ТУ  | 600   | 430    | 200                 | 10                  | 22-70                                       |
| 1-068  |  |                             |   | Основные размеры, мм                                    |        | Масса, кг, не более |                     |   |
|        |  |                             |   | длина   | ширина | высота              |                     |   |
|        | Набор хозяйственного строительного инструмента НХ-14<br>48 3328 8206 | ТУ 22-5513-83<br>И1-86      | Предназначен для производства ремонтно-строительных работ в домашних условиях<br>Количество инструмента, шт.<br>Срок службы, мес<br>Комплект поставки согласно ТУ | 650   | 400    | 200                 | 15                  | 100-00                                      |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП                 | Стандарт или ТУ        | Краткая техническая характеристика   |                       |                                 |                                |                                      | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|--------|--|------------------------|--|-----------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---|--|
|        |  |                        | назначение и краткое описание  | основные размеры, мм  |                                 |                                | масса, кг                            |   |  |
|        |  |                        |  | длина                 | ширина                          | высота                         |                                      |   |  |
| 1-069  | Накатка двухваликовая ИР-798<br>48 3327 8216 | ТУ 22-5371-82<br>И2-87 | Предназначена для нанесения рисунков на окрашиваемые поверхности при производстве малярных работ<br>Срок службы, мес не менее 12<br>В комплект поставки входят девять валиков с рисунком       | 195                   | 80                              | 280                            | 0,6                                  | 8—50  |  |
| 1-070  | Насадка-точило ИК-8213<br>48 3328 8809       | ТУ 22-5481-83          | Предназначена в комплекте с машиной сверлильной электрической ИЭ-1202А для заточки инструмента и хозяйственного инвентаря<br>В комплект поставки входят ключ, ложемент, коробка упаковочная    | 115                   | 170                             | 415                            | 125                                  | 16 1,9 23—00                                |  |
|        |  |                        |  | Основные раз-меры, мм | диаметр шли-фильного кру-га, мм | ширина шли-фильного кру-га, мм | Мас-са (без шли-фильного кру-га), кг |   |  |
|        |  |                        |  | дли-на                | ши-рина                         | высо-та                        |                                      |   |  |
| 1-071  | Отвесы<br>OT100<br>48 3328 7013              | ГОСТ 7948-80           | Предназначены для производства строительно-монтажных работ   | 64                    | 18                              | 3                              | 0,1                                  | 0—60  |  |
| 1-072  | OT200<br>48 3328 7016                        |                        |  | 114                   | 18                              | 3                              | 0,2                                  | 0—65  |  |
| 1-073  | OT400<br>48 3328 7019                        |                        |  | 98                    | 30                              | 5                              | 0,4                                  | 0—80  |  |
| 1-074  | OT600<br>48 3328 7022                        |                        |  | 132                   | 30                              | 5                              | 0,6                                  | 0—85  |  |
| 1-075  | OT1000<br>48 3328 7025                       |                        |  | 144                   | 38                              | 7                              | 1,0                                  | 1—15  |  |
| 1-076  | Отвесы<br>OT200<br>(ИР-826)<br>48 3328 7059  | ТУ 22-164-03-87        | Предназначены для выверки вертикальных поверхностей элементов строительных конструкций при строительно-монтажных работах<br>В комплект поставки входят корпус с колпачком и планка с подвеской | 71                    | 30                              | 3                              | 0,2                                  | 0—65  |  |
| 1-077  | OT400<br>(ИР-827)<br>48 3328 7058            |                        |  | 107                   | 30                              | 5                              | 0,4                                  | 0—90  |  |
| 1-078  | OT600<br>(ИР-828)<br>48 3328 7057            |                        |  | 143                   | 30                              | 5                              | 0,6                                  | 0—95  |  |
| 1-079  | OT1000<br>(ИР-829)<br>48 3328 7056           |                        |  | 156                   | 38                              | 7                              | 1,0                                  | 1—25  |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП  | Стандарт или ТУ   | Краткая техническая характеристика   |                              |             |         |         | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|--------|---|-------------------|--|------------------------------|-------------|---------|---------|---|--|
|        |   |                   | назначение и краткое описание  | основные размеры полотна, мм |             |         |         |   |  |
|        |   |                   |  | длина                        | ширина      | толщина |         |   |  |
| 1-080  | Отрезовка для штукатурных и плиточных работ<br>ОШ (ИР-530Б)<br>48 3325 4219 | ГОСТ 9533—81      | Предназначена для разделки архитектурных деталей, заделки небольших раковин, трещин при производстве штукатурных и плиточных работ<br>Ручка пластмассовая  | 140                          | 56          | 1,2—1,5 | 0—52    |   |  |
|        |   |                   |  | Основные размеры, мм         |             |         |         |   |  |
|        |   |                   |  | дли-на                       | длина ручки | шири-на | вы-сота | Масса, кг, не более                         |  |
| 1-081  | Полутерки ПТ 500 (ИР-702)<br>48 3325 1419                                   | ГОСТ 25782—83     | Предназначены для заглаживания и затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ  | 500                          | 400         | 100     | 90      | 0,75  |  |
| 1-082  | ПТ 750 (ИР-702.1)<br>48 3325 1422   |                   |  | 750                          | 400         | 100     | 90      | 1,20  |  |
| 1-083  | ПТ 1000 (ИР-702.II)<br>48 3325 1425   |                   |  | 1000                         | 800         | 100     | 90      | 1,40  |  |
| 1-084  | Правила зубчатые ПЗ 1200 (ИР-729)<br>48 3325 8328                           | То же             | Предназначены для разравнивания грунтовочного и накрывочного слоев при выполнении штукатурных работ  | 1200                         | 800         | 90      | 70      | 1,60  |  |
| 1-085  | ПЗ 1600 (ИР-729.I)<br>48 3325 8331  |                   |  | 1600                         | 1200        | 90      | 70      | 2,15  |  |
| 1-086  | Правило прямое ПП 1200 (ИР-726)<br>48 3325 8319                             | > >               | То же  | 1200                         | 800         | 90      | 70      | 1,7   |  |
| 1-087  | Правило лузговое ПЛ 800 (ИР-698)<br>48 3325 8340                            | > >               | Предназначено для отделки внутренних углов при выполнении штукатурных работ  | 800                          | 400         | 82      | 105     | 1,06  |  |
| 1-088  | Правило усечное ПУ 800 (ИР-699А)<br>48 3325 8346                            | > >               | Предназначено для отделки наружных углов при выполнении штукатурных работ  | 800                          | 400         | 95      | 110     | 1,20  |  |
| 1-089  | Полуфуганок ИР-692.11<br>48 3328 1516                                       | ГОСТ 14671—77     | Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деталей  | 530                          | 70          | 198     | 2,1     | 5—00  |  |
| 1-090  | Просекатель ИР-759<br>48 3328 8301  | ТУ 22-162-0011—86 | Предназначен для соединения элементов металлического каркаса из профилей, изготовленных из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,7 мм, при помощи просечки отверстий с отгибкой материала<br>Срок службы, мес 12 | 290                          | 24          | 72      | 0,5     | 21—45                                       |  |

