

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-120/72

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ  
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА  
9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

АЛЬБОМ I  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

12176 - 01  
цены 5-64

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-120/72

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ  
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА  
9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
АЛЬБОМ III	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	СМЕТЫ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 30 ОТ 16. II. 1973 г.

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-1  
Ч.в. №  
Т-2057/72

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
1.	Содержание альбома	ПЗ-1,2	1, 2
2.	Пояснительная записка	ПЗ-3,4 5,6,7	3,4,5, 6,7
3.	Заглавный лист №1	АС-1	8
4.	Заглавный лист №2	АС-2	9
5.	Выборка арматуры на сборный железобетон.	АС-3	10
6.	Выборка арматуры на монолитный железобетон. Таблица сальников.	АС-4	11
7.	Выборка стали на закладные детали и конструкции.	АС-5	12
8.	Компновочный чертеж на 8 и 3 секции.	АС-6	13
9.	Компновочный чертеж на 7 и 4 секции.	АС-7	14
10.	Компновочный чертеж на 5 и 6 секции.	АС-8	15
11.	План (общий вид)	АС-9	16
12.	Разрезы, детали.	АС-10	17
13.	Крайняя секция „А“. Днище. Опалубочный чертеж.	АС-11	18
14.	Крайняя секция „Б“. Днище. Опалубочный чертеж.	АС-12	19
15.	Средние секции „В“, „Г“. Днище. Опалубочный чертеж.	АС-13	20
16.	Днище. Вариант с фильтросными трубами. Разбивка закладных деталей.	АС-14	21
17.	Днище. Вариант с фильтросными каналами. Разбивка закладных деталей.	АС-15	22
18.	Днище. Арматурный чертеж. План раскладки нижних сеток.	АС-16	23
19.	Днище. Арматурный чертеж. План раскладки верхних сеток.	АС-17	24
20.	Днище. Арматурный чертеж. Сечения.	АС-18	25
21.	Днище. Арматурный чертеж. Сетки. Спецификация.	АС-19	26
22.	Крайняя секция „А“. Монтажный чертеж стеновых панелей. План.	АС-20	27
23.	Крайняя секция „Б“. Монтажный чертеж стеновых панелей. План.	АС-21	28
24.	Средние секции „В“ и „Г“. Монтажный чертеж стеновых панелей. План.	АС-22	29

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
25.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Виды 1-1 ÷ 3-3.	АС-23	30
26.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Виды 4-4 ÷ 6-6.	АС-24	31
27.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Виды 7-7 ÷ 12-12.	АС-25	32
28.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Виды 13-13 ÷ 18-18.	АС-26	33
29.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Узлы.	АС-27	34
30.	Монтажный чертеж стеновых панелей. Стыжки.	АС-28	35
31.	Монолитные вставки МВ-4; МВ-5; МВ-6.	АС-29	36
32.	Монолитные участки МУ-1; МУ-12. Опалубочный чертеж.	АС-30	37
33.	Монолитные участки МУ-1; МУ-12. Яммирование. Лист 1.	АС-31	38
34.	Монолитные участки МУ-1; МУ-12. Яммирование. Лист 2.	АС-32	39
35.	Монолитные участки МУ-2; МУ-13. Опалубочный чертеж.	АС-33	40
36.	Монолитные участки МУ-2; МУ-13. Яммирование.	АС-34	41
37.	Монолитный участок МУ-2. Яммирование.	АС-35	42
38.	Монолитный участок МУ-13. Яммирование.	АС-36	43
39.	Монолитные участки МУ-3, МУ-8; МУ-9; МУ-10; МУ-10 <sup>а</sup> ; МУ-11; МУ-11 <sup>а</sup> ; Опалубочный чертеж.	АС-37	44
40.	Монолитный участок МУ-3. Яммирование. Лист 1.	АС-38	45
41.	Монолитный участок МУ-3. Яммирование. Лист 2.	АС-39	46
42.	Монолитный участок МУ-8. Яммирование.	АС-40	47
43.	Монолитный участок МУ-9. Яммирование. Лист 1.	АС-41	48
44.	Монолитный участок МУ-9. Яммирование. Лист 2.	АС-42	49
45.	Монолитные участки МУ-10; МУ-10 <sup>а</sup> , Яммирование.	АС-43	50
46.	Монолитные участки МУ-11; МУ-11 <sup>а</sup> . Яммирование.	АС-44	51
47.	Монолитные участки МУ-8; МУ-10; МУ-10 <sup>а</sup> ; МУ-11; МУ-11 <sup>а</sup> . Спецификация и выборка арматуры.	АС-45	52

Исполнитель  
Проверено  
Утверждено  
Согласовано  
Составлено  
И.И.И.

Проект ГЭСР СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г. Лароенки-стесители, четьмеркардаторные с размерами карьера 9х5,9х10 из сборного железобетона	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист ПЗ-1
---	---

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
173-2  
Имб. №  
7-2057/72

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
48	Монолитные участки МУ-4; МУ-4 <sup>а</sup> ; МУ-5; МУ-6; МУ-6 <sup>а</sup> ; МУ-7. Опалубочный чертеж	АС-46	53
49	Монолитные участки МУ-4, МУ-4 <sup>а</sup> , МУ-5. Армирование. Лист 1.	АС-47	54
50	Монолитные участки МУ-4, МУ-4 <sup>а</sup> , МУ-5. Армирование. Лист 2.	АС-48	55
51	Монолитные участки МУ-6; МУ-6 <sup>а</sup> . Армирование.	АС-49	56
52	Монолитные участки МУ-6; МУ-6 <sup>а</sup> . Армирование. Узлы.	АС-50	57
53	Монолитный участок МУ-7. Армирование. Лист 1.	АС-51	58
54	Монолитный участок МУ-7. Армирование. Лист 2.	АС-52	59
55	Монтажный план плит, лотков, балок.	АС-53	60
56	Монтажный план плит, лотков, балок. Сечения. Узлы.	АС-54	61
57	Монтажный план плит, лотков, балок. Скользящая и неподвижная опоры.	АС-55	62
58	Монтажный план плит, лотков, балок. Монолитные вставки МВ-1; МВ-3.	АС-56	63
59	План набетонки под фильтросные трубы. (7 рядов аэраторов)	АС-57	64
60	План набетонки под фильтросные трубы. (14 рядов аэраторов)	АС-58	65
61	План набетонки под фильтросные трубы. (21 ряд аэраторов)	АС-59	66
62	План набетонки и фильтросных каналов. (7 рядов аэраторов)	АС-60	67
63	План набетонки и фильтросных каналов. (14 рядов аэраторов)	АС-61	68
64	План набетонки и фильтросных каналов. (21 ряд аэраторов)	АС-62	69
65	Фильтросные каналы. Узлы. Детали.	АС-63	70
66	Монолитный железобетон. Закладные детали.	АС-64	71
67	Монтажный план переходных мостиков.	АС-65	72
68	Переходной мостик МП-1	АС-66	73
69	Металлическая площадка МП-2. Детали перильного ограждения М-1; М-2.	АС-67	74
70	Переходной мостик МП-3	АС-68	75
71	Переходной мостик МП-4	АС-69	76

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
72	Переходной мостик МП-5.	АС-70	77
73	Переходные мостики МП-1, 3, 4, 5. Узлы.	АС-71	78
74	Металлические площадки МП-6, 7, 8	АС-72	79
75	Будка КИП. План, разрезы, фасады, детали и спецификация.	АС-73	80
76	Камера распределения ила №1. Опалубочный чертеж. План, разрезы.	АС-74	81
77	Камера распределения ила №1. Арматурный чертеж. План. Раскладка сеток в стенах.	АС-75	82
78	Камера распределения ила №1. Арматурный чертеж. Разрезы 1-1; 4-4. Раскладка сеток в днище.	АС-76	83
79	Камера распределения ила №1. Арматурный чертеж. Сетки.	АС-77	84
80	Камера распределения ила №1. Арматурный чертеж. Спецификация	АС-78	85
81	Камера распределения ила №2. Опалубочный чертеж. План, разрезы.	АС-79	86
82	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. План. Раскладка сеток в стенах.	АС-80	87
83	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Раскладка сеток в днище.	АС-81	88
84	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. Сетки.	АС-82	89
85	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. Спецификация.	АС-83	90
86	Камеры распределения ила №1, 2. Лестница Л-1. Закладные детали. М-1; М-2; М-3. Деталь ограждения площадки.	АС-84	91

Инженер  
Архитектор  
Проектировщик  
Строитель  
Специалист  
Машинист  
Лаборант  
Секретарь  
Уборщик  
Служащий  
Итого

Госстрой СССР  
Сибирское отделение  
г. Москва  
1972г  
Проектно-сметный  
четырёхкоридорный с  
размерами коридора  
6x5,2 м из сборного  
железобетона

Содержание альбома

Типовой проект  
902-2-120/72  
ЯльБОМ  
I  
лист  
13-2



Итоговый проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-4  
Инв. №  
Т-2057/72

### III. Конструктивные решения.

Днище аэротенков запроектировано из монолитного железобетона.

Стены из сборных железобетонных панелей консольного типа по серии З.900-2 „Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сооружений“.

В пределах 7,5м от углов и поперечных стенок устанавливаются по две стеновые панели с усиленным горизонтальным армированием.

Участки по 1,5м от углов и осей поперечных стенок выполняются из монолитного железобетона.

Перегородочные панели индивидуального изготовления, запроектированы в соответствии с основными положениями серии З.900-2 выпуск 1.

Стеновые панели соединяются между собой в верхней части сваркой выпусков горизонтальной арматуры. Кроме того предусматривается сварка концов обнаженной горизонтальной арматуры в середине панели. После сварки арматурных стержней между собой, стыки должны быть тщательно замолочены цементно-песчаным раствором, обеспечивающим защиту арматуры от коррозии.

Стеновые и перегородочные панели соединяются с днищем путем установки их в паз днища с последующим замолочиванием стыка бе-

тоном марки - 300 на мелком щебне.

Стыки между стеновыми и перегородочными панелями шпачные.

Замолочивание стыков предусмотрено цементно-песчаным раствором механизированным способом с побочей раствора снизу под давлением в соответствии с „Рекомендациями по замолочиванию цементно-песчаным раствором стыков шпачного типа в сборных железобетонных водосодержащих емкостях“ (цНИИпромзданий 1967г.).

Замолочивание сборных конструкций может быть произведено раствором на напрягающем цементе (НЦ) в соответствии с „Рекомендациями по замолочиванию вертикальных и горизонтальных стыков емкостей бетоном (раствором) на напрягающем цементе (НИИ ЖБ 1968г.)“

Полный текст рекомендаций приведен в серии З.900-2 выпуск 1 листы 16-26.

Полки, балки и плиты переходных площадок - сборные железобетонные, индивидуального изготовления запроектированы в соответствии с основными положениями серии З.900-2. выпуск 1.

Полки привариваются к закладным деталям балок. Балки и плиты устанавливаются на перегородочные панели, расклиниваются и замолочиваются бетоном М-300. Поверхность плит переходных площадок покрывается асфальтом

толщиной 20мм.

В аэротенке предусмотрено два деформационных шва. Уплотнение шва наружных стен и днища осуществляется с применением резиновой трехкучковой шпакли. Способ стыкования резиновых шпаклок по длине в условиях строительства устанавливается заводом-изготовителем шпаклок. Уплотнение шва внутренних стен (перегородок) осуществляется шпаклой из битума с зачеканкой пазов асбестоцементом.

В целях снижения деформаций от температурных воздействий, при бетонировании днища предусматривается устройство строительных швов бетонирования шириной 1000мм, располагаемых на расстоянии 18-21м по обе стороны от деформационных швов.

Заполнение швов бетоном должно производиться при наиболее низких положительных температурах.

Для варианта с пегогашением вдоль наружных стен и переходных площадок устанавливаются ограждающие щиты из асбестоцементных листов, которые крепятся с помощью деревянных брусков к металлическим стойкам ограждения. Вокруг аэротенка устраивается асфальтовая отмостка шириной 1,0м.

Инженер  
Л.И. Сидорова  
Проверил  
Л.И. Сидорова  
Исполнитель  
Л.И. Сидорова

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки - смесительные четыре корризорные с разме- рами корризора 3х5,2х120 из сборного железобетона	Проектная записка	Итоговый проект 902-2-120/72
		альбом I
		лист ПЗ-4

Титовый проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-5  
инв. №  
Т-2057/72

Металлические площадки и ограждения за-  
проектированы в соответствии с основными  
положениями серии КЭ-03-1 „Стальные лестницы,  
переходные площадки и ограждения.“

Камеры распределения ила № № 1, 2 запроектиро-  
ваны из монолитного железобетона.

**IV. Материалы конструкции.**

Для сборных и монолитных железобетонных  
конструкций марку бетона по прочности на  
сжатие, по морозостойкости и водонепрони-  
цаемости принимать по таблице 1, в зави-  
симости от расчетной средней температу-  
ры наиболее холодной пятидневки в районе  
строительства.

Таблица 1.

Расчетные температуры	Наименование конструкций	Проектная марка бетона в возрасте 28 дней.		
		По прочности на сжатие кг/см <sup>2</sup>	По морозостойкости МРЗ	По водонепроницаемости гост 4800-59
от -40° до -30°	Днище	200	МРЗ 150	В6
	Стены и перегородки, камеры ила	300	МРЗ 200	В6
	Лотки, балки, плиты	400	МРЗ 300	В8
от -29° до -20°	Днище	200	МРЗ 100	В6
	Стены и перегородки, камеры ила	200	МРЗ 150	В6
от -19° до -5°	Лотки, балки, плиты	300	МРЗ 200	В6
	Днище	200	МРЗ 75	В6
	Стены и перегородки, камеры ила.	200	МРЗ 100	В6
выше -5°	Лотки, балки, плиты	200	МРЗ 150	В6
	Днище	200	не регламентируется	В6
	Стены и перегородки, камеры ила.	200	МРЗ 75	В6
выше -5°	Лотки, балки, плиты	200	МРЗ 100	В6

Арматура для железобетонных конструк-  
ций принята:

а) рабочая - сталь горячекатаная периодического  
профиля класса А III ГОСТ 5781-61;

б) распределительная и монтажная - сталь  
горячекатаная круглая, гладкая класса А I  
ГОСТ 5781-61.

Конструкции металлических площадок и  
ограждений выполнять из стали марки  
В ст. 3кп по ГОСТ 380-71.

Вязующие, инертные материалы и арматура идущие на изготовление бетонных и железобетонных конструкций должны отвечать требованиям СНиП III-В 1-62 и действующих ГОСТ'ов. Рекомендуемые виды цементов для бетона железобетонных конструкций приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Расчетные температуры	Виды цементов, рекомендуемые для бетонных конструкций		
	Наименование конструкций		
	Днище	Стены и перегородки	Лотки, балки, плиты.
от -40° до -20°	Портландцемент с умеренной экзотермией	Сульфатостойкий портландцемент	Сульфатостойкий портландцемент.
от -19° до -5°	Портландцемент	Портландцемент с умеренной экзотермией	Сульфатостойкий портландцемент с умеренной экзотермией.
от -19° до -5°		Пулццолановый портландцемент	Портландцемент с умеренной экзотермией, портландцемент
выше -5°	Портландцемент	Портландцемент с умеренной экзотермией, портландцемент	Сульфатостойкий портландцемент, портландцемент с умеренной экзотермией, портландцемент
выше -5°		Портландцемент	Сульфатостойкий портландцемент

Если в одной графе таблицы приведено несколько видов цементов, то выбор зависит от возможности строительной организации, однако, надо иметь в виду, что цементы, указанные первыми, обеспечивают лучшие показатели по морозостойкости и долговечности изделий.

**V. Мероприятия по защите от коррозии.**

Толщина защитного слоя бетона в днище, панелях стен и монолитных участках принята 25 мм.

Все стальные закладные и накладные детали должны быть защищены от коррозии путем металлизации в соответствии с СН 206-62.

Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 или ПФ (для наружных работ) за 3 раза по одному слою грунта из лака ФЛ-03Ж или ПФ-020, или №138.

Исполнитель: [подпись]  
Пр. инж. пр. [подпись]  
Инженер: [подпись]  
Инженер: [подпись]  
Инженер: [подпись]

Госстрой СССР <b>СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г.	Лояснительная записка	Титовый проект 902-2-120/72
Ляротенки-инженеры четырех хоро дорные с размерами коридора 3х5,2х120 из сборного железобетона		Альбом I
		Лист ПЗ-5

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-6  
Ш.Н. №  
Т-2057/12

### VI. Краткие рекомендации по производству работ.

В настоящих рекомендациях приводятся основные положения по проектированию методов производства работ, на основе которых должны осуществляться как привязка настоящего типового проекта к конкретной строительной площадке, так и составление в дальнейшем проектов производства работ (ППР).

1. Разработка котлована должна осуществляться с применением оптимальных, в данных условиях, землеройных механизмов и сокращения до минимума объемов работ, выполняемых вручную. Отклонение отметок dna котлована от проектных, при этом не должны превышать +10; -30 мм.

2. Размеры котлована по низу должны определяться с учетом обеспечения проезда автотранспортных средств и строительных механизмов в соответствии с принятой схемой производства бетонных и монтажных работ, устройства водоотводных канав /в отводных грунтах/, а так же съездов - выездов из котлована.

3. Определение крутизны откосов котлована, способов его осушения, а так же возможности размещения временных отвалов грунта /для обратной засыпки/ в непосредственной близости от котлована производится при привязке настоящего типового проекта, в зависимости от гидрогеологических условий конкретной строительной площадки и принятой технологии строительного производства.

4. Укладку монолитного бетона в подготовку dna цеха целесообразно осуществлять непосредственно автосамосвалами, а бетонирование железобетонного dna и монолитных участков стен азотенков-при помощи стреловых кранов на гусеничном или пневмоходу с максимальным использованием их рабочего

вылета. Подача бетонной смеси к месту укладки рекомендуется осуществлять в опрессованных баках, загружаемых непосредственно из автосамосвала.

Отклонение толщины dna азотенков от проектной не должно превышать +20; -10 мм, а отметки фундаментного паза стен не должны отличаться от проектных более чем на ±5 мм.

5. Монтаж сборных железобетонных элементов азотенков целесообразно производить при помощи стреловых монтажных кранов на гусеничном или пневмоходу с грузоподъемностью на рабочем вылете, обеспечивающей монтаж всей монтажной сборки железобетонных элементов.

6. Перемещение монтажных кранов и автотранспортных средств в пределах железобетонного dna азотенков должно осуществляться только по специальным временным проездам, конструкция которых должна гарантировать железобетонное dna от повреждения. В каждом конкретном случае, при привязке настоящего типового проекта, конструкция проездов должна быть обоснована расчетом.

7. Замоноличивание стыков стеновых панелей целесообразно осуществлять в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпоначного типа" разработанными ЦНИИПромзданий.

8. Грунт для обратной засыпки подается к азотенкам бульдозерами или автосамосвалами /в зависимости от мест размещения временных отвалов грунта/, постепенно разравнивается и уплотняется до допустимых просадки грунта в период эксплуатации.

Подачу грунта в узкий коридор между стенами смежных секций азотенков целесообразно производить непосредственно автосамосвалами с растаскиванием грунта по коридору

с двух сторон при помощи малогабаритных бульдозеров.

9. Испытание азотенка на прочность и водопроницаемость производится путем его заполнения водой /до устройства обратной засыпки/ в два этапа: а) на высоту 1 м с выдержкой в течение одних суток для проверки dna;/

б) до проектных отметок. При этом потери воды на шестые сутки не должны превышать 3 литров на 1 кв.м. смоченной поверхности. (см. СНиП III - П. 4-62).

10. При производстве строительных работ наиболее целесообразно подготовку грунтового основания, бетонирование подготовки и железобетонного dna азотенка осуществлять при положительных температурах наружного воздуха.

В течение всего последующего зимнего периода необходимо обеспечить надежную защиту грунтового основания от промерзания посредством укрытия бетона dna каким-либо утеплителем /опилками, шлаком, рыхлым грунтом и т.д./ При наличии в основании непучинистых грунтов /песчаных, гравелистых и т.д./ такое утепление производить не требуется. Во всех случаях уложенный монолитный бетон к моменту замораживания должен набрать прочность не менее 70% от проектной.

11. Выбор оптимальных способов и приемов при производстве земляных, бетонных, монтажных и других видов работ в зимних условиях производится при привязке настоящего типового проекта, /для районов страны, где зимний период весьма значителен/, с учетом местных условий и возможностей конкретной строительной организации.

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-120/72
Азотенки - элемент четырехквартальные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона.		Лист I ПЗ-6



Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ПЗ-7  
Инв. №  
Т-2051/72

### VII. Указания по привязке проекта.

1. На основании данных инженерно-геологических изысканий и климатических условий места строительства устанавливается возможность возведения аэротехнов по данному типовому проекту.

Физико-механические свойства грунтов сравниваются с принятыми в проекте и при необходимости вносятся изменения в конструкцию.

При наличии агрессивной среды выбираются мероприятия по защите конструкции от коррозии.

В случаях, когда расчетный уровень грунтовых вод находится выше отметки низа днища, а поднять отметку днища по технологическим условиям невозможно, намечаются мероприятия, обеспечивающие понижение уровня грунтовых вод или изменение конструкции аэротехна-смесителя. Выбор этих мероприятий или необходимость изменения конструкции аэротехна определяется технико-экономическими соображениями.

2. В соответствии с технологическим заданием:

а) принимается одна из 6<sup>ти</sup> компоновок (см. л. л. ЛС-6, 7, 8) в соответствии с которой составляется перечень листов проекта;

б) устанавливается абсолютная отметка верха плиты днища;

в) определяются места ввода и выхода труб, их диаметры и отметки осей;

г) от заданного сечения распределительного лотка (900x1200; 1200x1200 и 1500x1200) принимаются соответствующие опорные балки, плиты перекрытия

лотков и марки обслуживающих металлических площадок;

д) от заданного числа и типа аэраторов корректируется количество закладных марок в днище для крепления фильтровых труб или каналов и принимаются соответствующие марки обслуживающих металлических площадок;

е) в свободных таблицах расхода материалов в листах ЛС-1, 2, 3, 4, 5 заполняются свободные графы;

ж) плоские асбестоцементные плиты устанавливаются по наружному овражному и овражному переходным площадкам только для варианта с пехогошением.

Назначаются марки бетона по прочности, по морозостойкости, водонепроницаемости в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха согласно таблице 1, приведенной в пояснительной записке.

3. В содержании альбома, пояснительной записке, таблицах и спецификациях зачеркиваются данные не относящиеся к заданным условиям. Зачеркивание должно производиться аккуратно с тем, чтобы можно было прочесть зачеркнутое.

4. При привязке проекта необходимо предусмотреть мероприятия по контролю за грунтовыми водами. Для этого заложить рядом с аэротехном металлические трубы  $d=50$ мм с фильтрами в основании в количестве от одной до трех штук на сечении в зависимости от грунтовых условий.

При уровне воды в трубах выше 2,8м низа днища, выполненного по проекту, опорожнение аэротехна не должно производиться.

5. С учетом всех изменений и уточнений при привязке корректируются объемы работ и смета, которая пересчитывается на ЕРЕР, утвержденные для площадки строительства.

6. Штамп применения проставляется на обложке проекта под которым рекомендуется указывать не чертежа геоплана площадки, где привязан данный чертеж.

