

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 18-04
ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1981

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 30 декабря 1980 г.
№ 1070

ПРЕЙСКУРАНТ № 18-04

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1981

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 18-04 издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомценом СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) подклассов 38 4000 «Оборудование технологическое для литейного производства» и 38 5000 «Оборудование для гальванических покрытий изделий машиностроения», разработанные Минстанкпромом и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены и нормативы чистой продукции настоящего прейскуранта распространяются на технологическое оборудование для литьевого производства и оборудование для металлопокрытий изделий машиностроения, производимые предприятиями систем министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и связочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся из складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями, предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены и нормативы чистой продукции прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом, сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превы-

шают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежат.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготавляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандарта или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 18-04 «Оптовые цены на оборудование для литейных цехов» издания 1971 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 0,9.

I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	--------------	--------------------	-----------------	------------------------------------	---	--------------------------------

01. Оборудование для подготовки формовочных материалов и приготовления формовочных смесей

101-001	38 4113 2211	Сито плоское вибрационное	СМ-50	ТУ 2-043-367-76, извещение № 3 1980 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м ³ /ч 30 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2300×1885×900 Масса, кг 1033	450	710
101-002	38 4113 2111	Землесеялка	171A	ТУ 2-043-470-80	Предназначена для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м ³ /ч до 3 Мощность, кВт 0,75 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1450×600×850 Масса, кг 110	230	270

101-003	38 4113 1111	Сито барабанное	173M1	ТУ 2-043-471-79	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м ³ /ч 50 Мощность, кВт 1,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1960×830×795 Масса машины (без электрооборудования), кг 470	450	595
101-004	38 4113 1211	Сито барабанное	174M1	ТУ 2-043-471-79	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м ³ /ч 10 Мощность, кВт 1,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2510×1150×1065 Масса, кг 640	500	930
101-005	38 4113 1311	Сито барабанное	175M	ТУ 2-043-448-77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м ³ /ч 20,0 Мощность, кВт 3,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2995×1368×1325 Масса, кг 1060	600	907

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-006	38 4113 1411	Сито барабанное	176М	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м ³ /ч 40 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3700×1860×1700 Масса, кг 1730	800	1267
101-007	38 4113 1511	Сито барабанное	178М	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков Производительность, м ³ /ч 80 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4800×2358×2235 Масса, кг 3120	1300	1970
101-008	38 4113 1611	Сито барабанное	179	ТУ 2-043-448—77, извещение № 2 1979 г.	Предназначено для просеивания отработанных формовочных смесей и свежих песков. Коническое многогранное (полигональное) Производительность, м ³ /ч 125 Мощность, кВт 11	1600	3155

101-009	38 4116 2111	Землеприготвитель	126А	ТУ 2-045-462—75, извещение № 1 1979 г.	Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 6000×2960×2820 Масса, кг 5100	700	795
101-010	38 4115 1212	Бегуны смешивающие	15104	ТУ 2-043-563—79	Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия Объем замеса, м ³ 1,0 Производительность (при времени цикла от 2 до 3 мин), м ³ /ч 30 . . . 20 Мощность, кВт 45* Ресурс машины до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры без дозаторов, мм 2525×2058×2759 Масса без дозаторов, кг 7334	3500	9000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на рубль за штуку
101-011	38 4115 1112	Бегуны смещающие	1A11M	ТУ 2-043-566-77, извещение № 1 1978 г.	<p>Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия</p> <p>Объем замеса, м³ 0,25</p> <p>Производительность (при продолжительности цикла 2,4 мин), м³/ч 6,3</p> <p>Мощность, кВт 11,25</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры (без дозирующих устройств), мм 1650×1650×2200</p> <p>Масса (без электрооборудования и дозирующих устройств), кг 2740</p> <p>Стоимость электрооборудования в оптовой цене учтена</p> <p>Дозирующие устройства поставляются по особому заказу за отдельную плату.</p>	770	2215
101-012	38 4115 1213	Бегуны смещающие	114M	ТУ 2-043-594-77, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки вертикально-вращающиеся. Периодического действия</p> <p>Объем замеса, м³ 1,25</p> <p>Производительность (при продолжительности цикла 3 мин), м³/ч 25</p>	2350	7415

101-013	38 4115 1311	Бегуны смещающие	15126	ТУ 2-043-455-79	<p>Мощность, кВт 40</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 3450×2875×3120</p> <p>Масса (без электрооборудования и дозирующих устройств), кг 9150</p> <p>Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Катки резиновые вертикально-вращающиеся. Периодического действия</p> <p>Объем замеса, м³ 3</p> <p>Производительность, м³/ч 70</p> <p>Мощность, кВт 160</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 5220×4880×5000</p> <p>Масса, кг 20000</p>	6600	19920
101-014	38 4115 2212	Бегуны смещающие	15326	ТУ 2-043-657-80	<p>Предназначены для приготовления формовочных и стержневых смесей. Центробежные с горизонтально-вращающимися катками. Периодического действия</p> <p>Объем замеса, м³ 1,0</p> <p>Производительность, м³/ч, при времени перемешивания:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1,0 мин 60 2,0 мин 30 <p>Мощность, кВт 125,25</p> <p>Ресурс машины до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Габаритные размеры, мм 4500×3500×2710</p> <p>Масса, кг 9500</p>	4470	13620

№ пос.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой про- дукции в рублях на штуку	Оговь це- на в рублях за штуку
101-015	38 4115 2211	Бегуны сме- шивавшие	116М2	ТУ 2-043-568—76, извещение № 2 1978 г.	Предназначены для приготовления на- полнительных облицовочных и стержневых смесей. Центробежные с горизонтально-вра- щающимися катками. Периодического дей- ствия Объем замеса, м ³ 0,63 Производительность, м ³ /ч: при цикле 1,5 мин 25 при цикле 6,0 мин 6 Мощность, кВт 107,77 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4000×3660×3500 Масса (с электрооборудованием), кг 8100	1400	6215
101-016	38 4116 1211	Аэратор го- товой формо- вочной смеси	16113	ТУ 2-043-267—79, извещение № 2 1980 г.	Предназначен для разрыхления формо- вочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м ³ /ч 40,0 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10800 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2840×1310×930 Масса, кг 800	500	955
101-017	38 4116 1311	Аэратор го- товой формо- вочной смеси	16114	ТУ 2-043-267—79, извещение № 2 1980 г.	Предназначен для разрыхления формо- вочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м ³ /ч 80 Мощность, кВт 15 Ресурс до первого капитального ремон- та, ч 10800 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3580×1495×1200 Масса, кг 910	600	1400
101-018	38 4116 1512	Аэратор го- товой формо- вочной смеси	16116	ТУ 2-043-267—80	Предназначен для разрыхления формо- вочной смеси Производительность (по разрыхленной смеси), м ³ /ч 250 Мощность, кВт 37 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7200 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5340×2125×1600 Масса (с электрооборудованием), кг 2350	1160	2890
101-019	38 4117 1113	Агрегат для приготовления глинистой су- спензии	198М	ТУ 2-043-724—79	Предназначен для приготовления глини- стой суспензии из комковой (размеры ком- ков не более 40 мм) и порошковой глины Рабочая емкость, м ³ 1,3 Производительность (при удельном весе смеси 1,3 т/м ³), т/ч 13 Мощность, кВт 11 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2810×1200×1780 Масса, кг 1580	900	2180

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-020	38 4117 2112	Краскомешалка	191И	ТУ 2-043-882—80	<p>Предназначена для приготовления формовых красок, применяемых в литейном производстве для окраски форм и стержней</p> <p>Рабочая емкость, л 250</p> <p>Производительность при продолжительности цикла 15 минут, л/ч 1000</p> <p>Мощность, кВт 4</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6500</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1190×1400×1685</p> <p>Масса, т 0,78</p>	900	1500
101-021	38 4118 2111	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19413	ТУ 2-043-225—77, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей. Стационарная, автоматическая, непрерывного действия</p> <p>Производительность, т/ч в пределах 5 . . . 10</p> <p>Мощность, кВт 15,43</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 5590×5725×5217</p> <p>Масса, кг 12350</p>	9540	19100

101-022	38 4118 1112	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19114М	ТУ 2-043-149—80	<p>Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей (ЖСС). Периодического действия</p> <p>Производительность, т/ч 8</p> <p>Емкость замеса, кг(л) 750(514)</p> <p>Мощность, кВт 49,6</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 6770×4650×6770</p> <p>Масса, кг 15600</p>	7250	15610
101-023	38 4118 2212	Установка для приготовления жидких самотвердеющих смесей	19415	ТУ 2-043-226—77, извещение № 2 1979 г.	<p>Предназначена для приготовления жидких самотвердеющих смесей. Стационарная, непрерывного действия</p> <p>Производительность, т/ч в пределах 20 . . . 30</p> <p>Мощность, кВт 34</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 7500×6280×8365</p> <p>Масса, кг 21700</p>	14400	26775
101-024	38 4118 3112	Установка для приготовления жидкой композиции	18113	ТУ 2-043-151—79	<p>Предназначена для приготовления жидкой композиции и выдачи ее на установку приготовления жидких самотвердеющих смесей (ЖСС)</p> <p>Производительность, т/ч не более 6</p> <p>Объем загрузки, м³ 2,2</p> <p>Рабочее давление воздуха в сети МПа (кгс/см²) в пределах 0,39(4)—0,59(6)</p>	7700	12500

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продучции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
101-025	38 4118 5111	Смеситель	4727	ТУ 2-043-339-78, извещение № 1 1980 г.	Расход сжатого воздуха, м ³ /ч не более 0,2 Мощность, кВт 23,83 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 5147×3984×2747 Масса, кг 4325		
101-026	38 4118 5113	Смеситель	4732	ТУ 2-043-430-78	Предназначен для приготовления холоднотвердеющих смесей. Непрерывного действия, одножолобый, двухплечий Производительность, т/ч не менее 4 Радиус обслуживания площади, мм: внешний не менее 2350 внутренний не более 1160 Мощность, кВт 5,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 3600×750×3065 Масса, кг 1800	2240	4920

					Радиус обслуживания площади, мм: внешний не менее 2630 внутренний не более 1380 Мощность, кВт 12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч не менее 8000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 4212×950×3424 Масса, кг 2400		
--	--	--	--	--	--	--	--

02. Машины для изготовления литейных форм и стержней

102-001	38 4122 5111	Машина формовочная	22111	ТУ 2-043-565-79, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для изготовления полуформ. Пневматическая, встrikивающе-прессовая для поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 500×400 Высота опоки, мм 200 Производительность цикловая, полуформ/ч наибольшая 145 Грузоподъемность, т 0,2 Усилие прессования, кН(тс) 49(5,0) Максимальный расход сжатого воздуха на один цикл, м ³ 0,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1380×810×1740 Масса, кг 1700	2600	5500
102-002	38 4122 6111	Машина формовочная	22211	ТУ 2-043-564-79, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления полуформ. Пневматическая, встrikивающе-прессовая с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 500×400	4050	7300

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив	Оптовая це- на в рублях за штуку
						чистой про- дукции в рублях на штуку	
102-003	38 4122 3211	МашинаФор- мовочная	232M2	ТУ 2-043-864-81	Высота опоки, мм 200 Производительность цикловая, полу- форм/ч 100 Грузоподъемность, т 0,2 Усилие прессования, кн(тс) 49(5,0) Максимальный расход сжатого воздуха на один цикл, м ³ 0,12 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2080×1090×2045 Масса, кг 2500 Предназначена для изготовления нижних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающаяся с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 800×700 Высота опоки, мм 450 Производительность цикловая, полу- форм/ч 60 Грузоподъемность, т не менее 0,6 Расход воздуха на 1 цикл, м ³ 0,8 Ресурс до первого капитального ремон- та, ч 6000 Габаритные размеры, мм 2410×1750×1765 Масса, кг 5000	4700	10070
102-004	38 4122 5311	МашинаФор- мовочная	22113	ТУ 2-043-201-80	Предназначена для изготовления полу- форм. Пневматическая, встряхивающе-прес- совая без поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 800×700 Высота опоки, мм 300 Производительность цикловая, цикл/ч 90÷110 Грузоподъемность, т 0,7 Усилие прессования, кн(тс) 117,6(12,0) Расход сжатого воздуха на один цикл, м ³ 0,3 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1860×1220×2120 Ширина при отведенной траверсе, мм 1700 Масса, кг 4300	5600	11080
102-005	38 4122 3311	МашинаФор- мовочная	233M	ТУ 2-043-607-78, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для изготовления нижних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающаяся с поворотом полуформ Размеры опок в свету, мм 1000×800 Высота опоки, мм 400 Грузоподъемность, т 1,32 Производительность цикловая, полу- форм/ч 20 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3680×2100×3110 Масса, кг 7000	3130	6620

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой производимых на штуку	Оплата цеха в руб./шт. за штучу
102-006	38 4122 1413	МашинаФор-мовочная	29514	ТУ 2-043-552-77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для изготовления верхних и нижних полуформ. Встряхивающая Наибольшие размеры опок в свету, мм 1000×800 Производительность цикловая, полу- форм/ч 80 Грузоподъемность, т 1 Расход сжатого воздуха, м ³ , на полуфор- му 2 Мощность, кВт 0,16 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм $1800 \times 1650 \times 2000$ Масса, кг 3750	2950	5285
102-007	38 4122 4411	МашинаФор-мовочная	ВВФ-2,5	ТУ 2-043-241-77, извещение № 3 1980 г.	Предназначена для изготовления верхних полуформ и стержней. Пневматическая, встряхивающая без поворота полуформ Размеры опок в свету, мм 1200×1000 Наибольшая высота опоки, мм 400 Производительность, полуформ/ч 25 Грузоподъемность, т 2,5 Расход сжатого воздуха, м ³ на цикл 1,0 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000	3170	7615
102-008	38 4122 3411	МашинаФор-мовочная	ВПФ-2,5	ТУ 2-043-549-77, извещение № 3 1979 г.	Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм $1240 \times 2750 \times 1772$ Масса, кг 8800		
102-009	38 4123 3511	МашинаФор-мовочная	234M	ТУ 2-043-460-77, извещение № 1 1980 г.	Предназначена для изготовления литей- ных полуформ в опоках, требующих глубо- кой вытяжки. Пневматическая, встряхива- ющая, без допрессовки с поворотом полу- формы Размеры опок в свету, мм 1600×1200 Производительность (расчетная) при пол- ной механизации формовочного участка, полу- форм/ч 17 Грузоподъемность (при давлении в пнев- мосети 6 кгс/см ²), кгс 3000 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм $4365 \times 3115 \times 3300$ Масса, кг 13300	6050	12190

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив - чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-010	38 4122 3611	Машина формовочная	235М	ТУ 2-043-465—80, извещение № 4 1980 г.	<p>Предназначена для изготовления полуформ в опоках, требующих глубокой вытяжки. Пневматическая, встряхивающая, без дросселирования с поворотом полуформы</p> <p>Размер опок в свету, мм 2000×1600</p> <p>Производительность (расчетная) при полной механизации формовочного участка, полуформ/ч 12</p> <p>Грузоподъемность (при давлении в пневмосети 6 кгс/см²), кгс 5000</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 18000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 5145×3450×3700</p> <p>Масса, кг 24000</p>	8220	23080
102-011	38 4122 1412	Машина формовочная	267М	ТУ 2-043-184—75, извещение № 2 1978 г.	<p>Предназначена для изготовления верхних полуформ, инерционно-ударная</p> <p>Размеры опок в свету, мм 1000×800</p> <p>Производительность (цикловая) при полной механизации формовочного участка, полуформ/ч 45</p> <p>Грузоподъемность, кгс 1200</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×1750×2900</p> <p>Масса, кг 7000</p>	2750	7230

102-012	38 4126 1211	Стол вибрационный	21424	ТУ 2-043-645—78, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначен для уплотнения холоднотвердеющих песчано-смоляных смесей в стержневых ящиках</p> <p>Грузоподъемность, т не менее 2</p> <p>Наибольшие размеры стола, мм 1600×1250</p> <p>Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 1250×1000</p> <p>Размеры опоки в свету, мм 1200×1000</p> <p>Производительность вибрационного стола (в комплекте со смесителем производительностью не менее 6 т/ч при массе среднего стержня 180 кг), съемов/ч 30</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 5000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 1600×1250×675</p> <p>Масса, кг 1440</p>	3180	4500
102-013	38 4125 1112	Пескомет формовочный	2Б93М	ТУ 2-043-629—78, извещение № 1 1979 г.	<p>Предназначен для набивки литейных форм и стержней мелкого и среднего стального, чугунного и цветного литья в формовочных и стержневых отделениях литейных цехов в условиях единичного, серийного и массового производства</p> <p>Обеспечивает свободную засыпку смеси и регулирование ее плотности в процессе набивки</p> <p>С дистанционным комбинированным уплотнением.</p> <p>Производительность при плотности смеси 1,6 т/м³, м³/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) для мелкого и среднего чугунного и цветного литья 22,0 б) для мелкого и среднего стального литья 12,5 	8700	18800

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты про- цесса в рублях на штуку	Оптовая це- на в рублях за штучу
102-014	38 4125 3114	Пескомет формовочный	24512 (H2033)	ТУ 2-043-537-76, извещение № 2 1980 г.	Радиус действия пескометной головки, мм: наибольший 4600 наименьший 2000 Диаметр ротора головки, мм 620 Выходная скорость пакетов смеси, м/ч 47,4 Мощность, кВт 25,9 Ресурс работы до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 5585×1220×3150 Масса, кг 5900 Предназначен для изготовления крупных литейных форм в опоках для получения стального и чугунного литья Производительность (при плотности уплотнительной смеси, 1,6 т/м³), м³/ч 50 Диаметр дуги пескометной головки, мм 800 Максимальная скорость вылета пакетов смеси м/с 60 Мощность электродвигателя пескометной головки, кВт 75 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 7630×3850×5730 Масса, кг 16000	23600	40700