| № поз | Наименование, марка, код ОКП                                  | Стандарт или ТУ        | Краткая техническая характеристика  |           |                      |                    |      |           | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |
|-------|---|------------------------|---|-----------|----------------------|--------------------|------|-----------|---|
|       |   |                        | назначение и краткое описание   |           | основные размеры, мм |                    |      | масса, кг |   |
|       |   |                        | длина   | ширина    | высота               | ширина наконечника |      |           |   |
| 1-091 | Развертка для плиточных работ<br>ИР-620А<br>48 3326 1309      | ТУ 22-3561-76<br>ИЧ-88 | Предназначена для образования отверстий в керамических глазурованных плитках при производстве внутренних отделочных строительных работ<br>Ручка пластмассовая | 150       | 36                   | 36                 | 14   | 0,06      | 1—05  |
|       |   |                        |   |           |                      |                    |      |           |   |
|       |   |                        |   |           |                      |                    |      |           |   |
| 1-092 | Расшивки Р1 (ИР-688)<br>48 3323 1711                          | ГОСТ 12803-76          | Предназначены для обработки швов при производстве кирпичной и каменной кладки стен  | 252×55×68 |                      |                    | 0,14 | 0—60      |   |
| 1-093 | P2-2 (ИР-690)<br>48 3323 1725                                 |                        |   | 252×57×68 |                      |                    | 0,16 | 0—60      |   |
|       |   |                        |   |           |                      |                    |      |           |   |
| 1-094 | Резец для резки керамических плиток<br>ИР-621<br>48 3326 2113 | ГОСТ 19259—73          | Предназначен для резки керамических плиток при облицовке внутренних стен  | 145       | 23                   | 6                  | 0,13 | 1—55      |   |
|       |   |                        |   |           |                      |                    |      |           |   |
| 1-095 | Рейсмус реечный<br>ИР-580А<br>48 3322 8314                    | ТУ 22-5510-83<br>И1-86 | Предназначен для разметки и нанесения рисок при производстве столярных и плиточных работ  | 300       | 40                   | 75                 | 0,17 | 1—20      |   |
|       |   |                        |   |           |                      |                    |      |           |   |
| 1-096 | Рубанок-зензубель<br>ИР-754<br>48 3322 1430                   | ГОСТ 14668—79          | Предназначен для зачистки и отборки четвертей при выполнении столярных работ  | 240       | 20                   | 135                | 0,38 | 1—40      |   |
| 1-097 | Рубанок-зензубель<br>ИР-755<br>48 3322 1431                   | То же                  | Назначение то же  | 240       | 20                   | 135                | 0,38 | 1—40      |   |
| 1-098 | Рубанок-калевка<br>ИР-784А<br>48 3322 1493                    | ТУ 22-3092-86          | Предназначен для получения профильных поверхностей при производстве столярных работ   | 240       | 30                   | 130                | 0,47 | 1—70      |   |
| 1-099 | Рубанок с одиночным ножом<br>ИР-737<br>48 3322 1479           | ГОСТ 14664—77          | Предназначен для первичного строгания   | 240       | 65                   | 130                | 0,9  | 3—00      |   |
| 1-100 | Рубанок с двойным ножом<br>ИР-738<br>48 3322 1457             | ГОСТ 14665—77          | Предназначен для чистового строгания  | 240       | 65                   | 130                | 0,97 | 3—30      |   |
| 1-101 | Рубанок-фальцгебель<br>ИР-753А<br>48 3322 1436                | ГОСТ 14669—79<br>И1-84 | Предназначен для выборки и зачистки четвертей при выполнении столярных работ  | 240       | 30                   | 80                 | 0,5  | 1—55      |   |

