

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-03

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
И ИЗДЕЛИЙ

*Вводится в действие с 1 января 1982 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва—1980

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Госкомцена СССР  
от 18 ноября 1980 г.  
№ 927

ПРЕЙСКУРАНТ № 22-03

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
И ИЗДЕЛИЙ

*Вводится в действие с 1 января 1982 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва—1980

**Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.**

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 22-03 «Оптовые цены на технологическое оборудование для производства строительных материалов и изделий» издания 1971 г., дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) 48 класса «Продукция строительного, дорожного и коммунального машиностроения», разработанные Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР и утвержденные в установленном порядке.

Прейскурант № 22-03 — «Оптовые цены на технологическое оборудование для производства строительных материалов и изделий» — разработан институтом Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения:  
раздел 01 — ВНИИцеммаш,  
раздел 02 — Гипростроммаш,  
разделы 03, 04, 05, 06, 11 — ВНИИстроммаш,  
разделы 07, 08, 09, 10 — Гипростроммаша.

**Ответственный за выпуск М. И. Жучкова**

Редактор издательства *В. М. Волова*

Технический редактор *А. П. Мурашова*

Корректор *Г. В. Терлеминская*

---

**Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1**

Сдано в набор 16.12.80

Бум. типогр. № 3

Объем 17 л. л.

Тираж 67.000

Подп. в печать 6.01.81

Гарнитура литературная

Кр-отт. 17,25

Эзакз тип. № 441

Форм. 60×90<sup>1/16</sup>

Высокая печать

Уч.-изд. л. 24,70

Бесплатно

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерства и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузка ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все стационные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

Специальные стальные приспособления, применяемые при транспортировке стальных форм, кассет и кассетных листов для строительных конструкций оплачиваются сверх оптовых цен из расчета 290 руб. за 1 тонну.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

6) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукции должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

10. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

11. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженно-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

12. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или, когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заго-

товительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

13. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгото-вочных операций и разборки для ревизий или рэаконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных де-фектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего обо-рудования, относятся за счет завода-поставщика.

14. Расчеты за продукцию, оптовые цены (НЧП) на которую установлены за 1 т (кг), производятся по теоретическому весу, исчисляемому по рабочим чертежам.

Если в результате технических решений завода-изготовителя вес изделий сни-жается без ухудшения других технических параметров, оплата изделий в тек-чение года с момента реализации технического решения осуществляется, исходя из веса изделия по старым чертежам без изменения норматива чистой про-дукции на изделие.

15. При поставке на экспорт продукции, изготавляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, пре-дусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требо-вания о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,01.

## 01. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ЦЕМЕНТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<b>Смесители и питатели</b>							
01-001	48 4131 3111	Смеситель шламовый	СМЦ-448	ГОСТ 22625-77	<p>Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с вертикальными фермами</p> <p>Размеры бассейна:</p> <p>полезная вместимость, м<sup>3</sup> 2500</p> <p>диаметр, м 25</p> <p>Частота вращения моста, об/мин 0,3</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч не более 650</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт не более 25</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <p>гарантийный 12</p> <p>до первого капитального ремонта 48</p> <p>Масса, кг 38400</p>	9485	22290
<b>Смесители и питатели</b>							
01-002	48 4131 3211	Смеситель шламовый	СМЦ-424,1	ГОСТ 22625-77	<p>Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с вертикальными фермами</p> <p>Размеры бассейна:</p> <p>полезная вместимость, м<sup>3</sup> 8000</p> <p>диаметр, м 35</p>	12310	33140

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-003	48 4131 4111	Смеситель шламовый	СМЦ-445,1	ГОСТ 22625-77	<p>Частота вращения моста, об/мин 0,25</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч не более 1300</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 30</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный 18</li> <li>до первого капитального ремонта 48</li> </ul> <p>Масса, кг 56 400</p> <p>Предназначен для пневматического перемешивания шлама при производстве цемента по мокрому способу с горизонтальными (погруженными) фермами</p> <p>Размеры бассейна:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>полезная вместимость, м<sup>3</sup> 8000</li> <li>диаметр, м 35</li> </ul> <p>Частота вращения моста, об/мин 0,25</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/ч не более 1300</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 15</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный 18</li> <li>до первого капитального ремонта 48</li> </ul> <p>Масса, кг 44 900</p>	10320	28900
01-004	48 4135 1212	Глиноболтушка	СМЦ-427,1	ТУ 22-3622-76, И1-07-79	<p>Предназначена для приготовления шлама из мягких пород сырья: глины, мела, мергеля</p> <p>Производительность, т/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>на глине 60</li> <li>на смеси (глина — мел 1 : 3) 100</li> </ul> <p>Диаметр бассейна, м 12</p> <p>Скорость вращения перемешивающего механизма, об/мин 9,7</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 160</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный 12</li> <li>до первого капитального ремонта 36</li> </ul> <p>Масса, кг 58 200</p>	14580	35100
01-005	48 4186 1313	Питатель	СМЦ-78	ТУ 22-3957-77	<p>Предназначен для питания шламом вращающихся обжиговых печей</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 33—65</p> <p>Число черпаковых колес, шт. 1</p> <p>Объем одного черпака, л 35</p> <p>Число оборотов колеса, об/мин 10,7</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 12</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 48 000</p> <p>Масса, кг 24 000</p>	1350	2570
01-006	48 4186 1513	Питатель	СМЦ-76	ТУ 22-3957-77	<p>Предназначен для питания шламом вращающихся обжиговых печей</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 75—150</p> <p>Число черпаковых колес, шт. 2</p> <p>Объем одного черпака, л 35</p>	1440	3100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Число оборотов колеса, об/мин 10,9 Мощность электродвигателя, кВт 11 Гарантийный срок службы, мес. 12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 48 000 Масса, кг 3500		

## Печи вращающиеся

01-007	48 4111 1044	Печь	СМЦ-452	ГОСТ 21556-76, ГОСТ 14909-78	Предназначена для получения цементного клинкера по мокрому способу Опоры на подшипниках качения Количество опор, шт. 6 Комплектуется дымососом ДРЦ 21×2, электродвигателем ДАЗО-02-16-54-8У Вращающаяся Производительность при влажности шлама не более 38%, т/сут 840 Размеры корпуса, м: диаметр 4,0 длина 150,0 Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, т 1416,1	271480	825100
		В том числе:					

01-008		Корпус	10594000030		Поставляется транспортабельными элементами в виде обечаек (жестких и рулонированных) с технологическими приспособлениями Масса, т 570,8	50150	218970*
01-009		Опора	105830000023		Масса, т 310,8	73870	213100
01-010		Установка бандажей	105812000023		В комплект входят шесть бандажей, поставляемых целыми кольцами Масса, т 206,8	47326	106200
01-011		Привод	105980000102		Масса, т 109,2	49150	103020
01-012		Цепная завеса	1058080002023		Масса, т 72,5	4061	21020
01-013		Теплообменник винтовой ячейковый	1058070000		Масса, т 31,6	14989	46310
01-014		Установка горелок	10595000030		Масса, т 17,8	4844	16220
01-015		Система гидроупоров	105860000		Масса, т 32,6	10959	25600
01-016		Головка разгрузочная	1058700003023		Масса, т 13,2	2927	6250
01-017		Гарнитура пылевой камеры	1064270000		Масса, т 1,2	1065	1770
01-018		Система жидкой смазки	1059860001023		Масса, т 8,8	6764	13380
01-019		Детали анкерные	10590600010		Масса, т 5,7	1438	2560
01-020		Охлаждение горловины корпуса печи	1059210003023		Масса, т 0,9	211	840

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	
01-021		Устройство для возврата пыли в печь	1058180000023		Масса, т	1,4	481	970
01-022		Устройство регулировочное	105813000003		Масса, т	0,8	26	1570
01-023		Уплотнение	1058160000023		Масса, т	0,7	586	1100
01-024		Уплотнение	1084160000		Масса, т	1,2	631	1190
01-025		Труба питательная	1058280000023		Масса, т	1,0	520	890
01-026		Установка термопар, троллей и токосъемных колес	1059010001		Масса, т	0,5	1151	2020
01-027		Установка домкратов гидравлических	1059150002023		Масса, т	0,3	141	230
01-028		Электрооборудование, устанавливаемое на механизмах	10599100302		Масса, т	4,1	191	12990
01-029		Питатель шламовый	• СМЦ-76		Масса, т	3,7	1440	3100

Примечания: 1. В оптовой цене и массе печи не учтены стоимость и масса электроаппаратуры, контрольно-измерительных приборов и запасных частей.

2. Затраты по электроэнергии, командировочные расходы во время пути к месту монтажа и выполнения работ, расходы по перевозке сварочного оборудования и приспособлений в ценах на корпус не учтены и возмещаются исполнителю работ заказчиком по соглашению сторон.

01-030	48 4111 2054	Печь	СМЦ-402.16	ГОСТ 21556—76, ГОСТ 14909—78	Предназначена для производства цементного клинкера по мокрому способу Комплектуется дымососом ДРЦ 21×2 (2 шт.), электродвигателем ДАЗО-02-16-54-8У (2 шт.) Количество опор, шт. 7 Вращающаяся Производительность, т/сут 1700 Размеры корпуса печи, м: диаметр 5 длина 185 Сроки службы, мес: гарантный 12 до первого капитального ремонта 60 Масса, т 2865,1	467490	1556900
01-031		В том числе:					
		Корпус	10644000000				
01-032		Завеса цепная	1064080000				
01-033		Установка бандажей	1064120000				
01-034		Привод	1064800000				

\* В том числе стоимость укрупнения одного корпуса 50870 руб.

\*\* В том числе стоимость сварки бандажей на одну печь 16290 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку	
01-035		Опора	1224300000		Масса, т	555,9	131132	365710
01-036		Опора	1077300000		Масса, т	147,5	27932	101640
01-037		Система гидроупоров	1224600000		Масса, т	47,9	15680	34900
01-038		Детали анкерные	1064060000		Масса, т	8,2	968	2380
01-039		Система смазки	1064860000		Масса, т	16,2	5097	19430
01-040		Головка разгрузочная	1216700001		Масса, т	30,0	6087	14370
01-041		Уплотнение	1064260000		Масса, т	9,2	2106	4940
01-042		Охлаждение горловины корпуса печи	1038210001		Масса, т	1,2	129	720
01-043		Установка устройства для регулирования опор	1224130000		Масса, т	1,4	37	1800
01-044		Гарнитура пылевой камеры	1064271000, 1064272000, 1064273000, 1064274000, 624143000		Масса, т	2,6	688	1850
01-045		Установка термопар и троллей	1064010000		Масса, т	0,6	797	1180
01-046		Уплотнение	1062160001		Масса, т	2,3	428	1420

01-047		Установка для возврата пыли в печь	1062180002		Масса, т	4,1	1013	3120
01-048		Установка питательной трубы	1062280003		Масса, т	0,9	226	550
01-049		Установка гидравлического домкрата	1070150000		Масса, т	0,3	164	760
01-050		Установка устройства для регулирования опор	1207130000		Масса, т	2,7	1542	3730
01-051		Установка гидравлического домкрата	1207150000		Масса, т	5,8	1695	3910
01-052		Установка форсунок	1064500000		Масса, т	20,6	4588	18810
01-053		Электрооборудование	106491100		Масса, т	9,2	235	19150
01-054		Питатель шламовый	СМЦ-76		Масса, т	3,7	1440	3100

П р и м е ч а н и я: 1. В оптовой цене и массе печи не учтены стоимость и масса электроаппаратуры, электрофильтров, холодильника, оборудования автоматизации, контрольно-измерительных приборов, площадки для обслуживания уплотнения трубопроводов, разводки воды, устройства для водяного охлаждения корпуса в зоне спекания, балок для подвески кабеля, переходной вставки от печи к холодильнику, запасных частей.

2. Затраты по электроэнергии, командировочные расходы во время пути к месту монтажа и выполнения работ, расходы по перевозке сварочного оборудования и приспособлений в ценах на корпус и установку бандажей поз. 01-031, 01-033 не учтены и возмещаются исполнителю работ заказчиком по соглашению сторон.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-055	48 4651 1044	Печь	СМС-208А	ТУ 22-3426-75, И1-05-76, И2-08-79	<p>Предназначена для обжига известняка в технологических линиях производства извести</p> <p>Комплектуется барабанным холодильником <math>\varnothing 2,5 \times 38,25</math> м</p> <p>Опоры на подшипниках качения</p> <p>Количество опор, шт. 5</p> <p>Вращающаяся</p> <p>Производительность по известняку: в технологических линиях с предварительным подогревом подаваемого в печь сырья (известняка) 600—650°С, т/ч до 17</p> <p>до 17 в технологических линиях без предварительного подогрева подаваемого в печь сырья (известняка), т/ч до 14</p> <p>Размеры корпуса печи, м:</p> <p>диаметр 3,6</p> <p>длина 75</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 178</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <p>гарантийный 12</p> <p>до первого капитального ремонта 60</p> <p>Масса, т 735,2</p> <p>Масса, т 218,5</p>	142500	439000 Плющир- тельная надбавка к оптовой цене 43700 руб. на срок до 1.XI.82 г.
01-056		В том числе: корпус	1065400004			16502	79400

01-057	Опора	1051300000			Масса, т 151,0	29960	106480
01-058	Установка бандажей	1051110000, 1051120000			В комплект входят пять бандажей		
01-059	Привод	1065800001			Масса, т 85,3	18470	46800
01-060	Питатель улитковый	1065200004			Масса, т 64,1	27159	57600
01-061	Система смазки	1065860001			Масса, т 28,9	7454	25860
01-062	Головка откатная	1065240004			Масса, т 0,8	1222	2390
01-063	Головка загрузочная	1203700002			Масса, т 10,1	2377	10300
01-064	Установка роликов упорных	1051020000			Масса, т 16,5	3391	7480
01-065	Упор предохранительный	1051030000			Масса, т 7,4	2325	5570
01-066	Уплотнение	1051260000			Масса, т 3,1	375	1060
01-067	Уплотнение	1203250001			Масса, т 1,0	699	1180
01-068	Детали анкерные	17030600010			Масса, т 1,1	578	1200
01-069	Входная головка холодильника	1703090001			Масса, т 3,4	695	1430
01-070	Холодильник барабанный	13030000000			Масса, т 5,7	1620	5100

Примечание В оптовой цене и массе не учтена стоимость и масса электрооборудования, электроаппаратуры и запасных частей.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	--------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	--------------------------------

### Холодильники колосниковые

01-071	48 4112 1218	Холодильник	СМЦ-408.1	ГОСТ 12495-77	<p>Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся цементных и обжиговых печей с 1300 до 90°С</p> <p>Производительность, т/ч 35</p> <p>Размеры колосниковой решетки, мм:</p> <table> <tr><td>длина</td><td>16 600</td></tr> <tr><td>ширина</td><td>2520</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 438</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <table> <tr><td>гарантийный</td><td>18</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта</td><td>60</td></tr> </table> <p>Масса, кг 170 000</p>	длина	16 600	ширина	2520	гарантийный	18	до первого капитального ремонта	60	55885	159300
длина	16 600														
ширина	2520														
гарантийный	18														
до первого капитального ремонта	60														
01-072	48 4112 1318	Холодильник	СМЦ-409.1	ГОСТ 12495-77	<p>Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из цементных и обжиговых печей с 1300 до 90°С</p> <p>Производительность, т/ч 50</p> <p>Размер колосниковой решетки, мм</p> <table> <tr><td>длина</td><td>16 600</td></tr> <tr><td>ширина</td><td>3360</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 525</p>	длина	16 600	ширина	3360	57810	180900				
длина	16 600														
ширина	3360														

01-073	48 4112 1418	Холодильник	СМЦ-410.1	ГОСТ 12495-77	<p>Сроки службы, мес:</p> <table> <tr><td>гарантийный</td><td>18</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта</td><td>60</td></tr> </table> <p>Масса, кг 208 000</p> <p>Предназначен для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из цементных и обжиговых печей с 1300 до 90°С</p> <p>Производительность, т/ч 75</p> <p>Размеры колосниковой решетки, мм:</p> <table> <tr><td>длина</td><td>16 600</td></tr> <tr><td>ширина</td><td>5040</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 800</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <table> <tr><td>гарантийный</td><td>18</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта</td><td>60</td></tr> </table> <p>Масса, кг 268 000</p>	гарантийный	18	до первого капитального ремонта	60	длина	16 600	ширина	5040	гарантийный	18	до первого капитального ремонта	60	88805	246800
гарантийный	18																		
до первого капитального ремонта	60																		
длина	16 600																		
ширина	5040																		
гарантийный	18																		
до первого капитального ремонта	60																		

### Оборудование для хранения и транспортировки цемента

01-074	48 4185 1318	Насос	НПВ-36-4	ГОСТ 12018-66	<p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность по цементу, т/ч <math>36 \pm 10\%</math></p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 400</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 175</p>	550	1760
--------	--------------	-------	----------	---------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена, в рублях за штучку
01-075	48 4185 1412	Насос	НПВ-63-2	ГОСТ 12018—66	<p>Мощность электродвигателя АО2-92-6, кВт 75</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19 500</p> <p>Масса, кг 2140</p> <p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность по цементу, т/ч <math>63 \pm 10\%</math></p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 175</p> <p>Мощность электродвигателя АО2-91-6, кВт 55</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19 500</p> <p>Масса, кг 2035</p>	547	1710
01-076	48 4185 1422	Насос	НПВ-63-4	ГОСТ 12018—66	<p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p>	624	2140

01-077	48 4185 1513	Насос	НПВ-110-2	ГОСТ 12018—66	<p>Производительность по цементу, т/ч <math>63 \pm 10\%</math></p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 400</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250</p> <p>Мощность электродвигателя АЗ-315-М-6, кВт 132</p> <p>Расход сжатого воздуха (расчетный), кг/с (<math>\text{м}^3/\text{с}</math>) 0,881 (0,683)</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19 500</p> <p>Масса, кг 2593</p> <p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха. Комплектуется электродвигателем АЗ-315-М-6</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность по цементу, т/ч <math>110 \pm 10\%</math></p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт, 110</p> <p>Расход сжатого воздуха (расчетный), кг/с (<math>\text{м}^3/\text{с}</math>) 0,817 (0,633)</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19 500</p> <p>Масса, кг 2482</p>	609	2010
--------	--------------	-------	-----------	---------------	--	-----	------

№ п/п	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-078	48 4185 2112	Насос	К-2305	ТУ 22-4219-78	<p>Предназначен для транспортирования цемента и песка по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Однокамерный, пневматический</p> <p>Производительность по цементу, т/ч 10—12</p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 200</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм 100</p> <p>Диаметр сосуда (внутренний), мм 1200</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/т 22—25</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, лет 5</p> <p>Масса, кг 1322</p>	509	1230
01-079	48 4185 2125	Насос	ТА-23	ТУ 22-4373-79	<p>Предназначен для пневматического транспортирования цемента и песка из силосов склада в расходные бункеры бетоносмесительных отделений</p> <p>Камерный, передвижной</p> <p>Производительность по цементу, т/ч 40</p> <p>Длина транспортного трубопровода (приведенная), м не более 300</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм 150</p>	958	2200

01-080	48 4185 2242	Насос	ТА-28	ТУ 22-4056-77	<p>Расход сжатого воздуха, нм<sup>3</sup>/мин (кг/с) 15 (0,32)</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 16 000</p> <p>Масса, кг 1556</p> <p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха на предприятия цементной промышленности и строительной индустрии</p> <p>Пневматический, камерный</p> <p>Производительность, т/ч 100</p> <p>Длина транспортного цементопровода (приведенная), м не более 1000</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм не менее 250</p> <p>Диаметр камеры (внутренний), мм 2800</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/с (кг/с) 1,66 (2,15)</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до первого капитального ремонта, лет 5</p> <p>Масса, кг 14 795</p>	3100	13780
--------	--------------	-------	-------	---------------	--	------	-------

№ поз.	Код, ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-081	48 4185 2228	Насос	ТА-29	ТУ 22-4056-77	<p>Предназначен для транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха на предприятиях цементной промышленности и строительной индустрии</p> <p>Пневматический, камерный</p> <p>Производительность, т/ч 60</p> <p>Длина транспортного цементопровода (приведенная), м, не более 1000</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода (внутренний), мм, не менее 200</p> <p>Диаметр камеры (внутренний), мм 1800</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/с (кг/с) 1 (1,29)</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес. 12</p> <p>до, первого капитального ремонта, лет 5</p> <p>Масса, кг 8050</p>	2098	<p>10900 Площадка надавка к оптовой цене 1150 руб. на срок до 30.Х.83 г.</p>
01-082	48 4185 1315	Насос	ТА-14А (НПВ-36-2)	ГОСТ 12018-66	<p>Предназначен для подачи цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность, т/ч 36</p> <p>Дальность подачи (приведенная), м 200</p> <p>Диаметр транспортного трубопровода, мм 140</p>	236	800

					<p>Рабочее давление в смесительной камере, кгс/м<sup>2</sup> не более 2</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин 15</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 30</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 12</p> <p>Масса, кг 980</p>		
01-083	48 4683 3004	Разгружатель	ПДД-101	ТУ 21-32147-80	<p>Предназначен для разгрузки цемента из силосов</p> <p>Донный, пневматический</p> <p>Производительность, т/ч 45—120</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/т 1</p> <p>Габаритные размеры, мм: 2155×1435×705</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 12</p> <p>Масса, кг 550</p>	128	400
01-084	48 4683 3001	Разгружатель	ПБД-161	ТУ 21-32147-80	<p>Предназначен для разгрузки цемента из силосов</p> <p>Боковой, пневматический</p> <p>Производительность, т/ч 45—120</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/т 1</p> <p>Габаритные размеры, мм: 1933×1170×1150</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 12</p> <p>Масса, кг 570</p>	140	400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-085	48 3561 1017	Разгрузчик цемента	ТА-26 (РВН-20)	ГОСТ 12590-79, ГОСТ 15617-70	<p>Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов и складских помещений в емкости</p> <p>Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия</p> <p>Производительность, т/ч 20</p> <p>Дальность подачи, м не менее 45</p> <p>Высота подачи, м не менее 25</p> <p>Диаметр цементопровода, мм 100</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 4</p> <p>Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт 31,8</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Масса, кг 3000</p>	621	3500
01-086	48 3561 2017	Разгрузчик цемента	ТА-27 (РВН-50)	ГОСТ 12590-79, ГОСТ 15617-70	<p>Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов и складских помещений в емкости</p> <p>Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия</p> <p>Производительность, т/ч 50</p> <p>Дальность подачи, м не менее 55</p> <p>Высота подачи, м не менее 35</p> <p>Диаметр цементопровода, мм 125</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 8</p>	658	3730

01-087	48 3561 2017	Разгрузчик цемента	ТА-33 (РВН-90)	ГОСТ 12590-79	<p>Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт не более 60,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Масса, кг 3400</p> <p>Предназначен для выгрузки бестарного цемента из железнодорожных вагонов бункерного типа и подачи его непосредственно в силосные баки типовых складов цемента и другие емкости</p> <p>Пневматический, всасывающе-нагнетательного действия</p> <p>Производительность, т/ч 90</p> <p>Дальность подачи (приведенная), м не менее 55</p> <p>Высота подачи, м не менее 35</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 12</p> <p>Мощность электродвигателей (без компрессора), кВт 101,6</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7100</p> <p>Масса без компрессора, кг 5100</p>	940	7000
01-088	48 4187 1213	Подъемник цемента	ТА-21 (ППВ-36)	ГОСТ 15616-70, ГОСТ 12589-67	<p>Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность, т/ч 36</p> <p>Высота подачи, м 35</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 4</p> <p>Рабочее давление в смесительной камере, кгс/см<sup>2</sup> не более 1,2</p>	177	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-089	48 4187 1413	Подъемник цемента	ТА-19 (ППВ-60)	ГОСТ 15616—70, ГОСТ 12589—67	<p>Мощность электродвигателя привода шнека, кВт не более 22</p> <p>Габаритные размеры, мм 2150×710×920</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7900</p> <p>Масса, кг 660</p> <p>Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность, т/ч 60</p> <p>Высота подачи, м 35</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 6</p> <p>Рабочее давление в смесительной камере, кгс/см<sup>2</sup> не более 1,2</p> <p>Мощность электродвигателя привода шнека, кВт 30</p> <p>Габаритные размеры, мм 2150×710×920</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7900</p> <p>Масса, кг 660</p>	183	530
01-090	48 4187 1613	Подъемник цемента	ТА-15 (ППВ-100)	ГОСТ 5616—70, ГОСТ 12589—67	<p>Предназначен для вертикального транспортирования цемента по трубопроводам при помощи сжатого воздуха</p> <p>Пневматический, винтовой</p> <p>Производительность, т/ч 100</p>	144	690

01-091	48 4188 4115	Переключатель	К-2506 (ДП-150)	ТУ 22-3253-75	<p>Высота подачи, м 35</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/мин не менее 10</p> <p>Рабочее давление в смесительной камере, кгс/см<sup>2</sup> не более 1,2</p> <p>Мощность электродвигателя привода шнека, кВт 40</p> <p>Габаритные размеры, мм 2500×730×1020</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Масса, кг 990</p> <p>Предназначен для распределения воздуха на разветвлениях пневмотранспортных цементопроводов</p> <p>Двухходовой, с электропневматическим приводом</p> <p>Диаметр условного прохода, мм 150</p> <p>Рабочее давление в корпусе, кгс/см<sup>2</sup> не более 3</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 6</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5300</p> <p>Масса, кг 225</p>	87	230
01-092	48 4188 4122	Переключатель	К-2516 (ДП-175)	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 01-091</p> <p>Диаметр условного прохода, мм 175</p> <p>Масса, кг 260</p>	110	250
01-093	48 4188 4128	Переключатель	К-2512 (ДП-200)	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 01-091</p> <p>Диаметр условного прохода, мм 200</p> <p>Масса, кг 310</p>	111	270

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-094	48 4188 4135	Переключатель	К-2522 (ДП-250)	ТУ 22-3253-75	<p>Предназначен для распределения воздуха на разветвлениях пневмотранспортных цементопроводов</p> <p>Двухходовой, с электропневматическим приводом</p> <p>Диаметр условного прохода, мм 250</p> <p>Рабочее давление в корпусе, кгс/см<sup>2</sup> не более 3</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 6</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5300</p> <p>Масса, кг 460</p>	148	370
01-095	48 4183 1012	Гранулятор	СМ-663/3-0	ТУ 22-4016-77	<p>Предназначен для получения гранул из цементного сырья при объемном весе сырьевых материалов 1,0—1,2 т/м<sup>3</sup> на водной или другой жидкостной связке</p> <p>Производительность, т/ч 8—10</p> <p>Диаметр чаши, мм 3000</p> <p>Число оборотов чаши, об/мин 12</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 13</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <p>гарантийный 12</p> <p>до первого капитального ремонта 60</p> <p>Масса с электрооборудованием, кг 4120</p>	1353	3620

01-096	48 4184 2213	Сепаратор	СМЦ-419.3	ТУ 22-3230-75, И1-09-78, И2-09-78	<p>Предназначен для разделения порошка, полученного в цементных и сырьевых мельницах сухого помола, на готовый продукт и крупку</p> <p>Циклонный</p> <p>Производительность по цементу, т/ч:</p> <p>с удельной поверхностью 2500 см<sup>2</sup>/г (8—10% остатка на сите № 008) 80—90</p> <p>с удельной поверхностью 3500 см<sup>2</sup>/г (4—6% остатка на сите № 008) 50</p> <p>Диаметр, м 3,5</p> <p>Скорость вращения ротора, об/мин 150—200</p> <p>Общая мощность установленных электродвигателей, кВт 245</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <p>гарантийный 12</p> <p>до первого капитального ремонта 48</p> <p>Масса, кг 37 000</p>	10524	36740
01-097	48 4184 2513	Сепаратор	СМЦ-420	ТУ 22-3230-75, И1-09-78, И2-09-78	<p>Предназначен для разделения порошка, полученного в цементных или сырьевых мельницах сухого помола на готовый продукт и крупку</p> <p>Циклонный</p> <p>Производительность по цементу, т/ч:</p> <p>с удельной поверхностью 2500 см<sup>2</sup>/г (8—10% остатка на сите № 008) 160—180</p> <p>с удельной поверхностью 3600 см<sup>2</sup>/г (4—6% остатка на сите № 008) 100</p>	15640	62750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01-098	48 4188 2114	Охладитель цемента	СМЦ-189	ТУ 22-4114-77	<p>Диаметр, м 5  Скорость вращения, ротора об/мин 100—160  Общая мощность установленных электродвигателей, кВт 500  Сроки службы, мес:  гарантийный 12  до первого капитального ремонта 48  Масса, кг 63 000</p> <p>Предназначен для охлаждения цемента перед отправкой потребителю  Рассчитан для работы в условиях умеренно-континентального климата в закрытом помещении</p> <p>Производительность, т/ч 75  Диаметр корпуса (внутренний), мм 2800  Удельный расход воды на охлаждение при температуре 20° С, м<sup>3</sup>/т 1,5—1,8  Скорость вращения ротора, об/мин 64—84  Мощность электродвигателя, кВт 75  Сроки службы, мес:  гарантийный 18  до первого капитального ремонта 36  Масса с электрооборудованием, кг 23 100</p>	14654	27050

## 02. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

### Оборудование для раздачи и укладки бетона и раствора

02-001	48 4228 4312	Бадья	СМЖ-219Б	ТУ 22-4486—79Е, И1-10—79	<p>Предназначена для перевозки и подачи бетонной смеси</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 1,4  Привод затвора — ручной  Ход шибера, мм 260  Гарантийный срок службы, мес 18  80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200</p> <p>Габаритные размеры, мм 1676×1287×1550  Масса, кг 510</p>	60	220
02-002	48 4228 4318	Бадья	СМЖ-3А	ТУ 22-4728—80Е	<p>Предназначена для подачи бетонной смеси</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 1,2  Общая мощность, кВт 0,4  Гарантийный срок службы, мес 12  80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200</p> <p>Габаритные размеры, мм 1700×1600×1465  Масса, кг 800</p>	260	610
02-003	48 4228 4125	Бункер	СМЖ-276	ТУ 22-2772—73, И1-12—73, И2-04—78	<p>Предназначен для укладки бетона в формы вентблоков</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 2  Установленная мощность, кВт 1,4  Управление приводом заслонки — электромеханическое</p> <p>Длина выходной щели, мм 1500  Ширина выходной щели, мм 230</p>	440	1130

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучу	Оптовая цена в рублях за штучу
02-004	48 4228 4135	Бункер	СМЖ-355	ТУ 22-4348-78	Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 15800 Габаритные размеры, мм 3160×1980×1925 Масса, кг 1310 Предназначен для выдачи бетонной смеси Установленная мощность, кВт 0,4 Емкость, м <sup>3</sup> 2,4 Привод затвора — пневматический Расход воздуха, м <sup>3</sup> /час 0,07 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 1965×1900×1500 Масса, кг 1050	325	890
02-005	48 4228 4212	Бункер разда- точный с при- цепом	СМЖ-1А	ТУ 22-4728-80Е	Предназначен для подачи бетонной смеси Общая мощность, кВт 8 Емкость, м <sup>3</sup> : бункера 2,4 бады 1,2 Скорость передвижения, м/мин 40 и 60 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 4215×1940×1495 Масса, кг 3000	840	2380

02-006	48 4228 4139	Бункер разда- точный	СМЖ-2А	ТУ 22-4728-80Е	Предназначен для подачи бетона Общая мощность, кВт 7,6 Емкость, м <sup>3</sup> 2,4 Скорость передвижения, м/мин 40 и 60 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Габаритные размеры, мм 2686×1940×1495 Масса, кг 2100	515	1700
02-007	48 4223 5312	Конус загру- зочный для труб	6873/36БЭ	ТУ 22-3681-76	Предназначен для распределения и подачи бетона в форму в процессе ее загрузки Диаметр обслугиваемой формы (условный), мм 500 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм: диаметр 490 высота 210 Масса, кг 23	45	70
02-008	48 4223 5332	Конус загру- зочный для труб	6873-40БЭ	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-007 Диаметр обслугиваемой формы, (условный), мм 1000 Габаритные размеры, мм: диаметр 925 высота 205 Масса, кг 53	60	100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-009	48 4223 5338	Конус загрузочный для труб	6873/41БЭ	ТУ 22-3681—76	<p>Предназначен для распределения и подачи бетона в форму в процессе ее загрузки</p> <p>Диаметр обслуживаемой формы (условный), мм 1200</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>диаметр 1186</p> <p>высота 235</p> <p>Масса, кг 69</p>	70	110
02-010	48 4223 4524	Питатель ленточный	СМЖ-354	ТУ 22-3966—77, И1-05—80	<p>Предназначен для загрузки бетонной смеси в формы для труб Ø500—900 мм, изготавливаемые центрифугированием</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 14</p> <p>Емкость бункера, м<sup>3</sup> 2,7</p> <p>Установленная мощность, кВт 7,4</p> <p>Ширина транспортной ленты, мм 250</p> <p>Скорость перемещения питателя, м/мин 14,5</p> <p>Скорость перемещения транспортной ленты, м/с 1,64</p> <p>Колея, мм 1400</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p> <p>Габаритные размеры, мм 10040×1880×3270</p> <p>Масса, кг 5100</p>	3275	6190

02-011	48 4223 4521	Питатель ленточный	СМЖ-425	ТУ 22-3966—77, И1-05—80	<p>Предназначен для загрузки бетонной смеси в формы для труб Ø 1000—1500 мм, изготавливаемые центрифугированием</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 26,4</p> <p>Емкость бункера, м<sup>3</sup> 2,7</p> <p>Установленная мощность, кВт 7,4</p> <p>Ширина транспортной ленты, мм 400</p> <p>Скорость перемещения питателя, м/мин 14,5</p> <p>Скорость движения транспортной ленты, м/с 0,98</p> <p>Колея, мм 1400</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p> <p>Габаритные размеры, мм 10040×1880×3270</p> <p>Масса, кг 5100</p>	2920	5860
02-012	48 4228 3512	Бетонораздатчик	СМЖ-71А	ТУ 22-3697—76, И4-02—78, И6-08—78, И7-05—79	<p>Предназначен для выдачи бетона в формы, установленные на протяжном стенде</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 22,5</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 1,8</p> <p>Ширина колеи, мм 1000</p> <p>Тип питателя — ленточный</p> <p>Ширина ленты, мм 500</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 14,1</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 12 и 6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100</p> <p>Габаритные размеры, мм 6640×2810×4183</p> <p>Масса, кг 6700</p>	2775	6770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая*техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-013	48 4228 3128	Бетонораздатчик	СМЖ-306А	ТУ 22-3697-76, И4-02-78, И6-08-78, И7-05-79	Предназначен для подачи и укладки бетона в отсеки кассетных установок Производительность, т/ч 125 Ширина ленты транспортера и питателя, мм 650 Колея рельсового пути, мм 1100 Скорость передвижения, м/сек 0,2 Установленная мощность, кВт 4,5 Угол поворота стрелы питателя, град. 120 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100 Габаритные размеры, мм 9150×5740×2390 Масса без контргруза, кг 5200	2620	6580
02-014	48 4228 3312	Бетоноукладчик шнековый	СМЖ-96 (6873/10В)	ТУ 22-3681-76, И1-07-80	Предназначен для подачи бетона в металлические формы для изготовления железобетонных напорных труб Производительность, т/ч 2,4—9,2 Объем бункера, м <sup>3</sup> 0,82 Диаметр шнека, мм 200 Число оборотов шнека, об/мин 35, 23, 17 и 11,5 Скорость перемещения бетоноукладчика, м/мин 15,5 Привод шнека: электродвигатель А-02-61-12/8/6/4 редуктор РЦД-250-40-1к	765	1740

02-015	48 4228 3212	Бетоноукладчик	СМЖ-168	ТУ 22-3697-76, И4-02-78, И7-05-79	Привод передвижения: электродвигатель 4АХ12А4 редуктор РЦМ-80-1-2 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6200 Габаритные размеры, мм 3650×1237×1985 Масса, кг 1290	1720	3600
02-016	48 4228 3122	Бетоноукладчик	СМЖ-3507	ГОСТ 13531-74	Предназначен для распределения, укладки и разравнивания бетонной смеси при изготовлении плоскостных железобетонных изделий Ширина формуемого изделия, мм 3600 Объем бункера, м <sup>3</sup> 2,3; 2,5; 3,5 Ширина колеи, мм 4500	5190	11030

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучу	Оптовая цена в рублях за штучу
02-017	48 4228 3112	Бетоноукладчик	СМЖ-162	ГОСТ 13531—74	<p>Мощность электродвигателей, кВт 16,1</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 1,8; 3,8; 5,9; 11,6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100</p> <p>Габаритные размеры, мм 3362×6640×3400</p> <p>Масса, кг 9500</p> <p>Предназначен для распределения, укладки, разравнивания и предварительного заглаживания бетонной смеси при изготовлении железобетонных изделий различной конфигурации</p> <p>Ширина формуемых изделий, мм 3600</p> <p>Емкость большого бункера, м<sup>3</sup> 2,3</p> <p>Емкость малого бункера, м<sup>3</sup> 1,0</p> <p>Ширина колеи, мм 4500</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 23,5</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 18; 3,8; 5,9; 11,6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100</p> <p>Габаритные размеры, мм 5200×6640×3100</p> <p>Масса, кг 13900</p>	5030	12290
02-018	48 4228 3412	Бетоноукладчик	СМЖ-69А	ГОСТ 13531—74	<p>Предназначен для укладки бетонной смеси в формы</p> <p>Максимальная ширина формуемых изделий, мм 2000</p> <p>Емкость бункера, м<sup>3</sup> 2</p> <p>Установленная мощность, кВт 6,3</p> <p>Колея, мм 2800</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 12,4; 18,8</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×4000×2850</p> <p>Масса, кг 4200</p>	1605	4260
02-019	48 4228 3118	Бетоноукладчик	СМЖ-166А	ГОСТ 13531—74	<p>Предназначен для укладки бетонной смеси в формы</p> <p>Максимальная ширина формуемого изделия, мм 3600</p> <p>Емкость большого бункера, м<sup>3</sup> 2,1</p> <p>Емкость малого бункера, м<sup>3</sup> 1,0</p> <p>Установленная мощность, кВт 20</p> <p>Ширина колеи, мм 4500</p> <p>Скорость передвижения, м/с 0,078; 0,16; 0,25; 0,495</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6100</p> <p>Габаритные размеры, мм 6640×5200×3100</p> <p>Масса, кг 11000</p>	3965	10080

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
<b>Кассеты и машины для распалубки и сборки кассет</b>							
02-020	48 4213 1152	Машина рас- палубочная (в экспортном исполнении)	2560-01/01Б	ГОСТ 12805-78	Предназначена для механизирован- ной сборки и распалубки кассет Привод — гидравлический Управление — дистанционное Максимальное перемещение отсеков кассеты, мм 600 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2760 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 930 Габаритные размеры, мм 5940×7130×2370 Масса, кг 13000	2075	6300
02-021	48 4213 1145	Машина распалубочная	СМЖ-252Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2720 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 9100×6720×3210 Масса, кг 25300	4440	12785
02-022	48 4213 1155	Машина распалубочная	СМЖ-3301Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2910 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 8980×6840×3125 Масса, кг 25000	4555	12635
02-023	48 4213 1135	Машина распалубочная	СМЖ-3311Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2910 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 7780×6520×3075 Масса, кг 19200	4380	11055
02-024	48 4213 1148	Машина распалубочная	СМЖ-3221Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2040 Гарантийный срок службы, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7900×5750×3150 Масса, кг 19000	4205	11020
02-025	48 4213 1138	Машина распалубочная	СМЖ-20А (7412/21Б)	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-020 Максимальная толщина пакета кас- сеты, мм 2412 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 5740×7130×2890 Масса, кг 12800	1535	5220

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-026	48 4213 1142	Машина распалубочная	СМЖ-21А (7412/22Б)	ГОСТ 12805—78	Предназначена для механизированной сборки и распалубки кассет Привод — гидравлический Управление — дистанционное Максимальное перемещение отсеков кассеты, мм 800 Максимальная толщина пакета кассеты, мм 2785 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 930 Габаритные размеры, мм 5740×7130×2370 Масса, кг 12400	1540	5140

## А. Формы

Основные признаки сложности форм (определяются по рабочим чертежам)

1. Формы с раскрывающимися бортами, формы с гибкими бортами, веерные формы.
2. Формы силовые.
3. Формы с фасонной поверхностью поддона (бортов).
4. Формы со съемными вкладышами, проемообразователями.
5. Формы многоместные (не менее четырех мест) непереналаживаемые.
6. Формы переналаживаемые с взаимозаменяемой оснасткой.

