

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

**ПРЕЙСКУРАНТ № 23-04**

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ**  
**НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ**  
**ОБОРУДОВАНИЕ**  
**ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ**  
**НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН**  
**И ПРОИЗВОДСТВА**  
**ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН,**  
**ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ**  
**И ТРИКОТАЖНОЙ**  
**ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1989

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Госкомцен СССР  
от 29 марта 1989 г.  
№ 316

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ  
НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН  
И ПРОИЗВОДСТВА  
ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН,  
ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ  
И ТРИКОТАЖНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

*Вводится в действие с 1 января 1990 г.*

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва — 1989

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-04 «Оптовые цены на технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон и производства химических волокон, для текстильной, трикотажной, валяльно-войлочной, текстильно-галантерейной и кабельной промышленности» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 «Оборудование технологическое для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов», разработанные Минлэгпищемашем СССР и утвержденные в установленном порядке.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания . . . . .	3
I. Технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон . . . . .	7
II. Технологическое оборудование для производства химических волокон . . . . .	17
III. Технологическое оборудование прядильного производства . . . . .	24
IV. Технологическое оборудование ткацкого производства . . . . .	42
V. Технологическое оборудование красильно-отделочного производства . . . . .	51
VI. Технологическое оборудование для трикотажной промышленности . . . . .	66
Алфавитный указатель . . . . .	72

## **ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на продукцию, производимую всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.
2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.
3. Оптовые цены установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов, технических условий или другой нормативно-технической документации, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия нормативно-технической документации соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшей нормативно-технической документации.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения.

4. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада. При отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем (заказчиком) продукции оплачивается только стоимость их перевозки.

При изменении комплектации продукции, отражаемой в нормативно-технической документации или носящей единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым

ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте, в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

Реализация продукции с применением таких доплат (скидок) осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в комплектацию. Доплата (скидка) к прейскурантной цене должна быть согласована с покупателем.

5. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами или техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

При транспортировании крупнотоннажных и негабаритных грузов расходы, связанные с креплением их бруском (в качестве подкладок), а также с изготовлением металлоконструкций и приспособлений для их крепления, оплачиваются покупателями (заказчиками) сверх оптовых цен на эту продукцию.

Лесоматериалы для крепления грузов бруском оплачиваются покупателями из расчета 72 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

6. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию, кроме подведомственных ему подъездных путей.

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции покупателям со склада поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

7. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревка и т. д.), учтены в оптовых ценах на продукцию и дополнительно покупателями не оплачиваются.

8. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе «в том числе оплачивается товарополучателем»;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам «а» и «б»);

в) стоимость транспортной многооборотной (инвентарной) тары оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию по оптовым или залоговым ценам;

г) стоимость транспортной металлической тары в оптовые цены на продукцию не включена и оплачивается покупателем по ценам, утвержденным в установленном порядке.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Если по действующим стандартам и техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх оптовых цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

11. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

12. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств (улучшении отдельных технико-экономических показателей) поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в технико-экономические показатели. Доплата к прейскурантной цене должна быть согласована с покупателем.

13. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

14. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-04 «Оптовые цены на технологическое оборудование для первичной обработки натуральных волокон и производства химических волокон, для текстильной, трикотажной, валяльно-войлочной, текстильно-галантерейной и кабельной промышленности» издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

15. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1990 г., с применением коэффициента 1,23.

**I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ НАТУРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН**

№ поз.	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Назначение	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в рублях за штуку
				Производи- тельность (при выгруз- ке), кг/ч	Темпе- ратура сушки, °C	Влажность материала, %			
						до сушки	пос- ле сушки	после увлаж- нения	Мас- са, кг

**Машины сушильные**

1-001	<u>СКП-10КУ1</u> 51 1212 1007	ТУ 27-20-2319—79	Для подсушки кудельного сырья	500...750	90	20...30	6	—	14160	15000
1-002	<u>СКП-10ЛУ1</u> 51 1212 1022	ТУ 27-20-2379—80	Для подсушки льняной тресты	1000...1200	90...100	30	11	13	28505	26700

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто-вай цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Осточная влажность после отжима, %	Наработка на отказ, ч	Масса, кг	

**Оборудование для первичной обработки лубяных волокон**

1-003	Машина отжимно-промывная	ОПЛ-2МС-100 51 1212 2004	ТУ 27-20-2626—83	Для промывки льняной тресты и удаления влаги	2000	170...180	130	12162	19200
1-004	Машина для формирования слоя льняного сырья	МФС-1Л 51 1212 3019	ТУ 27-27-1721—84	Для формирования слоя льняного сырья	1400 (на тресте № 1)	—	180	2000	8500
1-005	Машина мильная	ПМГ-1 51 1213 2004	ТУ 27-27-1709—84	Для промина льна	1600 (по пропуску среднерусской конопляной тресты № 0,9)	—	—	10065	14000
1-006	Машина волокно-отделительная	ВОМ-2 51 1212 6004	ТУ 27-20-2519—80	Для отделения волокон	1200 (по пропуску)	—	360	1370	3700
1-007	Машина трясильная	ТЛ-135 51 1212 6010	ТУ 27-20-2766—85	Для обогашения отходов трепания льняной тресты и соломы	600 (по загрузке)	—	180	1700	5700

2 Зак. 802

1-008	Машина трепальная	ТКД-2 51 1213 3001	ТУ 27-20-2541—81	Для получения параллелизованного длинного волокна из пеньки-сырца	325	—	136	14000	30400
1-009	Агрегат куделеприготовительный для льна	КПАЛ 51 1215 2016	ТУ 27-20-2621—82	Для обработки отходов трепания, низкономерной льняной тресты и путаницы	225...300 (по выходу короткого волокна)	—	90	9940	36600

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто-вай цена в рублях за штуку
				Производительность (по сухим коконам), кг/ч	Линейная плотность перерабатываемого шелка, текс	Количество кассет на машине, шт.	Масса, кг	

**Оборудование для первичной обработки натурального шелка**

1-010	Машина коконозапарочная	КЗ-4М 51 1216 3010	ТУ 27-10-1052—81	52,00...80,00	—	70	6500	47200*
1-011	Машина для подыскивания концов и растряски коконов	РК-4, РК-4-01 51 1216 4007	ТУ 27-10-967—79	6,26	2,33	—	800	22700

\* При поставке машины марки КЗ-4М-01 с конвейером марки ГН-200-Д-5 применяется доплата 14300 руб. к оптовой цене на машину коконозапарочную марки КЗ-4М.

№ поз.	Наименование изделия	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
				Количество запрессовок, кипа/ч	Размеры кипы, мм	Масса кипы, кг	Масса, кг	

## Оборудование для первичной обработки хлопка

1-012	Пресс гидравлический для пакетирования хлопка усилием 5000 кН	ДБ-8237 38 2297 3704	ТУ 2-041-893-87	30	970×595×735	215	46003	91000
-------	---	-------------------------	-----------------	----	-------------	-----	-------	-------

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто-вная цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, т/ч	Очистительный эффект, %	Мас-са, кг	

## Очистители хлопка-сырца

1-013	Очиститель волокнистых материалов	ОВМ-А-1 ОВМ-А-2 51 1135 0001	ТУ 27-01-831-77	Для очистки циклонного пуха, линта (1 исполнение) и улюка (2 исполнение) от содержащихся в них сорных примесей	0,3	При очистке линта 25—35, циклонного пуха 45—75, улюка 50—65	937	2630
1-014	Регенератор хлопка-сырца	1РХ 51 1145 0007	ТУ 27-11-2-86	Для извлечения летучек хлопка-сырца из отходов пильчатых очистителей	1,0	90	1650	4400
1-015	Очиститель хлопка-сырца пильчатый	1ХП 51 1132 0013	ТУ 27-11-1-86	Для очистки средневолокнистых и тонковолокнистых сортов, с влажностью не выше 14%, от крупного сора	7,0 5,0 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт)	45 40 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт)	1775	4200

2*	1-016	Волокноочиститель	ВТМ 51 1134 0028	ТУ 27-10-1222-87	Для очистки волокна тонковолокнистых сортов хлопка-сырца ручного и машинного сборов от сора, улюка и других посторонних примесей	1,6	55	2520	7000
	1-017	Очиститель хлопка-сырца колковый	1ХК 51 1132 0016	ТУ 27-11-1-86	Для очистки средневолокнистых и тонковолокнистых сортов (с влажностью не выше 14%) от мелкого сора	7,0 5,0 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт)	50 45 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт)	3100	5800
	1-018	Очиститель волокна прямоточный «Пахтакор-2»	1ВП1 51 1134 0022 1ВП1-01 51 1134 0025	ТУ 27-10-1110-83	Для очистки средневолокнистых сортов хлопка-сырца	2,0	30...40	3430	7800
	1-019	Очиститель хлопка двухсекционный «Мехнат»	ЧХ-3М2 51 1132 0007	ТУ 27-01-832-77	Для очистки хлопка-сырца средневолокнистых сортов (с влажностью 7...8%) от крупного и мелкого сора	3,5...5,0 2,0...4,0 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт)	75...80 55...70 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт, без предварительной очистки) 65...70 55...60 ( $\frac{1}{3}; \frac{2}{4}$ сорт, с предварительной очисткой на колковом очистителе)	3550	6500*

\* В оптовую цену на очиститель хлопка ЧХ-3М2 не включена стоимость шахты ЧХ.49.000А и лотка ЧХ.50.000А.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Очисти- тельный эффект, %	Мас- са, кг	

**Джинсы пильные и валичные**

1-020	Джин валич- ный	<u>ДВ-1М</u> 51 1142 0007	ТУ 27-10- 934—79	Для отделения во- локна от семян тонко- волокнистого хлопка- сырца	100...130 (на 1 и 2 сортах, при влажности 8%)	—	1414	6500
1-021	Джин пиль- ный	<u>5ДП-130</u> 51 1141 0019	ТУ 27-10- 1221—87	Для отделения во- локна от семян средне- волокнистых селекци- онных разновидностей хлопка-сырца	1800...2000 (на 1 и 2 сортах, при влажности 7—8%) 1100...1200 (на 3 и 4 сортах, при влажности 7—8%)	15	4150	12900

№ поз.	Наименование изделий	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в руб- лях за шту- ку
				Назначение	Производитель- ность, т/ч	Вели- чина съема линта, %	Прирост ме- ханической повреж- денности семян, не более, %	Мас- са, кг	

**Оборудование для оголения семян хлопчатника**

1-022	Линтер бес- колосниковый	<u>1ЛБ</u> 51 1143 0001	ТУ 27-10- 1168—85	Для предваритель- ного оголения посев- ных семян хлопчатни- ка и получения корот- коштапельного линта	0,6 (с исходной опу- шенностью 8...9%)	5,0—6,0	0,5	2190	8800
1-023	Линтер пиль- ный	<u>5ЛП</u> 51 1143 0010	ТУ 27-10- 1066—81	Для первого, вто- рого и третьего съема линта с семян хлоп- чатника после джини- рования	2,3...0,2 (при исходной опущенности до 15%)	3,2	—	2431	7050
1-024	Машина для оголения посев- ных семян хлоп- чатника	<u>ОС</u> 51 1152 0004	ТУ 27-10- 1160—84	Для механического оголения посевных се- мян хлопчатника	0,4 (с исходной опущенностью 2...3% и остаточ- ной 0,2%)	—	1,5	3100	8950

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производитель- ность, т/ч	Ши- рина лен- ты, мм	Мас- са, кг	

### Машины транспортирующие

1-025	Перегружатель хлопка передвижной	XПП-2 51 1161 0016	ТУ 27-10-983—79	Для приемки хлопка-сырца, транспортируемого без тары и подачи его в ленточный транспортер, обеспечивающий загрузку хлопка в склады	30	1400	3120	4300
1-026	Конвейер ленточный передвижной хлопковый	КЛП-650 51 1161 0013	ТУ 27-10-985—79	Для подачи хлопка-сырца на бунтовые площадки, с целью формирования бунта или заполнения крытых хранилищ, при бестарной перевозке хлопка-сырца	33 (при максимальной высоте транспортирования 12,5 м)	650	3200	3650
1-027	Разборщик бунтов	РБД 51 1162 0001	ТУ 27-10-852—77	Для разборки хлопка-сырца и подачи его в кузов транспортных средств	12...18	500	6200	9050
1-028	Разборщик-питатель	РП 51 1162 0004	ТУ 27-10-954—79	Для разборки бунтов хлопка-сырца и подачи его во всасывающий трубопровод пневмотранспортных установок	12...18	500	6300	9900