| № поз.   | Наименование, марка, код ОКП                                   | Стандарт или ТУ          | Краткая техническая характеристика  |                      |        |        |                     |      | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|--|--|--------------------------|---|----------------------|--------|--------|---------------------|------|---|--|
|  |  |                          | назначение и краткое описание   | основные размеры, мм |        |        | масса, кг, не более |      |   |  |
|  |  |                          |   | длина                | ширина | высота |                     |      |   |  |
| 1-102  | Рубанок-шерхебель ИР-752<br>48 3322 1418                       | ГОСТ 14666—79<br>И1-84   | Предназначен для грубого строгания древесины  | 240                  | 50     | 130    | 0,82                | 2—45 |   |  |
| 1-103  | Рустовка стальная РУ55-1 (ИР-668Б)<br>48 3325 4126             | ГОСТ 13995—78<br>И1-84   | Предназначена для образования рустов между панелями перекрытий и другими конструктивными элементами зданий и сооружений<br>Ручка пластмассовая  | Основные размеры, мм |        |        | Масса, кг           |      | 1—40  |  |
| 1-104  | Скарпель для бетонных и каменных работ ИР-581А<br>48 3323 1517 | ТУ 22-5735—84            | Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд и для скальвания бетона и раствора при производстве бетонных, каменных и других работ<br>Срок службы, мес  | 400                  | 20     | 21     | 0,99                | 0—70 |   |  |
| 1-105  | Скарпель для плиточных работ ИР-597А<br>48 3326 2215           | То же                    | Предназначена для пробивки отверстий, гнезд и борозд, а также скальвания бетона и раствора при производстве плиточных работ<br>Срок службы, мес   | 180                  | 10     | 16     | 0,108               | 0—32 |   |  |
|  |  |                          |   |                      |        |        |                     |      |   |  |
|  |  |                          |   |                      |        |        |                     |      |   |  |
| Материал вставки   |  |                          | Основные размеры, мм  |                      |        |        |                     |      |   |  |
|  |  |                          | ширина лезвия   | диаметр              | длина  |        |                     |      |   |  |
| Скарпели ручные<br>48 3328 5000                            |  |                          | Твердый сплав ВК-9 или ВК-15  |                      |        |        |                     |      |   |  |
| 1-106  | СТР-4  | ТУ 2-035-654—79<br>И2—88 | Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей вручную молотком массой от 0,5 до 2 кг для обработки гранита и подобных ему горных пород   | 4                    | 12     | 160    | 1—25                |      |   |  |
| 1-107  | СТР-6  |                          |   | 6                    | 12     | 160    | 1—25                |      |   |  |
| 1-108  | СТР-8  |                          |   | 8                    | 12     | 160    | 1—33                |      |   |  |
| 1-109  | СТР-10   |                          |   | 10                   | 12     | 160    | 1—40                |      |   |  |
| 1-110  | СТР-12   |                          |   | 12                   | 12     | 160    | 1—65                |      |   |  |
| 1-111  | СТР-16   |                          |   | 16                   | 20     | 200    | 2—25                |      |   |  |
| 1-112  | СТР-20   |                          |   | 20                   | 20     | 200    | 2—75                |      |   |  |
| 1-113  | СТР-24   |                          |   | 24                   | 20     | 200    | 3—00                |      |   |  |
| 1-114  | СТР-30   |                          |   | 30                   | 20     | 200    | 3—40                |      |   |  |
| 1-115  | СТР-40   |                          |   | 40                   | 20     | 200    | 3—75                |      |   |  |
| Скарпели механические, оснащенные пластины твердого сплава |  |                          | Твердый сплав ВК 9 или ВК 15  |                      |        |        |                     |      |   |  |
| 1-116  | СТМ-Ш-16<br>48 8320 1011                                       | ТУ 2-035-654—79<br>И2—88 | Предназначены для грубой и фактурной обработки фасок и лент, фигурных работ и надписей по граниту и подобных ему горных пород машинами ударного действия энергией удара 15 Дж<br>Тип:<br>2 — с шестигранным хвостовиком (ш) | 16                   | 20     | 200    | 2—50                |      |   |  |
| 1-117  | СТМ-К-16<br>48 3320 1019                                       |                          |   | 16                   | 20     | 200    | 2—50                |      |   |  |
| 1-118  | СТМ-Ш-20<br>48 8320 1011                                       |                          | 3 — с конусным хвостовиком (к)  | 20                   | 20     | 200    | 3—15                |      |   |  |
| 1-119  | СТМ-К-20<br>48 3320 1019                                       |                          |   | 20                   | 20     | 200    | 3—15                |      |   |  |
| 1-120  | СТМ-Ш-24<br>48 8320 1011                                       |                          |   | 24                   | 20     | 200    | 4—20                |      |   |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП                                       | Стандарт или ТУ              | Краткая техническая характеристика  |                                 |                        |         |           | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |
|--------|--|------------------------------|---|---------------------------------|------------------------|---------|-----------|---|
|        |  |                              | назначение и краткое описание   | материал вставки                | основные размеры, мм   |         |           |   |
|        |  |                              |   |                                 | ширина лезвия          | диаметр | длина     |   |
| 1-121  | СТМ-К-24<br>48 3320 1019   | ТУ 2-035-<br>654-79<br>И2-88 | Назначение то же  | Твердый сплав<br>ВК 9 или ВК 15 | 24                     | 20      | 200       | 4-20  |
| 1-122  | СТМ-Ш-30<br>48 8320 1011   | То же                        | То же   |                                 | 30                     | 20      | 220       | 4-60  |
| 1-123  | СТМ-К-30<br>48 3320 1019   | > > >                        |   |                                 | 30                     | 20      | 220       | 4-60  |
| 1-124  | Скоба<br>ИР-188А<br>48 3326 2314                                   | ТУ 22-<br>5443-83<br>И2-87   | Предназначена для установки глазурованных плиток, применяется при производстве отделочных работ<br>Срок службы, мес   | 12                              | Основные размеры, мм   |         |           | Масса, кг                                   |
|        |  |                              |   |                                 | 80                     | 3       | 25        | 0,0067 0-07                                 |
| 1-125  | Скребок<br>ИР-771<br>48 3325 1504                                  | ТУ 22-<br>5086-81<br>И1-85   | Предназначен для разравнивания цементного раствора, асфальта и мастика при устройстве полов, дорог и кровли<br>В комплект поставки входят скребок плоский с шарниром и одно сменное полотно | Плоский с шарниром              | Основные размеры, мм   |         |           | Масса, кг, не более                         |
|        |  |                              |   |                                 | 1500                   | 500     | 90        | 2,15 8-70                                   |
| 1-126  | Скребок<br>ИР-772<br>48 3325 1507                                  | То же                        | Назначение то же<br>В комплект поставки входят скребок зубчатый с шарниром и одно сменное полотно   | Зубчатый с шарниром             | 1500                   | 500     | 90        | 2,1 9-10                                    |
| 1-127  | Соколы для штукатурных работ<br>С 350<br>(ИР-324В)<br>48 3325 5221 | ГОСТ<br>25010-81             | Предназначены для переноса раствора перед нанесением его на обрабатываемую поверхность  | 350×350                         | 2                      | 117     | 1         | 2-65  |
|        |  |                              |   |                                 |                        |         |           |   |
| 1-128  | С 400<br>(ИР-324В.1)<br>48 3325 5224                               |                              |   | 400×400                         | 2                      | 117     | 1,2       | 3-05  |
| 1-129  | Струбцина<br>ИК 8213.01.<br>00.00<br>48 3388 5449                  | ТУ 22-<br>5481-83            | Предназначена для крепления сменных насадок к двухскоростной ручной сверлильной машине ИЭ-1202 А  | 162×70×66                       | 0,530                  | 3-30    | Масса, кг |   |
|        |  |                              |   |                                 |                        |         |           |   |
| 1-130  | Терка<br>Т (ИР-449-А-II)<br>48 3325 1313                           | ГОСТ<br>25782-83<br>И1-86    | Предназначена для затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ  | —                               | 200                    | 120     | 72        | 0,38 2-10                                   |
|        |  |                              |   |                                 |                        |         |           |   |
| 1-131  | Терки-зачистки<br>ИР-762<br>48 3325 1316                           | ТУ 22-<br>4841-80<br>И2-85   | Предназначены для зачистки неровностей на потолочных и стенных панелях<br>Срок службы, мес  | 24                              | С ручкой пластмассовой | 250     | 100       | 62 0,25 3-00                                |