№ поз.	Код ОКП	Наименование		Тип или марка	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на тонну	Оптовая цена в рублях за тонну
		Количество основных признаков сложности	Группа сложности					
02-027	48 4225 0000, 48 4226 0000	—	I		ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73	Предназначены для изготовления плоскостных и линейных строительных конструкций	130	330
02-028	то же	Один	II				160	380
02-029	»	Два	III				200	430
02-030	»	Три	IV				230	480
02-031	»	Четыре	V				270	530
02-032	»	Пять	VI				310	580

## Б. Бортоснастка

02-033	48 4225 0000, 48 4226 0000	Бортоснастка с плоской рабочей поверхностью		ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73, ГОСТ 12805—78			420	700
02-034	то же	Бортоснастка с фасонной рабочей поверхностью		То же			435	740

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип или марка	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на тонну	Оптовая цена в рублях за тонну
<b>В. Поддоны</b>							
02-035	48 4225 0000, 48 4226 0000	Поддон			ГОСТ 12505—67, ГОСТ 18886—73		110
02-036	то же	Поддон-вагонетка			То же		145
02-037	»	Поддон силовой			То же		145
02-038	»	Поддон силовой-вагонетка			То же		185
02-039	»	Поддон СМЖ-3010А			То же		85
<b>Доплаты и надбавки</b>							

Основание для применения надбавок и доплат	Формы						Бортоснастка		Поддоны	
	группа сложности						с плоской рабочей поверхностью	с фасонной рабочей поверхностью		
	I	II	III	IV	V	VI				

#### Доплаты к оптовым ценам в рублях за тонну

Изготовление форм, бортоснастки и поддонон для изделий, используемых в особых условиях строительства (сейсмичность, просадочные грунты)	32	37	42	47	52	57	53	66	—
Изготовление форм, бортоснастки и поддонон с паровой рубашкой	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Изготовление форм на базе поддон-вагонетки	—	—	—	—	—	—	—	—	50*

#### Надбавки к нормативу чистой продукции в рублях на тонну

Изготовление форм, бортоснастки и поддонон для изделий, используемых в особых условиях строительства (сейсмичность, просадочные грунты)	21	25	29	33	37	41	38	47	—
Изготовление форм, бортоснастки и поддонон с паровой рубашкой	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Изготовление форм на базе поддон-вагонетки	—	—	—	—	—	—	—	—	40*

\* Доплата и надбавка рассчитывается по массе поддона.

**П р и м е ч а н и я:** 1. При изготовлении форм с гидроцилиндрами, вибраторами, электродвигателями и гидронасосами, а также с формующей поверхностью, облицованной различными материалами, к оптовым ценам на формы применяются доплаты возмещающие предприятию-изготовителю экономически обоснованные затраты и норматив рентабельности к ним.

2. Затраты на проектирование и разработку чертежей в оптовых ценах на формы учтены в той части, которые производят непосредственно заводы-изготовители форм на конструкторские работы, связанные с заменой материалов, доработкой конструкции и т. д.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-040	48 4225 0000	Форма для вентблоков (в экспортном и тропическом исполнении)	2740/40E	ТУ 22-3484—75Э, И1-10—78	Предназначена для формования вентблоков Д1-1, Д2-1 Количество одновременно формуемых изделий, шт. Д1-1 4 Д2-1 3 Установленная мощность, кВт 2,4 Количество вибраторов, шт. 4 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910 Габаритные размеры, мм 3490×1500×4060 Масса, кг 9000	4590	8750
02-041	48 4224 1215	Форма для вентблоков	СМЖ-271	ТУ 22-2772—73, И1-12—73, И2-04—78	Предназначена для формования вентблоков ВВ1-1 Число одновременно формуемых изделий, шт. 4 Привод распалубки — гидравлический Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см <sup>2</sup> 80 Установленная мощность, кВт: вибраторов 2,4 насосной станции 7,5 Гарантийный срок службы, мес. 18	3430	7740

02-042	48 4224 1615	Форма для шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3	СМЖ-272	ТУ 22-2772-73, И1-12-73, И2-04-78	<p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 800</p> <p>Габаритные размеры, мм 4842×3682×5100</p> <p>Масса, кг 14 000</p> <p>Предназначена для изготовления объемных шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3</p> <p>Производительность, изделий/сут 2</p> <p>Габариты формуемых изделий, мм:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>ШЛ-1</th><th>ШЛ-2</th><th>ШЛ-3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Длина</td><td>1920</td><td>1920</td><td>1920</td></tr> <tr> <td>Ширина</td><td>1770</td><td>1770</td><td>1770</td></tr> <tr> <td>Высота</td><td>2780</td><td>2060</td><td>930</td></tr> </tbody> </table> <p>Привод распалубки — гидравлический</p> <p>Рабочее давление в гидросмесителе, кгс/см<sup>2</sup> 80</p> <p>Установленная мощность, кВт:</p> <p>    вибраторов 1,2</p> <p>    насосной станции 7,5</p> <p>Гарантийный срок службы, мес. 18</p> <p>80-процентный срок службы до первого капитального ремонта, ч 18 000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4682×4532×4850</p> <p>Масса, кг 15 000</p>		ШЛ-1	ШЛ-2	ШЛ-3	Длина	1920	1920	1920	Ширина	1770	1770	1770	Высота	2780	2060	930	3255	7850
	ШЛ-1	ШЛ-2	ШЛ-3																				
Длина	1920	1920	1920																				
Ширина	1770	1770	1770																				
Высота	2780	2060	930																				

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-043	48 4223 2117	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-202	ТУ 22-3649-76, ИЗ-08-79	<p>Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования</p> <p>Производительность, т/год 537</p> <p>Условный проход формуемой трубы, мм 500</p> <p>Количество бандажей, шт. 2</p> <p>Расстояние между бандажами, мм 3000</p> <p>Ширина бандажей, мм 100</p> <p>Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 440</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, циклов 1500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5620</p> <p>диаметр 1260</p> <p>Масса, кг 2950</p>	835	2060
02-044	48 4223 2124	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-203	ТУ 22-3649-76, И1-01-77, И2-06-79, И3-08-79, И4-08-79	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043</p> <p>Производительность, т/год 630</p> <p>Условный проход формуемой трубы, мм 600</p> <p>Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 407</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5620</p> <p>диаметр 1360</p> <p>Масса, кг 3100</p>	915	2270

02-045	48 4223 2137	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-205	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043</p> <p>Производительность, т/год 1119</p> <p>Условный проход формуемой трубы, мм 800</p> <p>Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 340</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5630</p> <p>диаметр 1750</p> <p>Масса, кг 4150</p>	1020	2720
02-046	48 4223 2211	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-207	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-043</p> <p>Производительность, т/год 1773</p> <p>Условный проход формуемой трубы, мм 1000</p> <p>Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 236</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5630</p> <p>диаметр 2020</p> <p>Масса, кг 5650</p>	1290	3550
02-047	48 4223 2217	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-208	ТУ 22-3649-76, ИЗ-08-79	<p>Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования</p> <p>Условный проход формуемой трубы, мм 1200</p> <p>Количество бандажей, шт. 2</p> <p>Расстояние между бандажами, мм 3000</p> <p>Ширина бандажей, мм 100</p> <p>Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 214</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p>	1545	4160

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-048	48 4223 2224	Форма сталь- ная для труб	СМЖ-209	ТУ 22-3648—76, И1-06—79	80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр бандажа 2220 Масса, кг 6600  Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Условный проход формируемой трубы, мм 1500 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Ширина бандажей, мм 100 Расчетное число оборотов вращения формы в режиме уплотнения, об/мин 190  80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм: длина 5385 диаметр 2520 Масса, кг 9000	1640	4420
02-049	48 4223 2227	Форма сталь- ная для труб	СМЖ-406	ТУ 22-3648—76, И1-01—77, И3-08—79, И4-08—79	Предназначена для изготовления безнапорных железобетонных труб методом центрифугирования Условный проход формируемой тру- бы, мм 1400	1605	4520

02-050	48 4223 2341	Форма сталь- ная для труб	СМЖ-89Б	ГОСТ 13981—77	Внутренний диаметр формы, мм 1620 Количество бандажей, шт. 2 Расстояние между бандажами, мм 3000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, циклов 1500 Габаритные размеры, мм: длина 5630 диаметр бандажей 2520 Масса, кг 7500  Предназначена для изготовления железобетонных напорных труб ме- тодом виброгидропрессования Диаметр условного прохода трубы, мм 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500 Габаритные размеры, мм: длина 5680 диаметр 1786 Масса, кг 8180	2730	6440
02-051	48 4223 2337	Форма сталь- ная для труб	СМЖ-90Б	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-050 Диаметр условного прохода трубы, мм 1000 Габаритные размеры, мм: длина 5680 диаметр 1510 Масса, кг 6940	2250	5360

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучу	Оптовая цена в рублях за штучу
02-052	48 4223 2334	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-93Б	ГОСТ 13981—77	<p>Предназначена для изготовления железобетонных напорных труб методом виброгидропрессования</p> <p>Диаметр условного прохода трубы, мм 500</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5640</p> <p>диаметр 916</p> <p>Масса, кг 2865</p>	1670	3290
02-053	48 4223 2434	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-368	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-052</p> <p>Диаметр условного прохода трубы, мм 1600</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5750</p> <p>диаметр 2264</p> <p>Масса, кг 13600</p>	3260	9820
02-054	48 4223 2431	Форма сталь-ная для труб	СМЖ-369	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-052</p> <p>Диаметр условного прохода трубы, мм 1400</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 5750</p> <p>диаметр 2024</p> <p>Масса, кг 11380</p>	3190	8960

02-055	48 4224 1814	Форма для железобетон-ных элементов типа СОГН	СМЖ-395	ТУ 22-4332--78	<p>Предназначена для формования предварительно напряженных объемных железобетонных элементов СОГН01, СОГН02, СОГН03, СОГН03а</p> <p>Количество одновременно формуемых изделий, шт. 1</p> <p>Объем загружаемого в форму бетона, м<sup>3</sup> 1,52</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>формы 3552×3552×1570</p> <p>железобетонных элементов 3210×3210×1170</p> <p>Масса, кг 5570</p>	1460	<p>3170</p> <p>Поощри-тельная надбавка к опто-вой цене 200 руб. на срок до 15.1. 82 г.</p>
02-056	48 4224 1811	Форма для железобетон-ных элементов типа СПГН	СМЖ-396	ТУ 22-4332—78	<p>Предназначена для формования предварительно напряженных стеновых железобетонных элементов СПГН</p> <p>Количество одновременно формуемых изделий, шт. 4</p> <p>Объем загружаемого в форму бетона, м<sup>3</sup> 1,8</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>железобетонных элементов 3210×3210×1170</p> <p>формы 3910×3910×1570</p> <p>Масса, кг 5900</p>	1765	<p>3720</p> <p>Поощри-тельная надбавка к опто-вой цене 300 руб. на срок до 15.1. 82 г.</p>

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-057	48 4224 1817	Форма для железобетонных элементов типа СУГН	СМЖ-397	ТУ 22-4332-78	<p>Предназначена для формования предварительно напряженных стеновых железобетонных элементов СУГН</p> <p>Количество одновременно формуемых изделий, шт. 2</p> <p>Объем загружаемого в форму бетона, м<sup>3</sup> 1,6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>железобетонных элементов 3210×3210×1170</p> <p>формы 3700×3850×1570</p> <p>Масса, кг 5750</p>	1515	<p>3230</p> <p>Поощрительная надбавка к оптовой цене 240 руб. на срок до 15.1. 82 г.</p>
02-058	48 4224 1821	Форма для железобетонных элементов типа В1	СМЖ-398	ТУ 22-4332-78	<p>Предназначена для формования ненапряженного элемента В1</p> <p>Количество одновременно формуемых изделий, шт. 1</p> <p>Объем загружаемого в форму бетона, м<sup>3</sup> 1,6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 500</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>железобетонных элементов 2970×2970×1200</p> <p>формы 3338×3400×1710</p> <p>Масса, кг 3430</p>	1200	<p>2390</p> <p>Поощрительная надбавка к оптовой цене 300 руб. на срок до 15.1. 82 г.</p>

№ поз.	Код ОКП	Наименование	—	ТУ 22-3691-76, И1-05-80	<p>Предназначены для изготовления железобетонных предварительно напряженных консольных опор контактной сети, линии связи и автоблокировки</p> <p>Длина опор, м 6,5—26</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 6</p> <p>Масса, кг 1400—9400</p>	на тонну	за тонну
						на тонну	за тонну
02-059	48 4223 1000	Формы стальные центрифугированные для опор	—	ТУ 22-3691-76, И1-05-80		320	640
02-060	48 4223 1000	Оголовки для форм опор	—	ТУ 22-3691-76, И1-05-80		330	780

№ поз.	Код ОКП	Наименование	—	ТУ 22-4241-78, И1-05-80	<p>Предназначен для изготовления железобетонных труб диаметром 1000 и 1500 мм и длиной 1500 мм методом виброуплотнения</p> <p>Производительность, труб/ч:</p> <p>диаметром 1000 мм 8</p> <p>диаметром 1500 мм 6</p> <p>Установленная мощность, кВт 41,5</p> <p>Емкость бункера, м<sup>3</sup> 2</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 50</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p> <p>Габаритные размеры, мм 12660×5625×8550</p> <p>Масса, кг 27000</p>	на штуку	за штуку
						на штуку	за штуку
02-061	48 4223 6412	Комплект оборудования для изготовления железобетонных труб	СМЖ-40 (СМ-210К)	ТУ 22-4241-78, И1-05-80		7185	20485

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					В комплект входят, шт.: корпус формы Ø 1000 4 корпус формы Ø 1500 4 кольцо нижнее Ø 1000 4 кольцо нижнее Ø 1500 4 поддон Ø 1000 1 поддон Ø 1500 1 станок СМ-210К 1		
02-062		1. Станок	СМ-210К		Масса, кг 20730	5495	16930
		2. Форма цилиндрическая Ø 1000 мм: а) корпус формы	СМ-210К. 25.000		Масса, кг 543	140	300
02-063		б) поддон Ø 1000	К-507		Масса, кг 157	55	120
02-064		в) кольцо нижнее	СМ-210К. 25.0300		Масса, кг 50	40	60
02-065		3. Форма цилиндрическая Ø 1500 мм: а) корпус формы	СМ-210К. 26.000		Масса, кг 740	180	400
02-066		б) поддон Ø 1500 мм	К-508		Масса, кг 245	70	160
02-067		в) кольцо нижнее	СМ-210К. 26.0300		Масса, кг 84	40	70
02-068			СМ-210К. 26.0200				

02-069	48 4222 3127	Виброплощадка	СМЖ-200Б	ТУ 22-4264-78	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс 15 Крепление формы — электромагнитное Количество виброблоков, шт. 8 Мощность электродвигателей, кВт 92 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 2600 Габаритные размеры, мм 10260×2986×664 Масса, кг 6500	1205	5060
02-070	48 4222 4124	Виброплощадка	СМЖ-199А	ГОСТ 17674-72	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс 24 Крепление формы — электромагнитное Количество вибраторов, шт. 16 Мощность электродвигателей, кВт 128 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, лет не менее 2 Габаритные размеры, мм 15070×3006×664 Масса, кг 13150	2120	8650
02-071	48 4222 6111	Виброплощадка	СМЖ-164	ГОСТ 17674-72	Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий Грузоподъемность, тс: номинальная 40 максимальная 56 Крепление форм — электромагнитное Количество виброблоков, шт. 14	8860	21820

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-072	48 4222 2121	Виброплощадка	СМЖ-187Б	ТУ 22-4544-79Е	<p>Мощность электродвигателей, кВт 253,5</p> <p>Управление — дистанционное</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, лет (при 2-сменной работе)</p> <p>не менее 2</p> <p>Масса, кг 16150</p> <p>Предназначена для формования бетонных и железобетонных изделий</p> <p>Грузоподъемность, тс 10</p> <p>Крепление формы — электромагнитное</p> <p>Частота колебания, кол./мин 2700—3000</p> <p>Количество виброблоков 8</p> <p>Установленная мощность, кВт 60</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 2600</p> <p>Габаритные размеры, мм 8500×2986×664</p> <p>Масса, кг 5750</p>	1145	4680
02-073	48 4222 3131	Виброплощадка резонансная асимметричная	СМЖ-460	ТУ 22-4454-79	<p>Предназначена для изготовления железобетонных изделий из легких и тяжелых бетонных смесей</p> <p>Грузоподъемность, тс 15</p> <p>Амплитуда колебаний, мм 4—8</p> <p>Частота колебаний, кол/мин 550—650</p>	6280	15070

02-074	48 4223 8513	Установка вакуумная	УВ-0,5/0,25-85	ТУ 22-3180-75	<p>Мощность привода, кВт 30</p> <p>Установленная мощность, кВт 32,2</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 3000</p> <p>Габаритные размеры, мм 5550×4476×1329</p> <p>Масса (без бетонного наполнителя), кг 14400</p> <p>Предназначена для удаления воздуха и остатка воды из внутреннего объема формы железобетонных труб, изготавляемых методом гидропрессования, и создания вакуума в этом объеме</p> <p>Комплектуется вакуум-насосом типа НРВ-5Д</p> <p>Производительность, л/с 5</p> <p>Рабочий вакуум, % 85</p> <p>Емкость вакуумного резервуара, м<sup>3</sup> 0,5</p> <p>Емкость водоотделителя 0,25</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12960</p> <p>Габаритные размеры, мм 2270×1150×1060</p> <p>Масса, кг 496</p>	485	1330
02-075	48 4224 1427	Установка для формования сантех-кабин	СМЖ-340А	ГОСТ 18103-72, И1-05-80	<p>Предназначена для изготовления объемных железобетонных блоков санитарно-технических кабин СК-13, СК-14 типа «колпак»</p> <p>Производительность формуемых изделий в сутки, шт. 3</p>	4130	9590

№ п/з.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-076	48 4224 1514	Установка для формования сантехкабин	СМЖ-341.00.00.00A	ГОСТ 18103—72 И1-05—80	<p>Привод распалубки-сборки — гидравлический</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Максимальное усилие, развиваемое приводом, кВт 40000</p> <p>Габариты формуемых изделий, мм 2730×1600×2310</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 920</p> <p>Габаритные размеры, мм 5490×4360×4000</p> <p>Масса, кг 14600</p> <p>Предназначена для изготовления объемных железобетонных блоков санитарно-технических кабин СК-15, СК-16 типа «колпак»</p> <p>Производительность изделий в сутки, шт. 3</p> <p>Установленная мощность, кВт 22</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 920</p> <p>Габаритные размеры, мм 4620×4360×4000</p> <p>Масса, кг 13700</p>	3825	9030
02-077	48 4224 1618	Установка для формования шахт лифтов	СМЖ-343	ТУ 22-4375—79	<p>Предназначена для формования железобетонных объемных блоков шахт лифтов</p> <p>Привод распалубки-сборки — гидравлический</p> <p>Установленная мощность, кВт 22</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Максимальное усилие, развиваемое приводом, кгс 40000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910</p> <p>Габаритные размеры, мм 5110×4960×4620</p> <p>Масса, кг 10460</p>	5245	10930
02-078	48 4224 1424	Установка для формования сантехкабин (в экспортном исполнении)	2825/10	ТУ 22-ЭД1-18103—75, И1-05—80	<p>Предназначена для формования сантехкабин СК-1,1; СК-1,2</p> <p>Габариты формуемых изделий, мм 2120×1830×2380</p> <p>Привод распалубки-сборки — гидравлический</p> <p>Установленная мощность, кВт 22</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000</p> <p>Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910</p> <p>Габаритные размеры, мм 4730×4430×4070</p> <p>Масса, кг 14240</p>	8500	15790

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-079	48 4224 1421	Установка для формования сантехкабин (в экспортном исполнении)	2825/11	ТУ 22-ЭД1-18103-75, И1-05-80	<p>Предназначена для формования сантехкабин СК-2,1; СК-2,2</p> <p>Габариты формуемых изделий, мм 2540×1710×2750</p> <p>Привод распалубки-сборки — гидравлический</p> <p>Установленная мощность, кВт 22</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Максимальное усилие, развиваемое гидроприводом, кгс 40000</p> <p>Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 910</p> <p>Габаритные размеры, мм 5130×4310×4070</p> <p>Масса, кг 15600</p>	7865	15710
02-080	48 4223 4614	Центрифуга роликовая	СМЖ-106Б	ТУ 22-3145-74, И2-06-78, И3-05-80	<p>Предназначена для центрифугирования форм при изготовлении железобетонных безнапорных труб диаметром 400—900 мм длиной 5155 мм</p> <p>Производительность, труб/ч 2</p> <p>Установленная мощность, кВт 55</p> <p>Скорость вращения форм, мм:</p> <p>при распределении смеси 83—132</p> <p>при уплотнении смеси 192—509</p>	2525	11770

02-081	48 4223 4714	Центрифуга роликовая	СМЖ-104Б	ТУ 22-3145-74, И2-06-78, И3-05-80	<p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p> <p>Габаритные размеры с надвинутым звукозащитным кожухом, мм 6060×4640×2855</p> <p>Масса, кг 16500</p> <p>Предназначена для центрифугирования форм при изготовлении железобетонных безнапорных труб диаметром 1000—1500 мм длиной 5155 мм</p> <p>Производительность, труб/ч 1,5</p> <p>Установленная мощность, кВт 75</p> <p>Скорость вращения форм, об/мин:</p> <p>при распределении смеси 65—81</p> <p>при уплотнении смеси 150—312</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p> <p>Габаритные размеры с надвинутым звукозащитным кожухом, мм 6060×4640×3445</p> <p>Масса, кг 15930</p>	2845	12400
02-082	48 4228 5215	Центрифуга	СМЖ-169А	ТУ 22-3273-75, И1-09-76, И2-07-77, И3-06-79	<p>Предназначена для изготовления центрифугированных железобетонных опор линий электропередач, освещения, контактных сетей городского и железнодорожного транспорта, светофоров железных дорог и линий связи</p> <p>Установленная мощность, кВт 55,4</p> <p>Диаметр центрифугированных изделий, мм 500</p> <p>Длина центрифугированных изделий, мм 13500</p>	3125	9100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Диаметр бандажа форм, мм 490—700 Количество опор, шт. 4 Шаг опор, мм 4000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600 Габаритные размеры, мм 16800×3450×1760 Масса, кг 10300		

### Подъемно-транспортное оборудование

02-083	48 4224 5145	Захват автоматический	СМЖ-43А	ТУ 22-3675—76, И1-07—77, И2-02—78, И3-06—79, И4-02—80	Предназначен для загрузки (выгрузки) в ямные камеры термовлажностной обработки поддонов с оснасткой и изделиями Грузоподъемность, тс 6 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 3626×2430×1828 Масса, кг 980	155	420
02-084	48 4224 5125	Захват автоматический	СМЖ-44А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 8 Габаритные размеры, мм 3600×2234×1883 Масса, кг 910	155	420

02-085	48 4224 5132	Захват автоматический	СМЖ-46А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 15 Габаритные размеры, мм 3620×3646×2155 Масса, кг 1740	215	570
02-086	48 4224 5118	Захват автоматический	СМЖ-57А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 6 Габаритные размеры, мм 3626×2430×1684 Масса, кг 903	145	390
02-087	48 4224 5112	Захват автоматический	СМЖ-226А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-083 Грузоподъемность, тс 6 Габаритные размеры, мм 3626×2120×1684 Масса, кг 890	155	390
02-088	48 4224 5148	Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2560-01/23 (2680/8)	ТУ 22-ЭД1-3675—76, И3-06—79, И4-02—80	Предназначен для загрузки (выгрузки) в ямные камеры термовлажностной обработки поддонов с оснасткой и изделиями Грузоподъемность, тс 15 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 4560×3556×2148 Масса, кг 1650	195	600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-089	48 4224 5148	Захват автома- тический (в экспортном исполнении)	2646/190АИ	ТУ 22-ЭД1-3675-76, ИЗ-06-79, И4-02-80, И5-05-80	Предназначен для загрузки (вы- грузки) в ямные камеры термовлаж- ностной обработки поддонов с осна- сткой и изделиями Грузоподъемность, тс 17 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 6300 Габаритные размеры, мм 3980×3316×2148 Масса, кг 1625	155	600
02-090	48 4224 5155	Захват автома- тический (в экспортном исполнении)	2646/190АГ	ТУ 22-ЭД1-3675-76, И2-02-78, ИЗ-04-80, И4-04-80	Назначение и характеристика те- же, что в № поз. 02-089 Грузоподъемность, т 17 Габаритные размеры, мм 3980×3686×2140 Масса, кг 1750	230	650
02-091	48 4224 4412	Консоль для навески виб- раторов	6873/73А	ТУ 22-3681-76	Предназначена для установки и съема вибраторов Грузоподъемность, тс 0,25 Радиус поворота стрелы, мм 1932 Угол поворота стрелы, град. 360 Механизм подъема — таль элек- трическая ТЭ-0,25 Механизм поворота — ручной	135	470

02-092	48 4224 5224	Кран кон- сольный	СМЖ-6А	ТУ 22-4626-80Е	Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм 2022×470×2528 Масса, кг 186	410	1095
02-093	48 4224 3215	Линия транс- портная	СМЖ-3101	ТУ 22-2866-74, И1-04-78	Предназначена для установки и транспортирования панелей наруж- ных стен вдоль постов отделки Габаритные размеры изделий, мм: длина от 1500 до 7200 высота от 2180 до 3100 толщина 250, 300, 350, 400 Количество постов, шт. 3 Шаг постов, мм 8500 Установленная мощность, кВт 16,2 Скорость перемещения панелей, м/с 0,204 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Габаритные размеры, мм 28880×3120×3756 Масса, кг 21200	4685	12500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-094	48 4224 3318	Линия транспортная для санитарно-технических кабин (в экспортном исполнении)	2560-01/25	ТУ 22-3643-76, И1-05-80	Предназначена для перемещения железобетонных изделий в процессе их отделки Количество одновременно перемещаемых тележек, шт. 15 Установленная мощность, кВт 5,5 Тяговое усилие, кгс 1500 Ход толкателя, мм 3300 Скорость передвижения, м/сек 0,12 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента проследования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 20000 Габаритные размеры, мм 50000×2500 Масса с металлическим настилом, кг 10500	4225	8040
02-095	48 4224 4312	Мостик самоходный	СМЖ-103 (6873/65АЭ)	ТУ 22-3681-76	Предназначен для выполнения операций при обслуживании форм Общая мощность электродвигателей, кВт 2,2 Скорость передвижения мостика, м/мин 9 Время подъема площадок, с 8 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 5300 Габаритные размеры, мм 3600×3572×1938 Масса, кг 1385	850	1850

02-096	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-4	ТУ 22-3672-76Е, И1-01-77, И2-07-77, И3-04-78, И4-05-79	Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ямные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 2,8 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 690 Количество стоек на комплект, шт. 4 Максимальная масса формы с изделием, т 25 Гарантийный срок службы, мес. 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (с выдвинутыми кронштейнами) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3020 Масса, кг: одной стойки 263 комплекта 1100	105	300
02-097	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-5	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-096 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 550 Максимальная масса формы с изделием, т 20 Масса, кг: одной стойки 275 комплекта 1146	115	310
02-098	48 4224 5412	Пакетировщик для форм	СМЖ-292-6	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-096 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 450	125	330

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-099	48 4224 5418	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-293-4	ТУ 22-3672-76Е, И1-01-77, И2-07-77, И3-04-78, И4-05-79	Максимальная масса формы с из- делием, т 16 Масса одной стойки, кг 283 Масса комплекта, кг 1178  Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ям- ные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 850 Количество стоек на комплект, шт. 4 Максимальная масса формы с из- делием, т 25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым крон- штейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 299 Масса комплекта, кг 1240	105	330
02-100	48 4224 5418	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-293-5	То же	Назначение и характеристика те- же, что в № поз. 02-099 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 690 Максимальная масса формы с из- делием, т 20	115	340

02-101	48 4224 5418	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-293-6	То же	Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым крон- штейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 393 Масса комплекта, кг 1260  Назначение и характеристика те- же, что в № поз. 02-099 Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 565 Максимальная масса формы с из- делием, т 16 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым крон- штейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 313 Масса комплекта, кг 1300	125	360
02-102	48 4224 5418	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-293-7	То же	Назначение и характеристика те- же, что в № поз 02-099 Высота ямной камеры, м 3,5 Количество этажей, шт. 7 Высота этажа, мм 485 Максимальная масса формы с из- делием, т 14 Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым крон- штейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 3720 Масса одной стойки, кг 319 Масса комплекта, кг 1320	135	370

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-103	48 4224 5422	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-294-4	ТУ 22-3672-76Е, И1-01-77, И2-07-77, И3-04-78, И4-05-79	Предназначен для удержания форм с изделиями, устанавливаемых в ямные камеры термообработки Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 4 Высота этажа, мм 965 Количество стоек на комплект, шт. 4  Максимальная масса формы с изделием, т 25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 23300  Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220  Масса одной стойки, кг 332 Масса комплекта, кг 1374	115	360
02-104	48 4224 5422	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-294-5	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103 Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 5 Высота этажа, мм 780  Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186	120	370

02-105	48 4224 5422	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-294-6	То же	высота 4220 Масса одной стойки, кг 339 Масса комплекта, кг 1400  Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103  Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 6 Высота этажа, мм 645  Максимальная масса формы с изделием, т 20  Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220  Масса одной стойки, кг 348 Масса комплекта, кг 1440	125	380
02-106	48 4224 5422	Пакетиров- щик для форм	СМЖ-294-7	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-103  Высота ямной камеры, м 4 Количество этажей, шт. 7 Высота этажа, мм 565  Максимальная масса формы с изделием, т 16  Габаритные размеры стойки, мм: толщина (по выдвинутым кронштейнам) 270 ширина (по посадочным местам) 186 высота 4220  Масса одной стойки, кг 358 Масса комплекта, кг 1478	125	390

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку						
02-107	48 4221 3312	Пакетиров- щик	СМЖ-61А	ТУ 22-2802-73, И1-04-78, И2-04-78	<p>Предназначен для приема арматурных сеток и сбрасывания их в контейнер</p> <p>Размеры пакетируемых сеток, мм:</p> <table> <tr><td>ширина</td><td>1000—3800</td></tr> <tr><td>длина</td><td>800—6500</td></tr> <tr><td>высота</td><td>до 700</td></tr> </table> <p>Привод — пневматический</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 23300</p> <p>Габаритные размеры, мм 7400×5000×1410</p> <p>Масса, кг 1200</p>	ширина	1000—3800	длина	800—6500	высота	до 700	150	920
ширина	1000—3800												
длина	800—6500												
высота	до 700												
02-108	48 4224 4125	Привод	2693/1	ТУ 22-4480-79	<p>Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста линии на другой пост по направлению технологического потока</p> <p>Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 4+5</p> <p>Установленная мощность, кВт 10,4</p> <p>Скорость перемещения, м/с 0,23</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс, ч 3300</p> <p>Габаритные размеры, мм 90400×2250</p> <p>Масса, кг 8500</p>	2885	7520						
02-109	48 4224 4122	Привод	2807/1	ТУ 22-4480-79	<p>Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста линии на дру-</p>	2090	5420						

					гой пост по направлению технологического потока						
02-110	48 4224 4118	Привод	СМЖ-3005А	ТУ 22-4480-79Е	<p>Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 3+3</p> <p>Установленная мощность, кВт 10,4</p> <p>Скорость перемещения, м/с 0,23</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 30773×8795</p> <p>Масса, кг 6200</p>	4225	9990				
02-111	48 4228 5312	Рельсы подъемные	СМЖ-255	ТУ 22-2640-73, И3-01-78	<p>Предназначен для последовательного перемещения форм с одного технологического поста на другой пост по направлению технологического потока</p> <p>Установленная мощность, кВт 15,6</p> <p>Количество станций приводных, шт. 3</p> <p>Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 5+5+4</p> <p>Скорость перемещения, м/с:</p> <table> <tr><td>основная</td><td>0,23</td></tr> <tr><td>пониженная</td><td>0,05</td></tr> </table> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 3300</p> <p>Габаритные размеры, мм 94024×9270</p> <p>Масса, кг 10500</p>	основная	0,23	пониженная	0,05	2245	3860
основная	0,23										
пониженная	0,05										

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-112	48 4223 7112	Стенд для снятия бандажей	СМЖ-119	ТУ 22-3147-74, И1-06-78	<p>Грузоподъемность, тс 20      Вертикальный ход толкателей, мм 170 и 320      Привод подъема — гидравлический      Гидроцилиндры, шт. 2      Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 50      Гарантийный срок службы, мес 12      80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 26500      Габаритные размеры, мм 7000×4530×1640      Масса, кг 4000</p>		
02-113	48 4223 7115	Стенд для снятия бандажей	СМЖ-121	То же	<p>Предназначен для механизации технологической операции по снятию бандажей с форм после процесса формования железобетонных труб      Диаметр труб, мм 300—900      Привод — реверсивный      Установленная мощность, кВт 1,7      Окружная скорость вращения формы, м/с 0,2      Гарантийный срок службы, мес 18      80-процентный ресурс до списания, ч 21300      Габаритные размеры, мм 1940×1900×880      Масса, кг 1050</p> <p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-112</p>	270	1070

02-114	48 4224 4628	Тележка передаточная	СМЖ-307	ТУ 22-39-85-77	<p>Диаметр труб, мм 1000—1500      Габаритные размеры, мм 1940×2000×880      Масса, кг 1825</p> <p>Предназначена для перевозки контейнеров с арматурными каркасами      Грузоподъемность, тс 2      Скорость передвижения м/мин 42,5      Ширина колеи, мм 1524      Диаметр колес, мм 250      Электродвигатель типа АО2-32-6      Мощность, кВт 2,2      Гарантийный срок службы, мес 12      80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 45000      Масса, кг 2650</p>	625	1740
02-115	48 4224 4633	Тележка передаточная	2674/3	ТУ 22-3967-78	<p>Предназначена для передачи форм по поточной линии с одного поста на другой</p> <p>Грузоподъемность, тс 15      Установленная мощность, кВт 1,1      Скорость передвижения, м/с 0,15      Колея тележки, мм 3000      Гарантийный срок службы, мес 12      80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 42000      Габаритные размеры, мм 5410×4320×663      Масса, кг 3400</p>	855	2110