102-015	38 4124 2118	Автомат стержневой	4509А	ТУ 2-043-171-77, извещение № 2 1979 г.	Предназначен для изготовления стержней пескодувным способом, в нагреваемых ящиках с горизонтальным разъемом из быстротвердеющих смесей. Карусельный, 8-позиционный Наибольший объем стержня, дм³ 4 Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 400×300×200 Производительность, съемов/ч в пределах 120÷150 Мощность, кВт 140,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4095×3440×2996 Масса, кг 13000	10300	19820
102-016	38 4124 2218	Машина стержневая	23225А1А	ТУ 2-043-576-78	Предназначена для изготовления стержней с отверждением в нагреваемой оснастке. Пескодувная, автоматическая Производительность, съем/ч 120 Наибольший объем стержня, дм³ 10 Размер стержневого ящика, мм 900×260×350 Мощность, кВт 14,80 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2800×2800×2708 Масса, кг 4800	19000	27000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-017	38 4124 2212	Автомат стержневой	4705Б	ТУ 2-043-543-76, извещение № 4 1980 г.	<p>Предназначен для изготовления стержней, в том числе ленточных, в горячих ящиках с горизонтальным разъемом путем пескодувного заполнения стержневой смесью и последующего отверждения в ящиках</p> <p>Наибольший объем стержня, дм³ 10</p> <p>Производительность цикловая (без учета времени отверждения стержня), съем/ч 80</p> <p>Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 1000×444×315</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Мощность, кВт 41</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, м 3400×3020×2750</p> <p>Масса, кг 11000</p>	17700	24775
102-018	38 4124 2119	Автомат стержневой	4509С	ТУ 2-043-389-76, извещение № 4 1979 г.	<p>Предназначен для изготовления стержней в нагреваемых ящиках, с горизонтальным разъемом из быстротвердеющих смесей. Пескодувный, карусельный, 8-позиционный</p> <p>Наибольший объем стержня, дм³ 10</p> <p>Продолжительность цикла:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) на фенолформальдегидных смолах, с 36 б) на фурановых смолах, с 22,6 <p>Рабочая емкость резервуара, дм³ 25</p> <p>Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 600×400×200</p>	23000	36760
102-019	38 4124 2111	Автомат стержневой	4532Б	ТУ 2-043-237-77, извещение № 2 1979 г.	<p>Мощность, кВт 140,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 4700×3850×1900</p> <p>Масса, кг 14000</p> <p>Предназначен для изготовления мелких объемных стержней из быстротвердеющих термореактивных смесей в горячих стержневых ящиках. Карусельный, 8-позиционный</p> <p>Наибольший объем стержня, дм³ 0,67</p> <p>Производительность, съем/ч 240</p> <p>Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 220×80×110</p> <p>Мощность, кВт 24,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2300×2300×2150</p> <p>Масса, кг 3800</p>	6100	10600
102-020	38 4124 2414	Машина для изготовления оболочковых стержней	29113	ТУ 2-043-473-77, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначена для изготовления стержней из плакированной песчано-смоляной смеси пескодувно-гравитационным способом наддува в нагреваемые стержневые ящики</p> <p>Рабочая емкость пескодувного резервуара, дм³ 60</p> <p>Наибольшие размеры стержневого ящика, мм 60</p> <p>а) без установки дополнительных нагревательных плит 760×500×500</p> <p>б) при установке дополнительных нагревательных плит 760×350×700</p>	8615	16985

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
102-021	38 4123 1112	Машина стержневая	2Б83	ТУ 2-043-238-78, извещение № 1 1980 г.	<p>Наибольший объем вдуваемой смеси, дм³ 45 Продолжительность цикла работы машины (без учета времени), при создании оболочки и отверждения, с 35 Производительность, циклов/ч 103 Мощность, кВт 14,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 4500×2500×2790 Масса, кг 4525</p> <p>Предназначена для изготовления стержней. Пескодувная</p> <p>Наибольший объем стержня, дм³ 4 Размеры надувной плиты, мм 400×320 Наибольшие габаритные размеры стержневого ящика, мм 400×320×400 Продолжительность цикла работы, с 12 Расход сжатого воздуха на один цикл, м³ 0,6 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1130×765×2045 Масса, кг 1300</p>	2100	3700
102-022	38 4123 1311	Машина стержневая полуавтоматическая	310	ТУ 2-043-291-77, извещение № 2 1979 г.	<p>Предназначена для изготовления стержней. Пескодувная с поворотно-вытяжным механизмом</p> <p>Размеры стержневого ящика, мм 60—900×450×200 Наибольший объем стержня, дм³ 25 Продолжительность цикла, с 36 Мощность, кВт 0,4 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2000×1800×2800 Масса, кг 6000</p>	4830	7930
102-023	38 4123 1212	Машина стержневая	AC-3С	ТУ 21-26-189-77	<p>Предназначена для изготовления стержней отопительных радиаторов. Пескодувная, полуавтоматическая с системой блокировки</p> <p>Наибольшая масса стержня, кг 5,0 Размер надувной плиты, мм 555×370 Продолжительность цикла работы машины, с 17 Производительность, выдув/ч 210 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 1740×830×2220 Масса кг 2750</p>	1860	3300
103 001	38 4131 4416	Решетка выбивная инерционная	31211	ТУ 2-043-491-77, извещение № 2 1980 г.	Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов	1480	2800

03. Машины для выбивки литейных форм и стержней

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на в рублях за штуку
103-002	38 4131 4415	Решетка выбивная инерционная	31212	ТУ 2-043-491-77, извещение № 2 1980 г.	<p>Грузоподъемность, т 1,0 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1250×1000 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 60±5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 1670×1270×690 Масса, кг 1150</p> <p>Предназначена для выбивки формовочной смеси из литьевых форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединить в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов</p> <p>Грузоподъемность, т 1,6 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1600×1250 Электродвигатель типа 4А904УЗ Мощность, кВт 4,4 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 50±5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p>	1400	3550
103-003	38 4131 4413	Решетка выбивная инерционная	31213	ТУ 2-043-491-77, извещение № 2 1980 г.	<p>Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 2092×1624×770 Масса, кг 2400</p> <p>Предназначена для выбивки формовочной смеси из литьевых форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов</p> <p>Грузоподъемность, т 2,5 Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2000×1600 Мощность, кВт 4,4 Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 40±4</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 2455×2032×770 Масса, кг 3200</p>	2600	4800
103-004	38 4131 4414	Решетка выбивная инерционная	31214	ТУ 2-043-491-77, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для выбивки формовочной смеси из литьевых форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки. Двухвальная с применением двух самосинхронизирующихся вибраторов</p> <p>Грузоподъемность, т 4,0</p>	3000	6635

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
103-005	38 4131 4417	Решетка выбивная инерционная	31215	ТУ 2-043-491-77, извещение № 2 1980 г.	<p>Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2240×1800</p> <p>Мощность, кВт 22,5</p> <p>Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 30 ± 3</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 2926×2272×1045</p> <p>Масса, кг 5200</p> <p>Предназначена для выбивки формовочной смеси из литейных форм и стержневых смесей из отливок. При необходимости выбивки отливок из больших форм решетки можно соединять в блоки</p> <p>Грузоподъемность, т 6,3</p> <p>Размеры рабочей поверхности решетки, мм 2500×2000</p> <p>Размеры рабочей ячейки полотна решетки, мм 170×60</p> <p>Мощность, кВт 32</p> <p>Производительность при полной механизации участка выбивки (условная), форм/ч 20 ± 2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 3170×2532×1065</p> <p>Масса, кг 6200</p>	4100	7100
103-006	38 4131 5211	Решетка выбивная инерционная	ИР-120	ТУ 2-043-463-75, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для выбивки отливок из форм и освобождения опок от формовочной смеси</p> <p>Грузоподъемность, тс 7,5</p> <p>Размеры рабочей поверхности решетки, мм 1900×1400</p> <p>Мощность, кВт 5,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2170×2088×902</p> <p>Масса, кг 2360</p>	200	970
103-007	38 4132 3111	Установка электрогидравлическая	36121A	ТУ 2-043-313-80	<p>Предназначена для электрогидравлического разрушения и удаления стержней и остатков формовочной смеси из отливок черных и цветных сплавов</p> <p>Производительность (при развесе отливок более 1000 кг и остаточной прочности стержневых смесей до 15 кг/см²), т/ч 3,0</p> <p>Размеры рабочего пространства (максимальный габарит отливок), мм 1800×1000×700</p> <p>Наибольшая масса загрузки, кг 2500</p> <p>Мощность, кВт 69</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Площадь, занимаемая установкой, м² 58,4</p> <p>Масса, кг 14000</p>	10500	26475

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на рублем за штуку
103-008	38 4132 3211	Установка электрогидравлическая	36141A	ТУ 2-043-313-80	<p>Предназначена для электрогидравлического разрушения и удаления стержней и остатков формовочной смеси из отливок черных и цветных сплавов</p> <p>Производительность (при весе отливок более 5000 кг и пределе прочности стержневых смесей до 25 кг/см²), т/ч 6,5</p> <p>Размеры рабочего пространства (максимальный габарит отливок), мм 5600×3000×2000</p> <p>Наибольшая масса загрузки, кг 25000</p> <p>Мощность, кВт не более 157</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Площадь, занимаемая установкой, м² 101,4</p> <p>Масса, кг 49000</p>	32600	72640

04. Машины для очистки отливок

104-001	38 4133 1411	Барабан очистной галтовочный	ОБ-900	ТУ 2-043-290-78	<p>Предназначен для очистки мелкого и среднего литья в литейных цехах серийного и массового производства. Периодического действия</p> <p>Производительность, т/ч 3,5</p> <p>Объем загрузки, м³ 0,8</p> <p>Масса загружаемого литья, кг 1800</p>	1040	3365
---------	--------------	------------------------------	--------	-----------------	--	------	------

104-002	38 4133 2211	Барабан очистной галтовочный	314	ТУ 2-043-613-77, извещение № 2 1979 г.	<p>Наибольшая масса очищаемой отливки, кг 40</p> <p>Размеры полотна барабана, мм 900×1400</p> <p>Размеры загрузочного люка, мм 1250×560</p> <p>Мощность, кВт 7,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 3930×1240×1635</p> <p>Масса, кг 3890</p> <p>Предназначен для предварительной очистки поверхностей литьих и кованых деталей весом до 40 кг, не подверженных бою и деформации при галтовке, от формовочной земли, пригары и окалины выбивки не сложных стержней и отливки литников</p> <p>Производительность барабана при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 5</p> <p>Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 40</p> <p>Наибольшая объемная диагональ очищаемых деталей, мм 700</p> <p>Количество отсасываемого воздуха, м³/ч 2600</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 6560×2550×2850</p> <p>Масса, кг 17870</p>	7600	19300
---------	--------------	------------------------------	-----	--	--	------	-------

# поз	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производственных затрат на единицу в рублях за штуку	Оптовая цена на в рублях за штуку																				
104-003	38 4134 1312	Барабан очистной дробеметный	42213	ТУ 2-043-406-78, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригары и окалины, периодического действия, с пластинчатым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован</p> <p>Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 4,3</p> <table> <tbody> <tr><td>Объем загрузки, м³</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Наибольшая масса загрузки, кг</td><td>800</td></tr> <tr><td>Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг</td><td>80</td></tr> <tr><td>Количество дробеметных аппаратов, шт.</td><td>1</td></tr> <tr><td>Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин</td><td>250</td></tr> <tr><td>Мощность, кВт</td><td>не более 37,6</td></tr> <tr><td>Ресурс до первого капитального ремонта, ч</td><td>7000</td></tr> <tr><td>Гарантийный срок, мес.</td><td>15</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>4500×4000×6050</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>15000</td></tr> </tbody> </table>	Объем загрузки, м ³	0,3	Наибольшая масса загрузки, кг	800	Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	80	Количество дробеметных аппаратов, шт.	1	Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин	250	Мощность, кВт	не более 37,6	Ресурс до первого капитального ремонта, ч	7000	Гарантийный срок, мес.	15	Габаритные размеры, мм	4500×4000×6050	Масса, кг	15000	11600	21530
Объем загрузки, м ³	0,3																										
Наибольшая масса загрузки, кг	800																										
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	80																										
Количество дробеметных аппаратов, шт.	1																										
Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин	250																										
Мощность, кВт	не более 37,6																										
Ресурс до первого капитального ремонта, ч	7000																										
Гарантийный срок, мес.	15																										
Габаритные размеры, мм	4500×4000×6050																										
Масса, кг	15000																										
104-004	38 4134 1313	Барабан очистной дробеметный	42223	ТУ 2-043-406-78, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригары и окалины, периодического действия, с резиновым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован</p> <p>Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 3,5</p> <table> <tbody> <tr><td>Объем загрузки, м³</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>Наибольшая масса загрузки, кг</td><td>500</td></tr> <tr><td>Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг</td><td>40</td></tr> <tr><td>Количество дробеметных аппаратов, шт.</td><td>1</td></tr> <tr><td>Масса дроби, выбрасываемой дробеметным аппаратом, кг/мин</td><td>250</td></tr> <tr><td>Мощность, кВт</td><td>не более 37,6</td></tr> <tr><td>Ресурс до первого капитального ремонта, ч</td><td>7000</td></tr> <tr><td>Гарантийный срок, мес.</td><td>15</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>4500×4000×6050</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>10700</td></tr> </tbody> </table>	Объем загрузки, м ³	0,3	Наибольшая масса загрузки, кг	500	Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	40	Количество дробеметных аппаратов, шт.	1	Масса дроби, выбрасываемой дробеметным аппаратом, кг/мин	250	Мощность, кВт	не более 37,6	Ресурс до первого капитального ремонта, ч	7000	Гарантийный срок, мес.	15	Габаритные размеры, мм	4500×4000×6050	Масса, кг	10700	10350	18430
Объем загрузки, м ³	0,3																										
Наибольшая масса загрузки, кг	500																										
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	40																										
Количество дробеметных аппаратов, шт.	1																										
Масса дроби, выбрасываемой дробеметным аппаратом, кг/мин	250																										
Мощность, кВт	не более 37,6																										
Ресурс до первого капитального ремонта, ч	7000																										
Гарантийный срок, мес.	15																										
Габаритные размеры, мм	4500×4000×6050																										
Масса, кг	10700																										
104-005	38 4134 1612	Барабан очистной дробеметный	42216	ТУ 2-043-406-78, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначен для очистки отливок, поковок и штамповок, не подверженных бою и деформации при галтовке, от пригары и окалины, периодического действия с пластинчатым ленточным конвейером. Рабочая камера облицована износостойким материалом. Цикл очистки автоматизирован</p> <p>Производительность при очистке деталей средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 9,5</p>	21730	45500																				

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-006	38 4134 2312	Барабан очистной дробеметный	42322	ТУ 2-043-450-77	<p>Объем загрузки, м³ 1,2</p> <p>Наибольшая масса загрузки, кг 3000</p> <p>Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 400</p> <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 1</p> <p>Масса дроби, выбрасываемая дробеметным аппаратом, кг/мин 630</p> <p>Мощность, кВт не более 79,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 5900×6000×6000</p> <p>Масса, кг 35000</p> <p>Предназначен для автоматических и поточных линий очистки поковок и отливок простой конфигурации, имеющих толщину стенок и выступающих частей не менее 15 мм, не подверженных бою при галтовке. Непрерывного действия</p> <p>Производительность при очистке отливок простой конфигурации:</p> <p>из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 7</p> <p>из стали по ГОСТ 977—75, т/ч 5</p> <p>Наибольшая масса очищаемых отливок, кг 25</p>	18500	34510
104-007	38 4134 5111	Камера очистная дробеметная	42815	ТУ 2-043-857-80	<p>Наибольшая объемная диагональ очищаемых отливок, мм 700</p> <p>Максимальные габариты отливок, подаваемых на очистку, мм (не должны превышать) 400×400×400</p> <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 2</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемая дробеметными аппаратами, кг/мин 500</p> <p>Мощность, кВт 70</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 7600×4500×7100</p> <p>Масса, кг 32000</p> <p>Предназначена для очистки от пригары и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными вращающимися подвесками</p> <p>Грузоподъемность подвески, т 1,25</p> <p>Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм:</p> <p>диаметр 1600</p> <p>высота 2000</p> <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 3</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 750</p> <p>Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 6–8</p> <p>Мощность, кВт 91,6</p>	45560	70000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-008	38 4134 5213	Камера очистная дробеметная	42816	ТУ 2-043-857-80	<p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 8000×6750×7550</p> <p>Масса, кг 45000</p> <p>Предназначена для очистки от пригаров и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными врачающимися подвесками</p> <p>Грузоподъемность подвески, т 2,5</p> <p>Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> диаметр 2000 высота 2500 <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 3</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1050</p> <p>Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 6,5÷8,5</p> <p>Мощность, кВт 130</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7600</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 8000×6750×7550</p> <p>Масса, кг 45000</p>	46300	71700
104-009	38 1345 5314	Камера очистная дробеметная	42817	ТУ 2-043-857-80	<p>Предназначена для очистки от пригаров и окалины поверхностей отливок, поковок и штамповок. Периодического действия. С индивидуальными врачающимися подвесками</p> <p>Грузоподъемность подвески, т 5</p> <p>Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> диаметр 2500 высота 3000 <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 4</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1300÷1500</p> <p>Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412-70, т/ч 9÷12</p> <p>Мощность, кВт 160</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 7000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 17000×9700×9600</p> <p>Масса, кг 70500</p>	62360	100000
104-010	38 4134 5316	Камера очистная дробеметная	42825	ТУ 2-043-856-80	<p>Предназначена для очистки от пригаров и окалины поверхностей чугунных и стальных отливок с одновременной выбивкой стержней с остаточной прочностью на сжатие до 15 кг/см² дробеметным способом. Периодического действия</p> <p>Грузоподъемность подвески, т 1,25</p> <p>Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> диаметр 1600 высота 2000 	57390	88000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-011	38 4134 5317	Камера очистная дробеметная	42826	ТУ 2-043-856—80	<p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 3</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 750</p> <p>Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 2,5</p> <p>Мощность, кВт 100</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 8000×7700×10000</p> <p>Масса, кг 46000</p> <p>Предназначена для очистки от пригаря и окалины поверхностей чугунных и стальных отливок с одновременной выбивкой стержней с остаточной прочностью на сжатие до 15 кгс/см² дробеметным способом. Периодического действия</p> <p>Грузоподъемность подвески, т 2,5</p> <p>Наибольшие размеры очищаемых отливок, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> диаметр 2000 высота 2500 <p>Количество дробеметных аппаратов, шт. 3</p> <p>Суммарная масса дроби, выбрасываемой дробеметными аппаратами, кг/мин 1050</p>	58080	91000
104-012	38 4135 3112	Камера дробеструйная	44612	ТУ 2-043-635—79, извещение № 1 1980 г.	<p>Производительность при очистке отливок из серого чугуна по ГОСТ 1412—70, т/ч 4,0</p> <p>Мощность, кВт 130</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 8000×7700×10000</p> <p>Масса, кг 50000</p> <p>Предназначена для очистки отливок, поковок, штамповок и термообработанных деталей из черных металлов от окалины и окисной пленки. Периодического действия с ручным управлением</p> <p>Производительность по площади обработки (поверхность с прокатной окалиной, материал Ст3 ГОСТ 380—71), см²/мин 220</p> <p>Габаритные размеры очищаемых деталей, мм 500×500×300</p> <p>Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 15</p> <p>Максимальный диаметр сечения длинномерных деталей, мм 90</p> <p>Расход сжатого воздуха, м³/мин 4</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 4000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1840×1755×2135</p> <p>Масса, кг 800</p>	3390	4100