| № поз | Наименование, марка, код ОКП   | Стандарт или ТУ        | Краткая техническая характеристика  |                      |                      |     |                            |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|-------|--|------------------------|---|----------------------|----------------------|-----|----------------------------|---------------------|---|--|
|       |  |                        | назначение и краткое описание   | тип                  | основные размеры, мм |     |                            | масса, кг, не более |   |  |
| длина | ширина   | высота                 |   |                      |                      |     |                            |                     |   |  |
| 1-132 | ИР-763<br>48 3328 1319   | ТУ 22-4841-80<br>И2-85 | Назначение то же  | С шарниром           | 1525                 | 100 | —                          | 1,2                 | 10—80                                       |  |
| 1-133 | Терка пенополиуретановая<br>ИР-811<br>48 3325 1339   | ТУ 22-6122-85<br>И2-87 | Предназначена для затирки накрывочного слоя при выполнении штукатурных работ<br>Срок службы, мес  | —                    | 202                  | 112 | 76                         | 0,15                | 1—30  |  |
| 1-134 | Угольник для стекольных работ<br>ИР-579<br>48 3322 3113                                      | ТУ 22-3949-77<br>ИЗ-86 | Предназначен для направления стеклореза при резке стекла под прямым углом и проверки прямых углов   | Основные размеры, мм |                      |     | Масса, кг                  |                     |   |  |
|       |  |                        |   | 500                  | 300                  | 24  | 0,39                       | 1—15                |   |  |
| 1-135 | Угольники металлические<br>500×240 (ИР-258А)<br>48 3322 8117                                 | ТУ 22-4400-79<br>И4-87 | Предназначены для разметки и проверки прямых углов при производстве плотнично-опалубочных работ<br>Срок службы, мес   | 36                   | Основные размеры, мм |     |                            | Масса, кг, не более |   |  |
| 1-136 | 250×160 (ИР-486А)<br>48 3322 8119  |                        |   | 500                  | 240                  | 16  | 0,40                       | 2—45                |   |  |
|       |  |                        |   | 250                  | 160                  | 12  | 0,21                       | 1—95                |   |  |
| 1-137 | Уровень строительный алюминиевый в деревянном футляре<br>УС2-II<br>48 3323 3425              | ГОСТ 9416-83           | Предназначен для проверки горизонтальности и вертикальности расположения поверхностей элементов строительных конструкций, а также для переноса угла наклона детали конструкции на аналогичные детали при производстве строительно-монтажных работ<br>Цена делений ампул, мм/м<br>угол, ...' | 4,4<br>15            | Основные размеры, мм |     |                            | Масса, кг, не более |   |  |
|       |  |                        |   |                      | 300                  | 22  | 40                         | 0,24                | 3—25  |  |
| 1-138 | Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи<br>УС5-1-II<br>48 3323 3400 | То же                  | То же   | Основные размеры, мм |                      |     | Масса с литым корпусом, кг |                     |   |  |
|       |  |                        |   |                      | 300                  | 25  | 56                         | 0,32                | 6—55  |  |
| 1-139 | Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи<br>УС5-2-II<br>48 3323 3422 | » »                    | » »   | 500                  | 25                   | 56  | 0,52                       | 8—90                |   |  |