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-116	48 4224 4636	Тележка передаточная с толкателем	СМЖ-2693/2	ТУ 22-4721—80	<p>Предназначена для подачи и приема на тележку поддонов с изделиями и транспортировки их к технологическим линиям и формовочным постам, а также для заталкивания поддонов в камеры тепловой обработки</p> <p>Грузоподъемность, тс 40</p> <p>Колея тележки передаточной, мм 6900</p> <p>Скорость передвижения тележки, м/с 0,214</p> <p>Максимальное усилие толкателя, кг 9000</p> <p>Установленная мощность двигателей, кВт 14,5</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 45000</p> <p>Габаритные размеры, мм 7400×5750×2050</p> <p>Масса, кг 11000</p>	2440	6850
02-117	48 4224 4643	Тележка-прицеп	СМЖ-154А	ТУ 22-3986—77Е, И1-05—79	<p>Предназначена для перевозки железобетонных изделий длиной до 24 м</p> <p>Прицеп к тележке СМЖ-151</p> <p>Грузоподъемность, тс 20</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 40</p> <p>Ширина колеи, мм 1524</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250</p>	75	490

02-118	48 4224 4646	Тележка-прицеп к электрокаре (в экспортном исполнении)	2740/194ЕТ	ТУ 22-3983—77, И2-05—80	<p>Габаритные размеры, мм 6900×2500×780</p> <p>Масса, кг 1810</p> <p>Предназначена для перевозки арматурных сеток и объемных каркасов</p> <p>Грузоподъемность, тс 0,7</p> <p>Ширина колеи, мм 1440</p> <p>Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 3820</p> <p>высота 478</p> <p>ширина 1850—3000</p> <p>Масса, кг 455</p>	310	640
02-119	48 4224 4612	Тележка самоходная	СМЖ-151	ТУ 22-3399—75, И1-05—76, И2-04—77, И3-09—78, И4-05—79	<p>Предназначена для перевозки железобетонных изделий из формовочного цеха на склад готовой продукции</p> <p>Грузоподъемность, тс 20</p> <p>Суммарная грузоподъемность тележки с прицепом, тс 40</p> <p>Максимальная длина перевозимых изделий без прицепа, мм 7000</p> <p>Максимальная длина перевозимых изделий с прицепом, мм 24000</p> <p>Скорость передвижения, м/мин 40</p> <p>Ширина колеи, мм 1524</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6250</p>	330	1630

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-120	48 4224 4712	Траверса	СМЖ-42Б	ТУ 22-3987-77Е, И2-06-79	Габаритные размеры, мм 7490×2500×1480 Масса, кг 3450  Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 5 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3500×190×1033 Масса, кг 240	50	120
02-121	48 4224 4798	Траверса	576/4В	ТУ 22-2981-74, И1-06-78	Предназначена для транспортировки форм-опор ЛЭП (форм с изделиями и изделий) Грузоподъемность, тс 8,5 Расстояние между осями подвесок, мм: максимальное 13000 минимальное 6000 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 13300×420×1740 Масса, кг 1825	280	740
02-122	48 4224 4718	Траверса	СМЖ-47А	ТУ 22-3987-77Е, 01-04-78, 02-06-79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 12	165	740

02-123	48 4223 4111	Траверса	СМЖ-120Д	ТУ 22-4723-80	Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 12000×2000×3850 Масса, кг 2560  Предназначена для подъема и транспортирования форм и готовых железобетонных труб Грузоподъемность, тс 20 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, лет 8 Габаритные размеры, мм 4450×250×3050 Масса, кг 800	85	290
02-124	48 4223 4211	Траверса	СМЖ-120Е	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-123 Габаритные размеры, мм 3250×318×4362 Масса, кг 700	70	240
02-125	48 4224 4735	Траверса	СМЖ-257А	ТУ 22-3987-77Е, И1-04-78, И2-06-79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 10 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 6112×250×1384 Масса, кг 700	110	280
02-126	48 4224 4742	Траверса	СМЖ-261А	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-125	135	340

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-127	48 4224 4728	Траверса	СМЖ-289А	ТУ 22-3987-77Е, И1-04-78, И2-06-79	Габаритные размеры, мм 6612×250×1384 Масса, кг 700  Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 10 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 8000  Габаритные размеры, мм 8002×250×1426 Масса, кг 900	90	280
02-128	48 4224 4752	Траверса вы- прессовочная	СМЖ-273/1	ТУ 22-2771-73, И1-09-74, И2-04-78	Предназначена для выпрессовки виброкладышей из форм объемных сантехкабин и шахт лифтов после термообработки изделий Усилие выпрессовки, тс 40 Высота выпрессовки, мм 100 Ход рычагов в точке крановой под- вески, мм 420 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до списания, ч 21000  Габаритные размеры, мм 2070×1120×660 Масса, кг 850	300	630
02-129	48 4224 4755	Траверса вы- прессовочная	СМЖ-273/2	ТУ 22-2771-73, И1-04-78	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-128	325	610

02-130	48 4224 4715	Траверса вы- прессовочная	СМЖ-274/2	ТУ 22-2771-73, И2-04-78	Габаритные размеры, мм 1870×795×640 Масса, кг 725  Предназначена для выпрессовки вибропуансонов из вентблоков ВВ1-1 и транспортировки их к месту чист- ки и смазки Усилие выпрессовки, кг 44 Высота выпрессовки, мм 100 Ход рычагов в точке крановой под- вески, мм 475 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21000  Габаритные размеры, мм 2340×550×880 Масса, кг 880	305	610
02-131	48 4224 4785	Траверса	СМЖ-278А	ТУ 22-2771-73, И1-09-77, И2-04-78	Предназначена для съема и тран- спортирования вентблоков ВВ1-1 и ВВ2-1 Грузоподъемность, тс 1,2 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21000  Габаритные размеры, мм 1450×170×620 Масса, кг 51	30	55
02-132	48 4224 4795	Траверса (в экспортном исполнении)	2646/8	ТУ 22-3987-77Е, И1-04-78, И2-06-79	Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 8 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования через Государственную границу СССР	100	270

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-133	48 4224 4788	Траверса (в экспортном исполнении)	2740/197ЕТ	ТУ 22-3987-77Е, И1-04-78, И2-08-79	80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3840×1600×3043 Масса, кг 680  Предназначена для подъема и транспортирования изделий Грузоподъемность, тс 2 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования ее через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 8000 Габаритные размеры, мм 3900×2145×190 Масса, кг 186	90	200
02-134	48 4224 4811	Траверса (в экспортном исполнении)	2798/19	ТУ 22-4181-78Э	Предназначена для снятия венти- ляционных блоков с формы и тран- спортования в вертикальном положении Грузоподъемность, тс 2 Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования через Государственную границу СССР 80-процентный ресурс до списания, ч 8000	35	80

02-135	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 I исполнение	ТУ 22-2722-73, И1-06-74, И2-12-74	Габаритные размеры, мм 662×120×590 Масса, кг 25  Предназначено для поперечного перемещения поддонов с одной технологической линии на другую Тип — рольганговый Скорость перемещения форм, м/с 0,22 Тяговое усилие, кгс 1700 Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 1 Мощность, кВт 6 Ход, мм 2400 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 10620×6000×995 Масса, кг 4800	1365	4130
02-136	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 II исполнение	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-135 Ход, мм 3400 Габаритные размеры, мм 11620×6005×995 Масса, кг 5300	1500	4220
02-137	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 III исполнение	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-135 Ход, мм 6100 Габаритные размеры, мм 14320×6090×995 Масса, кг 6200	1850	5260

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-138	48 4224 8112	Устройство передаточное	СМЖ-3006 IV исполнение	ТУ 22-2722-73, И1-06-74, И2-12-74	<p>Предназначено для поперечного перемещения поддонов с одной технологической линии на другую</p> <p>Тип — рольганговый</p> <p>Скорость перемещения форм, м/с 0,22</p> <p>Тяговое усилие, кгс 1700</p> <p>Количество одновременно перемещаемых форм, шт. 1</p> <p>Мощность, кВт 6</p> <p>Ход, мм 6400</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 12500</p> <p>Габаритные размеры, мм 14820×6090×995</p> <p>Масса, кг 6700</p>	2120	5680
02-139	48 4224 2515	Формоукладчик	СМЖ-35А	ТУ 22-2720-73, И1-06-78	<p>Предназначен для подачи подготовленной формы на пост формовки</p> <p>Грузоподъемность, тс 10</p> <p>Установленная мощность, кВт 4</p> <p>Скорость передвижения, м/с 0,16</p> <p>Ход формоукладчика, мм 9730</p> <p>Подъем-опускание платформы, мм 80</p> <p>Колея, мм 800</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6600</p>	770	2050

Габаритные размеры, мм  
18170×1010×1255  
Масса, кг 2750

#### Оборудование для изготовления арматуры

02-140	48 4221 8324	Бухтодержатель	СМЖ-95 (6873/9АЭ)	ТУ 22-3681-76	<p>Предназначен для установки бухты с проволокой</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>диаметр 2730</li> <li>высота 990</li> <li>Масса, кг 250</li> </ul>	215	350
02-141	48 4221 8311	Бухтодержатель трехярусный	СМЖ-58	ТУ 22-4724-80	<p>Предназначен для размотки мотков проволоки</p> <p>Максимальное количество помещаемых бухт, шт. 3</p> <p>Внутренний диаметр мотка, мм 350—400</p> <p>Наружный диаметр мотка, мм 700</p> <p>Максимальная масса одной бухты, кг 120</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 21300</p> <p>Габаритные размеры, мм 1025×750×1445</p> <p>Масса, кг 192</p>	40	90
02-142	48 4221 8317	Бухтодержатель (в экспортном исполнении)	СМЖ-287	ТУ 22-3982-77Э, И1-06-79	<p>Предназначен для размотки мотков проволоки</p> <p>Максимальное количество помещаемых мотков, шт. 6</p>	345	730

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Олтова я цена в рублях за штуку
02-143	48 4221 4414	Машина для упрочнения стержней	СМЖ-31Б	ТУ 22-2977-74, И1-09-76, И2-06-79, И3-06-79	<p>Внутренний диаметр мотка, мм 400—800</p> <p>Наружный диаметр мотка, мм 1200</p> <p>Максимальный вес одного мотка, кг 290</p> <p>Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента про- следования через Государственную границу СССР</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 21300</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>высота 1700</p> <p>диаметр 3050</p> <p>Масса, кг 660</p> <p>Предназначена для упрочнения стержневых плетей путем вытяжки</p> <p>Производительность, шт./ч 4—6</p> <p>Профиль упрочняемых стержней, шт. 22, 25, 28, 32, 36</p> <p>Расчетное удлинение стержней от длины заготовки, % 3,5</p> <p>Усилие натяжения, тс 80</p> <p>Максимальный ход натяжения, мм 1200</p> <p>Установленная мощность, кВт 7</p>		

					Переменные данные в зависимости от исполнения:																																										
02-144					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Испол- нения</th> <th>Длина упрочня- емых стерж- ней, мм</th> <th>Длина машины, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>6000</td><td>11766</td><td>2560</td></tr> <tr> <td>2</td><td>9000</td><td>14766</td><td>2990</td></tr> <tr> <td>3</td><td>12000</td><td>17766</td><td>3330</td></tr> <tr> <td>4</td><td>15000</td><td>20766</td><td>3770</td></tr> <tr> <td>5</td><td>18000</td><td>23766</td><td>4210</td></tr> <tr> <td>6</td><td>21000</td><td>26766</td><td>4650</td></tr> <tr> <td>7</td><td>24000</td><td>29766</td><td>5080</td></tr> <tr> <td>8</td><td>27000</td><td>32766</td><td>5520</td></tr> <tr> <td>9</td><td>30000</td><td>35766</td><td>5950</td></tr> </tbody> </table>	Испол- нения	Длина упрочня- емых стерж- ней, мм	Длина машины, мм	Масса, кг	1	6000	11766	2560	2	9000	14766	2990	3	12000	17766	3330	4	15000	20766	3770	5	18000	23766	4210	6	21000	26766	4650	7	24000	29766	5080	8	27000	32766	5520	9	30000	35766	5950	1010	3450
Испол- нения	Длина упрочня- емых стерж- ней, мм	Длина машины, мм	Масса, кг																																												
1	6000	11766	2560																																												
2	9000	14766	2990																																												
3	12000	17766	3330																																												
4	15000	20766	3770																																												
5	18000	23766	4210																																												
6	21000	26766	4650																																												
7	24000	29766	5080																																												
8	27000	32766	5520																																												
9	30000	35766	5950																																												
02-145						1135	3670																																								
02-146						1255	3900																																								
02-147						1370	4150																																								
02-148						1485	4370																																								
02-149						1590	4580																																								
02-150						1710	4780																																								
02-151						1825	5020																																								
						1965	5280																																								
02-152	48 4432 3422	Машина для высадки анкеров	СМЖ-128Б	ТУ 22-4549-79Е	<p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Предназначена для высадки анкерных головок с предварительным нагревом осаживаемых концов арматурного стержня одновременно на обоих концах</p> <p>Комплектуется фотоэлектронными пирометрами</p> <p>Производительность шт./ч 80—130</p> <p>Профиль арматурных стержней № класса:</p> <p>А-IIIB, А-IV, А-V, А-VI 10—25</p> <p>Ат-V, Ат-VI 10—18</p>	1070	3280																																								

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тива чи- стотой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-153	48 4221 1313	Ножницы с пневмо-приводом	СМЖ-60	ТУ 22-4456-79Е	<p>Количество одновременно высаживаемых стержней, шт. 1</p> <p>Длина стержней, мм 5590-7500</p> <p>Тип трансформатора ТК605-4</p> <p>Количество трансформаторов, шт. 2</p> <p>Мощность трансформатора, кВ·А 70</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Габаритные размеры, мм 9620×1800×1150</p> <p>Масса, кг 2750</p> <p>Предназначены для автоматической резки сваренной сетки по длине в зависимости от числа поперечных шагов</p> <p>Максимальный диаметр разрезаемых прутков, мм 9</p> <p>Количество одновременно разрезаемых прутков, шт. 2</p> <p>Наибольшая ширина разрезаемой сетки, мм 3800</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 2770×4972×2850</p> <p>Масса, кг 4200</p>	795	2890

02-154		Оборудование для изготовления арматурных сеток	7728	ТУ 22-4147-78, И1-02-80	Предназначено для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм	2140	5360
02-155	48 4221 8327	В том числе: 1) Бухтодержатель	СМЖ-323	То же	<p>Предназначен для размотки мотков проволоки</p> <p>В комплект входит, шт. 3</p> <p>Количество одновременно помещаемых мотков, шт. 6</p> <p>Номинальный диаметр проволоки, мм 3-12</p> <p>Внутренний диаметр мотка, мм 400-950</p> <p>Наружный диаметр мотка, мм 1500</p> <p>Масса мотка, кг 550</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>диаметр 3850</p> <p>высота 1967</p> <p>Масса, кг 1198</p>	255	570
02-156	48 4221 1727	2) Устройство правильное	СМЖ-324	То же	<p>Предназначено для правки проволоки, поступающей с бухтодержателя в машину для сварки сеток</p> <p>Максимальное количество профильных проволок, шт. 6</p> <p>Максимальное расстояние между продольными проволоками, мм 775</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 1300×1630×1125</p> <p>Масса, кг 580</p>	190	400

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стотой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-157	48 4221 1316	3) Ножницы для резки сеток	СМЖ-325	ТУ 22-4147-78, И1-02-80	<p>Предназначены для резки арматурных сеток железобетонных изделий из продольных стержней</p> <p>Максимальная ширина разрезаемой сетки, мм 800</p> <p>Максимальное количество продольных стержней, шт. 6</p> <p>Максимальный диаметр продольных стержней, мм 12</p> <p>Тип ножниц — пневматические, рычажные</p> <p>Диаметр пневмоцилиндра, мм 340</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 1790×1980×2525</p> <p>Масса, кг 1720</p>	460	1160
02-158	48 4221 3315	4) Пакети- ровщик сеток	СМЖ-326	То же	<p>Предназначен для приема арматурных сеток шириной до 800 мм и сбрасывания в пакет</p> <p>Максимальная ширина сетки, мм 800</p> <p>Максимальная длина сетки, мм 7200</p> <p>Количество одновременно принимаемых сеток, шт. 1</p> <p>Количество пневмоцилиндров, шт. 2</p> <p>Тип пакетировщика — рычажный, пневматический</p>	230	690

02-159	48 4224 4639	5) Тележка контейнер	СМЖ-327	То же	<p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 8325×1755×1310</p> <p>Масса, кг 710</p>	300	880
02-160	48 4224 5711	6) Механизм досылки сеток	СМЖ-328	То же	<p>Предназначен для досылки сеток и каркасов на пакетировщик сеток</p> <p>Максимальная ширина сетки, мм 800</p> <p>Количество пневмоцилиндров, шт. 1</p>	115	380

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-161	48 4224 5714	7) Устройство отклоняющее	СМЖ-330	ТУ 22-4147-78, И1-02-80	<p>Диаметр поршня пневмоцилиндра, мм 160</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 1920×1380×720</p> <p>Масса, кг 250</p> <p>Предназначено для отклонения проволоки от бухтодержателя и направления ее в правильное устройство</p> <p>В комплект входит, шт. 2</p> <p>Количество одновременно отклоняемых проволок, шт. 1</p> <p>Номинальный диаметр проволоки, мм 3-12</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 742×620×1090</p> <p>Масса, кг 78</p>	40	70
02-162	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция)	СМЖ-353	ТУ 22-4367-79Е, И1-07-79, И2-04-80	<p>Предназначен для изготовления объемных арматурных каркасов методом гибки плоских сеток</p> <p>Наибольшая длина изгибаемых сеток, мм 3000</p> <p>Количество изгибаемых прутков, шт. 15</p>	365	1730

					<p>Диаметр изгибаемых прутков, мм 12</p> <p>Максимальный угол отгиба, град 180±5</p> <p>Количество пневмоцилиндров, шт. 4</p> <p>Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 5600</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 9500</p> <p>Габаритные размеры, мм 3265×705×944</p> <p>Масса, кг 850</p>		
02-163	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция с одной дополнительной)	СМЖ-353	ТУ 22-4367-79Е, И1-08-79, И2-04-80	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-162</p> <p>Наибольшая длина изгибающей сетки, мм 6000</p> <p>Количество изгибаемых прутков, шт. 30</p> <p>Количество пневмоцилиндров, шт. 8</p> <p>Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 11200</p> <p>Габаритные размеры, мм 6365×705×944</p> <p>Масса, кг 1650</p>	680	3450
02-164	48 4221 3115	Станок для гибки сеток (головная секция с двумя дополнительными)	СМЖ-353	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-162</p> <p>Наибольшая длина изгибающей сетки, мм 9000</p> <p>Количество изгибаемых прутков, шт. 45</p> <p>Количество пневмоцилиндров, шт. 12</p>	1000	5050

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-165	48 4223 6212	Станок для гнутья сеток	СМЖ-34 (7352/3А)	ТУ 22-3144-74, И1-07-78	<p>Суммарное усилие пневмоцилиндров, кгс 16800</p> <p>Габаритные размеры, мм 9465×705×944</p> <p>Масса, кг 2450</p> <p>Предназначен для изготовления арматурных сеток для железобетонных параболических ложков Н-400, 600, 800, 900 и 1200 мм водохозяйственно-го строительства</p> <p>Производительность, шт./ч 10</p> <p>Установленная мощность, кВт 2,2</p> <p>Габариты изгибаемых сеток, мм:</p> <p>длина 3640</p> <p>ширина 2250</p> <p>Диаметр стержней изгибаемых сеток, мм 6</p> <p>Число изгибаемых стержней, шт. 30</p> <p>Скорость подачи сетки, м/с 0,1</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700</p> <p>Габаритные размеры, мм 5800×3640×2015</p> <p>Масса, кг 1700</p>	795	2140
02-166	48 4221 1811	Станок для резки арматурной стали	СМЖ-322	ТУ 22-3743-76	<p>Предназначен для производства арматурных работ, оснащен гидроподпором</p> <p>Число резов в минуту 42</p>	1175	2310

02-167	48 3388 1122	Станок приводной гибочный для гнутья прутков	СМЖ-173Б (С-146Б)	ТУ 22-4015-77	<p>Номинальное усилие на ножах, т 54</p> <p>Наибольший диаметр разрезаемой арматуры (сталь класса А-I, А-III), мм 40</p> <p>Ход подвижного ножа, мм 45</p> <p>Установленная мощность, кВт 3,5</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7500</p> <p>Габаритные размеры, мм 1330×715×1040</p> <p>Масса, кг 1525</p> <p>Предназначен для холодной гибки арматурных стержней</p> <p>Диаметр изгибающей арматурной стали (класса А-I), мм 40</p> <p>Скорость вращения гибочного диска, об/мин 3,7—14</p> <p>Установленная мощность, кВт 3</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8800</p> <p>Габаритные размеры, мм 760×790×680</p> <p>Масса, кг 380</p>	125	410
02-168	48 3388 1313	Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-179 (С-565)	ГОСТ 8461-57	<p>Предназначен для холодной гибки арматурных стержней</p> <p>Диаметр изгибаемых стержней, мм:</p> <p>из стали ст3 90</p> <p>из стали ст5 70—80</p> <p>Скорость вращения гибочного стола, об/мин 0,69</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 7,5</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p>	285	1390

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-169	48 4221 4511	Стенд для натяжения арматуры	СМЖ-338	ТУ 22-3256-75, И1-06-79	<p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700  Габаритные размеры, мм 2015×1590×860  Масса, кг 2250</p> <p>Предназначен для группового натяжения струн продольной арматуры при производстве железобетонных опор ЛЭП</p> <p>Производительность, шт./смену 8  Максимальная длина натяжения пакетов, м 17  Максимальное усилие натяжения, тс 110  Максимальный ход натяжения, мм 1030  Количество гидродомкратов, шт. 2  Рабочее давление гидродомкрата, кг/см<sup>2</sup> 100  Диаметр бандажа обслуживаемых форм, мм 490—700  Гарантийный срок службы, мес 18  80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 13000  Габаритные размеры, мм 26000×1400×1400  Масса, кг 12000</p>	4125	9000

02-170	48 4221 2522	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-56Б	ТУ 22-4453-79	<p>Предназначена для сварки арматурных каркасов</p> <p>Производительность одного сварочного поста, точек/ч 80—200  Суммарная мощность сварочных трансформаторов, кВ·А 150  Наибольший ход перемещения сварочных машин по монорельсу, мм 3000  Гарантийный срок службы, мес 12  80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000  Габаритные размеры, мм 8400×3176×4593  Масса, кг 3150</p>	530	5130
02-171	48 4221 2525	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-286А	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-170</p> <p>Суммарная мощность сварочных трансформаторов, кВ·А 300  Количество сварочных постов, шт. 4  Габаритные размеры, мм 8400×7074×4593  Масса, кг 6600</p>	1460	10250
02-172	48 4221 2415	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-54Б	ТУ 22-4452-79	<p>Предназначена для сварки арматурных каркасов</p> <p>Производительность сварочного поста, точек/ч 80—200  Мощность сварочного трансформатора, кВ·А 75  Количество сварочных постов, шт. 1  Гарантийный срок службы, мес 12  80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700  Габаритные размеры, мм 6420×4200×3500  Масса, кг 700</p>	140	1860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-173	48 4223 6112	Установка для изготовления каркасов труб	СМЖ-117А	ТУ 22-2997-74, И1-01-78 И2-2-78	<p>Предназначена для изготовления путем навивки и сварки арматурных каркасов раструбных железобетонных безнапорных труб</p> <p>Производительность, каркасов/ч 2,7—6,0</p> <p>Диаметр каркасов, мм 500—1500</p> <p>Наибольшая длина каркаса, мм 5800</p> <p>Диаметр продольной арматуры, мм 6</p> <p>Диаметр спиральной арматуры, мм 5—8</p> <p>Мощность, кВт:</p> <p>электродвигателя 19,6</p> <p>сварочного трансформатора 150</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 8700</p> <p>Габаритные размеры, мм 20800×5900×2560</p> <p>Масса (с комплектом оправок), кг 17000</p>	12170	25680
02-174	48 4221 1523	Установка автоматическая для штамповки полос	СМЖ-312	ТУ 22-3469-75, И1-07-80	<p>Предназначена для штамповки разделительных полос, идущих на образование арматурного каркаса при изготовлении напорных железобетонных труб методом виброгидропрессования</p> <p>Производительность, полос/ч 50—60</p>	5315	10520

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-176	48 3388 3226	Секция II	СМЖ-357. 02.02.000	ТУ 22-4342-78	Габаритные размеры без размоточного устройства, мм 9850×885×1210 Масса без размоточного устройства, кг 1720		
02-177	48 3388 3226	Размоточное устройство	СМЖ-357. 03.00.000	ТУ 22-4342-78	Предназначена для наращивания приемного устройства Длина отрезаемых стержней, м 6—12 Габаритные размеры, мм 2093×330×932 Масса, кг 112	50	110
02-178	48 4221 4211	Установка для перемотки проволоки	СМЖ-101	ТУ 22-3681-76	Предназначено для установки бунтов до 1500 мм в диаметре, снабжено регулируемым функциональным тормозом Габаритные размеры, мм 1500×1500×770 Масса, кг 180	115	250
					Предназначена для перемотки проволоки из заводских бухт на специальную катушку емкостью до 1,1 т Производительность, т/ч 0,4—0,9 Диаметр перематываемой проволоки, мм 3—5 Средняя скорость перемотки, м/с 2,7	1230	2260

48 4221 2612	Установка для сварки стержневых плетей	СМЖ-32 (7151/11Б)	ТУ 22-2980-74, И 2-06-79	Число оборотов катушки, об/мин:			
				1	43,5		
				2	66		
				Гарантийный срок службы, мес	12		
				80-процентный ресурс до списания, ч	21300		
				Габаритные размеры, мм			
				1650×1695×1116			
				Масса, кг	1560		
				Предназначена для сварки стержневых плетей			
				Производительность, шт./ч	3—6		
				Установленная мощность электродвигателей, кВт	6,1		
				Установленная мощность трансформатора, кВт	100		
				Диаметр свариваемых стержней, мм			
				22, 25, 28, 32, 36			
				Скорость движения плети, м/мин	12,5		
				Гарантийный срок службы, мес	18		
				80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч	8800		
				Переменные данные в зависимости от исполнения:			
				Исполнение	Длина свариваемой плети, мм	Длина установки, мм	Масса, кг
				1	6000	20534	2145
				2	9000	23543	2220
				3	12000	26534	2295
				4	15000	29534	2365
				5	18000	32534	2440
				6	21000	35534	2515
				7	24000	38534	2600
				8	27000	41534	2675
				9	30000	44534	2750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-188	48 4221 4724	Установка для удлинения арматурных стержней (в экспортном исполнении)	СМЖ-129Б	ГОСТ 14890-69, И1-06-78, И2-02-80	<p>Предназначена для удлинения арматурных стержней методом электронагрева</p> <p>Производительность, шт./ч 30</p> <p>Длина стержней, мм 6200</p> <p>Диаметр арматурных стержней, 10-25</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 0,148</p> <p>Гарантийный срок службы со дня ввода в эксплуатацию 12 месяцев, но не более 24 месяцев с момента прохождения через Государственную границу СССР</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Габаритные размеры, мм 5570×1100×1500</p> <p>Масса, кг 870</p>	340	1390
02-189	48 4221 4717	Установка для удлинения арматурных стержней	СМЖ-429	ТУ 22-4231-78 И1-06-80	<p>Предназначена для удлинения арматурных стержней методом электронагрева</p> <p>Производительность, шт./ч 40-100</p> <p>Диаметр нагреваемых стержней, мм 10-25</p> <p>Длина нагреваемых стержней, мм 6000-7500</p> <p>Длина нагреваемой части стержня, мм:</p> <p>минимальная 5220</p> <p>максимальная 6720</p>	475	2290

02-190	48 4221 3212	Устройство для резки сеток	СМЖ-62	ТУ 22-4722-80	<p>Количество одновременно нагреваемых стержней, шт. 4</p> <p>Установленная мощность, кВ·А 80</p> <p>Прижим стержней в контактах — пневматический</p> <p>Давление воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 5</p> <p>Расход воздуха, м<sup>3</sup>/ч 1,2</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Габаритные размеры, мм 7480×1390×1126</p> <p>Масса, кг 1700</p>	120	570
02-191	48 4221 1724	Устройство правильное	СМЖ-288-2А	ТУ 22-4069-77	<p>Предназначено для правки проволок, поступающих с бухтодержателей в машины для сварки сеток</p> <p>Диаметр проволоки, мм:</p> <p>холоднотянутой 3-8</p> <p>горячекатанной 5-8</p> <p>Пневмоцилиндр диаметром, мм 200</p> <p>Поперечное перемещение, мм 3000</p> <p>Продольное перемещение, мм 200</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 6300</p> <p>Габаритные размеры, мм 3850×1020×1170</p> <p>Масса, кг 360</p>	350	640

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой-продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4000×900×1125 Масса, кг 860</p>		

### Оборудование для отделки, чистки и смазки

02-192	48 4223 7523	Машина для шлифовки раструбов	СМЖ-156	ТУ 22-3302-75	<p>Предназначена для шлифовки внутреннего диаметра отверстия раструба железобетонных напорных труб Число оборотов шлифовального круга, об/мин 2790 Число оборотов барабана шлифовальной головки, об/мин 4 Скорость продольного перемещения шлифовальной головки рабочего хода, мм/мин 2,2±10 Скорость продольного перемещения шлифовальной головки холостого хода, мм/мин 700 Наибольшее продольное перемещение шлифовальной головки, мм 620 Диаметр обрабатываемых труб, мм 500±1200 Наибольшая длина шлифования, мм 135 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000</p>	4665	8970
--------	--------------	-------------------------------	---------	---------------	---	------	------

П р и м е ч а н и е. В оптовой цене и массе машины стоимость в массе шлифовальных кругов не учтена

02-193	48 4221 6518	Машина моющая	СМЖ-3104	ТУ 22-2865-74, И1-04-78	<p>Предназначена для мойки наружной фактурной стороны панели НС, отделанной керамической или стеклянной плиткой Максимальная производительность, панелей/ч 6 Габариты обрабатываемых панелей, мм: длина 7200 ширина 3100 высота 450 Установленная мощность, кВт 12,4 Средний расход воды, л/м<sup>2</sup> 2 Средний расход воздуха, м<sup>3</sup>/мин 0,0017 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Габаритные размеры, мм 11220×10950×6400 Масса, кг 12650</p>	4825	10050
02-194	48 4223 7422	Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-122А	ТУ 22-3143-74, И2-06-79	<p>Предназначен для кантования форм с трубой диаметром 500—800 мм из вертикального в горизонтальное положение, а также для их распалубки, чистки и смазки Производительность, шт./ч 2 Гарантийный срок службы, мес 18</p>	420	950

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-195	48 4223 7425	Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-123А	ТУ 22-2979-74, И1-06-76, И2-06-79	80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 15235×1982×2020 Масса, кг 2020  Предназначен для кантования из вертикального в горизонтальное положение форм с трубами Ø 1000—1500 мм, а также для их распалубки, чистки и смазки Производительность, шт./ч 2 Привод — реверсивный Установленная мощность, кВт 1,5 Окружная скорость вращения форм, м/с 0,2 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до списания, ч 21300 Габаритные размеры, мм 15200×4550×2020 Масса, кг 3950	620	1970
02-196	48 4213 2113	Установка для приготовления смазки	СМЖ-18А	ТУ 22-4478-79Е, И1-01-80	Предназначена для централизованного приготовления эмульсионной смазки ОЭ2 и нанесения ее на рабочие поверхности кассет и форм Производительность, м <sup>3</sup> /ч 0,5 Установленная мощность, кВт 25,9 Расход смазки одной удочкой, л/мин 3	1275	3910

					Полезная емкость сосудов, м <sup>3</sup> : бака для эмульсола 0,44 бака для известкового раствора 2×0,75 смесителя 2×0,25 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7300 Габаритные размеры, мм 2520×1985×2110 Масса, кг 2100		
--	--	--	--	--	--	--	--

#### Оборудование для испытания железобетонных изделий

02-197	48 4223 7212	Машина для гидроиспытания труб	СМЖ-97	ТУ 22-3470-75	Предназначена для гидроиспытания труб Входит в комплект оборудования для изготовления напорных труб методом гидропрессования Мощность электродвигателей, кВт 16,8 Размеры испытываемых труб, мм: диаметр 500, 700, 900, 1000 и 1200 длина 5185—5195 Максимальное усилие, тс 300 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 9125×3600×2750 Масса, кг 15000	3745	8290
--------	--------------	--------------------------------	--------	---------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-198	48 4221 6222	Стенд для испытаний железобетонных конструкций	СМЖ-14А	ТУ 22-4374-79	<p>Предназначен для выборочных испытаний на трещиностойкость, прочность и жесткость железобетонных конструкций для промышленного строительства</p> <p>Установленная мощность, кВт 22,1 Количество одновременно испытываемых изделий, шт. 1 Площадь цеха, занимаемая оборудованием стендов, м<sup>2</sup> 290 Гарантийный срок службы, мес 6 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7700 Максимальные габаритные размеры испытываемых изделий, мм: для линейных изделий 30000×650×3860 для плоскостных изделий 12000×3000×400 Масса, кг 38800</p>	4665	20590
02-199	48 4223 7312	Стенд для испытания лотков	СМЖ-37	ТУ 22-3255-75, И1-09-76, И2-06-78	<p>Предназначен для испытания на водонепроницаемость железобетонных параболических раструбных лотков</p> <p>Производительность, лотков/сутки 1 Типоразмеры лотков: Н-400, Н-600, Н-800, Н-900, Н-1200 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4160</p>	405	980

02-200	48 4221 6312	Стенд для испытания опор ЛЭП	СМЖ-163	ТУ 22-2709-73, И1-04-78	<p>Габаритные размеры, мм 9335×2240×2245 Масса, кг 2250</p> <p>Предназначен для испытания железобетонных опор линий электропередач на совместный изгиб и кручение Производительность, шт./смену 2 Максимальный изгибающий момент, кгм 39100 Гарантийный срок службы, мес 18 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Габаритные размеры, мм 17500×7500×2500 Масса, кг 6350</p>	1430	3890
02-201	48 4221 6118	Стенд для испытания панелей	СМЖ-262	ТУ 22-2693-73, И1-05-78, И2-06-80	<p>Предназначен для испытания на жесткость, трещиностойкость и прочность панелей перекрытий узкого и широкого шага домов перспективной серии</p> <p>Максимальная удельная нагрузка, кгс/м<sup>2</sup> 5000 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 7700 Габаритные размеры, мм 7830×3820×2380 Масса, кг 7900</p>	730	4840
02-202	48 4223 7215	Установка для гидроиспытания труб	К-1266	ТУ 22-3825-76, И2-06-80	<p>Предназначена для гидравлического испытания безнапорных труб под давлением 0,5 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Входит в комплект технологического оборудования линии для производства железобетонных безнапорных труб</p>	875	2540

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Производительность, шт./смену 3</p> <p>Диаметр испытываемых труб, мм 900—1000, 1200, 1500</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 0,5</p> <p>Максимальное усилие прижима дисков, кгс 20000</p> <p>Ход механизма прижима, мм 250</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000</p> <p>Габаритные размеры, мм 6560×2630×2250</p> <p>Масса, кг 3900</p>		

### Прочее оборудование

02-203	48 4224 6515	Механизм закрывания щелевой камеры	2693/3	ТУ 22-4167—78Е, И1-06—80	<p>Предназначен для закрывания щелевой камеры с целью создания герметичности камеры</p> <p>Тип механизма — стационарный</p> <p>Привод — один пневмоцилиндр 1412-160-500</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, лет 9,4</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>длина (по раме) 2350</li> <li>ширина (по двери) 4020</li> <li>высота (по раме) 1370</li> </ul> <p>Масса, кг 1200</p>	325	820
--------	--------------	------------------------------------	--------	--------------------------	--	-----	-----

02-204	48 4223 8313	Приспособление для вулканизации	6873/24АЭ	ТУ 22-3681—76Е	<p>Предназначено для ремонта резиновых чехлов к формам диаметром 500, 600, 700, 800, 900, 1000 и 1200 мм</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 1,6</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Габаритные размеры, мм 900×360×1490</p> <p>Масса, кг 108</p>	200	550
02-205	48 4223 8213	Приспособление для замены резиновых чехлов и растрюбов	6873/18БЭ	ТУ 22-3681—76Е	<p>Предназначено для съема и натяжения растрюбов и резиновых чехлов во время ремонта и замены их</p> <p>Грузоподъемность, тс 0,5</p> <p>Диаметр обслуживаемых форм (условный), мм 500—1200</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Масса, кг 146</p>	360	580
02-206	48 4223 8413	Приспособление защитное	6873/13АЭ	ТУ 22-3681—76Е	<p>Предназначено для защиты обслуживающего персонала от травмирования</p> <p>Диаметр обслуживаемых форм (условный), мм 500—1200</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>диаметр 722—1140</li> <li>высота 65—245</li> </ul> <p>Масса, кг 267</p>	520	820