№ pos.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена за штуку
104-013	38 4134 9111	Камера очистная гидропескоструйная	44712	ТУ 2-043-534-77, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для очистки мелких отливок, поковок и штамповок из углеродистых и легированных сталей и цветных металлов от окиси, окисной пленки и загрязнений. Периодического действия с ручным управлением</p> <p>Производительность по площади очистки (поверхность с прокатной окалиной, материал Ст.З ГОСТ 380-71), см²/мин 185</p> <p>Габаритные размеры очищаемых деталей, мм 500×500×300</p> <p>Наибольшая масса очищаемых деталей, кг 15</p> <p>Максимальный диаметр сечения длинномерных деталей, мм 150</p> <p>Используемый абразив: шлифпорошок № 40 песок 1К0315А, 1К0315Б</p> <p>Мощность, кВт 6,6</p> <p>Расход сжатого воздуха, м³/мин 4,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1840×1450×2150</p> <p>Масса, кг 880</p>	2900	3650
104-014	38 4135 1211	Аппарат очистной дробеструйный	44122	ТУ 2-043-484-77, извещение № 2 1979 г.	<p>Предназначен для очистки дробью поверхности отливок, поковок и деталей после термической обработки. Двухкамерный. Непрерывного действия с автоматической пересыпкой дроби и дистанционным управлением</p> <p>Производительность дробеструйного аппарата на одно сопло диаметром 10 мм при давлении воздуха 6 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$ и диаметр дроби 1,0—1,5 мм, кг/мин 30</p> <p>Радиус действия аппарата, м 5</p> <p>Емкость камеры, м³ 0,08</p> <p>Расход свободного воздуха на одно сопло Ø 10 мм, мм³/мин 5</p> <p>Число сопел, шт. 2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1010×600×1590</p> <p>Масса, кг не более 500</p>	1050	1750
104-015	38 4136 1116	Машина вибрационная	313СП-73Н	ТУ 27-20-2213-78	<p>Предназначена для очистки и полирования сухим методом литых, кованых, штампованных, термически и механически обработанных деталей из черных и цветных металлов</p> <p>Производительность (в зависимости от массы, формы, материалов обрабатываемых изделий, наполнителя и от требуемой шероховатости поверхностей изделий), кг/ч 120—900</p> <p>Масса загрузки (детали и наполнитель), наибольшая, кг 600</p>	1220	2400

% поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на втулках за штуку
104-016	38 4136 1114	Машина очистная вибрационная	ВМ-12М	ТУ 2-024-5113-79	<p>Наибольшие размеры обрабатываемых изделий, мм 600×130×130 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Мощность электродвигателя (типа 4А13254), кВт 7,5 Габаритные размеры, мм 1730×1300×1550 Вес незагруженной вибрационной машины без бетонной заливки основания, кг 1850 Вес незагруженной вибрационной машины с заливкой основания, кг 2100</p> <p>Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С прямолинейной рабочей камерой, заполняемой наполнителем и рабочей жидкостью</p> <p>Объем рабочей камеры, л 12 Масса загрузки камеры, кг 25 Наибольший размер обрабатываемых деталей, мм 50 Мощность, кВт 1,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 19000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1110×698×1270 Масса, кг 465</p>	1600	2930

104-017	38 4136 1115	Машина вибрационная	ВМП-25	ТУ 2-024-3843-73, извещение № 3 1980 г.	<p>Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей (очистки, снятия заусенцев, закругления кромок, шлифования) с прямолинейной рабочей камерой</p> <p>Объем рабочей камеры, л 25 Размеры обрабатываемых деталей: наибольший размер, мм 75 наибольшая масса, кг 0,5 Наибольшая масса загрузки камеры (детали+среда), кг 50 Мощность, кВт 2,22 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 1820×1000×1550 Масса, кг 1695</p>	1700	4410
104-018	38 4136 1111	Машина вибрационная	ВМ-100	ТУ 2-043-567-76, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С прямолинейной рабочей камерой</p> <p>Объем камеры, л 100 Масса загрузки, кг 200 Мощность, кВт 4,45 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм: без виброрешета 1480×1720×2290 с виброрешетом 2920×1720×2290 Масса (без передвижного виброрешета), кг 2520</p>	2750	5380
104-019	38 4136 2111	Машина вибрационная	ВМПВ-200	ТУ 2-024-3719-80	<p>Предназначена для объемной вибрационной обработки деталей. С торOIDновинтовой рабочей камерой</p> <p>Объем рабочей камеры, л 200</p>	6875	13565

% поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
104-020	38 4136 2113	Машина вибрационная	ВМИ-1004А	ТУ 2-043-863—81	<p>Наибольший вес загрузки рабочей камеры (обрабатывающая среда+детали), кгс 300 Мощность, кВт 6,6 Ресурс до первого капитального ремонта, год 7,5 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 2800×2700×2500 Масса, кг 3000</p> <p>Предназначена для очистки поверхностей деталей от окалины, устранения заусенцев и округления острых кромок, декоративного шлифования и полирования поверхностей деталей из черных и цветных металлов и сплавов. С применением химических растворов</p> <p>Рабочая емкость резервуара, л 120 Наибольший размер обрабатываемой детали, мм 150 Предельная масса загружаемых в резервуар деталей, кг: для грубой очистки 170 для шлифования 60 для полирования 40 Мощность, кВт 7,5 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 6000</p>	2575	6130

					<p>Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 3000×1500×2000 Масса, кг 4500</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

06. Оборудование для литья по выплавляемым и выжигаемым моделям

106-001	38 4151 1311	Установка для приготовления модельного состава	651	ТУ 2-043-849—80	<p>Предназначена для приготовления модельного состава из материалов с расплава не выше 80 °С. Непрерывного действия</p> <p>Производительность, м³/ч 0,063 Количество мазепроводов, шт. 2 Мощность, кВт 34,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 7600×2700×1850 Масса, кг 4900</p>	3230	8185
106-002	38 4151 1511	Установка для приготовления модельного состава	652А	ТУ 2-043-382—80	<p>Предназначен для непрерывного приготовления модельного состава</p> <p>Производительность, м³/ч 0,5 Количество мазепроводов, шт. 4 Количество насосно-нагревательных станций, шт. 8 Мощность, кВт 133,1 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000 Гарантийный срок, мес. 12 Габаритные размеры, мм 21350×5620×2410 Масса, кг 22200</p>	11740	29380

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на рублях за штуку
106-003	38 4152 1111	Автомат для изготовления модельных звеньев	653	ТУ 2-043-493—80	<p>Предназначен для изготовления модельных звеньев из легкоплавких модельных составов в автоматическом режиме</p> <p>Производительность при автоматическом режиме работы, запрессовок/ч 250</p> <p>Производительность (в зависимости от ступенчатосменных шестерен) звеньев/ч 190, 240, 355</p> <p>Количество установленных прессформ, шт. 10</p> <p>Мощность, кВт 1,65</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 3700×2900×1400</p> <p>Масса, кг 4200</p>	1430	4750
106-004	38 4152 1113	Установка для изготовления моделей	6A54	ТУ 2-043-843—79	<p>Предназначена для приготовления моделей (модельных звеньев) в неавтоматизированных прессформах при мелкосерийном и серийном производстве литья по выплавляемым моделям. Карусельная</p> <p>Производительность (в различных режимах регулируется сменными звездочками), запрессовок/ч 32, 125, 250</p> <p>Наибольшие размеры рабочего пространства для прессформ, мм 440×250×200</p>	1400	4650

106-005	38 4159 1111	Стенд для отладки пресс-форм	655	ТУ 2-043-457—79	<p>Время полного оборота карусели, мин 18,75; 4,87; 2,4</p> <p>Количество позиций на карусели, шт 10</p> <p>Мощность, кВт 1,21</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2020×2020×1600</p> <p>Масса, кг 3650</p>	165	550
106-006	38 4152 1116	Шприцмашина	659A	ТУ 2-043-841—79	<p>Предназначена для приготовления модельной пасты из готовых модельных составов с температурой расплава не выше 80 °С и изготовления выплавляемых моделей в ручных прессформах. Может использоваться в составе полуавтоматической линии мод. 6A50</p>	3400	8150

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-007	38 4153 1111	Установка для приготовления огнеупорного покрытия	661	ТУ 2-043-614-77	<p>Производительность наибольшая:</p> <p>по модельному составу, м³/ч 0,063</p> <p>по количеству запрессовок, запрессовок/ч до 250</p> <p>Размеры рабочего пространства прессформы, мм 1960×720×300</p> <p>Высота прессформы, наименьшая, мм 160</p> <p>Ввод машины в режим, мин 30</p> <p>Мощность, кВт 16,1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2300×1800×2300</p> <p>Масса, кг 2300</p> <p>Предназначена для гидролиза этилсиликата в периодическом режиме работы и порционного получения связующего раствора—сuspension</p> <p>Производительность, л/ч 32—90</p> <p>Объем загрузки, м³ 0,063</p> <p>Мощность, кВт 3,0</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9600</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 700×940×2830</p> <p>Масса, кг 775</p>	250	950

106-008	38 4153 1212	Агрегат для приготовления огнеупорного покрытия	662A	ТУ 2-043-848-79	<p>Предназначен для непрерывного приготовления огнеупорного покрытия на основе этилсиликата, применяемого для изготовления форм при серийном и массовом производстве литья по выплавляемым моделям</p> <p>Наибольшая производительность при непрерывном режиме работы, м³/ч 0,125</p> <p>Емкость смесителя, л 180</p> <p>Объем промежуточного бака, л 9,5</p> <p>Емкость бункера маршалита, м³ 0,06</p> <p>Способ подачи компонентов — непрерывный</p> <p>Мощность, кВт 16,35</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 5300×4640×3355</p> <p>Масса, кг 3017</p>	5130	12135
106-009	38 4153 2111	Агрегат для хранения и транспортирования огнеупорного покрытия	666	ТУ 2-043-482-79	<p>Предназначен для хранения и транспортирования готового к употреблению огнеупорного покрытия</p> <p>Количество баков хранения, шт. 3</p> <p>Рабочий объем одного бака хранения, л 150</p> <p>Расход воды для охлаждения бака хранения, м³/ч 0,7</p> <p>Мощность, кВт 3,3</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 5700×1050×1065</p> <p>Масса, кг 1645</p>	430	2600

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производственных издержек на единицу продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на рулонах за штуку
106-010	38 4152 1115	Линия полуавтоматическая для изготовления моделей	6A50	ТУ 2-043-842—79	<p>Предназначена для изготовления выплавляемых моделей из легкоплавких материалов в неавтоматизированных прессформах, при мелкосерийном производстве литья из черных и цветных сплавов. С избирательным охлаждением прессформ</p> <p>Производительность наибольшая: по модельному составу, м³/ч 0,032 по количеству запрессовок, запрессовок/ч 250</p> <p>Наибольшие размеры рабочего пространства для прессформ, мм 350×250×200</p> <p>Мощность, кВт 17,31</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 4300×3500×2300</p> <p>Масса, кг 6400</p>	11450	24650
106-011	38 4153 3412	Автомат на несения огнеупорного покрытия	6A67	ТУ 2-043-340—79	<p>Предназначен для нанесения огнеупорной сuspензии на легкоплавкие модели и обсыпки их в «кипящем» слое кварцевого песка. Входит в состав автоматической линии изготовления керамических блоков. Способ нанесения обмазки — окунанием в огнеупорную сuspензию. Способ обсыпки — окуранием в «кипящем» слое кварцевого песка</p>	1325	4370

106-012	38 4151 4111	Ванна выплавки модельного состава	671	ТУ 2-043-799—79	<p>Производительность (при скорости конвейера 2,12 м/мин, шаг подвесок 640 мм), блоков/ч 200</p> <p>Размеры блока, мм: диаметр . 400 длина 500</p> <p>Масса блока (с керамической оболочкой), кг 6,5</p> <p>Рабочий объем бака хранения сuspензии, л 150</p> <p>Рабочий объем ванны обмазки, л 160</p> <p>Рабочий объем ванны «кипящего» слоя песка, л 350</p> <p>Мощность, кВт 3,6</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 3825×2290×1930</p> <p>Масса, кг 2700</p> <p>Предназначена для автоматизированной выплавки легкоплавких моделей из керамических оболочек блоков горячей водой</p> <p>Производительность, блок/ч: при диаметре блока, мм 250 . . . 50 при диаметре блока, мм 125 . . . 100</p> <p>Электродвигатель типа 4А71А6УЗ</p> <p>Мощность, кВт 0,37</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1700×1650×2200</p> <p>Масса (без заполнения водой), кг 1050</p>	1100	2920
---------	--------------	-----------------------------------	-----	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в блоках на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
106-013	38 4154 1511	Установка для выплавки модельного состава	672	ТУ 2-043-342-79	<p>Предназначена для удаления модельного состава из форм. Непрерывного действия. Способ поддержания температурного режима — автоматический. Входит в состав автоматической линии изготовления керамических блоков</p> <p>Производительность (при скорости конвейера 2,13 м/мин, шаг подвесок 640 мм), блок/ч 200</p> <p>Размеры блока, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> диаметр 400 высота 500 <p>Количество секций для выплавки модельного состава, кг 2</p> <p>Электродвигатели типа АОЛ2-21-2</p> <p>Мощность, кВт 21</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1750×5350×1940</p> <p>Масса, кг 20500</p>	10740	35405
106-014	38 4155 1211	Стол формо-вочный	673	ТУ 2-043-456-79	<p>Предназначен для формовки керамических форм сухим наполнителем</p> <p>Производительность (при двух блоках Ø 250 мм в одной опоке), блок/ч 100</p> <p>Размеры опок, мм 600×270×400</p> <p>Количество вибраторов, шт. 2</p>	700	1695

106-015	38 4155 1212	Установка для выбивки опок	674	ТУ 2-043-458-79	<p>Мощность, кВт 0,6</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1075×1068×2954</p> <p>Масса, кг 700</p> <p>Предназначена для механизированного удаления формовочного материала и опок при производстве литья по выплавляемым моделям</p> <p>Производительность (при двух блоках Ø 250 мм и одной опоке), блок/ч 100</p> <p>Размеры опок, мм 600×270×400</p> <p>Мощность, кВт 0,55</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 1340×955×1740</p> <p>Масса, кг 890</p>	500	1310
106-016	38 4155 1213	Агрегат обжига, заливки и охлаждения	675A	ТУ 2-043-846-79	<p>Предназначен для обжига и формовки керамических форм, заливки в них металла и охлаждения залитых блоков. Непрерывного действия</p> <p>Производительность, блок/ч 100</p> <p>Максимальная масса блока в металле, кг 20</p> <p>Диаметр блока, мм 250</p> <p>Длина блока, мм 500</p> <p>Мощность, кВт 2,2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 19915×6180×4500</p> <p>Масса, кг 90000</p>	23200	60000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку																										
106-017	38 4156 1212	Установка для отделения керамики от отливок	6A92	ТУ 2-043-615-77	<p>Предназначена для разрушения керамической оболочки и частичного удаления ее с поверхности отливок блока, получаемого методом точного литья по выплавляемым моделям</p> <table> <tr><td>Производительность, блок/ч</td><td>100</td></tr> <tr><td>Наибольшие размеры обрабатываемого блока, мм:</td><td></td></tr> <tr><td>длина</td><td>500</td></tr> <tr><td>диаметр</td><td>400</td></tr> <tr><td>Ресурс до первого капитального ремонта, ч</td><td>9650</td></tr> <tr><td>Гарантийный срок, мес.</td><td>12</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>835×950×2500</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>1355</td></tr> </table>	Производительность, блок/ч	100	Наибольшие размеры обрабатываемого блока, мм:		длина	500	диаметр	400	Ресурс до первого капитального ремонта, ч	9650	Гарантийный срок, мес.	12	Габаритные размеры, мм	835×950×2500	Масса, кг	1355	340	1860										
Производительность, блок/ч	100																																
Наибольшие размеры обрабатываемого блока, мм:																																	
длина	500																																
диаметр	400																																
Ресурс до первого капитального ремонта, ч	9650																																
Гарантийный срок, мес.	12																																
Габаритные размеры, мм	835×950×2500																																
Масса, кг	1355																																
106-018	38 4156 1211	Пресс гидравлический	6A93	ТУ 2-043-845-79	<p>Предназначен для отделения отливок от стойки литьевого блока</p> <table> <tr><td>Производительность, блок/ч</td><td>100</td></tr> <tr><td>Максимальные размеры обрабатываемых блоков, мм:</td><td></td></tr> <tr><td>длина</td><td>500</td></tr> <tr><td>диаметр</td><td>400</td></tr> <tr><td>Электродвигатель АО2-72-4</td><td></td></tr> <tr><td>Мощность, кВт</td><td>30</td></tr> <tr><td>Ресурс до первого капитального ремонта, ч</td><td>12000</td></tr> <tr><td>Гарантийный срок, мес.</td><td>12</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>2150×1000×3350</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>5200</td></tr> </table>	Производительность, блок/ч	100	Максимальные размеры обрабатываемых блоков, мм:		длина	500	диаметр	400	Электродвигатель АО2-72-4		Мощность, кВт	30	Ресурс до первого капитального ремонта, ч	12000	Гарантийный срок, мес.	12	Габаритные размеры, мм	2150×1000×3350	Масса, кг	5200	2070	5950						
Производительность, блок/ч	100																																
Максимальные размеры обрабатываемых блоков, мм:																																	
длина	500																																
диаметр	400																																
Электродвигатель АО2-72-4																																	
Мощность, кВт	30																																
Ресурс до первого капитального ремонта, ч	12000																																
Гарантийный срок, мес.	12																																
Габаритные размеры, мм	2150×1000×3350																																
Масса, кг	5200																																
106-019	38 4156 2112	Установка выщелачивания керамики	695	ТУ 2-043-844-79	<p>Предназначена для выщелачивания керамики из отливок</p> <table> <tr><td>Производительность, кг/ч:</td><td></td></tr> <tr><td>при обработке литья с развитой поверхностью и полостями глубиной от 1,5 до 2 мм</td><td>125</td></tr> <tr><td>при обработке литья простой формы с незначительными углублениями</td><td>250</td></tr> <tr><td>при обработке гладких отливок (типа шариков, цилиндров и т. п.)</td><td>355</td></tr> <tr><td>Средняя масса обрабатываемых отливок, кг</td><td>0,01—0,60</td></tr> <tr><td>Расход воды для промывания отливок, м³/ч</td><td>не более 1</td></tr> <tr><td>Расход щелочи на 1 тонну литья, кг</td><td>не менее 70</td></tr> <tr><td>Расход газа на 1 тонну литья, м³</td><td>36</td></tr> <tr><td>Мощность, кВт</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>Ресурс до первого капитального ремонта, ч</td><td>12000</td></tr> <tr><td>Гарантийный срок, мес.</td><td>12</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>5200×1800×2270</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>6420</td></tr> </table>	Производительность, кг/ч:		при обработке литья с развитой поверхностью и полостями глубиной от 1,5 до 2 мм	125	при обработке литья простой формы с незначительными углублениями	250	при обработке гладких отливок (типа шариков, цилиндров и т. п.)	355	Средняя масса обрабатываемых отливок, кг	0,01—0,60	Расход воды для промывания отливок, м ³ /ч	не более 1	Расход щелочи на 1 тонну литья, кг	не менее 70	Расход газа на 1 тонну литья, м ³	36	Мощность, кВт	0,6	Ресурс до первого капитального ремонта, ч	12000	Гарантийный срок, мес.	12	Габаритные размеры, мм	5200×1800×2270	Масса, кг	6420	1745	4685
Производительность, кг/ч:																																	
при обработке литья с развитой поверхностью и полостями глубиной от 1,5 до 2 мм	125																																
при обработке литья простой формы с незначительными углублениями	250																																
при обработке гладких отливок (типа шариков, цилиндров и т. п.)	355																																
Средняя масса обрабатываемых отливок, кг	0,01—0,60																																
Расход воды для промывания отливок, м ³ /ч	не более 1																																
Расход щелочи на 1 тонну литья, кг	не менее 70																																
Расход газа на 1 тонну литья, м ³	36																																
Мощность, кВт	0,6																																
Ресурс до первого капитального ремонта, ч	12000																																
Гарантийный срок, мес.	12																																
Габаритные размеры, мм	5200×1800×2270																																
Масса, кг	6420																																
107-001	38 4171 1213	Машина для литья под давлением	711A06	ТУ 2-043-733-79	<p>Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования</p> <table> <tr><td>Усилие запирания формы, кН(тс)</td><td>1000(100)</td></tr> <tr><td>Усилие прессования, кН(тс)</td><td>132(13,2)</td></tr> </table>	Усилие запирания формы, кН(тс)	1000(100)	Усилие прессования, кН(тс)	132(13,2)	7630	18000																						
Усилие запирания формы, кН(тс)	1000(100)																																
Усилие прессования, кН(тс)	132(13,2)																																