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производитель- ность по хлопку- сырцу, т/ч	Мас- са, кг	

**Прочее оборудование для первичной обработки хлопка**

1-029	Установка вентилятора передвижная	УВП 51 1171 0040	ТУ 27-10- 1194—85	Для эффективной вентиляции бун- тов хлопка-сырца на при заводских и внезаводских заготовительных пунк- тах	2,5...4,0 м <sup>3</sup> /с (на рабочем участке при КПД не ниже 0,6%)	71	1550
1-030	Конденсор- сепаратор	КВВБ 51 1172 2013	ТУ 27-10- 932—78	Для отделения волокна и хлопка- сырца от транспортирующего воздуха, а также для частичной очистки волок- на от посторонних примесей	1,8...3,0 (по волокну)	535	2200
1-031	Машина для калибровки се- мян хлопчатни- ка	KCM-1-1,5 51 1153 0001	ТУ 27-10- 982—79	Для получения посевной фракции оголенных семян хлопчатника, пригод- ных для посева сеялками с однозер- новым отбором семян	1,5	980	2250
1-032	Питатель- уловитель тяжелых примесей	IПУ 51 1146 0013	ТУ 27-10- 1174—85	Для равномерного питания поточных линий переработки тонковолокнистого и средневолокнистого хлопка с выде- лением тяжелых примесей	9...10 (на 1 и 2 сортах), до 8 (на 3 и 4 сортах)	1050	3850
1-033	Сортировщик опущенных посевных семян	СПС 51 1153 0004	ТУ 27-10- 1061—81	Для повышения посевных качеств семян	4,0...6,5	1305	3400

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Опто-вай цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность по хлопку-сырцу, т/ч	Мас-са, кг	
1-034	Конденсор волокна	5KB 51 1172 2022	ТУ 27-11-3—86	Для отделения хлопкового волокна от транспортирующего воздуха и уплотнения его в непрерывный холст	5,0 (по волокну)	2100	5150
1-035	Туннелеобразователь телескопический	ТТ 51 1162 0013	ТУ 27-10-1229—87	Для образования вентиляционных туннелей вдоль продольной оси хлопковых бунтов	Скорость туннеле-образования 6...12,5 м/ч	5000	11250

Таблица 1

## Скидки с оптовых цен за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях		№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях		№ поз.	Марка (базовая)	Скидка с оптовой цены в рублях	
		за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления			за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления			за частичную упаковку	за поставку без шкафа управления
1-013	ОВМ-А-1,2	232	—	1-018	1ВП	297	—	1-023	5ЛП	233	471
1-014	1РХ	252	220	1-019	ЧХ-ЗМ2	178	—	1-024	ОС	133	—
1-015	1ХП	324	—	1-020	ДВ-1М	282	—	1-031	КСМ-1-1,5	—	252
1-016	ВТМ	291	311	1-021	5ДП-130	258	—	1-032	1ПУ	146	—
1-017	1ХК	247	384	1-022	1ЛБ	346	360	1-034	5KB	—	1125

## II. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Вид перерабатываемых нитей	Скорость намотки, м/мин	Линейная плотность перерабатываемых нитей, текс	Масса выходной паковки, кг	Масса, кг	

### Машины перемоточные и бобинажно-перемоточные

2-001	Машина перемоточная	<u>МП-220</u> 51 1258 8798	ТУ 27-10-1213—86	Химические комплексные	502÷804	1,67—35,7	0,35	580	5100
2-002	То же	<u>ПКВ-2М</u> 51 2552 0013	ТУ 27-20-2801—87	Технические полиамидные	500	93,5; 187	2,50	1400	9300
2-003	Машина бобинажно-перемоточная	<u>БП-260-НШО</u> 51 1263 0013	ТУ 27-20-2599—88	Отваренный натуральный шелк	210; 270	2,56×2; 2,56×4	0,50	1500	10300*

\* При поставке машины бобинажно-перемоточной марки БП-260-НШС применяется доплата 700 руб. к оптовой цене на машину бобинажно-перемоточную марки БП-260-НШО.

№ поз.	Наименование изделий	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто-в ая цена в рублях за штуку
				Назначение	Темпера- тура, °С	Влажность волокна <u>начальная</u> <u>конечная</u> (%),	Мас- са, кг	

**Оборудование, входящее в состав технологических линий по производству вискозного штапельного волокна  
(производительность по сухому волокну 1042 кг/ч)**

2-004	Барка рыхли- тельная	<u>РБС-240И</u> 51 2114 0010	ТУ 27-20- 2667—83	Для формирования во- локна в холст, удаления остатков сероуглерода	96 (раствора)	—	3354	21500
2-005	Рыхлитель мокрого волокна	<u>РМ-240И4</u> 51 2114 0094	ТУ 27-20- 2675—84	Для транспортирова- ния и рыхления слоя волокна	—	—	3422	14000
2-006	Питатель	<u>ПЛШ-240И4</u> 51 2114 0091	ТУ 27-20- 2676—84	Для подачи резаного волокна ровным слоем на транспортер сушиль- ной машины	—	—	5528	19500
2-007	Машина сушильная	<u>2СЛР-240И</u> 51 2114 0025	ТУ 27-20- 2674—84	Для окончательной сушки волокна	80...110	<u>55</u> 8...10	24420	60300
2-008	То же	<u>1СЛР-240И</u> 51 2114 0022	ТУ 27-20- 2669—83	Для предварительной сушки волокна	100...120 (воздуха)	<u>180...190</u> 55	26946	56400

№ поз.	Наименование изделий	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Скорость движения обрабаты- ваемого материала, м/мин	Ширина обраба- тывае- мого ма- териала, мм	Темпе- ратура воздуха в ка- мере, °C	Мас- са, кг	
<b>Оборудование для термообработки материалов из химволокон</b>									
2-009	Установка электрохими- ческой обра- ботки	<u>ЭХО-600</u> 51 2252 0032	ТУ 27-20- 2714—85	Для обработки углеволокнистых материалов	0,660...0,830	600	150...400	900	4600
2-010	Термокамера	<u>ПОЛ-77.11</u> 51 2252 0034	ТУ 27-20- 2711—85	Для предвари- тельной термооб- работки лент	0,016...0,500	1200	320	1250	7800
2-011	Вальцы тя- нущие подаю- щие	<u>TBM-5-2, TBM-5-2У, TBM-5-4, TBM-5-4У</u> 51 2252 0027	ТУ 27-20- 27-09—85	Для транспорти- ровки лент	0,500	1020	—	2030	8500
2-012	То же проме- жуточные	<u>TBM-5-3</u> 51 2252 0026	То же	То же	0,500	1020	—	2540	8800

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Скорость движения обрабаты- ваемого материала, м/мин	Ширина обраба- тываемого ма- териала, мм	Темпе- ратура воздуха в ка- мере, °C	Мас- са, кг	
2-013	Аппарат ап- претирования углеродных волокнистых материалов	ОЗ 113 51 2252 0036	ТУ 27-20- 2710—85	Для придания компактности элементарным волокнам	0,160...0,500	700	50...200	2642	18000
2-014	Аппарат предваритель- ной карбони- зации	АПК-600 51 2252 0037	ТУ 27-20- 2752—85	Для термообра- ботки движущихся лент в среде инерт- ного газа с удале- нием продуктов пиролиза	0,160...0,330	600	800	3500	17500
2-015	Печь окисле- ния многопро- ходная	МПО-2Р 51 2252 0035	ТУ 27-20- 2712—85	Для обработки движущихся под натяжением лент	0,016...0,500	1200	320	18100	96000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производитель- ность, кг/ч	Линейная плотность выработы- ваемой ни- ти, текс	Масса выход- ной па- ковки, кг	Мас- са, кг	

**Оборудование для формирования нитей**

2-016	Экструдер червячный	<u>ЭЧ-160К</u> 51 2312 0043	ТУ 27-20- 2666—83	Для приготов- ления расплава полимера при производстве по- лиакроамидной технической нити	260,00...530,00 (эксплуатацион- ная)	—	—	7200	96000
2-017	Машина не- прерывного про- цесса производ- ства техниче- ской нити СВМ	<u>ПН-300-В3</u> 51 2252 0052	ТУ 27-20- 2799—87	Для выработки нити мокрым не- прерывным спосо- бом	2,57 (при скорости выпуска 12,5 м/мин, линейной плотности нити 100 текс)	14,3; 29,4; 58,8; 100,0	1,6	23100	221000
2-018	Машина для непрерывного формования полиакрило- нитрильных комплексных нитей	<u>ПН-500-НЧМ</u> 51 2242 0010	ТУ 27-20- 2544—81	Для формования ориентационной вытяжки, промыв- ки, сушки, замас- ливания, крутки и намотки	2,9 (при скорости выпуска 28 м/мин, линейной плотности нити 46 текс)	46,0	0,8	31500	211000

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Опто- вая цена в рублях за штуку
			Назначение	Производитель- ность, кг/ч	Нараб- отка на отказ, ч	Масса, кг	
<b>Машины резальные</b>							
2-019	<u>РФ-400</u> 51 2114 0085	ТУ 27-20- 2600—82	Для переработки обычного вискозного волокна в жгуте (линейной плотностью до 320 текс) на отрезки длиной 38, 65, 90 мм	960 (при переработке жгута линейной плотностью 320 текс, скоростью 50 м/мин, длине резки 65 мм)	210	1450	19800
2-020	<u>МРМ-10К</u> 51 2324 0028	ТУ 27-20- 2795—86	Для резки жилки поликапропамида диаметром от 1,5 до 3,5 мм на крошку длиной от 2,0 до 3,5 мм	280...1540 (теоретическая)	1000	832	6450
<b>Пресс двухкамерный</b>							
2-021	<u>ПА-2М</u> 51 2244 0025	ТУ 27-09- 1131—75	Для прессования синтетического штапельного волокна в кипы и упаковки их в тару	300	120	8830	29000

№ поз.	Наимено- вание изделий	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Оп- то- вая цена в руб- лях за шту- ку
				Назначение	Часто- та вра- щения вере- тен, мин <sup>-1</sup>	Рас- сто- ние между вере- тенами, мм	Коли- чество веретен, шт.	Линей- ная плот- ность выра- батывае- мой пря- жи (ни- тей), текс	Чис- ло круче- ний, кру- че- ний/ м	Мас- са, кг	
<b>Машины крутильные, крутильно-этажные и тростильно-крутильные</b>											
2-022	Машина крутильная	<u>K-132</u> 51 2513 0001	ТУ 27-06- 1907—76	Для первого кручения вискозного и капроново- го корда, пряжи из нату- ральных волокон техни- ческого назначения	3000... 6000	132	200	100...286	100... 1000	5300	18500*
2-023	То же	<u>K-176-2</u> 51 2513 0007	ТУ 27-06- 1908—76	Для второго кручения вискозного и капронового корда, пряжи из нату- ральных волокон техни- ческого назначения	2500... 3200	176	148	200...500	60... 600	5100	17400**
2-024	Машина крутильная однопроцес- сная	<u>КОЭ-315ИКМ1</u> 51 2515 0004	ТУ 27-20- 2768—85	Для кручения капро- новых кордных нитей	4200 ÷ ÷ 5000	315	75 (мо- дуль)	187×1× ×2	328	9050	113600
2-025	Машина тростильно- крутильная	<u>TK2-160-М</u> 51 2511 0025	ТУ 27-20- 2633—83	Для трощения с под- круткой или окончатель- ной круткой химических текстильных нитей	4500 ÷ ÷ 7500	160	98	11×2	40 ÷ ÷ 640	5500	22000

\* При поставке машины марки К-132 с количеством веретен 184 применяется скидка 900 руб.

\*\* При поставке машины К-176-2 с количеством веретен 136 применяется скидка 900 руб.