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-207	48 4223 8112	Приспособление крепежное	6873/17АЭ	ТУ 22-3681—76Е	<p>Предназначено для закрепления наружных форм на посту гидропрессования</p> <p>Диаметр устанавливаемых форм, мм 600, 800, 1000, 1200</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>80-процентный ресурс до списания, ч 5300</p> <p>Габаритные размеры, мм 2300×2300×680</p> <p>Масса, кг 405</p>	120	240
02-208	48 4213 3511	Установка насосная	СМЖ-346	ТУ 22-4485—79Е	<p>Предназначена для питания гидроприводов формовочных установок с рабочим давлением в гидросистеме до 125 кг/см<sup>2</sup></p> <p>Входит в комплект оборудования для изготовления объемных железобетонных элементов</p> <p>Производительность, л/мин 14,6</p> <p>Установленная мощность, кВт 4</p> <p>Емкость бака, л 160</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 100</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4600</p> <p>Габаритные размеры, мм 890×860×984</p> <p>Масса, кг 400</p>	285	750

02-209	48 4213 3118	Установка насосная	СМЖ-3003Б	ТУ 22-4729—80	<p>Предназначена для обеспечения работы гидропривода машин и механизмов с рабочим давлением до 63 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Производительность, л/мин 50</p> <p>Установленная мощность, кВт 7,5</p> <p>Емкость бака, л 250</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 18</p> <p>80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, ч 4200</p> <p>Габаритные размеры, мм 1020×840×1575</p> <p>Масса, кг 500</p>	420	1370
02-210	48 4213 3224	Установка насосная	СМЖ-3333-02А	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-209</p> <p>Габаритные размеры, мм 1020×840×1280</p> <p>Масса, кг 425</p>	240	840
02-211	48 4223 5412	Шаблон для измерения конца раstra	6873/46АЭ	ТУ 22-3681—76Е	<p>Предназначен для измерения шлифованного конца раstra</p> <p>Диаметр изготавляемой трубы, мм 500</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>диаметр 32</p> <p>длина 633</p> <p>Масса, кг 1,1</p>	15	20
02-212	48 4223 5428	Шаблон для измерения конца раstra	6873/49АЭ	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 02-211</p> <p>Диаметр изготавливаемой трубы, мм 1000</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>диаметр 32</p> <p>длина 1179</p> <p>Масса, кг 1,75</p>	15	20

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
02-213	48 4223 5435	Шаблон для измерения конца раstra	6873/50АЭ	ТУ 22-3681—76	Предназначен для измерения шлифованного конца раstra Диаметр изготавливаемой трубы, мм 1200 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм: диаметр 32 длина 1401 Масса, кг 2	15	20
02-214	48 4224 7215	Устройство для закрывания бортов	СМЖ-3004Б	ТУ 22-4166—78Е	Предназначено для фиксации форм на технологическом посту, закрывания бортов и замков при сборке изделия Привод — гидравлический Рабочее давление, кг/см <sup>2</sup> 5800 Усилие для раскрывания замков, кгс 3500 Усилие при закрывании, кгс: продольных бортов 7500 поперечных бортов 5900 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 42000 Габаритные размеры, мм 8760×7240×870 Масса, кг 4200	1030	3370
02-215	48 4224 7115	Устройство для открывания бортов	СМЖ-3002Б	ТУ 22-4166—78Е	Предназначено для фиксации форм на технологическом посту, открывания бортов и замков при распалубке Привод — гидравлический	1345	4190

					Рабочее давление, кг/см <sup>2</sup> 50 Усилие механизма фиксации форм, кгс 5450 Усилие при открывании, кгс: замков 2680 продольных бортов 9100 поперечных бортов 9100 Гарантийный срок службы, мес 12 80-процентный ресурс до первого капитального ремонта, циклов 42000 Габаритные размеры, мм 10060×6600×1400 Масса, кг 5400		
--	--	--	--	--	--	--	--

### 03. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМИКИ

03-001	48 4546 5112	Глиномыхатель	СМ-1031Б	ТУ 22-4788—80	Предназначен для измельчения крупных и мерзлых комьев глины над ящичным питателем Тип — стационарный, одновальный Производительность, м <sup>3</sup> /ч 25 Емкость загрузочного бункера, м <sup>3</sup> 4,2 Мощность электродвигателя, кВт 15 Сроки службы: гарантыйный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Габаритные размеры, мм 4730×1845×1485 Масса, кг 4300	925	2660
--------	--------------	---------------	----------	---------------	--	-----	------

№ п/п	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-002	48 4526 2014	Питатель ящичный	СМ-1091	ТУ 22-3133—74	<p>Предназначен для дозирования равномерной и непрерывной подачи компонентов шихты при производстве кирпича, черепицы и других изделий грубой строительной керамики</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 35,5 Емкость камер, м<sup>3</sup> 2,9 Скорость движения ленты транспортера, м/мин 2,5 Мощность электродвигателя, кВт 4 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Масса, кг 4600</p>	860	2360
03-003	48 4623 0012	Машинагли- норезательная	615И	ТУ 24-08-627—80	<p>Предназначена для измельчения (дробления) огнеупорной глины крупностью до 300 мм при влажности не более 20%</p> <p>Производительность, т/ч 25 Диаметр режущего стола, мм 1800 Размер кусков глины, мм: до дробления 300 после дробления 50 Частота вращения режущего стола, об/мин 25 Мощность электродвигателя, кВт 40</p>	2510	6650

03-004	48 4546 2615	Глинерасти- ратель	СМ-1241	ТУ 22-2763—73, И2-05—78	<p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4000×2330×2100 Масса с электрооборудованием, кг 8200</p> <p>Предназначен для окончательной переработки глиномассы без каменистых включений</p> <p>Производительность при влажности массы 18—20%, м<sup>3</sup>/ч 25 Размер отверстий решетки, мм 16 Диаметр чаши, мм 2000 Объем чаши, м<sup>3</sup> 2,9 Диаметр тарели, мм 2800 Мощность электродвигателей, кВт 59,85 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 4730×3800×2440 Масса, кг 17700</p>	9150	18500
03-005	48 4546 2117	Смеситель лопастной двух- вальный	СМК-125	ГОСТ 9231—80	<p>Предназначен для непрерывного равномерного увлажнения, прогрева и перемешивания керамических масс</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 18 Диаметр окружности, описываемый лопастями, мм 600 Мощность электродвигателя, кВт 22</p>	1255	2960

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-006	48 4546 2413	Смеситель лопастной двухвальный	СМК-126	ГОСТ 9231—80	<p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 11000 Масса, кг 3500</p> <p>Предназначен для непрерывного равномерного увлажнения, прогрева и перемешивания керамических масс предварительно измельченных и очищенных от каменистых включений</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 35,5 Диаметр окружности, описываемой лопастью, мм 750 Мощность электродвигателя, кВт 40</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг 4600</p>	1460	4120
03-007	48 4546 2312	Глиномешалка с фильтрующей головкой	СМ-1238	ТУ 22-4026—77	<p>Предназначена для переработки глиняной массы в производстве глиняного кирпича, труб и других керамических изделий</p> <p>С фильтрующей решеткой Производительность, м<sup>3</sup>/ч 25 Диаметр окружности, описываемой лопатками, мм 520 Влажность формовочной массы, % 18</p>	5795	11940

03-008	48 4542 2118	Сито-бурат	СМ-237М	ТУ 22-3341—75	<p>Диаметр шнеков, мм 500 Мощность электродвигателей, кВт 58</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Габаритные размеры, мм 6640×3028×1215 Масса (без двигателя привода и комплекта ЗИП), кг 7400</p> <p>Предназначено для просева дробленых сухих материалов с целью получения необходимой фракции в производстве тонкой керамики</p> <p>Производительность, т/ч 1,5 Количество фракций 3 Размер фракций, мм до 1; 1—3; 3,5 Мощность электродвигателя, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 25500 Габаритные размеры, мм 4800×1412×1495 Масса, кг 1185</p>	150	620
03-009	48 4542 2215	Шпатомойка	СМ-221Б	ТУ 22-3338—75	<p>Предназначена для промывки полевого шпата, кварца, загрязненного фарфорового боя</p> <p>Производительность, т/ч 3 Расход воды, м<sup>3</sup>/ч 6 Мощность электродвигателя, кВт 4</p>	283	1020

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-010	48 4542 5114	Мешалка пропеллерная	СМ-243В	ТУ 22-3333-75	<p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 13500</p> <p>Габаритные размеры, мм 2765×1605×1782</p> <p>Масса, кг 1314</p> <p>Предназначена для перемешивания и поддержания во взвешенном состоянии фарфоро-фаянсовых шликеров, глазурей и других супензий влажностью не менее 50%</p> <p>Диаметр винта, мм 500</p> <p>Скорость вращения винта, об/мин 250</p> <p>Полезная емкость резервуара, м<sup>3</sup> 4</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 3</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25500</p> <p>Габаритные размеры, мм 2200×700×3055</p> <p>Масса, кг 525</p>	90	290
03-011	48 4542 5124	Мешалка пропеллерная	СМ-489Б	ТУ 22-3334-75	<p>Предназначена для перемешивания во взвешенном состоянии литейных, фарфоро-фаянсовых шликеров, глазурей и других различных супензий влажностью не менее 32%</p>	165	625
03-012	48 4542 5213	Мешалка с Z-образными вальцами	СМК-215	ТУ 22-3224-75	<p>Диаметр винта, мм 900</p> <p>Скорость вращения винта, об/мин 160</p> <p>Полезная емкость резервуара, м<sup>3</sup> 8—28</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 10</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25500</p> <p>Габаритные размеры, мм 2800×915×3380</p> <p>Масса, кг 1115</p> <p>Предназначена для перемешивания и растирания порошкообразных фарфоровых материалов со связкой с целью получения однородного увлажненного пресспорожка</p> <p>Емкость корыта, л 200</p> <p>Время опрокидывания корыта, с 58</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 5,1</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 26000</p> <p>Габаритные размеры, мм 2233×1322×1890</p> <p>Масса, т 1404</p>	235	1175
03-013	48 4544 3012	Сито	СМ-487Б	ТУ 22-3006-74	<p>Предназначено для процеживания литейных шликеров влажностью 32% и выше с целью освобождения шликера от крупных частиц, не прошедших через сито</p>	113	280

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-014	48 4512 1012	Пресс шнековый безвакуумный	СМК-294 (СМК-21)	ГОСТ 6113—74	<p>Производительность, т/ч 2  Количество ячеек на 1 см<sup>2</sup> сетки, шт. 918  Диаметр сетки, мм 500  Мощность электродвигателя, кВт 0,4  Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 12000  Габаритные размеры, мм 822×646×630  Масса, кг 110</p> <p>Предназначен для пластического формования изделий из глинистых масс путем уплотнения и выдавливания их в виде бруса</p> <p>Производительность, шт./ч 5000  Диаметр шнека, мм 450  Давление массы в прессовой головке, кгс/см<sup>2</sup> 16  Мощность электродвигателей, кВт 55  Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 12200  Габаритные размеры, мм 4800×1527×1145  Масса, кг 5225</p>	410	2780
03-015	48 4512 1023	Пресс шнековый вакуумный	СМК-28А	ГОСТ 6113—74	<p>Предназначен для пластического формования кирпича глиняного обыкновенного сплошного и пустотелого по ГОСТ 530—71</p> <p>Производительность по глиняному обыкновенному кирпичу, шт./ч 7000  Диаметр шнека на выходе, мм 450  Мощность электродвигателя пресса, кВт 110  Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 13000  Габаритные размеры, мм 7270×3295×2145  Масса, кг 15000</p>	4685	13470
03-016	48 4512 1029	Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-133	ГОСТ 6113—74	<p>Предназначен для пластического формования керамических изделий. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей</p> <p>Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами</p> <p>Тип насоса — ВВН-12М  Производительность по кирпичу, шт./ч 7000  Диаметр шнека на выходе, мм 450  Давление в прессовой головке, кгс/см<sup>2</sup> 16  Мощность электродвигателей, кВт:  пресса 75  смесителя 55  Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 12500</p>	11790	30100 Поощрительная надбавка к оптовой цене 1900 руб. на срок до 1.II. 82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продук-ции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-017	48 4512 1036	Пресс шнеко-вый вакуумный агрегатный	СМК-217	ГОСТ 6113—74	<p>Габаритные размеры, мм 7095×1375×3205</p> <p>Масса, кг 23800</p> <p>Предназначен для пластического формования керамических изделий. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей</p> <p>Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами</p> <p>Тип насоса — ВВН-12М</p> <p>Производительность по кирпичу, шт/ч 10000</p> <p>Диаметр шнека на выходе, мм 450</p> <p>Давление в прессовой головке, кгс/см<sup>2</sup> 16</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт: пресса 110 смесителя 55</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 12200</p> <p>Габаритные размеры, мм 7095×1475×3205</p> <p>Масса, кг 25800</p>	14410	35000 Поощри-тельная надбавка к опто-вой цене 1900 руб. на срок до 1.II. 82 г.
03-018	48 4512 1029	Пресс шнеко-вый вакуум-ный агрегат-ный	СМК-296	ГОСТ 6113—74	<p>Предназначен для пластического формования с вакуумированием дренажных керамических труб и других керамических изделий из глиняных масс нормальной формовочной влажности, специально подготовленных, равномерно увлажненных и очищенных от недобрых включений. Поставляется с комплектом специального инструмента, приспособлений и запасных частей.</p> <p>Лопасти шнека и лопатки смесителя наплавляются износостойкими сплавами</p> <p>Тип насоса — ВВН-12М</p> <p>Производительность, тыс. шт. труб/ч 8—12</p> <p>Диаметр шнека на выходе, мм 450</p> <p>Давление в прессовой головке, МПа 2</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт: пресса 90 смесителя 40</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Габаритные размеры, мм 7095×1475×3205</p> <p>Масса, кг 24000</p>	10570	33600 Поощ-ритель-ная над-бавка к оптовой цене 1900 руб. на срок до 1.VIII. 82 г.
03-019	48 4513 1016	Пресс коленро-рычажный	СМ-301А	ТУ 22-4509—79, И1-06—80	<p>Предназначен для полусухого прессования различных видов кирпича из глиняной массы влажностью 6—12%</p> <p>Пресс двухсекционный</p>	18250	40610

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-020	48 4514 1012	Пресс колено- рычажный	СМ-1085А	ТУ 22-4240-78	<p>Характер прессования — двустороннее, двухступенчатое</p> <p>Система смазки — автоматическая централизованная под давлением</p> <p>Производительность по кирпичу, шт./ч 5000</p> <p>Усилие прессования (на каждой из двух секций), тс 270</p> <p>Удельное давление на второй ступени прессования, кгс/см<sup>2</sup> 225</p> <p>Количество одновременно прессуемых кирпичей, шт. 8</p> <p>Мощность двигателей, кВт 42</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 12500</p> <p>Габаритные размеры, мм 4900×4095×4040</p> <p>Масса, кг 42900</p> <p>Предназначен для полусухого прессования огнеупоров из шамотных и многошамотных масс влажностью 4—8%</p> <p>Характер прессования — двустороннее</p> <p>Производительность по кирпичу, шт./ч 2160</p> <p>Номинальное усилие прессования, тс 630</p> <p>Количество одновременно прессуемых кирпичей, шт. 4</p>	15715	38400

03-021	48 4518 8111	Мешалка- питатель	СМК-282	ТУ 22-4273-78	<p>Мощность электродвигателей и электроподогревателей, кВт 45,4</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 12500</p> <p>Габаритные размеры, мм 4890×3780×4640</p> <p>Масса, кг 32600</p> <p>Предназначена для приема смешанных в смесителях полусухих шамотных и многошамотных масс влажностью 4—8%, их перемешивания для усреднения влажности и гранулометрического состава, а также подачи этих масс в засыпной ящик пресса СМ-1085А</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 12</p> <p>Частота вращения вала, об/мин 18</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт. 5,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Габаритные размеры, мм 1860×1860×2875</p> <p>Масса, кг 1910</p>	1240	3100 Поощри- тельная надбав- ка к оп- товой ценае 310 руб. на срок до 1.VII. 83 г.
03-022	38 2297 4201	Пресс гидрав- лический	ДО-242	ТУ 2-041-247-75	Предназначен для прессования огнеупорных изделий из магнезитовых, хромомагнезитовых, шамотных и других полусухих масс, а также для прессования смолодоломитового кирпича из охлажденных масс	33790	90600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-023	48 4521 5115	Автомат-укладчик	СМК-127	ТУ 22-4210—78	<p>Характер прессования — трехступенчатое</p> <p>Продолжительность цикла прессования, с 24</p> <p>Усилие прессования, тс 1600</p> <p>Наибольшие размеры прессуемого изделия, мм 550×125×150</p> <p>Максимальная масса изделия, кг 50</p> <p>Наибольшее удельное давление при прессовании, кгс/см<sup>2</sup> 2300</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 73,1</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 28000</p> <p>Габаритные размеры, мм 10500×4500×5000</p> <p>Масса, кг:</p> <p>с комплектом пресс-форм 75000</p> <p>без комплекта пресс-форм 66000</p> <p>Предназначен для автоматической резки глиняного бруса на кирпичи, укладки кирпича на сушильные рамки, накопления рамок и последующей загрузки их на консольные вагонетки туннельных сушил</p> <p>Производительность, тыс. шт./ч 10000</p>	6940	16100

03-024	48 4521 7017	Автомат-разгрузчик-садчик	СМК-284	ТУ 22-4598—78	<p>Габаритные размеры сушильной рамки, мм:</p> <p>длина 930, 1030, 1110</p> <p>ширина 180</p> <p>высота 40</p> <p>Количество полок сушильной вагонетки 6; 5</p> <p>Количество кирпичей, укладываемых на вагонетку, шт.:</p> <p>при 6-ти полочной вагонетке 240, 264, 288</p> <p>при 5-ти полочной вагонетке 200, 220, 240</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 15</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16000</p> <p>Габаритные размеры, мм 8740×8150×5200</p> <p>Масса, кг 9500</p> <p>Автомат предназначен для съема высушенного кирпича и керамических камней с полок консольных вагонеток и штабельной садки на «ложок» по квадратной схеме садки на обжиговые вагонетки с размером пода 3×3 м</p> <p>Производительность, шт. усл./кирп/ч 10000</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 51,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 21600×10630×7600</p>	63540	112800
--------	--------------	---------------------------	---------	---------------	--	-------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку						
		Вагонетки сушильные		ГОСТ 11581—80	<p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 12000 Масса, кг 46800</p> <p>Предназначены для транспортировки и сушки кирпича-сырца в туннельных сушилах при ручной и механизированной укладке</p>								
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Грузоподъем- ность, т.</th> <th>Количество по- лок по высоте, шт.</th> <th>Шаг полок, мм</th> <th>Срок службы до первого капи- тального ремон- та, лет</th> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> </table>	Грузоподъем- ность, т.	Количество по- лок по высоте, шт.	Шаг полок, мм	Срок службы до первого капи- тального ремон- та, лет	Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
Грузоподъем- ность, т.	Количество по- лок по высоте, шт.	Шаг полок, мм	Срок службы до первого капи- тального ремон- та, лет	Габаритные размеры, мм	Масса, кг								
03-025	48 4547 2400	Консольная	ВСК-5		2 5 240—250 2 1300×2980×830 210	20	68						
03-026	48 4547 2400		ВСК-6		2 6 240—250 2 1750×2980×830 230	21	78						
03-027	48 4547 2100	Полочная (каркасная)	ВСП-7		2 7 180 2 1300×2980×1100 180	18	79						
03-028	48 4547 2335	Вагонетка печная	СМК-273	ТУ 22-3832—76, И2-11—79	Предназначена для транспортирования высушенного кирпича и других керамических изделий в туннельных печах	315	960						
03-029	48 4547 3113	Тележка электропере- даточная	СМ-522	ТУ 22-3132—74, И1-01—80	<p>Грузоподъемность, тс 17 Размер пода, мм 2980×2980 Диаметр ходовых колес, мм 500 Колея, мм 1524 База, мм 1600</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 21000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3010×2980×710 Масса (без футеровки), кг 2300</p> <p>Предназначена для транспортировки печных вагонеток вдоль фронта туннельных печей</p> <p>Грузоподъемность, т 4 Скорость передвижения, м/с 1,9 Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 2</p> <p>Ширина, мм: колеи тележки 900 колеи вагонетки 750</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 2,2</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 8000</p> <p>Габаритные размеры, мм 5000×1250×2500 Масса, кг 1250</p>	300	950						
03-030	48 4547 3326	Тележка электропере- даточная ав- томатическая	СМК-221	ТУ 22-4801—80	Предназначена для транспортирования обжиговой вагонетки, ее накатывания и скатывания в производстве керамических материалов	2130	5040*						

\* Поощрительная надбавка к оптовой цене 75 руб. на срок до 1.IV.82 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стой про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-031	48 4547 3123	Тележка электропере- даточная ав- томатическая	СМК-103	ТУ 22-2749-73, И2-01-79	<p>Грузоподъемность, т 12</p> <p>Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 1</p> <p>Скорость передвижения, м/с 0,25</p> <p>Колея тележки, мм 1350</p> <p>Скорость толкания вагонетки, м/сек 0,14</p> <p>Усилие толкания вагонетки, кгс 900</p> <p>Вылет штанги толкателя, мм 1500</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 3,7</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4100×2200×4500</p> <p>Масса, кг 3300</p>	2770	7300
03-032	48 4547 3228	Тележка электропере- даточная ав- томатическая	СМК-100А	ТУ 22-4270-78, И1-01-80	<p>Предназначена для перевозки сушильных вагонеток из формовочного отделения к туннельным сушилам (работает как в условиях автоматизированного завода, так и как самостоятельное изделие)</p> <p>Грузоподъемность, кг 8000</p> <p>Количество одновременно перевозимых вагонеток, шт. 4</p> <p>Ширина колен тележки, мм 1800</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 12,5</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 8500</p> <p>Габаритные размеры, мм 5200×3200×2050</p> <p>Масса, кг 5100</p>	2665	5460 Поощри- тельная надбав- ка к оп- товой ценае 350 руб. на срок до 15.III. 83 г.
03-033	48 4622 0012	Толкатель тросовый	К-1375	ТУ 24-9-323-73, И1-02-79	<p>Предназначен для заталкивания печного вагона 3×3,1 м в туннельную печь с одновременным проталкиванием всего состава в печи</p> <p>Управление работой толкателя — полуавтоматическое</p> <p>Наибольшее кратковременное усилие толкания, т 100</p>	16160	29000

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-034	48 4547 5218	Толкатель гидравлический	СМК-101А	ТУ 22-4327-78	<p>Полный ход каретки толкателя, м 5,25</p> <p>Рабочий ход каретки толкателя, м 3,15</p> <p>Время полного хода в одном направлении, мин 3,4</p> <p>Время рабочего хода, мин 2,1</p> <p>Мощность электродвигателей при <math>P_{B}=40\%</math>, кВт 22</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 9000</li> <li>Масса, кг 26500</li> </ul> <p>Предназначен для проталкивания состава груженых печных вагонеток через канал печи на заводах строительной керамики</p> <p>Рабочее усилие толкания, кгс 40000</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 110</p> <p>Максимальный ход каретки, мм 3400</p> <p>Скорость рабочего хода, м/мин:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>регулируемая 0,04—0,10</li> <li>не регулируемая 0,66</li> </ul> <p>Скорость холостого хода, м/мин 2</p> <p>Расстояние между основным и вспомогательным упорами, мм 1870</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 7,5</p>	2215	4330
03-035	48 4547 8211	Транспортер крутонаклонный	СМК-179	ТУ 22-4055-77	<p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 12000</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 7500×700×700</p> <p>Масса общая (без запасных частей), кг 3000</p> <p>Предназначен для непрерывной равномерной подачи глиняного материала в глинозапасник или массоперабатывающие машины при производстве грубой строительной керамики</p> <p>Расположение привода — левое и правое по выбору заказчика</p> <p>Может изготавливаться в 6-ти вариантах для различных высот подъема от 5500 мм до 12000 мм с шагом 1300 мм</p> <p>Параметры и размеры основного исполнения транспортера:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 35</li> <li>Транспортирование глины:</li> <ul style="list-style-type: none"> <li>по высоте, мм 12000</li> <li>по длине, мм 20635</li> </ul> <li>Ширина рабочей части ленты, мм 650</li> <li>Угол наклона, град. 60</li> <li>Скорость движения конвейеров, м/с 0,3</li> <li>Мощность электродвигателей, кВт 13</li> </ul> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 12000</li> </ul>	7875	20600

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Габаритные размеры, мм 21700×1300×13825 Масса, кг 11950		

Примечание. Скидка за уменьшение высоты подъема на каждые 1300 мм с оптовой цены 795 руб. и с НЧП — 495 руб.

03-036	48 4544 5022	Сушило рас- пылительное	525.00. 00.000	ТУ 22-3591—76	<p>Предназначено для получения пресс-порошка из керамического шлика путем его высушивания</p> <p>Размеры сушильной камеры (внутренние):</p> <table> <tr><td>диаметр, мм</td><td>4500</td></tr> <tr><td>высота, мм</td><td>8000</td></tr> <tr><td>объем, м<sup>3</sup></td><td>94</td></tr> </table> <p>Удельный влагосъем, кг/м<sup>3</sup>·ч 26,5</p> <p>Количество испаряемой влаги, кг/ч 2500</p> <p>Производительность (по сухой массе годного порошка); кг/ч 4200—2700—1750</p> <p>Влажность суспензии, % 40—50—60</p> <p>Влажность готового порошка, % 7</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 19,7</p> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до капитального ремонта, ч</td><td>15000</td></tr> </table>	диаметр, мм	4500	высота, мм	8000	объем, м <sup>3</sup>	94	гарантийный, мес	12	до капитального ремонта, ч	15000	1220	6550
диаметр, мм	4500																
высота, мм	8000																
объем, м <sup>3</sup>	94																
гарантийный, мес	12																
до капитального ремонта, ч	15000																

03-037	48 4544 5012	Сушило рас- пылительное Ø 9,5×18 м	СМК-148	ТУ 22-2572—72	<p>Масса сушила, кг:</p> <table> <tr><td>общая</td><td>14800</td></tr> <tr><td>без теплоизоляции</td><td>6590</td></tr> </table> <p>Предназначено для получения пресс-порошка из шлика методом распыления и сушки шлика во взвешенном состоянии</p> <p>Облицовка панелей из стали 14Х17Н2</p> <p>Производительность по сухому керамическому порошку, кг/ч 4000</p> <p>Производительность сушила по испаряемой воде (при сушке керамического пресс-порошка), кг/ч 3000</p> <p>Начальная влажность шлика, % 42—45</p> <p>Конечная влажность порошка, % 7—8</p> <p>Давление шлика, атм 25—30</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 34,3</p> <p>Сроки службы</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>8000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм 15215×12600×20200</p> <p>Масса, кг 90000</p>	общая	14800	без теплоизоляции	6590	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремонта, ч	8000	23330	63550
общая	14800														
без теплоизоляции	6590														
гарантийный, мес	12														
до первого капитального ремонта, ч	8000														

Примечания: 1. Масса и оптовая цена указаны без футеровки, облицовки и теплоизоляции, устанавливаемой при сборке сушила на объекте.

2. Затраты по сборке сушила на объекте в оптовую цену и НЧП не входят.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норма- тив чи- стоты про- дукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-038	48 4542 7021	Сушило кон- вейерное од- носекционное	СМК-216	ТУ 22-3457-75	<p>Предназначено для подвяливания и сушки изодуфабриката фарфоро-фаянсовых и керамических изделий</p> <p>Длина цепи конвейера, мм 38400</p> <p>Время сушки, ч 3,4—10</p> <p>Количество полок конвейера общее, шт. 48—96</p> <p>Количество полок в зоне сушки, шт. 32—64</p> <p>Масса груза на полке, кг 80—180</p> <p>Мощность электродвигателя привода, кВт 1,1</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 32000</p> <p>Габаритные размеры, мм 8315×3690×3950</p> <p>Масса (без теплового агрегата), кг 10820</p>	1700	6540
03-039	48 4521 7021	Сушило кон- вейерное двухсекцион- ное	СМК-216	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что № поз. 03-038</p> <p>Длина цепи конвейера, мм 77600</p> <p>Время сушки, ч 7,65—23</p> <p>Количество полок конвейера общее, шт. 97—194</p> <p>Количество полок в зоне сушки, шт. 112—224</p> <p>Масса груза на полке максимальная, кг 80—180</p>	3660	11650

03-040	48 4521 7021	Сушило кон- вейерное трехсекцион- ное	СМК-216	То же	<p>Габаритные размеры, мм 22365×3690×3950</p> <p>Масса (без теплового агрегата), кг 20110</p> <p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 03-038</p> <p>Длина цепи конвейера, мм 116800</p> <p>Время сушки, ч 12—36</p> <p>Количество полок конвейера общее, шт. 146—292</p> <p>Количество полок в зоне сушки, шт. 112—224</p> <p>Масса груза на полке, кг 80—180</p> <p>Габаритные размеры, мм 22365×3690×3950</p> <p>Масса (без теплового агрегата), кг 29400</p>	4585	17000
03-041	48 4523 1036	Барабан сушильный	СМЦ-429,2	ТУ 22-2974-74, ИЗ-06-79	<p>Предназначен для сушки сыпучих материалов (железного концентрата, железной руды, угля, шлака, песка, глины, глиняных гранул) топочными газами</p> <p>Тип насадки III</p> <p>Размеры барабана:</p> <p>диаметр, м 2,8</p> <p>длина, м 14</p> <p>Число оборотов, об/мин 4,7</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 55</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, лет 4</p> <p>Габаритные размеры, мм 14000×5150×4520</p> <p>Масса, кг 62400</p>	5220	27300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку																
03-042	48 4523 1046	Барабан сушильный	СМЦ-428,2	ТУ 22-2974-74, ИЗ-06-79	<p>Предназначен для сушки сыпучих материалов (угля, шлака, песка, глины и др.) топочными газами</p> <p>Тип насадки III</p> <p>Размеры барабана:</p> <table> <tr><td>диаметр, м</td><td>2,8</td></tr> <tr><td>длина, м</td><td>20</td></tr> </table> <p>Число оборотов, об/мин</p> <table> <tr><td>75</td><td>4,7</td></tr> </table> <p>Мощность электродвигателя, кВт</p> <table> <tr><td>75</td><td>4</td></tr> </table> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, лет</td><td>4</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>20000</td><td>5150</td><td>4520</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>81300</td></tr> </table>	диаметр, м	2,8	длина, м	20	75	4,7	75	4	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремонта, лет	4	20000	5150	4520	81300	8160	33600
диаметр, м	2,8																						
длина, м	20																						
75	4,7																						
75	4																						
гарантийный, мес	12																						
до первого капитального ремонта, лет	4																						
20000	5150	4520																					
81300																							

#### Комплектное технологическое оборудование

03-043	48 4541 2321	Оборудование конвейерной линии	550M.00.000	ТУ 22-3677-76	<p>Предназначено для изготовления керамических глазурованных плиток размером 150×150×5 мм</p> <p>Состав линии: устройство приемно-раздаточное 550.01.00.000, секция сушила 550.02.00.000 (3 шт.), конвейер цепной 550.03.00.000, корпус роликовой печи (длина 18 м) 550.12.00.000, конвейер роликовый (длина 21 м) 550.16.00.000, устройство глазуровочное</p>	10900	35500
--------	--------------	--------------------------------	-------------	---------------	--	-------	-------

03-044		Устройство приемно-раздаточное	550.01.00.000	ТУ 22-3677-76	<p>550.10.00.000, корпус роликовой печи (длина 39 м) 550.11.00.000, конвейер роликовый (длина 42 м) 550.15.00.000, газооборудование 550.18.00.000, вентиляционная система 550.14.00.000, рама фундаментная 550.00.01.000</p> <p>Режим работы — непрерывный, трехсменный</p> <p>Производительность, тыс м<sup>2</sup>/год</p> <table> <tr><td>250</td></tr> </table> <p>Тип сушил: цепные, трехсекционные, газовые</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт</p> <table> <tr><td>27,8</td></tr> </table> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>12000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>86000</td><td>5500</td><td>3500</td></tr> </table> <p>Масса (без теплоизоляционных материалов), кг</p> <table> <tr><td>40342</td></tr> </table>	250	27,8	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремонта, ч	12000	86000	5500	3500	40342	385	920
250																	
27,8																	
гарантийный, мес	12																
до первого капитального ремонта, ч	12000																
86000	5500	3500															
40342																	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-045		Секция цепного сушила	550.02.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначена для удаления влаги (сушки) керамических плиток, выходящих из прессов, влажностью 7—9% Габаритные размеры, мм 3200×1526×1406  Масса, кг: с теплоизоляцией 1503 без теплоизоляции 600	196	340
03-046		Конвейер цепной	550.03.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначен для транспортировки керамических плиток через три секции сушила и передачи их на роликовый конвейер печи длиной 21 м Скорость движения, м/мин 1,235 Мощность электродвигателя, кВт 2,2 Масса, кг 1203	693	1580
03-047		Корпус роликовой печи	550.12.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначен для подогрева и прокаливания керамических плиток Состоит из 6 секций, каждая длиной 2980 мм Внутренние размеры, мм: длина 18000 ширина 900 высота 500 Температура в печи, °С 1120 Масса (без печестроительных материалов), кг 4000	240	1070

03-048		Конвейер роликовый	550.16.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначен для транспортировки керамических плиток в роликовой печи Скорость движения, м/мин 1,235 Мощность электродвигателей, кВт 4,4 Габаритные размеры, мм: длина 21000 ширина 1920 высота 1150 Масса, кг 4871	1655	8750
03-049		Устройство глазурочное	550.10.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначено для нанесения на лицевую поверхность керамической плитки слоя глазури Габаритные размеры, мм: длина 3900 ширина 2000 высота 3200 Мощность электродвигателя, кВт 2,3 Масса, кг 1660	1397	2670
03-050		Корпус роликовой печи	550.11.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначен для подогрева и обжига политых раствором глазури керамических плиток Состоит из 13 секций, каждая длиной 2980 мм Внутренние размеры, мм: длина 39000 ширина 900 высота 600 Температура печи, °С 1020 Масса, кг: общая 59500 без печестроительных материалов 8307	480	2230

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-051		Конвейер роликовый	550.15.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначен для транспортировки керамических плиток в роликовой печи Скорость движения плиток, м/мин 1,5 Мощность электродвигателей, кВт 4,4 Габаритные размеры, мм: длина 42000 ширина 1920 высота 1150 Масса, кг 9016	3000	10940
03-052		Газооборудование	550.18.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначено для питания природным газом инжекционных горелок, установленных в секциях сушила и роликовой печи Расход газа, м <sup>3</sup> /ч 65 Масса, кг 1735	1355	3240
03-053		Система вентиляционная	550.14.00.000	ТУ 22-3677-76	Предназначена для удаления продуктов сгорания топлива и влаги из секций сушил и роликовой печи в атмосферу и принудительного охлаждения плиток на участке охлаждения роликового конвейера Мощность электродвигателей, кВт 13,4 Масса, кг 3300	1070	2550

03-054		Рама фундаментная	550.00.01.000	ТУ 22-3677-76	Предназначена для монтажа роликовых конвейеров Масса, кг 3500	39	530
03-055	48 4532 1111	Линия конвейерная	571M.00.00.000	ТУ 22-3674-76	Предназначена для изготовления керамических плиток для полов размером 100×100×10 мм Состав линии: устройство приемно-раздаточное 571.01.00.000, секция цепного сушила 571.02.00.000 (4 шт.), конвейер цепной 571.03.00.000, корпус роликовой печи 571.08.00.000, конвейер роликовый 571.11.00.000, газооборудование 571.12.00.000, вентиляционная система 571.10.00.000, рама фундаментная 571.00.01.000 Режим работы — непрерывный, трехсменный Производительность, тыс. м <sup>2</sup> /год 200 Количество плиток по ширине конвейера 6 Тип сушила: цепное, четырехсекционное, газовое Мощность электродвигателей, кВт 19,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг: общая 102000 без теплоизоляционных материалов 32142	8980	30300

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
03-056		Устройство приемно-разда-точное	571.01. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначено для приема выходящих из прессов оформленных плиток и передачи их на цепной транспортер</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 2,3</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 6150</p> <p>ширина 2360</p> <p>высота 1100</p> <p>Масса, кг 1470</p>	767	1840
03-057		Секция цеп-ного сушила	571.02. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначена для удаления влаги сушкой из керамических плиток, выходящих из прессов с влажностью 7—9%</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина 6200</p> <p>ширина 1526</p> <p>высота 1406</p> <p>Масса, кг:</p> <p>с теплоизоляцией 2215</p> <p>без теплоизоляции 1115</p>	350	605
03-058		Конвейер цеп-ной	571.03. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначен для транспортировки керамических плиток через четыре секции сушила и передачи их на роликовый конвейер печи</p> <p>Длина, м 30,6</p> <p>Скорость движения, м/мин 1,0</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 2,2</p> <p>Масса, кг 1887</p>	970	2840