07. Машины для литья под давлением

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена на рублях за штуку
107-002	38 4171 1315	Машина для литья под давлением	711A07	ТУ 2-043-683-79, извещение № 1 1980 г.	<p>Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 1,2</p> <p>Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 300</p> <p>Мощность, кВт 16,1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 4170×1290×1650</p> <p>Масса, кг 4870</p> <p>Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования</p> <p>Усилие запирания прессформы, кН(тс) 1600(160)</p> <p>Усилие прессования, кН(тс) 200(20)</p> <p>Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 2,1</p> <p>Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины (без заливки сплава) 250</p> <p>Мощность, кВт 20,7</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 5490×1470×1700</p> <p>Масса, кг 8340</p>	7730	19300
107-003	38 4171 1314	Машина автоматическая для литья под давлением	A711A07	ТУ 2-043-738-79, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов, с холодной горизонтальной камерой прессования</p> <p>Усилие запирания формы, кН(тс) 1600(160)</p> <p>Усилие прессования, кН(тс) 200(20)</p> <p>Масса заливаемой порции сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 2,1</p> <p>Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 250</p> <p>Точность дозирования манипулятора для заливки, % ±2</p> <p>Мощность, кВт 20,88</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 5490×2080×1700</p> <p>Масса, кг 8780</p>	15100	34500
107-004	38 4171 1416	Машина для литья под давлением	711A08	ТУ 2-043-683-79, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов, с холодной горизонтальной камерой прессования</p> <p>Усилие запирания прессформ, кН(тс) 2500(250)</p> <p>Усилие прессования, кН(тс) 300(30)</p> <p>Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 3,6</p> <p>Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины (без заливки сплава) 200</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 12000</p>	9900	25750

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в штуках на штуку	Оптовая цена на рулонах за штуку
107-005	38 4172 1211	Машина для литья под давлением	71207	ТУ 2-043-370—79	<p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Мощность, кВт 22</p> <p>Габаритные размеры, мм 5950×1540×1900</p> <p>Масса, кг 10960</p> <p>Предназначена для изготовления отливок из цветных сплавов с холодной вертикальной камерой прессования</p> <p>Усилие запирания прессформы, кН(тс) 1600(160)</p> <p>Усилие прессования, кН(тс) 265(26,5)</p> <p>Масса заливаемой порции алюминиевого сплава при давлении запрессовки 40 МПа (400 кгс/см²), кг 2,65</p> <p>Число холостых циклов в час при непрерывной работе машины 200</p> <p>Мощность, кВт 22,2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 3900×1500×2860</p> <p>Масса, кг 8030</p>	5350	14750
107-006	38 4171 1612	Машина для литья под давлением	711A10	ТУ 2-043-427—79	Предназначена для изготовления отливок из цветных металлов и сплавов с горизонтальной холодной камерой прессования. Система управления полуавтоматическим и автоматическим режимом работы машины — программная с применением бесконтактной электроавтоматики	41100	83300

107-007	38 7500 0000	Манипулятор для смазки прессформ	ЛМС-63	ТУ 2-043-583—78, извещение № 1 1980 г.	<p>Количество основных технологических программ, шт. 5</p> <p>Наибольший вес заливаемой порции сплава (при удельном давлении прессования 400 кгс/см²), кг 10</p> <p>Максимальное усилие запирания прессформы, тс 630</p> <p>Производительность,цикл/ч, — стандартная 100</p> <p>при использовании насосной установки, повышенной производительности 120</p> <p>Мощность, кВт 45</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 15000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры с учетом отдельно установленного гидро- и электрооборудования, мм 8200×3500×3150</p> <p>Масса, кг 29000</p> <p>Масса машины с учетом отдельно устанавливаемого и поставляемого оборудования, принадлежностей и запчастей, кг 35000</p> <p>Предназначен для автоматического нанесения смазочного состава на рабочие поверхности прессформ на машинах для литья под давлением с усилием запирания формы до 2500 кН (250 тс), а также 4000 кН (400 тс) с ограничением размеров прессформы</p> <p>Ход блока форсунок, мм 630</p> <p>Наибольшая скорость перемещения блока, мм/с 500</p> <p>Наибольшее количество форсунок, шт. 5</p>	4200	7300
---------	--------------	----------------------------------	--------	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в дублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
107-008	38 7500 0000	Манипулятор для заливки металла	ЛМЗ-1,25	ТУ 2-043-582-78, извещение № 1 1980 г.	<p>Наибольший размер факела форсунки (диаметр на расстоянии 300 мм), мм 200 Мощность, кВт 0,37 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 865×490×1565 Масса, кг 450</p> <p>Предназначен для автоматической дозированной заливки цветных сплавов в машины для литья под давлением, с усилием запирания формы до 2500 кН (250 тс) по всем параметрам, а также 4000 кН (400 тс) с ограничением массы отливки</p> <p>Доза заливки, кг: номинальная 1,25 наибольшая 3,60</p> <p>Время переноса дозы (от печи к машине), с 3</p> <p>Производительность в автоматическом режиме (при номинальной дозе), заливок/ч 25*</p> <p>Точность дозирования, % ±2</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, МПа (кгс/см²) 6,3(63)</p>	4000	6630

107-009	38 4381 4113	Комплект оборудования механизации и автоматизации литья под давлением	A-97	ТУ 2-043-461-80	<p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 9000 Гарантийный срок, мес. 15 Габаритные размеры, мм 1126×455×815 Масса, кг 255</p> <p>Предназначен для механизации и автоматизации немашинных операций на машинах для литья под давлением, с усилием запирания, тс 630, 800, 1000</p> <p>Комплект состоит из промышленного робота, манипулятора для заливки, установки для смазки формы и пресспоршня и установки для охлаждения</p> <p>Промышленный робот</p> <p>Грузоподъемность, кгс 20 Радиус обслуживания, мм 2415 Скорость поступательного перемещения в радиальном направлении, м/с 0,5 Угловая скорость поворота башни, град/с 40</p> <p>Габаритные размеры (без пульта управления), мм 1425×840×2545</p> <p>Масса (без электрооборудования), кг 1750</p> <p>Манипулятор для заливки</p> <p>Производительность наибольшая в автономном режиме, заливок/ч 150</p>	40200	60000
---------	--------------	---	------	-----------------	---	-------	-------

* Производительность уменьшается для доз, превышающих номинальную,

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					<p>Доза заливки, кг:</p> <p>наименьшая 4</p> <p>наибольшая 18</p> <p>Время переноса дозы от печи к машине, с 10</p> <p>Точность дозирования при наименьшей дозе, % ±1,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1290×680×1460</p> <p>Масса (без электрооборудования), кг 490</p> <p>Установка для смазки формы и пресспоршня</p> <p>Ход подвижного блока, мм 1250</p> <p>Наибольшая скорость перемещения подвижного блока, м/с 0,25</p> <p>Количество форсунок, шт. 9</p> <p>Резервуары для смазок:</p> <p>количество, шт. 2</p> <p>емкость каждого, л 60</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 8000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Масса (без электрооборудования), кг 880</p>		

08. Машины для литья в кокиль

108-001	38 4181 1512	Машина кокильная	59А15	ТУ 2-043-686—79	<p>Предназначена для изготовления отливок из черных и цветных сплавов, с одной подвижной плитой. Однопозиционная, гидравлическая</p> <p>Размеры рабочего места на плитах для крепления частей кокиля, мм:</p> <p>длина 800</p> <p>высота 630</p> <p>Наименьшее расстояние между плитами, мм 630</p> <p>Ход плиты, мм 500</p> <p>Усилие раскрытия кокиля, кН (кгс) не менее 125(12500)</p> <p>Машинное время цикла (холостого), с не более 18</p> <p>Производительность (при отливке деталей с наибольшей массой), отл./ч:</p> <p>черных сплавов 6 ... 11</p> <p>алюминиевых сплавов 7 ... 13</p> <p>Наибольшая металлоемкость кокиля, кг:</p> <p>черных сплавов до 50</p> <p>цветных сплавов до 15</p> <p>Мощность, кВт 7,5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 11000</p> <p>Гарантийный срок, мес. 12</p> <p>Габаритные размеры (без гидроагрегата и электрошкафа), мм 2725×1310×1200</p> <p>Масса, кг 4400</p>	3200	9300
---------	--------------	------------------	-------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продумки в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку								
9. Машины для центробежного литья															
109-001	38 4161 1111	Машина центробежная	552-2	ТУ 2-043-139—79	<p>Предназначена для изготовления втулок (заготовок) из цветных сплавов и чугуна в цилиндрических металлических формах</p> <p>Производительность (при наименьшем наружном диаметре и толщине стенки отливки до 15 мм), отл/ч 4—14</p> <p>Наружный диаметр отливаляемых втулок (заготовок), мм:</p> <table> <tr><td>наибольший</td><td>200</td></tr> <tr><td>наименьший</td><td>80</td></tr> </table> <p>Наибольшая длина отливаемых втулок (заготовок), мм 320</p> <p>Наибольшая масса втулок (заготовок), кг 50</p> <p>Частота вращения металлической формы, об/мин:</p> <table> <tr><td>наибольшая</td><td>не менее 1250</td></tr> <tr><td>наименьшая</td><td>не более 500</td></tr> </table> <p>Мощность, кВт 26</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000</p> <p>Гарантийный срок, мес 12</p> <p>Габаритные размеры, мм 2500×1895×1400</p> <p>Масса, кг 3300</p>	наибольший	200	наименьший	80	наибольшая	не менее 1250	наименьшая	не более 500	780	3800
наибольший	200														
наименьший	80														
наибольшая	не менее 1250														
наименьшая	не более 500														
10. Оборудование для плавки чугуна															
110-001	38 4193 1112	Дозатор алюминиевых сплавов	Д-63М	ТУ 2-043-416—79	<p>Предназначен для автоматизации процесса заливки цветных металлов, применяемые в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический</p> <p>Масса дозы, кг:</p> <table> <tr><td>наименьшая</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>наибольшая</td><td>2,0</td></tr> </table>	наименьшая	0,3	наибольшая	2,0	2500	5000				
наименьшая	0,3														
наибольшая	2,0														

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
110-002	38 4193 1211	Дозатор алюминиевых сплавов	Д250	ТУ 2-043-416-79	<p>Время выдачи дозы, с от 2 до 6 Точность дозирования, % ± 5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 75 общая 90 Время разогрева ванны, ч 6 Температура (алюминиевого) сплава, °C наибольшая 800 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 1650×1630×1700 Масса, кг: с футеровкой 1800 без футеровки 1315</p> <p>Предназначен для автоматизации процесса заливок цветных металлов, применяемого в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический</p> <p>Масса дозы, кг: наименьшая 1 наибольшая 20 Время выдачи дозы, с от 3 до 10 Точность дозирования, % ± 5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 250 общая 300</p>	4100	7700

110-003	38 4193 1411	Дозатор алюминиевых сплавов	Д630М	ТУ 2-043-416-79	<p>Время разогрева ванны, ч 6 Температура (алюминиевого) сплава, °C наибольшая 800 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 2075×1910×1925 Масса, кг: с футеровкой 2245 без футеровки 1635</p> <p>Предназначен для автоматизации процесса заливки цветных металлов, применяемого в машинах для литья под давлением или в кокильных литейных машинах. Автоматический</p> <p>Масса дозы, кг: наименьшая 5 наибольшая 50 Время выдачи дозы, с от 2,5 до 20 Точность дозирования, % ± 5 Емкость ванны (по алюминию), кг: рабочая 630 общая 700 Время разогрева ванны, ч 8 Температура (алюминиевого) сплава, °C наибольшая 900 Ресурс до первого капитального ремонта, ч 10000 Гарантийный срок, мес 12 Габаритные размеры, мм 2400×2000×2300 Масса, кг: с футеровкой 4285 без футеровки 2400</p>	4500	8300
---------	--------------	-----------------------------	-------	-----------------	---	------	------

II. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистоты продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
01. Линии автоматические для гальванических, химических и анодационных покрытий							
201-001	38 5133 1101	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-35М	ТУ 2-055-35-79	Предназначена для цинкования деталей в барабанах и на подвесках Производительность, м ² /ч: в барабанах 20 на подвесках 4,35 Толщина покрытия, мм: в барабанах 9÷12 на подвесках 15÷18 Рабочие размеры, мм: барабана 340×640 подвески 900×250×800 Источники питания, ВАКГ-12/6-630У4, шт. 6 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 16000×2415×4555 Масса, кг 12830 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	9193	30780
201-002	38 5113 0903	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-76М	ТУ 2-055-35-79	Предназначена для покрытия никель-хромомедиенных, латунных и стальных деталей на подвесках	9127	35265
201-003	38 5134 1101	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-81	ТУ 2-055-35-79	Производительность по I, II, III, IV и V программам соответственно, м ² /ч 6,1; 5,9; 6,0; 7,1; 4,6 Толщина покрытия, мк: никелевого: по I, II, III, V программам 15 по IV программе 9 хромового: по I, II, III, IV программам 1 по V программе 3 Рабочие размеры подвески, мм 1300×100×800 Источники питания, шт: ВАКР-630-12ХЛ4 2 ВАКГ-12/6-630У4 2 ВАКГ-12/6-3200У4 1 ВАК-100-12У4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 17550×2857×4552 Масса, кг 16900 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	13705	45945

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
201-004	38 5113 2302	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-82М	ТУ 2-055-35-79	<p>Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630У4 8 ВАКР-630-12ХЛ4 1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 16237×4395×4587</p> <p>Масса, кг 20777</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для анодирования деталей из алюминиевых сплавов на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 20</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800</p> <p>Источники питания, ВАК-3200-24У4, шт. 3</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 18000×2705×4560</p> <p>Масса, кг 21000</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	9985	39525

201-005	38 5113 0905	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-145	ТУ 2-055-35-79	<p>Предназначена для защитно-декоративного хромирования стальных деталей на подвесках</p> <p>Производительность по I—II программе, м²/ч 10,8</p> <p>Толщина покрытия, мк:</p> <ul style="list-style-type: none"> медь 9 никель блестящий 18 хром 1 <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ВАКГ-12/6-1600У4 6 ВАКР-630-12ХЛ4 2 ВАК-6300-12У4 1 ВАК-100-12ХЛ4 1 <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 20120×6820×5400</p> <p>Масса, кг 38230</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	11960	17695
201-006	38 5113 0904	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-201	ТУ 2-055-35-79	<p>Предназначена для хромирования деталей на подвесках</p> <p>Производительность по I, II и III программам соответственно, м²/ч 11,6; 5,0; 4,0</p> <p>Толщина покрытия по I, II, III программам соответственно, мк 13, 25, 37</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 2000×250×1100</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ВАКГ-12/6-1600У4 5 ВАКГ-12/6-3200У4 1 ВАК-100-12У4 1 	20760	59330

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
201-007	38 5113 0901	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-216	ГУ 2-055-35—79	<p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 18700×3670×5160 Масса, кг 26960 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для твердого хромирования стальных деталей на подвесках Производительность, м²/ч 4,5 Толщина покрытия, мк 50 Загрузка деталей на подвеску, дм² 45÷60 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630У4 1 ВАКГ-12/6-3200У4 11 ВАКГ-12/6-1600У4 1 Корпуса ванн поз. 7, 8 из титана Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 22000×3540×5160 Масса, кг 29350 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	14370	84085
201-008	38 5123 0502	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-217II	ТУ 2-055-35—79	<p>Предназначена для никелирования деталей в барабанах Производительность по I, II и III программам соответственно, м²/ч 35; 23,6; 7,9 Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×1100 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-630-2 2 ВАКГ-12/6-630 16 ВАК-100-12-4 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 29600×2860×4555 Масса, кг 29500 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	16920	65640
201-009	38 5113 0503	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-241	ТУ 2-055-35—79	<p>Предназначена для никелирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 15 Толщина покрытия, мкм: по первой программе 6—9 по второй программе 12—15 Рабочие размеры подвески, мм 2000×150×1100 Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600У4 6 ВАК-100-12 1 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес 18 Габаритные размеры, мм 25250×2832×4555 Масса, кг 30830 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	11440	50345

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена за штуку в рублях																	
201-010	38 5133 1102	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-280	ТУ 2-055-35-79	<p>Предназначена для цинкования деталей в барабанах и на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч:</p> <table> <tr><td>в барабанах</td><td>20</td></tr> <tr><td>на подвесках</td><td>5,2</td></tr> </table> <p>Толщина покрытия, мк:</p> <table> <tr><td>в барабанах</td><td>9÷12</td></tr> <tr><td>на подвесках</td><td>15÷18</td></tr> </table> <p>Рабочие размеры, мм:</p> <table> <tr><td>барабана</td><td>Ø 320×650</td></tr> <tr><td>подвески</td><td>900×250×800</td></tr> </table> <p>Источники питания, ВАКГ-12/6-630У4, шт.</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год</p> <table> <tr><td>4</td></tr> </table> <p>Гарантийный срок, мес</p> <table> <tr><td>18</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>19220×2415×4555</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>16395</td></tr> </table> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	в барабанах	20	на подвесках	5,2	в барабанах	9÷12	на подвесках	15÷18	барабана	Ø 320×650	подвески	900×250×800	8	4	18	19220×2415×4555	16395	10615	37450
в барабанах	20																							
на подвесках	5,2																							
в барабанах	9÷12																							
на подвесках	15÷18																							
барабана	Ø 320×650																							
подвески	900×250×800																							
8																								
4																								
18																								
19220×2415×4555																								
16395																								
201-011	38 5133 1103	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-128	ТУ 2-055-35-79	<p>Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах и на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч:</p> <table> <tr><td>в барабанах</td><td>25</td></tr> <tr><td>I—II программам</td><td>18,6</td></tr> <tr><td>III—IV программам</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>V—VI программам</td><td>6,25</td></tr> <tr><td>на подвесках</td><td>4,7</td></tr> <tr><td>I—II программам</td><td>3,75</td></tr> <tr><td>III—IV программам</td><td></td></tr> <tr><td>V—VI программам</td><td></td></tr> </table>	в барабанах	25	I—II программам	18,6	III—IV программам	15,0	V—VI программам	6,25	на подвесках	4,7	I—II программам	3,75	III—IV программам		V—VI программам		16950	45860	
в барабанах	25																							
I—II программам	18,6																							
III—IV программам	15,0																							
V—VI программам	6,25																							
на подвесках	4,7																							
I—II программам	3,75																							
III—IV программам																								
V—VI программам																								