### III. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЯДИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Производительность, кг/ч	Объемная масса волокна (степень рыхления), кг/м <sup>3</sup>	Очистительный эффект (по жестким примесям), %	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
<b>Оборудование разрыхлительное для хлопкового волокна</b>									
3-001	Очиститель осево-колковый	<u>ЧО (ЧО-У)</u> 51 1221 2013	ГОСТ 7356—80	650	—	6...15	3,0	1320	2500
3-002	Разрыхлитель-очиститель наклонный с бесконденсорным питанием	<u>ОН-6-3</u> 51 1221 2007	То же	650	—	20...30	4,0	2200	4500
3-003	Разрыхлитель пильчатый	<u>РПХ</u> 51 1221 3019	ТУ 27-10-1150—84	650	6...7	—	9,0	1250	4200
3-004	Разрыхлитель кипный автоматический универсальный	<u>РКА-2У</u> 51 1221 3022	ОСТ 27-10-561—81	До 100	8	15...20	6,0	2600	11500
3-005	Питатель кипный автоматический	<u>АПК-4</u> 51 1221 1043	То же	До 250	9	—	7,0	6600	19500
3-006	То же	<u>АП-18</u> 51 1221 1040	» »	650	10	—	10,3	5600	32000

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Рабочая ширина, мм	Длина перерабатываемого волокна, мм	Масса, кг	
<b>Питатели для хлопка, шерсти и химических волокон</b>									
3-007	Питатель автоматический (групповой)	АПСг-160Ш, АПСг-200Ш 51 1224 1046	ТУ 27-10-1063—81	Для подачи волокнистой смеси из шерстяных волокон от расходных лабазов и смесовых машин в самовесы чесальных машин	100	500	—	530	2800
3-008	Питатель-смеситель	П-1 51 1221 1004	ГОСТ 6643—80	Для разрыхления, частичного смещивания и равномерной подачи хлопка, химических волокон, угаров и обратов	320	1060	25..65	1450	4450
3-009	Питатель резервный	ПРЧ-2 51 1221 1028	ТУ 27-10-1008—80	Для разрыхления и очистки хлопка от сорных примесей, для создания резерва хлопка и передачи его к чесальным машинам	До 250	1060	25..42	1850	8000
3-010	Питатель универсальный для шерсти	ПУ-120-Ш1 51 1224 1064	ТУ 27-10-1212—86	Для разработки спрессованных в кипы или частично разрыхленных шерстяных волокон, рыхления их и подачи в последующие машины	1000	1200	—	2800	9000

Таблица 3.1

## Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Вид исполнения	Доплата (+) или скидка (-) в рублях
3-002	ОН-6-3	ОН-6-4, ОН-6-4М	+2700
3-007	АПСг-160Ш	АПСи-160Ш	-160
3-008	П-1 П-1	П-4 П-3, П-5	+150 +230
3-010	ПУ-120-Ш1	ПУ-120-Ш1-01	-800

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
				Вид перерабатываемого сырья	Производительность, кг/ч	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	

## Оборудование для смещивания различных видов волокон

3-011	Смеситель непрерывного действия	CH-3 51 1221 5001	ОСТ 27-10-493-80	Хлопок, химические волокна и отходы хлопчатобумажного производства	До 800	9,0	4650	15300
3-012	Машина смещающая	МСП-8У 51 1221 5022	То же	Хлопок и химические волокна в меланжевом производстве, а также хлопок, химические волокна с очищенными отходами хлопчатобумажного производства	800	8,1	7500	14900

3

3-013	Лабаз расходный механизированный	ЛРМ-40П-Ш1 51 1224 6001	ТУ 27-10-962-79	Шерстяное волокно (при загрузке)	430, 650, 1300	8,7	10900	14050
3-014	Машина универсальная смесовая	УСВМ-1 51 1224 5001	ТУ 27-16-1589-75	Волокнистые материалы (шерсть, хлопок, искусственный и синтетический асбест и др.)	1020...1600	36,0	28500	115000

Таблица 3.2

## Скидки с оптовых цен на смесители за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Вид исполнения	Скидка в рублях
3-011	CH-3	CH-3У	3300
3-012	МСП-8У	МСП-4У МСП-6У	4500 2100

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в руб- лях за штуку
				Назначение	Произ- води- тель- ность, кг/ч	Ра- бо- чая ши- рина, мм	Степень разрых- ления, кг/м	Мас- са, кг	
<b>Машины трепальные и агрегаты разрыхлительно-трепальные</b>									
3-015	Машина тре- пальная	ТБ-3 51 1222 0010	ОСТ 27-10- 189—85	Для разрыхления и очистки хлопка, пере- работки смесей хлоп- ка низких сортов с от- ходами хлопкопря- дильного производ- ства	До 300	1000	8,0	2700	10500
3-016	То же	МТБ 51 1222 0016	То же	То же	До 250	1000	8,0	3500	13000
3-017	То же	МТИ 51 1222 1019	ТУ 27-10- 1186—85	Для разрыхления, очистки, частичного смешивания химиче- ских волокон и фор- мирование разрых- ленной массы в холст	250	1000	24,0	7400	20500
3-018	Машина тре- пальная с автома- тическим питанием хлопка	МТ 51 1222 0013	ТУ 27-10- 1173—85	То же (хлопковое волокно)	180...300	1000	7,0	8700	23400
3-019	Агрегат разрых- лительно-трепаль- ный	АРТ-120-Ш1 51 1223 0004	ТУ 27-10- 1139—84	Для разработки спрессованной в кипы или частично разрых- ленной шерсти, ее дальнейшего разрых- ления, очистки и обес- пыливания	800	1200	—	8910	20150

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая Назначение	техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность, кг/ч	Линейная плотность вырабатываемого продукта, ктекс	Пределы вытяжки, % Общее количество угаров, %	Неровнота по массе прочеса, %	Развес ленты на выпуске, г/м	Масса, кг	
<b>Машины чесальные</b>											
3-020	Машина чесальная малогабаритная двухбарабанная	ЧМД-5 51 1231 1151	ТУ 27-10-1172-85	Для выработки чесальной ленты из смеси средневолокнистого хлопка, смеси средневолокнистого хлопка с химическими волокнами длиной до 40 мм (до 25% химических волокон)	40...50	455	— 4,0...5,0	3,8	—	5720	28300
3-021	Машина чесальная малогабаритная	ЧММ-14ВМ-01 51 1231 1145	ТУ 27-72-24-85	Для переработки хлопка 1...5 сортов длиной 20/21—29/30 мм в медицинскую гигроскопическую вату	35	28,6—40	25,0...103,0 3,5...5,0	—	—	3000	12700*
3-022	То же	ЧММ-14ВО-01 51 1231 1154	То же	Для переработки низких сортов хлопка, хлопкового пуха и хлопчатобумажных угаров прядильного производства в одежду и техническую вату	70	28,6—40	25,0...103,0 5,0...7,0	г	—	3000	12000*
<b>Машины и аппараты</b>											
3-023	Машина чесальная	Ч-11-200-ШМ-01 51 1231 2040	ТУ 84-218-88	Для чесания грубой и полугрубой шерсти и ее смесей с синтетическими волокнами	100	—	—	5	—	15970	61000
3-024	То же	Ч-210-Ш 51 1231 6001	ТУ 27-12-4-86	Для чесания тонкой и полутонкой шерсти и ее смесей	50...60	До 40	—	—	—	24970	100000
3-025	Аппарат чесальный	АЧ-220-Ш 51 1231 2029	ТУ 27-10-1205-86	Для чесания грубых суконных смесей	60	0,167...0,666	—	—	—	25968	140000

\* При поставке машин марки ЧММ-14ВМ и ЧММ-14ВО без механизма съема

применяется скидка 1100 руб.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая	
				Назначение	

3-026 Аппарат чесальный АЧ-224-Ш  
51 1231 2034 ТУ 27-10-1270—88 Для чесания грубых суконных смесей

3-027 То же АЧ-226-Ш  
51 1231 2031 ТУ 27-10-1137—84 То же

**Машины чесальные**  
3-028 Машина гребнечесальная ГК-485-Л1  
51 1232 0013 ТУ 27-10-1046—80 Для гребнечесания короткого льняного волокна

3-029 Аппарат чесальный АЧ-220-А  
51 1231 7001 ТУ 27-10-1280—88 Для чесания натурального асбестового волокна в смеси с хлопком или химическими волокнами

техническая характеристика						Оптовая цена в руб- лях за штуку	
Произ- води- тель- ность, кг/ч	Линейная плотность вырабатывае- мого продук- та, текс	Пределы вытяжки, %		Неров- нота по мас- се про- чеса, %	Развес ленты на вы- пуске, г/м		
		Общее количество угаров, %	%				

60 0,167—0,666 — — — 29420 127000

60 6—18 — — — 32420 103000

**для льна, пеньки, джути**

24 — — — 20 2200 27000

60 — — — — 303000 150000

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая			характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку	
			Назначение	Скорость выпуска ленты, м/мин		Линейная плотность ленты, текс	Средняя длина пе- рерабаты- ваемого во- локна, мм	Количество выпусков в го- ловке, шт.	Преде- лы вы- тяжки	Масса, кг		
Машины ленточные										и агрегаты для льна		
3-030	<u>ЛЛ1-Ч</u> 51 1233 3040	ТУ 27-10- 1185-85	Для переработки льняного очеса, короткого волокна и сме- сей этих волокон в системе оче- сткового сухого и мокрого пря- дения	135 (рабочая)		300	15—30	—	<u>1</u> 10	5...12	1820	11400
3-031	<u>ЛЛ2-Ч</u> 51 1233 3043	То же	То же	135 (рабочая)		300	9—18	—	<u>2</u> 10	5...12	1900	11700
3-032	<u>ЛЛ3-Ч</u> 51 1233 3046	» »	» »	135 (рабочая)		300	5—12	—	<u>3</u> 12	5...12	1880	12400
3-033	<u>АС-600-1Л</u> 51 1233 3049	ТУ 27-10- 1127--83	Для использования на первом переходе в технологической це- почке при переработке ленты из чесаного льна	Теорети- ческая про- изводитель- ность 196 кг/ч		1200	27—41	—	—	16,61... 3,48	4110	35000
3-034	<u>ЛМШ-220-1АТ</u> 51 1233 2025	ТУ 27-10- 952--72	Для параллелизации волокон и утонения ленты путем вытяги- вания и выравнивания ее линей- ной плотности за счет сложения лент	135		300	16—40	—	<u>1</u> 10	5...12	2410	14000*
3-035	<u>ЛМШ-220-1Т</u> 51 1233 2028	То же	То же	135		300	16—40	—	<u>1</u> 10	5...12	1910	11300*
3-036	<u>ЛМШ-220-2Т</u> 51 1233 2031	» »	» »	135		300	8—20	—	<u>2</u> 10	5...12	1920	12800*
3-037	<u>ЛМШ-220-4Т</u> 51 1233 2034	» »	» »	135		200	3—7	—	<u>4</u> 8	5...12	1512	10900
3-038	<u>ЛМШ-220-1АК</u> 51 1233 2037	» »	» »	135		300	16—40	—	<u>1</u> 10	5...12	2650	15400**

\* При поставке машин марок ЛМШ-220-1АТ, ЛМШ-220-1Т, с клубочной  
220-1АТ, ЛМШ-220-2Т с двухъярусной питающей рамкой применяется доплата

\*\* При поставке машины ЛМШ-220-1АК с тазовой питающей рамкой при

питающей рамкой применяется доплата 1100 руб., машин марок ЛМШ-  
1350 руб.  
меняется скидка 1100 руб.

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая		
			Назначение	Скорость выпуска ленты, м/мин	

3-039	ЛМШ-220-1К 51 1233 2040	ТУ 27-10-952—72	Для параллелизации волокон и утонения ленты путем вытягивания и выравнивания ее линейной плотности за счет сложения	135
3-040	ЛМШ-220-2К 51 1233 2043	То же		135

#### Машины ленточные

3-041	ЛРШ-70* 51 1241 0001	ТУ 27-10-1162—84	Для переработки жгутовых химических волокон в штапелированную ленту	120 (рабочая)
-------	-------------------------	------------------	---	------------------

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая	
			Назначение	

Машины					
3-042	Р-192-5ИГ*	ТУ 84-216—88	Для выработки ровницы из ленты химических волокон и их смеси с шерстью		

характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку	
Линейная плотность ленты, текс		Средняя длина перерабатываемого волокна, мм	Количество выпусков в головке, шт. Число сложений	Пределы вытяжки	Масса, кг		
на питании	на выпуске						
260	16—40	—	1 10	5...12	2160	12700*	
300	8—20	—	2 10	5...12	2725	13800**	

#### для химических волокон

120	40	110, 88, 74	1 6	—	5060	29000***
-----	----	-------------	--------	---	------	----------

техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
Максимальная частота вращения веретен, мин <sup>-1</sup>	Расстояние между веретенами, мм	Количество веретен: секций	Линейная плотность вырабатываемой ровницы, текс	Наивысшая масса вырабатываемой паковки, кг	Масса, кг	

1300	192	96 8	250—1430	1,2	6300	22600***
------	-----	---------	----------	-----	------	----------

\* При поставке машин ЛМШ-220-1К и ЛМШ-220-2К с тазовой питающей

рамкой применяется скидка 1100 руб.