03-059		Корпус роликовой печи	571.08. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначен для подогрева и обжига керамических плиток</p> <p>Состоит из 13 секций, каждая длиной 2980 мм</p> <p>Внутренние размеры, мм:</p> <p>длина 39000</p> <p>ширина 900</p> <p>высота 600</p> <p>Температура в печи, °С 1150</p> <p>Масса, кг:</p> <p>общая 54100</p> <p>без печестроительных материалов 8219</p>	566	2480
03-060		Конвейер роликовый	571.11. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначен для транспортирования керамических плиток в роликовой печи</p> <p>Скорость движения, м/мин 1,0</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 4,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 41700×1300×1200</p> <p>Масса, кг 10200</p>	3305	16170
03-061		Газооборудование	571.12. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначено для питания природным газом инжекционных горелок, установленных в секциях сушила и в роликовой печи</p> <p>Масса, кг 1251</p>	1340	2170
03-062		Система вентиляционная	571.10. 00.000	ТУ 22-3674—76	<p>Предназначена для удаления продуктов горения топлива и влаги из секций сушила и роликовой печи и принудительного охлаждения плиток на участке охлаждения роликового конвейера</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 10,6</p> <p>Масса, кг 2355</p>	598	2000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
03-063		Рама фундаментная	571.00.01.000	ТУ 22-3674-76	Предназначена для установки на ней роликового конвейера Масса, кг 2300	29	380
03-064	48 4532 1311	Линия автоматизированная конвейерная	СМК-158	ТУ 22-3035-73, И2-10-79	Предназначена для производства керамических плиток для полов размером 100×100×10, 150×150×11 и 150×150×13 мм  Состав линии: устройство приемно-раздаточное СМК-158.01.00.000, конвейер роликовый СМК-158.02.00.000, секция роликового сушила СМК-158.03.00.000 (4 шт.), кожух печи с узлами из кладки печи СМК-158.05.00.000 с СМК-158.04.00.000, система вентиляции СМК-158.06.00.000, газоразводка СМК-158.07.00.000, электрооборудование СМК-158.08.00.000, КИП и автоматика А-8648  Поставляется с комплектом приспособлений и запасных частей  Производительность, тыс. м <sup>2</sup> /год для плитки: 100×100×10 и 150×150×11 мм 400 150×150×13 мм 300  Скорость движения конвейера, м/мин 0,95—1,44	31350	104900

03-065		Устройство приемно-раздаточное	СМК-158.01.00.000	ТУ 22-3035-73, И2-10-79	Время сушки, мин 28 Время обжига, мин 42 Расход природного газа, м <sup>3</sup> /ч 120,3 Количество рядов плиток по ширине на конвейере, шт. 6—9 Тип сушила: роликовое, четырехсекционное, газовое Длина ролика, мм 2150 Мощность электродвигателей, кВт 29,9 Габаритные размеры, мм 114300×5800×2900 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12000 Масса, кг: общая 198000 без печестроительных теплоизоляционных материалов 76940  Предназначено для приема плиток от трех основных прессов и одного резервного ирапределения их на девять или шесть рядов по ширине конвейера Производительность, тыс. м <sup>2</sup> /год 400 Мощность электродвигателя, кВт 3,5 Габаритные размеры, мм 12000×3200×1250 Масса, кг 2500	2578	5030
--------	--	--------------------------------	-------------------	-------------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
03-066		Конвейер роликовый	СМК-158. 02.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначен для транспортирования плиток в сушилах и печах Скорость конвейера, м/мин 0,95—1,44 Шаг роликов, мм 50 Диаметр роликов, мм 32 Мощность электродвигателей, кВт 7,5 Габаритные размеры, мм 102250×3180×1890 Масса, кг 30700	14774	51800
03-067		Секция роликового сушила	СМК-158. 03.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для сушки керамических плиток Температура сушки, °С 220 Габаритные размеры, мм 9000×1650×1480 Масса (без печестроительных материалов), кг 2500	1080	1960
03-068		Кожух печи с узлами из кладки печи	СМК-158. 05.00.000 с СМК-158. 04.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—76	Предназначен для обжига керамических плиток Максимальная температура обжига, °С 1100 Габаритные размеры, мм 54000×1970×2900 Масса (без печестроительных материалов), кг 15900	2700	9060
03-069		Система вентиляции	СМК-158. 06.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для удаления горячих газов из печи и подачи их в сушило, а также для охлаждения плиток	2140	4950

03-070	Газоразводка	СМК-158. 07.00.000	ТУ 22-3035—73 И2-10—79	Расход воздуха, м <sup>3</sup> /ч 40500 Мощность электродвигателей, кВт 18,9 Масса (без теплоизоляционных материалов), кг 5500	1902	3360
03-071	Электрооборудование	СМК-158. 08.00.000	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначено для пуска исполнительных механизмов конвейерной линии и их управления Мощность электродвигателей, кВт 29,9 Масса, кг 4300	1127	2660
03-072	КИП и автоматика	А-8648	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Предназначена для контроля и регулирования процесса обжига керамических плиток в роликовых печах производительностью 400 тыс. м <sup>2</sup> /год Регулирование температуры — автоматическое Масса, кг 4550	1343	14600
03-073	Приспособления и запасные части	—	ТУ 22-3035—73, И2-10—79	Приспособления, шт.: для сверления отверстий в кладке печи 1 бортштанга для расточки отверстий в кладке печи 1 для правки роликов роликового конвейера 1 для извлечения и установки роликов из печи и сушил 1	464	5600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Масса приспособлений, кг 150</p> <p>Запасные части, шт.:</p> <p>железографитовые втулки, ролики из коррозионностойкой стали:</p> <p>марки ОХ23Н18 140</p> <p>марки ХН78Т 50</p> <p>Масса, кг:</p> <p>запасных частей 780</p> <p>приспособлений и запчастей (общая) 930</p>		

#### 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СИЛИКАТНЫХ И ШЛАКОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

04-001	48 4227 5313	Установка пневмомеханических гомогенизаторов	СМ-991	ТУ 22-3543-75	<p>Предназначена для усреднения (гомогенизации) порошкообразных материалов с целью получения стабильности физико-химических свойств</p> <p>Рабочий объем, м<sup>3</sup> 50</p> <p>Способ подачи воздуха — через кассеты днища автоматически по заданной программе</p> <p>Время перемешивания, мин 60</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 60</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 9000</p>	12455	26690
--------	--------------	--	--------	---------------	---	-------	-------

04-002	48 4546 2511	Смеситель двухвальный	СМС-95	ТУ 22-3101-74	<p>Габаритные размеры, мм 12500×3800×14130</p> <p>Масса, кг 39066</p> <p>Предназначен для приготовления силикатных масс в производстве силикатного кирпича</p> <p>Поставляется с комплектом монтажных и запасных частей</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 95</p> <p>Число оборотов рабочих валов, об/мин 93</p> <p>Диаметр окружности, описываемой лопастями, мм 850</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 55</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 11000</p> <p>Масса, кг 5950</p>	2535	4785
04-003	48 4546 6111	Питатель-дозатор извести	СМС-93	ТУ 22-3923-77	<p>Предназначен для дозирования извести и известково-песчаного вяжущего в технологических линиях по приготовлению известково-песчаных смесей для различных силикатных изделий, а также может быть применен в производстве прочих строительных материалов как в схемах с непрерывным дозированием, так и для дозирования отдельных порций</p> <p>Производительность (при объемной массе извести 1,1 т/м<sup>3</sup>), т/ч 6—30</p> <p>Точность дозирования, % ±1,5</p>	1020	3480

№ поз	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-004	48 4546 6211	Питатель-дозатор песка	СМС-91	ТУ 22-3922-77	<p>Мощность электродвигателя, кВт 4,1</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до капитального ремонта, ч 14400</p> <p>Габаритные размеры, мм 2955×1030×1445</p> <p>Масса, кг 1330</p> <p>Предназначен для непрерывного и порционного объемного дозирования песка в технологических линиях по приготовлению известково-песчаных смесей в производстве силикатного кирпича и бетона, а также может быть применен в производстве прочих материалов и конструкций в других отраслях промышленности</p> <p>Производительность, т/ч 25—100</p> <p>Точность дозирования, % ±2,0</p> <p>Объем одной порции, дм<sup>3</sup> 30,9</p> <p>Количество барабанов, шт. 2</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 4,0</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14400</p> <p>Габаритные размеры, мм 2295×1470×1890</p> <p>Масса, кг 3830</p>	1860	3070
04-005	48 4521 5213	Автомат-укладчик	СМ-1030А	ГОСТ 13470-78	<p>Предназначен для съема силикатного одинарного и модульного кирпича со стола револьверного пресса и укладки его на автоклавные тележки в штабель определенной ступенчатой конфигурации</p> <p>Производительность, шт./ч 3400</p> <p>Количество кирпичей, одновременно снимаемых со стола пресса, шт. 4</p> <p>Количество кирпичей в штабеле, шт.:</p> <p>одинарного (250×120×65 мм) 932</p> <p>модульного (250×120×38 мм) 668</p> <p>Рабочее давление воздуха в сети, кгс/см<sup>2</sup> 3</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 3,0</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 13000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4200×3200×4000</p> <p>Масса, кг 3500</p>	2545	5335
04-006	48 4547 5611	Толкатель	СМС-157	ГОСТ 13470-78	<p>Является узлом автомата СМ-1030А. Предназначен для установки порожней вагонетки на место загрузки к автомату-укладчику СМ-1030А и откатки груженой вагонетки</p> <p>Тип — цепной</p> <p>Усилие толкателя, кгс 310</p> <p>Скорость толкателя, м/с 0,13</p>	275	770

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-007	48 4227 7213	Мост электропередаточный	СМ-1187А	ТУ 22-3214-75	<p>Количество одновременно толкаемых вагонеток, шт. 2</p> <p>Длина толкателя, мм 5200</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 1,1</p> <p>Масса, кг 552</p> <p>Предназначен для транспортировки автоклавных тележек с формами к автоклавам и подачи их в автоклавы при изготовлении крупных силикатно-бетонных изделий</p> <p>Грузоподъемность, тс 85</p> <p>Колея моста, мм 6000</p> <p>Колея тележек, мм 1524</p> <p>Скорость передвижения моста, м/с 0,36</p> <p>Скорость толкателя при рабочем ходе, м/с 0,12</p> <p>Максимальное усилие толкания, тс 14</p> <p>Ход толкателя в сторону автоклавов, мм 2700</p> <p>Ход толкателя от автоклавов, мм 1550</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 34,2</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 9000</p> <p>Габаритные размеры, мм (с поднятым перекидным мостиком)</p>	7600	16890

04-008	48 4547 1012	Тележка автоклавная	ТА-5	ГОСТ 10925-80	<p>7120×4700×2700 20500</p> <p>Масса, кг</p> <p>Предназначена для транспортировки и термовлажностной обработки силикатного кирпича в автоклавах Ø 2 м</p> <p>Грузоподъемность, тс 5</p> <p>Ширина колеи, мм 750</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1150×1800×430</p> <p>Масса, кг 400</p>	35	165
04-009	48 4553 1212	Полуавтомат вибропрессовальный	СМ-162А	ОТУ 22-1247-68, И1-3-72	<p>Предназначен для изготовления блоков со щелевидными пустотами методом прессования с последующим уплотнением путем вибрации из бетонных масс с легкими заполнителями (шлак, пемза и др.)</p> <p>Производительность, шт./ч 300—860</p> <p>Тип вибратора — инерционный</p> <p>Количество одновременно формуемых блоков, шт. 2</p> <p>Габаритные размеры, мм 390×190×190</p> <p>Пустотность блоков, % 30</p> <p>Частота колебаний, кол./мин 3500</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 9,1</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 6</p> <p>Масса, кг 3780</p>	1360	2940

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04 010	48 4547 8513	Подъемник склонный	ТП-1 (Т-59)	ОТУ 22-1248-68	<p>Предназначен для подачи на постоянную высоту инертных материалов или готового раствора при производстве бетонных блоков с легкими заполнителями. Применяется со станком СМ-162А</p> <p>Механизм подъема — лебедка реверсивная Т-66Д</p> <p>Высота подъема, м 6</p> <p>Тяговое усилие, тн 0,5</p> <p>Скорость подъема ковша, м/с 0,1+0,03</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 2,8</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Масса, кг 1200</p>	260	1080
04-011	48 4553 8111	Комплект поддонов к вибрационному станку СМ-162А	—	ОТУ 22-1247-68	<p>Предназначен для формования на них шлакобетонных камней</p> <p>Количество поддонов в комплекте, шт. 5000—6000</p> <p>Размеры поддона в м.м:</p> <p>длина 384</p> <p>ширина 184</p> <p>толщина 6</p> <p>Масса поддона, кг 1,5—3,0</p>	280	670
04-012	48 4524 1013	Автоклав туннельный	СМ-1268Б (АТ-12-2×17)	ТУ 22-2232-71, И7-11-77	<p>Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата и сигнально-блокировочным устройством</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 12</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 2</p> <p>рабочая длина 17</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 18130×2512×3830</p> <p>Масса, кг 22974</p>	5145	14730

04-013	48 4524 1019	Автоклав туннельный	СМ-1265Б (АТ-12-2×19)	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 04-012</p> <p>Размеры корпуса, мм:</p> <p>диаметр 2</p> <p>рабочая длина 19</p> <p>Габаритные размеры, мм 20195×2512×3830</p> <p>Масса, кг 25288</p>	5660	15970
04-014	48 4524 1022	Автоклав туннельный	СМ-545А (АТ-12-2,6×19,1)	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 04-012</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата</p> <p>Размеры корпуса, мм:</p> <p>диаметр 2,6</p> <p>рабочая длина 19,1</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p> <p>Габаритные размеры, мм 20915×3250×3963</p> <p>Масса, кг 42260</p>	10060	27520

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-015	48 4524 1032	Автоклав ту- пиковый	СМ-1039 (АТ-12,5- 3,6×27)	ТУ 22-2232-71, И7-11-77	<p>Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 12,5</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 3,6</p> <p>рабочая длина 27</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 29570×4250×5900</p> <p>Масса, кг 114180</p>	21070	56670
04-016		Автоклав ту- пиковый	СМС-239 (АТ-16- 2×19)	ТУ 22-2232-71, И7-11-77	<p>Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата, сигнально-блокировочным устройством и гидравлическим приводом открывания крышек</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 16</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 2</p> <p>рабочая длина 19</p>	8130	22355
04-017	48 4524 2013	Автоклав ту- пиковый	СМ-154Б (АП-12- 2×17)	ТУ 22-2232-71, И7-11-77	<p>Срок службы, циклов 12000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 20498×2890×3370</p> <p>Масса, кг 31930</p>	6085	17195
04-018	48 4524 2019	Автоклав проходной	СМ-1264Б (АП-12- 2×19)	То же	<p>Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата и сигнально-блокировочным устройством</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 12</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 2</p> <p>рабочая длина 17</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 18665×2512×3830</p> <p>Масса, кг 25824</p>	6390	18240

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
04-019	48 4524 2022	Автоклав проходной	СМС-171 (АП-16-2×19)	ТУ 22-2232-71, И7-11-77	<p>Предназначен для термовлажностной обработки силикатного кирпича, силикатных изделий и изделий из ячеистых бетонов</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения, устройством для непрерывного отвода конденсата, сигнально-блокировочным устройством и гидравлическим приводом открывания крышек</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 16</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 2</p> <p>рабочая длина 19</p> <p>Срок службы, циклов 12000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 21046×2460×3370</p> <p>Масса, кг 34830</p>	10435	28240
04-020	48 4524 2029	Автоклав проходной	СМ-1263А (АП-12-2,6×19,1)	То же	<p>Назначение то же, что в № поз. 04-019</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения и устройством для непрерывного отвода конденсата</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 12</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 2,6</p> <p>рабочая длина 19,1</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p>	15285	37710

04-021	48 4524 2035	Автоклав проходной	СМ-1038 (АП-12,5-3,6×27)	То же	<p>Габаритные размеры, мм 21535×3250×3963</p> <p>Масса, кг 51540</p> <p>Назначение то же, что в № поз. 04-019</p> <p>Комплектуется устройством для контроля скорости разогревания и охлаждения и устройством для непрерывного отвода конденсата</p> <p>Рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 12,5</p> <p>Размеры корпуса, м:</p> <p>диаметр 3,6</p> <p>рабочая длина 27</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Срок службы, циклов 11000</p> <p>Габаритные размеры, мм 30100×4250×5900</p> <p>Масса, кг 131980</p>	25240	74400
--------	--------------	--------------------	--------------------------	-------	--	-------	-------

## 05. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

05-001	48 4643 2013	Котел гипсоварочный	СМА-158	ТУ 22-3958-77	<p>Предназначен для дегидратации двухного молотого в полуводный гипс</p> <p>Тип котла — жаротрубный</p> <p>Привод затвора — пневматический</p> <p>Режим работы — полуавтоматический</p> <p>Рабочая емкость котла, м<sup>3</sup> 15,2</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 22</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 14000</p> <p>Габаритные размеры, мм 5780×5360×8690</p> <p>Масса (без обмуровки), кг 19600</p>	4870	12820
--------	--------------	---------------------	---------	---------------	---	------	-------

Примечание. При поставке котла в разобранном виде в соответствии с п. 1.3.1 ТУ 22-3958-77 оптовая цена и НЧП устанавливаются со скидкой по соглашению сторон.

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<b>Комплектное технологическое оборудование</b>							
05-002	48 4642 1013	Оборудование гипсопрокатной установки	Г-10.00.00.0000М	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначено для изготовления методом непрерывного проката гипсобетонных изделий</p> <p>Состав комплекта: стол приемный Г-10.00.00.00.000М, стан прокатный Г-12.00.00.00.000М, установка гипсомешалки Г-13.00.00.00.000М, рольганг обгонный Г-14.00.00.00.000М, кантователь Г-15.00.00.00.000М, установка возврата отходов Г-16.00.00.00.000М, дозировочное отделение Г-17.00.00.00.000М, вододозировочное отделение Г-18.00.00.00.000М, электрооборудование и вспомогательное оборудование</p> <p>Производительность, тыс. м<sup>2</sup>/год 600</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 71,3</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 21000</p> <p>Габаритные размеры (без дозировочного отделения), мм 36971×6300×2796</p> <p>Масса, кг 73778</p>	24310	66300
05-003		Стол приемный	Г-11.00.00.0000М	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначен для укладки и передвижения арматурных каркасов панелей на приемную секцию прокатного стана</p> <p>Привод стола — от натяжного барабана приемной секции прокатного стана</p> <p>Масса, кг 2515</p>	760	1820
05-004		Стан прокатный	Г-12.00.00.0000М	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначен для технологических операций по формированию, прокату изделий и твердения гипсбетона</p> <p>Скорость ленты, м/ч:</p> <p>рабочая 80</p> <p>дополнительная 120 и 240</p> <p>Ширина транспортерной ленты, мм 3100</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 23,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 18600×5960×2796</p> <p>Масса, кг 28923</p>	8790	27900
05-005		Установка гипсомешалки	Г-13.00.00.0000М	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначена для непрерывного приготовления гипсомешалки и выдачи ее на ленту прокатного стана</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 30</p> <p>Угол поворота гипсомешалки, град. 68</p> <p>Число двойных ходов, мин 5</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 16,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 3470×1850×1135</p> <p>Масса, кг 2333</p>	1500	2990

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
05-006		Рольганг обгонный	Г-14.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначен для ускоренного перемещения изделия с прокатного стана на кантователь</p> <p>Скорость движения ленты, м/ч: рабочей ленты прокатного стана 80, 120, 240 обгонная скорость 1900</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1012×3800×6250</p> <p>Масса, кг 6539</p>	1620	4430
05-007		Кантователь	Г-15.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначен для приема с обгонного рольганга готовых гипсобетонных панелей и поворота их на угол 85° для последующего съема</p> <p>Скорость движения ленты, м/ч 1900</p> <p>Грузоподъемность, кг 4000</p> <p>Время двойного хода кантователя, с 42</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 9</p> <p>Габаритные размеры, мм 1610×3700×8781</p> <p>Масса, кг 8140</p>	2420	6030
05-008		Установка возврата отходов	Г-16.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначена для возврата в гипсобетономешалку гипсовых отходов, образующихся при изготовлении панелей</p> <p>Скорость ленты, с 0,82</p>	1135	4400

05-009		Отделение дозировочное	Г-17.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Мощность электродвигателей, кВт 8,4</p> <p>Масса, кг 5115</p> <p>Предназначено для непрерывного объемного дозирования исходных сырьевых материалов</p> <p>Производительность по гипсу, опилкам и песку, м<sup>3</sup>/ч 4-26,8</p> <p>Емкость бункеров, м<sup>3</sup>:</p> <p>для гипса 17,0</p> <p>для песка 16,5</p> <p>для опилок 17,0</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 6800×7695×4944</p> <p>Масса, кг 15066</p>	6545	12400
05-010		Отделение вододозировочное	Г-18.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначено для подачи воды и замедлителя в гипсобетономешалку</p> <p>Дозировка воды — вентилем</p> <p>Дозировка замедлителя — пробковым краном</p> <p>Блокировка наполнения баков — автоматическая</p> <p>Емкость бака, м<sup>3</sup>:</p> <p>для воды 2</p> <p>для замедлителя 2</p> <p>Масса, кг 1400</p>	290	1000
05-011		Электрооборудование и вспомогательное оборудование	Г-10.00.00.00.000M	ТУ 22-3673-76	<p>Предназначены для обеспечения электросилового питания приводов агрегатов и нормальной работы посточной линии</p> <p>Масса, кг 3747</p>	1250	5280

## 06. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

172

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-001	48 4656 1013	Обеспыливателъ	АО-61Б	ТУ 22-3337-75, И2-02-80	<p>Применяется в асбестообогатительной промышленности и предназначен для обеспыливания (сортировки) черновых концентратов асбестовых масс</p> <p>Производительность, т/ч 4—5</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 5,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 32000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4997×1912×3010</p> <p>Масса, кг 3300</p>	630	1630
06-002	48 4656 2019	Затвор шлюзовый	СМА-250	ТУ 22-3345-75	<p>Предназначен для герметизации циклонов и их равномерной разгрузки</p> <p>Производительность по асбестовому волокну, т/ч 6</p> <p>Количество барабанов, шт. 1</p> <p>Диаметр барабанов, мм 550</p> <p>Число оборотов барабана, об/мин 16</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 2,2</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p>	155	430

06-003	48 4656 7111	Распушитель бичевой	СМА-174	ТУ 22-3081-74, И1-05-79	<p>до первого капитального ремонта, ч 32000</p> <p>Габаритные размеры, мм 900×890×730</p> <p>Масса, кг 420</p> <p>Предназначен для распушки товарных сортов асбеста с целью получения однородной продукции и измельчения промежуточных продуктов обогащения асбестовых руд</p> <p>Производительность, т/ч:</p> <p>при распушке готового серга 1—4</p> <p>при измельчении промежуточных продуктов обогащения 1—5</p> <p>Диаметр рабочей камеры, мм 1120</p> <p>Диаметр ротора, мм 1080</p> <p>Скорость вращения ротора, об/мин 1230, 1550</p> <p>Количество бичей, шт. 24</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 160</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3780×1650×2145</p> <p>Масса, кг 7600</p>	4370	10010
--------	--------------	---------------------	---------	-------------------------	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-004	48 4656 72	Распушитель асбеста вентиляторный	СМА-248	ТУ 22-4174—78, И1-07—79	<p>Предназначен для распушки товарных сортов асбеста различной крупности с целью получения однородной по текстуре продукции</p> <p>Производительность по продукту, т/ч 4</p> <p>Прирост степени распушки волокна, % 50</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 55,0</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 20000</p> <p>Габаритные размеры, мм 2100×1600×1940</p> <p>Масса (без электрооборудования и двигателя), кг 1790</p>	1830	3900 Поощрительная надбавка к оптовой цене 300 руб. на срок до 1.1.83 г.
06-005	48 4666 2614	Голлендер	СМ-132В	ТУ 22-4506—79	<p>Предназначен для окончательной гидравлической распушки асбеста и приготовления асбестоцементной массы</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 25</p> <p>Объем ванны, м<sup>3</sup> 4,6</p> <p>Диаметр ножевого барабана, мм 1200</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 50,0</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 22000</p>	920	3950

06-006	48 4666 3413	Рекуператор	СМ-922А	ТУ 22-3350—75	<p>Габаритные размеры, мм 4894×4145×1562</p> <p>Масса, кг 7200</p> <p>Предназначен для осветления оборотной технологической воды с целью повторного ее использования</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 55</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 40000</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>диаметр 4420</p> <p>высота 8100</p> <p>Масса, кг 8800</p>	615	2100
06-007	48 4666 4212	Мешалка ковшовая	СМ-889А	ТУ 22-3348—75	<p>Предназначена для перемешивания и поддержания во взвешенном состоянии асбестоцементной массы с последующей ее подачей в желоба листоформовочных или трубных машин</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 50</p> <p>Полезная емкость, м<sup>3</sup> 7</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 10</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 35200</p> <p>Габаритные размеры, мм 5642×4140×4050</p> <p>Масса, кг 6595</p>	895	2750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-008	48 4661 0014	Машина ли- стоформовоч- ная круглосе- точная	СМ-942А	ТУ 22-4278—78	<p>Предназначена для формования асбестоцементных листовых изделий Покрытие сетчатых цилиндров — антиадгезионное многослойное Система питания ванн сетчатых цилиндров — каскадная</p> <p>Производительность, усл. пл./ч 6300 Ширина применяемого сукна, мм 1950</p> <p>Развернутая длина сукна, мм 17500</p> <p>Размеры форматного барабана, мм <math>\varnothing 1600 \times 1850</math></p> <p>Количество сетчатых цилиндров, шт. 3</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 47,7</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22000</p> <p>Габаритные размеры, мм 11000×6750×3515</p> <p>Масса, кг 34800</p>	16125	44490
06-009	48 4661 0018	Машина ли- стоформовоч- ная круглосе- точная	СМ-943А	То же	<p>Назначение и характеристика те же, что в № поз. 06-008</p> <p>Производительность, усл. пл./ч 5250 Ширина применяемого сукна, мм 1650</p>	16050	44170

Размеры форматного барабана, мм:  
 $\varnothing 1105 \times 1550$ ,  
 $\varnothing 1185 \times 1550$ ,  
 $\varnothing 1250 \times 1550$ ,  
 $\varnothing 1330 \times 1550$ ,  
 $\varnothing 1650 \times 1550$

Примечание. Оптовая цена установлена на машину СМ-943А с форматным барабаном  $\varnothing 1185$  мм.

06-010	48 4668 1118	Ножницы раскрай	СМ-1162	ТУ 22-3414—75	<p>Предназначены для транспортировки асбестоцементного наката, попечного его раскрайа на заготовки, сброса поперечных обрезков, транспортировки заготовок к волнировщику</p> <p>Длина, мм: заготовки при раскрайе, 1750, 2500 раскраиваемого наката 3700, 5200</p> <p>Ширина раскраиваемого наката, мм 1400</p> <p>Толщина раскраиваемого наката, мм 5,5—6</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 11,3</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 22800</p> <p>Габаритные размеры, мм 20700×4085×4570</p> <p>Масса, кг 9246</p>	4025	10030
--------	--------------	--------------------	---------	---------------	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-011	48 4668 2132	Волнировщик	СМА-233А	ТУ 22-3369-75	<p>Применяется для работы в составе автоматизированных линий СМ-1155 и СМА-232 по производству асбестоцементных листов. Предназначен для придания плоской асбестоцементной заготовке волнистой формы и обрезки продольных кромок сволнированных листов</p> <p>Способ волнирования — специальными веерообразноходящимися профильными цепями</p> <p>Способ обрезки профильных кромок — дисковыми приводными ножами</p> <p>Скорость профильных цепей, м/с 0,25</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6,0</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19500</p> <p>Габаритные размеры, мм 7212×2765×1806</p> <p>Масса, кг 9900</p>	7645	13540
06-012	48 4668 2218	Укладчик листов	СМ-1157	ТУ 22-3365-75	<p>Предназначен для перекладки сырых асбестоцементных листов со стола укладчика на тележки транспортера твердения</p> <p>Скорость движения асбестоцементных листов по столу укладчика, м/с 0,178</p>	3585	7710

06-013	48 4662 0018	Машина трубоформовочная	СМА-197	ТУ 22-2907-74	<p>Цикл укладчика, с 13</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 18,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4550×5150×3345</p> <p>Масса, кг 8370</p> <p>Предназначена для формования асбестоцементных труб и муфт с условным проходом 100 и 150 мм длиной 4 м</p> <p>Производительность, усл. м/ч 134</p> <p>Пропускная способность, шт. труб/ч 120</p> <p>Количество вани, шт. 1</p> <p>Диаметр сетчатого цилиндра, мм 1000</p> <p>Скорость вращения мешалочек вани, об./ч 160</p> <p>Количество технических сукон, шт. 2</p> <p>Скорость движения сукна, м/мин:</p> <p>нижнего сукна 40, 44, 49</p> <p>верхнего сукна 40,5; 44,5; 49,5</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 158</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Габаритные размеры, мм 16300×11400×4700</p> <p>Масса (без комплекта скалок), кг 70750</p>	54220	113230
--------	--------------	-------------------------	---------	---------------	---	-------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-014		Станция с экипажем дав- ления	CMA-199	ТУ 22-2902-74	Предназначена для размещения механизмов машины СМА-197 и обеспечения необходимого прессового давления при формировании а/ц труб Обеспечивает производительность машины СМА-197, усл. м/ч 134 Прессовое давление, кг/см <sup>2</sup> 65 Окружная скорость вращения опорного вала, м/мин 40, 44, 49 Диаметр опорного вала, мм 650 Количество прессующих гидроцилиндров, шт. 6 Мощность электродвигателя (без вакуум-системы), кВт 45 Сроки службы: гарантый, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Масса, кг 42000	21830	48800
06-015		Аппарат пита- ния	CMA-214	ТУ 22-2905-74	Предназначен для образования асбестоцементной пленки и передачи ее на сукно Диаметр сетчатого цилиндра, мм 1000 Количество мешалочек ванны, шт. 3 Скорость вращения мешалочек, об/мин 160 Концентрация а/ц супензии, % 8-12	6690	18910
06-016		Автомат сме- ны скалок	CMA-215	ТУ 22-2903-74	Установленная мощность, кВт 17,5 Емкость бака гомогенизатора, м <sup>3</sup> 0,65 Сроки службы: гарантый, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 3500×11400×2200 Масса, кг 12000	17840	29780
06-017		Группы, уз- лы и детали общего вида	CMA-197- 00-00-000	ТУ 22-2907-74	Предназначены для обслуживания комплекта и управления его работой в автоматическом и ручном режимах Состав: электрооборудование СМА-197.09.00.000, пульт управления СМА-197.06.00.000, гидрооборудова-	7860	16200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку										
					<p>ние СМА-197.30.00.000 и площадки обслуживания СМА-197.00.00.010, шины фундаментные</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 89,1</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Масса, кг 8800</p> <p>Предназначен для формования асбестоцементных труб длиной 4 м по ГОСТ 539—73 и ГОСТ 1839—72</p>												
06-018		Комплект	CMA-216	TU 22-2906-74	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Марка трубы</th> <th colspan="2">Размеры скалки, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>длина</th> <th>диаметр</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100BT9, 100 безнапорная</td> <td>4745</td> <td>98</td> <td>135</td> </tr> </tbody> </table>	Марка трубы	Размеры скалки, мм		Масса, кг	длина	диаметр	100BT9, 100 безнапорная	4745	98	135	45	96
Марка трубы	Размеры скалки, мм		Масса, кг														
	длина	диаметр															
100BT9, 100 безнапорная	4745	98	135														
06-019			CMA-216. 00.000-01		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>100BT6</td> <td>4745</td> <td>102</td> <td>145</td> </tr> </tbody> </table>	100BT6	4745	102	145	50	106						
100BT6	4745	102	145														
06-020			CMA-216. 00.000-02		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>100BM6, 100BM9</td> <td>4745</td> <td>119</td> <td>200</td> </tr> </tbody> </table>	100BM6, 100BM9	4745	119	200	45	123						
100BM6, 100BM9	4745	119	200														

06-021			CMA-216. 00.000-03		150BT12	4745	132	175	70	147
06-022			CMA-216. 00.000.004		150BT9, 100 муфтовая безнапорная, 150 безнапорная	4745	138	175	80	167
06-023			CMA-216. 00.000-05		150BT6	4745	143	205	85	175
06-024			CMA-216. 00.000-08		150BM6, BM-9	4745	165	265	95	200
06-025			CMA-216. 00.000-09		150 безнапорная муфтовая	4745	186	320	75	196
06-026			CMA-216. 00.000-10		100BT12	4745	94	130	45	94
					Сроки службы:					
					гарантийный, мес 12					
					до полного износа, ч 10000					

### Комплектное технологическое оборудование

06-027	48 4668 1014	Линия автоматизированная формования асбестоцементных листов	СМ-1155	TU 22-3360-75	<p>Предназначена для беспрокладочного производства асбестоцементных волнистых листов среднего профиля СВ40-175 толщиной 5,5 мм</p> <p>Состав линии: машина листоформовочная СМ-943А (поз. 06-009), ножницы раскроя СМ-1162 (поз. 06-010), волнировщик листов СМ-233А (поз. 06-011), укладчик листов СМ-</p>	45760	110780
--------	--------------	---	---------	---------------	---	-------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку																						
06-028	48 4668 3017	Транспортер твердения	СМ-1158	ТУ 22-3359-75	<p>1157 (поз. 06-012), транспортер твердения СМ-1158, тележки СМ-1158-01-010А (входят в транспортер СМ-1158), съемник стоп СМ-1159, гидросистема СМ-1019-07, электрооборудование СМ-1155-09</p> <p>Производительность:</p> <table> <tr><td>усл. пл./ч</td><td>5000</td></tr> <tr><td>лист/ч</td><td>277</td></tr> </table> <p>Количество тележек, шт.</p> <table> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>100</td></tr> <tr><td>Мощность электродвигателей, кВт</td><td>114,1</td></tr> </table> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес.</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>22800</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>118700</td><td>Х</td><td>6250</td><td>Х</td><td>3500</td></tr> </table> <p>Масса (с комплектом запчастей), кг</p> <table> <tr><td>122651</td></tr> </table> <p>Предназначен для работы в составе автоматизированной линии СМ-1155 для выдерживания волнистых листов на специальных тележках-формах</p> <p>Тип — цепной, тележечный, периодического действия</p> <table> <tr><td>Количество тележек, шт.</td><td>100</td></tr> <tr><td>Скорость перемещения тележек, м/мин</td><td>13,3</td></tr> </table>	усл. пл./ч	5000	лист/ч	277	до первого капитального ремонта, ч	100	Мощность электродвигателей, кВт	114,1	гарантийный, мес.	12	до первого капитального ремонта, ч	22800	118700	Х	6250	Х	3500	122651	Количество тележек, шт.	100	Скорость перемещения тележек, м/мин	13,3	10655	26900
усл. пл./ч	5000																												
лист/ч	277																												
до первого капитального ремонта, ч	100																												
Мощность электродвигателей, кВт	114,1																												
гарантийный, мес.	12																												
до первого капитального ремонта, ч	22800																												
118700	Х	6250	Х	3500																									
122651																													
Количество тележек, шт.	100																												
Скорость перемещения тележек, м/мин	13,3																												
06-029	48 4668 8704	Тележка	СМ-1158.01-010А	ТУ 22-3372-75	<p>Мощность электродвигателей, кВт</p> <table> <tr><td>25,1</td></tr> </table> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>22800</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>88830</td><td>Х</td><td>4705</td><td>Х</td><td>1520</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>51150</td></tr> </table> <p>Входит в транспортер твердения автоматизированной линии формования асбестоцементных волнистых листов СМ-1155 или СМА-232 и служит подвижной формой, на которую укладываются свежесформованные листы и выдерживаются до получения ими необходимой разборочной прочности</p> <p>Количество листов в стопе, шт.</p> <table> <tr><td>10—14</td></tr> </table> <p>Тип листов СВ-40-175</p> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремонта, ч</td><td>19000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>1800</td><td>Х</td><td>1565</td><td>Х</td><td>440</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>235</td></tr> </table>	25,1	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремонта, ч	22800	88830	Х	4705	Х	1520	51150	10—14	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремонта, ч	19000	1800	Х	1565	Х	440	235	50	166
25,1																													
гарантийный, мес	12																												
до первого капитального ремонта, ч	22800																												
88830	Х	4705	Х	1520																									
51150																													
10—14																													
гарантийный, мес	12																												
до первого капитального ремонта, ч	19000																												
1800	Х	1565	Х	440																									
235																													
06-030	48 4668 4117	Съемник стоп	СМ-1159	ТУ 22-3366-75	<p>Предназначен для съема затвердевших стоп асбестоцементных листов с тележек транспортера твердения, переноса их на транспортер разгрузки и далее, выдачи их под переборщик листов</p> <p>Вертикальный ход вильчатых траперс, мм</p> <table> <tr><td>205</td></tr> </table>	205	1775	3900																					
205																													