201-012	38 5113 2201	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-101	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Толщина покрытия, мк:</p> <table> <tr><td>в барабанах</td><td>9÷21</td></tr> <tr><td>на подвесках</td><td>15÷30</td></tr> </table> <p>Рабочие размеры, мм:</p> <table> <tr><td>барабана</td><td>Ø 340×1120</td></tr> <tr><td>подвески</td><td>1300×250×800</td></tr> </table> <p>Источники питания, шт.:</p> <table> <tr><td>ВАКГ-12/6-1600</td><td>2</td></tr> <tr><td>ВАКГ-12/6-630</td><td>5</td></tr> </table> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год</p> <table> <tr><td>4</td></tr> </table> <p>Гарантийный срок, мес</p> <table> <tr><td>18</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>18760×3330×4650</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>19432</td></tr> </table> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для электрополированния деталей из нержавеющих сталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч</p> <table> <tr><td>11</td></tr> </table> <p>Рабочие размеры подвески, мм</p> <table> <tr><td>1300×150×800</td></tr> </table> <p>Источники питания, шт.:</p> <table> <tr><td>ВАКГ-12/6-3200У4</td><td>3</td></tr> <tr><td>ВАКГ-12/6-1600У4</td><td>1</td></tr> </table> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год</p> <table> <tr><td>4</td></tr> </table> <p>Гарантийный срок, мес</p> <table> <tr><td>18</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>16625×3075×4555</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>18060</td></tr> </table> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	в барабанах	9÷21	на подвесках	15÷30	барабана	Ø 340×1120	подвески	1300×250×800	ВАКГ-12/6-1600	2	ВАКГ-12/6-630	5	4	18	18760×3330×4650	19432	11	1300×150×800	ВАКГ-12/6-3200У4	3	ВАКГ-12/6-1600У4	1	4	18	16625×3075×4555	18060	12840	37115
в барабанах	9÷21																																
на подвесках	15÷30																																
барабана	Ø 340×1120																																
подвески	1300×250×800																																
ВАКГ-12/6-1600	2																																
ВАКГ-12/6-630	5																																
4																																	
18																																	
18760×3330×4650																																	
19432																																	
11																																	
1300×150×800																																	
ВАКГ-12/6-3200У4	3																																
ВАКГ-12/6-1600У4	1																																
4																																	
18																																	
16625×3075×4555																																	
18060																																	

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
201-013	38 5113 1102	Линия авто-операторная автоматическая	АЛГ-225	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для цинкования деталей на подвесках</p> <p>Производительность по I, II и III программам соответственно, м²/ч 9,4; 9,4; 6,2</p> <p>Толщина покрытия, мк соответственно 9—12; 15—18; 24—30</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×150×800</p> <p>Источники питания, шт.: ВАКГ-12/6-1600 2 ВАКГ-12/6-630 5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 26300×2800×4490</p> <p>Масса, кг 21850</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	11120	39285
201-014	38 5113 1301	Линия авто-операторная автоматическая	АЛХ-42	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для фосфатирования стальных деталей в корзинах</p> <p>Производительность, м²/ч 37</p> <p>Рабочие размеры корзины, мм 1306×350×650</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p>	10940	31275

201-015	38 5113 1201	Линия авто-операторная автоматическая	АЛХ-70	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Габаритные размеры, мм 21300×2920×4555</p> <p>Масса, кг 16505</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для оксидирования стальных деталей в корзинах</p> <p>Производительность, м²/ч 32</p> <p>Рабочие размеры корзины, мм 1100×350×600</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 26800×2832×4555</p> <p>Масса, кг 19893</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	11740	31960
201-016	38 5113 2103	Линия авто-операторная автоматическая	АЛХ-35	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для травления деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 25</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 900×250×500</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 12255×2450×4470</p> <p>Масса, кг 8380</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	6540	16240
201-017	38 5141 1102	Линия кареточная автоматическая	АЛГ-57	ТУ 2-055-34—77, извещение № 1 1980 г.	<p>Предназначена для цинкования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 75</p> <p>Толщина покрытия, мк 18</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 600×150×900</p>	20590	59000

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
201-018	38 5141 0901	Линия кареточная автоматическая	АЛГ-70	ТУ 2-055-34-77, извещение № 1 1980 г.	<p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКГ-12/6-3200У4 6</p> <p>ВАКГ-12/6-1600У4 1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 24600×6450×4270</p> <p>Масса, кг 36905</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для декоративного хромирования деталей из цинкового сплава на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 14,5</p> <p>Толщина покрытия, мк:</p> <ul style="list-style-type: none"> медь предварительная 1 медь блестящая 8 никель 18 хром 1 <p>Рабочие размеры подвески, мм 400×100×600</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКГ-12/6-3200У4 1</p> <p>ВАКГ-12/6-3200У4 4</p> <p>ВАКР-1600-12У4 1</p> <p>ВАК-100-12У4 2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p>	29870	100000
201-019	38 5141 1101	Линия кареточная автоматическая	АЦП-5М	ТУ 2-055-34-77	<p>Габаритные размеры, мм 24475×6400×3885</p> <p>Масса, кг 49100</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для цинкования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 30</p> <p>Толщина покрытия, мк 15—18</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 400×100×900</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКГ-12/6-3200У4 3</p> <p>ВАКГ-12/6-1600У4 1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 14600×6450×4270</p> <p>Масса, кг 25755</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	17570	49420
202-001	38 5212 2402	Линия автоператорная механизированная	МЛГ-38	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для никелирования, лужения, покрытия сплавом ПОС и анодирования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> при никелировании 1,4 при лужении 1,4 при покрытии сплавом ПОС 1,4 при анодировании 2,8 <p>Толщина покрытия, мк соответственно 6—9; 3—6; 12—15; 0</p>	7630	31000

02. Линии механизированные для гальванических, химических и анодационных покрытий

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
202-002	38 5222 0501	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-51М	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Рабочие размеры подвески, мм 900×250×800</p> <p>Источники питания, шт.: ВАК-630-24У4 1 ВАКР-630-12ХЛ4 1 ВАКГ-12/6-320У4 3</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 23000×2470×4554</p> <p>Масса, кг 16715</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для блестящего никелирования с подслоем меди стальных деталей в барабанах</p> <p>Производительность, м²/ч 3,15</p> <p>Толщина покрытия, мк: меди 24 никелем 12</p> <p>Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×650</p> <p>Источники питания, шт.: ВАК-630-24ХЛУ4 2 ВАКР-630-12ХЛ4 1 ВАК-100-12ХЛ4 1 ВАКГ-18/9-320У4 2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p>	11200	40535
202-003	38 5212 2301	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-71	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 18350×2375×4355</p> <p>Масса, кг 16825</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для анодирования деталей с травлением и наполнением оксидной пленки хромпиком на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 4</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×250×800</p> <p>Источники питания, ВАК-1600-24У4, шт. 3</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 17334×2857×4555</p> <p>Масса, кг 16389</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	7450	31230
202-004	38 5222 0502	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-80	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для никелирования деталей в барабанах</p> <p>Производительность, м²/ч 3,15</p> <p>Толщина покрытия, мк 9-12</p> <p>Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×650</p> <p>Источники питания, шт.: ВАК-630-12У4 1 ВАК-320-18У4 3 ВАК-100-12У4 1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p>	7962	31165

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена на в разбоях за штуку
202-005	38 5222 2401	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-81	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Габаритные размеры, мм 12600×3000×4650</p> <p>Масса, кг 12650</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах</p> <p>Производительность, м²/ч 6</p> <p>Толщина покрытия, мк:</p> <p>цинк 6—9</p> <p>кадмий 9—12</p> <p>Рабочие размеры барабана, мм Ø 320×650</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКР-630-12У4 1</p> <p>ВАКГ-12/6-630У4 5</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 17100×3200×4250</p> <p>Масса, кг 14818</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	10455	30460
202-006	38 5212 0902	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-85	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для твердого хромирования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 0,7</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×100×800</p>	7550	28570
202-007	38 5232 2401	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-87	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКГ-12/6-630У4 1</p> <p>ВАКГ-12/6-3200У4 3</p> <p>ВАКГ-12/6-1600У4 1</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 16000×2845×4555</p> <p>Масса, кг 14515</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для цинкования и кадмирования деталей в барабанах и на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч, в барабанах:</p> <p>при кадмировании 6,0</p> <p>при цинковании 4,5</p> <p>на подвесках 6÷9</p> <p>Толщина покрытия, мк 6—9</p> <p>Рабочие размеры, мм:</p> <p>барабана Ø 350×678</p> <p>подвески 900×100×800</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <p>ВАКГ-18/9-320У4 4</p> <p>ВАКГ-12/6-630У4 2</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 13760×4342×4580</p> <p>Масса, кг 18130</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	9275	32545

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
202-008	38 5212 2401	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-98	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для хромирования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 1,5</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800</p> <p>Источники питания, шт.:</p> <ul style="list-style-type: none"> BAKG-12/6-630У4 4 BAKG-12/6-320У4 1 BAKG-12/6-320У4 1 BAK-100-12ХЛ4 1 <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 17840×2770×4560</p> <p>Масса, кг 18130</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	8940	34790
202-009	38 5212 2101	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-3М	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для травления деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 18</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 10700×2860×4555</p> <p>Масса, кг 7683</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	5420	13725
202-010	38 5232 1201	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-4М	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для оксидирования деталей в барабанах и на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 10</p> <p>в том числе в барабане 1</p> <p>на подвесках 9</p> <p>Рабочие размеры, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> барабана Ø 350×1100 подвески 1300×300×800 <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 19085×3305×4650</p> <p>Масса, кг 13970</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	8635	23390
202-011	38 5222 2501	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-12	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для травления деталей в барабанах</p> <p>Производительность, м²/ч 7</p> <p>Рабочие размеры барабана, мм Ø 350×645</p> <p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Гарантийный срок, мес. 18</p> <p>Габаритные размеры, мм 12340×2410×4355</p> <p>Масса, кг 7740</p> <p>Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	6615	16285
202-012	38 5212 2501	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-22	ТУ 2-055-13-75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для оксидирования и фосфатирования деталей на подвесках</p> <p>Производительность, м²/ч 12</p> <p>Рабочие размеры подвески, мм 1300×400×800</p>	10300	26065

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях за штуку	Оптовая цена за рубли за штуку
202-013	38 5212 1201	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-24	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 23100×2835×4555 Масса, кг 15904 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для оксидирования стальных деталей на подвесках Производительность, м²/ч 16 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 18000×2730×4560 Масса, кг 15060 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	8625	20500
202-014	38 5212 1301	Линия авто-операторная механизированная	МЛХ-25	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для фосфатирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 10 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18</p>	8450	22110
202-015	38 5212 2201	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-36М	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Габаритные размеры, мм 18000×2760×4560 Масса, кг 13275 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p> <p>Предназначена для снятия недоброкачественных покрытий на подвесках Производительность, м²/ч: по снятию цинка, кадмия и хрома 7,5 по снятию меди и никеля 3 Рабочие размеры подвески, мм 1300×200×800 Источники питания, ВАКГ-12/6-1600У4, шт. 4 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 18000×2845×4490 Масса, кг 13182 Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей</p>	7835	26495
202-016	38 5212 2302	Линия авто-операторная механизированная	МЛГ-57	ТУ 2-055-13—75, извещение № 2 1980 г.	<p>Предназначена для анодирования деталей на подвесках Производительность, м²/ч 5 Рабочие размеры подвески, мм 1300×300×800 Источники питания, ВАК-1600-24У4, шт. 2 Ресурс до первого капитального ремонта, год 4 Гарантийный срок, мес. 18 Габаритные размеры, мм 17025×3420×4555</p>	8060	28465

№ поз.	Код ОКП	Наименование	Тип, марка, модель	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
					Масса, кг Поставляется в разобранном виде с комплектом запчастей	15230	
03. Установки гальванические							
203-001	38 5311 0501	Ванна коло-кольцевая	1П/25, 40, 63	ТУ 2-055-14-78	Предназначена для никелирования, латунирования, меднения, цинкования мелких деталей Ресурс до первого капитального ремонта, год Гарантийный срок, мес. Габаритные размеры, мм 1865×912×1200 Масса загрузки, кг: 1П/25 1П/40 1П/63 Масса комплекта поставки, кг соответственно 489, 490, 493 Источник питания, ВАКР-320-18У4, шт. 1	464	2115

04. Ванны ручного обслуживания

ТУ 2-055-16—75 Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности
от 21 июля 1975 г.

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	-----	------------------	------------------------	------------------------	-----------	---	--------------------------------

*Ванны для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания.
Корпус стальной без футеровки*

204-001	38 5611 2502	0101-1	230	600×550×800	800×710×1005	104,1	44	110
204-002	38 5611 2503	0102-1	390	800×700×800	1000×860×1005	134,2	48	130
204-003	38 5611 2504	0103-1	590	1200×700×800	1400×860×1005	176,7	55	140
204-004	38 5611 2505	0104-1	730	1500×700×800	1700×860×1005	203,0	61	160
204-005	38 5611 2506	0105-1	510	800×700×1000	1000×860×1205	156,0	52	150
204-006	38 5611 2507	0106-1	760	1200×700×1000	1400×860×1205	203,6	61	170
204-007	38 5611 2508	0107-1	950	1500×700×1000	1700×860×1205	235,0	64	180
204-008	38 5611 2510	0109-1	1380	2200×700×1000	2400×860×1215	309,0	78	205
204-009	38 5611 2512	0111-1	1890	3000×700×1000	3200×860×1230	478,7	105	285
204-010	38 5611 2514	0113-1	250	800×450×800	1000×610×1005	110,4	44	115
204-011	38 5611 2515	0114-1	380	1200×450×800	1400×610×1005	148,8	51	125
204-012	38 5611 2516	0115-1	470	1500×450×800	1700×610×1005	172,6	55	135
204-013	38 5611 2517	0116-1	330	800×450×1000	1000×610×1205	126,0	48	115
204-014	38 5611 2518	0117-1	490	1200×450×1000	1400×610×1205	169,5	55	135
204-015	38 5611 2519	0118-1	610	1500×450×1000	1700×610×1205	196,9	58	150
204-016	38 5611 2520	0119-1	890	2220×450×1000	2400×610×1215	270,0	71	160
204-017	38 5611 2521	0120-1	1210	3000×450×1000	3200×610×1230	419,7	95	255

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для химической обработки металла без нагрева, вентиляции и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом</i>								
204-018	38 5612 2504	0101-II	230	600×550×800	800×710×1005	104,1	110	165
204-019	38 5612 2505	0102-II	390	800×700×800	1000×860×1005	134,2	130	195
204-020	38 5612 2506	0103-II	590	1200×700×800	1400×860×1005	176,7	140	225
204-021	38 5612 2507	0104-II	730	1500×700×800	1700×860×1005	203,0	150	245
204-022	38 5612 2508	0105-II	510	800×700×1000	1000×860×1205	156,0	160	200
204-023	38 5612 2509	0106-II	760	1200×700×1000	1400×860×1205	208,6	174	245
204-024	38 5612 2510	0107-II	950	1500×700×1000	1700×860×1205	235,0	188	265
204-025	38 5612 2511	0109-II	1390	2200×700×1000	2400×800×1215	309,0	242	330
204-026	38 5611 2421	0101-III	230	600×550×800	800×710×1005	113,0	60	136
204-027	38 5611 2422	0102-III	390	800×700×800	1000×860×1005	146,8	67	160
204-028	38 5611 2423	0103-III	590	1200×700×800	1400×860×1005	192,9	78	194
204-029	38 5611 2424	0104-III	730	1500×700×800	1700×860×1005	221,9	82	214
204-030	38 5611 2425	0105-III	510	800×700×1000	1000×860×1205	168,6	72	175
204-031	38 5611 2426	0106-III	760	1200×700×1000	1400×860×1205	219,8	83	213
204-032	38 5611 2427	0107-III	950	1500×700×1000	1700×860×1205	253,9	90	237
204-033	38 5611 2429	0109-III	1390	2200×700×1000	2400×860×1215	340,5	108	300
204-034	38 5611 2431	0111-III	1890	3000×700×1000	3200×860×1230	519,4	145	430
204-035	38 5611 2433	0113-III	250	800×450×800	1000×610×1005	120,4	61	140
204-036	38 5611 2434	0114-III	330	1200×450×800	1400×610×1005	162,1	72	170

204-037	38 5611 2435	0115-III	470	1500×450×800	1700×610×1005	189,3	76	190
204-038	38 5611 2436	0116-III	330	800×450×1000	1000×610×1205	138,6	65	155
204-039	38 5611 2437	0117-III	490	1200×450×1000	1400×610×1205	186,2	76	190
204-040	38 5611 2438	0118-III	610	1500×450×1000	1700×610×1205	217,1	82	211
204-041	38 5611 2439	0119-III	890	2200×450×1000	2400×610×1215	297,4	97	268
204-042	38 5611 2440	0120-III	1210	3000×450×1000	3200×610×1230	455,2	131	383

204-043	38 5615 2502	0201-I	230	600×550×800	800×850×970	110,0	64	310
204-044	38 5615 2503	0202-I	390	800×700×800	1000×1140×970	141,7	74	320
204-045	38 5615 2504	0203-I	590	1200×700×800	1400×1140×970	187,0	90	476
204-046	38 5615 2505	0204-I	730	1500×700×800	1700×1190×970	215,0	101	536
204-047	38 5615 2506	0205-I	510	800×700×1000	1000×1140×1170	153,5	78	405
204-048	38 5615 2507	0206-I	760	1200×700×1000	1400×1140×1170	214,0	100	534
204-049	38 5615 2508	0207-I	950	1500×700×1000	1700×1190×1170	247,0	110	605
204-050	38 5615 2510	0209-I	1390	2200×700×1000	2400×1260×1170	326,7	138	777
204-051	38 5615 2512	0211-I	1890	3000×700×1000	3200×1190×1170	490,8	196	1130
204-052	38 5615 2514	0213-I	250	800×450×800	1000×750×970	117,8	67	327
204-053	38 5615 2515	0214-I	380	1200×450×800	1400×750×970	159,3	80	415
204-054	38 5615 2516	0215-I	470	1500×450×800	1700×775×970	184,6	89	470
204-055	38 5615 2517	0216-I	330	800×450×1000	1000×750×1170	133,4	71	360
204-056	38 5615 2518	0217-I	490	1200×450×1000	1400×750×1170	180,0	88	460
204-057	38 5615 2519	0218-I	610	1500×450×1000	1700×775×1170	209,0	100	523
204-058	38 5615 2520	0219-I	890	2200×450×1000	2400×810×1170	288,0	125	693
204-059	38 5615 2521	0220-I	1210	3000×450×1000	3200×775×1170	432,0	177	1003