| № поз. | Наименование, марка, код ОКП        | Стандарт или ТУ  | Краткая техническая характеристика |  |                     |        |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |
|--------|-------------------------------------|--|------------------------------------|--|---------------------|--------|---------------------|---|
|        |                                     |  | назначение и краткое описание      | основные размеры, мм   |                     |        | масса, кг, не более |   |
| 1-140  | Фуганок ИР-691 А.ИІ<br>48 3322 1616 | ГОСТ 14670—77  |                                    | длина  | ширина              | высота |                     |   |
|        |                                     | Предназначен для чистового строгания и для прифуговки отдельных деревянных деталей | 650                                | 80   | 205                 | 3,25   | 6—25                |   |
|        |                                     | Основные размеры, мм   |                                    |  | Масса, кг           |        |                     |   |
|        |                                     | ширина ножа  | длина                              | Масса, кг  |                     |        |                     |   |
|        |                                     | Циклы Ц 4-35-150 (ИР-552 А)<br>48 3322 5319  | 35                                 | 150  | 0,13                | 2—00   |                     |   |
|        |                                     | Ц 4-60-150 (ИР-553 А)<br>48 3322 5321  | 60                                 | 150  | 0,23                | 2—50   |                     |   |
|        |                                     | Размеры полотна, мм  |                                    |  | Масса, кг, не более |        |                     |   |
|        |                                     | ширина   | толщина                            | длина общая  | Масса, кг, не более |        |                     |   |
|        |                                     | Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой ШЗП (ИР-512А)<br>48 3326 4313   | 180                                | 0,6  | 230                 | 0,167  | 0—45                |   |
|        |                                     | Шпатели с металлической ручкой ШМ45<br>48 3327 2217                                | To же                              | Pредназначены для нанесения, разравнивания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготовливаемых под окраску поверхностях и для удаления старой отслаивающейся краски при ремонтных работах | 45                  | 0,6    | 200 0,085 0—35      |   |
|        |                                     | ШМ75<br>48 3327 2227   | To же                              |  | 75                  | 0,6    | 210 0,125 0—45      |   |
|        |                                     | Шпатели с пластмассовой ручкой ШП 45 (ИР-682Б)<br>48 3327 2618                     | » »                                | To же  | 45                  | 0,6    | 205 0,068 0—30      |   |
|        |                                     | ШП 75<br>48 3327 2630  |                                    |  | 75                  | 0,6    | 210 0,082 0—35      |   |
|        |                                     | ШП 95 (ИР-683Б)<br>48 3327 2620  |                                    |  | 95                  | 0,6    | 225 0,087 0—35      |   |
|        |                                     | ШП150 (ИР-787)<br>48 3327 2622   |                                    |  | 150                 | 0,6    | 230 0,141 0—40      |   |
|        |                                     | ШП200 (ИР-788А)<br>48 3327 2626  |                                    |  | 200                 | 0,6    | 230 0,175 0—45      |   |
|        |                                     | ШП250 (ИР-789)<br>48 3327 2628   |                                    |  | 250                 | 0,6    | 230 0,187 0—50      |   |
|        |                                     | Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой ШСП (ИР-750)<br>48 3327 2613                | » »                                | Pредназначен для снятия брызг штукатурного раствора, удаления старой краски, для очистки кромок полотнищ рулонных материалов от посыпки и для разделки швов при устройстве мягкой кровли   | 95                  | 0,6    | 190 0,081 0—30      |   |

| № поз.   | Наименование, марка, код ОКП   | Стандарт или ТУ       | Краткая техническая характеристика  |                     |                            |             |                     | Оптовая цена за штуку (набор) в руб. и коп. |  |
|--|--|-----------------------|---|---------------------|----------------------------|-------------|---------------------|---|--|
|  |  |                       | назначение и краткое описание   | размеры полотна, мм |                            |             | масса, кг, не более |   |  |
|  |  |                       |   | ширина              | толщина                    | длина общая |                     |   |  |
| 1-153  | Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой<br>ШРП<br>48 3327 2505 | ГОСТ 10778—83         | Предназначен для нанесения, разравнивания и сглаживания шпатлевочного слоя на подготавливаемых под окраску поверхностях   | 95                  | 3                          | 180         | 0,106               | 0—60  |  |
|  |  |                       |   |                     | Материал вставки           |             | Длина, мм           |   |  |
| Шпунты механические, оснащенные вставкой твердого сплава |  |                       |   |                     | Твердый сплав ВК9 или ВК15 |             |                     |   |  |
| 1-154  | ШТМ-Ш<br>48 3320 1024  | ТУ 2-035-654—79 И2—88 | Предназначены для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему горных пород машинами ударного действия с энергией удара 15 Дж<br>Тип:<br>2 — с шестигранным хвостовиком (ш)<br>3 — с конусным хвостовиком (к) |                     |                            |             | 220                 | 4—15  |  |
| 1-155  | ШТМ-К<br>48 3320 1025  |                       |   |                     |                            |             | 220                 | 4—15  |  |
|  |  |                       |   |                     | Материал вставки           |             | Диаметр, мм         | Длина, мм                                   |  |
| 1-156  | Шпунт ШТР<br>48 3328 6013  | ТУ 2-035-654—79 И2—88 | Предназначен для черновой обработки изделий из гранита и подобных ему горных пород для работы вручную   |                     | Твердый сплав ВК9 или ВК15 | 22          | 250                 | 3—30  |  |
|  |  |                       |   |                     | Материал вставки           |             | Диаметр, мм         | Длина, мм                                   |  |
| 1-157  | Штырь для плиточных работ ИР-602А<br>48 3326 2400                          | ТУ 22-5442—83 И2—87   | Предназначен для закрепления установочного шнура при проведении плиточных работ в строительстве<br>Срок службы, мес   | не менее 18         | 120                        | 8           | 0,05                | 0—33  |  |
|  |  |                       |   |                     | Длина, мм                  |             | Диаметр, мм         | Масса, кг, не более                         |  |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

| Наименование изделия                                     | Тип, марка          | Номер позиции | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему |
|--|---------------------|---------------|---|
| Бучарда, оснащенная вставками твердого сплава            | БЧТ 9×16            | 1-001         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-016                                  |
|  | БЧТ 16×7            | 1-002         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-017                                  |
|  | БЧТ 16×12           | 1-003         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-018                                  |
|  | БЧТ 25×6            | 1-004         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-019                                  |
|  | БЧТ 25×7            | 1-005         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-020                                  |
|  | БЧТ 25×9            | 1-006         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-021                                  |
|  | БЧТ 36×6            | 1-007         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-022                                  |
|  | БЧТ 36×7            | 1-008         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-023                                  |
| Валик малярный с меховым покрытием                       | ВМ 100<br>(ИР-514А) | 1-009         | д. п. 10,<br>поз. 1-002   |
|  | ВМ 200<br>(ИР-515А) | 1-010         | д. п. 10,<br>поз. 1-003   |
|  | ВМ 250<br>(ИР-516А) | 1-011         | д. п. 10,<br>поз. 1-005   |
|  | ВМП<br>(ИР-795)     | 1-012         | д. п. 18,<br>поз. 1-200   |
| Валик малярный с меховым покрытием                       | ВМУ<br>(ИР-582А)    | 1-013         | д. п. 16,<br>поз. 1-001   |
|  | ИР-770              | 1-014         | д. п. 1, 28,<br>поз. 1-154  |
| Ванночка для валиков малярных                            | ИР-792              | 1-015         | д. п. 36,<br>поз. 1-240   |
| Ванночка для шпаклевки                                   | ИР-421Б             | 1-016         | д. п. 31,<br>поз. 1-007   |
| Гладилка для плинтусов                                   | ГЛК-1<br>(ИР-622В)  | 1-017         | д. п. 47,<br>поз. 1-008   |
| Гладилка ленточная с конусным концом                     | ГЛК-1<br>(ИР-623В)  | 1-018         | д. п. 47,<br>поз. 1-009   |
| Гребок для бетонных работ                                | ИР-758              | 1-019         | д. п. 2,<br>поз. 1-157  |
| Гребок для кровельных работ                              | ИР-757              | 1-020         | д. п. 2, поз. 1-158   |
|  | 8                   | 1-021         | д. п. 6,<br>поз. 1-013  |
|  | 20                  | 1-022         | д. п. 6,<br>поз. 1-014  |
| Закольник  | ЗТР-30              | 1-023         | поз. 1-015  |
| Кельма для каменных и бетонных работ с деревянной ручкой | ЗТР-40              | 1-024         | поз. 1-016  |
|  | КБ 1                | 1-025         | д. п. 10, 31,<br>поз. 1-017                                       |