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-031		Гидросистема	СМ-1019-07. 00.000Б	ТУ 22-3370—75	<p>Ход тележки съемника стоп, мм 3000</p> <p>Скорость перемещения тележки, м/мин 4,75</p> <p>Скорость подъема вильчатых траперс, м/мин 4,05</p> <p>Скорость опускания вильчатых траперс, м/мин 5,25</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 17100</p> <p>Габаритные размеры, мм 7150×2075×2638</p> <p>Масса, кг 5340</p> <p>Предназначена для осуществления гидропривода съемника стоп листов</p> <p>Насос лопастной Г12-23 производительностью, л/мин 35</p> <p>Емкость бака, л 320</p> <p>Рабочая жидкость — масло «индустриальное 20» ГОСТ 1707—51</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 4</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 18000</p>	260	680
06-032		Электрооборудование	СМ-1155-09.000А	ТУ 22-3371—75	<p>Габаритные размеры, мм 1042×800×1326</p> <p>Масса, кг 645</p> <p>Предназначено для обеспечения работы линии в автоматическом цикле, а также на ручном режиме от пульта управления</p> <p>Род тока — переменный, трехфазный</p> <p>Напряжение, В:</p> <p>силовых цепей 380</p> <p>цепей управления 127</p> <p>Сроки службы, мес:</p> <p>гарантийный 12</p> <p>до первого капитального ремонта 60</p> <p>Масса, кг 3200</p>	1150	3420
06-033	48 4663 1031	Линия автоматизированная	СМА-232	ТУ 22-3368—75	<p>Предназначена для беспрокладочного производства асбестоцементных волнистых листов типа СВ-40-175. Линия осуществляет переделы от формования асбестоцементного наката до стопирования готовых волнистых листов на поддоны включительно</p> <p>Состав линии: машина листоформовочная со Знаком качества СМ-943А (поз. 06-009), ножницы раскроя СМ-1162 (поз. 06-010), волнировщик СМА-233А (поз. 06-026), укладчик листов СМ-1157 (поз. 06-012), транспортер твердения СМА-234 с тележками СМ-1158.01.010А (100 шт.), (поз. 06-029), съемник стоп СМА-235, уложник листов СМА-236, перебор-</p>	57640	147855

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-034	48 4668 3017	Транспортер твердения	CMA-234	ТУ 22-3351-75	<p>Предназначен для выдерживания волнистых листов на специальных тележках-формах в течение 3,5 часов при температуре 40—60° и влажности 50—95% до набора разборочной прочности</p> <p>Количество тележек, шт. 100  Скорость перемещения тележек, м/мин 13,3  Мощность электродвигателей, кВт 25,1</p> <p>Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 22800</p> <p>Габаритные размеры, мм 127000×7300×3600  Масса, кг 193866</p>	8805	29600
06-035	48 4668 4132	Съемник стоп листов	CMA-235	ТУ 22-3375-75	<p>до первого капитального ремонта, ч 22800</p> <p>Габаритные размеры, мм 89340×4730×1520  Масса, кг 59650</p> <p>Предназначен для съема затвердевших стоп асбестоцементных листов с тележек транспортера твердения, переноса их на транспортер разгрузки и транспортирования на загрузочный транспортер улажнителя</p> <p>Привод тележки и вильчатой траверсы — гидравлический  Вертикальный ход вильчатой траверсы, мм 205  Горизонтальный ход вильчатой траверсы, мм 3000  Скорость вертикального перемещения вильчатой траверсы, м/с 0,36  Скорость горизонтального перемещения вильчатой траверсы, м/с 0,31  Мощность электродвигателей, кВт 5,5</p> <p>Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 19000</p> <p>Габаритные размеры, мм 10650×3580×3300  Масса, кг 9400</p>	2930	6200

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-036	48 4668 4224	Увлажнитель листов СВ-40	СМА-236	ТУ 22-3374-75	<p>Предназначен для приема пачек асбестоцементных волнистых листов и для гидротермальной обработки листов при температуре +60, +80 °С, с последующей выдачей их на переборку</p> <p>Максимальное количество листов в пачке, шт. 14</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 24000</p> <p>Габаритные размеры, мм 76100×3265×2850</p> <p>Масса, кг 48000</p>	10100	22700
06-037	48 4668 2332	Переборщик-стопировщик листов	СМА-237	ТУ 22-3367-75	<p>Предназначен для отделения каждого листа от пачки, транспортирования листов на позиции стопирования, стопирования листов в стопы (60—100 шт.) на поддон и выдачу стоп на последующую технологическую операцию</p> <p>Максимальная высота перебираемой пачки, мм 150</p> <p>Цикл работы, с 8</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 21,2</p>	3440	8400

06-038	Электрооборудование	СМА-232.09.000	ТУ 22-3376-75	<p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000</p> <p>Габаритные размеры, мм 10783×4890×2750</p> <p>Масса, кг 9400</p> <p>Предназначено для обеспечения работы автоматизированной линии</p> <p>Род тока — переменный трехфазный</p> <p>Напряжение, В: силовых цепей 380 цепей управления 110</p> <p>Сроки службы, мес: гарантийный 12 до первого капитального ремонта 60</p> <p>Масса, кг 3900</p>	1750	4300
06-039	Теплоизоляция	СМА-232.01.000	ТУ 22-3377-75	<p>Предназначена для снижения тепловых потерь и обеспечения устойчивости температурного режима, необходимого для нормальной работы автоматизированной линии</p> <p>Способ теплоизоляции — с помощью асбестоцементных плит типа АП-175, ГОСТ 7285-71, АПК-175, ГОСТ 7285-71 и плоских асбестоцементных листов</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 19000</p> <p>Масса (без учета плит, асбестоцементных листов и досок), кг 1200</p>	310	830

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-040	48 4663 2011	Комплекс оборудования	СМА-229	ТУ 22-3808-76	<p>Предназначен для формования, раскroя и твердения плоских асбестоцементных листов</p> <p>Комплекс осуществляет:</p> <p>формование асбестоцементного наката на листоформовочной машине, раскroй наката на листы необходимой длины и ширины,</p> <p>укладку листов для твердения на плоские металлические прокладки,</p> <p>термическую обработку листов для ускоренного их твердения,</p> <p>отделение затвердевших листов от металлических прокладок и стопирование их на поддонах для дальнейшей обработки и хранения на складе</p> <p>Состав комплекса: машина листоформовочная СМ-942А (поз. 06-009), транспортер приемный СМА-217, укладчик СМА-218, транспортер пачек СМА-219 (32 шт.), СМА-227 (11 шт.), механизм поперечного перемещения поддона СМА-220 (2 шт.), перекладчик пачек СМА-222 (3 шт.), разборщик СМА-223, установка для чистки и смазки прокладок СМА-224, транспортер уборки сырых отходов СМА-226, механизм упоров СМА-228, ме-</p>	344005	655240

					<p>шалка для переработки сырых асбестоцементных отходов СМА-167, камера твердения СМА-230, электрооборудование СМА-229.09.00.000, гидросистема СМА-229.30.00.000, узлы общего вида СМА-229.00.00.000</p> <p>Производительность (приведенная к листу 3600×1500×6)</p>											
					<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>млн. м<sup>2</sup>/год</th><th>млн. усл. пл./год</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>средняя</td><td>3,4</td><td>30</td></tr> <tr> <td>максимальная</td><td>5,6</td><td>48</td></tr> </tbody> </table>		млн. м <sup>2</sup> /год	млн. усл. пл./год	средняя	3,4	30	максимальная	5,6	48		
	млн. м <sup>2</sup> /год	млн. усл. пл./год														
средняя	3,4	30														
максимальная	5,6	48														
					<p>Габариты выпускаемых асбестоцементных листов, мм:</p> <p>длина 2800, 3000, 3600</p> <p>ширина 1200, 1500</p> <p>толщина 4,8—12</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 294</p>											
					<p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p>											
					<p>Габаритные размеры, мм 12800×14500×5700</p>											
					<p>Масса (без комплектов запчастей, поставляемых за отдельную плату), кг 620500</p>											

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-041	48 4668 1201	Транспортер приемный	СМА-217	ТУ 22-3798-76	<p>Предназначен для приема асбестоцементного наката от листоформовочной машины и транспортировки его на позицию раскрай</p> <p>Тип транспортирующих устройств — многоленточные транспортеры</p> <p>Количество транспортеров, шт. 3</p> <p>Размеры накатов, мм:</p> <p>длина 3500—3800</p> <p>ширина 1700</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 8,8</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм: 14780×2760×2780</p> <p>Масса, кг 10130</p>	9015	16100
06-042	48 4668 2234	Укладчик	СМА-218	ТУ 22-3799-76	<p>Предназначен для продольного и поперечного раскрай наката и перекладки листов и прокладок в пачки</p> <p>Тип — порталный, трехпозиционный, поперечного перемещения</p> <p>Способ раскрай наката — быстро-вращающимися дисковыми ножами</p> <p>Количество дисковых ножей, шт. 7</p> <p>Способ перекладки листов и прокладок — вакуумзахватными устройствами на перемещающейся тележке</p>	25430	42790

06-043	48 4668 8404	Транспортер пачек	СМА-219	ТУ 22-3800-76	<p>Приводы перемещения:</p> <p>тележек и вакуумных коробок — гидравлический</p> <p>вакуум-вентиляторной системы — электровентилятором</p> <p>Полный цикл перекладки, с 27—39</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 39,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 11500×7400×4203</p> <p>Масса, кг 23250</p> <p>Предназначен для транспортирования пачек, составленных из металлических прокладок или асбестоцементных листов и прокладок</p> <p>Привод правый</p> <p>Габариты перемещаемого груза, мм:</p> <p>ширина 1100</p> <p>длина 850</p> <p>Масса перемещаемого груза, кг 21000</p> <p>Скорость перемещения, м/с 0,092</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 3500×2800×772,5</p> <p>Масса, кг 2320</p>	2300	4270
--------	--------------	-------------------	---------	---------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-044	48 4668 8401	Транспортер пачек	СМА-227	ТУ 22-3806—76	<p>Предназначен для транспортирования пачек, составленных из металлических прокладок или асбестоцементных листов и прокладок</p> <p>Привод левый</p> <p>Габариты перемещаемого груза, мм:</p> <p>ширина 1100</p> <p>длина 850</p> <p>Масса перемещаемого груза, кг 21000</p> <p>Скорость перемещения, м/с 0,092</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 3500×2800×772,5</p> <p>Масса, кг 2320</p>	2300	4270
06-045	48 4668 8101	Механизм поперечного перемещения поддонов	СМА-220	ТУ 22-3801—76	<p>Предназначен для передачи поддонов с одного параллельного потока на другой</p> <p>Габариты перемещаемого поддона, мм:</p> <p>длина 3900</p> <p>ширина 1900</p> <p>Масса поддона, кг 2500</p> <p>Скорость перемещения, м/с 0,063</p> <p>Цикл перемещения, с 58</p>	3810	6640

06-046	48 4668 8201	Перекладчик пачек	СМА-222	ТУ 22-3802—76	<p>Мощность электродвигателей, кВт 1,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 6250×5230×957</p> <p>Масса, кг 3420</p> <p>Предназначен для перенесения пачек прокладок или пачек листов и прокладок с одного параллельного потока на другой</p> <p>Габариты перекладываемых пачек, мм 3900×1900×350</p> <p>Грузоподъемность, кг 10000</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 8800×5204×5690</p> <p>Масса, кг 11030</p>	9580	15750
06-047	48 4668 2401	Разборщик	СМА-223	ТУ 22-3803—76	<p>Предназначен для разборки пачек листов и стальных прокладок, для переноса листов на позицию стопирования, а металлических прокладок на установку чистки и смазки</p> <p>Тип — порталный, трехпозиционный, поперечного перемещения</p> <p>Способ перекладки листов и прокладок — вакуумзахватными устройствами на перемещающейся тележке</p> <p>Высота стопы укладываемых листов, мм 720</p>	20260	31900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-048	48 4668 8301	Установка для чистки и смазки прокладок	СМА-224	ТУ 22-3804—76	<p>Полный цикл перекладки, с 27—39</p> <p>Приводы перемещения: тележек, вакуум-коробок и снижателя — гидравлический вакуум-вентиляторной системы — электровентилятором</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 30</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 11500×5000×5929</p> <p>Масса, кг 17000</p> <p>Предназначен для приема металлических прокладок, их очистки, смазки и транспортировки к месту стопирования</p> <p>Способ очистки прокладок — вращающимися металлическими щетками</p> <p>Диаметр щеток, мм 470</p> <p>Скорость вращения щеток, об/мин 300</p> <p>Направление вращения щеток — противоположное направлению движения прокладок</p> <p>Способ смазки прокладок — разбрызгивание форсунками нагретого масла</p>	9840	16000
06-049	48 4668 7401	Транспортер уборки сырых отходов	СМА-226	ТУ 22-3805—76	<p>Количество транспортеров, шт. 2</p> <p>Количество вальцов, шт. 3</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 8,8</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 13750×3300×1709</p> <p>Масса, кг 6573</p> <p>Предназначен для подачи поврежденных и некачественных накатов, а также отходов раскroя в виде обрезков в мешалку для переработки сырых отходов</p> <p>Тип — ленточный, оснащенный приводной станцией и винтовым натяжным устройством</p> <p>Ширина ленты, мм 650</p> <p>Скорость ленты, м/мин 18</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 2,2</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Габаритные размеры, мм 17900×1900×1100</p> <p>Масса, кг 2600</p>	2025	4000
06-050	48 4668 8501	Механизм упоров	СМА-228	ТУ 22-3807—76	<p>Предназначен для выравнивания по торцам и боковым кромкам прокладок во время их стопирования</p> <p>Размеры стопируемых прокладок, мм:</p> <p>длина 3900</p> <p>ширина 1600</p>	450	1055

№п/п	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-051	48 4668 71	Мешалка переработки сырых отходов	CMA-167	ТУ 22-3809-76	<p>Привод — электромеханический Мощность электродвигателей, кВт 1,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 3300×2515×1760 Масса, кг 700</p> <p>Предназначена для переработки сырых асбестоцементных отходов и возвратного брака толщиной до 16 мм от листоформовочной машины Объем мешалки, м<sup>3</sup> 2,16 Скорость вращения вала, об/мин 36,2 Мощность электродвигателей, кВт 17,5 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 4352×1692×1230 Масса, кг 2580</p>	815	2440
06-052	48 4668 8601	Камера твердения	CMA-230	ТУ 22-3810-76	<p>Предназначена для термальной обработки асбестоцементных листов, поступающих в нее в пачках с металлическими прокладками</p>	33370	56600

06-053	48 4663 2011	Электрооборудование	CMA-229.09.00.000	ТУ 22-3811-76	<p>Габариты пачек листов и прокладок, мм: длина 3900 ширина 1900 высота 800 Масса одной пачки, кг 20000 Количество пачек в камере, шт. 10 Способ перемещения пачек — шаговый, двухручьевыми цепными транспортерами Мощность электродвигателей, кВт 15 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 16700 Габаритные размеры, мм 44870×4230×1850 Масса (без плит АП и облицовочных а/ц листов), кг 29940</p> <p>Предназначено для обеспечения работы комплекса оборудования для производства плоских асбестоцементных листов Род тока — переменный трехфазный Напряжение, В: силовых цепей 380 цепей управления 110 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 60 Масса, кг 6900</p>	13260	26040
--------	--------------	---------------------	-------------------	---------------	---	-------	-------

№ п/п	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-054	48 4663 2011	Гидросистема	СМА-229. 30.00.000	ТУ 22-3812—76	<p>Предназначена для обеспечения перемещений с заданными скоростями рабочих органов машин, а также соответствующих режимов давления при их работе</p> <p>Рабочее давление, кг/см<sup>2</sup> 63</p> <p>Рабочая жидкость — масло «индустриальное 20, 30»</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 71</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Масса, кг 9280</p>	20065	34800
06-055	48 4663 2011	Узлы общего вида	СМА-229. 00.00.000	ТУ 22-3808—76	<p>Предназначены для обеспечения работы комплекса в ручном и автоматическом режиме, осуществления кинематической связи между основным технологическим оборудованием</p> <p>В состав поставки входят: опора СМА-229.00.01.000 (78 шт.), кронштейн СМА-229.00.02.000 (152 шт.), форматный барабан СМА-229.00.03.000 диаметром 1105 мм (1 шт.), форматный барабан СМА-229.00.04.000 диаметром 1250 мм (1 шт.), щит тонкой прокладки СМА-229.00.05.000 (2 шт.), установка конечного выклю-</p>	59645	135100

06-056	48 4668 2318	Переборщик листов	СМ-1160	ТУ 22-3356—75	<p>чателя СМА-229.00.06.000 (41 шт.), лоток СМА-229.00.07.000 (1 шт.) поддон СМА-229.00.08.000 (10 шт.), поддон СМА-229.00.00.001 (40 шт.), прокладка СМА-229.00.00.002 (777 шт.).</p> <p>Запасные части, инструмент и принадлежности, поставляются в соответствии с п. 1.31б технических условий</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 16700</p> <p>Масса, кг 337057</p>	4980	11870
--------	--------------	-------------------	---------	---------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-057	48 4668 4217	Увлажнитель листов	СМ-1167	ТУ 22-3358-75	<p>Предназначен для приема пачек асбестоцементных волнистых листов типа СВ-40 и для гидротермальной обработки листов при температуре +60, +80° С с последующей выдачей их на переборку</p> <p>Количество листов в пачке, шт. до 16</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 24000</p> <p>Габаритные размеры, мм 62270×3650×1500</p> <p>Масса (без теплоизоляции), кг 44786</p>	7840	19620
06-058	48 4666 5217	Машина для укладки сухого асбестоцементного слоя	СМА-252	ТУ 22-4304-78	<p>Предназначена для работы совместно с круглосеточной листоформовочной машиной СМ-942 или СМ-943 при формировании трехслойных асбестоцементных листов</p> <p>Способ укладки сухого асбестоцементного слоя на сукно листоформовочной машины — сбросом сухого асбестоцементного слоя определенной толщины с полотна транспортера для укладки сухого асбестоцементного слоя</p>	4790	10695

06-059	48 4668 2404	Стопировщик-разборщик	СМА-231	ТУ 22-4470-79	<p>Ширина выдаваемого сухого асбестоцементного слоя, мм 1420 или 1720</p> <p>Линейная скорость транспортера, м/мин 40—60</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 10,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 19000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4070×4050×3775</p> <p>Масса, кг 6300</p> <p>Предназначен для перекладки и стопирования сборных пачек асбестоцементных листов и прокладок с конвейера комплекса СМА-229 на тележку пресса, разборки и перекладки их обратно на конвейер после прессования</p> <p>Габариты пачки, мм:</p> <p>длина 3900</p> <p>ширина 1900</p> <p>высота 400</p> <p>Масса пачки, кг 10000</p> <p>Полный цикл перекладки одной пачки, мин 3</p> <p>Установленная мощность, кВт 20</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>ресурс до первого капитального ремонта, ч 14600</p> <p>Габаритные размеры (без площадок обслуживания), мм 9680×3140×4800</p> <p>Масса, кг 31800</p>	24380	44915
--------	--------------	-----------------------	---------	---------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-060	48 4668 2135	Волнировщик асбестоцементных листов профиля УВ	СМА-262	ТУ 22-4567-79	<p>Предназначен для придания волнистой формы свежесформованным заготовкам веерообразно-сходящимися профильными цепями, продольной обрезки сволнированных листов дисковыми ножами, выдачи их на стол укладчика, а также смазки нижней поверхности листа</p> <p>Скорость профильных цепей, м/с 0,25</p> <p>Производительность, усл. пл./ч 6000</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 6</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 21000</p> <p>Габаритные размеры, мм 7195×2600×1806</p> <p>Масса, кг 9500</p>	6675	12585 Поощрительная надбавка к оптовой цене 860 руб. на срок до 1.VIII. 83 г.
06-061	48 4665 4123	Гидропресс-автомат	СМ-929А	ТУ 22-3353-75	<p>Предназначен для испытания на водонепроницаемость асбестоцементных труб</p> <p>Поставляется для испытания труб длиной 4 и 5 м в зависимости от заказа</p> <p>С прессом поставляется комплект сменной оснастки для испытания труб различных диаметров (планшайбы, корпуса планшайб, фиксаторы и этажон наладочный)</p>	9090	18877

Технические показатели	Для труб длиной	
	4 м	5 м
Условный проход труб, мм	100 – 500	200 – 500
Производительность, труб/ч	3426	2922
Масса, кг	22100	22500
Габаритные размеры, мм:		
длина	6840	
ширина	8244	9244
высота	2405	
Максимальное испытательное давление, кгс/см <sup>2</sup>	30	
Мощность электродвигателей, кВт	19	
Сроки службы:		
гарантийный, мес	12	
до первого капитального ремонта, ч	17100	
Станок для обтяжки сетчатых цилиндров листоформовочных машин	СМ-1006А	ТУ 22-3349-75
Предназначен для механизации процесса обтяжки сеткой (поддерживающей и фильтрующей) сетчатых цилиндров листоформовочных машин		
Скорость вращения сетчатого цилиндра, об/мин	0,06	
Мощность электродвигателя, кВт	1,5	
Сроки службы:		
гарантийный, мес	12	
до первого капитального ремонта, ч	30500	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
06-063	48 4668 6221	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров четырехметровой трубной машины	СМ-1008А	ТУ 22-3355—75	<p>Габаритные размеры, мм 5100×2175×965</p> <p>Масса, кг 2935</p> <p>Предназначен для механизации процесса обтяжки сеткой (поддерживающей и фильтрующей) сетчатых цилиндров четырехметровых трубных машин</p> <p>Скорость вращения сетчатого цилиндра, об/мин 0,05</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 1,1</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 30400</p> <p>Габаритные размеры, мм 7190×2250×980</p> <p>Масса, кг 3543</p>	945	2780

## 07. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЯГКИХ КРОВЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

### Комплектное технологическое оборудование

07-001	48 4562 1018	Агрегат ру- бериондный	СМА-184	ТУ 22-4385—79	<p>Предназначен для производства ру- бериона с крупнозернистой или че- шуйчатой посыпкой</p> <p>Состав агрегата: станок размоточ- ный СМА-185А, станок для склеива-</p>	57000	129800
--------	--------------	---------------------------	---------	---------------	---	-------	--------

ния картона СМА-186, магазин запаса картона СМА-187, установка подсушки картона СМА-266, установка предварительного насыщения СМА-152А, ванна пропиточная СМА-188, установка допропитки СМА-196, ванна покровная СМА-195, мешалка для наполнителя СМ-486Б.07.00.000 (2 шт.), посыпочно-холодильная машина СМА-189, магазин запаса рубериона СМА-190, станок намоточный СМА-191, автомат упаковки рулона рубериона МК-1009, механизмы и детали общей сборки СМА-184

Производительность, м<sup>2</sup>/ч  
3020

Скорость, м/мин  
20—108

Ширина перерабатываемого картона, мм  
до 1050

Мощность, кВт:  
электродвигателей  
90,5

нагревателей  
227,5

Сроки службы:  
гарантийный, мес  
18

до первого капитального ремонта, ч  
27000

Габаритные размеры, мм  
73200×5200×8795

Масса, кг  
100000

Предназначен для непрерывной и равномерной подачи картона

Скорость размотки картона, м/мин  
до 200

Ширина полотна картона, мм  
до 1050

Скорость поворота ротора, об/мин  
3

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучу	Оптовая цена в рублях за штучу
07-003	48 4561 8014	Станок для склеивания картона	CMA-186	ТУ 22-4387-79	<p>Мощность электродвигателей, кВт 3,8</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 2556×3810×2440</p> <p>Масса, кг 3400</p> <p>Предназначен для склеивания картона при помощи жидкого силикатного клея</p> <p>Ширина склеиваемого картона, мм до 1050</p> <p>Ширина полосы склеивания, мм 150</p> <p>Время склеивания, с 35—40</p> <p>Температура нагревательных элементов, °С 200—250</p> <p>Мощность трансформатора, кВ·А 12,5</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 1240×1930×1688</p> <p>Масса, кг 850</p>	810	1825

07-004	48 4561 8017	Магазин запаса картона	CMA-187	ТУ 22-4388-79	<p>Предназначен для создания необходимого запаса картона, обеспечивающего бесперебойную работу рубероидного агрегата</p> <p>Емкость магазина, м<sup>3</sup> 110</p> <p>Скорость картона на входе при подъеме тележки, м/мин до 110</p> <p>Скорость картона на выходе, м/мин до 100</p> <p>Скорость подъема тележки, м/мин до 4,45</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1,1</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3250×2030×7940</p> <p>Масса, кг 3750</p>	1800	3640
07-005	48 4561 8037	Установка подсушки картона	CMA-266	ТУ 22-4381-79	<p>Предназначена для подсушки картона перед насыщением его пропитывающим составом</p> <p>Скорость, м/мин 20—103</p> <p>Ширина полотна картона, мм до 1050</p> <p>Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4</p> <p>Мощность, кВт: электродвигателей 2,2 нагревателей 60</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4920×3040×2270</p> <p>Масса, кг 7800</p>	3760	8900

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
07-006	48 4561 6312	Установка предварительного насыщения	СМА-152А	ТУ 22-4384-79	<p>Предназначена для предварительного насыщения картона пропитывающим составом</p> <p>Скорость, м/мин 20—108</p> <p>Ширина полотна картона, мм до 1050</p> <p>Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4</p> <p>Мощность, кВт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>электродвигателей 2,2</li> <li>нагревателей 60</li> </ul> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 18</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 27000</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 4940×3040×2270</p> <p>Масса, кг 9000</p>	3575	9180
07-007	48 4561 8021	Ванна пропиточная	СМА-188	ТУ 22-4389-79	<p>Предназначена для пропитки кровельного картона битумом</p> <p>Скорость, м/мин 20—108</p> <p>Время пропитки картона, с 37—43</p> <p>Температура битума в ванне, °С 180—220</p> <p>Мощность, кВт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>электродвигателей 13</li> <li>электронагревателей 15</li> </ul> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 18</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 27000</li> </ul>	6130	15050

07-008	48 4561 8034	Установка допропитки	СМА-196	ТУ 22-4393-79	<p>Габаритные размеры, мм 6320×4110×2895</p> <p>Масса, кг 13200</p> <p>Предназначена для увеличения насыщения картона пропитывающим составом за счет битума, нанесенного лентой картона на его поверхности</p> <p>Ширина полотна картона, мм до 1050</p> <p>Скорость, м/мин 20—108</p> <p>Количество транспортирующих обогреваемых барабанов, шт. 4</p> <p>Мощность, кВт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>электродвигателей 6,3</li> <li>нагревателей 60</li> </ul> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 18</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 27000</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 5610×3555×2270</p> <p>Масса, кг 8600</p>	3945	10070
07-009	48 4561 8031	Ванна покровная	СМА-195	ТУ 22-4394-79	<p>Предназначена для нанесения покровного слоя на основу, пропитанную битумом</p> <p>Скорость, м/мин 20—108</p> <p>Ширина полотна картона, мм до 1050</p> <p>Мощность, кВт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>электродвигателей 1,9</li> <li>электронагревателей 15</li> </ul> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 18</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 27000</li> </ul>	1290	3860

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-010	48 4561 8041	Мешалка для наполнителя	СМ-486Б. 07.00.000	ТУ 22-4383-79	<p>Габаритные размеры, мм 2215×3160×1340</p> <p>Масса, кг 2630</p> <p>Предназначена для приготовления покровной массы из битума и наполнителей и выдачи ее в покровную ванну</p> <p>Емкость, м<sup>3</sup> 3,7</p> <p>Частота вращения, об/мин 200</p> <p>Диаметр винта, мм 750</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 5,5</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 18</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 2354×2092×3645</p> <p>Масса, кг 2400</p>	460	1170
07-011	48 4561 8024	Машина посыпочно-холодильная	СМА-189	ТУ 22-4391-79	<p>Предназначена для нанесения крупной и мелкой посыпки и охлаждения полотна до 90—100° С</p> <p>Скорость, м/мин 20—108</p> <p>Ширина полотна картона, мм до 1050</p> <p>Расход посыпочного материала, кг/м<sup>2</sup>:</p> <p>асбестовой гали 1,5</p> <p>талька 0,1</p> <p>Количество холодильных барабанов, шт. 12</p>	12125	25000

07-012	48 4561 8027	Магазин запаса рувероида	СМА-190	ТУ 22-4392-79	<p>Мощность электродвигателей, кВт 22,3</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 18</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры (без элеватора), мм 11500×4800×2856</p> <p>Масса, кг 23800</p> <p>Предназначен для создания необходимого запаса рувероида, обеспечивающего бесперебойную работу агрегата</p> <p>Емкость магазина запаса, м до 257,9</p> <p>Скорость транспортирующей цепи, м/мин 4,07—10,8</p> <p>Наибольшая скорость рувероида на входе, м/мин 108</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 5,9</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 18</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 27000</p> <p>Габаритные размеры, мм 21790×4680×5510</p> <p>Масса, кг 8540</p>	2980	6810
07-013	48 4561 6112	Станок намоточный	СМА-191	ТУ 22-4390-79	<p>Предназначен для намотки полотна кровельного или гидроизоляционного материала в рулоны, отмеря полотна заданной длины, отрезки его от намотанного рулона и подачи рулона на упаковку</p>	3370	6060

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-014	48 4561 6212	Автомат упаковки рулоны рубероида	МК-1009	ТУ 22-4382-79	<p>Производительность, рулонов/ч 500  Площадь материала в рулоне, м<sup>2</sup> 10, 15, 20  Мощность электродвигателей, кВт 8,2  Сроки службы:  гарантийный, мес 18  до первого капитального ремонта, ч 27000  Габаритные размеры, мм:  без столика направляющего 1568×2565×1633  со столиком направляющим, 3065×2565×1633  Масса, кг 2100</p> <p>Предназначен для упаковки в бумагу шириной до 1,1 м рулоны мягких кровельных и гидроизоляционных материалов</p> <p>Производительность, рулонов/ч до 720  Ширина полотна упаковочной бумаги, мм до 1100  Мощность, кВт:  электродвигателей 2,2  электронагревателей 5  Сроки службы:  гарантийный, мес 18  до первого капитального ремонта, ч 27000</p>	3360	5830

07-015	48 4561 8001	Механизмы и детали общей сборки	СМА-184	ТУ 22-4385-79	<p>Габаритные размеры, мм 2860×1650×2360  Масса, кг 2480</p> <p>Предназначены для обеспечения работы агрегата в наладочном и автоматическом режиме, осуществления функциональной связи между основным технологическим оборудованием</p> <p>Сроки службы:  гарантийный, мес 18  до первого капитального ремонта, ч 27000  Масса, кг 9000</p>	11115	27135
--------	--------------	---------------------------------	---------	---------------	---	-------	-------

#### Оборудование для производства гидроизоляционных материалов .

07-016	48 4572 2014	Линия автоматизированная для производства армированного стеклохолста ВВ-К	СМТ-158	ТУ 22-3518-75, И1-09-79	<p>Предназначена для производства армированного стеклохолста ВВ-К</p> <p>Состав комплекта: установка фидера СМТ-159, устройство для вытягивания стекловолокна СМТ-160 (6 шт.), устройство для продольного армирования стеклохолста СМТ-161, приемно-формующий конвейер СМТ-163, конвейер полива и отсоса связующего СМТ-164, камера термообработки СМТ-165, магазин запаса стеклохолста СМТ-166, станок намотки стеклохолста СМТ-167, изделия сборки общего вида СМТ-158</p> <p>Производительность при толщине стеклохолста 0,5 мм, м<sup>2</sup>/ч 1240</p>	191000	340100
--------	--------------	---	---------	-------------------------	--	--------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-017	48 4572 3101	Установка фидера	СМТ-159	ТУ 22-3522-75, И1-09-79	<p>Толщина стеклохолста, мм 0,5—1,5  Максимальная ширина стеклохолста, мм 1000  Шаг стеклонитей продольного армирования, мм 10—50  Скорость линии, м/мин 3,5—30  Мощность электродвигателей, кВт 304—397</p> <p>Срок службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 15000  Масса, кг 158000</p> <p>Предназначена для приема стеклорасплава из стеклоплавильной печи, поддержания его необходимой температуры и выдачи на фильтрные питатели</p> <p>Производительность, кг/ч 83  Температура газового пространства в фидере, °С 1350  Мощность электродвигателей, кВт 13  Количество питателей, шт. 6  Количество фильтров в питателе, шт. 92  Диаметр отверстий питателя, мм 1,6  Напряжение на питателе, Вт 3—5</p>	8145	25630

07-018	48 4572 3201	Устройство вытягивания стекловолокна	СМТ-160	ТУ 22-3523-75, И1-09-79	<p>Сроки службы:  гарантийный, мес 18  до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Габаритные размеры, мм 8000×1460×905  Масса, кг 8500</p> <p>Предназначено для вытягивания волокна потоком воздуха давлением 7—8 кгс/см<sup>2</sup>, выходящего из щелей дутьевых головок со сверхзвуковой скоростью и равномерной раскладки волокна с помощью диффузора по ширине сетки приемно-формующего конвейера</p> <p>Дутьевая головка:  рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 4—8  расход сжатого воздуха, нм<sup>3</sup>/мин 10</p> <p>Регулирование ширины щели между половинками головок, мм 6—18  Увеличение щели при мгновенном разводе половинок головки, мм 18</p> <p>Диффузор:  сечение на входе, мм 60×200  сечение на выходе, мм 45×780  перемещение по вертикали, мм 30—100  перемещение по горизонтали, мм +15</p> <p>Сроки службы:  гарантийный, мес 12  до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Габаритные размеры, мм 1210×515×2810  Масса, кг 420</p>	1650	2620
--------	--------------	--------------------------------------	---------	-------------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку												
07-019	48 4572 3210	Устройство для продольного армирования стеклохолста	CMT-161	ТУ 22-3520-75, И1-09-79	<p>Предназначено для укладки нитей в продольном направлении на предварительно сформированный холст, полученный из первой группы пита-телей</p> <p>Метрические размеры применяемых нитей ГОСТ 8325-70 9,3; 12,5; 19; 38</p> <p>Количество нитей, шт. при шаге:</p> <table> <tr><td>20 мм</td><td>54</td></tr> <tr><td>30 мм</td><td>39</td></tr> <tr><td>40 мм</td><td>30</td></tr> <tr><td>50 мм</td><td>27</td></tr> </table> <p>Натяжение стеклонити, г 12</p> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремон-та, ч</td><td>15000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм 720×1470×3320</p> <p>Масса, кг 225</p>	20 мм	54	30 мм	39	40 мм	30	50 мм	27	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремон-та, ч	15000	760	1300
20 мм	54																		
30 мм	39																		
40 мм	30																		
50 мм	27																		
гарантийный, мес	12																		
до первого капитального ремон-та, ч	15000																		
07-020	48 4572 4101	Конвейер приемно-фор-мующий	CMT-163	ТУ 22-3521-75, И1-03-76, И1-09-79	<p>Предназначен для получения предварительно сформированного стеклохолста, транспортировки его на конвейер полива и отсоса связующего</p> <p>Производительность по волокну, кг/ч 83</p> <p>Скорость движения сетки конвей-ера, м/мин 3,5-35</p> <p>Ширина сетки, м 1183</p>	13045	26200												

07-021	48 4572 4110	Конвейер по-лива и отсоса связующего	CMT-164	ТУ 22-3519-75, И1-09-79	<p>Мощность электродвигателей, кВт 33,2</p> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремон-та, ч</td><td>15000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм 9195×6305×8690</p> <p>Масса, кг 11000</p> <p>Предназначен для пропитки стеклохолста способом полива, отсоса свя-зующего через сепаратор в систему возврата связующего и транспорти-ровки пропитанного стеклохолста в камеру термообработки</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 3,6-35</p> <p>Ширина сетки, мм 1100</p> <p>Мощность электродвигателя венти-лятора, кВт 17</p> <p>Сроки службы:</p> <table> <tr><td>гарантийный, мес</td><td>12</td></tr> <tr><td>до первого капитального ремон-та, ч</td><td>15000</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм 3820×3215×4386</p> <p>Масса, кг 3950</p>	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремон-та, ч	15000	гарантийный, мес	12	до первого капитального ремон-та, ч	15000	4645	9350
гарантийный, мес	12														
до первого капитального ремон-та, ч	15000														
гарантийный, мес	12														
до первого капитального ремон-та, ч	15000														
07-022	48 4572 5101	Камера тер-мообработки	CMT-165	ТУ 22-3525-75, И1-09-79	<p>Предназначена для сушки стеклохолста</p> <p>Скорость конвейера, м/мин 3,5-30</p> <p>Ширина холста, мм 1000</p> <p>Толщина холста, мм 0,5-1,5</p> <p>Влагосодержание холста, %:</p> <table> <tr><td>при поступлении в камеру</td><td>250</td></tr> <tr><td>при выходе из камеры</td><td>2</td></tr> </table>	при поступлении в камеру	250	при выходе из камеры	2	140540	237130				
при поступлении в камеру	250														
при выходе из камеры	2														

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
07-023	48 4572 6101	Магазин запаса стеклохолста	CMT-166	ТУ 22-3526-75, И1-08-76, И1-09-79	<p>Количество секций, шт. 12</p> <p>Температура сушки, °С 250—300</p> <p>Скорость прососа теплоносителя через холст, м/с 0,5—1</p> <p>Расход газа, нм<sup>3</sup>/ч 210</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Масса, кг 114600</p> <p>Предназначен для обеспечения бесперебойной работы станка намотки стеклохолста</p> <p>Скорость движения стеклохолста, м/мин</p> <p>на входе 30</p> <p>на выдаче 60</p> <p>Скорость подъема тележки, м/мин 3</p> <p>Емкость запаса стеклохолста, м 42</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1,1</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Масса, кг 4000</p>	3215	5570
07-024	48 4572 6201	Станок намотки стеклохолста	CMT-167	ТУ 22-3524-75, И1-09-79	<p>Предназначен для отмера, резки и намотки стеклохолста</p> <p>Скорость намотки стеклохолста, м/мин 3,5—35</p> <p>Максимальная ширина стеклохолста, мм 1000±10</p> <p>Толщина стеклохолста, мм 0,5—1,5</p> <p>Диаметр рулона, мм 600</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 3,2</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3040×2725×2650</p> <p>Масса, кг 3650</p>	7020	12240
07-025	48 4572 8037	Изделия сборки общего вида	CMT-158	ТУ 22-3518-75 И1-09-79	<p>Предназначены для обеспечения совместной работы механизмов в лиции</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Масса, кг 6500</p>	3730	6960