№ доз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, без нагрева и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластиком или винилластом</i>								
204-060	38 5612 2524	0201-II	230	600×550×800	800×850×970	118,9	81	187
204-061	38 5612 2525	0202-II	390	800×700×800	1000×1140×970	154,3	96	240
204-062	38 5612 2526	0203-II	590	1200×700×800	1400×1140×970	203,2	114	270
204-063	38 5612 2527	0204-II	730	1500×700×800	1700×1190×970	223,9	123	300
204-064	38 5612 2528	0205-II	510	800×700×1000	1000×1140×1170	169,0	102	250
204-065	38 5612 2529	0206-II	760	1200×700×1000	1400×1140×1170	234,2	126	310
204-066	38 5612 2530	0207-II	950	1500×700×1000	1700×1190×1170	272,5	141	354
204-067	38 5612 2532	0209-II	1390	2200×700×1000	2400×1260×1170	258,2	174	560
204-068	38 5612 2534	0211-II	1890	3000×700×1000	3200×1190×1170	531,5	241	636
204-069	38 5612 2536	0213-II	250	800×450×800	1000×750×970	127,8	84	195
204-070	38 5612 2537	0214-II	380	1200×450×800	1400×750×970	172,6	102	244
204-071	38 5612 2538	0215-II	470	1500×450×800	1700×775×970	201,3	113	274
204-072	38 5612 2539	0216-II	330	800×450×1000	1000×750×1170	146,0	93	215
204-073	38 5612 2540	0217-II	490	1200×450×1000	1400×750×1170	196,7	113	270
204-074	38 5612 2541	0218-II	610	1500×450×1000	1700×775×1170	229,2	124	306
204-075	38 5612 2542	0219-II	890	2200×450×1000	2400×810×1170	315,4	159	400
204-076	38 5612 2543	0220-II	1210	3000×450×1000	3200×775×1170	467,5	215	566

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус стальной без футеровки. Нагреватель — змеевик*

204-077	38 5613 2504	0301-I	230	600×550×800	884×850×970	177,2	101	200
204-078	38 5613 2505	0302-I	390	800×700×800	1084×1140×970	274,2	125	262
204-079	38 5613 2506	0303-I	730	1500×700×800	1784×1190×970	444,2	168	370
204-080	38 5613 2507	0304-I	510	800×700×1000	1084×1140×1170	473,0	175	400
204-081	38 5613 2508	0305-I	590	1200×700×800	1484×1140×970	353,3	145	312
204-082	38 5613 2509	0306-I	760	1200×700×1000	1484×1140×1170	539,2	192	430
204-083	38 5613 2510	0307-I	950	1500×700×1000	1784×1190×1170	624,8	213	525
204-084	38 5613 2512	0309-I	1390	2200×700×1000	2484×1260×1170	783,1	255	585
204-085	38 5613 2514	0311-I	1890	3000×700×1000	3284×1190×1170	902,8	283	660
204-086	38 5613 2516	0313-I	250	800×450×800	1084×750×970	189,3	104	210
204-087	38 5613 2517	0314-I	380	1200×450×800	1484×750×970	249,3	119	247
204-088	38 5613 2518	0315-I	470	1500×450×800	1784×775×970	288,1	128	270
204-089	38 5613 2519	0316-I	330	800×450×1000	1084×750×1170	220,8	112	230
204-090	38 5613 2520	0317-I	490	1200×450×1000	1484×750×1170	289,0	128	272
204-091	38 5613 2521	0318-I	610	1500×450×1000	1784×775×1170	332,8	141	300
204-092	38 5613 2522	0319-I	890	2200×450×1000	2484×810×1170	453,3	173	376
204-093	38 5613 2523	0320-I	1210	3000×450×1000	3284×775×1170	648,4	222	500

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус из нержавеющей стали без футеровки. Нагреватель — коллектор*

204-094	38 5616 2505	0301-II	230	600×550×800	860×850×970	186,4	109	422
204-095	38 5616 2506	0302-II	390	800×700×800	1060×1140×970	285,4	132	510
204-096	38 5616 2507	0303-II	730	1500×700×800	1760×1190×970	471,0	200	843
204-097	38 5616 2508	0304-II	510	800×700×1000	1060×1140×1170	517,3	185	870

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-098	38 5616 2509	0305-II	590	1200×700×800	1460×1140×970	372,6	228	712
204-099	38 5616 2510	0306-II	760	1200×700×1000	1460×1140×1170	594,8	202	1057
204-100	38 5616 2511	0307-II	950	1500×700×1000	1760×1190×1170	688,0	226	1200
204-101	38 5616 2513	0309-II	1390	2200×700×1000	2460×1260×1170	859,2	270	1422
204-102	38 5616 2515	0311-II	1890	3000×700×1000	3260×1190×1170	991,2	289	1672
204-103	38 5616 2517	0313-II	250	800×450×800	1060×750×970	259,5	110	437
204-104	38 5616 2518	0314-II	380	1200×450×800	1460×750×970	259,5	142	537
204-105	38 5616 2519	0315-II	470	1500×450×800	1760×775×970	302,4	259	602
204-106	38 5616 2520	0316-II	330	800×450×1000	1060×750×1170	227,3	117	486
204-107	38 5616 2521	0317-II	490	1200×450×1000	1460×750×1170	298,2	132	596
204-108	38 5616 2522	0318-II	610	1500×450×1000	1760×775×1170	269,6	150	708
204-109	38 5616 2523	0319-II	890	2200×450×1000	2460×810×1170	479,2	184	886
204-110	38 5616 2524	0320-II	1210	3000×450×1000	3260×775×1170	684,1	239	1210

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус из нержавеющей стали без футеровки. Нагреватель — змеевик*

204-111	38 5616 2526	0302-III	390	800×700×800	1084×1140×970	274,2	293	440
204-112	38 5616 2527	0303-III	590	1200×700×800	1484×1140×970	353,3	403	560
204-113	38 5616 2529	0305-III	510	800×700×1000	1084×1140×1170	473,0	378	640

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус стальной с футеровкой пластиком*

204-114	38 5614 2523	0301-IV	230	600×550×800	884×850×970	186,1	117	250
204-115	38 5614 2524	0302-IV	390	800×700×800	1084×1140×970	286,8	145	350

204-116	38 5614 2525	0303-IV	730	1500×700×800	1784×1190×970	463,1	194	530
204-117	38 5614 2526	0304-IV	510	800×700×1000	1084×1140×1170	488,5	201	540
204-118	38 5614 2527	0305-IV	590	1200×700×800	1484×1140×970	869,5	190	490
204-119	38 5614 2528	0306-IV	760	1200×700×1000	1484×1140×1170	559,4	221	600
204-120	38 5614 2529	0307-IV	850	1500×700×1000	1784×1190×1170	650,3	245	680
204-121	38 5614 2531	0309-IV	1390	2200×700×1000	2484×1260×1170	814,6	292	830
204-122	38 5614 2533	0311-IV	1890	3000×700×1000	3284×1190×1170	943,5	324	950
204-123	38 5614 2535	0313-IV	250	800×450×800	1084×750×970	199,3	121	270
204-124	38 5614 2536	0314-IV	380	1200×450×800	1484×750×970	262,6	138	325
204-125	38 5614 2537	0315-IV	470	1500×450×800	1784×775×970	304,8	148	365
204-126	38 5614 2538	0316-IV	330	800×450×1000	1084×750×1170	233,4	130	300
204-127	38 5614 2539	0317-IV	490	1200×450×1000	1484×750×1170	305,7	149	365
204-128	38 5614 2540	0318-IV	610	1500×450×1000	1784×775×1170	353,0	164	410
204-129	38 5614 2541	0319-IV	890	2200×450×1000	2484×810×1170	480,7	198	525
204-130	38 5614 2542	0320-IV	1210	3000×450×1000	3284×775×1170	683,9	255	710

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, перемешиванием, без нагрева.
Корпус стальной с футеровкой пластиком или винилпластом*

204-131	38 5612 2544	0401	230	600×550×800	830×850×970	119,4	100	185
204-132	38 5612 2545	0402	390	800×700×800	1030×1140×970	155,1	110	230
204-133	38 5612 2546	0403	590	1200×700×800	1430×1140×970	204,0	126	300
204-134	38 5612 2547	0404	730	1500×700×800	1730×1190×970	234,8	134	315
204-135	38 5612 2548	0405	510	800×700×1000	1030×1140×1170	180,0	118	270
204-136	38 5612 2549	0406	760	1200×700×1000	1430×1140×1170	235,3	134	340
204-137	38 5612 2550	0407	950	1500×700×1000	1730×1190×1170	263,4	148	380

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-138	38 5612 2552	0409	1390	220×700×1000	2460×1260×1170	361,1	177	485
204-139	38 5612 2554	0411	1890	3000×700×1000	3260×1190×1170	535,1	232	660
204-140	38 5612 2556	0413	250	800×450×800	1030×750×970	128,6	103	225
204-141	38 5612 2557	0414	380	1200×450×800	1430×750×970	173,4	117	250
204-142	38 5612 2558	0415	470	1500×450×800	1730×775×970	202,4	124	265
204-143	38 5612 2559	0416	330	800×450×1000	1030×750×1170	146,7	110	245
204-144	38 5612 2560	0417	490	1200×450×1000	1430×750×1170	197,6	124	250
204-145	38 5612 2561	0418	610	1500×450×1000	1730×775×1170	230,3	133	300
204-146	38 5612 2562	0419	890	2200×450×1000	2460×810×1170	318,4	163	430
204-147	38 5612 2563	0420	1210	3000×450×1000	3260×775×1170	470,9	213	590

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус стальной без футеровки*

204-148	38 5613 2525	0602	310	800×700×800	1230×1000×1020	290,0	146	340
204-149	38 5613 2526	0603	465	1200×700×800	1653×1000×1020	386,2	179	420
204-150	38 5613 2527	0604	580	1500×700×800	1965×1025×1020	455,6	200	500
204-151	38 5613 2528	0605	420	800×700×1000	1230×1000×1220	332,6	161	380
204-152	38 5613 2529	0606	630	1200×700×1000	1653×1000×1220	439,1	195	480
204-153	38 5613 2530	0607	790	1500×700×1000	1965×1025×1220	554,7	235	600
204-154	38 5613 2532	0609	1155	2200×700×1000	2720×1060×1220	706,6	286	735
204-155	38 5613 2534	0611	1580	3000×700×1000	3560×1025×1220	1003,8	381	1020

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус из нержавеющей стали без футеровки, с люком для очистки*

204-156	38 5616 2545	0701-1	230	600×550×800	1044×850×970	177,0	119	380
204-157	38 5616 2546	0702-1	390	800×700×800	1244×1140×970	229,0	133	500
204-158	38 5616 2547	0703-1	590	1200×700×800	1644×1140×970	295,0	153	600
204-159	38 5616 2548	0704-1	730	1500×700×800	1944×1190×970	377,0	180	740
204-160	38 5616 2549	0705-1	510	800×700×1000	1244×1140×1170	264,0	144	595
204-161	38 5616 2550	0706-1	760	1200×700×1000	1644×1140×1170	344,0	170	730
204-162	38 5616 2551	0707-1	950	1500×700×1000	1944×1190×1170	433,0	196	890
204-163	38 5616 2553	0709-1	1390	2200×700×1000	2644×1260×1170	524,0	222	1045
204-164	38 5616 2555	0711-1	1890	3000×700×1000	3444×1190×1170	754,0	290	1450

*Ванны для химической обработки металла с вентиляцией, нагревом, перемешиванием.
Корпус стальной с футеровкой пластиком или винилластом*

204-165	38 5612 2584	0802-1	390	800×700×800	1070×1140×970	259,4	361	455
204-166	38 5612 2585	0804-1	730	1500×700×800	1770×1190×970	389,3	436	600

*Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, перемешиванием.
Корпус стальной футерованный пластиком*

204-167	38 5614 2505	0903	590	1200×700×800	1554×1140×964	311,6	348	485
204-168	38 5614 2508	0906	760	1200×700×1000	1554×1140×1164	362,5	406	574
204-169	38 5614 2509	0907	950	1500×700×1000	1854×1190×1164	474,8	455	654

*Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, без нагрева и перемешивания.
Корпус стальной футерованный пластиком или винилластом*

204-170	38 5611 2407	1007-1	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	266,7	210	378
204-171	38 5611 2481	1002-11	390	800×700×800	1090×1140×970	166,4	146	234
204-172	38 5611 2482	1005-11	510	800×700×1000	1090×1140×1170	191,3	181	273

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки</i>								
204-173	38 5611 2506	1105-1	510	800×700×1000	1174×1140×1170	285,0	237	337
<i>Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус из нержавеющей стали без футеровки</i>								
204-174	38 5612 2505	1102-11	390	800×700×800	1174×1140×970	224,8	152	380
204-175	38 5611 2447	1207-1	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	259,4	185	450
<i>Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, перемешиванием, без нагрева. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом</i>								
204-176	38 5614 2472	1201-11	230	600×550×800	890×850×970	125,1	91	193
204-177	38 5614 2473	1202-11	390	800×700×800	1090×1140×970	161,7	101	227
204-178	38 5614 2474	1203-11	590	1200×700×800	1490×1140×970	213,2	115	274
204-179	38 5614 2475	1204-11	730	1500×700×800	1790×1190×970	246,2	125	304
204-180	38 5614 2476	1205-11	510	800×700×1000	1090×1140×1170	186,6	108	250
204-181	38 5614 2477	1206-11	760	1200×700×1000	1490×1140×1170	244,6	125	303
204-182	38 5614 2478	1207-11	950	1500×700×1000	1790×1190×1170	284,9	138	340
204-183	38 5614 2479	1208-11	1350	1500×1000×1000	1790×1490×1170	333,8	154	385
204-184	38 5614 2480	1209-11	1390	2200×700×1000	2490×1260×1170	385,6	168	433
204-185	38 5614 2481	1210-11	1980	2200×1000×1000	2490×1560×1170	464,6	191	505
204-186	38 5614 2482	1211-11	1890	3000×700×1000	3290×1190×1170	577,0	223	608
204-187	38 5614 2483	1212-11	2700	3000×1000×1000	3290×1490×1170	689,4	256	711

Ванны для электролитической обработки металлов, с вентиляцией, перемешиванием. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом

204-188	38 5612 2408	1401-1	230	600×550×800	974×850×970	128,7	112	375
204-189	38 5612 2409	1402-1	390	800×700×800	1174×1140×970	167,0	144	468
204-190	38 5612 2410	1403-1	590	1200×700×800	1574×1140×970	220,2	165	550
204-191	38 5612 2411	1404-1	730	1500×700×800	1874×1190×970	254,0	174	600
204-192	38 5612 2412	1405-1	510	800×700×1000	1174×1140×1170	193,0	149	530
204-193	38 5612 2413	1406-1	760	1200×700×1000	1574×1140×1170	251,7	160	595
204-194	38 5612 2414	1407-1	950	1500×700×1000	1874×1190×1170	292,7	180	668
204-195	38 5612 2415	1408-1	1350	1500×1000×1000	1884×1490×1170	350,4	219	755
204-196	38 5612 2416	1409-1	1390	2200×700×1000	2574×1260×1170	396,7	190	855
204-197	38 5612 2417	1410-1	1980	2200×1000×1000	2584×1560×1170	486,9	310	1100
204-198	38 5612 2418	1411-1	1890	3000×700×1000	3374×1190×1170	590,5	246	1200
204-199	38 5612 2419	1412-1	2700	3000×1000×1000	3384×1490×1170	713,9	380	1416
204-200	38 5612 2449	1402-111	390	800×700×800	1174×1140×970	155,2	405	798
204-201	38 5612 2450	1403-111	590	1200×700×800	1574×1140×970	204,0	471	985
204-202	38 5612 2454	1407-111	950	1500×700×1000	1874×1190×1170	267,2	546	1185
204-204	38 5612 2456	1409-111	1390	2200×700×1000	2574×2260×1170	355,2	644	1350

Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, охлаждением водой, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой винилластом или пластиком

204-205	38 5612 2488	1506	670	1200×700×1000	1625×1140×1170	308,2	243	445
<i>Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, движением штанг, без перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом</i>								
204-206	38 5612 2470	1703	590	1200×700×800	1574×1140×970	247,3	328	653

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для электролитической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, охлаждением водой, без перемешивания.</i>								
<i>Корпус стальной с футеровкой пластикатом</i>								
204-207	38 5614 2442	2001	200	600×550×800	1087×850×970	204,6	181	670
204-208	38 5614 2443	2002	340	800×700×800	1287×1140×970	282,7	309	960
204-209	38 5614 2444	2003	500	1200×700×800	1687×1140×970	357,7	319	1100
204-210	38 5614 2445	2004	630	1500×700×800	1987×1190×970	429,1	348	1200
204-211	38 5616 2446	2005	450	800×700×1000	1287×1140×1170	317,4	288	1030
204-212	38 5614 2447	2006	670	1200×700×1000	1687×1140×1170	408,0	350	1106
204-213	38 5614 2448	2007	840	1500×700×1000	1987×1190×1170	524,9	426	1567
204-214	38 5614 2449	2008	1200	1500×1000×1000	1987×1490×1170	553,9	416	1600
204-215	38 5614 2450	2009	1230	2200×700×1000	2687×1260×1170	625,6	430	1650
204-216	38 5614 2451	2010	1760	2200×1000×1000	2687×1560×1170	728,4	447	1788
204-217	38 5614 2452	2011	1680	3000×700×1000	3487×1190×1170	907,6	543	2173
204-218	38 5614 2453	2012	2400	3000×1000×1000	3487×1490×1170	1067,3	600	2512
<i>Ванны для химической обработки металлов с вентиляцией, нагревом, перемешиванием, со сдувной трубой.</i>								
<i>Корпус стальной без футеровки</i>								
204-219	38 5613 2544	2101	230	600×550×800	1134×997×1080	228,4	120	258
204-220	38 5613 2545	2102	390	800×700×800	1334×1147×1080	315,2	129	314
204-221	38 5613 2546	2103	590	1200×700×800	1734×1147×1080	392,3	147	415
204-222	38 5613 2547	2104	730	1500×700×800	2034×1190×1080	426,9	156	430
<i>Ванны для электрохимической обработки металла с вентиляцией, нагревом, без перемешивания, со сдувной трубой.</i>								
<i>Корпус стальной без футеровки</i>								
204-223	38 5613 2548	2105	510	800×700×1000	1334×1147×1280	337,4	133	346
204-224	38 5613 2549	2106	760	1200×700×1000	1734×1147×1280	419,7	154	426
204-225	38 5613 2550	2107	950	1500×700×1000	2034×1190×1280	473,3	169	476
204-226	38 5613 2551	2108	1350	1500×1000×1000	2040×1490×1280	557,1	190	558
204-227	38 5613 2552	2109	1390	2200×700×1000	2734×1260×1280	614,4	205	594
204-228	38 5613 2553	2110	1980	2200×1000×1000	2740×1560×1280	724,8	232	720
204-229	38 5613 2554	2111	1890	3000×700×1000	3534×1190×1280	873,9	267	864
204-230	38 5613 2555	2112	2700	3000×1000×1000	3540×1490×1280	1021,1	305	960
<i>Ванны для электрохимической обработки металла с вентиляцией, нагревом, без перемешивания, со сдувной трубой.</i>								
<i>Корпус стальной без футеровки</i>								
204-231	38 5613 1801	2201	230	600×550×800	1134×997×1080	230,0	101	240
204-232	38 5613 1802	2202	390	800×700×800	1334×1147×1080	318,7	125	337
204-233	38 5613 1803	2203	590	1200×700×800	1734×1147×1080	393,6	137	366
204-234	38 5613 1804	2204	730	1500×700×800	2034×1190×1080	432,3	145	400
204-235	38 5613 1805	2205	510	800×700×1000	1334×1147×1280	366,0	131	360
204-236	38 5613 1806	2206	760	1200×700×1000	1734×1147×1280	471,0	152	430
204-237	38 5613 1807	2207	950	1500×700×1000	2034×1190×1280	478,4	155	436
204-238	38 5613 1808	2208	1350	1500×1000×1000	2040×1490×1280	562,4	171	503
204-239	38 5613 1809	2209	1390	2200×700×1000	2734×1260×1280	627,0	185	554
204-240	38 5613 1810	2210	1980	2200×1000×1000	2740×1560×1280	736,6	209	640
204-241	38 5613 1811	2211	1890	3000×700×1000	3534×1190×1280	901,0	242	766
204-242	38 5613 1812	2212	2700	3000×1000×1000	3540×1490×1280	1054,0	273	1037