Масштаб  
Исполнитель  
Проверено  
Инженер  
Проектировщик  
Лист  
ПЗ-7

Госстрой СССР СНОВАДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист ПЗ-7
Аэротехна-смесительные чисты, рекариворные с размерами корпуса 8x5,2x120 из сборного железобетона		12/76-01 9

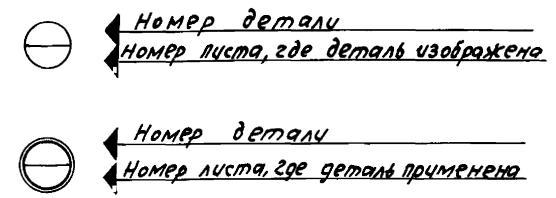
Ведомость сборных железобетонных элементов

№ п/п	Наименование элемента	Марка элемента	Наименование стандарта или № листа альбома II	Вес элемента т	Марка бетона по таблице I	Расход на элемент	Секция "А" и "Б"						Секция "В" и "Г"						Примечания					
							На 1 секцию		На 2 секции		На 1 секцию		На 2 секции											
							Бетон м3	Сталь кг	К-во шт	Бетон м3	Сталь кг	К-во шт	Бетон м3	Сталь кг	К-во шт	Бетон м3	Сталь кг	К-во шт						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
а) изделия по стандартам и каталогам																								
1	Стеновые панели	ПК1-54-1	сер.3900-282	9.38	М-	3.75	545.1	10	37.5	545.1	20	75.0	1090.0	10	37.5	545.1								
2		ПК1-54-1а	л.АС-1	9.38		Мрз-В-	3.75	545.1	84	315.0	45788.4	168	630.0	91576.8	88	330.0	47968.8							
3		ПК-У1-54-1	сер.3900-282	9.38			3.75	556.0	6	22.5	3336.0	12	45.0	6672.0	6	22.5	3336.0							
4		ПК-У1-54-1а	л.АС-1	9.38			3.75	556.0	12	45.0	6672.0	24	90.0	13344.0	8	30.0	4448.0							
5		ПК-1-54-1а	л.АС-1	9.38			3.75	545.1	3	11.25	1635.3	6	22.5	3270.6	3	11.25	1635.0							
6	Кольца	КС-20-2-1	сер.3900-285	1.47	200	0.57	21.0	2	1.14	42.0	4	2.28	84.0	2	1.14	42.0								
б) изделия по типовым чертежам альбома II																								
1	Стеновые панели	ПК1-54-1а	л.АС-5	9.0	М-	3.6	673.0	1	3.6	673.0	2	7.2	1346.0	1	3.6	673.0					для лотка 900x1200			
2		ПК1-54-1б	л.АС-5	8.85		3.54	666.2	1	3.54	666.2	2	7.08	1332.4	1	3.54	666.2						для лотка 1200x1200		
3		ПК-У1-54-1	л.АС-5	8.75		3.50	666.4	2	7.00	1332.8	1	3.50	666.4									для лотка 1500x1200		
4		ПК-У1-54-1б	л.АС-5	8.20		3.28	454.8	2	6.56	909.6	4	13.12	1819.2	2	6.56	909.6								
5	Перегородочные панели	ПП2-45-1Т	л.АС-2	5.9	Мрз-В	2.37	132.0	15	35.55	1980.0	30	71.1	3960.0	15	35.55	1980.0								
6		ПП2-45-1А	л.АС-2	5.9		2.37	132.0	16	37.92	2112.0	32	75.84	4224.0	16	37.92	2112.0								
7		ПП2-45-2Т	л.АС-2	5.9		2.36	132.60	3	7.08	397.8	6	14.16	795.6	3	7.08	397.8								
8		ПП2-45-2А	л.АС-2	5.9		2.36	132.60	2	4.72	265.2	4	9.44	530.4	2	4.72	265.2								
9		ПП2-45-3	л.АС-2	5.9		2.36	134.40	1	2.35	134.40	2	4.70	268.8	1	2.35	134.4								
10		ПП2-54-1	л.АС-1	7.4		2.95	203.8	74	218.3	15081.2	148	436.6	30162.4	74	218.3	15081.2								
11		Лотки	Л-1	л.АС-11		6.65	М-	2.66	213.0	3	7.98	639.0	6	15.96	1278.0	3	7.98	639.0					для лотка 900x1200	
12			Л-1а	л.АС-11		6.65		2.66	213.0	2	5.32	426.0	1	2.66	213.0									-"
13			Л-2	л.АС-12		6.65		2.66	202.2	14	37.94	2830.8	28	74.48	5661.6	14	37.94	2830.8						-"
14			Л-3	л.АС-13		3.32		1.33	149.52	1	1.33	149.52	2	2.66	299.04	1	1.33	149.52						
15	Л-4		л.АС-14	7.33	2.93	230.1		3	8.79	690.3	6	17.58	1380.6	3	8.79	690.3							для лотка 1200x1200	
16	Л-4а		л.АС-14	7.33	2.93	230.1		2	5.86	460.2	1	2.93	230.1										-"	
17	Л-5		л.АС-15	7.33	2.93	218.9		14	41.02	3064.6	28	82.04	6129.2	14	41.02	3064.6							-"	
18	Л-6		л.АС-16	3.8	1.52	158.6		1	1.52	158.6	2	3.04	317.2	1	1.52	158.6							-"	
19	Л-7		л.АС-17	8.0	3.2	253.2		3	9.6	759.6	6	19.2	1519.2	3	9.6	759.6							для лотка 1500x1200	
20	Л-7а	л.АС-17	8.0	3.2	253.2	1	3.2	253.2	2	6.4	506.4	1	3.2	253.2							-"			
21	Л-8	л.АС-18	8.0	3.2	234.4	14	44.8	3281.6	28	89.6	6563.2	14	44.8	3281.6							-"			
22	Л-9	л.АС-19	4.0	1.6	180.8	1	1.6	180.8	2	3.2	361.6	1	1.6	180.8							-"			
23	Банки	Б-1	л.АС-23	0.375	Мрз-В-	0.15	20.0	22	3.30	440.0	44	6.60	880.0	22	3.30	440.0					для лотка 900x1200			
24		Б-2	л.АС-23	0.475		0.19	27.6	22	4.18	607.2	44	8.36	1214.4	22	4.18	607.2						для лотка 1200x1200		
25		Б-3	л.АС-23	0.6		0.24	36.0	22	5.28	792.0	44	10.56	1584.0	22	5.28	792.0						для лотка 1500x1200		
26	Плиты	ПС-1	л.АС-23	0.70	М-	0.28	34.1	60	16.8	2046.0	120	33.6	4092.0	60	16.8	2046.0								
27		ПС-1а	л.АС-23	0.70		0.28	34.1	12	3.36	409.2	24	6.72	818.4	12	3.36	409.2								
28		ПС-1б	л.АС-23	0.70		0.28	34.1	2	0.56	68.2	4	1.12	136.4	2	0.56	68.2								
29		ПС-2	л.АС-10	0.09		0.036	2.9	220	7.92	638.0	440	15.84	1276.0	220	7.92	638.0							для лотка 900x1200	
30		ПС-3	л.АС-10	0.015		0.006	3.6	220	13.2	792.0	440	26.4	1584.0	220	13.2	792.0							для лотка 1200x1200	
31		ПС-4	л.АС-10	0.21		0.084	4.2	220	18.48	924.0	440	36.96	1848.0	220	18.48	924.0							для лотка 1500x1200	
32	ПС-5	л.АС-10	0.187	0.075	3.6	16	1.20	57.6	32	2.40	115.2	16	1.20	57.6										
33	Опоры	ОП-1	л.АС-23	0.125		0.05	0.60	15	0.75	9.0	30	1.5	18.0	15	0.75	9.0								
						Итого:																		
						831.57 21978.22						1663.14 183956.94						831.57 91931.10		для лотка 900x1200				
						842.72 92603.9						1685.44 186207.8						842.72 92560.1		для лотка 1200x1200				
						855.95 93252.5						1711.90 188304.2						855.9 93206.7		для лотка 1500x1200				
34	Фильтрочные каналы	КП-1	л.АС-28	0.55	М-200	0.22	20.9	259	56.98	5413.1	518	113.96	10826.2	259	56.98	5413.1						при числе аэраторов 7		
35		КП-2	л.АС-28	0.24		0.09	11.4	21	1.89	239.4	42	3.78	478.8	21	1.89	239.4								
						Итого:						58.87 5652.5						117.74 11305.0		58.87 5652.5				
36	Фильтрочные каналы	КП-1	л.АС-28	0.55	Мрз-100	0.22	20.9	518	113.96	10826.2	1036	227.92	21652.4	518	113.96	10826.2						при числе аэраторов 14		
37		КП-2	л.АС-28	0.24		0.09	11.4	42	3.78	478.8	84	7.56	957.6	42	3.78	478.8								
						Итого:						117.74 11305.0						235.48 22610.0		117.74 11305.0				
38	Фильтрочные каналы	КП-1	л.АС-28	0.55	В-4	0.22	20.9	777	170.94	16239.3	1554	341.88	32472.6	777	170.94	16239.3						при числе аэраторов 21		
39		КП-2	л.АС-28	0.24		0.09	11.4	63	5.67	718.2	126	11.34	1436.4	63	5.67	718.2								
						Итого:						176.61 169575						353.22 33915.0		176.61 169575				

Пример выборки расхода основных материалов для варианта компоновок с лотками 1200x1200 с фальштрубами трубами на 14 аэраторов

Наименование материала	Ед. изм	К-во на 1 секцию				Примечание
		"А"	"Б"	"В"	"Г"	
Сборный железобетон	м3	842.7	842.7	842.7	842.7	Полный объем емкости V=22460 м3
Монолитный железобетон	м3	1381.9	1384.3	1389.2	1388.6	
Итого:		2224.6	2227.0	2231.9	2232.3	
Бетон	М-50	847.0	847.0	847.0	847.0	
	М-100	87.0	87.0	87.0	87.0	
Цементный раствор	м3	78.0	78.0	78.3	78.3	
Всего:		3449.6	3452.0	3457.2	3457.6	
Сталь	кг	269473.3	270241.3	278259.8	270344.8	
На 1м3 полезной емкости						
Сталь	кг	12.04	12.04	12.04	12.04	
Железобетон	м3	0.099	0.099	0.099	0.099	

Условные обозначения



Примечания:  
Итого граф 18, 19, 20 заполнять в зависимости от принятой компоновки аэротенки (количество секций "Г").

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972г.  
Аэротенки, смесители, четырехкорпусные сдвигатели, карданы 9x5,2x120 из сборного железобетона.

Заглавный лист  
№ 1

Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
I  
Лист  
АС-1

# Расход материалов на монолитные конструкции

Типовой проект 902-2-120/72	Лист АС-2	Инв. № Т-2051/72	Наименование элемента	Марка бетона по табл. №1 альбома I	Расход на 1 элемент		секция "А"		секция "Б"		секция "В"		секция "Г"				Примечания				
					Бетон м <sup>3</sup>	сталь кг	К-во шт	на 1 секцию		К-во шт	на 1 секцию		К-во шт	на 1 секцию		на 1 секции					
								Бетон м <sup>3</sup>	сталь кг		Бетон м <sup>3</sup>	сталь кг		Бетон м <sup>3</sup>	сталь кг	Бетон м <sup>3</sup>		сталь кг			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
			Днище	М-В-	1323,0	140639,0	/	1323,0	140639,0	/	1323,0	140639,0	/	1323,0	140639,0						
			Монолитные участки стен	М-Мрз-В-	МУ-1	9,23	1877	/	9,23	1877	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
					МУ-2	9,2	1832	/	9,20	1832	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
					МУ-3	2,33	260	8	18,64	2080	8	18,64	2080	8	18,64	2080	8	18,64	2080		
					МУ-4	4,66	545	/	4,66	545	-	-	-	-	-	/	4,66	545			
					МУ-4а	4,66	545	-	-	-	/	4,66	545	/	4,66	545	/	4,66	545		
					МУ-5	4,66	545	/	4,66	545	-	-	-	-	-	/	4,66	545			
					МУ-6	7,2	1269	/	4,66	545	-	-	-	/	7,2	1269	/	7,2	1269		
					МУ-6а	7,2	1269	-	-	-	/	7,2	1269	/	7,2	1269	/	7,2	1269		
					МУ-7	7,46	1366	/	7,46	1366	-	-	-	/	7,46	1366	/	7,46	1366		
					МУ-8	4,5	560	-	-	-	/	4,5	560	/	4,5	560	/	4,5	560		
					МУ-9	7,3	1327	-	-	-	/	7,3	1327	/	7,3	1327	/	7,3	1327		
					МУ-10 или МУ-10а	4,58	609	-	-	-	-	-	/	4,51	609	-	-	-	-	-	
					МУ-10б	4,43	609	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			МУ-11 или МУ-11а	4,44	596	-	-	-	-	-	/	4,34	596	-	-	-	-	-			
			МУ-11б	4,24	596	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			МУ-12	9,23	1877	-	-	-	/	9,23	1877	-	-	-	-	-	-	-			
			МУ-13	9,46	1900	-	-	-	/	9,46	1900	-	-	-	-	-	-	-			
			Монолитные вставки	М-Мрз-В-	МВ-1	0,18	4,0	/	0,18	4,0	/	0,18	4,0	/	0,18	4,0				для лотка 900 x 1200	
					МВ-4	0,10	16,0	/	0,10	16,0	/	0,10	16,0	/	0,10	16,0				для лотка 1200 x 1200	
					МВ-2	0,23	4,6	/	0,23	4,6	/	0,23	4,6	/	0,28	4,6				для лотка 1200 x 1200	
					МВ-5	0,11	17,2	/	0,11	17,2	/	0,11	17,2	/	0,11	17,2				для лотка 1500 x 1200	
					МВ-3	0,29	5,4	/	0,29	5,4	/	0,29	5,4	/	0,29	5,4				для лотка 1500 x 1200	
					МВ-6	0,12	18,4	/	0,12	18,4	/	0,12	18,4	/	0,12	18,4				для лотка 900 x 1200	
			Итого:			1381,8	149449,0		1384,3	150217,8		1389,09	150280,8		1389,5	150165,9					
						1381,9	149450,8		1384,3	150218,8		1389,14	150281,8		1389,6	150166,8					
						1382,0	149452,8		1384,4	150220,8		1389,21	150283,8		1389,7	150167,8					

## Ведомость стальных конструкций

п/п	Марка изделия	Вес марки кг	На 1 секцию		на секции		Примечания
			К-во шт.	Общий вес кг	К-во шт.х	Общий вес кг.х	
1	МП-1	202,3	3	606,9			
2	МП-2	861,1	3	2583,3			
3	МП-3	458,2	6	2749,2			для 7 рядов азраторов
4	МП-4	571,5	6	3429,0			для 14 рядов азраторов
5	МП-5	704,8	6	4228,8			для 21 ряда азраторов
6	МП-6	153,1	/	153,1			для лотка 900 x 1200
7	МП-7	171,4	/	171,1			для лотка 1200 x 1200
8	МП-8	189,1	/	189,1			для лотка 1500 x 1200
9	МО-1	5943,6	660 п.м.	5943,6			
10	МО-2	1099,4	318 п.м.	1099,4			
11	МБ-1	20,8	22	457,6			для лотка 900 x 1200
12	МБ-2	23,6	22	519,2			для лотка 1200 x 1200
13	МБ-3	26,4	22	580,8			для лотка 1500 x 1200
14	Опорные пластины под воздушоводы	-	-	147,9			для 7 рядов азраторов
15		-	-	195,7			для 14 рядов азраторов
16		-	-	175,9			для 21 ряда азраторов
17	Закладные детали в сборных железобетонных элементах	-	-	11258,1			для лотка 900 x 1200
18		-	-	11303,1			для лотка 1200 x 1200
19		-	-	11370,9			для лотка 1500 x 1200
20	Накладные элементы фильтровальных каналов.	-	-	3773,0			для 7 рядов азраторов
21		-	-	7546,0			для 14 рядов азраторов
22		-	-	11319,0			для 21 ряда азраторов
23	Закладные детали в монолитных участках	-	-	917,0			для лотка 900 x 1200
24		-	-	194,5			с пвноташением
25	Закладные детали в днище с фильтровальными трубами	-	-	924,4			для 7 рядов азраторов
26		-	-	1376,7			для 14 рядов азраторов
27		-	-	1831,8			для 21 ряда азраторов
28	Закладные детали в днище с фильтровальными каналами	-	-	953,8			для 7 рядов азраторов
29		-	-	1435,5			для 14 рядов азраторов
30		-	-	1918,6			для 21 ряда азраторов
		* Итого:					

Примечания:  
1. Итого граф 18 и 19 заполнять в зависимости от принятой компоновки азратовки (Количество секций "Г").

\* - Заполнять в зависимости от общего количества секций

Наз. отдела  
 Г. инж. п.в.  
 Инженер  
 Проект

Госстрой СССР СОВЗВОДОК АНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Заглавный лист № 2.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-2
---	------------------------	---

Выборка арматуры в кг на одну секцию

Типовой проект	№№	Марка элемента	Сталь горячекатаная круглая, гладкая класса I ГОСТ 5781-61							Сталь горячекатаная периодического проката класса III ГОСТ 5781-61							Проволока холоднокатаная класса В ГОСТ 10681-80		Всего	Примечание												
			d=6	8	10	12	20	22	25	16	Утого	d=6	8	10	12	14	16	18			20	22	25	28	Утого	d=5	4	Утого				
902-2-120/72	Лист	АС-3	сборный железобетон																													
ЛНВ.Н			Для секций "А", "Б", "В", "Г"																													
Т-2057/72			1	ПК 1-54-1	409.0	202.0	—	100.0	—	—	486.0	—	197.0	—	—	1062.0	—	280.0	—	—	290.0	1528.0	1094.0	—	—	4254.0	—	—	—	3451.0		
			2	ПК 1-54-1 <sup>б</sup>	34.0	20.6	16.8	—	—	—	—	—	71.4	—	—	85.6	—	28.0	—	—	29.2	174.0	284.8	—	—	601.6	—	—	—	673.0	Для лотка 900x1200	
			3	ПК 1-54-1 <sup>в</sup>	33.4	20.6	18.4	—	—	—	—	—	72.4	—	—	77.8	—	28.0	—	—	29.2	174.0	284.8	—	—	593.8	—	—	—	666.2	Для лотка 1200x1200	
			4	ПК 1-54-1 <sup>г</sup>	32.6	20.6	20.0	—	—	—	—	—	73.2	—	—	75.2	—	28.0	—	—	29.2	174.0	284.8	—	—	591.2	—	—	—	664.4	Для лотка 1600x1200	
			5	ПК 1-54-1 <sup>д</sup>	122.7	60.6	—	30.0	—	—	145.8	—	359.1	—	—	318.6	—	84.0	—	—	87.0	458.4	328.2	—	—	1276.2	—	—	—	1655.3		
			6	ПКУ 1-54-1	336.0	15.6	—	60.0	—	—	314.4	—	726.0	—	—	637.2	499.2	169.2	—	—	1304.4	—	—	—	—	2610.0	—	—	—	3336.0		
			7	ПКУ 1-54-1 <sup>б</sup>	94.8	8.8	—	—	—	—	—	103.6	—	—	—	176.8	166.4	56.8	—	—	—	—	—	—	—	306.0	—	—	—	909.6		
			8	ПП2-45-1 <sup>ТН</sup>	1314.0	—	—	—	—	—	—	1314.4	—	—	—	2740.4	37.2	—	—	—	—	—	—	—	—	2177.6	—	—	—	4092.0		
			9	ПП2-45-2 <sup>ТН</sup>	212.0	—	—	—	—	—	—	212.0	—	—	—	442.0	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	451.0	—	—	—	663.0		
			10	ПП2-45-3	42.4	—	—	—	—	—	—	42.4	—	—	—	88.4	8.6	—	—	—	—	—	—	—	—	92.0	—	—	—	134.4		
			11	ПП2-54-1	3522.4	—	—	—	—	—	—	3522.4	—	—	—	11558.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11558.8	—	—	—	15081.2		
			12	Л-1; Л-1 <sup>а</sup>	—	395.6	116.8	—	218.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	121.2	121.2	—	852.0	Для лотка 900x1200	
			13	Л-2	—	1256.8	408.8	—	764.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	401.8	401.8	—	2830.8		
			14	Л-3	—	64.4	14.8	—	54.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.2	16.2	—	149.5		
			15	Л-4; Л-4 <sup>а</sup>	—	427.2	146.0	—	218.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	128.8	128.8	—	920.4	Для лотка 1200x1200	
			16	Л-5	—	1360.8	511.0	—	764.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.0	17.0	—	158.6		
			17	Л-6	—	69.0	18.0	—	54.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	135.6	135.6	—	1012.8	Для лотка 1500x1200	
			18	Л-7; Л-7 <sup>а</sup>	—	418.0	240.8	—	218.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	441.0	441.0	—	3281.6		
			19	Л-8	—	1463.0	613.2	—	764.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18.3	18.3	—	180.8		
			20	Л-9	—	53.6	54.3	—	54.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	440.0	Для лотка 900x1200	
			21	Б-1	—	132.0	202.4	—	—	—	—	—	—	—	—	105.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220.0	Для лотка 1200x1200	
			22	Б-2	—	149.6	237.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	352.0	Для лотка 1500x1200	
			23	Б-3	—	105.6	334.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	440.0		
			24	ПС-1, 1 <sup>а</sup> , 1 <sup>б</sup>	1753.8	—	—	—	—	—	—	769.6	2523.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	220.0	
			25	ПС-2	220.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	418.0	Для лотка 900x1200
			26	ПС-3	264.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	528.0	Для лотка 1200x1200
			27	ПС-4	308.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	616.0	Для лотка 1500x1200
			28	ПС-5	19.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38.4	
			29	ОП-1	—	—	9.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9.0	
			30	КС-20-2-1	—	24.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.4	29.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29.6	
			Итого:		8080.7	279.6	768.1	190.0	1037.4	—	946.2	775.0	4977.0	—	456.4	5581.0	12379.8	618.0	—	—	2116.6	2160.4	1707.0	—	—	24989.2	539.2	12.2	551.4	39517.6	Для лотка 900x1200	
			Итого:		8124.1	2338.4	940.0	190.0	1037.4	—	246.2	775.0	14351.1	—	566.4	5549.2	12274.2	618.0	220.0	—	2116.6	2160.4	1707.0	—	—	25205.8	578.8	12.2	586.4	40143.3	Для лотка 1200x1200	
			Итого:		8167.3	2372.0	1271.7	190.0	1037.4	—	946.2	775.0	14759.6	—	654.4	5540.6	12274.2	618.0	352.0	—	2116.6	2160.4	1707.0	—	—	25423.2	594.9	12.2	607.1	40789.9	Для лотка 1600x1200	
			Для секций "А" и "Б"																													
			31	ПК 1-54-1 <sup>а</sup>	3436.6	1696.8	—	840.0	—	—	4082.4	—	10054.8	—	—	8920.8	—	2352.0	—	—	2438.0	12835.2	9189.6	—	—	35733.6	—	—	—	48788.4		
			32	ПКУ 1-54-1 <sup>а</sup>	672.0	31.2	—	120.0	—	—	628.8	—	1452.0	—	—	1274.4	998.4	338.4	—	—	—	2608.8	—	—	—	—	40953.6	—	—	—	6672.0	
			Итого:		4107.6	1728.0	—	960.0	—	—	4711.2	—	11506.8	—	—	10195.2	998.4	2690.4	—	—	5044.8	12835.2	9189.6	—	—	—	—	—	—	—	55460.7	
			Для секций "В" и "Г"																													
			33	ПК 1-54-1 <sup>а</sup>	3599.2	177.6	—	880.0	—	—	4276.8	—	10528.6	—	—	9345.6	—	2464.0	—	—	2552.0	13446.4	9627.2	—	—	57435.2	—	—	—	47968.8		
			34	ПКУ 1-54-1 <sup>а</sup>	448.0	20.8	—	80.0	—	—	419.2	—	968.0	—	—	849.6	665.6	225.6	—	—	—	1739.2	—	—	—	—	3480.0	—	—	—	4448.0	
			Итого:		4047.2	198.4	—	960.0	—	—	4696.0	—	11501.6	—	—	10195.2	665.6	2689.6	—	—	—	4291.2	13446.4	9627.2	—	—	40915.2	—	—	—	52416.8	
			Итого:		12188.3	3907.6	768.1	1150.0	1037.4	—	5657.4	775.0	25483.8	—	456.4	15746.2	13878.2	3308.4	—	—	—	7161.4	14995.6	10396.6	—	—	66159.4	573.8	12.2	586.4	92603.7	Для лотка 1200x1200
			Итого:		12231.7	4066.4	940.0	1150.0	1037.4	—	5657.4	775.0	25857.9	—	566.4	15738.4	13272.6	3308.4	220.0	—	—	7161.4	14995.6	10396.6	—	—	66376.8	594.9	12.2	607.1	93250.3	Для лотка 1500x1200
			Итого:		12274.9	4100.0	1271.7	1150.0	1037.4	—	5657.4	775.0	26263.4	—	654.4	15735.8	13072.6	3308.4	—	—	—	7161.4	14995.6	10396.6	—	—	66804.4	589.2	12.2	551.4	91984.4	Для лотка 900x1200
		</																														

Выборка арматуры в кг на одну секцию

Типовой проект	№	Марка элемента	Сталь горячекатаная круглая гладкая класса А1 ГОСТ 5781-61					Сталь горячекатаная периодического проката класса АIII ГОСТ 5781-61										Всего	Примечание			
			d=6	8	10	12	Итого	d=6	8	10	12	14	16	18	20	22	25			Итого		
902-2-120/72	Лист		Монолитный железобетон																			
РС-4			Для секции "А"																			
УИВ.Н			Для секции "Б"																			
Т-2057/72			Для секции "В"																			
			Для секции "Г"																			
			Для секции "А", "Б", "В", "Г"																			
			Днище																			
			НВ-1																			
			НВ-2																			
			НВ-3																			
			НВ-4																			
			НВ-5																			
			НВ-6																			
			Итого:																			
			Итого для секции "А"																			
			Итого для секции "Б"																			
			Итого для секции "В"																			
			Итого для секции "Г"																			