| Наименование изделия   | Тип, марка         | Номер позиции | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему |
|--|--------------------|---------------|---|
| Кельма для каменных и бетонных работ, с пластмассовой ручкой | КБ 1<br>(ИР-524Б)  | 1-026         | д. п. 31,<br>поз. 1-017   |
| То же, с деревянной ручкой                                   | КО 1               | 1-027         | д. п. 47,<br>поз. 1-252   |
| Кельма для печных и каменных работ, с деревянной ручкой      | КП                 | 1-028         | д. п. 10,<br>поз. 1-018   |
| То же, с пластмассовой ручкой                                | КП                 | 1-029         | д. п. 43,<br>поз. 1-249   |
| Кельма для штукатурных работ, с деревянной ручкой            | КШ 1               | 1-030         | д. п. 10,<br>поз. 1-019   |
| То же, с пластмассовой ручкой                                | КШ 2<br>(ИР-525В)  | 1-031         | д. п. 31,<br>поз. 1-019   |
| Кирко-мотыга   | КМ2                | 1-032         | поз. 1-020  |
| Киянка   | ИР-576А            | 1-033         | д. п. 28, 32,<br>поз. 1-218                                       |
|  | ИР-817             | 1-034         | д. п. 34,<br>поз. 1-238   |
| Клещи строительные   | КС-225             | 1-035         | д. п. 24,<br>поз. 1-022   |
|  | КС-250             | 1-036         | д. п. 24,<br>поз. 1-023   |
| Ковш мастичный   | КМ 1-2<br>(ИР-615) | 1-037         | д. п. 38,<br>поз. 1-242   |
| Ковш штукатурный   | КШ 0,8             | 1-038         | д. п. 38,<br>поз. 1-025   |
|  | КШ 1<br>(ИР-633А)  | 1-039         | д. п. 37, 38,<br>поз. 1-024                                       |
| Конопатка стальная   | К-40<br>(ИР-577А)  | 1-040         | д. п. 16,<br>поз. 1-027   |
|  | К-50<br>(ИР-154А)  | 1-041         | д. п. 16,<br>поз. 1-028   |
| Кусачки для плиточных работ                                  | ИР-575А            | 1-042         | д. п. 16,<br>поз. 1-029   |
| Лом-гвоздодер  | ЛГ 16              | 1-043         | д. п. 15,<br>поз. 1-030   |
|  | ЛГ 20<br>(ИР-431А) | 1-044         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-031                                       |
|  | ЛГ 24<br>(ИР-538А) | 1-045         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-032                                       |
| Лом монтажный  | ЛМ 20<br>(ИР-127А) | 1-046         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-033                                       |
|  | ЛМ-24<br>(ИР-128А) | 1-047         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-034                                       |
|  | ЛМ-32<br>(ИР-130А) | 1-048         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-035                                       |
| Лом обыкновенный   | ЛО-24<br>(ИР-541А) | 1-049         | д. п. 15, 18,<br>поз. 1-036                                       |
|  | ЛО-32              | 1-050         | д. п. 48,<br>поз. 1-253   |
| Лопатка для плиточных работ, с деревянной ручкой             | ЛП                 | 1-051         | д. п. 31,<br>поз. 1-038   |