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для промывки с перемешиванием, без вентиляции и нагрева. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом</i>								
204-243	38 5612 1604	2301	230	600×550×800	930×710×973	120,0	67	182
204-244	38 5612 1605	2302	390	800×700×800	1130×710×973	160,4	77	230
204-245	38 5612 1606	2303	590	1200×700×300	1530×710×973	209,8	92	242
204-246	38 5612 1607	2304	730	1500×700×800	1830×710×973	238,7	99	280
204-247	38 5612 1608	2305	510	800×700×1000	1130×860×1173	182,8	85	213
204-248	38 5612 1609	2306	760	1200×700×1000	1530×860×1173	237,8	99	285
204-249	38 5612 1610	2307	950	1500×700×1000	1830×860×1173	273,4	106	335
204-250	38 5612 1612	2309	1390	2200×700×1000	2560×860×1193	359,3	127	352
204-251	38 5612 1614	2311	1890	3000×700×1000	3360×860×1193	537,5	140	472
204-252	38 5612 1616	2313	250	800×450×800	1130×610×973	132,1	70	176
204-253	38 5612 1617	2314	380	1200×450×800	1530×610×973	177,4	83	208
204-254	38 5612 1618	2315	470	1500×450×800	1830×610×973	199,8	90	225
204-255	38 5612 1619	2316	330	800×450×1000	1130×610×1173	150,7	75	190
204-256	38 5612 1620	2317	490	1200×450×1000	1530×610×1173	201,8	90	227
204-257	38 5612 1621	2318	610	1500×450×1000	1830×610×1173	228,1	96	246
204-258	38 5612 1622	2319	890	2200×450×1000	2560×610×1193	313,5	117	308
204-259	38 5612 1623	2320	1210	3000×450×1000	3360×610×1193	471,7	158	424

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для промывки, без вентиляции и перемешивания. Корпус стальной с футеровкой пластикатом или винилластом</i>								
204-260	38 5614 1702	2401	230	600×550×800	984×710×1010	179,8	98	208
204-261	38 5614 1703	2402	390	800×700×800	1184×860×1010	231,4	112	274
204-262	38 5614 1704	2403	590	1200×700×800	1584×860×1010	297,1	133	320
204-263	38 5614 1705	2404	730	1500×700×800	1884×860×1010	338,9	145	335
204-264	38 5614 1706	2405	510	800×700×1000	1184×860×1210	265,2	122	275
204-265	38 5614 1707	2406	760	1200×700×1000	1584×860×1210	339,4	145	335
204-266	38 5614 1708	2407	950	1500×700×1000	1884×860×1210	390,0	161	410
204-267	38 5614 1710	2409	1390	2200×700×1000	2584×860×1210	510,2	195	468
204-268	38 5614 1712	2411	1890	3000×700×1000	3384×860×1210	726,4	259	640
204-269	38 5614 1714	2413	250	800×450×800	1184×610×1010	193,4	101	218
204-270	38 5614 1715	2414	380	1200×450×800	1584×610×1010	252,8	119	266
204-271	38 5614 1716	2415	470	1500×450×800	1884×610×1010	285,3	123	290
204-272	38 5614 1717	2416	330	800×450×1000	1184×610×1210	221,9	110	240
204-273	38 5614 1718	2417	490	1200×450×1000	1584×610×1210	289,8	120	269
204-274	38 5614 1719	2418	610	1500×450×1000	1884×610×1210	328,2	128	290
204-275	38 5614 1720	2419	890	2200×450×1000	2584×610×1210	443,0	154	354
204-276	38 5614 1721	2420	1210	3000×450×1000	3384×610×1210	624,6	191	456

*Ванны для промывки с вентиляцией, нагревом, без перемешивания.
Корпус стальной без футеровки*

№ поз.	Код ОКП	Тип	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
<i>Ванны для промывки с вентиляцией, нагревом, без перемешивания. Корпус стальной без футеровки</i>								
204-277	38 5613 1701	2501	230	600×550×800	960×850×970	189,0	100	213
204-278	38 5613 1702	2502	390	800×700×800	1160×1140×970	256,4	121	272
204-279	38 5613 1703	2503	590	1200×700×800	1560×1140×970	337,6	148	390
204-280	38 5613 1704	2504	730	1500×700×800	1860×1190×970	387,2	164	337

№ поз.	Код ОКП	Гцп	Объем рабочий, л	Внутренние размеры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Норматив чистой продукции в рублях на штуку	Оптовая цена в рублях за штуку
204-281	38 5613 1705	2505	510	800×700×1000	1160×1140×1170	287,0	133	300
204-282	38 5613 1706	2506	760	1200×700×1000	1560×1140×1170	375,7	160	355
204-283	38 5613 1706	2507	950	1500×700×1000	1860×1190×1170	431,0	176	475
204-284	38 5613 1709	2509	1390	2200×700×1000	2560×1260×1170	587,3	223	510
204-285	38 5613 1711	2511	1890	3000×700×1000	3360×1190×1170	843,5	306	702
204-286	38 5613 1713	2513	250	800×450×800	1160×1140×970	201,8	104	223
204-287	38 5613 1714	2514	380	1200×450×800	1560×1140×970	266,6	124	272
204-288	38 5613 1715	2515	470	1500×450×800	1860×1190×970	302,7	137	299
204-289	38 5613 1716	2516	330	800×450×1000	1160×750×1170	227,4	112	242
204-290	38 5613 1717	2517	490	1200×450×1000	1560×750×1170	299,6	136	297
204-291	38 5613 1718	2518	610	1500×450×1000	1860×775×1170	345,7	150	330
204-292	38 5613 1719	2519	890	2200×450×1000	2560×810×1170	467,6	188	423
204-293	38 5613 1720	2520	1210	3000×450×1000	3360×775×1170	665,6	249	593

Ванны для каскадной промывки с перемешиванием, без вентиляции и нагрева

204-294	38 5612 1624	2601	390	600×(2×450)×800	830×1100×973	143,0	144	207
204-295	38 5612 1636	2613	520	800×(2×450)×800	1030×1160×973	183,6	145	233
204-296	38 5612 1637	2614	780	1200×(2×450)×800	1430×1160×973	242,6	160	290
204-297	38 5612 1638	2615	980	1500×(2×450)×800	1730×1160×973	284,3	182	310
204-298	38 5612 1639	2616	660	800×(2×450)×1000	1030×1160×1173	215,7	181	283
204-299	38 5612 1640	2617	995	1200×(2×450)×1000	1430×1160×1173	283,3	181	306
204-300	38 5612 1641	2618	1240	1500×(2×450)×1000	1730×1160×1173	330,6	225	384
204-301	38 5612 1642	2619	1820	2200×(2×450)×1000	2460×1160×1193	445,7	242	460
204-302	38 5612 1643	2620	2490	3000×(2×450)×1000	3260×1160×1193	687,7	427	627
204-303	38 5612 1644	2701	480	(2×600)×550×800	1530×710×973	182,1	164	237

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
А			
Автомат для изготовления модельных звеньев	653	106-003	доп. 7 поз. 06-003
Автомат для нанесения огнеупорного покрытия	6A67	106-011	доп. 6 поз. 06-024
Автомат стержневой	4509А	102-015	доп. 7 поз. 02-022
То же	4705Б	102-017	доп. 14 поз. 02-030
То же	4509С	102-018	
То же	4532Б	102-019	доп. 7 поз. 02-020
Агрегат для приготовления глинистой сuspензии	198М	101-019	
Агрегат приготовления огнеупорного покрытия	662А	106-008	доп. 31 поз. 06-028
Агрегат для хранения и транспортировки	666	106-009	пр-т 18-04 поз. 06-008
Агрегат обжига заливки и охлаждения	675А	106-016	доп. 7 поз. 06-013
Аэратор готовой формовочной смеси	16113	101-016	доп. 6 поз. 01-023
То же	16114	101-017	доп. 6 поз. 01-024
То же	16116	101-018	
Аппарат очистной дробеструйный	44122	104-014	доп. 19 поз. 04-031
Б			
Барабан очистной галтовочный	ОБ-900	104-001	пр-т 18-04 поз. 04-002
То же	314	104-002	пр-т 18-04 поз. 04-003
Барабан очистной дробеметный	42213	104-003	доп. 9 поз. 04-026
То же	42223	104-004	доп. 9 поз. 04-027
То же	42216	104-005	доп. 23 поз. 04-033
То же	42322	104-006	доп. 26 поз. 04-036
Бегуны смещающие	15104	101-010	—
То же	1A11М	101-011	доп. 18 поз. 01-035
То же	114М	101-012	доп. 13 поз. 01-031
То же	15126	101-013	доп. 15 поз. 01-032
То же	15326	101-014	—
То же	116М2	101-015	доп. 20 поз. 01-036
В			
Ванны выплавки модельного состава	671	106-012	пр-т 18-04 поз. 06-010
Ванны колокольные	1П/25, 40 63	203-001	пр-т 15-14 поз. 18-101

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Пр-т 15-14			
Ванны ручного обслуживания	0101-I	204-001	доп. 23 поз. 18-201
То же	0102-I	204-002	доп. 23 поз. 18-202
То же	0103-I	204-003	доп. 23 поз. 18-203
То же	0104-I	204-004	доп. 23 поз. 18-204
То же	0105-I	204-005	доп. 23 поз. 18-205
То же	0106-I	204-006	доп. 23 поз. 18-206
То же	0107-I	204-007	доп. 23 поз. 18-207
То же	0109-I	204-008	доп. 23 поз. 18-208
То же	0111-I	204-009	доп. 23 поз. 18-209
То же	0113-I	204-010	доп. 23 поз. 18-210
То же	0114-I	204-011	доп. 23 поз. 18-211
То же	0115-I	204-012	доп. 23 поз. 18-212
То же	0116-I	204-013	доп. 23 поз. 18-213
То же	0117-I	204-014	доп. 23 поз. 18-214
То же	0118-I	204-015	доп. 23 поз. 18-215
То же	0119-I	204-016	доп. 23 поз. 18-216
То же	0120-I	204-017	доп. 23 поз. 18-217
То же	0101-II	204-018	доп. 23 поз. 18-218
То же	0102-II	204-019	доп. 23 поз. 18-219
То же	0103-II	204-020	доп. 23 поз. 18-220
То же	0104-II	204-021	доп. 23 поз. 18-221
То же	0105-II	204-022	доп. 23 поз. 18-222
То же	0106-II	204-023	доп. 23 поз. 18-223
То же	0107-II	204-024	доп. 23 поз. 18-224
То же	0109-II	204-025	доп. 23 поз. 18-225
То же	0101-III	204-026	доп. 23 поз. 18-218
То же	0102-III	204-027	доп. 23 поз. 18-219
То же	0103-III	204-028	доп. 23 поз. 18-220
То же	0104-III	204-029	доп. 23 поз. 18-221
То же	0105-III	204-030	доп. 23 поз. 18-222
То же	0106-III	204-031	доп. 23 поз. 18-223
То же	0107-III	204-032	доп. 23 поз. 18-224
То же	0109-III	204-033	доп. 23 поз. 18-225
То же	0111-III	204-034	доп. 23 поз. 18-226
То же	0113-III	204-035	доп. 23 поз. 18-227
То же	0114-III	204-036	доп. 23 поз. 18-228
То же	0115-III	204-037	доп. 23 поз. 18-229
То же	0116-III	204-038	доп. 23 поз. 18-230
То же	0117-III	204-039	доп. 23 поз. 18-231
То же	0118-III	204-040	доп. 23 поз. 18-232
То же	0119-III	204-041	доп. 23 поз. 18-233
То же	0120-III	204-042	доп. 23 поз. 18-234
То же	0201-I	204-043	доп. 23 поз. 18-235
То же	0202-I	204-044	доп. 23 поз. 18-236
То же	0203-I	204-045	доп. 23 поз. 18-237
То же	0204-I	204-046	доп. 23 поз. 18-238

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в на- стоящем прайску- ранте	Справочно: № позиции по прейскуран- ту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
Ванны ручного обслуживания	0205-I	204-047	доп. 23 поз. 18-239
То же	0206-I	204-048	доп. 23 поз. 18-240
То же	0207-I	204-049	доп. 23 поз. 18-241
То же	0209-I	204-050	доп. 23 поз. 18-242
То же	0211-I	204-051	доп. 23 поз. 18-243
То же	0213-I	204-052	доп. 23 поз. 18-244
То же	0214-I	204-053	доп. 23 поз. 18-245
То же	0215-I	204-054	доп. 23 поз. 18-246
То же	0216-I	204-055	доп. 23 поз. 18-247
То же	0217-I	204-056	доп. 23 поз. 18-248
То же	0218-I	204-057	доп. 23 поз. 18-249
То же	0219-I	204-058	доп. 23 поз. 18-250
То же	0220-I	204-059	доп. 23 поз. 18-251
То же	0201-II	204-060	доп. 23 поз. 18-252
То же	0202-II	204-061	доп. 23 поз. 18-253
То же	0203-II	204-062	доп. 23 поз. 18-254
То же	0204-II	204-063	доп. 23 поз. 18-255
То же	0205-II	204-064	доп. 23 поз. 18-256
То же	0206-II	204-065	доп. 23 поз. 18-257
То же	0207-II	204-066	доп. 23 поз. 18-258
То же	0209-II	204-067	доп. 23 поз. 18-259
То же	0211-II	204-068	доп. 23 поз. 18-260
То же	0213-II	204-069	доп. 23 поз. 18-261
То же	0214-II	204-070	доп. 23 поз. 18-262
То же	0215-II	204-071	доп. 23 поз. 18-263
То же	0216-II	204-072	доп. 23 поз. 18-264
То же	0217-II	204-073	доп. 23 поз. 18-265
То же	0218-II	204-074	доп. 23 поз. 18-266
То же	0219-II	204-075	доп. 23 поз. 18-267
То же	0220-II	204-076	доп. 23 поз. 18-268
То же	0301-I	204-077	доп. 23 поз. 18-269
То же	0302-I	204-078	доп. 23 поз. 18-270
То же	0303-I	204-079	доп. 23 поз. 18-271
То же	0304-I	204-080	доп. 23 поз. 18-272
То же	0305-I	204-081	доп. 23 поз. 18-273
То же	0306-I	204-082	доп. 23 поз. 18-274
То же	0307-I	204-083	доп. 23 поз. 18-275
То же	0309-I	204-084	доп. 23 поз. 18-276
То же	0311-I	204-084	доп. 23 поз. 18-277
То же	0313-I	204-085	доп. 23 поз. 18-278
То же	0314-I	204-086	доп. 23 поз. 18-279
То же	0315-I	204-087	доп. 23 поз. 18-280
То же	0316-I	204-088	доп. 23 поз. 18-281
То же	0317-I	204-089	доп. 23 поз. 18-282
То же	0318-I	204-090	доп. 23 поз. 18-283
То же	0319-I	204-091	доп. 23 поз. 18-284
То же	0320-I	204-092	доп. 23 поз. 18-285
То же	0301-II	204-093	доп. 23 поз. 18-286
То же	0302-II	204-094	доп. 23 поз. 18-287
То же	0303-II	204-095	доп. 23 поз. 18-288
То же	0304-II	204-096	доп. 23 поз. 18-289
То же	0305-II	204-097	доп. 23 поз. 18-290
То же	0306-II	204-098	доп. 23 поз. 18-291
То же	0307-II	204-099	доп. 23 поз. 18-292
То же	0309-II	204-100	доп. 23 поз. 18-293

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в на- стоящем прейску- ранте	Справочно: № позиции по прейскуран- ту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
Ванны ручного обслуживания	0311-II	204-102	доп. 23 поз. 18-294
То же	0313-II	204-103	доп. 23 поз. 18-295
То же	0314-II	204-104	доп. 23 поз. 18-296
То же	0315-II	204-105	доп. 23 поз. 18-297
То же	0316-II	204-106	доп. 23 поз. 18-298
То же	0317-II	204-107	доп. 23 поз. 18-299
То же	0318-II	204-108	доп. 23 поз. 18-300
То же	0319-II	204-109	доп. 23 поз. 18-301
То же	0320-II	204-110	доп. 23 поз. 18-302
То же	0302-III	204-111	доп. 23 поз. 18-304
То же	0303-III	204-112	доп. 23 поз. 18-305
То же	0305-III	204-113	доп. 23 поз. 18-307
То же	0301-IV	204-114	доп. 23 поз. 18-320
То же	0302-IV	204-115	доп. 23 поз. 18-321
То же	0303-IV	204-116	доп. 23 поз. 18-322
То же	0304-IV	204-117	доп. 23 поз. 18-323
То же	0305-IV	204-118	доп. 23 поз. 18-324
То же	0306-IV	204-119	доп. 23 поз. 18-325
То же	0307-IV	204-120	доп. 23 поз. 18-326
То же	0309-IV	204-121	доп. 23 поз. 18-327
То же	0311-IV	204-122	доп. 23 поз. 18-328
То же	0313-IV	204-123	доп. 23 поз. 18-329
То же	0314-IV	204-124	доп. 23 поз. 18-330
То же	0315-IV	204-125	доп. 23 поз. 18-331
То же	0316-IV	204-126	доп. 23 поз. 18-332
То же	0317-IV	204-127	доп. 23 поз. 18-333
То же	0318-IV	204-128	доп. 23 поз. 18-334
То же	0319-IV	204-129	доп. 23 поз. 18-335
То же	0320-IV	204-130	доп. 23 поз. 18-336
То же	0401	204-131	доп. 23 поз. 18-337
То же	0402	204-132	доп. 23 поз. 18-338
То же	0403	204-133	доп. 23 поз. 18-339
То же	0404	204-134	доп. 23 поз. 18-340
То же	0405	204-135	доп. 23 поз. 18-341
То же	0406	204-136	доп. 23 поз. 18-342
То же	0407	204-137	доп. 23 поз. 18-343
То же	0409	204-138	доп. 23 поз. 18-344
То же	0411	204-139	доп. 23 поз. 18-345
То же	0413	204-140	доп. 23 поз. 18-346
То же	0414	204-141	доп. 23 поз. 18-347
То же	0415	204-142	доп. 23 поз. 18-348
То же	0416	204-143	доп. 23 поз. 18-349
То же	0417	204-144	доп. 23 поз. 18-350
То же	0418	204-145	доп. 23 поз. 18-351
То же	0419	204-146	доп. 23 поз. 18-352
То же	0420	204-147	доп. 23 поз. 18-353
То же	0602	204-148	доп. 23 поз. 18-371
То же	0603	204-149	доп. 23 поз. 18-372
То же	0604	204-150	доп. 23 поз. 18-373