Таблица сальников

№	Dy	e	Секция "А"			Секция "Б"			Секция "В"			Секция "Г"			
			к-во	Вес	к-во	Вес	к-во	Вес	к-во	Вес					
1	100	200	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	* 16
2	200	500	—	—	—	2	33.4	68.8	—	—	—	—	—	—	—
3	300	200	1	23.2	—	—	—	—	1	23.2	23.2	1	23.2	23.2	—
4	600 или 800	300	2	65.5	131.0	2	65.5	131.0	2	65.5	131.0	2	65.5	131.0	—
5	1400 или 1600	300	—	—	—	—	—	—	1	150.0	150.0	—	—	—	—
6	1800 или 2000	300	—	—	—	—	—	—	1	270.0	270.0	—	—	—	—
** Итого:															

\* - Заполнять в зависимости от компоновки азартенка (количество секций "Г")  
 \*\* - Заполнять в зависимости от принятого Dy (600 или 800, 1400 или 1600 и 1800 или 2000)

Исполнитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]

Госстрой СССР <b>СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Азартенки-смесители четырёхкоридорные с равными коридорами 9х5.2х120 из сборного железобетона	Выборка арматуры на монолитный железобетон. Таблица сальников.	Типовой проект <b>902-2-120/72</b> Альбом I Лист <b>РС-4</b>
---	---	---

# Выборка стали на закладные детали и конструкции на 1 секцию

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-5  
Инв. №  
7-2057/72

В каких конструкциях применяется	Сталь горячекатаная периодического проката класса АIII ГОСТ 5781-61		Сталь горячекатаная круглая гладкая класса АI ГОСТ 5781-61										Прокат Ст.3 ГОСТ 380-71		Риф. сталь ГОСТ 8563-57	Газовые трубы ГОСТ 3262-62			Фасонный прокат					Наплав. мет. 05%	Утого	Примечания											
	10	12	6	8	12	20	24	25	-б=4	-б=5	-б=6	-б=8	-б=10	125x25 х3	163x6	175x6	LN8	LN10	LN22	180x50 х5	LN10	-б=5	dy=25				dy=200	dy=400	LN60x50 х4	LN80x50 х4	LN50x40 х12x25	LN90x30 х25x3	LN60x50 х4				
	Металлические площадки	МП-1								25.2	55.8	8.4		2.4	20.7	56.4	45.0										76.2			46.2	123.4	106.2	23.4	9.6	3.0	606.9	
	МП-2													60.6		37.2			1134.6				913.8					213.0	211.2		12.9	2583.3					
	МП-3								56.4	111.6	16.8		4.8	82.2	112.8	110.4	204.8				90.0		862.8			147.6	256.8	480.0	182.4	19.2	13.8	2749.2	для 7-ми рядов аэраторов				
	МП-4								56.4	111.6	16.8		7.2	99.6	169.2	110.4	268.8				120.0		1192.8			222.0	256.8	508.8	252.6	19.2	16.8	3429.0	для 14-ти рядов аэраторов				
	МП-5								62.4	111.6	16.8		7.2	127.8	169.2	110.4	336.0				180.0		1724.4			129.6	256.8	605.4	351.0	19.2	21.0	4228.8	для 21-го ряда аэраторов				
	МП-6													1.9				37.8			4.1		88.8					13.6	6.4		0.5	153.1	для лотка 900x1200				
	МП-7													1.9				43.0			4.1		101.5					13.6	6.4		0.9	171.4	для лотка 1200x1200				
	МП-8													1.9				48.0			4.1		114.2					13.6	6.4		0.9	189.1	для лотка 1500x1200				
Металлические ограждения №0-1 и №0-2														739.2																		35.5	7073.0				
Металлические балки																																	457.6	457.6	для лотка 900x1200		
																																	519.2	519.2	для лотка 1200x1200		
																																	580.8	580.8	для лотка 1500x1200		
Металлические пластины														147.9																				147.9	147.9	для 7-ми рядов аэраторов	
														195.7																				195.7	195.7	для 14-ти рядов аэраторов	
														175.9																				175.9	175.9	для 21-го ряда аэраторов	
Сборные железобетонные элементы	Лотки Л-1, Л-1 <sup>а</sup> , Л-2, Л-3																																				
	Балки Б-1, ПК-1-54-16	41.6		0.4	72.8									52.0				481.6	41.8															803.4	для лотка 900x1200		
	Лотки Л-4, Л-4 <sup>а</sup> , Л-5, Л-6																																				
	Балки Б-2, ПК-1-54-16	41.6		0.4	72.8									52.0				481.6	41.8																848.4	для лотка 1200x1200	
	Лотки Л-7, Л-7 <sup>а</sup> , Л-8, Л-9																																				
	Балки Б-3, ПК-1-54-12	41.6		0.4	76.2									52.0				481.6	41.8																	916.4	для лотка 1500x1200
	Стеновые панели			14.6	87.9									5584.4	104.0				259.2																	6062.7	
	Перегородочные панели			45.4										3374.4																						3419.8	
	Сборные ж.б. плиты ПС-1, 1 <sup>а</sup> , 1 <sup>б</sup> , ПС-5, ОП-1.																																			966.2	
	Фильтросные каналы																																			3773.0	для 7-ми рядов аэраторов
																																		7546.0	для 14-ти рядов аэраторов		
Монолитный железобетон	Днище с фильтросными трубами.																																		11319.0	для 21-го ряда аэраторов	
																																				7546.0	для 7-ми рядов аэраторов
																																				11319.0	для 14-ти рядов аэраторов
	Днище с фильтросными каналами																																			11319.0	для 7-ми рядов аэраторов
																																				11319.0	для 14-ти рядов аэраторов
Монолитные участки		7.2			8.6																														91.7	для варианта с пеногашением	
		23.2				8.6																													194.5		
* Итого:																																					

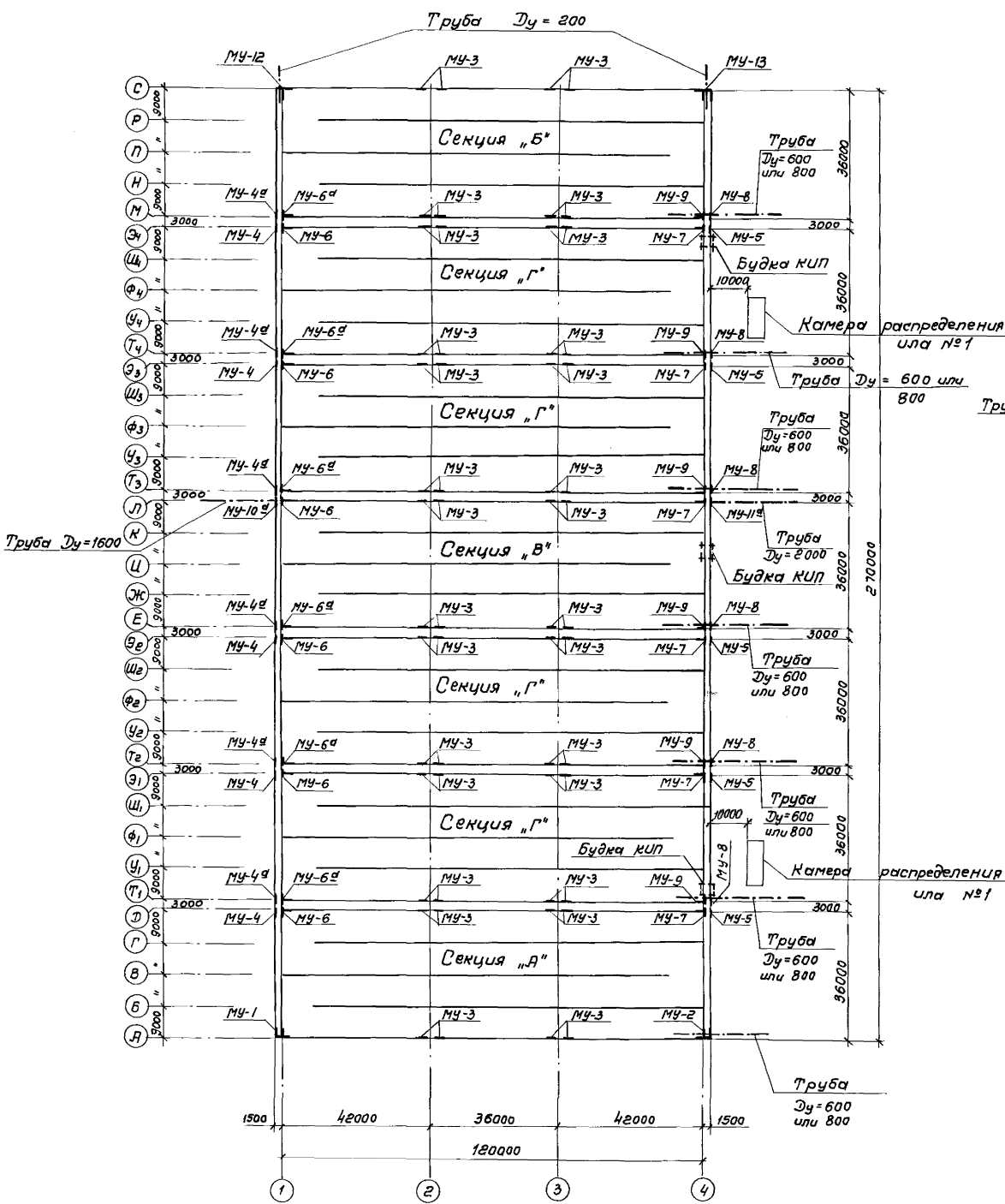
\* Примечание:  
Итого заполняются в зависимости от принятого сечения лотка (900x1200; 1200x1200; 1500x1200) от количества рядов аэраторов (7, 14, 21), типа аэраторов (фильтросные трубы или фильтросные каналы) и варианта пеногашения.

Нац. отв. Андреев  
Ин. инж. пр. Чирков  
Рук. группой Гарбуз  
Исполнитель Козельская  
Проверил Гарбуз

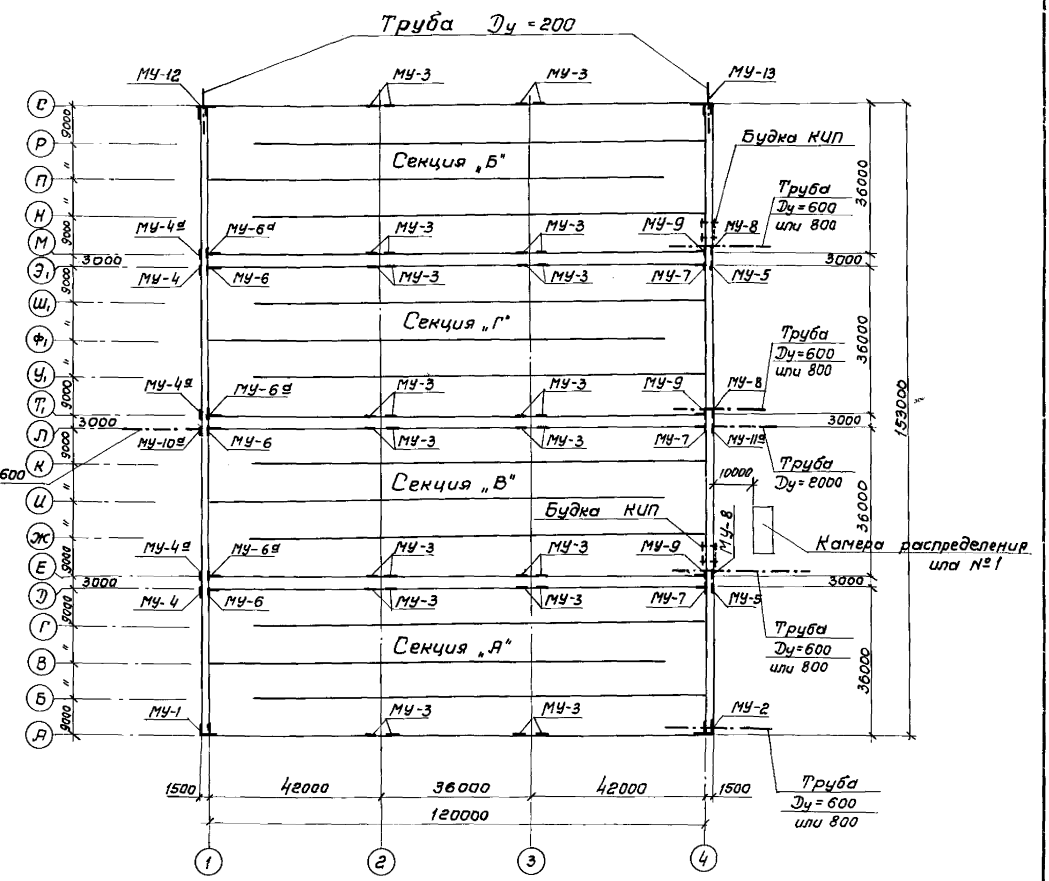
Госстрой СССР <b>СОЮЗДОКНАПРОЕКТ</b> г. Москва 1978г. Инженеры - сметчики четырехкоридорные с раз- мером коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона	Выборка стали на закладные детали и конструкции.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-5
--	--	---



Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-7  
И.в. №  
Т-2057/72



Компоновочный план семисекционного аэротенка



Компоновочный план четырехсекционного аэротенка

Примечания:

1. План, разрезы и детали по секциям см. л.л. АС-9,10.
2. Будку КИП см. л. АС-73.
3. Камеру распределения ила №1 см. л. АС-74

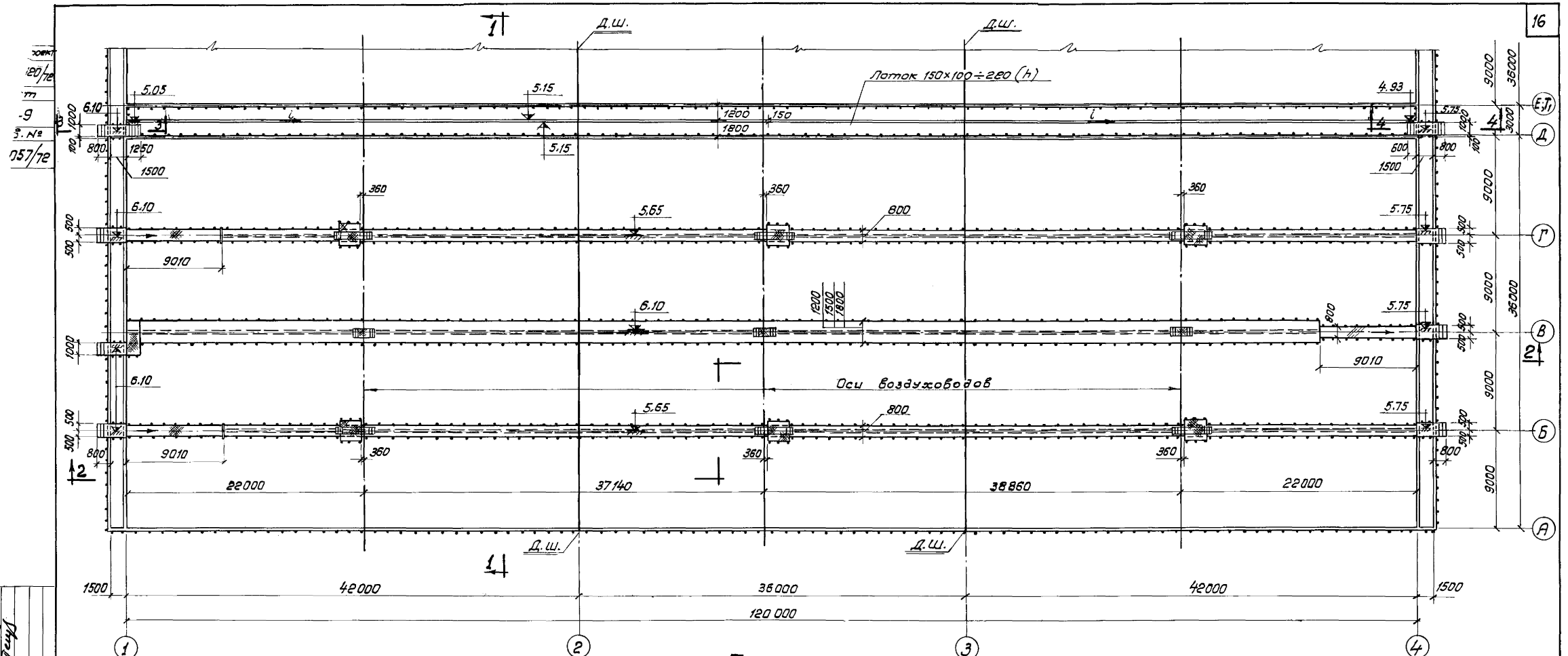
И.в. отд. Инженерное дело  
Директор Цирков  
Рук. пр. Гарабуз  
Центральный Бюро  
Проектирование  
Согласовано:  
О.В. М.В. Л.В. М.В.  
Л.В. М.В. Л.В. М.В.

Госстрой СССР СОВЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки - смесители четырехкоридорные с раз- мерами коридора 9х5,8х120 из сборного железобетона.	Типовой проект 902-2-120/72
	Альбом I Лист АС-7

Компоновочный чертеж на 7 и 4 секции.



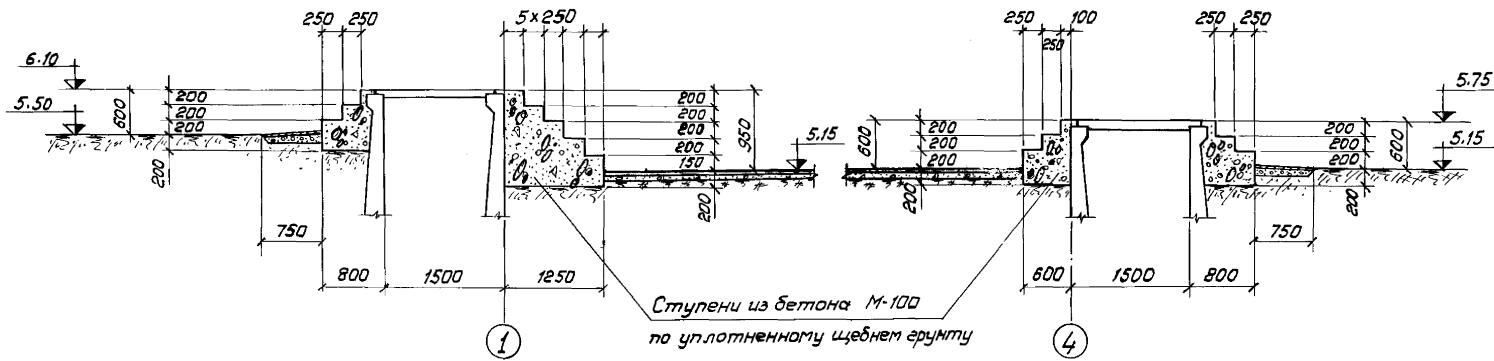




План

Примечания:

1. За относительную отметку ±0.00 принята отметка верха днища аэроотенка-смесителя и соответствует абсолютной отметке .
2. Совместно с данным см. лист АС-10
3. Фильтросы в плане условно не показаны.
4. Детали деформационных швов стен и днища см. листы АС-13 и АС-27
5. Металлические площадки см. листы АС-65 по АС-72



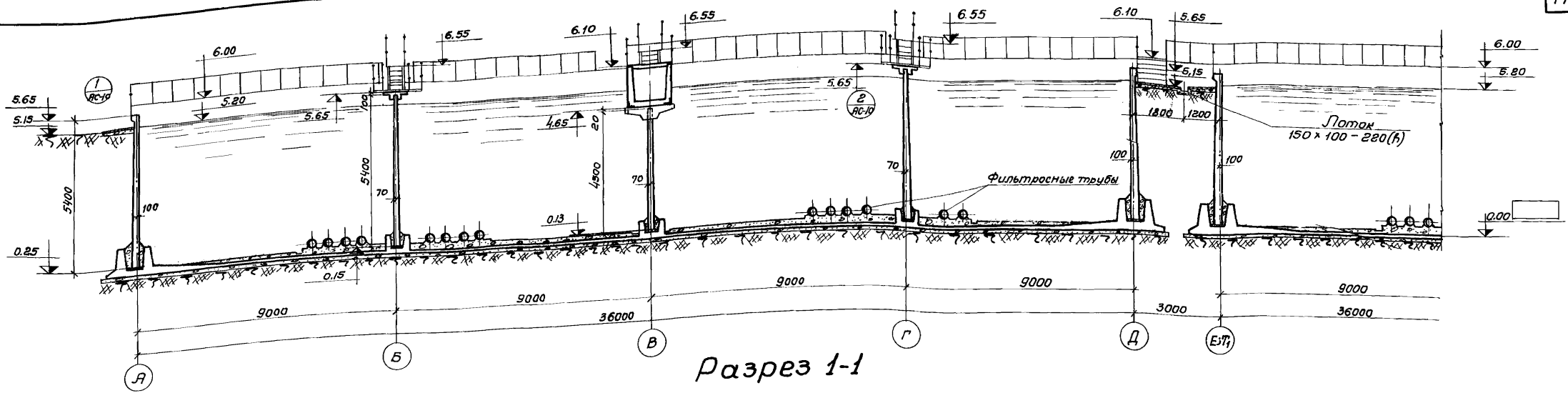
3-3

4-4

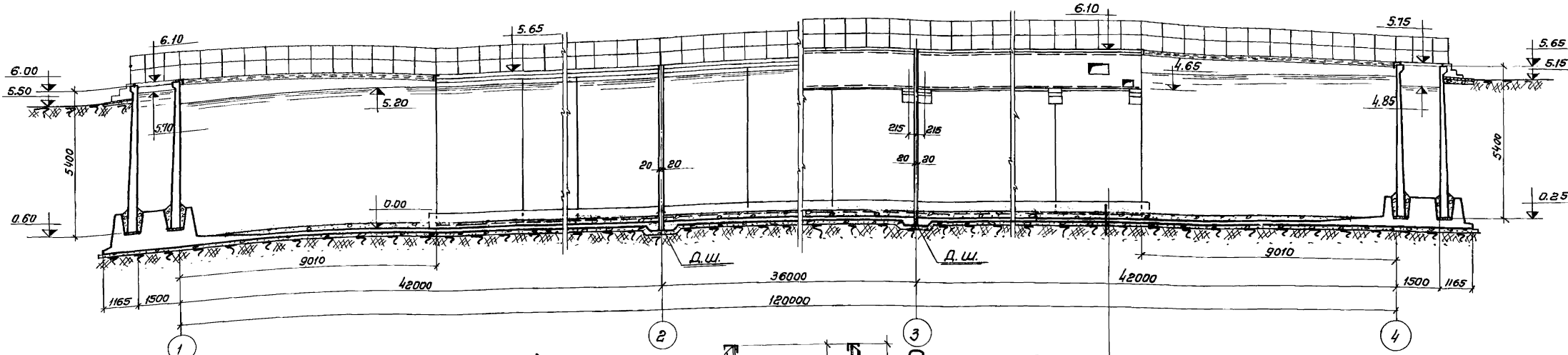
Согласовано:   
 Инженер Пелухов   
 Отд. № 12   
 Начальник   
 Рук. проект.   
 Исполнитель   
 Проверил

Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэроотенки-смесители четырехкоридорные с раз- мерами коридора 9x5,2x120 из сборной железобетона	План (общий вид)	Типовой проект 908-2/120/72 Альбом 1 Лист АС-9
--	---------------------	---

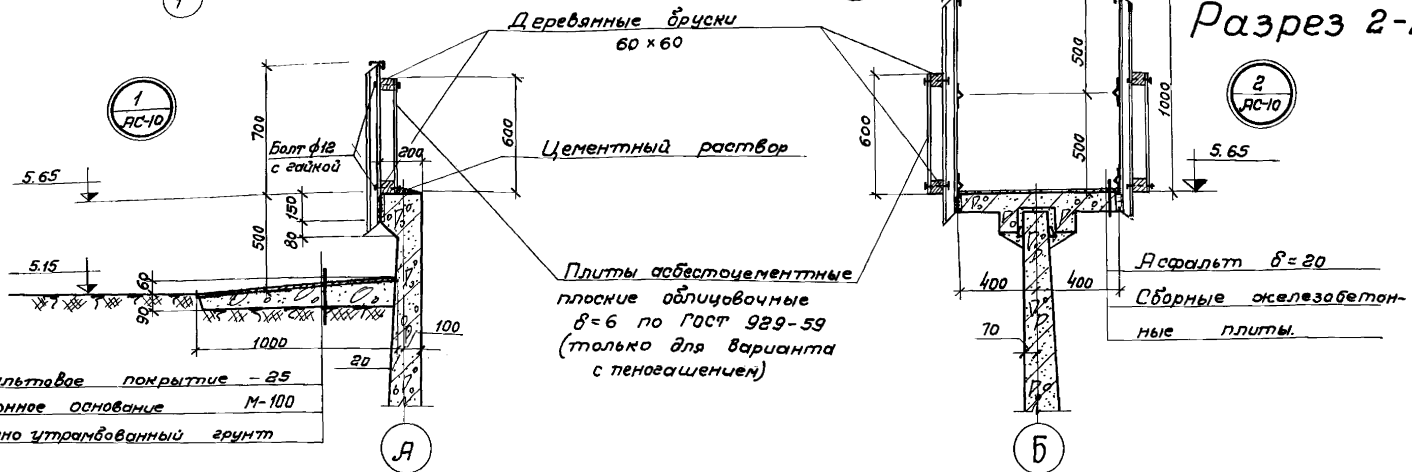
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-10  
Лист №  
Т-2057/72



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Набетонка с уклоном из бетона М 100.  
Поркритштукатурка состава 1:2 общей толщиной - 25.  
Железобетонное днище - 160  
Бетонная подготовка - 100, М-50.  
Уплотненный грунт.