доплата 1500 руб.

\*\* При поставке машин марки ЛРШ-70 с автоматом смены тазов применяется

доплата 1260 руб.

\*\*\* При поставке машины Р-192-5ИГ с большим или меньшим количеством

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКИ	Стандарт или ТУ	Краткая		техническая характеристика						Оптовая цена в руб- лях за штуку
					Назначение	Максималь- ная частота вращения ве- ретен (пря- дильных бло- ков), мин <sup>-1</sup>	Количество: веретен секций	Расстояние между ве- ретенами (шаг пря- дильных бло- ков), мм	Линейная плотность вырабы- тываемой пряжи, текс	Число кручений на метр, кручений/ м	Мас- са, кг	
<b>Машины кольцевые для химических</b>												
3-043	Машина прядильная	<u>П-76-5М6И</u> 51 1251 1091	ТУ 27-10- 1071—81	Для выработки пряжи из химических волокон штапельной длиной до 65 мм		16000	<u>384</u> 16	76	50—18,2	300...1700	6900	26200
3-044	То же	<u>ПМ-88-Л5</u> 51 1251 3013	ТУ 27-10- 975—79	Для выработки пряжи, мокрым способом, из льня- ной ровницы; подвергну- той интенсивной химиче- ской обработке		5600	<u>256</u> 16	88	32—68	350...800	8900	36000
3-045	То же	<u>ПМ-114-Л8</u> 51 1251 3189	ТУ 27-12- 34—87	Для выработки пряжи, мокрым способом, пряде- ния из вареной, беленой (окисленной варки) и су- ровой ровницы		3500...6500	<u>184</u> 6	114	68—200	200...500	8800	38000
3-046	То же	<u>ПБ-114-Ш1</u> 51 1251 2001	ГОСТ 10276—75	Для выработки одноточечной аппаратной пряжи безбаллонным способом прядения из смесей шерс- ти с химическими волок- нами		4000... 8200	<u>300</u> 15	114	45—165	100...700	10000	41350
3-047	Машина кольцепря- дильная	<u>ПБ-132-А1</u> 51 1251 9001	ТУ 27-10- 1088—82	Для выработки асбес- товой пряжи безбаллон- ным способом		2000... 3500	<u>180</u> —	132	165—500	130...650	8500	45000
<b>Машины пневмомеханические</b>												
3-048	Машина прядильная пневмомеханическая (без средств автоматизации)	<u>ППМ-120А1М</u> 51 1251 5160	ТУ 27-10- 1233—87	Для выработки пряжи из хлопка и его смесей с искусственными и синтети- ческими волокнами и их смесей длиной до 40 мм		40000... 75000	<u>224</u> 7	120	72—17	250...1600	7150	110500*

- \* 1. Цена машины определена без стоимости средств автоматизации.  
 2. Оптовая цена установлена на машину ППМ-120-А1М с прядильными каме-

рами типа СЕ-I, СЕ-II, закупаемыми в ЧССР по импортной стоимости.

При изготовлении машин по заказам потребителей с различным числом секций устанавливаются доплаты (скидки) в рублях за секцию

Марка, поз. (базовая)	Стоимость секции в рублях	Марка	Стоимость секции в рублях
П-76-5М6И, 3-043	1130	ПБ-114-Ш1	1750
ПМ-88-Л5, 3-044	1450	ППМ-120А1М	11700
ПМ-114-Л8, 3-045	2500		

- Примечания: 1. При поставке машины ПМ-88-Л8 применяется доплата 1000 руб. к оптовой цене машины ПМ-88-Л5, в том числе за секцию 50 руб.  
 2. При поставке машины ПБ-114-Ш1 с веретеном 38-68 применяется скидка с оптовой цены машины ПБ-114-Ш1 с веретеном 38-69-01 — 350 руб., в том числе за секцию 20 рублей.  
 3. При поставке машины П-76-5М6И с питающей рамкой на подвесках устанавливается доплата к оптовой цене 1000 руб., в том числе за секцию 60 рублей.  
 4. При поставке машины ППМ-120А1М с прядильными камерами СЕП-75 применяется доплата к оптовой цене 7000 рублей, в том числе за секцию 980 руб.

№ поз.	Наименование изделия	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Назначение	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
					Количе- ство: вере- тен секций	Макси- мальная частота враще- ния ве- ретен, мин <sup>-1</sup>	Линей- ная плот- ность выраба- тываемой нити, текс	Число круче- ний, кру- чений/м	Мас- са, кг	

**Машины тростильно-крутильные, крутильные и прядильно-крутильные**

3-049	Машина тростильно-крутильная	TKДП-615ИП 51 1254 0025	ТУ 27-20-2721—85	Для кручения прядей Ø 2,9—9,5 мм из кабелок, получаемых из растительных (лубяных) волокон и химических нитей	1	1000	1,6—3,7; 1—5	15...130	1600	31000
3-050	Машина свивальная веревочная	K-710-ИП 51 1254 0019	ТУ 27-20-2720—85	Для свивки трехпрядных канатно-веревочных изделий 6...19 мм из растительных (лубяных) волокон и химических нитей Ø 2,9...9,5 мм	1	1000	—	40...150 (витков/ м)	4500	32000
3-051	Машина тростильно-крутильная	TK-136-МШН 51 1252 1019	ТУ 27-20-2755—85	Для трощения и кручения натурального шелка и химических волокон	112	4500... 7500	5×5	40...600	4200	20800
3-052	Машина крутильно-этажная	KЭ-160-Ш 51 2514 0007	ТУ 27-20-2798—86	Для кручения химических нитей текстильного ассортимента	140	8000... 10000	4,8	350	5500	25800
3-053	Машина прядильно-крутильная однопроцессная	ПК-100-ШЛК 51 1251 4235	ТУ 27-10-1203—86	Для выработки кручено-комбинированной и фасонной нити из натуральных, искусственных, полиэфирных волокон и их смесей	288 12	12000	15—70 200... 1000	200...	8200	33000*

\* При поставке машины ПК-100-ШЛК с меньшим или большим количеством секций применяется скидка (доплата) за секцию 2100 руб.

#### IV. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

##### Оборудование

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая	
				Виды перематываемых нитей	

<b>Оборудование мотальное,</b>					
4-001	Машина мотальная (двухсторонняя)	<u>М-170-ШЛ</u> 51 1263 0010	ТУ 27-20-2569-81	Натуральный шелк и химические нити	
4-002	Машина мотальная	<u>М-2М</u> 51 1262 0133	ТУ 27-72-129-86	Хлопок, шерсть и их смеси с химическими волокнами	
4-003	Машина уточно-перемоточная	<u>УПКС-340</u> 51 1262 0136	ТУ 27-12-40-87	Синтетические нити	
4-004	Машина намоточная (односторонняя)	<u>МН-75</u> 51 1262 0139	ТУ 27-20-2592-82	Швейные хлопчатобумажные нитки	
4-005	Автомат уточно-перемоточный	<u>УА-300-3М1</u> 51 1264 1013	ГОСТ 10723-79	Хлопок, шерсть, шелк, химические и льняные и их смеси	
4-006	То же	<u>УА-300-6Б(6СБ)</u> 51 1264 1004	То же	Хлопок и его смеси (ткань типа «Бельтинг»)	
4-007	Автомат трубчатых початков	<u>АТП-290М</u> 51 1264 2001	ТУ 92-02-20-012-89	Льняная, джутокенафная, пеньковая пряжа и их смеси	

#### ТКАЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА

##### приготовительно-ткацкое

техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
Скорость перематывания, м/мин	Частота вращения веретен, мин <sup>-1</sup>	Линейная плотность перематываемых нитей, текс	Количество рабочих мест	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	

##### уточно-перемоточное

100...360	—	2,56—10,24	224	2,2	2500	12800
1200	—	5,8—500 $5 \times 2$ — $64 \times 2$	100	11,2	5200	16400
156	—	$187 \times 1$ — $187 \times 5$ $345 \times 1$ — $345 \times 5$	4	0,6	350	9000
—	5600...8000	103—36,8	4	2,2	1000	11500
—	3500...12000	1,67—200	12	2,2	1700	4940
—	1500...3500	200—667	6	1,1	1000	3390
—	1500...3200	120—680	12	6,0	2100	5850

Таблица 4.1.

## Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовые) № п/п	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (-) в руб- лях или %
--------------------------	---------------------	---

М-2М При поставке машин с увеличением (уменьшением) мото- ±2530 руб.  
4-002 тальных головок на 20 штук

УА-300-3М1 При поставке автомата на шесть веретен -25%  
4-005

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
			Тип снования, вид нитей	Рабочая ширина, мм	Максимальная линейная скорость, м/мин	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	

## Машины сновальные

4-008	<u>СЛ-250-Ш2</u> 51 1266 1019	ГОСТ 9193-77	Ленточное на ткацкий навой, шерстяные и полуsherстяные	2500	800	200	17	4500	25200
4-009	<u>СП-180-Ш2</u> 51 1266 2049	То же	Партионное на сновальный вал, шерстяные и полуsherстяные	1800	1000	—	14	3300	18900
4-010	<u>СПП-125-С</u> 51 1266 2058	ТУ 27-12-14-86	Партионно-перемоточное со сновальных валов на ткацкий навой, стеклонити	700...1250	300	80	25	5200 (с учетом масс стойки сновальных валов и фундамента)	32800

№ поз.	Марка или тип Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Опто- вая цена в руб- лях за штуку
			Назначение, тип механизма отбора нитей	Рабо- чая ши- рина, мм	Линейная плотность связываемых нитей, текс	Скорость узловязания узлов/ мин	Мас- са, кг	
<b>Машины узловязальные</b>								
4-011	УП1-125-5 51 1284 2013	ТУ 27-09- 1470—79	Для автоматического связывания нитей основы, доработанной на ткацких станках с концами нитей новой основы, игольный	1250	Хлопчатобумажных 8,5—500, химических, штапельных 8,5—100, шерстяных гребенного прядения: одиночных 15,5—64, крученых 16×2—64×2, шерстяных аппаратного прядения 64—333, натурального шелка 2,33—10, штапельных из натурального шелка 5—100, химических комплексных 2,2—100, синтетических для технических тканей 100—1000	600	288	4610
4-012	УП1-180-5 51 1284 2016	То же	То же	1800	То же	То же	348	4820
4-013	УП1-250-5 51 1284 2022	То же	То же	2500	То же	То же	428	5370
4-014	УП1-180-6 51 1284 2061	ТУ 27-12- 12—86	Для связывания основ на многозевных машинах ТММ-360 и других ткацких станках, комбинированный (игольно-ценовой)	1800	Хлопчатобумажных, вискозных, смесей хлопка с другими волокнами 8,5—100	150—600	292	7680*

\* Оптовая цена установлена с учетом повышения производительности ткацкого оборудования при привязке основ комбинированным (игольно-ценовым) способом отбора нитей на 1,13%.

Таблица 4.2.