| Наименование изделия                                | Тип, марка         | Номер позиции | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему |
|---|--------------------|---------------|---|
| Лопатка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой | ЛП<br>(ИР-528В)    | 1-052         | д. п. 31,<br>поз. 1-038   |
| Молоток-кирочка                                     | МКИ-1<br>(ИР-558А) | 1-053         | д. п. 11,<br>поз. 1-039   |
| Молоток кровельный                                  | МКР-1<br>(ИР-567А) | 1-054         | д. п. 11, 17, 32,<br>поз. 1-040                                   |
|   | МКР-2<br>(ИР-568А) | 1-055         | д. п. 11, 17, 32,<br>поз. 1-041                                   |
|   | МКР-3<br>(ИР-569А) | 1-056         | д. п. 11, 17, 32,<br>поз. 1-042                                   |
| Молоток-кулачок                                     | МКУ-1<br>(ИР-557А) | 1-057         | д. п. 11,<br>поз. 1-043   |
| Молоток плотничный                                  | МПЛ-1<br>(ИР-560А) | 1-058         | д. п. 11,<br>поз. 1-047   |
|   | МПЛ-2<br>(ИР-561А) | 1-059         | д. п. 15, 32,<br>поз. 1-190                                       |
| Молоток столярный                                   | МСТ-1<br>(ИР-562А) | 1-060         | д. п. 1, 14, 32,<br>поз. 1-048                                    |
|   | МСТ-2<br>(ИР-563А) | 1-061         | д. п. 1, 14, 32,<br>поз. 1-049                                    |
|   | МСТ-4<br>(ИР-565А) | 1-062         | д. п. 6, 23,<br>поз. 1-167  |
| Молоток шанцевый                                    | МША-1<br>(ИР-572А) | 1-063         | д. п. 11,<br>поз. 1-051   |
| Молоток штукатурный                                 | МШТ-1<br>(ИР-559А) | 1-064         | д. п. 11,<br>поз. 1-050   |
| Набор столяра                                       | ИР-807             | 1-065         | д. п. 15, 41,<br>поз. 1-197                                       |
| Набор столяра                                       | ИР-808             | 1-066         | д. п. 15, 41, 46,<br>поз. 1-198                                   |
| Набор школьный столярных инструментов               | ИР-808А            | 1-067         | д. п. 34,<br>поз. 1-237   |
| Набор хозяйственного строительного инструмента      | НХ-14              | 1-068         | д. п. 22,<br>поз. 1-201   |
| Накатка двухваликовая                               | ИР-798             | 1-069         | д. п. 11,<br>поз. 1-054   |
| Насадка-точило                                      | ИК-8213            | 1-070         | д. п. 22,<br>поз. 1-206   |
| Отвес   | ОТ 100             | 1-071         | д. п. 1,<br>поз. 1-143  |
|   | ОТ 200             | 1-072         | д. п. 11,<br>поз. 1-057   |
|   | ОТ 400             | 1-073         | д. п. 10, 11,<br>поз. 1-058                                       |
|   | ОТ 600             | 1-074         | д. п. 11,<br>поз. 1-059   |
|   | ОТ 1000            | 1-075         | д. п. 11,<br>поз. 1-060   |
|   | ОТ 200<br>(ИР-826) | 1-076         | д. п. 33, 45<br>поз. 1-229  |

| Наименование изделия   | Тип, марка   | Номер позиции                             | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему  |
|--|--|---|--|
| Отвес  | ОТ-400<br>(ИР-827)<br>ОТ-600<br>(ИР-828)<br>ОТ-1000<br>(ИР-829)<br>ОШ<br>(ИР-530Б)                                   | 1-077<br>1-078<br>1-079<br>1-080          | д. п. 33, 45<br>поз. 1-230<br>д. п. 33, 45<br>поз. 1-231<br>д. п. 33, 45<br>поз. 1-232<br>д. п. 31,<br>поз. 1-088  |
| Отрезовка для штукатурных и плиточных работ с пластмассовой ручкой |  |   |  |
| Полутерок  | ПТ-500<br>(ИР-702)<br>ПТ-750<br>(ИР-702.I)<br>ПТ-1000<br>(ИР-702.II)<br>ПЗ 1200<br>(ИР-729)<br>ПЗ 1600<br>(ИР-729.I) | 1-081<br>1-082<br>1-083<br>1-084<br>1-085 | д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-063<br>д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-064<br>д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-065<br>д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-069<br>д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-070 |
| Правило зубчатое   | ПП 1200<br>(ИР-726)  | 1-086                                     | д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-066   |
| Правило лузговое   | ПЛ-800<br>(ИР-698)   | 1-087                                     | д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-072   |
| Правило усеночное  | ПУ 800<br>(ИР-699А)  | 1-088                                     | д. п. 1, 15, 32,<br>поз. 1-193   |
| Полуфуганок  | ИР-692.II  | 1-089                                     | д. п. 9, 40,<br>поз. 1-074   |
| Просекатель  | ИР-759   | 1-090                                     | д. п. 32,<br>поз. 1-226  |
| Развертка для плиточных работ, с пластмассовой ручкой              | ИР-620А  | 1-091                                     | д. п. 37,<br>поз. 1-076  |
| Расшивка   | P1<br>(ИР-688)<br>P 2-2<br>(ИР-690)  | 1-092<br>1-093                            | поз. 1-077<br>поз. 1-079   |
| Резец для резки металлических плиток                               | ИР-621   | 1-094                                     | поз. 1-080   |
| Рейсмус реечный  | ИР-580А  | 1-095                                     | д. п. 15,<br>поз. 1-081  |
| Рубанок зензубель  | ИР-754   | 1-096                                     | д. п. 1, 11, 29,<br>поз. 1-082   |
|  | ИР-755   | 1-097                                     | д. п. 1, 11, 29,<br>поз. 1-083   |
| Рубанок калевка  | ИР-784А  | 1-098                                     | д. п. 34,<br>поз. 1-234  |
| Рубанок с одиночным ножом  | ИР-737   | 1-099                                     | поз. 1-089   |
| Рубанок с двойным ножом  | ИР-738   | 1-100                                     | поз. 1-086   |
| Рубанок фальцгебель  | ИР-753А  | 1-101                                     | д. п. 34,<br>поз. 1-235  |
| Рубанок шерхебель  | ИР-752   | 1-102                                     | поз. 1-093   |

| Наименование изделия                   | Тип, марка  | Номер позиции  | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему  |
|--|---|--|--|
| Рустовка стальная                      | РУ-55-1<br>(ИР-668Б)  | 1-103  | д. п. 1, 27, 39,<br>поз. 1-095   |
| Скарпель для бетонных и каменных работ | ИР-581А   | 1-104  | д. п. 19,<br>поз. 1-096  |
| Скарпель для плиточных работ           | ИР-597А   | 1-105  | д. п. 19,<br>поз 1-097   |
| Скарпель ручная                        | СТР-4<br>СТР-6<br>СТР-8<br>СТР-10<br>СТР-12<br>СТР-16<br>СТР-20<br>СТР-24<br>СТР-30<br>СТР-40 | 1-106<br>1-107<br>1-108<br>1-109<br>1-110<br>1-111<br>1-112<br>1-113<br>1-114<br>1-115 | поз. 1-098<br>поз. 1-099<br>поз. 1-100<br>поз. 1-101<br>поз. 1-102<br>поз. 1-103<br>поз. 1-104<br>поз. 1-105<br>поз. 1-106<br>поз. 1-107   |
| Скарпель ручная                        | СТМ-Ш-16<br>СТМ-К-16<br>СТМ-Ш-20<br>СТМ-К-20<br>СТМ-Ш-24<br>СТМ-К-24<br>СТМ-Ш-30<br>СТМ-К-30  | 1-116<br>1-117<br>1-118<br>1-119<br>1-120<br>1-121<br>1-122<br>1-123                   | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-008<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-009<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-010<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-011<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-012<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-013<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-014<br>пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-015 |
| Скоба                                  | ИР-188А   | 1-124  | д. п. 11,<br>поз. 1-108  |
| Скребок                                | ИР-771<br>ИР-772  | 1-125<br>1-126   | д. п. 28, 33,<br>поз. 1-214<br>д. п. 28, 33,<br>поз. 1-215   |
| Сокол для штукатурных работ            | С 350<br>(ИР-324В)  | 1-127  | д. п. 4, 15,<br>поз. 1-109   |