## 08. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку	
<b>Комплектное технологическое оборудование</b>							
08-001	48 4576 1131	Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукоизоляции из плит на синтетическом связующем	CMT-092	ТУ 22-4361-79	<p>Предназначено для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукоизоляции из плит на синтетическом связующем</p> <p>Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095, установка для пропитки ковра проливом СМТ-096, камера полимеризации СМТ-097, теплотехническое оборудование СМТ-100 (5 шт.), станок форматный СМТ-187, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-092</p> <p>Производительность, тыс. м<sup>3</sup>/год 100—125</p> <p>Скорость движения конвейеров, м/мин 09—15</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 1066</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 73340×10100×6210</p> <p>Масса, кг 223653</p>	47500	196000
08-002	48 4576 1118	Автоматизированное технологическое оборудование для производства теплоизоляционных минераловатных плит и заготовок для звукоизоляции из плит на синтетическом связующем	CMT-126	ТУ 22-4361-79	<p>Назначение и характеристика та же, что в № поз. 08-001</p> <p>Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095, установка для пропитки ковра проливом СМТ-096, камера полимеризации СМТ-128, теплотехническое оборудование СМТ-100 (3 шт.), станок форматный СМТ-187, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-126</p> <p>Производительность, тыс. м<sup>3</sup>/год 50—60</p> <p>Скорость движения конвейеров, м/мин 0,6—10</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 861,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 61530×10100×6210</p> <p>Масса, кг 166805</p>	42525	154100
08-003	48 4576 1134	Комплект оборудования для производства минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс	CMT-194	ТУ 22-3921-77, И1-09-78	<p>Предназначен для производства теплоизоляционных минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс</p> <p>Состав линии: камера волокноосаждения СМТ-093, автомат рулонирующий СМТ-094, транспортер промежуточный СМТ-095 (2 шт.), камера полимеризации СМТ-097, форматный станок СМТ-187, теплотехническое оборудование СМТ-100 (5 шт.), гидросмеситель СМТ-195, раскладчик СМТ-196, комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки СМТ-194, комплект оборудования много-</p>	65120	239000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-004	48 4576 1121	Камера волокносаждения	CMT-093	ТУ 22-4361-79	<p>валковой центрифуги: центрифуга многовалковая СМТ-183 (2 шт.), шкаф воздушный в сборе СМТ-184, заслонка воздуховодов высокого давления СМТ-185 (2 шт.), заслонка воздуховодов низкого давления СМТ-186 (2 шт.)</p> <p>Производительность, тыс. м<sup>3</sup>/год 50 Ширина ковра, мм 2100 Скорость движения конвейеров, м/мин 0,9—7,5 Мощность электродвигателей, кВт 1296 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 78550×10100×7400 Масса, кг 237909</p> <p>Предназначена для приема волокна на сетку приемноформующего транспортера, формования из него минераловатного ковра и передачи его для дальнейшей переработки</p> <p>Производительность по волокну, кг/ч 1200—2000 Ширина ковра, мм 2100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p>	7950	26600

08-005	48 4576 1124	Автомат рулонирующий	CMT-094	ТУ 22-4361-79	<p>Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 18850×10100×5430 Масса, кг 31620</p> <p>Предназначен для рулонирования минеральной ваты и упаковки рулонов в бумагу</p> <p>Производительность, рулонов/ч 100 Масса рулона, кг до 25 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 6720×5410×1885 Масса, кг 5840</p>	2240	5130
08-006	48 4576 1127	Транспортер промежуточный	CMT-095	ТУ 22-4361-79	<p>Предназначен для передачи минераловатного ковра от рулонирующего автомата СМТ-094 на последующие технологические операции</p> <p>Тип транспортера — цепной Скорость транспортера, м/мин 0,9—15 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 3750×3080×2500 Масса, кг 1720</p>	725	1520
08-007	48 4576 1137	Установка для пропитки ковра пропиткой	CMT-096	ТУ 22-4361-79	Предназначена для пропитки минераловатного ковра раствором синтетического связующего с уплотнением ковра по толщине вакуумированием	3000	12100

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
					Скорость конвейера, м/мин 0,6—15 Ширина ковра, мм 2100 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 5200×6100×2392 Масса, кг 11875		
08-008	48 4576 1141	Камера полимеризации	CMT-097	ТУ 22-4361—99	Предназначена для тепловой обработки минерального ковра Производительность, кг/ч 1600—1800 Скорость конвейера, м/мин 0,9—15 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 36650×5800×5360 Масса, кг 122468	23990	105450
08-009	48 4576 1147	Оборудование теплотехническое	CMT-100	ТУ 22-4361—73	Предназначено для приготовления и подачи теплоносителя Производительность по теплоносителю, м <sup>3</sup> /ч 70000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 6500	495	4560
08-010	48 4576 1144	Камера полимеризации	CMT-128	ТУ 22-4361—79	Предназначена для тепловой обработки минераловатного ковра Производительность, кг/ч: проливом до 1200 пульверизацией до 2500 Скорость конвейеров, м/мин 0,6—10 Количество тепловых зон, шт. 3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 25200×6100×5350 Масса, кг 78700	19570	73940
08-011	48 4571 8215	Центрифуга многовалковая	CMT-183	ТУ 22-3290—75	Предназначена для получения минерального волокна из шлаковых, стекольных и каменных расплавов Производительность по расплаву, кг/ч 2000—3200 Количество валков, шт. 4 Диаметр валков, мм: валок № 1 235 валок № 2, 3 и 4 340 Мощность электродвигателей, кВт 47,3 Скорость передвижения центрифуги, м/с 0,11 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 2210×1960×1186 Масса, кг: с комплектом запасных частей 3895 без комплекта запасных частей 3000	4975	10140

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-012	48 4571 8218	Шкаф воздушный в сборе	CMT-184	ТУ 22-3289-75	<p>Предназначен для распределения воздушных потоков систем высокого и низкого давления, отдува минеральной ваты с валков центрифуги и равномерной раскладки ковра в камере волокноосаждения</p> <p>Производительность (по расплаву), кг/ч 2000—3200</p> <p>Установленная мощность, кВт 132,8</p> <p>Отдув высокого давления: тип вентилятора — ВВД</p> <p>количество подаваемого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 40000</p> <p>давление воздуха, мм вод. ст. 500</p> <p>Отдув низкого давления: тип вентилятора — центробежный</p> <p>количество подаваемого воздуха, м<sup>3</sup>/ч 50000</p> <p>давление воздуха, мм вод. ст. 78</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры шкафа, мм 2290×3266×3100</p> <p>Масса, кг 9300</p>	3210	8455
08-013	48 4571 8221	Заслонка воздуховодов высокого давления	CMT-185	ТУ 22-3271-75	<p>Предназначена для регулировки потоков воздуха высокого давления, поступающих на отдув минераловатного ковра с валков центрифуги</p> <p>Угол поворота клапанов, град. 0—70</p> <p>Максимальное живое сечение, дм<sup>2</sup> 21,1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1350×690×490</p> <p>Масса, кг 150</p>	165	1085
08-014	48 4571 8224	Заслонка воздуховодов низкого давления	CMT-186	ТУ 22-3271-75	<p>Предназначена для регулировки потоков воздуха низкого давления и для регулировки раскладки потоков волокна в камере волокноосаждения</p> <p>Угол поворота клапанов, град. 0—70</p> <p>Максимальное живое сечение, дм<sup>2</sup> 37,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1000×910×400</p> <p>Масса, кг 120</p>	110	465
08-015	48 4576 1151	Станок форматный	CMT-187	ТУ 22-3921-77	<p>Предназначен для охлаждения, продольной и поперечной разрезки минераловатного ковра на плиты</p> <p>Производительность, кг/ч 2500</p> <p>Объемная масса плит, кг/м<sup>3</sup> 75—300</p>	5430	10350

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-016	48 4576 1156	Гидросмеситель	СМТ-195	ТУ 22-3921-77	<p>Размеры плит, мм: длина 1000, 2000 ширина 500, 1000 толщина 30, 100</p> <p>Тип ножей продольной и поперечной резки — дисковый</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 58,8</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 8730×5408×3042</p> <p>Масса, кг 8350</p> <p>Предназначен для приготовления гидромассы из минеральной ваты и растворов связующего, пенообразователя и других жидких компонентов</p> <p>Рабочий объем, м<sup>3</sup> 1,6</p> <p>Производительность при отношении твердого компонента к жидкому 1 : 15, м<sup>3</sup>/ч 32</p> <p>Диаметр бака, мм 1600</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 40</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2660×1820×4182</p> <p>Масса, кг 6560</p>	305	1085
08-017	48 4576 1157	Раскладчик	СМТ-196	ТУ 22-3921-77	<p>Предназначен для отбора гидромассы из гидросмесителя, раскладки ее в виде равномерного слоя на сетке конвейера, удаления из слоя избытка связующего посредством вакуумирования, а также для подачи рабочего раствора связующего в гидросмеситель</p> <p>Производительность при гидромассе с отношением твердого компонента к жидкому 1 : 15, м<sup>3</sup>/ч 32—35</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 173</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры (с приямком), мм 10520×7380×6350</p> <p>Масса, кг 19500</p>	5915	21200
08-018	48 4571 1113	Вагранка	5232М	ТУ 22-3393-75	<p>Предназначена для плавления минерального сырья</p> <p>Производительность по расплаву, кг/ч 1000—3000</p> <p>Средняя площадь зоны плавления, м<sup>2</sup> 1,275</p> <p>Внутренний диаметр шахты на высоте 3500 мм, мм 1250</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 19000×2552×2600</p> <p>Масса (без футеровки), кг 13790</p>	3060	7040

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
08-019	48 4576 8004	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-092	ТУ 22-4361-79	Предназначены для обеспечения совместной работы механизмов в линии Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Масса, кг 9280	1690	12050
08-020	48 4576 8007	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-126	То же	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 08-019 Масса, кг 9200	2125	10780
08-021	48 4576 8010	Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-194	ТУ 22-3921-77	Назначение и характеристика те же, что в № поз. 08-019 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6560 Масса, кг 10041	1655	11510

#### 09. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

09-001	48 4553 1112	Станок для формования бетонных камней	CMT-188	ТУ 22-3259-75, И2-05-80	Предназначен для формования бетонных камней по ГОСТ 6133-52 и ГОСТ 6928-54 Тип станка — вибропрессовый Производительность, шт./ч 700 Количество одновременно формуемых изделий, шт. 4 Размер основного формуемого изделия, мм 390×190×188	7350	14800
--------	--------------	---------------------------------------	---------	-------------------------	---	------	-------

					Грузоподъемность пневмосъемника при давлении воздуха 4 кг/см <sup>2</sup> , кг 180 Мощность электродвигателей, кВт 30 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок службы, мес 12 Габаритные размеры, мм 4430×1738×3125 Масса (с комплектом запасных частей), кг 7900		
09-002	48 4555 8120	Комплект поддонов к станку СМТ-188	1	ТУ 22-3259-75, И2-05-80	Количество поддонов, шт. 1500 Размер поддона, мм 850×450×8 Масса, кг: поддона 24 комплекта 36000	525	5250

#### Оборудование для производства керамзита

09-003	48 4653 3014	Агрегат обжиговый	СМС-197	ТУ 22-4404-79, И1-06-79	Предназначен для производства керамзитового гравия Состав агрегата: печь вращающаяся 2,8×20 СМС-199, подготовитель слоевой СМС-198, холодильник слоевой СМ-1250, сборочные единицы Производительность, м <sup>3</sup> /год 100000 Мощность электродвигателей, кВт 149,2 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 30880×5060×24635 Масса, кг 139000	45130	119000
--------	--------------	-------------------	---------	-------------------------	---	-------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штучку	Оптовая цена в рублях за штучку
09-004	48 4653 8202	Подготовитель слоевой	СМС-198	ТУ 22-4404—79, И1-06—79	Предназначен для сушки и нагрева сырьевых гранул керамзита при помощи отходящих горячих газов из обжиговой печи перед подачей их во вращающуюся обжиговую печь Производительность, т/ч 7 Рабочая площадь решеток, м <sup>2</sup> 14 Тип разгрузочного устройства — барабанный Мощность электродвигателя, кВт 3 Сроки службы: гарантыйный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 10000 Габаритные размеры, мм 4700×5200×10280 Масса, кг 14500	9255	15890
09-005	48 4653 3011	Печь	СМС-199	ТУ 22-4404—79, И1-06—79	Предназначена для производства керамзитового гравия Вращающаяся Производительность, т/ч 6,3 Технологическое топливо: мазут, природный газ Мощность электродвигателей, кВт 32,2 Сроки службы: гарантыйный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 37500	21575	60980

09-006	48 4653 8104	Холодильник слоевой	СМ-1250	ТУ 22-3405—75, И3-08—79	Диаметр корпуса наружный, м 2,8 Длина корпуса, м 20 Масса, кг: печи 85330 футеровки 83150 Предназначен для охлаждения керамзитового гравия Производительность, т/ч 8 Площадь колосниковой решетки, м <sup>2</sup> 14,3 Мощность электродвигателя, кВт 57 Сроки службы: гарантыйный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, м 5,7×5,4×7 Масса, кг 17500	8265	16490
09-007	48 4653 1016	Печь Ø 2,5×40	1218	ТУ 22-3404—75, И3-08—79	Предназначена для производства керамзитового гравия Производительность, м <sup>3</sup> /год 100000 Технологическое топливо: газ, угольная пыль, мазут Мощность электродвигателей, кВт 35 Сроки службы: гарантыйный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры печи, м 4,7×5,5×7,4 Масса, кг 106000	12875	72000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<b>Оборудование для производства перлитового сырья</b>							
09-008	48 4574 1211	Печь вспучивания шахтная вертикальная	СМТ-177	ТУ 22-3927-77, И1-05-80	<p>Предназначена для вспучивания мелкого перлитового сырья размером фракций от 0,15 до 2,5 мм во взвешенном состоянии и получения перлитового песка, соответствующего ГОСТ 10832-74 с насыпной массой от 40 до 250 кг/м<sup>3</sup></p> <p>Производительность, кг/ч 1000—1600</p> <p>Топливо: природный газ, солярное масло</p> <p>Диаметр печи, мм: внутренний 586—2,2 наружный 840—2,7</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000</p> <p>Габаритные размеры, мм. 1562×1146×7780</p> <p>Масса, кг 2970</p>	2810	5590
09-009	48 4574 1111	Печь термоподготовки	СМТ-178	ТУ 22-4487-79	<p>Предназначена для предварительного подогрева сырья перед вспучиванием для получения перлитового песка и щебня</p> <p>Производительность, кг/ч до 1600</p> <p>Теплоноситель — смесь дымовых газов с воздухом</p>	2050	6030
09-010	48 4574 1218	Печь вспучивания	СМТ-179	ТУ 22-4487-79	<p>Температура теплоносителя (при входе в печь), °С 500—600</p> <p>Внутренний диаметр барабана печи, мм 942</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 32000</p> <p>Габаритные размеры, мм 11000×3000×3000</p> <p>Масса (без футеровки), кг 9500</p>	2920	9220
09-011	48 4574 2011	Затвор-питатель	СМТ-180	ТУ 22-4559-79	<p>Предназначен для дозированной подачи вспущенного перлитового щебня и песка с насыпной массой 50—600 кг/м<sup>3</sup> и для герметизации системы</p> <p>Тип питателя — ячейковый</p>	405	1100

№ пос. №	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч до 50 Скорость вращения ротора, об/мин 29 Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 15000 Габаритные размеры, мм 1617×594×570 Масса, кг: без комплекта ЗИП 494 с комплектом ЗИП 614</p>		

## 10. МАШИНЫ КАМНЕРЕЗНЫЕ И КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ

10-001	48 4552 4109	Станок камнеотрезной универсальный	CMP-015	ТУ 22-4488-79	<p>Предназначен для окантовки, резки и фасонной обработки изделий из природного камня (гранита, мрамора и др.) типа плит, брусков Производительность (по площади реза гранита), м<sup>2</sup>/ч 1,35 Размеры обрабатываемых изделий, мм: 2800×270×1800 Скорость перемещения каретки, м/с 0,005—0,1 Мощность электродвигателей, кВт 32 Ход моста и каретки, мм 3000 Вертикальный ход режущей головки, мм 325</p>	6495	14740
--------	--------------	------------------------------------	---------	---------------	---	------	-------

10-002	48 4552 2211	Станок многопильный распиловочный	CMP-004	ТУ 22-4716-80	<p>Диаметр отрезного круга, мм 800; 320 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 12500 Масса, кг 7050</p> <p>Предназначен для распиловки заготовок из мрамора и других горных пород средней и мягкой твердости на плиты толщиной от 10 мм и более Производительность по мрамору, м<sup>2</sup>/ч 145 Режущий инструмент — алмазный отрезной круг Ø 1250 мм, шт. 20 Скорость резания, м/с 38 Скорость рабочей подачи, м/мин 0,1—1,5 Мощность электродвигателей, кВт 200</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 18 до первого капитального ремонта, ч 8000 Габаритные размеры, мм 8600×5270×2430 Масса, кг 13000</p>	3625	26660
10-003	48 4551 1118	Машина камнеотрезная	CMP-025/1	ТУ 22-3177-75, И1-11-75, И2-07-76	<p>Предназначена для добычи стено- вых камней, отвечающих требованиям ГОСТ 4001-66, прочностью до 150 кгс/см<sup>2</sup> Низкоуступная Производительность, м<sup>3</sup>/ч при прочности камня 100—150 кгс/см<sup>2</sup> 10—8</p>	10170	25640

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-004		В том числе: Конвейер уборочный			<p>Размеры камня, мм 183×190×390; 188×240×490</p> <p>Диаметр пил, мм: вертикальных 1200 горизонтальных 800</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 58,55</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 9500</p> <p>Масса (с конвейером), кг 17063</p>		
10-005	48 4551 1212	Машина кам- нерезная	CMP-026/1	ТУ 22-3178-75, И1-11-75, И2-07-76	<p>Предназначен для выноса годного камня за пределы машины</p> <p>Ленточный, вертикальный, замкну- тый</p> <p>Ширина ленты, мм 400</p> <p>Скорость движения, м/с 15</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 0,55</p> <p>Масса, кг 538</p> <p>Предназначена для добычи стено- вых камней, отвечающих требованиям ГОСТ 4001-66, прочностью до 400 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Низкоуступная, с конвейером убо- рочным (поз. 10-004)</p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч при проч- ности камня 250-400 кгс/см<sup>2</sup> 6-3</p>	350	870

10-006	48 4551 2214	Машина кам- нерезная	CMP-027	ТУ 22-4576-79	<p>Размеры камня, мм 190×288×390</p> <p>Диаметр пил, мм вертикальных 1200 горизонтальных 900</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 74,55</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 9500</p> <p>Масса (с конвейером), кг 17128</p> <p>Предназначена для выпиливания стеновых блоков из природного кам- ня, отвечающих требованиям ГОСТ 15884-70, прочностью до 400 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 6,1</p> <p>Размеры выпиливаемых блоков, мм 3200×500×1000</p> <p>Режущий инструмент: фрезы кольцевые (вертикальные и горизонтальные): диаметр, мм 1380 ширина (по кромкам зубцов), мм 34</p> <p>пила дисковая (горизонтальная): диаметр, мм 1380 ширина (по кромкам зубцов), мм 34</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 55,5</p> <p>Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремон- та, ч 10000</p> <p>Масса, кг 20500</p>	10750	29790
--------	--------------	-------------------------	---------	---------------	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-007	48 4551 3312	Машина камнерезная	СМ-177А	ТУ 22-2861—74	<p>Предназначена для добычи блоков мрамора и других пород камня с пределом прочности на сжатие 1800 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Производительность, м<sup>3</sup>/ч 0,4—11</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 24,2</p> <p>Гарантийный срок службы, мес 12</p> <p>Масса, кг 9400</p>	4860	13240
10-008	48 4552 3112	Станок камнешлифовальный	CMP-013	ТУ 22-4122—77	<p>Предназначен для шлифования, лущения и полирования плит</p> <p>Производительность, м<sup>2</sup>/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>на граните 1,6</li> <li>на мраморе 2</li> </ul> <p>Инструмент: шлифовальные головки с алмазными брусками</p> <p>Площадь обрабатываемой поверхности, м<sup>2</sup> 9</p> <p>Вертикальный ход шпинделя, мм 300</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 22</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 6000</li> </ul> <p>Масса, кг 5765</p>	4730	11430

10-009	48 4552 4112	Станок фрезерный с двумя отрезными кругами	CMP-014	ТУ 22-3608—76	<p>Предназначен для распиловки окантовки плит, распиловки и разбруски блоков, обработки фигурных поверхностей объемных изделий из мрамора и гранита</p> <p>Размеры обрабатываемых заготовок, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ширина 1500</li> <li>длина 2800</li> <li>высота 400; 1000</li> </ul> <p>Диаметры отрезных кругов, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>для вертикального пропила 1250</li> <li>для горизонтального пропила 630</li> </ul> <p>Количество шпиндельных головок, шт. 2</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 76,5</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 8000</li> </ul> <p>Масса, кг 16000</p>	24475	49190
10-010	48 4552 2111	Станок туфофрезерный	CMP-018	ТУ 22-4766—80	<p>Предназначен для обработки грубошлаковых туфов и других камней прочностью до 600 кгс/см<sup>2</sup></p> <p>Производительность для вулканических туфов, м<sup>2</sup>/ч 16</p> <p>Размеры обрабатываемых камней, мм 600×430×400</p> <p>Скорость резания, м/с 1,7; 5,9</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 4,5</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 10000</li> </ul> <p>Масса, кг 1600</p>	1330	3490

№ п/п.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
10-011	48 4552 1114	Станок распиловочный	CMP-032	ТУ 22-3107-74	<p>Предназначен для распиловки блоков природного камня (мрамора, известняка, туфа и др.) на плиты</p> <p>Движение пильной рамы — прямолинейное</p> <p>Производительность, м<sup>2</sup>/ч 27</p> <p>Количество штрипсов, шт. 45</p> <p>Ход пильной рамы, мм 500</p> <p>Скорость резания, м/с до 1,67</p> <p>Суммарное натяжение штрипсов в пильной раме (максимальное), т 360</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 87,1</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Габаритные размеры станка, мм 12150×4610×4445</p> <p>Масса (без штрипсов), кг 46890</p>	36990	60290

Примечание. В оптовой цене стоимость алмазного инструмента не учтена.

10-012	48 4552 1117	Станок штрипсовый распиловочный	CMP-043	ТУ 22-3604-76, И1-11-80	<p>Предназначен для распиловки гранитных пассированных блоков размером 2800×2000×1600 на плиты толщиной 25 мм</p> <p>Движение пильной рамы — маятниковое</p>	26050	49480
--------	--------------	---------------------------------	---------	-------------------------	--	-------	-------

					<p>Количество штрипсов, шт. до 60</p> <p>Толщина штрипсов, мм 4</p> <p>Ход пильной рамы (горизонтальный), мм 400</p> <p>Скорость резания, м/с 1,1</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 64,6</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Масса, кг 47000</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

## 11. БЕГУНЫ, ДЕЗИНТЕГРАТОРЫ, ВАЛЬЦЫ

11-001	48 4522 1012	Бегуны мокрого помола	СМ-365	ТУ 22-3533-76, И1-06-80	<p>Предназначены для переработки и увлажнения глиняной массы в производстве трубой керамики</p> <p>Производительность, т/ч 43</p> <p>Размеры катков, мм:</p> <p>диаметр 1800</p> <p>ширина 800</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 90</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Габаритные размеры, мм 7500×3500×4350</p> <p>Масса (без электрооборудования), кг 35</p>	5480	20890
--------	--------------	-----------------------	--------	-------------------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-002	48 4522 1014	Бегуны смесительные	СМ-568	ТУ 22-2868-74, И1-05-79	<p>Предназначены для измельчения и смешивания полусухих глин, шамота и других подобных материалов</p> <p>Емкость замеса, м<sup>3</sup> 0,7</p> <p>Размеры катков, мм:</p> <p>диаметр 1600</p> <p>ширина 450</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 55</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Габаритные размеры, мм 5880×4350×3700</p> <p>Масса, кг 30000</p>	5185	20700
11-003	48 4522 2011	Бегуны сухого помола	СМ-401М1	ТУ 22-3833-76	<p>Предназначены для размола и просева в сухом виде кускового материала (доломит, барит и др.) на заводах керамической и фарфоровой промышленности</p> <p>Производительность, т/ч 1</p> <p>Диаметр катков, мм 1100</p> <p>Материал катков — гранит</p> <p>Масса катка, кг 900</p> <p>Усилие катка, кгс 900—1750</p> <p>Диаметр пода чаши, мм 1530</p> <p>Материал пода чаши — гранит</p> <p>Максимальная твердость материала по шкале МОСА, ед. 5</p> <p>Максимальная влажность материала, % 8</p>	2410	6485

11-004	48 4522 3011	Бегуны	СМ-874	ТУ 22-3231-75, И3-02-79	<p>Мощность электродвигателя, кВт 17</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3580×2750×2315</p> <p>Масса, кг 9150</p> <p>Предназначены для предварительного расpusкания асбеста в сухом или увлажненном виде</p> <p>Управление — автоматическое, регулируемое</p> <p>Производительность, кг/ч 700</p> <p>Размеры катков, мм:</p> <p>диаметр 1400</p> <p>ширина 400</p> <p>Масса катка гранитного, кг 2000</p> <p>Материал-катков и пода — гранит</p> <p>Мощность электродвигателей, кВт 17</p> <p>Сроки службы:</p> <p>гарантийный, мес 12</p> <p>до первого капитального ремонта, ч 23000</p> <p>Габаритные размеры, мм 3380×3040×3555</p> <p>Масса (с гранитными катками), кг 11200</p>	1890	7245
11-005	48 4542 6013	Дезинтегратор	СМ-937А	ТУ 22-3335-75	Предназначен для измельчения молотой, перемешанной со связкой, фарфоровой массы с целью придания ей равномерной порошкообразной структуры	180	445

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-006	48 4542 6016	Дезинтегратор	СМК-211	ТУ 22-3225-75	<p>Тип — корзинчатый</p> <p>Производительность, т/ч 2</p> <p>Диаметр корзин, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>подвижной 440</li> <li>неподвижной 500</li> </ul> <p>Максимальный размер кусков, поступающих на измельчение, мм 25—30</p> <p>Мощность электродвигателя, кВт 4,0</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 14000</li> </ul> <p>Масса, кг 390</p> <p>Предназначен для разрыхления сухих глин влажностью не более 8% и других материалов одинаковой с ними прочности</p> <p>Производительность, т/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при глине размером 0,2 мм 5</li> <li>при глине размером 0,5 мм 12,5</li> </ul> <p>Диаметр наружной корзины, мм 1410</p> <p>Диаметр внутренней корзины, мм 1260</p> <p>Скорость вращения наружной корзины, об/мин 250</p> <p>Скорость вращения внутренней корзины, об/мин 300</p>	915	2460
11-007	48 4546 1223	Вальцы с винтовым валком	СМК-194	ГОСТ 9274-76	<p>Мощность электродвигателей, кВт 20</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 12000</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 2170×1875×1885</p> <p>Масса, кг 3050</p> <p>Предназначены для камнеизделий и грубого помола керамических масс в производстве изделий грубой керамики</p> <p>Производительность, т/ч при зазоре:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2 мм 40</li> <li>4 мм 60</li> </ul> <p>Диаметры валков, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гладкого 750</li> <li>винтового 750</li> </ul> <p>Длина валков, мм 800</p> <p>Зазор между валками, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>но выступам 2—4</li> <li>по впадинам 8—14</li> </ul> <p>Мощность электродвигателей, кВт 55</p> <p>Сроки службы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>гарантийный, мес 12</li> <li>до первого капитального ремонта, ч 12000</li> </ul> <p>Масса, кг 6700</p>	2210	5930

Примечание. В оптовой цене на вальцы учтена стоимость бандажей валков из ст. 35ГЛ наплавленными износостойким сплавом или из легированного чугуна с отбеленным слоем.

При реализации вальцов СМК-194 с бандажами валков из ст. 35ГЛ без наплавки износостойким сплавом применяется скидка с оптовой цены 600 руб. и с НЧП — 240 руб.

В оптовой цене на вальцы стоимость шлифовального устройства не учтена.

№ п/п	Код ОКП	Наименование	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
11-008	48 4546 1319	Вальцы зубчатые	СМК-212	ТУ 22-3731-76	Предназначены для размельчения глин с удельным сопротивлением сжатию 12-15 кгс/см <sup>2</sup> при максимальном размере камней 250 мм Производительность, т/ч 60 Диаметр барабанов, мм: по ножам 620 по дискам 480 Длина барабанов, мм 1490 Зазор между барабанами, мм 40 Количество ножей барабана, шт. 52 Мощность электродвигателей, кВт 85 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 14000 Габаритные размеры, мм 5020×3560×1545 Масса, кг 11600	2730	8560

## 12. ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ для ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

12-001	48 4227 2116	Виброгазобетономешалка	СМС-40Б	ТУ 22-4515-79	Предназначена для интенсивного перемешивания газобетонной смеси, транспортирования и выдачи ее в формы Емкость рабочая, м <sup>3</sup> 5 Тип смесителя — вибропоршневой	6200	13690
--------	--------------	------------------------	---------	---------------	---	------	-------

					Частота колебаний вибратора, кол./мин 2800 Частота вращения лопастного вала, об/мин 200 Тип затвора пневматический Скорость передвижения, м/мин 12,4 Мощность электродвигателей, кВт 51 Сроки службы: гарантийный, мес 12 до первого капитального ремонта, ч 25000 Габаритные размеры, мм 4500×5700×4100 Масса, кг 7800		
--	--	--	--	--	--	--	--

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем пред- скурante	Справочно: № поз. по прейску- ранту № 22-03-1971 г.
<b>А</b>			
Автоклав проходной 2×17 м	СМ-154Б	04-017	д. 40, 04-038
Автоклав проходной 2×19 м	СМ-1264Б	04-018	д. 40, 04-040
Автоклав проходной 2×21 м	СМС-171	04-019	д. 43, 04-042
Автоклав проходной	СМ-1038	04-021	д. 6, 04-029
Автоклав проходной	СМ-1263А	04-020	д. 6, 04-027
Автоклав тупиковый 2×19 м	СМ-1265Б	04-013	д. 40, 04-041
Автоклав тупиковый 2×17 м	СМ-1268Б	04-012	д. 40, 04-039
Автоклав тупиковый 2,6×19,1 м	СМ-545А	04-014	д. 6, 04-028
Автоклав тупиковый 3,6×27 м	СМ-1039	04-015	д. 6, 04-030
Автоклав тупиковый	СМ-239	04-016	д. 57, 04-045
Автомат-разгрузчик-садчик	СМК-284	03-024	Протокол № 1 от 13.II.80 г.
Автомат-укладчик	СМК-127	03-023	д. 51, 03-146
Автомат упаковки рулонаов ру- бероида	МК-1009	07-014	Протокол № 10 от 27.IX.79 г.
Автомат-укладчик	СМ-1030А	04-005	д. 19, 04-032
Автомат рулонарирующий	СМТ-094	08-005	д. 36, 08-015
Автоматизированное технологи- ческое оборудование для производства теплоизоляци- онных минераловатных плит и заготовок для звукопогло- щающих плит на синтетиче- ском связующем (произви- тельностью 100 т. м <sup>3</sup> /год)	СМТ-092	08-001	—
Автоматизированное технологи- ческое оборудование для производства теплоизоляци- онных минераловатных плит и заготовок для звукопогло- щающих плит на синтетиче- ском связующем (произви- тельностью 50—60 т. м <sup>3</sup> /год)	СМТ-126	08-002	—
Агрегат рувероидный	СМА-184	07-001— 07-015	—
Агрегат обжиговый	СМС-197	09-003— 09-006	д. 48, 09-010— —09-013
<b>Б</b>			
Бадья	СМЖ-3А	02-002	д. 27, 02-425
Бадья	СМЖ-219Б	02-001	д. 4, 02-308

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем пре- скруанте	Справочно: № поз. по прейскру- ранту № 22-03—1971 г.
Барабан сушильный	СМЦ-428,2	03-042	пр-т № 23-03, ч. I 07-177
Барабан сушильный	СМЦ-429,2	03-041	пр-т № 23-03, ч. I 07-176
Бегуны	СМ-874	11-004	11-004
Бегуны мокрого помола	СМ-365	11-001	11-001
Бегуны смесительные	СМ-568	11-002	11-003
Бегуны сухого помола	СМ-401М1	11-003	11-002
Бетонораздатчик	СМЖ-71А	02-012	д. 58, 02-505
Бетонораздатчик	СМЖ-306А	02-013	д. 45, 02-351
Бетоноукладчик	СМЖ-69А	02-018	д. 15, 02-378
Бетоноукладчик шнековый	СМЖ-96	02-014	02-013
Бетоноукладчик	СМЖ-162	02-017	д. 4, 02-306
Бетоноукладчик	СМЖ-166А	02-019	д. 15, 02-379
Бетоноукладчик	СМЖ-168	02-015	д. 3, 02-304
Бетоноукладчик	СМЖ-3507	02-016	д. 26, 02-305
Бортоснастка с плоской рабо- чей поверхностью	—	02-033	—
Бортоснастка с фасонной рабо- чей поверхностью	—	02-034	—
Бункер	СМЖ-276	02-003	д. 10, 02-350
Бункер	СМЖ-355	02-004	д. 27, 02-426
Бункер раздаточный	СМЖ-1А	02-005	д. 27, 02-423
Бункер раздаточный	СМЖ-2А	02-006	д. 27, 02-424
Бухтодержатель	СМЖ-323	02-155	д. 46, 02-485
Бухтодержатель (в экспортном исполнении)	СМЖ-287	02-142	д. 44, 02-242
Бухтодержатель продольной арматуры	СМЖ-95	02-140	02-211
Бухтодержатель трехъярусный	СМЖ-58	02-141	02-241
<b>В</b>			
Вагонетка печная	СМК-273	03-028	д. 32, 03-143
Вагонетка сушильная консоль- ная	ВСК-5	03-025	03-033
Вагонетка сушильная консоль- ная	ВСК-6	03-026	03-035
Вагонетка сушильная полочная (каркасная)	ВСП-7	03-027	03-032
Вагранка	5232М	08-018	д. 26, 08-001
Вальцы зубчатые	СМК-212	11-008	д. 31, 11-020

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем предприятии	Справочно: № поз. по преиску- ранту № 22-03-1971 г.
Вальцы с винтовым валком	СМК-194	11-007	д. 21, 11-016
Ванна пропиточная	СМА-188	07-007	Протокол № 16 от 27.IX.79 г.
Ванна покровная	СМА-195	07-009	Протокол № 8 от 27.IX.79 г.
Виброплощадка	СМЖ-164	02-071	д. 15, 02-380
Виброплощадка	СМЖ-187Б	02-072	д. 54, 02-504
Виброплощадка	СМЖ-199А	02-070	д. 13, 02-376
Виброплощадка	СМЖ-200Б	02-069	д. 44, 02-473
Виброплощадка резонансная ассиметрическая	СМЖ-460	02-073	д. 50, 02-503
Виброгазобетономешалка	СМС-40Б	12-001	д. 56, 12-008
Волнировщик	СМА-233А	06-011	д. 27, 06-107
Волнировщик	СМА-262	06-060	д. 62, 06-139
<b>Г</b>			
Гидропресс-автомат	СМ-929А	06-061	д. 30, 06-112
Гидросмеситель	СМТ-195	08-016	д. 51, 08-025
Глиняболтушка	СМЦ-427,1	01-004	д. 10, 01-185
Глиномешалка с фильтрующей головкой	СМ-1238	03-007	д. 18, 03-108
Глинерастиратель	СМ-1241	03-004	д. 23, 03-112
Глинерыхлитель	СМ-1031Б	03-001	д. 63, 03-154
Голлендер	СМ-132В	06-005	д. 57, 06-139
Гранулятор	СММ-663/3-0	01-095	01-151
<b>Д</b>			
Дезинтегратор	СМ-937А	11-005	д. 24, 11-018
Дезинтегратор	СМК-211	11-006	д. 21, 11-017
<b>И</b>			
Изделия сборки общего вида	СМТ-158	07-025	д. 39, 07-025
<b>З</b>			
Затвор-питатель	СМТ-180	09-011	д. 39, 09-009
Затвор шлюзовой	СМА-250	06-002	д. 24, 06-103
Заслонка воздуховодов высокого давления	СМТ-185	08-013	д. 23, 08-012
Заслонка воздуховодов низкого давления	СМТ-186	08-014	д. 23, 08-013
Захват автоматический	СМЖ-43А	02-083	д. 33, 02-153
Захват автоматический	СМЖ-57А	02-086	02-154