Примечания:

1. Совместно с данным см. л. АС-9
2. На разрезе 1-1 изображен вариант с фильтровыми трубами на 14 рядов аэраторов.

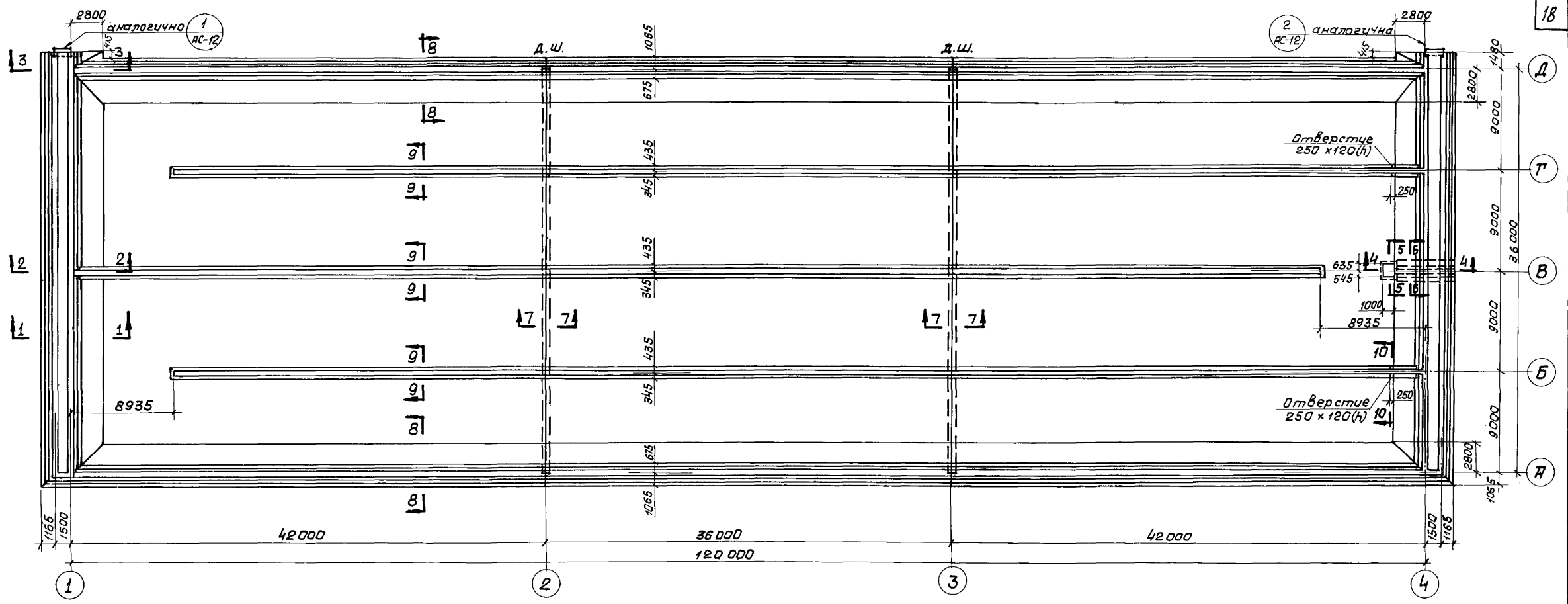
Асфальтовое покрытие - 25  
Бетонное основание М-100  
Плотно утрамбованный грунт

Госстрой СССР  
СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972г.  
Разрешены - специалисты  
четырёхкоридорные с раз-  
мерами Коридора 9x5.2 м по  
из сборного железобетона.

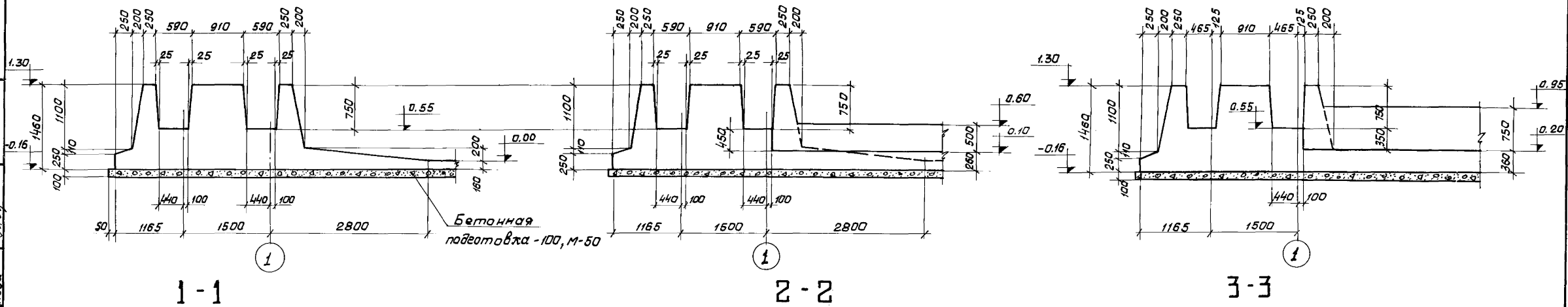
Разрезы, детали.

Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
I  
Лист  
АС-10

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-11  
ЧМБ. №  
7-2057/72



Опалубочный план днища.



Примечания:

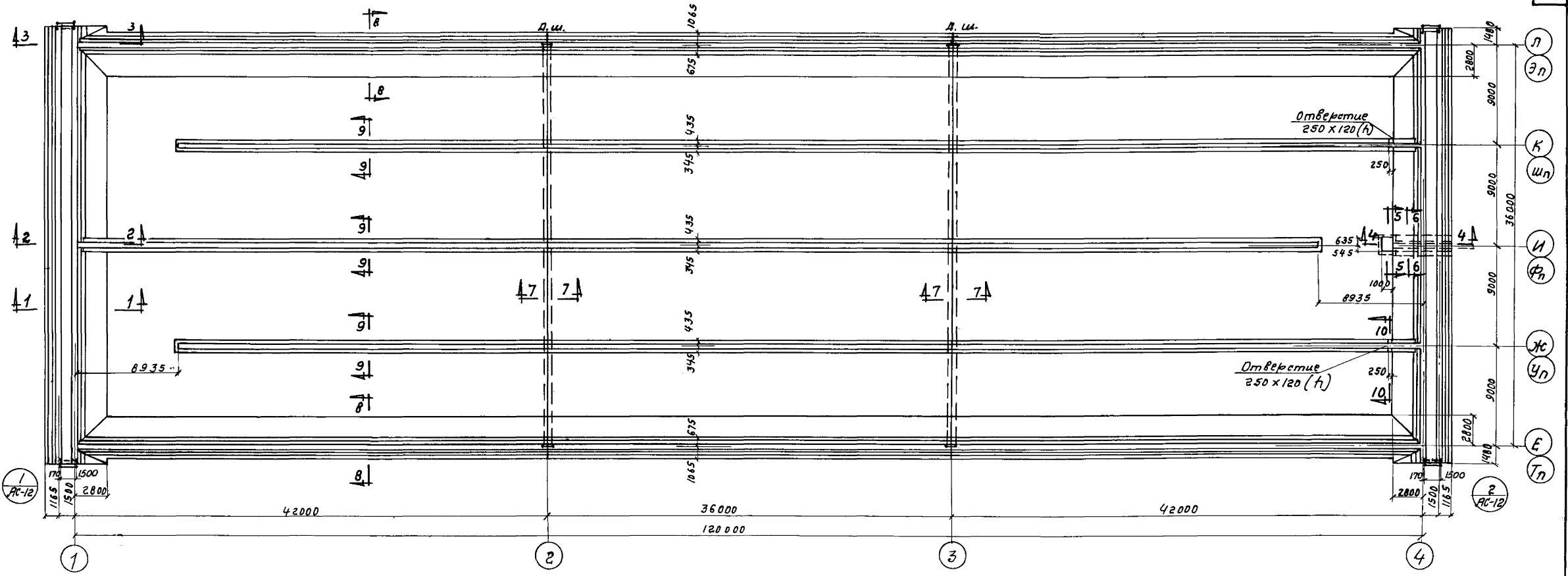
1. Совместно с данным см. л. л. АС-12, 13.
2. Разбивку закладных деталей для варианта с фильтросными трубами см. л. АС-14, с фильтросными каналами - см. л. АС-15
3. Арматурные чертежи см. л. л. АС-16 ÷ 19.

Госстрой СССР <b>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972 г. Аэротенки-смесители четырех коридорные с размерами коридора 9 x 5,2 x 120 из сборного железобетона	Крайняя секция «А» Днище. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Лист АС-11
--	---	---

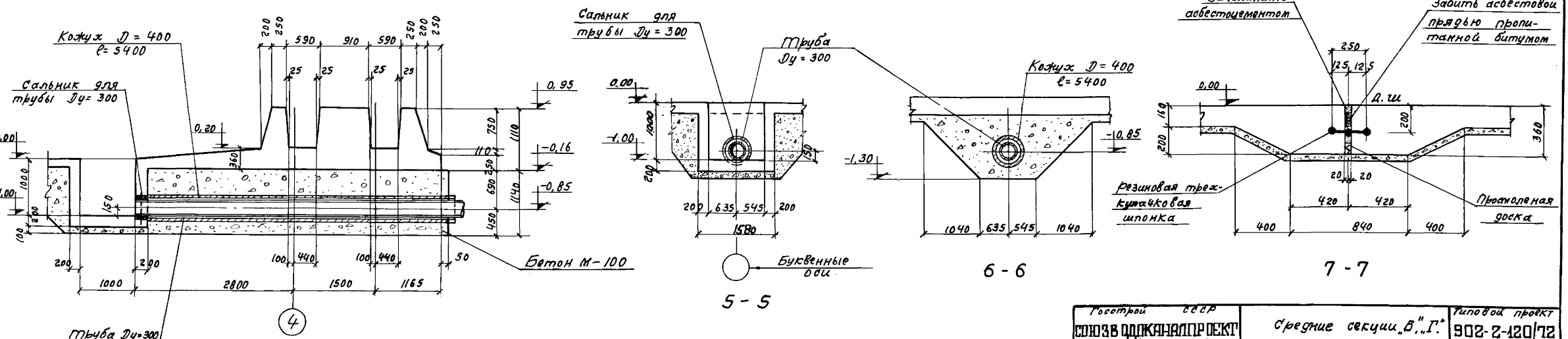
Нач. отдела Инвалидов  
 Л. И. Анж. пр. Чирков  
 Ст. инж. пр. Барбуз  
 Специалист Петрова  
 Проверил Киселева



Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-13  
ИЖ. №  
7-2057/72



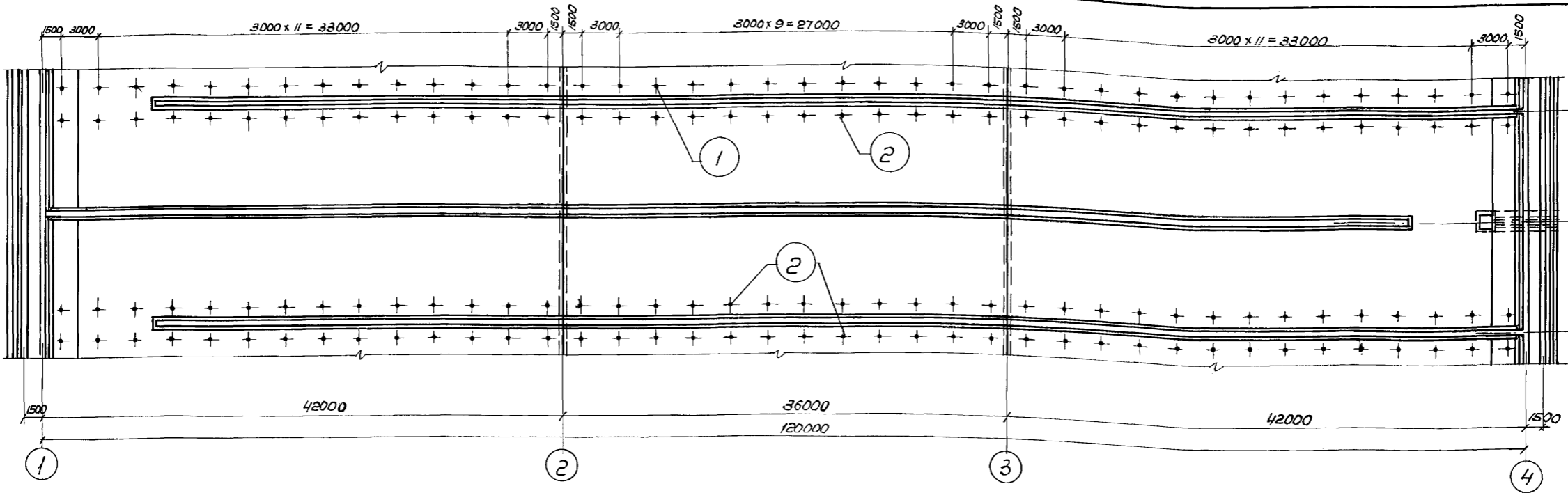
Опалубочный план дна



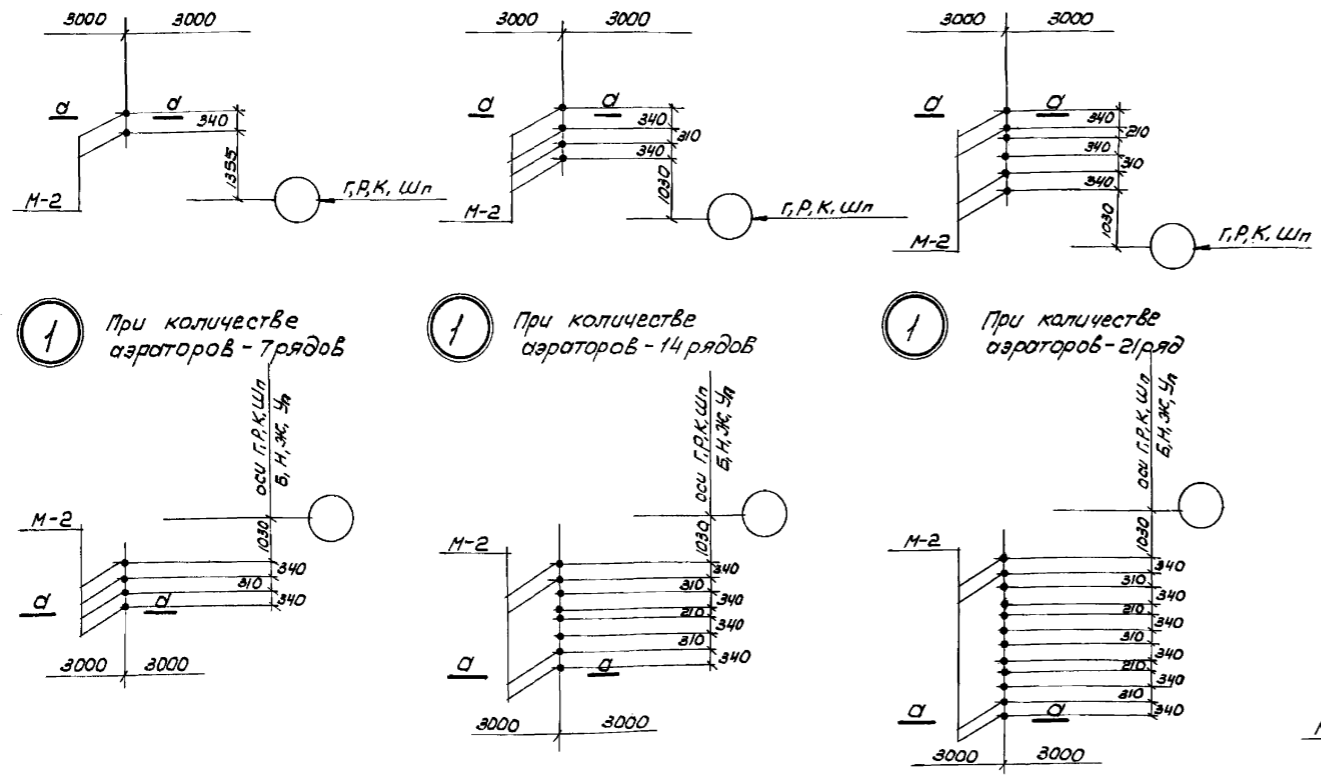
Примечания:  
1. Совместно с данным см. л.л. АС-11, 12.  
2. Цифры „п“ при буквенных осях только для секций „г“

Госстрой СССР СОЮЗВ ОДКАНАЛПРОЕКТИ г. Москва 1972г	Средние секции „В“ „Г“ Днище. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Львов Т Лист АС-13
--	---	---

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-14  
УИВ.Н  
Т-2057/72



Разбивка закладных деталей



1 При количестве аэраторов - 7 рядов

1 При количестве аэраторов - 14 рядов

1 При количестве аэраторов - 21 ряд

2 При количестве аэраторов - 7 рядов

2 При количестве аэраторов - 14 рядов

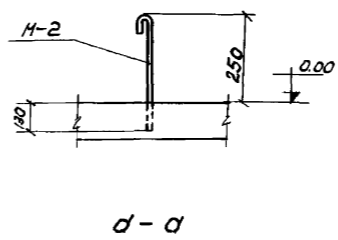
2 При количестве аэраторов - 21 ряд

Таблица на закладную деталь М-2

Количество аэраторов	Номер узла и количество штук	Марка закладного элемента	Количество штук		Стандарт или лист проекта
			На 1 узел	На все узлы	
7	1	М-2	2	80	АС-64
	2	М-2	4	480	"
14	1	М-2	4	160	"
	2	М-2	8	960	"
21	1	М-2	6	240	"
	2	М-2	12	1440	"

Выборка закладных деталей на 1 секцию

Марка закладного элемента	Количество штук	Общий вес кг	Лист проекта
М-5	1	60.6	АС-64
М-6	1	66.8	"
М-2	560	392.0	"
Сальник Ду=300	1	23.2	серия 3.901-5
Кожух D=400, e=5400	1	405.0	"
М-7	1	83.1	АС-64
М-8	1	104.6	"
М-2	1120	784.0	"
Сальник Ду=300	1	23.2	серия 3.901-5
Кожух D=400, e=5400	1	405.0	"
М-9	1	108.3	АС-64
М-10	1	142.5	"
М-2	1680	1176.0	"
Сальник Ду=300	1	23.2	серия 3.901-5
Кожух D=400, e=5400	1	405.0	"



ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Совместно с данным см. л.л. АС-11, 12, 13, 57, 58, 59  
2. Закладные марки м-2 и сальник заложить в опалубку при бетонировании днища.

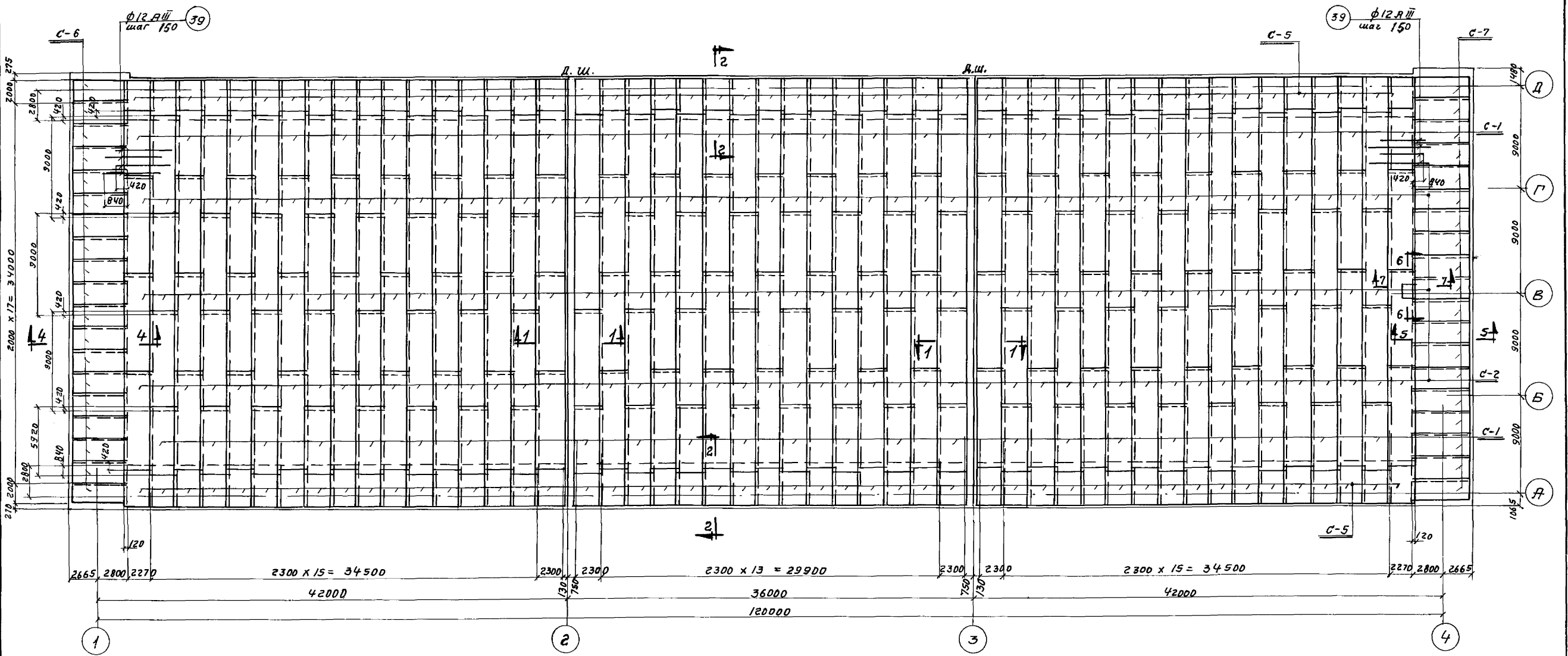
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона	Днище. Вариант с фильтроными трубами. Разбивка закладных деталей.	Типовой проект 902-2-120/72
		Лист АС-14

Исполнитель: А. П. К. Ш. П.  
Проверил: Б. И. Ж. У. П.  
Согласовано: А. П. К. Ш. П.  
Инженер: А. П. К. Ш. П.  
Архитектор: А. П. К. Ш. П.  
Проектировщик: А. П. К. Ш. П.