## Доплаты к оптовым ценам за варианты исполнения

№ поз.	Марка (базовая)	Варианты исполнения	Доплата в рублях
-----------	-----------------	---------------------	------------------

При поставке машин с ценовым механизмом  
отбора нитей марок:

4-011	УП1-125-5	УП2-125-5	260
4-012	УП1-180-5	УП2-180-5	300
4-013	УП1-250-5	УП2-250-5	370

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение	Максималь- ная частота вращения главного ва- ла, мин <sup>-1</sup>	Количе- ство го- ловок, шт.	Масса, кг	

## Машины жаккардовые

4-015	<u>Ж-2-1344</u> 51 1282 0007	ТУ 3-1069—78	Для зевообразования и получения рисунка при выработке крупноузор- чатых шелковых тканей на станках типа СТБ	300	1	1600	19500
4-016	<u>2Ж-2-1344</u> 51 1282 0010	ТУ 3-204—84	То же	240	2	2450	35000

## Станки ткацкие

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку		
			Назначение	Максималь- ная теоре- тическая производи- тельность, м·уточин/ч	Плотность вырабаты- ваемых тка- ней по утку, нитей на 1 см	Масса, кг	Механизм смены цвета		
							одно- цветный	дзух- цветный	четырех- цветный
<b>Автоматические пневморапирные, рапирные</b>									
4-017	<u>АТПР-120-4</u> 51 1275 1040	ТУ 27-10- 1129—83	Для выработки тка- ней массового ассор- тимента	27360	7,0—60,0	1800 (с навоем)	7950*	—	—
4-018	<u>АТПР-120-ЛМ</u> 51 1275 1016	ТУ 27-10- 1130—83	Для выработки ме- шочных, бортовых и паковочных льняных и джутовых тканей	21600	3,6—12,0	1800 (с навоем)	7260	—	—
4-019	<u>СТР4-250</u> 51 1275 2022	ТУ 27-12- 18—86	Для выработки ши- нельных и портноч- ных сукон	27000	3,6—30,0	4100	28250	—	—
4-020	<u>СТР-100М</u> 51 1275 4001	ТУ 27-10- 1158—84	Для выработки тка- ной сетки с квадрат- ными ячейками № 004—014 по ГОСТ 6613—73, ГОСТ 3584—73 и сеток фильтровых по ТУ 16-538-082—75	6000	4,0—70,0	3200	38350	—	—

\* Оптовая цена установлена на станок АТПР-120-4 с узлами, закупаемыми в НРБ по импортной стоимости. За изменение рабочей  
ширины со 120 см до 100 см применяется скидка с оптовой цены 150 руб. (станок марки АТПР-100-4).

№ поз.	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку		
			Назначение	Максималь- ная теоре- тическая производи- тельность, м·уточин/ч	Плотность выраба- тываемых тка- ней по утку, нитей на 1 см	Масса, кг	Механизм смены цвета		
							одно- цветный	двоих- цветный	четырех- цветный
<b>Автоматические бесчелочные с малогабаритными прокладчиками утка однополотенные, базовые</b>									
4-021	<u>СТБ-180</u> 51 1273 1088	ТУ 27-10- 1157—84	Для выработки тка- ней массового ассор- тимента из всех воло- кон	30240 30240 26460	3,6—20; 12—50; 20—90; 20—180	2400 2400 2450	10200	10670	11140
4-022	<u>СТБ-220</u> 51 1273 1115	То же	То же	36960 34320 30360	То же	2450 2600 2650	11200	11670	12140
4-023	<u>СТБ Т-220</u> 51 1273 5013	ТУ 27-10- 1183—85	Для выработки тех- нических тканей из химических, хлопча- тобумажных и комби- нированных нитей	29040	2,5—25	4100	18500	—	—
4-024	<u>СТБ Т-250</u> 51 1273 5016	То же	То же	33000	То же	4400	19850	—	—
4-025	<u>СТБ-250</u> 51 1273 1031	ТУ 27-10- 1157—84	Для выработки тка- ней массового ассор- тимента из всех воло- кон	39750 37500 33000	3,6—20; 12—50; 20—90; 20—180	2650 2750 2800	11950	12420	12890
4-026	<u>СТБ-280</u> 51 1273 1287	То же	То же	42000 40320 35280	То же	3050 3150 3200	12700	13170	13640
4-027	<u>СТБ-330</u> 51 1273 1040	ТУ 84- 961—83	» »	49500 45540 39600	» »	3150 3250 3225	13950	4420	14890
4-028	<u>СТБ-360</u> 51 1273 1050	ТУ 84-10- 1117—84	» »	48600 45360 41040	» »	3750 3850 3900	14700	5170	15640
4-029	<u>СТБ-390</u> 51 1273 1344	То же	» »	49140 45630 39780	» »	5000 5100 5150	15450	15920	16390
4-030	<u>СТБ-180-ПТ</u> 51 1273 1369	ТУ 84- 1037—85	Для выработки джинсовых и специ- альных тканей	27000	До 18,0	2800	10200		
4-031	<u>СТБ-330П</u> 51 1273 5004	ТУ 84- 1009—84	Для выработки тка- ней из полиолефино- вых пленочных нитей, используемых для производства тафтинг- ковых ковровых изде- лий и упаковочных тканей	43560 39600	3—37	3300 3400	13950	14420	

Т а б л и ц а 4.3.

**Доплаты (скидки) к оптовой цене базовых станков типа СТБ за оснащение дополнительными механизмами, узлами, обеспечивающими использование по их функциональному назначению у потребителя**

Наименование механизмов и узлов	Доплата (+) или скидка (-) в рублях
1. Механизм смены цвета	470
2. Средний кромкообразователь (используется при выработке двух и более полотен)	800
3. Коробка ремизного движения	880
4. 1 см заправочной ширины по берду	25
5. Комплект монтажных узлов и приспособлений для установки:	
— каретки	—360
— жаккардовой машины	—1230

**П р и м е ч а н и я:** 1. Оптовые цены на базовые станки СТБ и доплаты к ним распространяются на станки СТБ производства Новосибирского машиностроительного завода «Сибтекстильмаш».

2. В ценах на станки типа СТБ учтена стоимость узлов, закупаемых в ЧССР, ВНР, ПНР, НРБ по ценам внутреннего рынка дополнительного прейскуранта № И23-04—1981/1.

3. При комплектации станков типа СТБ импортными узлами, закупаемыми в странах-членах СЭВ (ЧССР, ВНР, ПНР, НРБ) по импортной стоимости, применяется коэффициент 1,84 к ценам настоящего прейскуранта.

## V. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

### Оборудование красильное

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Опто-в ая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Температура, °C	Загрузка аппарата, кг	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
<b>Аппараты красильные</b>											
5-001	Аппарат для ускоренного крашения под давлением	АКДС-601 51 1316 0046	ТУ 27-20-2655—83	Для перекисного беления льняной оческовой ровницы; крашения хлопчатобумажной, льняной и льнолавсановой пряжи и полиэфирного жгута	116...247	4,5	140	500 ÷ 750	109,7	10800	102000
5-002	Аппарат красильный	АКД-2 51 1355 1028	ТУ 27-20-2699—84	Для крашения, беления и других жидкостных обработок хлопчатобумажных ниток в бобинах на носителях НБМ (двухсторонняя циркуляция раствора)	80,6	4,0	140	190	66,2	6440	65100
5-003	То же	АК-220-1 51 1316 2004	ТУ 27-13-17—87	Для отварки, беления и крашения на навоях полиэфирных тканей	81,5	4,0	130	250	39,8	6460	58850
5-004	То же	КМ-10-1 51 1355 1004	ТУ 27-20-2586—82	Для обработки пряжи из различных волокон в мотках	5...12,5	3,0	100	16 ÷ 50	8,6	1345	6940

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Опто-в ая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Температура, °C	Загрузка аппарата, кг	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
5-005	Аппарат красильный лабораторный	ЛКА-1-1 51 1316 0001	ТУ 27-20-2377—80	Для разработки параметров технологических процессов отварки и крашения натуральных, искусственных и синтетических волокон, а также нитей, пряжи и тканей из указанных волокон	0,03...1,2	3,0	135	0,096 ÷ 0,8	1,5	385	5110
<b>Машины красильные</b>											
5-006	Машина красильная эжекторная	ЭК-140-4 51 1342 1022	ТУ 27-20-2584—82	Для отварки, крашения шелковых тканей из текстурированных и комплексных триацетатных и полиэфирных нитей в форме жгута	42,4...138	4,0	140	150 ÷ 400	62,3	9600	94050
5-007	Машина красильно-промывная	МКП-1 51 1342 1001	ТУ 27-20-2445—80	Для обработки хлопчатобумажных, штапельных, вискозных, шелковых тканей и трикотажных полотен	50	—	100	200	3,8	3425	11300

Т а б л и ц а 5.1.

**Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения**

<u>Марка (базовая)</u> № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидки (-) в рублях
<u>АКДС-601</u>	При поставке аппаратов марок:	
5-001	АКДС-601Л	+ 16000
	АКДС-602	- 1300
<u>АКД-2</u>	При поставке аппаратов с односторонней циркуляцией раствора марок:	
5-002	АКД-2-1	+ 4000
	АКД-2-2	+ 1650

## Оборудование сушильное

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Опто-вай цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, кг/ч	Температура сушилки, °C	Рабочая ширина, мм	Влажность материала конечная, %	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
<b>Машины сушильные (камерные)</b>											
5-008	Машина сушильная (однокамерная)	<u>КС-2-2М</u> 51 1355 5004	ТУ 27-20-2660—83	Для сушки влажной пряжи в мотках и бобинах; штучных изделий	73	До 100	—	—	4,4	4340	4950*
5-009	Машина сушильная	<u>СБП-150ТК</u> 51 1353 8007	ТУ 27-20-2628—83	Для сушки круглотрикотажного полотна	450	90...120	1500	—	57,4	10900	33950
5-010	Машина сушильная	<u>СББ-120В1</u> 51 1355 5028	ТУ 27-20-2684—84	Для сушки натуральных и химических волокон	250...650	—	1200	12	78,3	15700	61050
<b>Аппараты и агрегаты сушильные</b>											
5-011	Аппарат для сушки под давлением (в двух исполнениях)	<u>СКД-6</u> 51 1355 5055, 51 1355 5058	ТУ 27-13-3—86	Для сушки хлопчатобумажных ниток и пряжи смесовой и вискозной в бобинах под давлением	85...202	150	—	—	164,0	18830 19030	102600
5-012	Агрегат для сушки натуральных и химических волокон	<u>ACB-120.1</u> 51 1355 5016	ТУ 27-20-2661—83	Для сушки натуральных и химических волокон	250...650	—	1200	12...17	107,0	28900	97550**
В том числе:											
5-013	питатель-рыхлитель	<u>ПР-120В2</u> 51 1355 5049	ТУ 27-20-2683—84	Для вторичного разрыхления натурального и химического волокна и формование слоя	955...1320	—	1200	—	4,5	4932	12850
5-014	рыхлитель грубый	<u>РГ-160В2</u> 51 1355 5031	ТУ 27-20-2681—84	Для предварительного разрыхления (грубого) натурального и химического волокна	955...1320	—	1600	—	4,5	5872	16400

\* При поставке машины сушильной двухкамерной МКС-2-57 с оптовой ценой машины КС-2-2М применяется скидка 1150 руб.

\*\* Оптовая цена на узлы агрегирования и электрооборудование к агрегату для сушки натуральных и химических волокон марки ACB-120.1 устанавливается в размере 7250 руб.