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в на- стоящем прейску- ранте	Справочно: № позиции по прейскура- нту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
Ванны ручного обслуживания	0605	204-151	доп. 23 поз. 18-374
То же	0606	204-152	доп. 23 поз. 18-375
То же	0607	204-153	доп. 23 поз. 18-376
То же	0609	204-154	доп. 23 поз. 18-377
То же	0611	204-155	доп. 23 поз. 18-378
То же	0701-I	204-156	доп. 23 поз. 18-379
То же	0702-I	204-157	доп. 23 поз. 18-380
То же	0703-I	204-158	доп. 23 поз. 18-381
То же	0704-I	204-159	доп. 23 поз. 18-382
То же	0705-I	204-160	доп. 23 поз. 18-383
То же	0706-I	204-161	доп. 23 поз. 18-384
То же	0707-I	204-162	доп. 23 поз. 18-385
То же	0709-I	204-163	доп. 23 поз. 18-386
То же	0711-I	204-164	доп. 23 поз. 18-387
То же	0802-I	204-165	доп. 23 поз. 18-398
То же	0804-I	204-166	доп. 23 поз. 18-400
То же	0903	204-167	доп. 23 поз. 18-416
То же	0906	204-168	доп. 23 поз. 18-419
То же	0907	204-169	доп. 23 поз. 18-420
То же	1007-I	204-170	—
То же	1002-II	204-171	доп. 23 поз. 18-432
То же	1005-II	204-172	доп. 23 поз. 18-435
То же	1105-I	204-173	доп. 23 поз. 18-447
То же	1102-II	204-174	доп. 23 поз. 18-456
То же	1207-I	204-175	—
То же	1201-II	204-176	доп. 23 поз. 18-479
То же	1202-II	204-177	доп. 23 поз. 18-480
То же	1203-II	204-178	доп. 23 поз. 18-481
То же	1204-II	204-179	доп. 23 поз. 18-482
То же	1205-II	204-180	доп. 23 поз. 18-483
То же	1206-II	204-181	доп. 23 поз. 18-484
То же	1207-II	204-182	доп. 23 поз. 18-485
То же	1208-II	204-183	доп. 23 поз. 18-486
То же	1209-II	204-184	доп. 23 поз. 18-487
То же	1210-II	204-185	доп. 23 поз. 18-488
То же	1211-II	204-186	доп. 23 поз. 18-489
То же	1212-II	204-187	доп. 23 поз. 18-490
То же	1401-I	204-188	доп. 23 поз. 18-503
То же	1402-I	204-189	доп. 23 поз. 18-504
То же	1403-I	204-190	доп. 23 поз. 18-505
То же	1404-I	204-191	доп. 23 поз. 18-506
То же	1405-I	204-192	доп. 23 поз. 18-507
То же	1406-I	204-193	доп. 23 поз. 18-508
То же	1407-I	204-194	доп. 23 поз. 18-509
То же	1408-I	204-195	доп. 23 поз. 18-510
То же	1409-I	204-196	доп. 23 поз. 18-511
То же	1410-I	204-197	доп. 23 поз. 18-512
То же	1411-I	204-198	доп. 23 поз. 18-513
То же	1412-I	204-199	доп. 23 поз. 18-514
То же	1402-III	204-200	доп. 23 поз. 18-528

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в на- стоящем прейску- ранте	Справочно: № позиции по прейскуран- ту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
Ванны ручного обслуживания	1403-III	204-201	доп. 23 поз. 18-529
То же	1407-III	204-202	доп. 23 поз. 18-533
То же	1408-III	204-203	доп. 23 поз. 18-534
То же	1409-III	204-204	доп. 23 поз. 18-535
То же	1506	204-205	доп. 23 поз. 18-544
То же	1703	204-206	доп. 23 поз. 18-565
То же	2001	204-207	доп. 23 поз. 18-611
То же	2002	204-208	доп. 23 поз. 18-612
То же	2003	204-209	доп. 23 поз. 18-613
То же	2004	204-210	доп. 23 поз. 18-614
То же	2005	204-211	доп. 23 поз. 18-615
То же	2006	204-212	доп. 23 поз. 18-616
То же	2007	204-213	доп. 23 поз. 18-617
То же	2008	204-214	доп. 23 поз. 18-618
То же	2009	204-215	доп. 23 поз. 18-619
То же	2010	204-216	доп. 23 поз. 18-620
То же	2011	204-217	доп. 23 поз. 18-621
То же	2012	204-218	доп. 23 поз. 18-622
То же	2101	204-219	доп. 23 поз. 18-623
То же	2102	204-220	доп. 23 поз. 18-624
То же	2103	204-221	доп. 23 поз. 18-625
То же	2104	204-222	доп. 23 поз. 18-626
То же	2105	204-223	доп. 23 поз. 18-627
То же	2106	204-224	доп. 23 поз. 18-628
То же	2107	204-225	доп. 23 поз. 18-629
То же	2108	204-226	доп. 23 поз. 18-630
То же	2109	204-227	доп. 23 поз. 18-631
То же	2110	204-228	доп. 23 поз. 18-632
То же	2111	204-229	доп. 23 поз. 18-633
То же	2112	204-230	доп. 23 поз. 18-634
То же	2201	204-231	доп. 23 поз. 18-635
То же	2202	204-232	доп. 23 поз. 18-636
То же	2203	204-233	доп. 23 поз. 18-637
То же	2204	204-234	доп. 23 поз. 18-638
То же	2205	204-235	доп. 23 поз. 18-639
То же	2206	204-236	доп. 23 поз. 18-640
То же	2207	204-237	доп. 23 поз. 18-641
То же	2208	204-238	доп. 23 поз. 18-642
То же	2209	204-239	доп. 23 поз. 18-643
То же	2210	204-240	доп. 23 поз. 18-644
То же	2211	204-241	доп. 23 поз. 18-645
То же	2212	204-242	доп. 23 поз. 18-646
То же	2301	204-243	доп. 23 поз. 18-647
То же	2302	204-244	доп. 23 поз. 18-648
То же	2303	204-245	доп. 23 поз. 18-649
То же	2304	204-246	доп. 23 поз. 18-650
То же	2305	204-247	доп. 23 поз. 18-651
То же	2306	204-248	доп. 23 поз. 18-652
То же	2307	204-249	доп. 23 поз. 18-653
То же	2309	204-250	доп. 23 поз. 18-654

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	2311	204-251	доп. 23 поз. 18-655
То же	2313	204-252	доп. 23 поз. 18-656
То же	2314	204-253	доп. 23 поз. 18-657
То же	2315	204-254	доп. 23 поз. 18-658
То же	2316	204-255	доп. 23 поз. 18-659
То же	2317	204-256	доп. 23 поз. 18-660
То же	2318	204-257	доп. 23 поз. 18-661
То же	2319	204-258	доп. 23 поз. 18-662
То же	2320	204-259	доп. 23 поз. 18-663
То же	2401	204-260	доп. 23 поз. 18-664
То же	2402	204-261	доп. 23 поз. 18-665
То же	2403	204-262	доп. 23 поз. 18-666
То же	2404	204-263	доп. 23 поз. 18-667
То же	2405	204-264	доп. 23 поз. 18-668
То же	2406	204-265	доп. 23 поз. 18-669
То же	2407	204-266	доп. 23 поз. 18-670
То же	2409	204-267	доп. 23 поз. 18-671
То же	2411	204-268	доп. 23 поз. 18-672
То же	2413	204-269	доп. 23 поз. 18-673
То же	2414	204-270	доп. 23 поз. 18-674
То же	2415	204-271	доп. 23 поз. 18-675
То же	2416	204-272	доп. 23 поз. 18-676
То же	2417	204-273	доп. 23 поз. 18-677
То же	2418	204-274	доп. 23 поз. 18-678
То же	2419	204-275	доп. 23 поз. 18-679
То же	2420	204-276	доп. 23 поз. 18-680
То же	2501	204-277	доп. 23 поз. 18-681
То же	2502	204-278	доп. 23 поз. 18-682
То же	2503	204-279	доп. 23 поз. 18-683
То же	2504	204-280	доп. 23 поз. 18-684
То же	2505	204-281	доп. 23 поз. 18-685
То же	2506	204-282	доп. 23 поз. 18-686
То же	2507	204-283	доп. 23 поз. 18-687
То же	2509	204-284	доп. 23 поз. 18-688
То же	2511	204-285	доп. 23 поз. 18-689
То же	2513	204-286	доп. 23 поз. 18-690
То же	2514	204-287	доп. 23 поз. 18-691
То же	2515	204-288	доп. 23 поз. 18-692
То же	2516	204-289	доп. 23 поз. 18-693
То же	2517	204-290	доп. 23 поз. 18-694
То же	2518	204-291	доп. 23 поз. 18-695
То же	2519	204-292	доп. 23 поз. 18-696
То же	2520	204-293	доп. 23 поз. 18-697
То же	2601	204-294	доп. 23 поз. 18-698
То же	2613	204-295	доп. 23 поз. 18-699
То же	2614	204-296	доп. 23 поз. 18-700
То же	2615	204-297	доп. 23 поз. 18-701
То же	2616	204-298	доп. 23 поз. 18-702
То же	2617	204-299	доп. 23 поз. 18-703
То же	2618	204-300	доп. 23 поз. 18-704

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Ванны ручного обслуживания	2619	204-301	доп. 23 поз. 18-705
То же	2620	204-302	доп. 23 поз. 18-706
То же	2701	204-303	доп. 23 поз. 18-707
Д			
Дозатор алюминиевых сплавов	Д-63М	107-013	пр-т 18-04 доп. 7 поз. 07-009
То же	Д-250	107-014	пр-т 18-04 поз. 07-010
То же	Д-630М	107-015	пр-т 18-04 поз. 07-011
З			
Землесеялка передвижная	171А	101-002	пр-т 18-01 поз. 01-001
Землеприготовитель	126А	101-009	пр-т 18-01 поз. 01-013
К			
Камера очистная дробеметная	42815	104-007	—
То же	42816	104-008	—
То же	42817	104-009	—
То же	42825	104-010	—
То же	42826	104-011	—
Камера очистная дробеструйная	44612	104-012	—
То же	44712	104-013	пр-т 18-04 доп. 21 поз. 04-032
Комплект оборудования для механизмов и автоматизации литья под давлением	A97	107-012	—
Краскомешалка	191И	101-020	—
Л			
Линия автоматическая для гальванических, химических и анодационных покрытий	АЛГ-35М	201-001	пр-т 15-14 поз. 18-003
То же	АЛГ-76М	201-002	пр-т 15-14 поз. 18-045
То же	АЛГ-81	201-003	пр-т 15-14 поз. 18-006
То же	АЛГ-82М	201-004	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-046
То же	АЛГ-145	201-005	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-035
То же	АЛГ-201	201-006	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-038
То же	АЛГ-216	201-007	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-036
То же	АЛГ-217П	201-008	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-032
То же	АЛГ-241	201-009	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-039
То же	АЛГ-280	201-010	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-037
То же	АЛГ-128	201-011	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-026

Наименование изделий	Марка или тип	№ п.п. в настоящем прейскуранте	Справочно: № позиции по прейскуранту издания 1971 г. и дополнений к нему
Линия автоматическая для гальванических, химических и анодационных покрытий	АЛГ-101	201-012	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-043
То же	АЛГ-225	201-013	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-030
То же	АЛХ-42	201-014	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-019
То же	АЛХ-70	201-015	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-050
То же	АЛХ-35	201-016	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-009
То же	АЛГ-57	201-017	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-007
То же	АЛГ-70	201-018	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-041
То же	АЦП-5М	201-019	пр-т 15-14 доп. 60 поз. 18-005
Линия механизированная для гальванических, химических и анодационных покрытий	МЛГ-38	202-001	пр-т 15-14 доп. 13 поз. 18-036
То же	МЛГ-51М	202-002	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-051
То же	МЛГ-71	202-003	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-029
То же	МЛГ-80	202-004	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-034
То же	МЛГ-81	202-005	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-025
То же	МЛГ-85	202-006	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-033
То же	МЛГ-87	202-007	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-031
То же	МЛГ-98	202-008	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-028
То же	МЛХ-3М	202-009	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-047
То же	МЛХ-4М	202-010	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-041
То же	МЛХ-12	202-011	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-042
То же	МЛХ-22	202-012	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-049
То же	МЛХ-24	202-013	пр-т 15-14 доп. 28 поз. 18-052
То же	МЛХ-25	202-014	пр-т 15-14 доп. 58 поз. 18-040
То же	МЛГ-36М	202-015	пр-т 15-14 доп. 39 поз. 18-028
То же	МЛГ-57	202-016	пр-т 15-14 доп. 23 поз. 18-023
M			
Машина для литья под давлением	711А06	107-001	—

Наименование изделий	Марка	№ п.п. в на- стоящем прайску- ранте	Справочно: № позиции по прейскуран- ту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
То же	711A07	107-002	пр-т 18-04 доп. 27 поз. 07-020
То же	711A08	107-004	пр-т 18-04 доп. 27 поз. 07-021
То же	71207	107-005	пр-т 18-04 доп. 2 поз. 07-014
То же	711A10	107-006	пр-т 18-04 доп. 12 поз. 07-018
Машина автоматизированная для литья под давлением	A711A07	107-003	доп. 26 поз. 07-019
Машина кокильная	59A15	108-001	доп. 24 поз. 08-010
Машина вибрационная	313СП- 73Н	104-015	доп. 22 поз. 04-032
То же	ВМ-12М	104-016	
То же	ВМ-100	104-018	доп. 17 поз. 04-029
То же	ВМП-25	104-017	доп. 26 поз. 04-037
То же	ВМПВ- 200	104-019	—
Машина для изготовления обо- ложковых стержней	29113	102-020	доп. 16 поз. 02-031
Машина формовочная	22111	102-001	доп. 23 поз. 02-033
То же	22211	102-002	—
То же	232М	102-003	пр-т 18-04 поз. 02-003
То же	22113	102-004	—
То же	233М	102-005	пр-т 18-05 поз. 02-004
То же	29514	102-006	доп. 17 поз. 02-032
То же	ВВФ-2,5	102-007	доп. 4 поз. 02-025
То же	ВПФ-2,5	102-008	доп. 4 поз. 02-026
То же	234М	102-009	пр-т 18-04 поз. 02-005
То же	235М	102-010	пр-т 18-04 поз. 02-006
Машина стержневая	2Б83	102-024	доп. 11 поз. 02-029
То же	310	102-022	доп. 7 поз. 02-019
То же	АС-3С	102-023	доп. 24 поз. 01-034
То же	23225	102-016	разовая
	А1А		
Машина центробежная	552-2	109-001	доп. 7 поз. 09-001
То же	553-2	109-002	доп. 7 поз. 09-002
Манипулятор для смазки	ЛМС-63	107-010	разовая
Манипулятор для заливки	ЛМЗ- 1,25	107-011	разовая
П			
Пескомет формовочный	2Б93М	102-013	доп. 20 поз. 02-033
То же	24512	102-014	пр-т 18-04 доп. 25 поз. 02-038
Полуавтоматическая линия для изготовления моделей	6А50	106-010	разовая
Пресс гидравлический	6А93	106-018	доп. 6 поз. 06-026

Наименование изделий	Марка	№ п.п. в на- стоящем прайску- ранте	Справочно: № позиции по прейскуран- ту издания 1971 г. и дополн- ений к нему
P			
Решетки выбивки	31211	103-001	доп. 28 поз. 03-017
То же	31212	103-002	разовая
То же	31213	103-003	доп. 28 поз. 03-018
То же	31214	103-004	доп. 26 поз. 03-016
То же	31215	103-005	доп. 28 поз. 03-019
То же	ИР-120	103-006	пр-т 18-04 поз. 03-004
C			
Сито барабанное	173М1	101-003	пр-т 18-04 поз. 01-002
То же	174М1	101-004	доп. 3 поз. 01-003
То же	175М	101-005	пр-т 18-04 поз. 01-004
То же	176М	101-006	пр-т 18-04 поз. 01-005
То же	178	101-007	пр-т 18-04 поз. 01-006
То же	179	101-008	доп. 12 поз. 01-030
Сито механическое	СМ-50	101-001	доп. 2 поз. 01-022
Смеситель	4727	101-025	доп. 6 поз. 01-027
То же	4732	101-026	доп. 16 поз. 01-034
Стол вибрационный	21424	102-012	пр-т 18-04
Стенд для отладки прессформ	655	106-005	доп. 7 поз. 06-005
Стол формовочный	673	106-014	пр-т 18-04 поз. 06-011
У			
Установка для приготовления ЖСС	19114М	101-022	доп. 10 поз. 01-029
То же	19413	101-021	доп. 6 поз. 01-026
То же	19415	101-023	пр-т 18-04 поз. 01-020
То же	18113	101-024	разовая
Установка электрогидравлическая	36121А	103-007	доп. 1 поз. 03-011
То же	36141А	103-008	доп. 1 поз. 03-012
Установка для приготовления модельного состава	651	106-001	доп. 7 поз. 06-001
То же	652А	106-002	доп. 6 поз. 06-022
Установка для изготовления моделей	6A54	106-004	доп. 6 поз. 06-023
Установка для приготовления огнеупорного покрытия	661	106-007	доп. 7 поз. 06-006
Установка для выплавки модельного состава	672	106-014	доп. 6 поз. 06-025
Установка для выбивки опок	674	106-016	пр-т 18-04 поз. 06-012
Установка для отделения керамики от отливок	6A92	106-018	доп. 1 поз. 06-021
Установка выщелачивания керамики	695	106-020	доп. 7 поз. 06-020
Ш			
Шприцмашина	659А	106-006	доп. 29 поз. 06-027

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
I. Технологическое оборудование для литейного производства	6
01. Оборудование для подготовки формовочных материалов и приготовления смесей	6
02. Машины для изготовления литейных форм и стержней	17
03. Машины для выбивки литейных форм и стержней	29
04. Машины для очистки отливок	34
06. Оборудование для литья по выплавляемым и выжигаемым моделям	49
07. Машины для литья под давлением	59
08. Машины для литья в кокиль	67
09. Машины для центробежного литья	68
10. Оборудование для плавки чугуна	69
II. Оборудование для металлопокрытий изделий машиностроения	72
01. Линии автоматические для гальванических, химических и анодационных покрытий	72
02. Линии механизированные для гальванических, химических и анодационных покрытий	83
03. Установки гальванические	92
04. Ванны ручного обслуживания	93
Алфавитный указатель	109

Прейскурант разработан
Всесоюзным научно-исследовательским институтом
литейного машиностроения, литейной технологии
и автоматизации литейного производства (ВНИИЛИТМАШ)
(Адрес: г. Москва, Расторгуевский пер., 14)

Ответственный за простановку кодов ОКП т. *Ковалева Н. С.* ВНИИЛИТМАШ

Ответственный за выпуск И. Ф. Хрупalo

Редактор издательства *И. Н. Черткова*

Технический редактор *В. И. Овчинникова*

Корректор *Т. Л. Кускова*

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Сдано в набор 20.01.81

Бум. типогр. № 3

Объем 8,0 п. л.

Тираж 54500 экз.

Подп. в печать 04.02.81

Гарнитура литературная

Кр.-отт. 8,125

Заказ тип. № 10

Форм. 60×90^{1/13}

Высокая печать

Уч.-изд. л. 10,53

Изд. № 159

Бесплатно

Типография Прейскурантиздана. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1