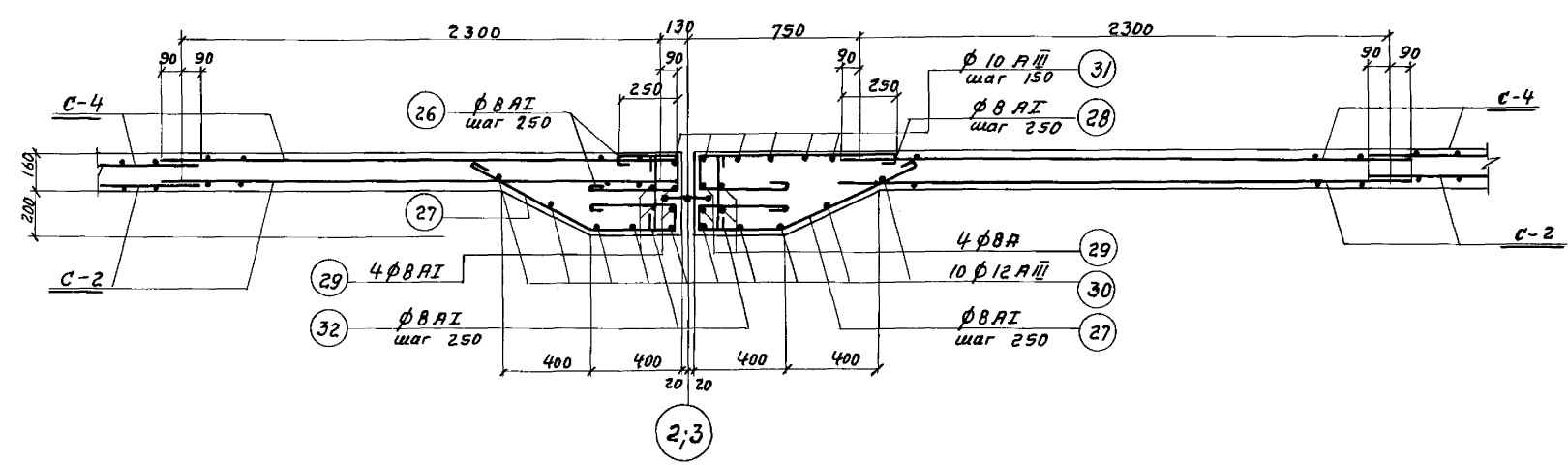




Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-16  
УНВ. №  
Г-2057/72



План раскладки нижних сеток



1-1

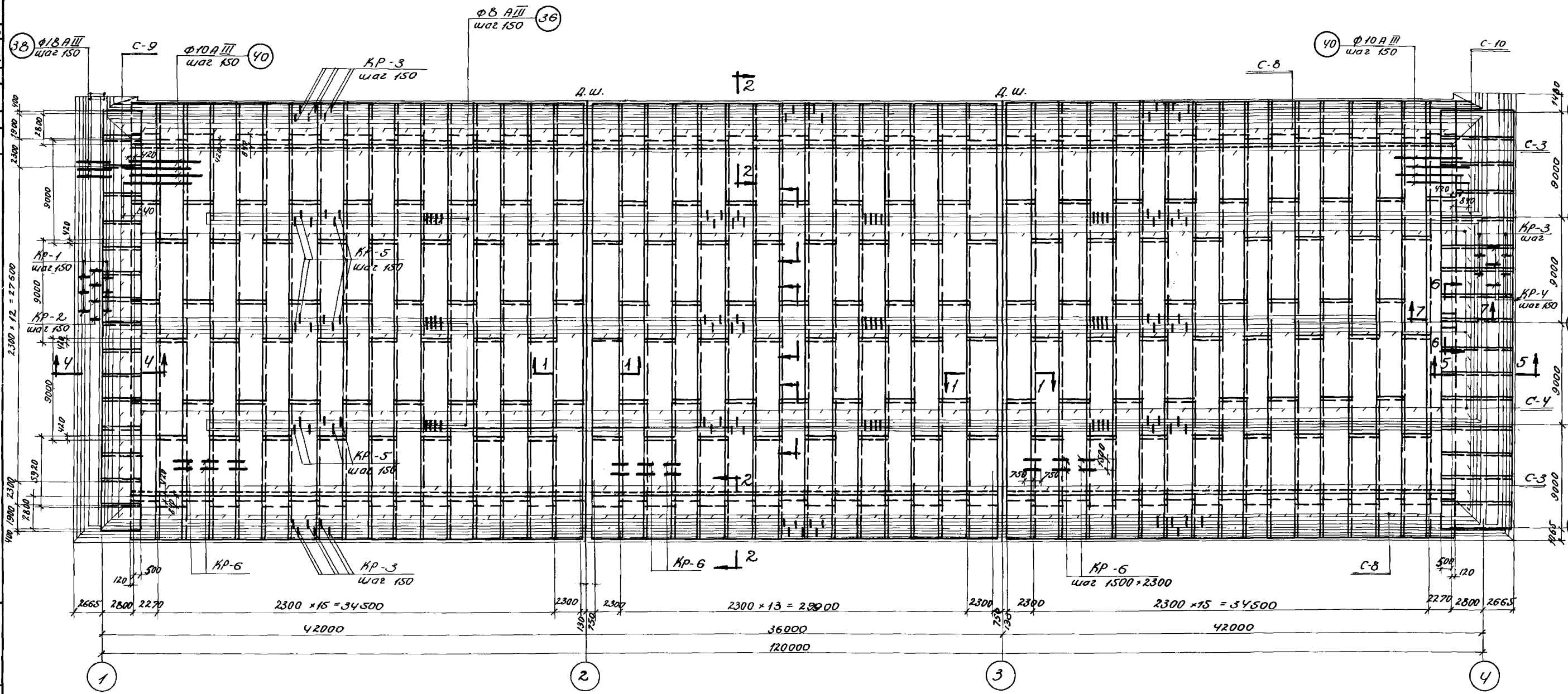
Примечания:

1. На данном чертеже разработано армированное днище для секции „А“; для секций „Б“, „В“, „Г“ выполнить аналогично.
2. Опалубочные чертежи см. л.л. АС-11, 12, 13.
3. Совместно с данным см. л.л. 17, 18, 19.
4. Защитный слой бетона - 25 мм.

Исполнитель: А.И.Сидоров, В.И.Сидорова, Г.И.Сидоров, Д.И.Сидорова, Е.И.Сидорова, З.И.Сидорова, И.И.Сидорова, К.И.Сидорова, Л.И.Сидорова, М.И.Сидорова, Н.И.Сидорова, О.И.Сидорова, П.И.Сидорова, Р.И.Сидорова, С.И.Сидорова, Т.И.Сидорова, У.И.Сидорова, Ф.И.Сидорова, Х.И.Сидорова, Ц.И.Сидорова, Ч.И.Сидорова, Ш.И.Сидорова, Щ.И.Сидорова, Ъ.И.Сидорова, Ы.И.Сидорова, Ь.И.Сидорова, Э.И.Сидорова, Ю.И.Сидорова, Я.И.Сидорова

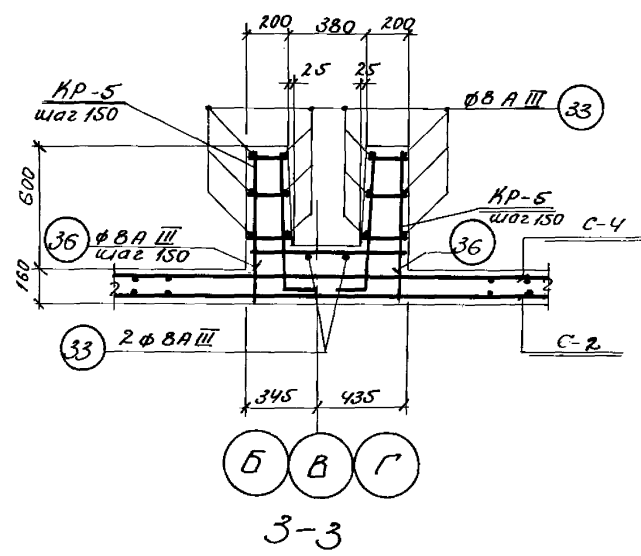
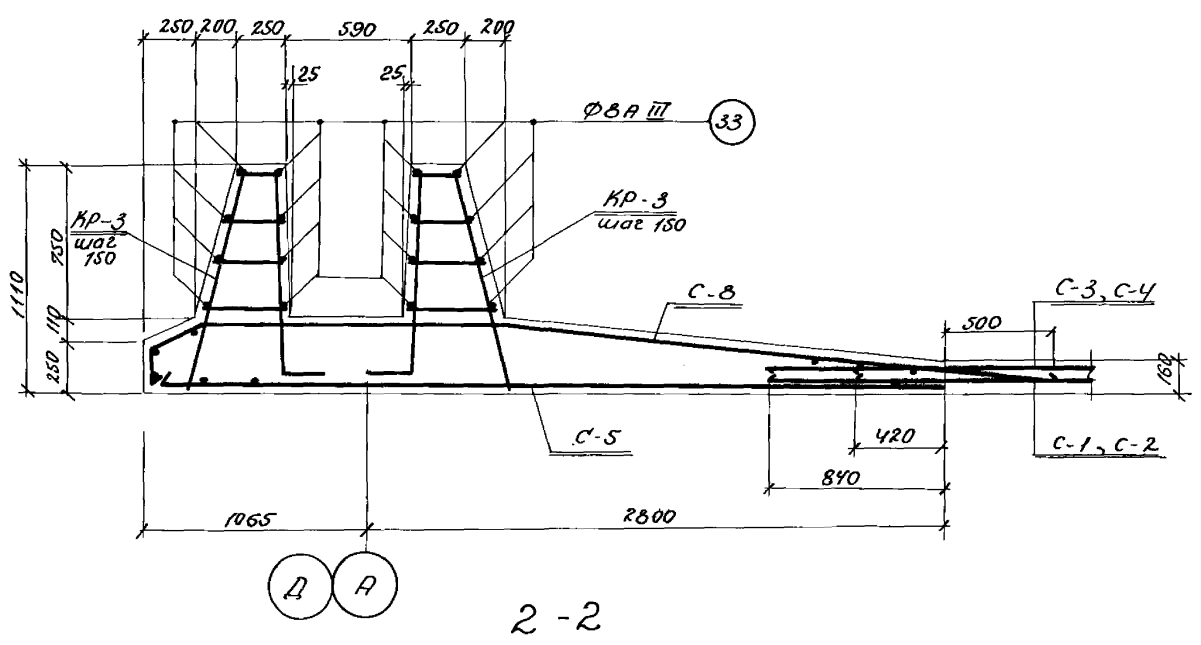
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9х5,2х120 из сборного железобетона.	Днище. Арматурный чертеж. План раскладки нижних сеток.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-16
--	---	--

Типовой пр-т  
902-2-120/72  
Лист  
АС-17  
ИВ. №  
Т-2057/72



План раскладки верхних сеток

Примечание:  
Совместно с данным см. л. АС-16



Исполнитель: Андреев  
Проверил: Курков  
Инженер: Барыш  
Исполнитель: Петров  
Проверил: Кузнецов

Госстрой СССР СПОЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ 2-Москва 1972г. Аэростанки-смесители четырехкоридорные с размерами коридора 9х5,2х120 из сборного железобетона.	Днище. Арматурный чертеж. План раскладки верхних сеток.	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом I
		Лист АС-17
		12176-01 26

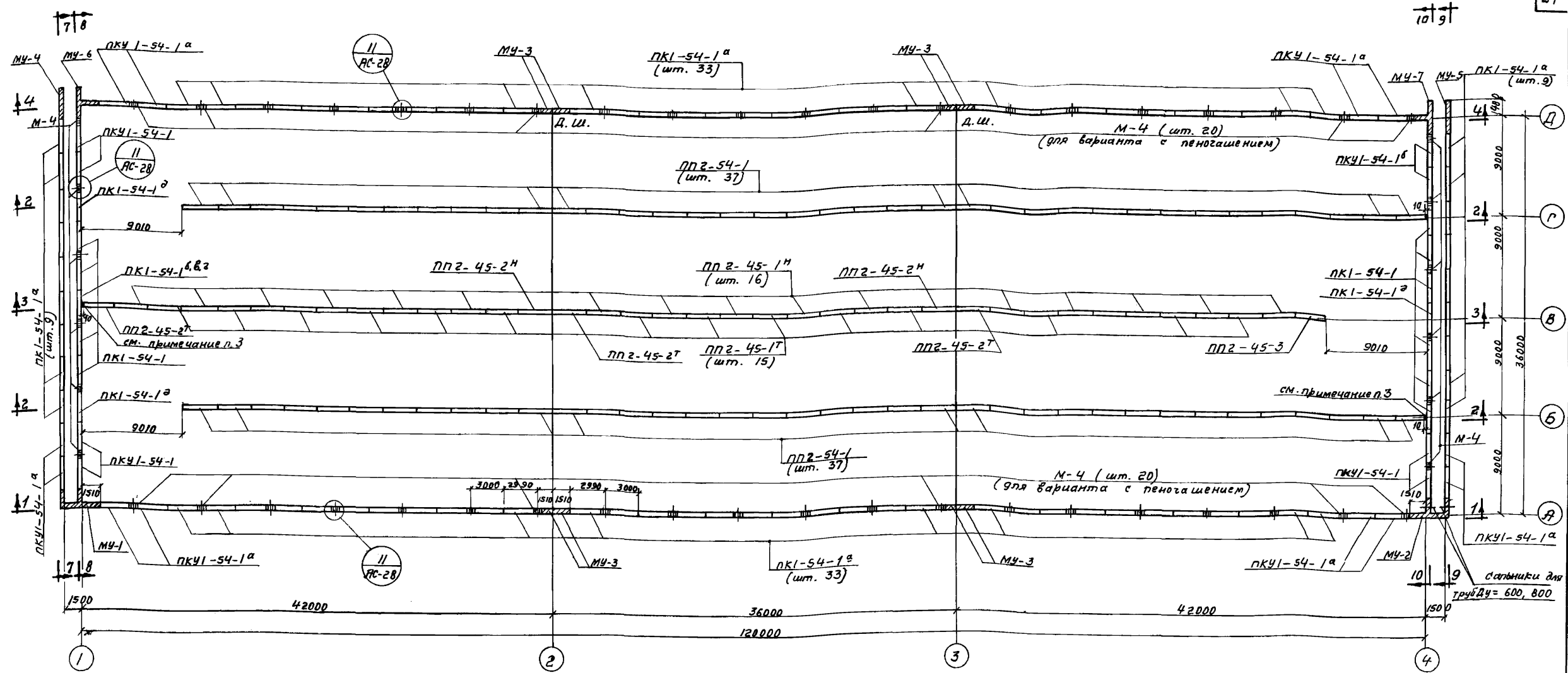


Спецификация арматуры на элемент

Выборка ар-р61

Типовой проект	Лист	Изм.	Спецификация арматуры на элемент						Выборка ар-р61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			№ поз	φ	Длина	к-во стержней	Общая длина	φ	Общ. длина	Вес	На все																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
902-2-120/72	Лист	АС-19	Изм. №	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-20  
ИМВ. №  
Т-2057/72



Монтажный план стеновых панелей

Выборка сборных и монолитных железобетонных элементов

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт	Вес шт	Стандарт или лист проекта альбома	Примечания	Перегородочные панели						
						1	2	3	4	5	6	
Стеновые панели	ПКУ 1-54-1	10	9,38	3,900-2,8,2		ПКУ 1-54-1	10	9,38	3,900-2,8,2	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1а	84	9,38	АС-1		ПКУ 1-54-1а	84	9,38	АС-1	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1б	1	9,00	АС-5		ПКУ 1-54-1б	1	9,00	АС-5	для лотка 300 x 1200		
	ПКУ 1-54-1в	1	8,86	АС-5		ПКУ 1-54-1в	1	8,86	АС-5	для лотка 1200 x 1200		
	ПКУ 1-54-1г	1	8,74	АС-5		ПКУ 1-54-1г	1	8,74	АС-5	для лотка 1500 x 1200		
	ПКУ 1-54-1д	3	9,38	—		ПКУ 1-54-1д	3	9,38	—	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1е	6	9,38	3,900-2,8,7		ПКУ 1-54-1е	6	9,38	3,900-2,8,7	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1ж	12	9,38	АС-1		ПКУ 1-54-1ж	12	9,38	АС-1	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1з	2	8,19	АС-5		ПКУ 1-54-1з	2	8,19	АС-5	серия	5	6
	ПКУ 1-54-1и	2	8,19	АС-5		ПКУ 1-54-1и	2	8,19	АС-5	серия	5	6
Монолитные участки	МУ-1	1	—	АС-30	МУ-1	1	—	АС-30	альбом			
	МУ-2	1	—	АС-33	МУ-2	1	—	АС-33	альбом			
	МУ-3	8	—	АС-37	МУ-3	8	—	АС-37	альбом			
	МУ-4	1	—	АС-46	МУ-4	1	—	АС-46	альбом			
	МУ-5	1	—	—	МУ-5	1	—	—	альбом			
	МУ-6	1	—	—	МУ-6	1	—	—	альбом			
	МУ-7	1	—	—	МУ-7	1	—	—	альбом			
	МУ-8	1	—	—	МУ-8	1	—	—	альбом			

Выборка закладных деталей

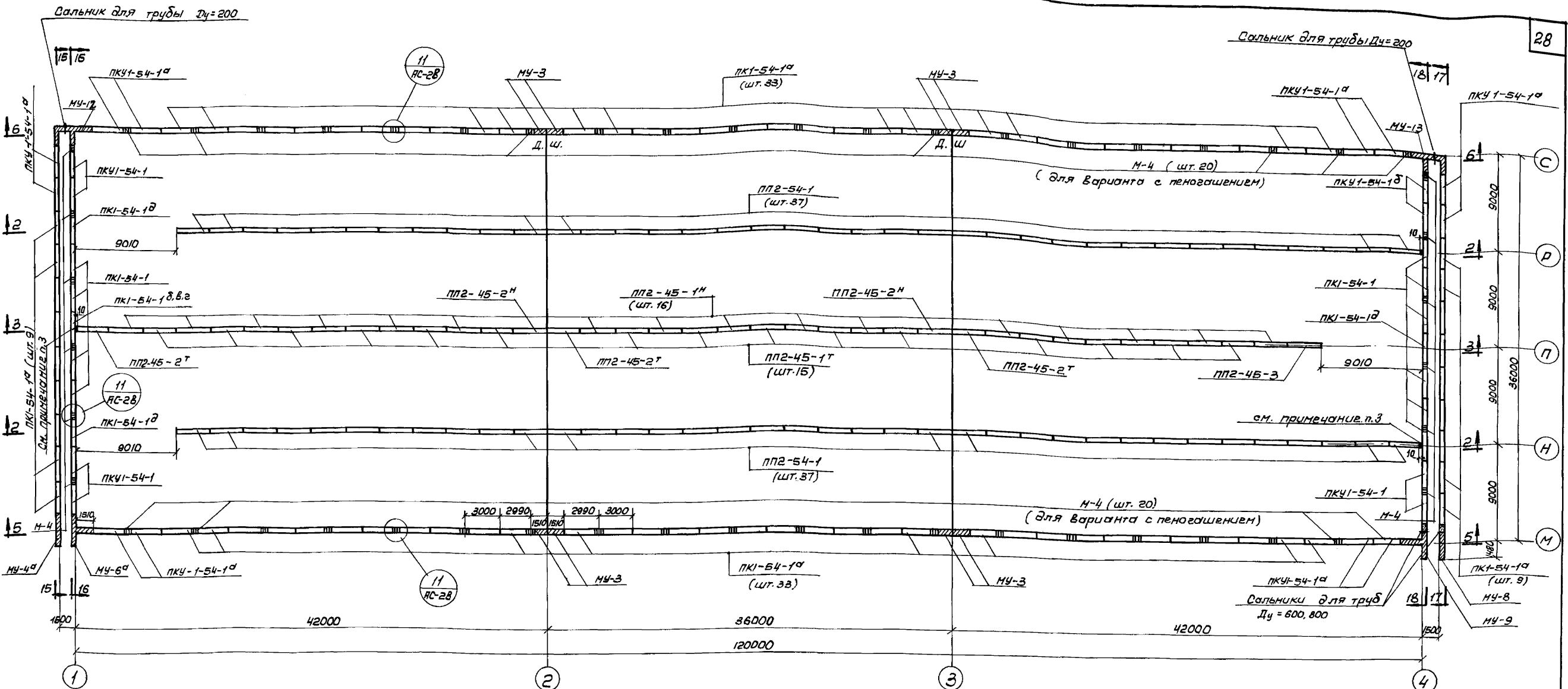
Марка закладн. зп-та	Кол. шт.	Вес кг		Примечания	
		1шт	Всех		
М-4	12	3,5	42,0	для варианта без пеногашения	
	52	3,5	182,0		для варианта с пеногашением

Примечания:

- Компьютерные планы см. л.л. АС- 6, 7, 8.
- Совместно с данным см. л.л. АС- 23, 24, 25.
- Шов 10 мм зачеканить асбестоцементным раствором (см. оси "1" и "4").
- Закладную деталь М-4 см. л. АС- 64.

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г	Крайняя секция "А" Монтажный чертеж стеновых панелей. План.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-20
---	---	--

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-21  
ИВ.Н  
Т-2057/72



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Выборка сборных и монолитных железобетонных элементов

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт	Вес зл-та тн	Стандарт или лист проекта альбома	Примечания	Перегородочные панели					
						1	2	3	4	5	6
Стеновые панели	ПК1-54-1	10	9.38	Серия 3.902-2 Б.2	для лотка 900x1200 для лотка 1200x1200 для лотка 1500x1200	1	2	3	4	5	6
	ПК1-54-1а	84	9.38	АС-1		1	2	3	4	5	6
	ПК1-54-1б	1	9.00	АС-5		1	2	3	4	5	6
	ПК1-54-1в	1	8.86	АС-5		1	2	3	4	5	6
	ПК1-54-1г	1	8.74	АС-5		1	2	3	4	5	6
	ПК1-54-1д	3	9.38	—		1	2	3	4	5	6
	ПКЧ1-54-1	6	9.38	3.902-2 Б.7		1	2	3	4	5	6
	ПКЧ1-54-1а	12	9.38	АС-1		1	2	3	4	5	6
	ПКЧ1-54-1б	2	8.19	АС-5		1	2	3	4	5	6
	Монолитные участки	МЧ-3	8	—		АС-27	Альбом I	1	2	3	4
МЧ-4а		1	—	АС-46	1	2		3	4	5	6
МЧ-6а		1	—	—	1	2		3	4	5	6
МЧ-8		1	—	АС-37	1	2		3	4	5	6
МЧ-9		1	—	—	1	2		3	4	5	6
МЧ-12		1	—	АС-30	1	2		3	4	5	6
МЧ-13		1	—	АС-33	1	2		3	4	5	6

Выборка закладных деталей

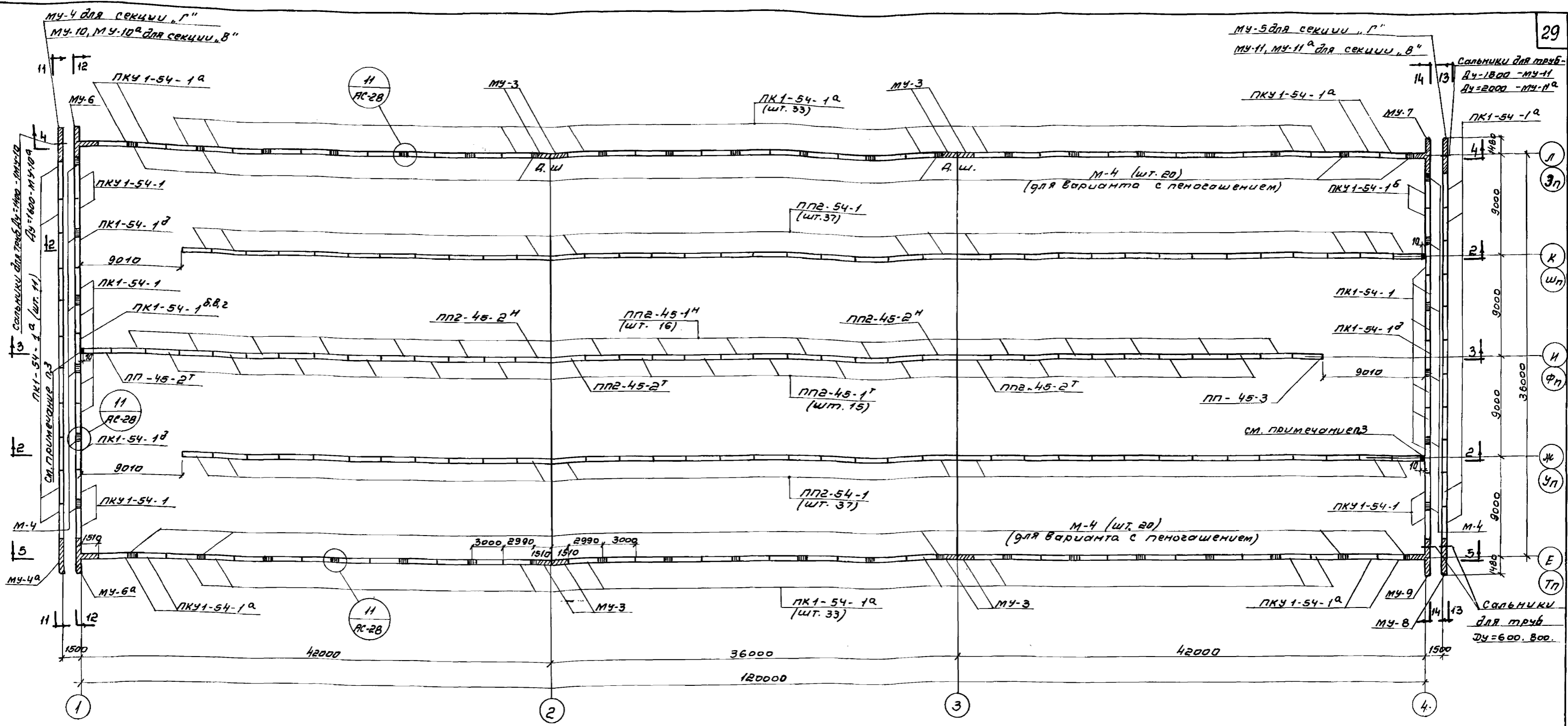
Марка закладн. зл-та	Кол. шт.	Вес кг		Примечания
		1шт.	Всех	
М-4	12	3.5	42.0	для варианта без пеногашения
	52	3.5	182.0	для варианта с пеногашением
	15	5.9	—	АС-2
	16	5.9	—	—
	3	5.9	—	—
	2	5.9	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Компновочные планы см. л.л. АС-6,7,8.
- Совместно с данным см. л.л. АС-23,24,26.
- Шов 10мм зачеканить асбестоцементным раствором / см. дел "1" и "4"/.
- Закладную деталь М-4 см. л. АС-64.