## Оборудование для мокрой отделки

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая	
				Назначение	

<b>Машины</b>					
5-015	Машина ширильная цепная	ШЦ-120-1 51 1361 2007	ТУ 27-20-2678—84	Для ширения и исправления диагональных перекосов уточных нитей хлопчатобумажных и штапельных тканей	
5-016	Аппарат котловой терморелаксационный	КТР-4 51 1355 5013	ТУ 27-20-2566—81	Для обработки ленты, пряжи, нитей, швейных ниток и трикотажных изделий из химволокон	
5-017	Машина отсосная вакуумная	МОВ-180 51 1346 2001	ТУ 27-20-2013—77	Для частичного обезвоживания шерстяных и шелковых тканей	
5-018	Пресс для влажнотепловой обработки верхнего трикотажа	ПТ-3М 51 1352 4010	ТУ 27-20-2723—85	Для обработки штучных купонов с кругловязальных машин и готовых изделий верхнего и бельевого трикотажа гладких структур	
5-019	Пресс гидравлический	ПГ-4 51 1355 2040	ТУ 27-20-2400—80	Для прессования клубков чесаний ленты из шерстяных и синтетических волокон и загрузки в носители красильных аппаратов перед крашением	
5-020	Пресс гидравлический	ПГВ-10 51 1355 2079	ТУ 27-20-2701—84	Для прессования волокна натурального, искусственного и синтетического и загрузки в носители красильных аппаратов перед крашением	

## ленты, пряжи, нитей, тканей, изделий

техническая характеристика								Оптовая цена в рублях за штуку
Производительность	Рабочая ширина, мм	Остаточная влажность, %	Максимальное ширение ткани, %	Усилие прессования, кгс	Установленная мощность, кВт	Масса, кг		
<b>ширильные</b>								
6061 м/ч	1200	—	12,0	—	13,00	8500	55200	
<b>котловые</b>								
56...160 кг/ч 1880 пар (трикотажных изделий) в ч	—	—	—	—	18,10	3580	25900	
<b>отсосные</b>								
1620 2700 м/ч	1800	70	65	—	20,50	1412	13450	
<b>Прессы</b>								
81...130 шт/ч	—	—	—	3000	14,25	2450	13550	
<b>ПГ-4</b>								
883 кг/ч	—	—	—	4000	4,00	1780	5530	
<b>ПГВ-10</b>								
376 кг/ч	—	—	—	10000	4,75	3930	13250	

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая		техническая характеристика							Оптовая цена в рублях за штуку	
				Назначение		Производительность	Рабочая ширина, мм	Остаточная влажность, %	Максимальное ширение ткани, %	Усилие прессования, кгс	Установленная мощность, кВт	Масса, кг		
5-021	Машина для набивки волокна	НВ-150 51 1355 2001	ТУ 27-20-2585-82	Для уплотнения натуральных, искусственных и синтетических волокон в паковки на поддонах с последующей укладкой их в корзины красильных аппаратов		267...1500 кг/ч	—	—	—	—	2,60	2270	6350	
<b>Оборудование специ</b>														
5-022	Аппарат для стерилизации изделий	АСИ-120-2 51 1372 0058	ТУ 27-20-2185-79	Для обработки перевязочных средств, ваты и т. д., упакованных в пергамент		22560 шт/ч	—	—	—	—	8,00	7890	67300	
5-023	Машина для стабилизации кругловязального полотна из синтетических волокон	СПЭ-120Т К1 51 1353 8004	ТУ 27-20-2473-80	То же		140 кг/ч	300...1200	5,3	—	—	67,50	4930	23850	
5-024	Машина декатировочная	Д-220 51 1353 8019	ТУ 27-20-2100-77	Для запаривания, двухсторонней чистки, расчесывания и приглаживания ворса хлопчатобумажных тканей с начесом		16...31,5 м/мин	2000				13,50; 15,10; 16,90	8914	14200	

## Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения

Марка (базовая) № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (-) в рублях
<u>ШЦ-120-1</u> 5-015	При поставке машины марки ШЦ-180-1 При поставке машин марки ШЦ-120-2, обрабатывающих марлю	+1600 -7200
<u>КТР-4</u> 5-016	При поставке аппарата марки КТР-8 с внутренним объемом автоклава 8 м <sup>3</sup>	+4200
<u>МОВ-180</u> 5-017	При поставке машины марки МОВ-180-1 с заправкой и выборкой ткани из тележки в тележку При поставке машины марки МОВ-180-2 с заправкой и выборкой ткани из тележки на ролик	+6400 +6450

## Оборудование для сухой отделки тканей

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
<b>Машины и агрегаты ворсовальные</b>									
5-025	Машина ворсовальная игольчатая	<u>ИВ-36-180</u> 51 1323 2007	ТУ 27-06-1716-75	Для ворсования хлопчатобумажных тканей	770,0	1800	11,00	6000	12150
<b>Оборудование стригальное</b>									
5-028	Машина стригальная	<u>СВ-4</u> 51 1323 1001	ТУ 27-20-2183-78	Для двухсторонней чистки и стрижки от пуха и концов нитей суровых тканей: хлопчатобумажных, полуульяных, льняных, камвольных, искусственного и натурального шелка в одно полотно	4270,0... 2900,0	1200... 1800	21,55	4700... 5200	16650*
5-029	Агрегат стригально-пухоочистительный	<u>СПН-120.1</u> 51 1318 1001	ТУ 27-20-2617-82	Для стрижки с поверхности ткани ворсинок, узелков; для очистки ткани от пуха и приставших нитей и накатки на ролик перед печатью	3404,0	1200	9,00	3687	9850
5-030	Аппарат ворсовально-стригальный	<u>ВШС-180</u> 51 1323 2034	ТУ 27-13-14-86	Для ворсования и стрижки мокроотжатых суконных тканей	30,0	1800	15,52	10400	29100
5-031	Линия ворсовально-стригальная	<u>ВСА-180</u> 51 1323 2025	ТУ 27-20-2581-82	Для ворсования и стрижки мокроотжатых суконных тканей	102,5	1800	13,37	7850	32100*

\* Стоимость фильтра рукавного и устройства раскатного в оптовую цену не включена.

№ поз.	Наименование изделия	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
<b>Прочее оборудование</b>									
5-032	Машина тканеопаливающая (с пропитывающим устройством)	<u>МТО.1-140</u> 51 1321 0022	ТУ 27-20-2693—84	Для двухстороннего опаливания хлопчатобумажных и льняных тканей	10200 (при работе с самокладом)	1400	27,00	7000	28050
5-033	Машина ратинирующая	<u>РМ-180-Ш1</u> 51 1323 3004	ТУ 27-20-2630—83	Для разработки рисунка поверхности шерстяных тканей и создания эффекта «Ратин»	38,4	1800	3,20	2050	6920

Таблица 5.3.

**Доплаты (скидки) к оптовым ценам за варианты исполнения**

<u>Марка (базовая)</u> № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) или скидка (-) в рублях
<u>МТО.1-140</u> 5-032	При поставке машин марок: МТО.1-180 МТО.1-240	+2350 +3750
	При поставке машин без пропитывающего устройства марок: МТО.2-140 МТО.2-180 МТО.2-240	-1550 +300 +1950

<u>Марка (базовая)</u> № поз.	Варианты исполнения	<u>Доплата (+) или скидка (-) в рублях</u>
<b>ИВ-36-180</b> 5-025	При поставке машины марки ИВ-36-220	+ 1550
	При поставке машины марки ИВ-24-180М шерстяного и полуsherстяного ассортимента	+ 3750
<b>ИВА-36-180</b> 5-027	При поставке агрегата марки ИВА-36-220	+ 1650
<b>ВСА-180</b> 5-031	При поставке линии марки ВСЛ-180 за увеличение состава на одну ворсовально-игольчатую машину марки ИВ-24-180М с узлами агрегирования	+ 7250

№ поз.	Наименование изделий	<u>Марка (тип)</u> Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Производительность, м/ч	Рабочая ширина, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
5-034	Линия кра- сильно-сушиль- ная	<u>ЛКС-140-12</u> 51 1314 1058	ТУ 27-13- 6—86	Для крашения сернистыми красителями суровых и подготовленных хлопчатобумажных тканей, активными и прямыми красителями, хлопчатобумажных и вискозных штапельных тканей	2505; 3294 (при плотности г/м <sup>2</sup> 480; 235)	1400	118	54950	300550

#### Линии отделки тканей

5-034	Линия кра- сильно-сушиль- ная	<u>ЛК-140-12</u> 51 1314 1058	ТУ 27-13- 6—86	Для крашения сернистыми красителями суровых и подготовленных хлопчатобумажных тканей, активными и прямыми красителями, хлопчатобумажных и вискозных штапельных тканей	2505; 3294 (при плотности г/м <sup>2</sup> 480; 235)	1400	118	54950	300550
5-035	Линия карбонизации шерстяных тканей	<u>ЛК-180-Ш</u> 51 1313 0001	ТУ 27-20- 2762—85	Для проведения процесса карбонизации камвольных и суконных тканей	432	1800	108	51000	186650

### Прочее красильно-отделочное оборудование

№ поз.	Наиме- нование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика							Опто- вая це- на в рублях за шту- ку
				Назначение	Произво- дитель- ность	Рабо- чая шири- на, мм	Погреш- ность изме- рения дли- ны ткани, %	Тем- пература, °C	Уста- новлен- ная мо- щность, кВт	Мас- са, кг	
5-036	Машина раскатная перифери- ческая	МРП-120 51 1361 4094	ТУ 27-13- 1—86	Для обработки рулонов сухих тканей из хлопча- тобумажных, льняных, ви- скозных, штапельных во- локон, их смесей с синте- тическими волокнами	3666... 9312 м/ч	1200	—	—	2,20	1400	4780
5-037	Машина контрольно- мерильная	МКМ-К-180 51 1362 1154	ТУ 27-20- 2685—84	Для визуального кон- троля качества измерения длины, контроля ширины, обнаружения провисания и накатывания в рулон кордных тканей	720 м/ч	1800	± 0,5	—	2,75	3050	18100
5-038	Машина складально- пакетирую- щая	МСП-140 51 1362 5022	ТУ 27-20- 2745—85	Для складывания в сто- пу метровыми складками суровых хлопчатобумаж- ных тканей	3800 м/ч	1400	—	—	4,80	4100	20800
5-039	Машина для отделки рейтуз дет- ских со сле- дом	МОТ-2.1 51 1352 2022	ТУ 27-20- 2706—85	Для сушки и формиро- вания рейтуз детских со следом из хлопчатобумаж- ной, хлопчатобумажной в 20—24) сочетании с текстуриро- ванной капроновой нитью (для эластик и смешанной пря- жи размеров 12—18) шт/ч	90 (для размеров 20—24) 160 (для размеров 12—18)	—	—	120,0	10,45	4000	17950

Т а б л и ц а 5.4.

## Доплаты к оптовым ценам за варианты исполнения

<u>Марка (базовая)</u> № поз.	Варианты исполнения	Доплата (+) в рублях
<b>МРП-120</b> 5-036	При поставке машин марок: МРП-140 МРП-180 МРП-220	+130 +430 +710
<b>МСП-140</b> 5-038	При поставке машины марки МСП-180	+300
<b>МОТ-2.1</b> 5-039	При поставке машины марки МОТ-2.2 с ком- бинированным нагревом воздуха в камере	+650

## VI. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая	
					Назначение
<b>Автоматы и машины</b>					
6-001	Машина кругловязальная однофонтурная	КО-2 51 1411 0070	ТУ 27-14-3—87	Для вязания кулирного гладкого и платированного (покровного) полотна, используемого для изготовления бельевых, спортивных и верхних трикотажных изделий и для технических целей	
6-002	Машина круглотрикотажная	КТ-ЗП 51 1412 0025	ТУ 27-06-1918—76	Для выработки футерованного полотна (простого и покровного), используемого для изготовления верхних и бельевых трикотажных изделий и для технических целей	
6-003	Машина кругловязальная ластичная	КЛК-5М 51 1415 0103	ТУ 27-20-2595—82	Для выработки купонов с нераспускающимся краем и разделительным рядом, используемых для пошива верхних трикотажных изделий	
6-004	Машина кругловязальная интерлок	ДЛ-4М 51 1413 0049	ТУ 27-20-2463—80	Для производства трикотажного полотна, идущего на пошив бельевых изделий	
6-005	Автомат кругловязальный чулочно-носочный однцилиндровый	ОЗДС 51 1431 1094	ТУ 3-387—86	Для вязания полуфабрикатов носков и полу-чулок	

## ДЛЯ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

техническая характеристика								Оптовая цена в рублях за штуку
Вид перерабатываемых нитей	Производительность	Класс	Количество вяжущих систем, шт.	Диаметр игольного цилиндра, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг		
<b>кругловязальные</b>								
Хлопчатобумажная, хлопкополиэфирная, хлопкосиблоновая	16,3 кг/ч	22	50	450	3,01	1000	8650	
Хлопчатобумажная, полуsherстяная	8,4 (одинарное полотно) 9,1 (удвоенное полотно) 4,96 (покровное полотно)	15	8	500	0,8	1000	6750	
Шерстяная смешанная объемная	10,0 (не жаккардовое переплетение) 10,7 (жаккардовое переплетение) купонов/ч	10	10, 12	450, 500, 550	1,50	1900	17200	
Хлопчатобумажная, синтетическая, полуsherстяная, шерстяная	1,0 м/с	20, 24	28, 32, 36	450, 500, 550	3,67	1900	11950	
Хлопчатобумажная, полуsherстяная, хлопчатобумажная капроновая нить эластик	130—260* мин <sup>-1</sup>	14	1	95	1,05—1,25	375	6800	

\* При выработке полноценных изделий из полуsherстяной пряжи — 88 %,

из хлопчатобумажной и хлопчатобумажной + нить эластик — 94 %.