| Наименование изделия   | Тип, марка             | Номер позиции | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему |
|--|------------------------|---------------|---|
| Сокол для штукатурных работ                                      | С 400<br>(ИР-324В)     | 1-128         | д. п. 4, 15,<br>поз 1-110   |
| Струбцина  | ИК8213.01.<br>00.00    | 1-129         | д. п. 43,<br>поз. 1-250   |
| Терка  | Т(ИР-449А-<br>11)      | 1-130         | д. п. 11, 16, 30, 45,<br>поз. 1-180                               |
| Терка-зачистка   | ИР-762                 | 1-131         | д. п. 28, 32,<br>поз. 1-216                                       |
|  | ИР-763                 | 1-132         | д. п. 28, 32,<br>поз. 1-217                                       |
| Терка пенополиуретановая   | ИР-811                 | 1-133         | д. п. 30, 45,<br>поз. 1-221                                       |
| Угольник для стекольных работ                                    | ИР-579                 | 1-134         | поз. 1-112  |
| Угольник металлический   | 500×240<br>(ИР-258А)   | 1-135         | д. п. 1,<br>поз. 1-155  |
| Угольник металлический   | 250×160<br>(ИР-486А)   | 1-136         | д. п. 1,<br>поз. 1-156  |
| Уровень строительный алюминиевый в деревянном футляре            | УС2-II                 | 1-137         | д. п. 31,<br>поз. 1-116   |
| Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи | УС5-1-II               | 1-138         | д. п. 31,<br>поз. 1-118   |
| Уровень строительный алюминиевый в футляре из искусственной кожи | УС5-2-II               | 1-139         | д. п. 31,<br>поз. 1-119   |
| Фуганок  | ИР-691А.II             | 1-140         | д. п. 40,<br>поз. 1-245   |
| Цикля  | Ц4-35-150<br>(ИР-552А) | 1-141         | д. п. 10,<br>поз. 1-124   |
|  | Ц4-60-150<br>(ИР-553А) | 1-142         | д. п. 10,<br>поз. 1-125   |
| Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой               | ШЗП<br>(ИР-512А)       | 1-143         | д. п. 1, 11, 28, 29,<br>поз. 1-128                                |
| Шпатель с металлической ручкой                                   | ШМ 45                  | 1-144         | д. п. 15,<br>поз. 1-131   |
|  | ШМ 75                  | 1-145         | д. п. 15,<br>поз. 1-132   |
| Шпатель с пластмассовой ручкой                                   | ШП 45<br>(ИР-682Б)     | 1-146         | д. п. 1, 11, 14, 28,<br>29, поз. 1-134                            |
|  | ШП 75                  | 1-147         | д. п. 15,<br>поз. 1-135   |
|  | ШП 95<br>(ИР-683Б)     | 1-148         | д. п. 1, 14, 28, 29,<br>поз. 1-136                                |
|  | ШП 150<br>(ИР-787)     | 1-149         | д. п. 12, 21, 28,<br>29, поз. 1-181                               |
| Шпатель с пластмассовой ручкой                                   | ШП 200<br>(ИР-788А)    | 1-150         | д. п. 12, 21, 28,<br>29, поз. 1-182                               |
|  | ШП 250<br>(ИР-789)     | 1-151         | д. п. 12, 21, 28,<br>29, поз. 1-183                               |
| Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой                           | ШСП<br>(ИР-750)        | 1-152         | д. п. 1, 5, 22,<br>поз. 1-153                                     |

| Наименование изделия                                   | Тип, марка | Номер позиции | Номер позиции по прейскуранту издания 1981 г. и дополнения к нему |
|--|------------|---------------|---|
| Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой    | ШРП        | 1-153         | д. п. 16,<br>поз. 1-199   |
| Шпунт механический оснащенный вставкой твердого сплава | ШТМ-Ш      | 1-154         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз 3-024                                   |
|  | ШТМ-К      | 1-155         | пр-т 18-05, ч. IV,<br>поз. 3-025                                  |
| Шпунт  | ШТР        | 1-156         | поз. 1-139  |
| Штырь для плиточных работ                              | ИР-602А    | 1-157         | д. п. 11,<br>поз. 1-140   |

Прейскурант № 22-04-49

Разработан Московским научно-производственным объединением  
по механизированному строительному инструменту и отделочным машинам  
(объединение ВНИИСМИ) Минстройдормаша СССР

Ответственный за выпуск М. А. Юзепчук

Редактор издательства Ф. А. Булатович

Технический редактор Е. В. Андрюнина

Корректор Г. В. Уварова

Н/К

Сдано в набор 27.04.89

Бум. газетная

Объем, 2,5 п. л.

Тираж 20 000 экз.

Подп. в печать 18.01.90

Гарнитура литературная

Кр.-отт. 2,75

Зак. тип. № 835

Форм. 60×90<sup>1/16</sup>

Офсетная печать

Уч.-изд. л. 2,72

Бесплатно

Издательство и типография «Прейскурантиздат»  
125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1