Госстрой СССР СОИЗВОДКОМПРОЕКТ г. Москва 1972г. Язюгемки - смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона	Крайняя секция "Б" Монтажный чертеж стеновых панелей. План.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-21
---	---	--

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-22  
ИМБ. №  
Т-2057/72



Монтажный план стеновых панелей

Выборка сборных и монолитных железобетонных элементов

Наимен. элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес зл.та тн.	Стандарт или лист проекта альбома	Примечания	Перегородоч.-мие панели					
						1	2	3	4	5	6
Стеновые панели	ПКУ 1-54-1	10	9.38	серия 3.900-2.82							
	ПКУ 1-54-1 <sup>а</sup>	88	9.38	АС-1							
	ПКУ 1-54-1 <sup>б</sup>	1	9.00	АС-5	для лотка 300 x 1200						
	ПКУ 1-54-1 <sup>в</sup>	1	8.86	АС-5	для лотка 1200 x 1200						
	ПКУ 1-54-1 <sup>г</sup>	1	8.74	АС-5	для лотка 1500 x 1200						
	ПКУ 1-54-1 <sup>д</sup>	3	9.38	-							
	ПКУ 1-54-1	6	9.38	серия 3.900-2.87							
	ПКУ 1-54-1 <sup>а</sup>	8	9.38	АС-1							
	ПКУ 1-54-1 <sup>б</sup>	2	8.19	АС-5							
	Монолитные участки	М-4	12	3.5	42.0	для варианта без пеногашения					
МУ-3		8	-	АС-37	альбом						
МУ-4 <sup>а</sup>		1	-	АС-46							
МУ-6 <sup>а</sup>		1	-	-							
МУ-7		1	-	-							
МУ-8		1	-	АС-37							
МУ-9		1	-	-							
МУ-4		1	-	АС-46	для секции "Г"						
МУ-5		1	-	-							
МУ-10 или МУ-10 <sup>а</sup>		1	-	АС-37	для секции "Б"						

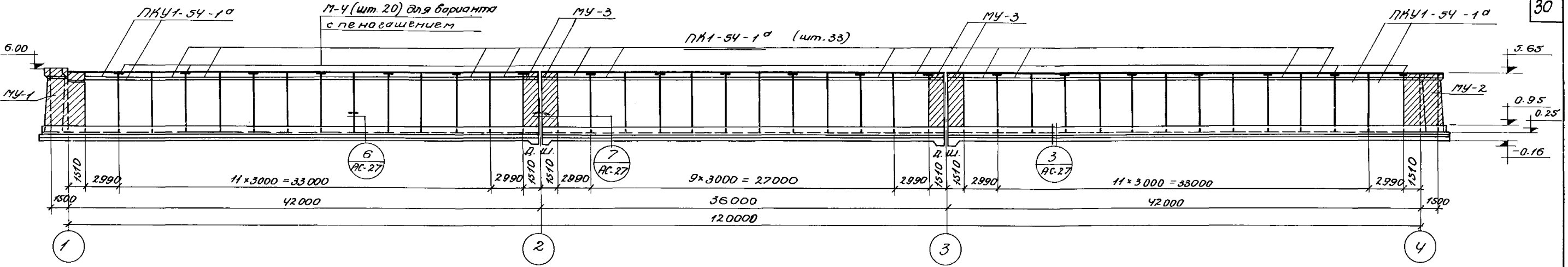
Выборка закладных деталей

Марка закладн. эл.та	Кол. шт.	Вес кг		Примечания
		1шт	Всех	
М-4	12	3.5	42.0	для варианта без пеногашения
	52	3.5	182.0	для варианта с пеногашением

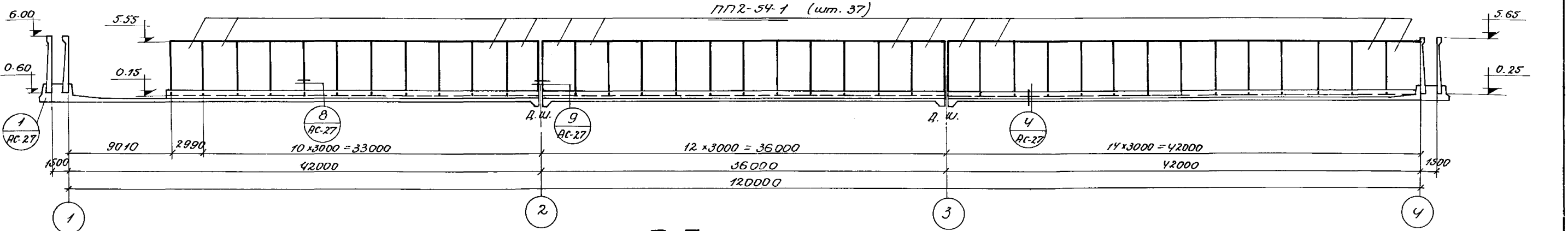
- Примечания:
- Компновочные планы см. лл. АС-6,7,8
  - Совместно с данным см. лл. АС-23,24,25,26
  - Шов 10мм зачеканить асбестоцементным раствором (см. оси "1" и "4")
  - Закладную деталь М-4 см. л. АС-64.

госстрой ссср СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-смесители четырекоридорные с размерами коридора 8x5,2x120 из сборного железобетона	Средние секции "В" "Г" Монтажный чертеж стеновых панелей План	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-22
---	--	--

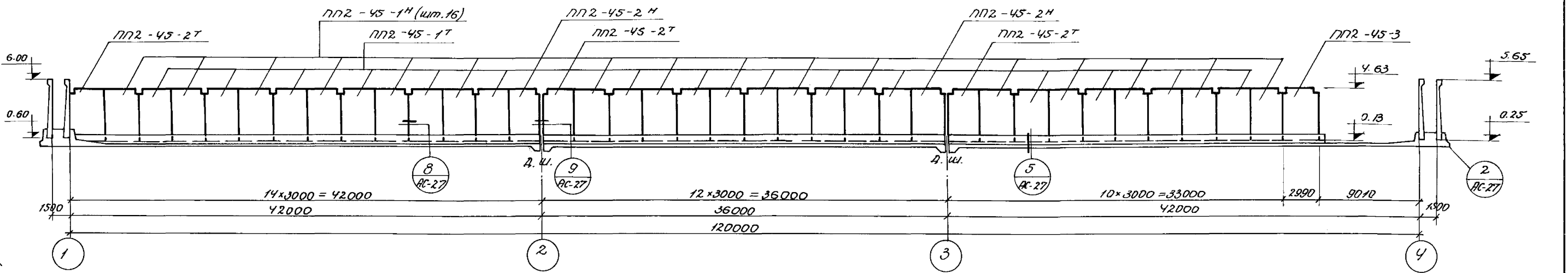
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-23  
ИВ.п.  
Т-2057/72



1-1



2-2



3-3

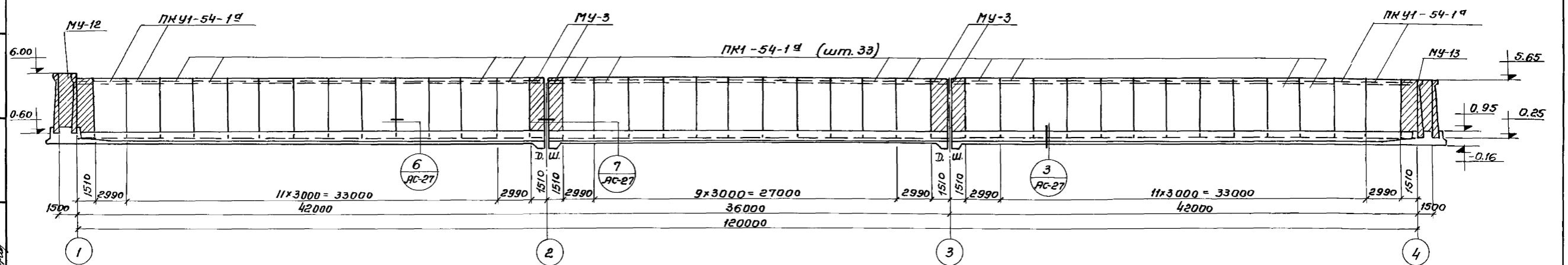
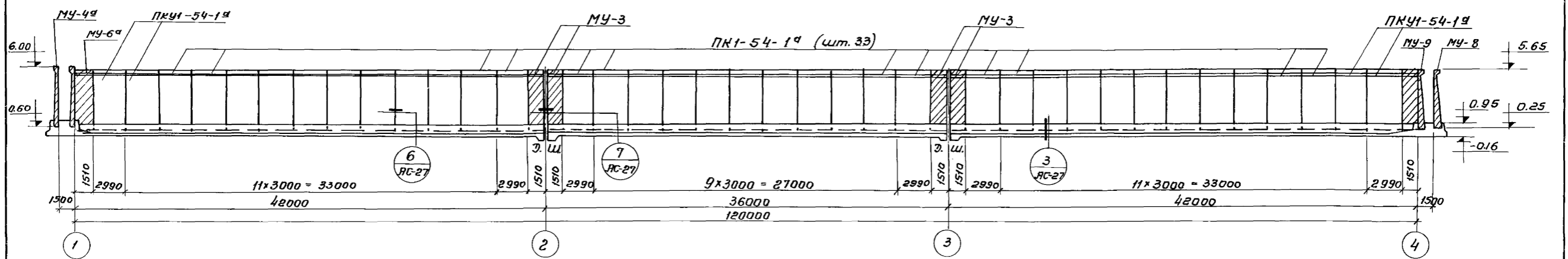
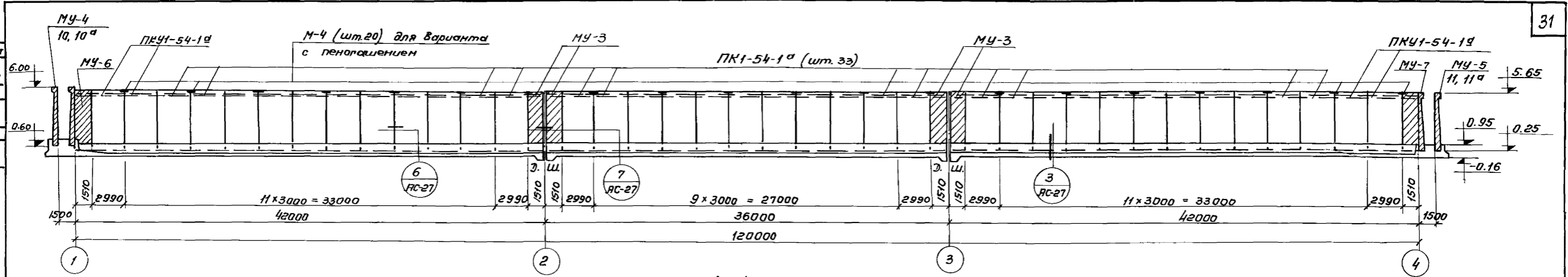
Примечание:  
Совместно с данным см. л.п. АС-20, 21, 22.

Исполнитель: Андреев  
Проверил: Цурков  
Инженер: Горбуз  
Архитектор: Петрова  
Исполнитель: Николаев

Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Монтажный чертеж стенных панелей. Виды 1-1 ÷ 3-3.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-23
--	---	--



Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 РС-24  
 ЧИВ. №  
 Т-2057/72



Примечание:

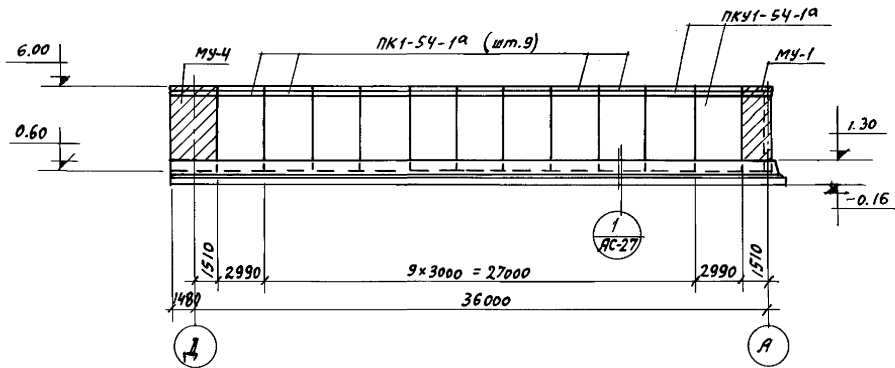
Совместно с данным см. л.л. РС-20,21,22.

Нач. отв. Гидриганов  
 Сл. инж. пр. Чирков  
 Рук. групп Гарбуз  
 Специалист Петропавловская  
 Проверил Киселева

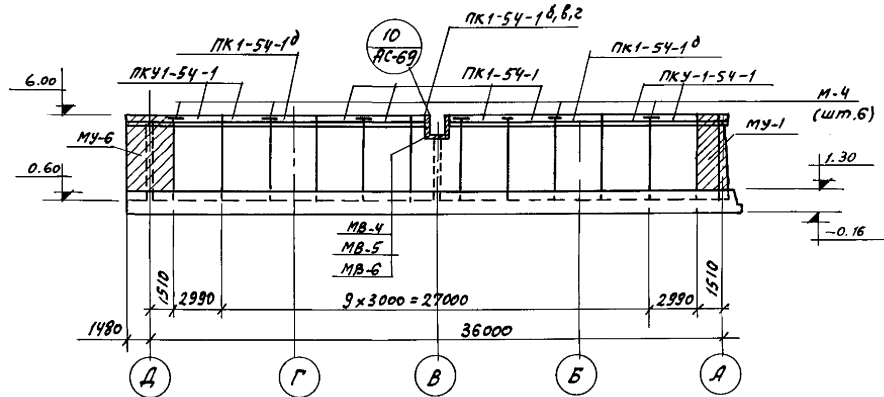
Госстрой СССР  
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва 1978г.  
 Язотенки-смесители  
 четырехкоридорные с  
 размерами коридора  
 9x5,2x120 из сборного  
 железобетона.

МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
 стеновых панелей  
 Воды 4-4 ÷ 6-6.

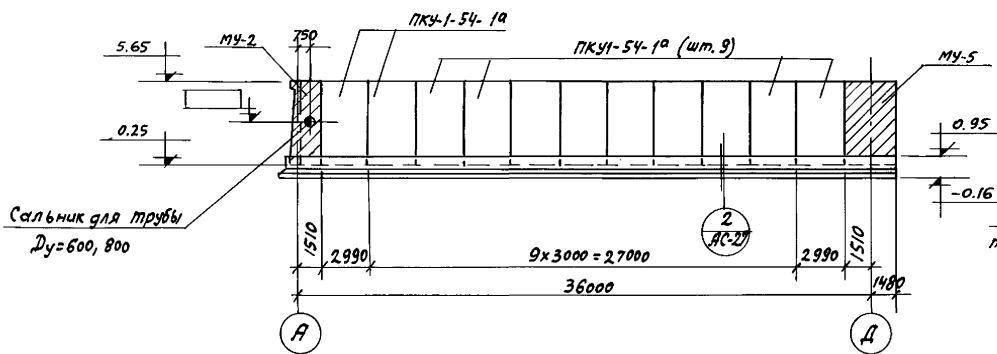
Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Яльбом  
 I  
 Лист  
 РС-24



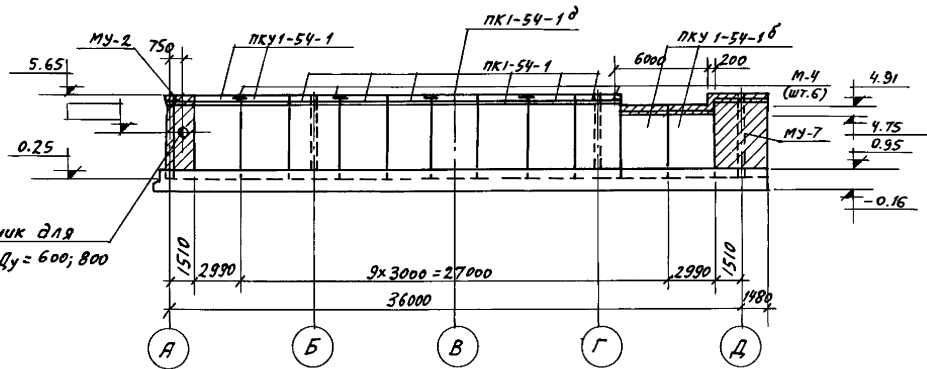
7-7



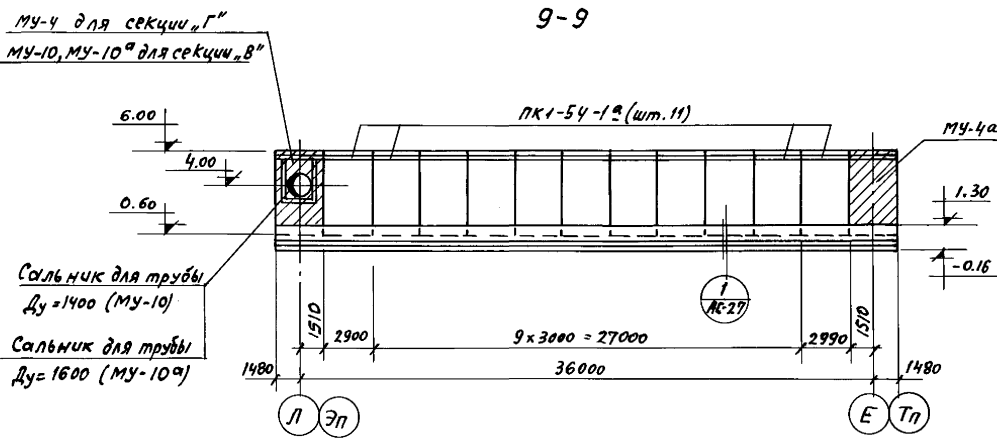
8-8



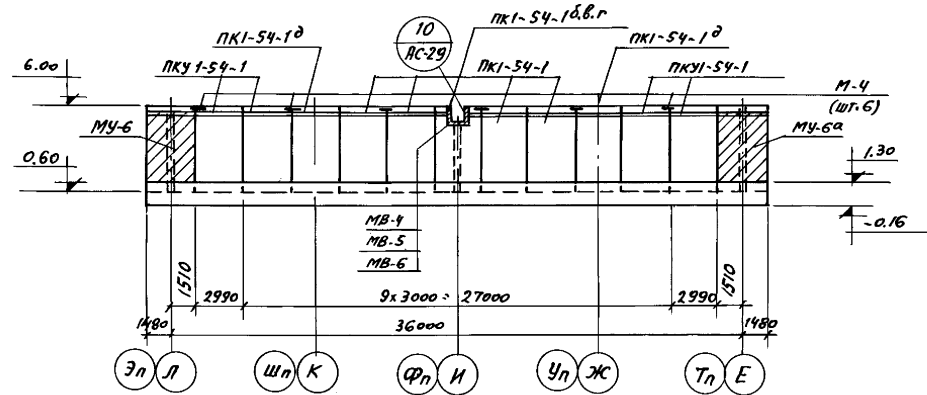
9-9



10-10



11-11



12-12

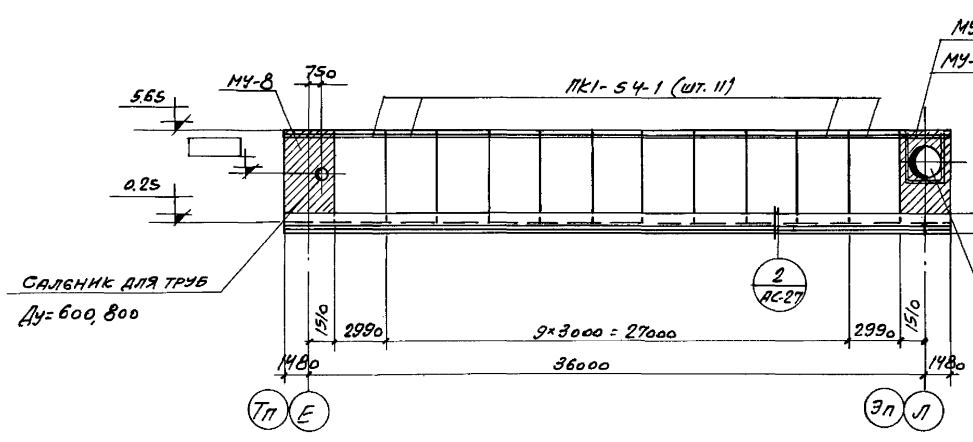
Примечание:

Совместно с данным ст. л. л. AC-20, 22

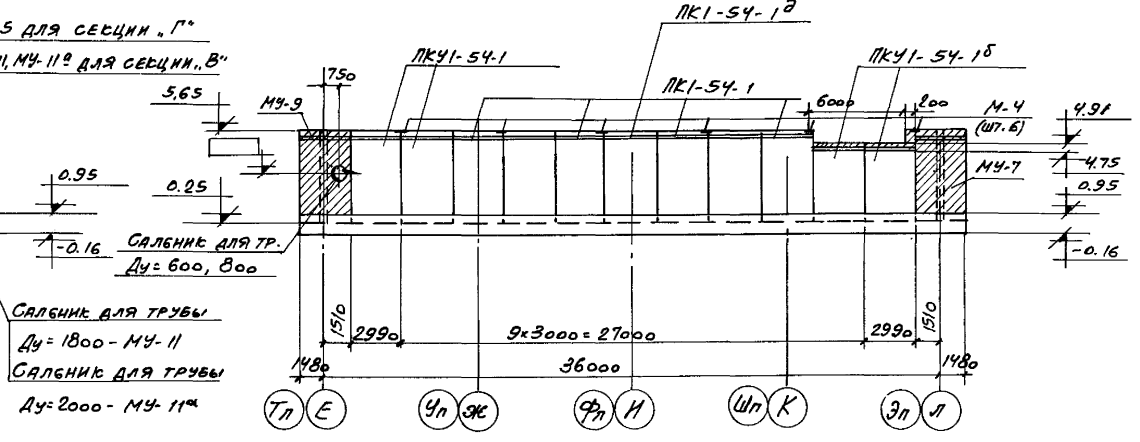
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Двухэтажные-стесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 чз сборного железобетона	Монтажный чертёж стеновых панелей. Вуды 7-7+12-12	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом I
		Лист AC-25

12176-01 34

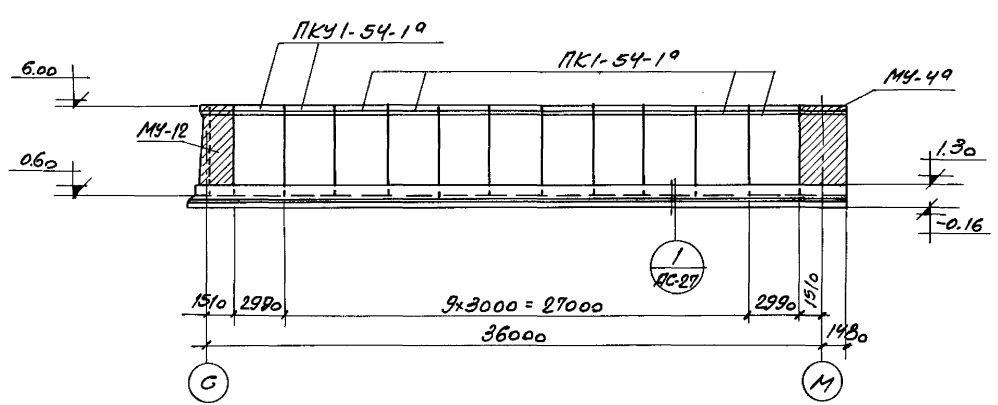
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-26  
Ив. №  
Т-2057/72