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая		техническая характеристика							Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение		Вид перерабатываемых нитей	Производительность	Класс	Количества вяжущих систем, шт.	Диаметр игольного цилиндра, мм	Установленная мощность, кВт	Масса, кг	
6-006	Автомат кругловязальный чулочно-носочный двухцилиндровый	«Гамма» 201 51 1431 2131	ТУ 3-388—86	Для вязания носков, полурукавов, чулок и деталей рейтяз со следом		Хлопчатобумажная, полушерстяная, хлопчатобумажная + капроновая нить эластик	100...220*	12 и 14	1 и 2	70,4 и 83,4	1,05	360	5400
6-007	Автомат кругловязальный чулочно-носочный двухцилиндровый	«Гамма» 202 51 1431 2143	ТУ 3-372—86	То же		То же	95...180*	12 и 14	1 и 2	95,9 и 108,9	1,05	370	6200

\* При выработке полноценных изделий из хлопчатобумажной пряжи и хлопчатобумажной пряжи + эластик 93%, из полушерстяной пряжи и полушерстяной

бумажной пряжи + эластик 93%, из полушерстяной пряжи и полушерстяной

Таблица 6.1.  
Доплаты к оптовым ценам на автоматы и машины  
кругловязальные за варианты исполнения

Марка (базовая)	Вид исполнения	Доплата (+) в рублях
КО-2 6-001	КО-2 Ø 500 игольного цилиндра	+500
	КО-2 Ø 550 игольного цилиндра	+500
КТ-3П 6-002	КТ-3П Ø 900 игольного цилиндра	+ 850

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
				Назначение	Класс	Производительность	Номинальная ширина, мм	Масса, кг	
<b>Оборудование плосковязальное, односистемное с двумя игольницами</b>									
6-008	Автомат плосковязальный	АПО-М 51 1421 1070	ТУ 27-10-1217—87	Для изготовления трикотажной отделки (воротников и беек) в виде непрерывной ленты с раздельительным рядом между деталями	10	39 дет/ч	1000	510	4800
6-009	Полуавтоматы вязальные рисунчатые с электромеханическим программным управлением	ПВРК-6, 8, 10/100 51 1421 2070	ТУ 27-20-2284—79	Для выработки полурегулярных деталей изделий верхнего трикотажа	6	54 ряд/мин	1000	400	2500
6-010	То же	ПВРК-3/100 51 1421 2091	ТУ 27-10-1218—87	То же	3	44 ряд/мин	1000	400	3950
6-011	Машины плосковязальные	МПФ-4М6 МПФ-4М8 МПФ-4М10  51 1422 0019 51 1422 0022 51 1422 0025	ТУ 27-20-2511—80	Для вязания верхнего трикотажа	6 8 10	48 ряд/мин	1000	400	2200
6-012	Машина плосковязальная жаккардовая	ПВЖ-1 51 1422 2082	ТУ 27-10-1231—87	Для вязания деталей изделий верхнего трикотажа	5	12...36 ряд/мин	1200	540	6400

№ поз.	Наименование изделий	Марка (тип) Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Опто- вая це- на в рублях за штуку
				Назначение	Класс	Произво- дитель- ность	Номиналь- ная ши- рина, мм	Установлен- ная мощ- ность, кВт	Мас- са, кг	

**Оборудование основовязальное, с одной игольницей**

6-013	Автомат основовязаль- ный беечный	<u>АБО-6/15</u> 51 1423 1001	ТУ 27-20- 2761—85	Для выработки беек для отделки трикотаж- ных изделий	15	1,45 кг/ч	800	0,75	900	14300
6-014	Машина основовязаль- ная рашель	<u>Р 13Г</u> 51 1423 0007	ТУ 27-06- 1758—76	Для выработки гар- динного полотна из хлопчатобумажной пряжи и синтетических нитей	6; 12	7,5...39 м <sup>2</sup> /ч	3150	2,5	4000 (без шпу- лярника)	32500
6-015	Машина основовязаль- ная плоская	<u>Р 18Г</u> 51 1423 0022	ТУ 27-20- 2646—83	Для выработки гар- динно-тюлевых изде- лий из синтетических нитей	18	9,2 м <sup>2</sup> /ч	3200	3,25	5500	40400

№ поз.	Марка или тип Код ОКП	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за штуку
			Назначение	Виды переплетений	Класс	Произво- дительность, пар/ч	Установлен- ная мощ- ность, кВт	Мас- са, кг	

**Автомат перчаточный**

6-016	<u>ПА-8-33</u> 51 1421 1067	ТУ 27-14- 2—87	Для выработки че- тырехпалых заготовок перчаток бытового назначения, заготовок перчаток	Кулирная гладь, однофонтурное прессованное, двух- назначения, цветное жаккардо- варежек и пятипалых вое, фурцеванное 1:1; 2:1	8	3,32 (двойная перчатка) 5,47 (одинарная перчатка)	0,45/0,75	550	8600
-------	--------------------------------	-------------------	---	--	---	--	-----------	-----	------

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
<b>A</b>			
Автомат кругловязальный чулочно-носочный	«Гамма 201» «Гамма 202» ОЗДС	6-006 6-007 6-005	Д. п. 99,6-048 Д. п. 11,6-049 Д. п. 116,6-055
Автомат основовязальный	АБО-6/15	6-013	Временная
Автомат перчаточный	ПА-8-33	6-016	Д. п. 121,6-050
Автомат плосковязальный	АПО-М	6-008	Д. п. 111,6-051
Автомат трубчатых початков	АТП-290М	4-007	4-020
Автомат уточно-перемоточный	УА-300-3М1 УА-300-6Б (УА-300-6СБ)	4-005 4-006	4-018 4-019
Агрегат ворсовальный игольчатый	ИВА-36-180 ИВА-36-220	5-027 5-027 (табл. 5.3) 5-012	5-338 5-035
Агрегат для сушки натуральных и химических волокон	АСВ-120.1		
Агрегат куделеприготовительный для льна	КПАЛ	1-009	Д. п. 35,1-065
Агрегат ленточно-смешивающий	АС-600-Л1	3-033	Д. п. 77,3-204
Агрегат разрыхлительно-трепальний	АРТ-120-Ш1	3-019	Д. п. 93,3-199
Агрегат стригальный пухоочистительный	СПН-120-1	5-029	5-058
Аппарат аппретирования углеродных волокнистых материалов	03.113	2-013	Д. п. 79,2-068
Аппарат ворсовально-стригальный	ВШС-180	5-030	Временная
Аппарат для стерилизации изделий	АСИ-120-2	5-022	Д. п. 1,5-438
Аппарат для сушки под давлением	СКД-6	5-011	Д. п. 119,5-550
Аппарат для ускоренного крашения под давлением	АКДС-601 АКДС-601Л АКДС-602	5-001 5-001 (табл. 5.1) 5-001 (табл. 5.1)	Д. п. 101,5-556
Аппарат котловой термоРелаксационный	КТР-4 КТР-8	5-016 (табл. 5.2) 5-016	5-051
Аппарат красильный	АКД-2 АКД-2-1 АКД-2-2 АК-220-1 КМ-10-1	5-002 5-002 (табл. 5.1) 5-002 (табл. 5.1) 5-003 5-004	Д. п. 41,5-500 Д. п. 110,5-562

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Аппарат красильный лабораторный	ЛКА-1-1	5-005	5-031
Аппарат предварительной карбонизации	АПК-600	2-014	Д. п. 79,2-072
Аппарат чесальный	АЧ-220-Ш	3-025	Временная
	АЧ-224-Ш	3-026	Договорная
	АЧ-226-Ш	3-027	Временная
	АЧ-220-А	3-029	Договорная
<b>Б</b>			
Барка рыхлительная	РБС-240И	2-004	2-005
<b>В</b>			
Вальцы тянувшие (подающие)	ТВМ-5-2 (ТВМ-5-2У, ТВМ-5-4, ТВМ-5-4У)	2-011	Д. п. 79,2-066
Вальцы тянувшие (промежуточные)	ТВМ-5-3	2-012	Д. п. 79,2-066
Волокноотделитель	ВТМ	1-016	Договорная
<b>Д</b>			
Джин валичный	ДВ-1М	1-020	Д. п. 35,1-063
Джин пильный	5ДП-130	1-021	Договорная
<b>К</b>			
Конвейер ленточный передвижной хлопковый	КЛП-650	1-026	Д. п. 55,1-079
Конденсор волокна	5КВ	1-034	27-01-34, Д. п. 37,1-704
Конденсор-сепаратор	КВВБ	1-030	1-005
<b>Л</b>			
Лабаз расходный механизированный	ЛРМ-4ОП-Ш1	3-013	3-038
Линия ворсовально-стригальная	ВСА-180 ВСЛ-180	5-031 5-031 (табл. 5.3)	Д. п. 24,5-482
Линия карбонизации шерстяных тканей	ЛК-180-Ш	5-035	Д. п. 99,5-555
Линия красильно-сушильная	ЛКС-140-12	5-034	Договорная
Линтер бесколосниковый	1ЛБ	1-022	Договорная
Линтер пильный	5ЛП	1-023	Д. п. 46,1-072

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
<b>M</b>			
Машина бобинажно-пере- моточная	БП-260-НШО	2-003	Д. п. 49,2-049
Машина волокноотдели- тельная	БП-260-НШС	2-003	
Машина ворсовальная игольчатая	ВОМ-2	1-006	Д. п. 35,1-044
	ИВ-36-180	5-025	5-336
	ИВ-36-220	5-025 (табл. 5.3)	
	ИВ-24-180М	5-025 (табл. 5.3)	
Машина ворсовальная шишечная	ВШЗ-180-Ш	5-026	Д. п. 65,5-340
Машина гребнечесальная	ГК-485-Л1	3-028	3-170
Машина декатировочная	Д-220	5-024	Д. п. 11,5-346
Машина для калибровки семян хлопчатника	КСМ-1-1,5	1-031	Д. п. 1,1-053
Машина для набивки во- локна	НВ-150	5-021	5-002
Машина для непрерывного формования полиакрилонит- рильных комплексных нитей	ПН-500-Н4М	2-018	Д. п. 90,2-071
Машина для оголения по- севных семян хлопчатника	ОС	1-024	Д. п. 115,1-091
Машина для отделки рей- туз детских со следом	МОТ-2.1 МОТ-2.2	5-039 5-039 (табл. 5.4)	Д. п. 77,5-533
Машина для подыскива- ния концов и растряски ко- конов	РК-4 (РК-4-01)	1-011	Д. п. 51,1-077
Машина для стабилиза- ции кругловязального по- лотна	СПЭ-120-ТК1	5-023	Д. п. 11,5-396
Машина для формирова- ния слоя льняного сырья	МФС-1Л	1-004	Д. п. 106,1-087
Машина жаккардовая	Ж-2-1344 2Ж-2-1344	4-015 4-016	4-141 Д. п. 70,4-267
Машина коконозапароч- ная	КЗ-4М КЗ-4М-01	1-010 1-010	Д. п. 25,1-058
Машина контрольно-ме- рильная	МКМ-К-180	5-037	Д. п. 63,5-519
Машина красильно-про- мывная	МКП-1	5-007	5-053
Машина красильная эжек- торная	ЭК-140-4	5-006	Д. п. 83,5-509
Машина кругловязальная интерлок	ДЛ-4М Ø 450 мм	6-004	Д. п. 47,6-011