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прей- скуранте	Справочно: № поз. по прейску- ранту № 22-03-1971 г.
Захват автоматический	СМЖ-44А	02-084	д. 33, 02-155
Захват автоматический	СМЖ-46А	02-085	д. 44, 02-475
Захват автоматический	СМЖ-226А	02-087	д. 33, 02-311
Захват автоматический	2646/190АИ	02-089	д. 44, 02-477
Захват автоматический (в экспортном исполнении)	2646/190АГ	02-090	д. 44, 02-477
Захват автоматический	2680/8 (2560-01/23)	02-088	д. 44, 02-476
<b>К</b>			
Камера волокноосаждения	CMT-093	08-004	д. 36, 08-014
Камера полимеризации	CMT-097	08-008	д. 36, 08-018
Камера полимеризации	CMT-128	08-010	д. 50, 08-025
Камера термообработки	CMT-165	07-022	д. 39, 07-022
Комплекс оборудования	CMA-229	06-040— 06-055	д. 34, 06-113—06-127
Комплект оборудования для изготовления железобетонных труб	СМЖ-40	02-061— 02-068	д. 46, 02-144— —02-151
Комплект скалок	CMA-216	06-018— 06-026	д. 13, 06-086— —06-094
Комплект оборудования для производства минераловатных плит повышенной жесткости на синтетическом связующем из гидромасс	CMT-194	08-003	—
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-092	08-019	д. 36, 08-021
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-126	08-020	д. 50, 08-023
Комплектующие изделия, детали и узлы общей сборки	CMT-194	08-003	д. 51, 08-027
Комплект поддонов к станку <b>CMT-188</b>		09-002	д. 31, 09-008
Консоль для навески вибраторов	6873/73А	02-091	02-167
Конус загрузочный для труб	6873/36БЭ	02-007	02-006
Конус загрузочный для труб	6873/40БЭ	02-008	02-009
Конус загрузочный для труб	6873/41БЭ	02-009	02-010
Конвейер полива и отсоса связующего	CMT-164	07-021	д. 39, 07-021
Конвейер приемно-формующий	CMT-163	07-020	д. 39, 07-020
Котел гипсоварочный	CMA-158	05-001	д. 5, 05-013
Кран консольный	СМЖ-6А	02-092	д. 59, 02-513

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настое- щем преи- скурante	Справочно: № поз. по прейску- ранту № 22-03-1971 г.
<b>Л</b>			
Линия автоматизированная	СМ-1155	06-027— 06-032	06-059—06-068
Линия автоматизированная	СМА-232	06-033— 06-039	д. 37, 06-128
Линия автоматизированная для производства армированного стеклохолста ВВ-К	СМТ-158	07-016— 07-025	д. 39, 07-016— —07-025
Линия конвейерная автомати- зированная	СМК-158	03-064— 03-073	д. 28, 03-128— —03-137
Линия транспортная	СМЖ-3101	02-093	д. 12, 02-372
<b>М</b>			
Магазин запаса картона	СМА-187	07-004	Протокол № 15 от 27.IX.79 г.
Магазин запаса руверонда	СМА-190	07-012	Протокол № 18 от 27.IX.79 г.
Магазин запаса стеклохолста	СМТ-166	07-023	д. 39, 07-023
Машина глинорезательная	615И	03-003	03-004
Машина для высадки анкеров	СМЖ-128Б	02-152	д. 35, 02-440
Машина для гидроиспытания труб	СМЖ-97	02-197	02-255
Машина распалубочная (в экс- портическом исполнении)	2560-01/01Б	02-020	д. 41, 02-053
Машина для упрочнения стерж- ней (9 исполнений)	СМЖ-31Б	02-143— 02-151	02-232
Машина для шлифовки раstra- бов	СМЖ-156	02-192	02-254
Машина листоформовочная	СМ-942А	06-008	д. 45, 06-136
Машина листоформовочная	СМ-943А	06-009	д. 45, 06-137
Машина камнерезная	СМР-025/1	10-003— 10-004	д. 42, 10-016
Машина камнерезная	СМ-177А	10-007	10-003
Машина камнерезная	СМР-026/1	10-005	д. 42, 10-018
Машина камнерезная	СМР-027	10-006	д. 42, 10-019
Машина моечная	СМЖ-3104	02-193	д. 12, 02-373
Машина посыпочно-холодиль- ная	СМА-189	07-011	Протокол № 17 от 27.IX.79 г.
Машина распалубочная	СМЖ-252Б	02-021	д. 41, 02-465
Машина распалубочная	СМЖ-20А (7412/21Б)	02-025	д. 41, 02-469
Машина распалубочная	СМЖ-21А (7412/22Б)	02-026	д. 41, 02-470

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем предмете	Справочно: № поз. по центральному ренту № 22-03-1971 г.
Машина распалубочная	СМЖ-3301Б	02-022	д. 41, 02-466
Машина распалубочная	СМЖ-3221Б	02-024	д. 41, 02-468
Машина распалубочная	СМЖ-3311Б	02-023	д. 41, 02-467
Машина трубоформовочная	СМА-197	06-013— 06-017	д. 13, 06-080— —06-084
Механизм досылки сеток	СМЖ-328	02-160	д. 46, 02-490
Механизмы и детали общей сборки	СМА-184	07-015	Протокол № 20 от 27.IX.79 г.
Механизм закрывания щелевой камеры	2693/3	02-203	д. 41, 02-464
Мешалка «Вернер»	СМК-215	03-012	д. 21, 03-109
Мешалка ковшовая	СМ-889А	06-007	д. 26, 06-104
Мешалка для наполнителя	СМ486Б	07-010	07-009
Мешалка-питатель к прессу СМ 1085А	СМК-282	03-021	д. 62, 03-152
Мешалка пропеллерная	СМ-243В	03-010	д. 24, 03-113
Мешалка пропеллерная	СМ-489Б	03-011	д. 26, 03-114
Мостик самоходный	СМЖ-103 (6873/65АЭ)	02-095	02-158
Мост электропередаточный	СМ-1187А	04-007	д. 21, 04-036
<b>Н</b>			
Насос	К-2305	01-078	д. 9, 01-182
Насос	ТА-23	01-079	д. 19, 01-186
Насос	ТА-28	01-080	д. 19, 01-187
Насос	ТА-29	01-081	д. 38, 01-242
Насос	ТА-14А	01-082	д. 33, 01-241
Насос	НПВ-63-2	01-075	01-131
Насос	НПВ-110-2	01-077	01-132
Насос	НПВ-36-4	01-074	01-133
Насос	НПВ-63-4	01-076	01-134
Ножницы для резки сеток	СМЖ-325	02-157	д. 46, 02-487
Ножницы с пневмоприводом	СМЖ-60	02-153	02-243
Ножницы раскроя	СМ-1162	06-010	д. 3, 06-076
<b>О</b>			
Обеспыливатель	АО-61Б	06-001	д. 3, 06-071
Оборудование гипсопрокатной установки	Г10.00.00.000М	05-002— 05-011	д. 63, 05-014— —05-023
Оборудование конвейерной ли- нии	550.00.00.000М	03-043— 03-054	д. 13, 03-083— —03-094

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоя- щем пре- сконике	Справочно: № поз. по преиску- ранту № 22-03-1971 г.
Оборудование конвейерной линии	571.00.00.000М	03-055— 03-063	д. 5, 03-065— —03-073
Оборудование теплотехническое	СМТ-100	08-009	д. 36, 08-020
Оголовки для форм опор		02-060	02-101
Охладитель цемента	СМЦ-189	01-098	д. 46, 01-243
<b>П</b>			
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-5	02-097	д. 35, 02-444
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-6	02-098	д. 35, 02-445
Пакетировщик для форм	СМЖ-292-4	02-096	д. 35, 02-443
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-4	02-099	д. 35, 02-446
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-5	02-100	д. 35, 02-447
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-6	02-101	д. 35, 02-448
Пакетировщик для форм	СМЖ-293-7	02-102	д. 35, 02-449
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-4	02-103	д. 35, 02-450
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-5	02-104	д. 35, 02-451
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-6	02-105	д. 35, 02-452
Пакетировщик для форм	СМЖ-294-7	02-106	д. 35, 02-453
Пакетировщик	СМЖ-61А	02-107	02-245
Пакетировщик сеток	СМЖ-326	02-158	д. 46, 02-488
Переборщик листов СВ-40-175	СМ-1160	06-056	06-069
Переключатель	К-2506 (ДП-150)	01-091	01-145
Переключатель	К-2516 (ДП-175)	01-092	01-146
Переключатель	К-2512 (ДП-200)	01-093	01-147
Переключатель	К-2522 (ДП-250)	01-094	01-148
Печь вспучивания шахтная вертикальная	СМТ-177	09-008	д. 48, 09-014
Печь вспучивания	СМТ-179	09-010	д. 52, 09-016
Печь Ø 3,6×75 м с холодильником Ø 2,5×38,25 м	СМС-208А	01-055— 01-070	д. 55, 01-246— —01-262
Печь Ø 5×185 м	СМЦ-402,16	01-030— 01-054	д. 12, 01-188— —01-212
Печь Ø 4×150 м	СМЦ-452	01-007— 01-029	д. 15, 01-214— —01-234
Печь Ø 2,5×40 м	1218	09-007	д. 26, 09-005
Печь термоподготовки	СМТ-178	09-009	д. 52, 09-015

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоя- щем прея- скуранте	Справочно: № поз. по прея- скуранту № 22-03-1971 г.
Питатель	СМЦ-78	01-005	01-008
Питатель	СМЦ-76	01-006	01-010
Питатель-дозатор извести	СМС-93	04-003	04-044
Питатель-дозатор песка	СМС-91	04-004	04-043
Питатель ленточный	СМЖ-354	02-010	д. 33, 02-438
Питатель ленточный	СМЖ-425	02-011	д. 33, 02-439
Питатель ящичный	СМ-1091	03-002	03-003
Поддон	—	02-035	—
Поддон-вагонетка	—	02-036	—
Поддон силовой	—	02-037	—
Поддон силовой вагонетка	—	02-038	—
Поддон	СМЖ-3010А	02-039	—
Поддоны к станку	СМ-162А	04-011	04-022
Подъемник скиповый	ТП-1(Т-59)	04-010	04-010
Подъемник цемента	ТА-21(ППВ-36)	01-088	д. 17, 01-236
Подъемник цемента	ТА-19(ППВ-60)	01-089	д. 17, 01-237
Подъемник цемента	ТА-15(ППВ-100)	01-090	01-144
Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-122А	02-194	д. 33, 02-163
Пост распалубки, чистки и смазки форм	СМЖ-123А	02-195	д. 33, 02-164
Пресс гидравлический	ДО-242	03-022	03-025
Пресс коленорычажный	СМ-301А	03-019	д. 11, 03-073
Пресс коленорычажный	СМ-1085А	03-020	д. 9, 03-148
Пресс шнековый вакуумный	СМК-28А	03-015	д. 21, 03-110
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-133	03-016	д. 26, 03-099
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-217	03-017	д. 53, 03-150
Пресс шнековый вакуумный агрегатный	СМК-296	03-018	д. 60, 03-151
Пресс шнековый безвакуумный	СМ-294 (СМК-21)	03-014	03-015
Привод технологических постов	СМЖ-3005А	02-110	д. 10, 02-331
Привод технологических постов	2693/1	02-108	д. 59, 02-514
Привод технологических постов	2807/1	02-109	д. 59, 02-515
Приспособление для вулканизации	6873/24АЭ	02-204	02-263

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем предскуранте	Справочно: № поз. по предыдущему ранту № 22-03-1971 г.
Приспособление для замены резиновых чехлов и раструбов	6873/18БЭ	02-205	02-265
Приспособление защитное	6873/13АЭ	02-206	02-262
Приспособление крепежное	6873/17АЭ	02-207	02-264
<b>Р</b>			
Разгружатель	ПДД-101	01-083	01-135
Разгружатель	ПБД-161	01-084	01-136
Разгрузчик цемента	ТА-33(РВ-90)	01-087	д. 51, 01-245
Разгрузчик цемента	ТА-26(РВН-20)	01-085	01-139
Разгрузчик цемента	ТА-27(РВН-50)	01-086	01-140
Раскладчик	СМТ-196	08-017	д. 51, 08-026
Распушитель вентиляторный	СМА-248	06-004	06-138
Распушитель бичевой	СМА-174	06-003	д. 23, 06-098
Рекуператор	СМ-922А	06-006	д. 24, 06-100
Рельсы подъемные	СМЖ-255	02-111	д. 6, 02-310
<b>С</b>			
Сепаратор	СМЦ-420	01-097	д. 47, 01-244
Сепаратор	СМЦ-419,3	01-096	01-154
Сито	СМ-487Б	03-013	03-011
Сито-бурат	СМ-237М	03-008	03-010
Смеситель двухвальный	СМС-95	04-002	04-033
Смеситель лопастной двухвальный	СМК-125	03-005	д. 19, 03-081
Смеситель лопастной двухвальный	СМК-126	03-006	д. 51, 03-080
Смеситель шламовый	СМЦ-448	01-001	д. 15, 01-235
Смеситель шламовый	СМЦ-424.1	01-002	01-005
Смеситель шламовый	СМЦ-445.1	01-003	01-006
Станок для формования бетонных камней	СМТ-188	09-001	д. 31, 09-007
Полуавтомат вибропрессовальный	СМ-162А	04-009	04-009
Станок для обтяжки сетчатых цилиндров листоформовочных машин	СМ-1006А	06-062	д. 24, 06-102
Станок для обтяжки сетчатых цилиндров	СМ-1008А	06-063	д. 26, 06-108

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоя- щем пре- скурante	Справочно: № поз. по прейску- ранту № 22-03-1971 г.
Станок для гибки сеток	СМЖ-353	02-162— 02-164	д. 49, 02-496
Станок для гнутья сеток	СМЖ-34	02-165	02-226
Станок для резки арматурной стали	СМЖ-322	02-166	д. 33, 02-435
Станок для склеивания картона	СМА-186	07-003	Протокол № 14 от 27.IX.79 г.
Станок камнеотрезной универсальный	СМР-015	10-001	д. 8, 10-013
Станок камешлифовальный	СМР-013	10-008	д. 1, 10-010
Станок намоточный	СМА-191	07-013	07-009
Станок намотки стеклохолста	СМТ-167	07-024	д. 39, 07-024
Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-173Б (С-146Б)	02-167	д. 17, 02-408
Станок приводной гибочный для прутков арматуры	СМЖ-179	02-168	02-225
Станок размоточный	СМА-185А	07-002	Протокол № 12 от 27.IX.79 г.
Станок распиловочный с прямолинейным движением пильной рамы	СМР-032	10-011	д. 17, 10-014
Станок распиловочный	СМР-004	10-002	д. 42, 10-021
Станок туфофрезерный	СМР-018	10-010	д. 3, 10-011
Станок туфофрезерный с двумя отрезными кругами	СМР-014	10-009	Протокол № 3 от 13.III.78 г.
Станок форматный	СМТ-187	08-015	д. 51, 08-024
Станок штريпсовый распиловочный с маятниковым движением пильной рамы	СМР-043	10-012	д. 29, 10-015
Стенд для испытаний железобетонных конструкций	СМЖ-14А	02-198	д. 55, 02-251
Стенд для испытаний лотков	СМЖ-37	02-199	02-258
Стенд для испытания опор ЛЭП	СМЖ-163	02-200	02-260
Стенд для испытания панелей	СМЖ-262	02-201	д. 10, 02-344
Стенд для натяжения арматуры	СМЖ-338	02-169	д. 33, 02-301
Стенд для снятия бандажей	СМЖ-119	02-112	02-165

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прайс-книге	Справочно: № поз. по прайсу- книге № 22-03-1971 г.
Стенд для снятия бандажей	СМЖ-121	02-113	02-166
Столировщик-разборщик	СМА-231	06-059	—
Сушило конвейерное односекционное	СМК-216	03-038	д. 31, 03-140
Сушило конвейерное двухсекционное	СМК-216	03-039	д. 31, 03-141
Сушило конвейерное трехсекционное	СМК-216	03-040	д. 31, 03-142
Сушило распылительное	СМК-148	03-037	д. 13, 03-082
Сушило распылительное	525.00.00.000	03-036	д. 33, 03-145
<b>Т</b>			
Тележка автоклавная	ТА-5	04-008	04-006
Тележка передаточная	2674/3	02-115	д. 58, 02-506
Тележка передаточная	СМЖ-307	02-114	д. 10, 02-332
Тележка передаточная с толкателем	2693/2	02-116	д. 49, 02-501
Тележка-прицеп	СМЖ-154А	02-117	д. 41, 02-471
Тележка-прицеп к электрокаре	2740/194ЕТ	02-118	д. 39, 02-461
Тележка самоходная	СМЖ-151	02-119	д. 32, 02-433
Тележка электропередаточная	СМК-221	03-030	д. 39, 03-144
Тележка электропередаточная (автоматическая)	СМК-100А	03-032	д. 63, 03-153
Тележка электропередаточная (автоматическая)	СМК-103	03-031	д. 18, 03-104
Тележка электропередаточная	СМ-522	03-029	03-043
Толкатель гидравлический	СМК-101А	03-034	д. 49, 03-149
Толкатель к автомату-укладчику СМ-1030	СМС-157	04-006	04-035
Толкатель тросовый	К-1375	03-033	д. 17, 03-100
Траверса	СМЖ-42Б	02-120	02-191
Траверса	576/4В	02-121	д. 46, 02-194
Траверса	СМЖ-47А	02-122	02-197
Траверса	СМЖ-120Д	02-123	02-199
Траверса	СМЖ-120Е	02-124	02-200
Траверса	СМЖ-257А	02-125	д. 10, 02-335
Траверса	СМЖ-261А	02-126	д. 10, 02-336
Траверса	СМЖ-278А	02-131	д. 10, 02-367
Траверса	СМЖ-289А	02-127	д. 10, 02-337
Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/1	02-128	д. 10, 02-363
Траверса выпрессовочная	СМЖ-273/2	02-129	д. 10, 02-364

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоя- щем пре- скруанте	Справочно: № поз. по пре-скруанту № 22-03—1971 г.
Траверса выпрессовочная	СМЖ-274/2	02-130	д. 10, 02-365
Траверса	2798/19	02-134	д. 49, 02-502
Траверса (в экспортном исполнении)	2646/8	02-132	д. 35, 02-442
Траверса (в экспортном исполнении)	2740/197ЕТ	02-133	д. 38, 02-188
Транспортер промежуточный	СМТ-095	08-006	д. 36, 08-016
Транспортер крутонаклонный	СМК-179	03-035	д. 40, 03-147
<b>У</b>			
Увлажнитель стоп листов СВ-40-175	СМ-1167	06-057	06-070
Укладчик	СМ-1157	06-012	д. 37, 06-063
Установка вакуумная	УВ-0,5/0,25-85	02-074	д. 25, 02-421
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-56Б	02-170	д. 49, 02-493
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-286А	02-171	д. 49, 02-494
Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	СМЖ-54Б	02-172	д. 49, 02-492
Установка для гидроиспытания труб	К-1266	02-202	02-256
Установка для изготовления каркасов труб	СМЖ-117А	02-173	д. 15, 02-383
Установка автоматическая для штамповки полос	СМЖ-312	02-174	02-250
Установка для перемотки проволоки	СМЖ-101	02-178	02-218
Установка для правки и резки арматурной стали	СМЖ-357	02-175—02-177	д. 31, 02-430—02-432
Установка для приготовления смазки ОЭ-2	СМЖ-18А	02-196	д. 25, 02-422
Установка для пропитки ковра проливом	СМТ-096	08-007	д. 36, 08-017
Установка для сварки стержневых плетей (9 исполнений)	СМЖ-32	02-179—02-187	д. 33, 02-236
Установка для удлинения арматурных стержней	СМЖ-429	02-189	д. 49, 02-498
Установка для формования сантехкабин	2825/10	02-078	д. 59, 02-511
Установка для формования сантехкабин	2825/11	02-079	д. 59, 02-512
Установка для формования сантехкабин СК-13, СК-14	СМЖ-340А	02-075	д. 49, 02-499

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем прей- скуранте	Справочно: № поз. по прейску- ранту № 22-03—1971 г.
Установка для формования сантехкабин СК-15, СК-16	СМЖ-341А	02-076	д. 49, 02-500
Установка для формования шахт лифтов	СМЖ-343	02-077	д. 58, 02-508
Установка для электротермического натяжения стержней	СМЖ-129Б	02-188	д. 45, 02-282
Установка допропитки	СМА-196	07-008	Протокол № 7 от 27.IX.79 г.
Установка подсушки картона	СМА-266	07-005	Протокол № 9 от 27.IX.79 г.
Установка предварительного насыщения	СМА-152А	07-006	д. 5, 07-015
Установка насосная	СМЖ-346	02-208	д. 58, 02-507
Установка насосная	СМЖ-3333-02А	02-210	
Установка насосная	СМЖ-3003Б	02-209	д. 10, 02-326
Установка для укладки сухого асбестоцементного слоя	СМА-252	06-058	д. 45, 06-135
Установка пневмомеханических гомогенизаторов	СМ-991	04-001	04-001
Установка фидера	СМТ-159	07-017	д. 39, 07-017
Устройство вытягивания стекловолокна	СМТ-160	07-018	д. 39, 07-018
Устройство для закрывания бортов	СМЖ-3004Б	02-214	д. 35, 02-454
Устройство для открывания бортов	СМЖ-3002Б	02-215	д. 35, 02-455
Устройство для продольного армирования стеклохолста	СМТ-161	07-019	д. 39, 07-019
Устройство для резки сеток	СМЖ-62	02-190	02-244
Устройство отклоняющее	СМЖ-330	02-161	д. 46, 02-491
Устройство передаточное (4 исполнения)	СМЖ-3006	02-135—02-138	д. 17, 02-400—02-403
Устройство правильное	СМЖ-324	02-156	д. 46, 02-486
Устройство правильное	СМЖ-288-2А	02-191	д. 39, 02-462
<b>Ф</b>			
Формы стальные для строительных конструкций плоскостных и линейных изделий (6 групп сложности)		02-027—02-032	02-055—02-062
Форма для вентблоков	СМЖ-271	02-041	д. 10, 02-361
Форма для центблоков (в тро- пическом исполнении)	2740/40Е	02-040	д. 27, 02-429
Формы для шахт лифта ШЛ-1, ШЛ-2, ШЛ-3	СМЖ-272	02-042	д. 10, 02-362

Наименование	Марка или тип	№ поз. в настоящем пред- скуранте	Справочно: № поз. по пред- скуранту № 22-03—1971 г.
Форма для безнапорных труб	СМЖ-202	02-043	д. 38, 02-456
Форма для безнапорных труб	СМЖ-203	02-044	д. 38, 02-457
Форма для безнапорных труб	СМЖ-205	02-045	д. 38, 02-458
Форма для безнапорных труб	СМЖ-207	02-046	д. 38, 02-459
Форма для безнапорных труб	СМЖ-208	02-047	д. 38, 02-460
Форма для безнапорных труб	СМЖ-209	02-048	д. 46, 483
Форма для безнапорных труб	СМЖ-406	02-049	д. 33, 02-434
Форма для напорных труб	СМЖ-93Б	02-052	02-078
Форма для напорных труб	СМЖ-90Б	02-051	02-081
Форма для напорных труб	СМЖ-89Б	02-050	02-082
Форма для напорных труб	СМЖ-368	02-053	02-322
Форма для напорных труб	СМЖ-369	02-054	02-321
Форма для железобетонных эле- ментов СОГН	СМЖ-395	02-055	д. 45, 02-478
Форма для железобетонных эле- ментов СПГН	СМЖ-396	02-056	д. 45, 02-479
Форма для железобетонных эле- ментов СУГН	СМЖ-397	02-057	д. 45, 02-480
Форма для железобетонных эле- ментов В1	СМЖ-398	02-058	д. 45, 02-481
Формы центрифугированные для опор ЛЭП		02-059	02-100
Формоукладчик продольный	СМЖ-35А	02-139	д. 4, 02-307
<b>Х</b>			
Холодильник	СМЦ-408.1	01-071	01-124
Холодильник	СМЦ-409.1	01-072	01-125
Холодильник	СМЦ-410.1	01-073	01-126
<b>Ц</b>			
Центрифуга	СМЖ-104Б	02-081	д. 33, 02-142
Центрифуга	СМЖ-106Б	02-080	д. 33, 02-141
Центрифуга	СМЖ-169А	02-082	д. 46, 02-140
Центрифуга многовалковая	СМТ-183	08-011	д. 23, 08-010
<b>Ш</b>			
Шаблон для измерения раст- рубного конца труб	6873/46АЭ	02-211	02-271
Шаблон для измерения раст- рубного конца труб	6873/49АЭ	02-212	02-274
Шаблон для измерения раст- рубного конца труб	6873/50АЭ	02-213	02-275
Шкаф воздушный в сборе	СМТ-184	08-012	д. 23, 08-011
Шпатомойка	СМ-221Б	03-009	03-008

**УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ**  
**в порядке возрастания шифров ОКП**

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 3388 1122	02-163	48 4213 1155	02-022
48 3388 1313	02-164	48 4213 2113	02-192
48 3388 3226	02-171 – 02-173	48 4213 3112	02-205
48 4683 3004	01-083	48 4213 3224	02-206
48 4683 3001	01-084	48 4213 3511	02-204
48 3561 2017	01-087	48 4221 1313	02-149
48 3561 1017	01-085	48 4221 1316	02-153
48 3561 2017	01-086	48 4221 1523	02-170
48 4111 1044	01-007 – 01-029	48 4221 1724	02-187
48 4111 2054	01-031 – 01-054	48 4221 1727	02-152
48 4112 1218	01-071	48 4221 1811	02-162
48 4112 1318	01-072	48 4221 2415	02-168
48 4112 1418	01-073	48 4221 2522	02-166
48 4131 3111	01-001	48 4221 2525	02-167
48 4131 3211	01-002	48 4221 2612	02-175 – 02-183
48 4131 4111	01-003	48 4221 3115	02-158 – 02-160
48 4135 1212	01-004	48 4221 3212	02-186
48 4183 1012	01-095	48 4221 3312	02-103
48 4184 2213	01-096	48 4221 3315	02-154
48 4184 2513	01-097	48 4221 4211	02-174
48 4185 1315	01-082	48 4221 4414	02-139 – 02-147
48 4185 1318	01-074	48 4221 4511	02-165
48 4185 1412	01-075	48 4221 4717	02-185
48 4185 1422	01-076	48 4221 4724	02-184
48 4185 1513	01-077	48 4221 6118	02-197
48 4185 2112	01-078	48 4221 6222	02-194
48 4185 2125	01-079	48 4221 6312	02-196
48 4185 2228	01-081	48 4221 6518	02-189
48 4185 2242	01-080	48 4221 8311	02-137
48 4186 1313	01-005	48 4221 8317	02-138
48 4186 1513	01-006	48 4221 8324	02-136
48 4187 1213	01-088	48 4221 8327	02-151
48 4187 1413	01-089	48 4222 2121	02-068
48 4187 1613	01-090	48 4222 3127	02-065
48 4188 2114	01-098	48 4222 3131	02-069
48 4188 4115	01-091	48 4222 4124	02-066
48 4188 4122	01-092	48 4222 6111	02-067
48 4188 4128	01-093	48 4223 1000	02-055 – 02-056
48 4188 4135	01-094	48 4223 2117	02-039
48 4213 1235	02-023	48 4223 2124	02-040
48 4213 1138	02-025	48 4223 2137	02-041
48 4213 1142	02-026	48 4223 2211	02-042
48 4213 1145	02-021	48 4223 2217	02-043
48 4213 1148	02-024	48 4223 2224	02-044
48 4213 1152	02-020	48 4223 2227	02-045

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 4223 2227	02-049	48 4224 3318	02-090
48 4223 2334	02-048	48 4224 3515	02-089
48 4223 2337	02-047	48 4224 4118	02-106
48 4223 2341	02-046	48 4224 4122	02-105
48 4223 2431	02-050	48 4224 4125	02-104
48 4223 2434	02-053	48 4224 4312	02-091
		48 4224 4412	02-087
48 4223 4111	02-119		
48 4223 4211	02-120	48 4224 4612	02-115
48 4223 4521	02-011	48 4224 4628	02-110
48 4223 4524	02-010	48 4224 4633	02-111
48 4223 4614	02-076	48 4224 4636	02-112
48 4223 4714	02-077	48 4224 4639	02-155
48 4223 5312	02-007	48 4224 4643	02-113
48 4223 5332	02-008	48 4224 4646	02-114
48 4223 5338	02-009	48 4224 4712	02-116
48 4223 5412	02-209	48 4224 4715	02-126
48 4223 5428	02-210	48 4224 4718	02-118
48 4223 5435	02-211		
48 4223 6112	02-169	48 4224 4728	02-123
48 4223 6212	02-161	48 4224 4735	02-121
48 4223 6412	02-057 – 02-064	48 4224 4742	02-122
		48 4224 4752	02-124
48 4223 7112	02-108	48 4224 4755	02-125
48 4223 7115	02-109		
48 4223 7212	02-193	48 4224 4785	02-127
48 4223 7215	02-198	48 4224 4788	02-129
48 4223 7312	02-195	48 4224 4798	02-117
		48 4224 4795	02-128
48 4223 7422	02-190	48 4224 4811	02-130
48 4223 7425	02-191		
48 4223 7523	02-188	48 4224 5112	02-083
48 4223 8112	02-203	48 4224 5118	02-082
48 4223 8213	02-201	48 4224 5125	02-080
		48 4224 5132	02-081
48 4223 8313	02-200	48 4224 5145	02-079
48 4223 8413	02-202		
48 4223 8513	02-070	48 4224 5148	02-084
48 4224 1215	02-037	48 4224 5155	02-085 – 02-086
48 4224 1421	02-075	48 4224 5224	02-088
		48 4224 5412	02-092 – 02-094
48 4224 1424	02-074	48 4224 5418	02-095 – 02-098
48 4224 1427	02-071		
48 4224 1514	02-072	48 4224 5422	02-099 – 02-102
48 4224 1615	02-038	48 4224 5711	02-156
48 4224 1618	02-073	48 4224 5714	02-157
		48 4224 6515	02-199
48 4224 1811	02-052	48 4224 7115	02-208
48 4224 1814	02-051	48 4224 7215	02-207
48 4224 1817	02-053		
48 4224 1821	02-054	48 4224 8112	02-131 – 02-134
48 4224 2515	02-135		

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуренту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуренту
48 4225 0000	02-027-02-040	48 4524 2022	04-019
48 4226 0000		48 4524 2029	04-020
48 4227 2116	12-001	48 4524 2035	04-021
48 4227 5313	04-001	48 4526 2014	03-002
48 4228 3112	02-017	48 4532 1111	03-055-03-063
		48 4532 1311	03-064-03-073
48 4228 3118	02-019	48 4541 2321	03-043-03-054
48 4228 3122	02-016		
48 4228 3128	02-013	48 4542 2118	03-008
48 4228 3212	02-015	48 4542 2215	03-009
48 4228 3312	02-014	48 4542 5114	03-010
		48 4542 5124	03-011
48 4228 3412	02-018	48 4542 5213	03-012
48 4228 3512	02-012		
48 4228 4125	02-003	48 4542 6013	11-005
48 4228 4135	02-004	48 4542 6016	11-006
48 4228 4139	02-006	48 4542 7021	03-038
		48 4521 7021	03-039
48 4228 4212	02-005	48 4521 7021	03-040
48 4228 4312	02-001		
48 4228 4318	02-002	48 4544 3012	03-013
48 4228 5215	02-078	48 4544 5012	03-037
48 4228 5312	02-107	48 4544 5022	03-036
		48 4546 1223	11-007
48 4432 3422	02-148	48 4546 1319	11-008
48 4512 1012	03-014		
48 4512 1023	03-015	48 4546 2117	03-005
48 4512 1029	03-016	48 4546 2312	03-007
48 4512 1036	03-017	48 4546 2413	03-006
		48 4546 2511	04-002
48 4512 10	03-018	48 4546 2615	03-004
48 4513 1016	03-019		
48 4514 1012	03-020	48 4546 5112	03-001
48 4518 81	03-021	48 4546 6111	04-003
48 4521 5115	04-023	48 4546 6211	04-004
		48 4547 1012	04-008
48 4521 5213	04-005	48 4547 2100	03-027
48 4521 7020	03-024		
48 4522 1012	11-001	48 4547 2335	03-028
48 4522 1014	11-002	48 4547 2400	03-025
48 4522 2011	11-003	48 4547 2400	03-026
		48 4547 3113	03-029
48 4522 3011	11-004	48 4547 3123	03-031
48 4523 1036	03-041		
48 4523 1046	03-042	48 4547 3228	03-032
48 4524 1013	04-012	48 4547 3326	03-030
48 4524 1019	04-013	48 4547 3	04-007
		48 4547 5218	03-034
48 4524 1023	04-014	48 4547 5611	04-006
48 4524 1032	04-015		
48 4524 1034	04-016	48 4547 8211	03-035
48 4524 2013	04-017	48 4547 8513	04-010
48 4524 2019	04-018	48 4553 1212	04-009

Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту	Шифр ОКП	№ поз. по прейскуранту
48 4553 8111	04-011	48 4561 8027	07-012
48 4622 0012	03-033	48 4561 8031	07-009
48 4623 0012	03-003	48 4561 8034	07-008
48 4642 1013	05-002-05-011	48 4561 8037	07-005
48 4643 2015	05-001	48 4561 8041	07-010
48 4656 1013	06-001	48 4562 1018	07-001
48 4656 2019	06-002	48 4571 1113	08-018
48 4656 7111	06-003	48 4571 8215	08-011
48 4656 7	06-004	48 4571 8218	08-012
48 4661 0018	06-008	48 4571 8221	08-013
48 4661 0014	06-009		
48 4662 0018	06-013-06-017	48 4571 8224	08-014
48 4663 1014	06-018-06-026	48 4572 2014	07-016
48 4663 1031	06-033-06-039	48 4572 3101	07-017
48 4663 2011	06-040-06-055	48 4572 3201	07-018
48 4665 4123	06-061	48 4572 3210	07-019
48 4666 2614	06-005		
48 4666 3413	06-006	48 4572 4101	07-020
48 4666 4112	06-007	48 4572 4110	07-021
48 4666 52	06-058	48 4572 5101	07-022
48 4668 1118	06-010	48 4572 6101	07-023
48 4668 2132	06-011	48 4572 6201	07-024
48 4668 21	06-060	48 4572 8037	07-025
48 4668 2218	06-012	48 4574 1111	09-009
48 4668 2318	06-056	48 4574 1218	09-010
48 4668 2404	06-059	48 4576 1118	08-002
48 4668 4217	06-057	48 4576 1121	08-004
48 4668 6112	06-062		
48 4668 6221	06-063	48 4576 1124	08-005
48 4551 1118	10-003	48 4576 1127	08-006
48 4551 1212	10-005	48 4576 1131	08-001
48 4551 2214	10-006	48 4576 1134	08-003
48 4551 3312	10-007	48 4576 1137	08-007
48 4552 1114	10-011	48 4576 1141	08-008
48 4552 1117	10-012	48 4576 1144	08-010
48 4552 2111	10-010	48 4576 1147	08-009
48 4552 2211	10-002	48 4576 1151	08-015
48 4552 3112	10-008	48 4576 1156	08-016
48 4552 4109	10-001		
48 4552 4112	10-009	48 4576 1157	08-017
48 4553 1112	09-001	48 4576 8004	08-019
48 4555 8120	09-002	48 4576 8007	08-020
48 4561 6112	07-013	48 4576 8010	08-021
48 4561 6212	07-014	48 4651 1044	01-055-01-070
48 4561 8001	07-015		
48 4561 8011	07-002	48 4653 1016	09-007
48 4561 8014	07-003	48 4653 3011	09-005
48 4561 8017	07-004	48 4653 3014	09-003
48 4561 8021	07-007	48 4653 8104	09-006
48 4561 8024	07-011	48 4653 8202	09-004

## ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Общие указания . . . . .	3
01. Оборудование технологическое для цементной промышленности . . . . .	7
Смесители и питатели . . . . .	7
Печи вращающиеся . . . . .	10
Холодильники колосниковые . . . . .	18
Оборудование для хранения и транспортировки цемента . . . . .	19
02. Оборудование технологическое для производства железобетонных изделий . . . . .	33
Оборудование для раздачи и укладки бетона и раствора . . . . .	33
Кассеты и машины для распалубки и сборки кассет . . . . .	42
Формы для железобетонных изделий . . . . .	45
Оборудование для формования бетона . . . . .	57
Подъемно-транспортное оборудование . . . . .	66
Оборудование для изготовления арматуры . . . . .	89
Оборудование для отделки, чистки и смазки . . . . .	108
Оборудование для испытания железобетонных изделий . . . . .	111
Прочее оборудование . . . . .	114
03. Оборудование технологическое для производства строительных материалов и изделий из керамики . . . . .	119
Комплектное технологическое оборудование . . . . .	144
04. Оборудование технологическое для производства силикатных и шлакобетонных изделий . . . . .	156
05. Оборудование технологическое для производства гипса и гипсовых изделий . . . . .	167
Комплектное технологическое оборудование . . . . .	168
06. Оборудование технологическое для производства асбестоцементных изделий . . . . .	172
Комплектное технологическое оборудование . . . . .	183
07. Оборудование технологическое для производства мягких кровельных материалов . . . . .	208
Комплектное технологическое оборудование . . . . .	208
Оборудование для производства гидроизоляционных материалов . . . . .	217
08. Оборудование технологическое для производства теплоизоляционных материалов . . . . .	224
Комплектное технологическое оборудование . . . . .	224
09. Оборудование технологическое для производства легких заполнителей . . . . .	234
Оборудование для производства керамзита . . . . .	235
Оборудование для производства перлитового сырья . . . . .	238
10. Машинны камнерезные и камнеобрабатывающие . . . . .	240
11. Бегуны, дезинтеграторы, вальцы . . . . .	247
12. Оборудование технологическое для производства изделий из ячеистого бетона . . . . .	252
Алфавитный указатель . . . . .	254