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина кругловязальная ластичная	КЛК-5М	6-003	Д. п. 38,6-039
Машина кругловязальная однофонтурная	КО-2 Ø 450 мм	6-001	Д. п. 111,6-052
Машина круглотрикотажная	КТ-3П Ø 500 мм	6-002	6-007
Машина крутильная	K-132	2-022	2-022 2-023
	K-176-2	2-023	2-024 2-025
Машина крутильная однопроцессная	КОЭ-315-ИКМ1	2-024	Д. п. 124,2-073
Машина крутильно-этажная	КЭ-160-Ш	3-052	Временная
Машина ленточная для льна	ЛЛ1-Ч ЛЛ2-Ч ЛЛ3-Ч	3-030 3-031 3-032	Д. п. 86,3-163 Д. п. 86,3-164 Д. п. 86,3-165
Машина ленточная для шерсти	ЛМШ-220-1АТ ЛМШ-220-1Т ЛМШ-220-2Т ЛМШ-220-4Т ЛМШ-220-1АК ЛМШ-220-1К ЛМШ-220-2К	3-034 3-035 3-036 3-037 3-038 3-039 3-040	Д. п. 93,3-067 Д. п. 93,3-061 Д. п. 93,3-071 Д. п. 93,3-073 Д. п. 89,3-078 Д. п. 89,3-074 Д. п. 21,3-173
Машина ленточная для химических волокон	ЛРШ-70	3-041	Д. п. 86,3-059
Машина мотальная двухсторонняя	М-170-ШЛ	4-001	Д. п. 125,4-231
Машина мотальная	М-2М	4-002	Д. п. 120,4-296
Машина мяльная	ПМГ-1	1-005	Д. п. 81,1-083
Машина намоточная (односторонняя)	МН-75	4-004	Д. п. 107,4-234
Машина непрерывного процесса производства технической нити СВМ	ПН-300-В3	2-017	Временная
Машина основовязальная плоская	Р-18Г	6-015	Д. п. 53,6-042
Машина основовязальная рашель	Р-13Г	6-014	6-025
Машина отжимно-промывная	ОПЛ-2МС-100	1-003	Д. п. 35,1-038
Машина отсосная вакумная	МОВ-180 МОВ-180-1 МОВ-180-2	5-017 5-017 (табл. 5.2) 5-017 (табл. 5.2)	5-237
Машина перемоточная	МП-220 ПК-В-2М	2-001 2-002	Д. п. 101,2-075 Д. п. 117,2-076

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиций по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина плосковязальная	МПФ-4М6 МПФ-4М8 МПФ-4М10	6-011	Д. п. 1,6-034
Машина плосковязальная жаккардовая	ПВЖ-1	6-012	Временная
Машина прядильная	П-76-5М6И ПМ-88-Л5 ПМ-88-Л8	3-043 3-044 3-044 (табл. 3.3) ПМ-114Л8	Д. п. 97,3-217 3-116 Договорная
Машина прядильная	ПБ-114-Ш1 ПБ-132-А1	3-046 3-047	3-154 Д. п. 122,3-193
Машина прядильно-крутильная однопроцессная	ПК-100ШЛК	3-053	Временная
Машина прядильная пневмомеханическая	ППМ-120А1М	3-048	Договорная
Машина раскатная периферическая	МРП-120 МРП-140 МРП-180 МРП-220	5-036 5-036 (табл. 5.4) 5-036 (табл. 5.4) 5-036 (табл. 5.4)	Д. п. 108,5-558
Машина ратинирующая	РМ-180Ш1	5-033	Д. п. 52,5-379
Машина резальная	МРМ-10К РФ-400	2-020 2-019	Д. п. 101,2-074 Д. п. 100,2-047
Машина ровничная	Р-192-5ИГ	3-042	Д. п. 75,3-196
Машина свивальная веревочная	К-710ИП	3-050	Временная
Машина складально-пакетирующая	МСП-140 МСП-180	5-038 5-038 (табл. 5.4)	Временная
Машина смешивающая	МСП-4У МСП-6У	3-012 (табл. 3.2) 3-012 (табл. 3.2)	
Машина сновальная	МСП-8У СЛ-250Ш2 СП-180-Ш2 СПП-125С	3-012 4-008 4-009 4-010	Д. п. 85,3-182 Д. п. 36,4-235 Д. п. 36,4-236 Временная
Машина стригальная	СВ-Ч	5-028	5-055
Машина сушильная однокамерная	КС-2-2М	5-008	5-041
Машина сушильная двухкамерная	МКС-2-57	5-008	

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Машина сушильная	СББ-120В1 СБП-150ТК СКП-10КУ1 СКП-10ЛУ1 1СЛР-240И 2СЛР-240И	5-010 5-009 1-001 1-002 2-008 2-007	5-034 Д. п. 46,5-307 1-032 Д. п. 1,1-054 Д. п. 56,2-009 Д. п. 56,2-010
Машина тканеопаливающая	МТО.1-140 МТО.1-180 МТО.1-240 МТО.2-140 МТО.2-180 МТО.2-240	5-032 5-032 5-032 5-032 5-032 5-032	(табл. 5.3) Д. п. 89,5-538
Машина трепальная	МТ МТБ МТИ ТБ-3 ТКД-2	3-018 3-016 3-017 3-015 1-008	Д. п. 93,3-151 Д. п. 93,3-189 Д. п. 89,3-211 Д. п. 93,3-022 Д. п. 35,1-040
Машина тростильно-крутильная	ТК-136-МШН ТК2-160М ТКДII-615ИІІ	3-051 2-025 3-049	Д. п. 93,3-212 Д. п. 118,2-051 Временная
Машина трясильная	ТЛ-135	1-007	Договорная
Машина узловязальная	УП1-125-5 УП2-125-5 УП1-180-5 УП2-180-5 УП1-250-5 УП2-250-5 УП-180-6	4-011 4-011 4-012 4-012 4-013 4-013 4-014	4-073 (табл. 4.2) 4-075 (табл. 4.2) 4-079 (табл. 4.2) Д. п. 102,4-296
Машина универсальная смесовая	УСВМ-1	3-014	3-041
Машина уточно-перемоточная	УПКС-340	4-003	Договорная
Машина чесальная малогабаритная двухбарабанная	ЧМД-5	3-020	Д. п. 82,3-207
Машина чесальная малогабаритная	ЧММ-14ВМ-01 ЧММ-14ВМ ЧММ-14ВО-01 ЧММ-14ВО	3-021 3-021 3-022 3-022	Д. п. 104,3-220 Д. п. 104,3-221
Машина чесальная	Ч-11-200ШМ-01 Ч-210-Ш	3-023 3-024	Договорная Временная

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
----------------------	---------------	--	---

Машина ширильная цепная	ШЦ-120-1 ШЦ-180-1 ШЦ-180-2	5-015 5-015 (табл. 5.2) 5-015 (табл. 5.2)	Д. п. 65,5-522
-------------------------	----------------------------------	---	----------------

## О

Очиститель волокна прямоточный «Пахтакор-2»	1ВП(1ВП-01)	1-018	Д. п. 38,1-068
Очиститель волокнистых материалов	ОВМ-А-1 (ОВМ-А-2)	1-013	1-020
Очиститель осевой колковый	ЧО (ЧО-У)	3-001	Д. п. 89,3-017
Очиститель хлопка двухсекционный «Мехнат»	ЧХ-ЗМ2	1-019	1-007
Очиститель хлопка-сырца колковый	1ХК	1-017	Д. п. 114,1-090
Очиститель хлопка-сырца пильчатый	1ХП	1-015	Д. п. 114,1-089

## П

Перегружатель хлопка передвижной	ХПП-2	1-025	Д. п. 55,1-074
Печь окислительная многопроходная	МПО-2Р	2-015	Д. п. 79,2-067
Питатель	ПЛШ-240И4	2-006	Д. п. 59,2-054
Питатель автоматический групповой	АПСг-160Ш (АПСг-200Ш) АПСи-160	3-007 3-007 (табл. 3.1)	Д. п. 40,3-162
Питатель кипный автоматический	АПК-4	3-005	Д. п. 112,3-208
Питатель кипный автоматический	АП-18	3-006	Д. п. 112,3-213
Питатель резервный	ПРЧ-2	3-009	Д. п. 79,3-143
Питатель-рыхлитель	ПР-120В2	5-013	5-032
Питатель-смеситель	П-1 П-3	3-008 3-008 (табл. 3.1)	Д. п. 74,3-003
	П-4	3-008 (табл. 3.1)	
	П-5	3-008 (табл. 3.1)	
Питатель-ловитель тяжелых примесей	ПУ	1-032	Договорная
Питатель универсальный для шерсти	ПУ-120Ш1 ПУ-120Ш1-01	3-010 3-010 (табл. 3.1)	Д. п. 97,3-215

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Пресс гидравлический	ПГ-4 ПГВ-10	5-019 5-020	5-001 Д. п. 96,5-528
Пресс гидравлический для пакетирования хлопка	ДБ-8237	1-012	Д. п. 119,1-092
Пресс двухкамерный	ПА-2М	2-021	Д. п. 68,2-016
Пресс для влажно-тепловой обработки верхнего трикотажа	ПТ-3М	5-018	Д. п. 81,5-535
Полуавтомат вязальный рисунчатый	ПВРК-3/100 ПВРК-6/100	6-010 6-009	Д. п. 113,6-054 6-021
<b>Р</b>			
Разборщик бунтов	РБД	1-027	1-002
Разборщик-питатель	РП	1-028	1-001
Разрыхлитель кипный автоматический универсальный	РКА-2У	3-004	Д. п. 32,3-175
Разрыхлитель пильчатый	РПХ	3-003	Д. п. 77,3-200
Разрыхлитель-очиститель наклонный	ОН-6-3 ОН-6-4 ОН-6-4М	3-002 3-002 (табл. 3.1) 3-002 (табл. 3.1)	Д. п. 89,3-014
Регенератор хлопка-сырца	1РХ	1-014	Д. п. 114,1-088
Рыхлитель грубый	РГ-160В2	5-014	5-033
Рыхлитель мокрого волокна	РМ-240И4	2-005	Д. п. 59,2-053
<b>С</b>			
Смеситель непрерывного действия	СН-3 СН-3У	3-011 3-011 (табл. 3.2)	Д. п. 21,3-008
Сортировщик опущенных посевных семян	СПС	1-033	27-01-34, Д. п. 37,1-703
Станок ткацкий автоматический бесчелночный с малогабаритными прокладчиками утка однopolотенный с одно-, двух-, четырехцветным механизмом смены цвета (базовый)	СТБ-180 СТБ-220 СТБТ-220 СТБТ-250	4-021 4-022 4-023 4-024	Д. п. 44,4-239, 4-241 Д. п. 44,4-242, 4-244 Д. п. 85,4-272 Д. п. 85,4-273

Наименование изделия	Марка или тип	Номер позиции по настоящему прейскуранту	Номер позиции по прейскуранту 1981 г. и дополнительным прейскурантам к нему
Станок ткацкий автоматический бесцелючный с малогабаритными прокладчиками утка однополотенный с одно-, двух-, четырехцветным механизмом смены цвета (базовый)	СТБ-250 СТБ-280 СТБ-330 СТБ-360 СТБ-390 СТБ-180-ПТ СТБ-330-П	4-025 4-026 4-027 4-028 4-029 4-030 4-031	Д. п. 44,4-246, 4-249 Расчетная Д. п. 118,4-254, 4-259 Расчетная Расчетная Д. п. 78,4-269 Д. п. 92,4-289, 4-290
Станок ткацкий автоматический пневморапирный	АТПР-120-4, АТПР-100-4 АТПР-120-ЛМ	4-017 4-018	Д. п. 126,4-264 Д. п. 127,4-263
Станок ткацкий рапирный	СТР4-250 СТР-100М	4-019 4-020	Договорная Д. п. 81,4-270
<b>Т</b>			
Термокамера	ПОЛ-77.11	2-010	Д. п. 79,2-069
Туннелеобразователь телескопический	ТТ	1-035	Договорная
<b>У</b>			
Установка вентилятора передвижная	УВП	1-029	27-01-34, Д. п. 39,1-757
Установка электрохимической обработки	ЭХО-600	2-009	Д. п. 79,2-070
<b>Э</b>			
Экструдер червячный	ЭЧ-160К	2-016	Договорная

Настоящий прейскурант разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом легкого и текстильного машиностроения (ВНИИЛТЕКМАШ).

#### Ответственный за выпуск А. М. Баранова

Редактор издательства М. А. Козлова

Технический редактор А. М. Кузнецова

Корректор М. А. Родионова

Сдано в набор 18.07.89 Бум. газетная Объем 5,0 л. Тираж 31 000 экз.	Н/К Подписано в печать 15.09.89 Гарнитура литературная Кр.-отт. 5,25 Зак. тип. № 802	Форм. 60×90 <sup>1</sup> /16 Офсетная печать Уч.-изд. л. 4,28 Изд. № 1332
--	--	--

Издательство и типография «Прейскурантиздат»  
125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1