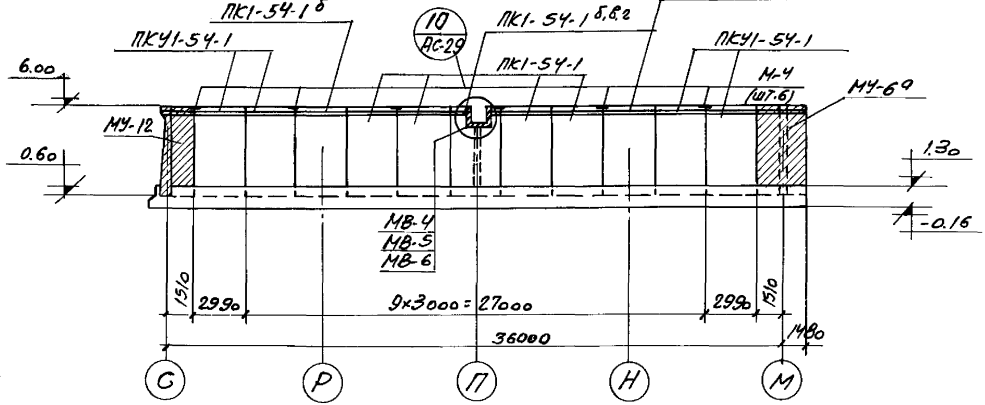
13-13



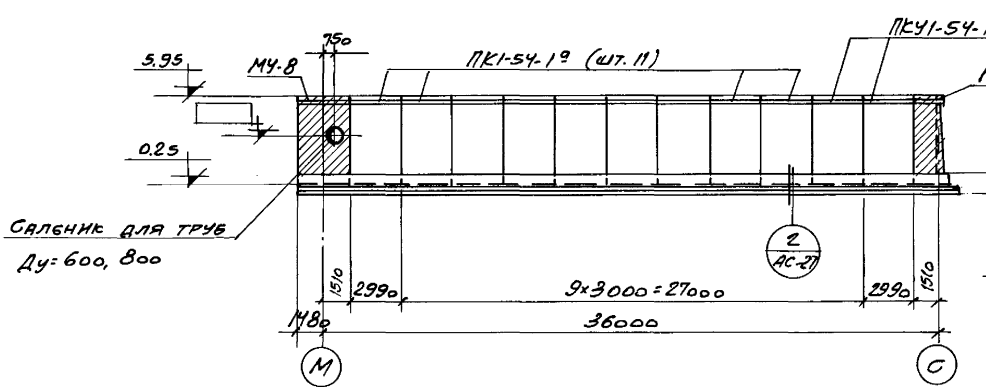
14-14



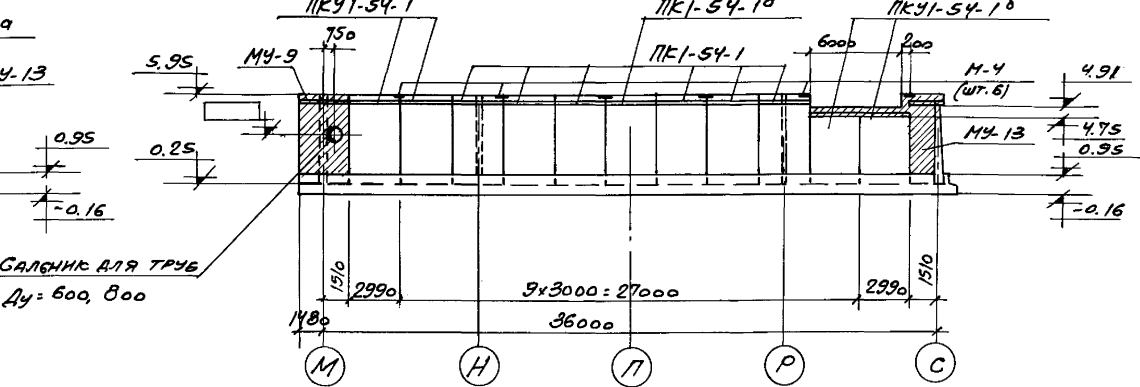
15-15



16-16



17-17



18-18

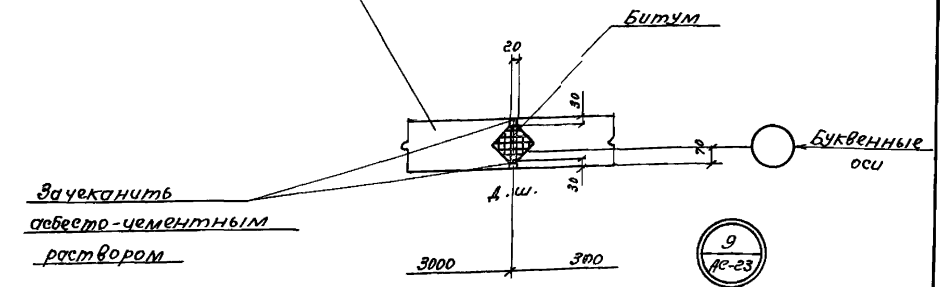
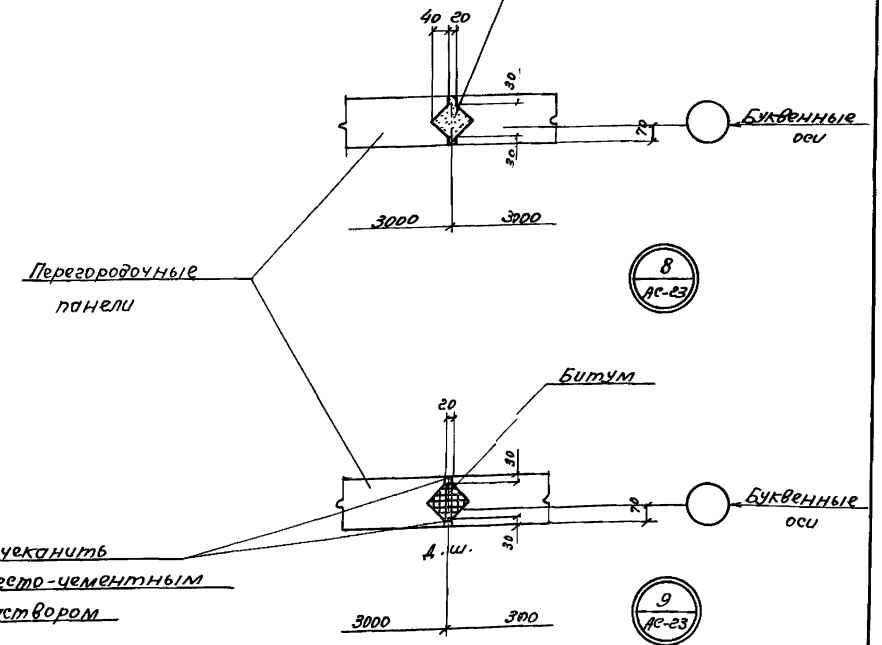
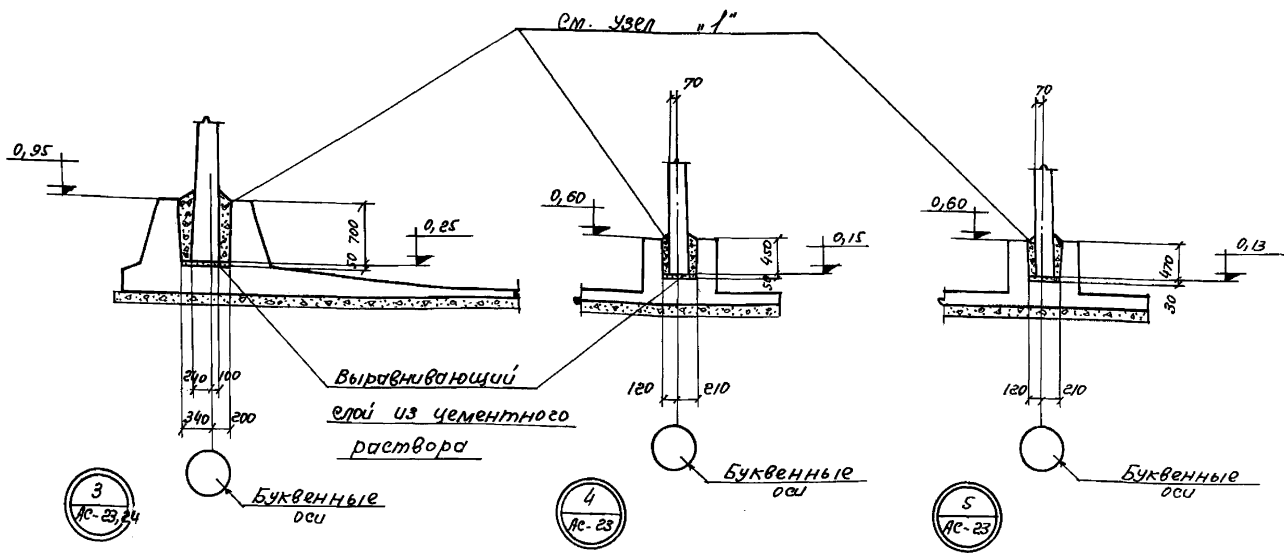
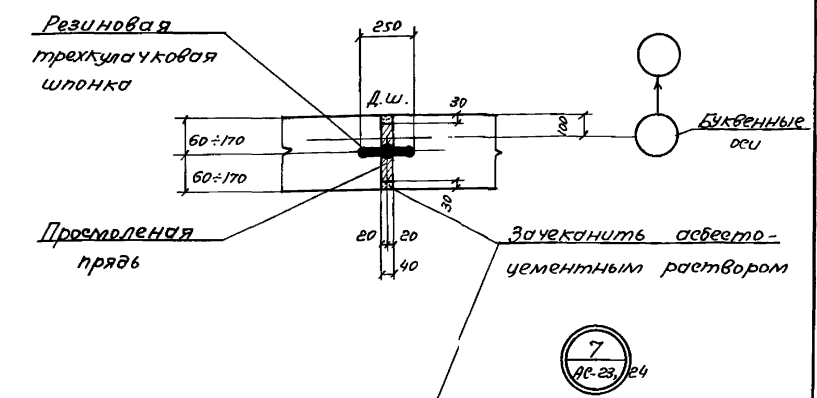
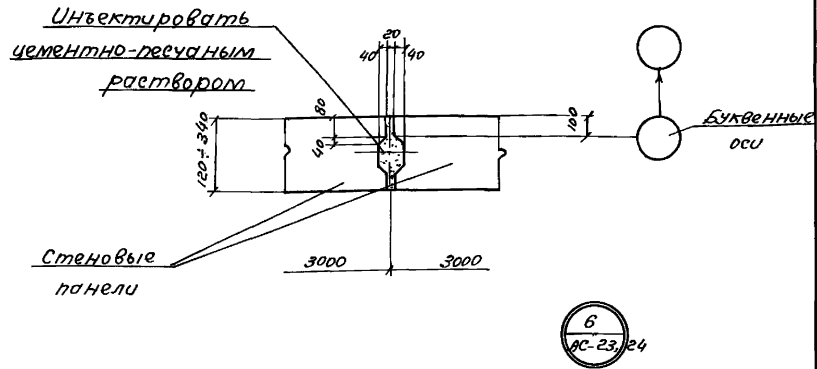
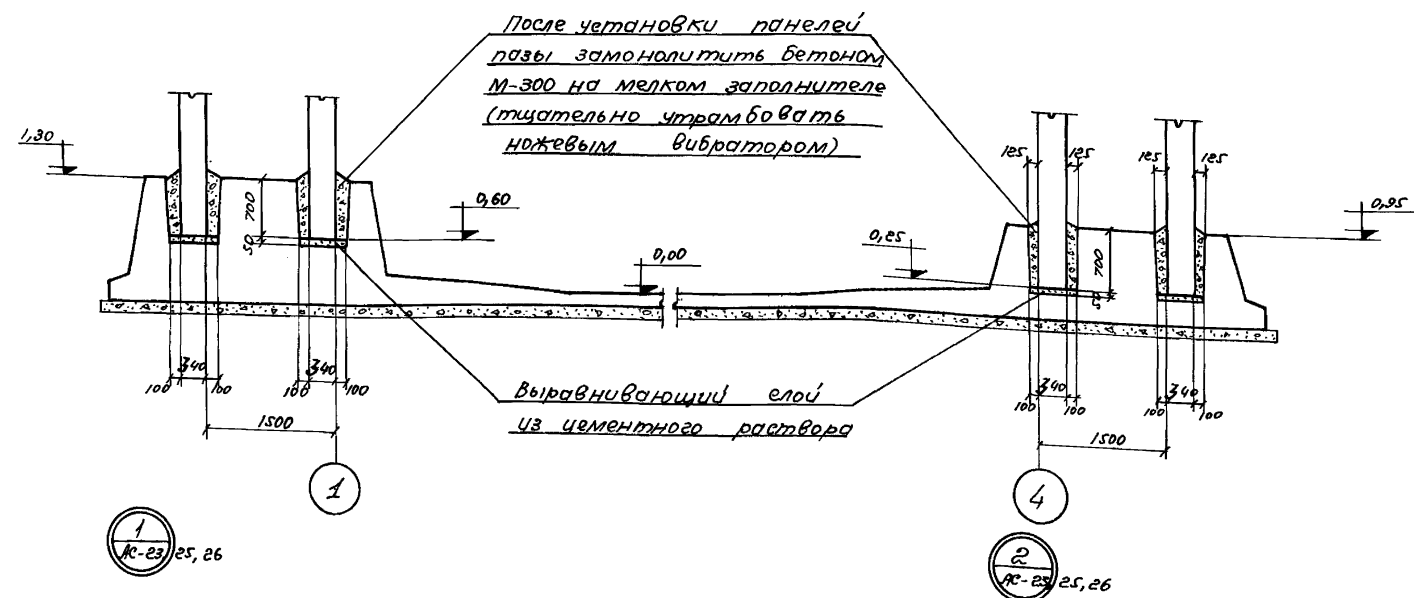
ПРИМЕЧАНИЕ:

СОВМЕСТНО С ДАННЫМ СМ. Л. Л. АС-21, 22

Исполнители:  
Андреев  
Чирков  
Гарбуз  
Петропавловская  
Киселева

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г. АРХИТЕКТ-СПЕЦИАЛИСТ ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНОЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРОВ 9x5,2x120 ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВИДЫ 13-13 ÷ 18-18	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом I
		Лист АС-26

Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 АС-27  
 ЧИВ №  
 Т-2057/72



Примечание:

совместно с данным см. л.л. АС-23 ÷ 26.

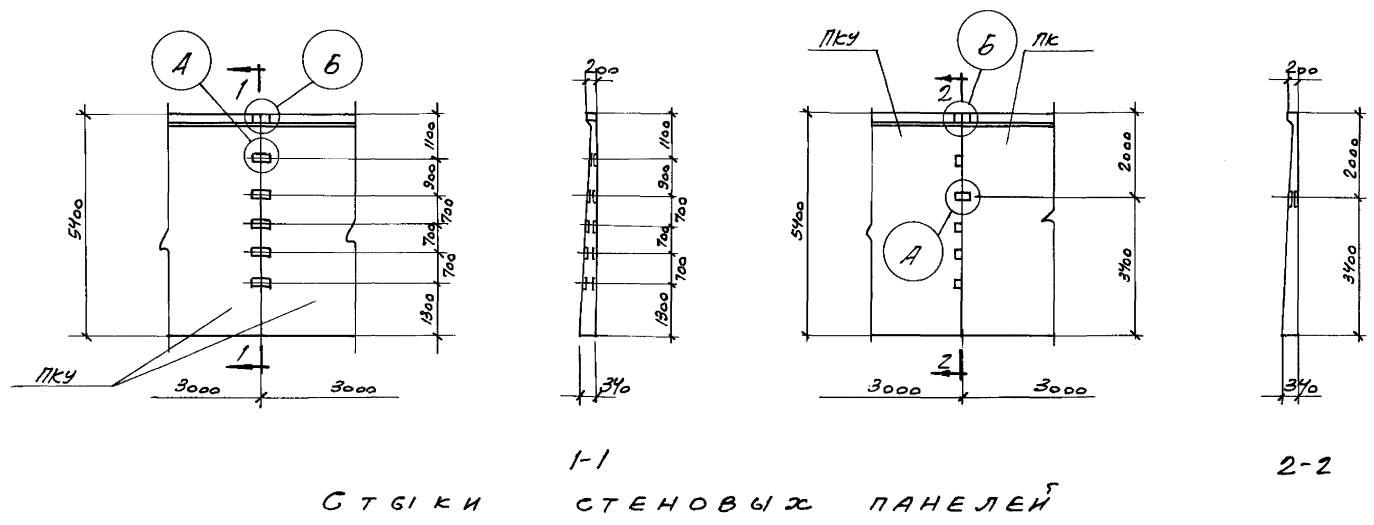
Исполн.  
 Андреев  
 Чирков  
 Гарбуз  
 Целепильникова  
 Прохорова  
 Киселева

Госстрой СССР  
 СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва 1972г.  
 Директор - Селепильникова  
 Четырехкоридорные  
 с размерами коридора  
 9x6,8x120 из сборного  
 железобетона

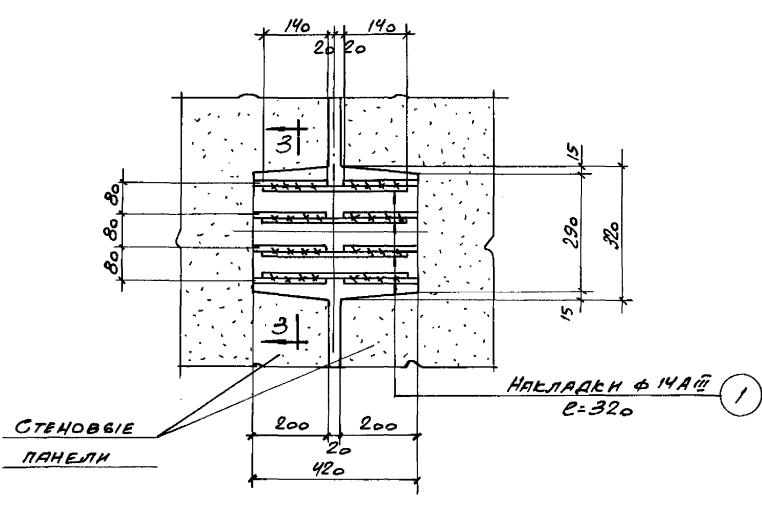
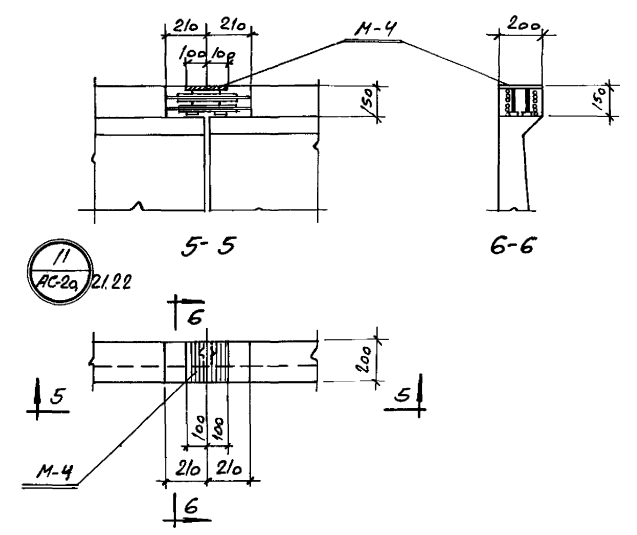
Монтажный чертёж  
 стеновых панелей  
 УЗМ.

Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Альбом  
 I  
 Лист  
 АС-27  
 12176-01 36

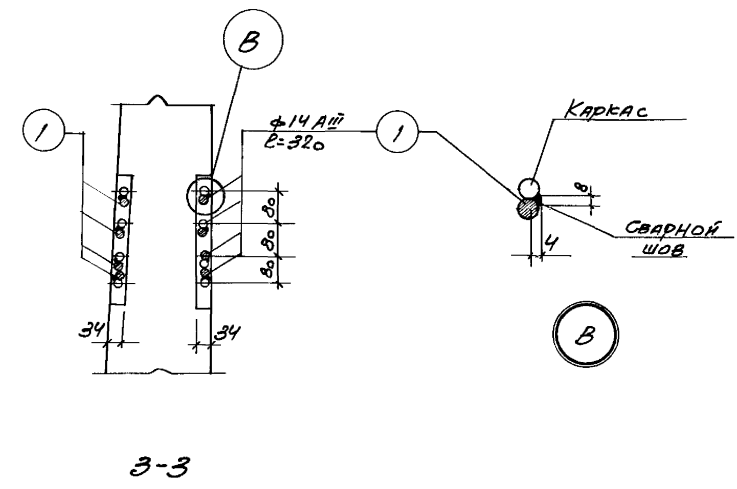
Типовой пр-т  
902-2-120/72  
Лист  
АС-28  
ИИВ. №  
Т-2057/72



СТЫКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

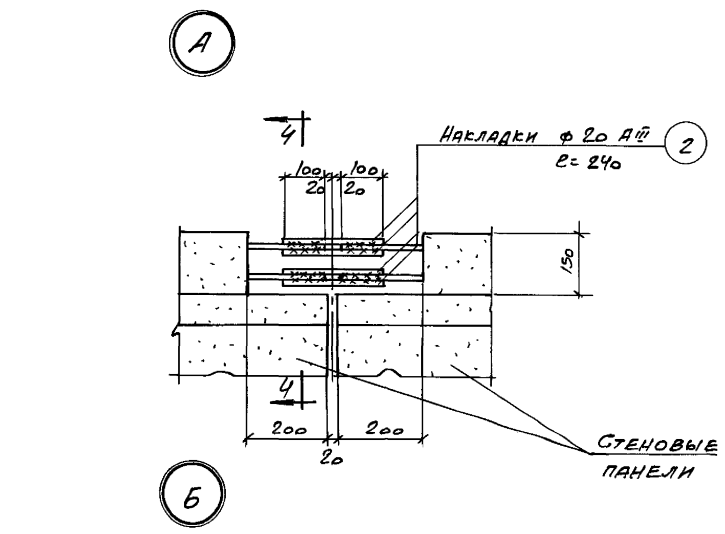


СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

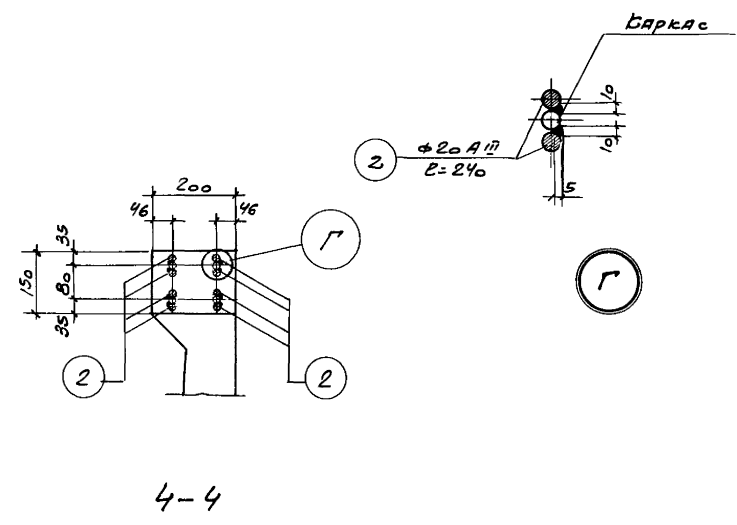


3-3

поз.	1	φ 14 А II; В-320 - ВЕС 1 ШТ. - 0.39 кг
поз.	2	φ 20 А II; В-240 - ВЕС 1 ШТ. - 0.66 кг



СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ



4-4

ВЫБОРКА НАКЛАДОК НА ОДНУ СЕКЦИЮ				
СЕКЦИЯ	НАКЛАДКА ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТУК	ОБЩИЙ ВЕС кг	№ ЛИСТА ПРОЕКТА
КРАЙНЯЯ	1	1184	461.8	АС-28
"А", "Б"	2	864	570.2	
СРЕДНЯЯ	1	1120	436.0	"
"В", "Г"	2	864	570.2	

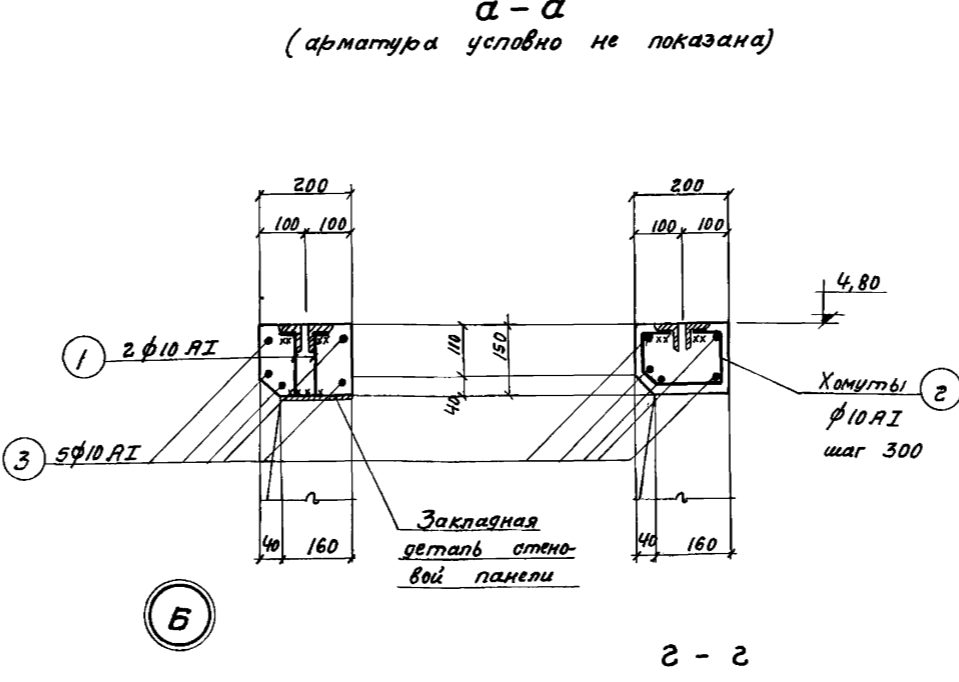
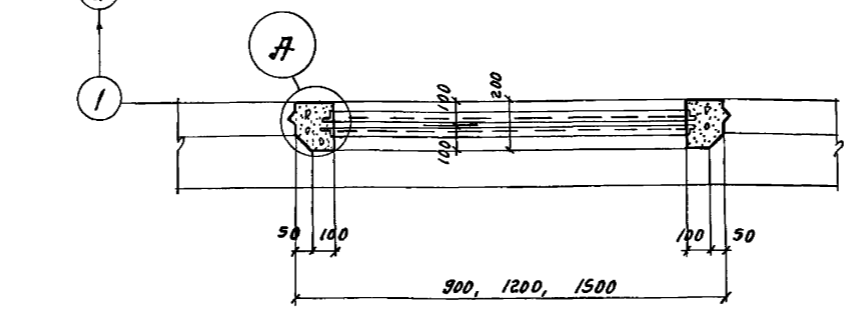
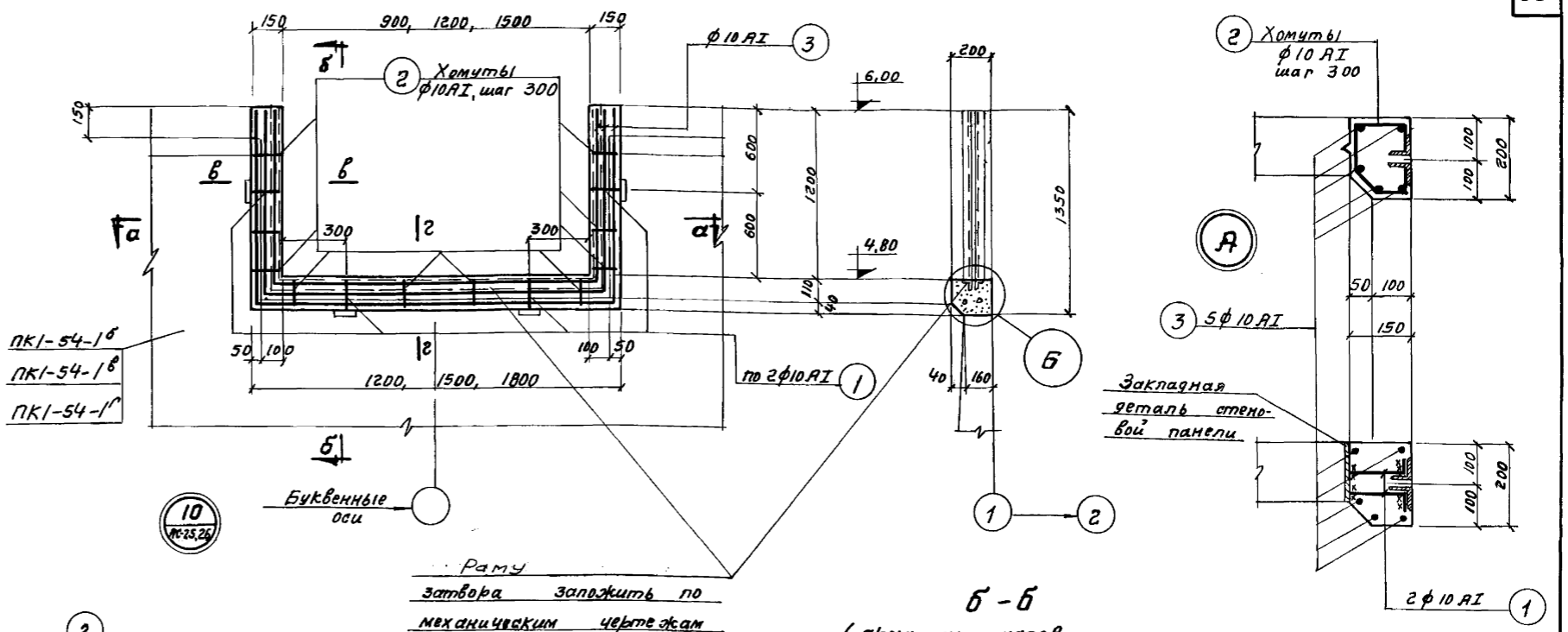
ПРИМЕЧАНИЕ:

СОВМЕСТНО С ДАННЫМ СМ. Л.Л. АС-20 ÷ 26

ИИВ. АНДРИАНОВ  
ИИВ. ЧИРКОВ  
ИИВ. ГРУППА ПАРБОВ  
ИИВ. ПЕРОВАЯ  
ИИВ. ПЕРОВАЯ  
ИИВ. ПЕРОВАЯ

ГОССТРОЙ СССР СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва 1972г. АРХИТЕКТ. СМЕСИТЕЛИ ЧЕТЫРЕХКОРНО ДОРОЖНОЕ СРАВНЕНИЯ КОРИДОР 8x2x120 ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. СТЫКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-120/72 Альбом 1 ЛИСТ АС-28
--	---	--

Типовой проект									
902-2-120/72									
Лист									
АС-29									
ЦНВ. №									
Т-2057/72									
Спецификация арматуры на 1 элемент									
Выборка ар-ры на 1 элемент					Выборка ар-ры на 1 элемент				
Наимен.	№	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая	φ	Общая	Вес
эл-та	поз.		мм	мм	шт.	длина	мм	длина	кг
для лотка 900 x 1200									
МВ-4	1		10AII	180	8	1,4	10AII	25,9	16,0
	2		10AII	420	12	5,0			
	3	п.м.	10AII	-	-	19,5			
для лотка 1200 x 1200									
МВ-5	1	см. выше	10AII	180	8	1,4	10AII	27,9	17,2
	2	см. выше	10AII	420	13	5,5			
	3	см. выше	10AII	-	-	21,0			
для лотка 1500 x 1200									
МВ-6	1	см. выше	10AII	180	8	1,4	10AII	29,9	18,4
	2	см. выше	10AII	420	14	6,0			
	3	см. выше	10AII	-	-	22,5			



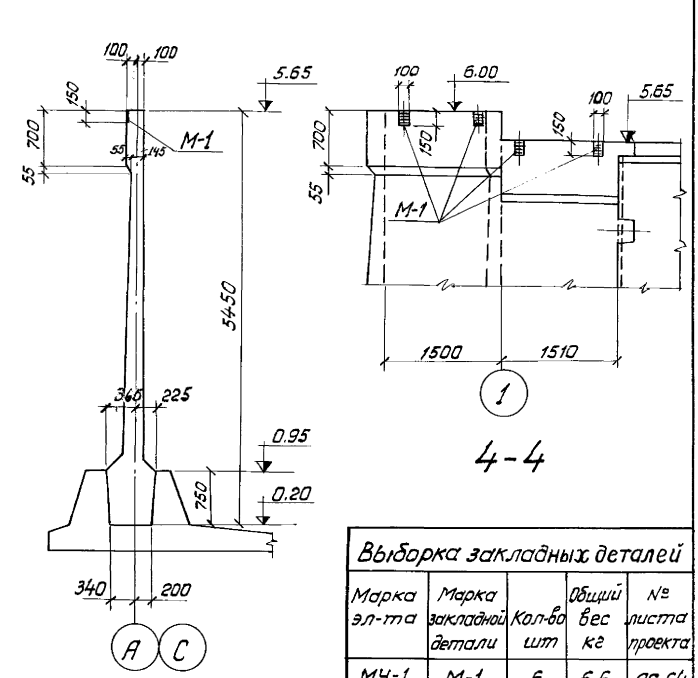
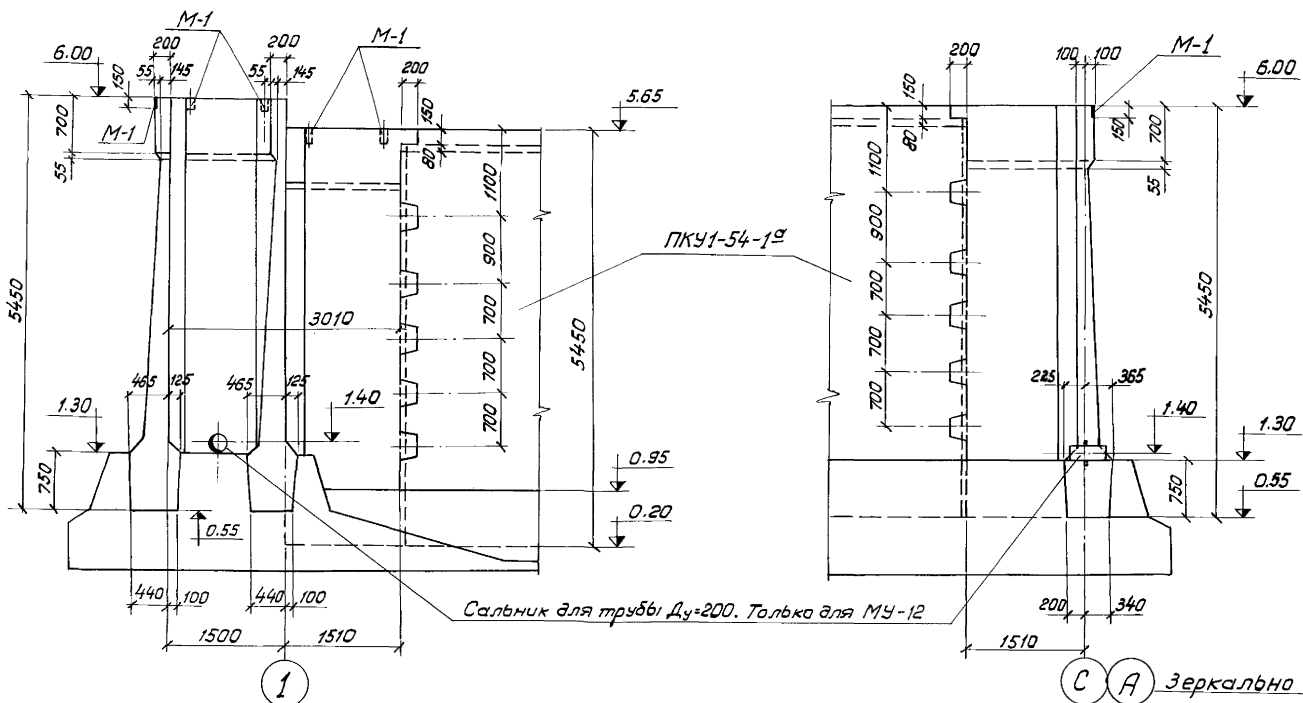
Расход материалов на одну секцию										
Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент			К-во шт	Всего				
		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь класс А I кг	Сталь класс А III кг		Утого	Бетон м <sup>3</sup>	Сталь класс А I кг	Сталь класс А III кг	Утого
для лотка 900 x 1200										
МВ-4	Мрз-В	0,10	16,0	-	16,0	1	0,10	16,0	-	16,0
для лотка 1200 x 1200										
МВ-5	Мрз-В	0,11	17,2	-	17,2	1	0,11	17,2	-	17,2
для лотка 1500 x 1200										
МВ-6	Мрз-В	0,12	18,4	-	18,4	1	0,12	18,4	-	18,4

\* Принимать по таблице №1 (альбома I)

Примечание:  
Совместно с данными см. л. л. АС-25, 26.

Госстрой СССР СНОВЗДОКНАПРОЕКТ г. Москва 1972г	Монолитные вставки МВ-4 ÷ МВ-6	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-29
--	-----------------------------------	--

Титовый проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-30  
ИИВ. №  
Т-2057/72

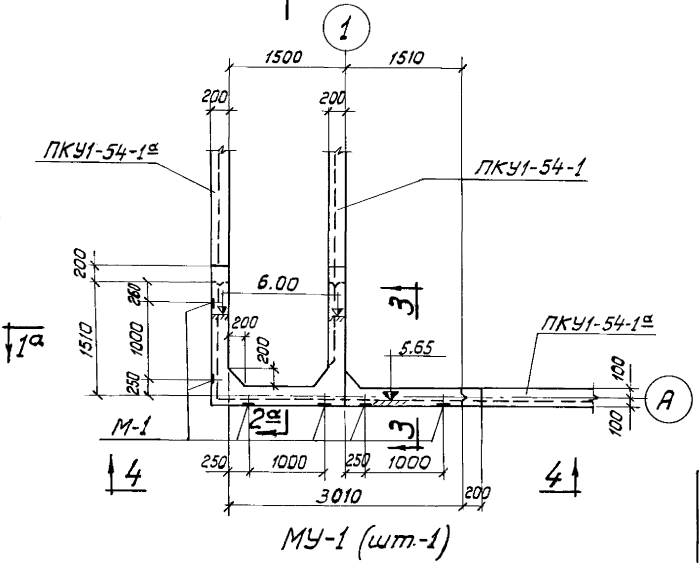
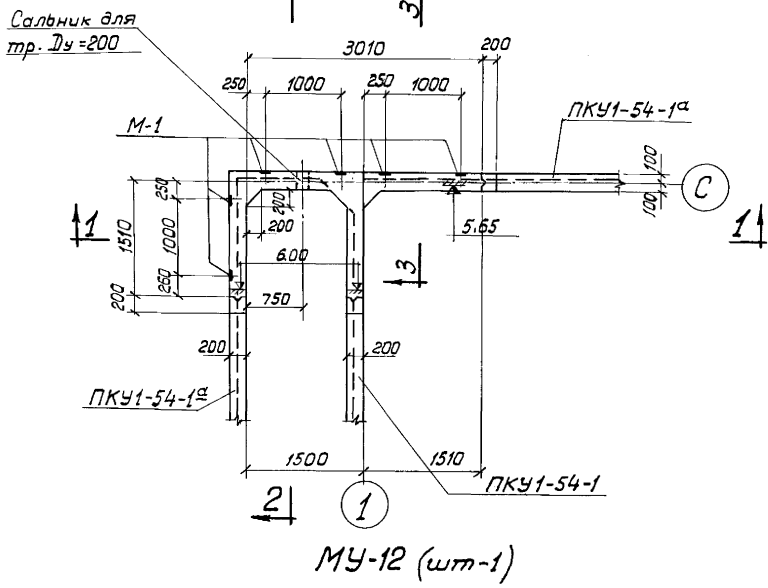


Выборка закладных деталей				
Марка эл-та	Марка закладной детали	Кол-во шт	Общий вес кг	№ листа проекта
МУ-1 (шт-1)	М-1	6	6.6	АС-64
МУ-12 (шт-1)	М-1	6	6.6	АС-64
	Сальник Ду 200 к.корп. 300	1	33.4	Серия 3.901-5

1-1  
1<sup>а</sup>-1<sup>а</sup> (зеркально)

2-2  
2<sup>а</sup>-2<sup>а</sup> (зеркально)

3-3



МУ-12 (шт-1)

МУ-1 (шт-1)

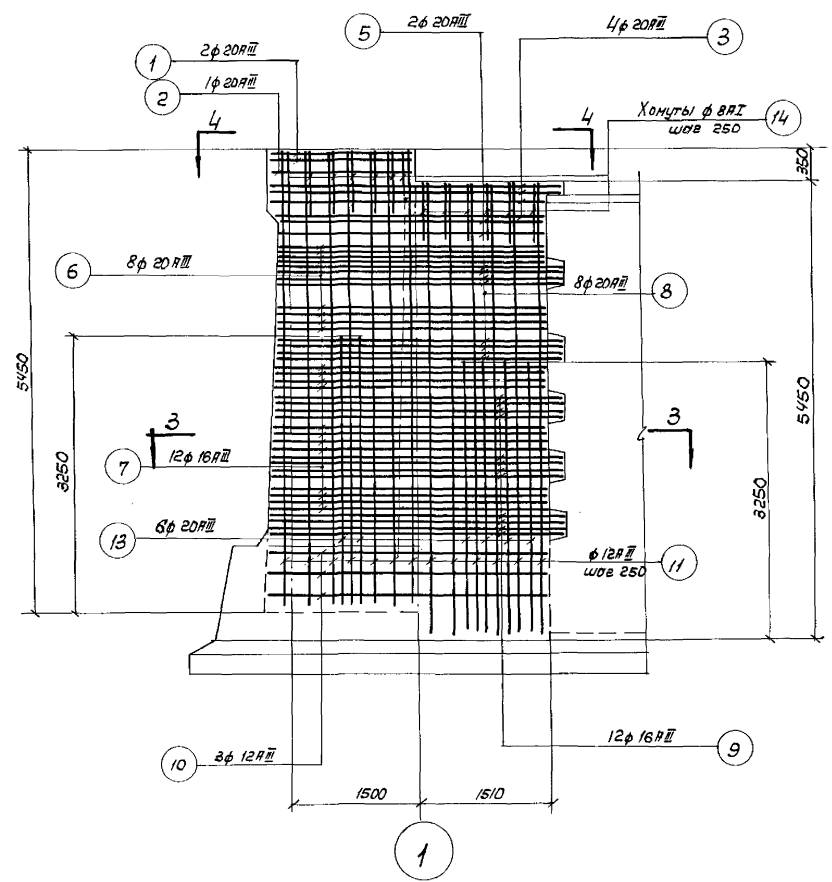
Примечания

1. Арматурный чертеж МУ-1, МУ-12 см. л.л. АС-31,32.
2. Закладные детали заложить в опалубку до бетонирования.
3. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования.

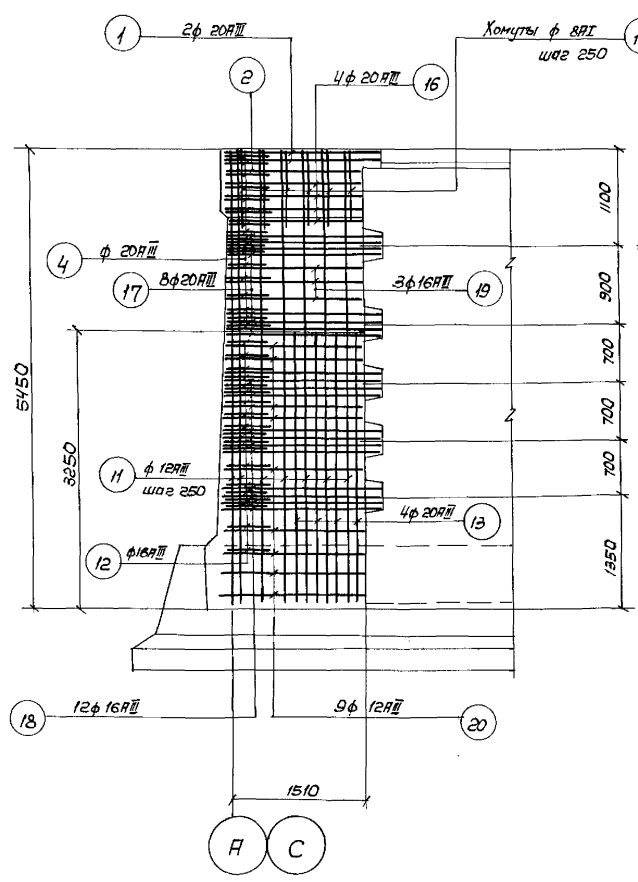
Нач. отдела Андрианов  
Гл. инж. пр. та Чирков  
Инж. В.И. Савицкий  
Инж. В.И. Савицкий  
Инж. В.И. Савицкий  
Инж. В.И. Савицкий  
Инж. В.И. Савицкий

Гострой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972- Аэротенки-смесители четырехкоридорные с раз- мерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона	Монолитные участки МУ-1; МУ-12 Опалубочный чертеж	Титовый проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-30
--	---	--

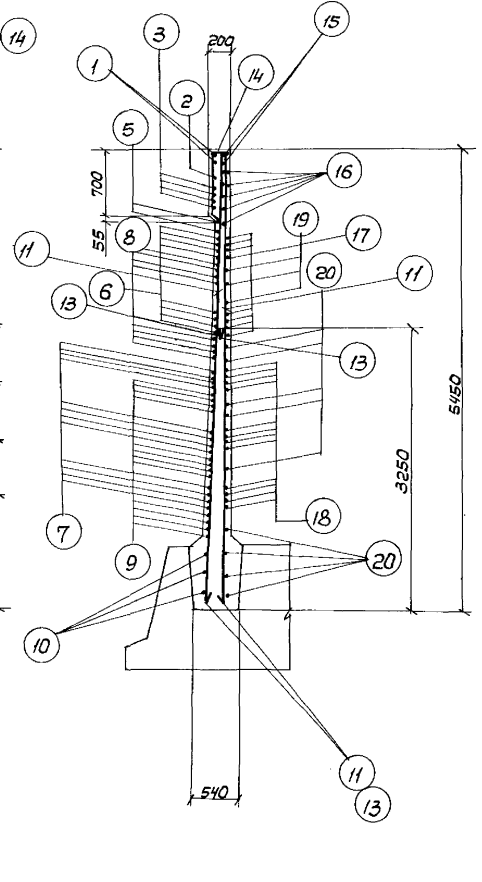
Титовый проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-31  
Умб. N  
Т-2057/72



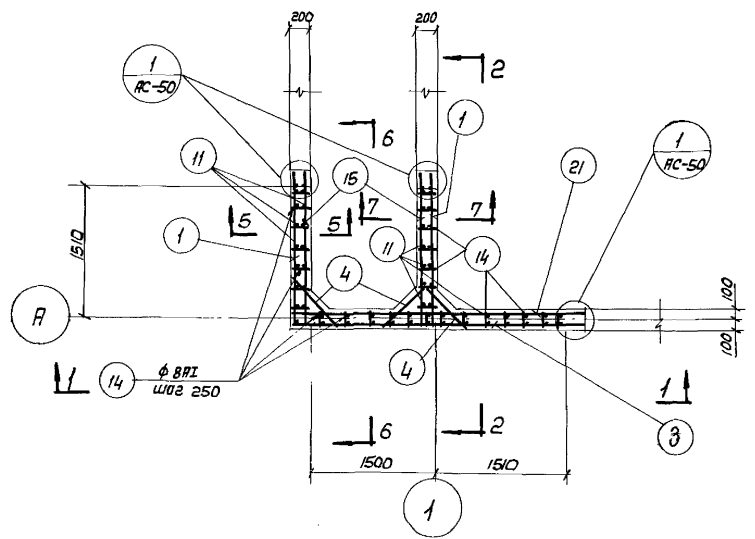
1-1



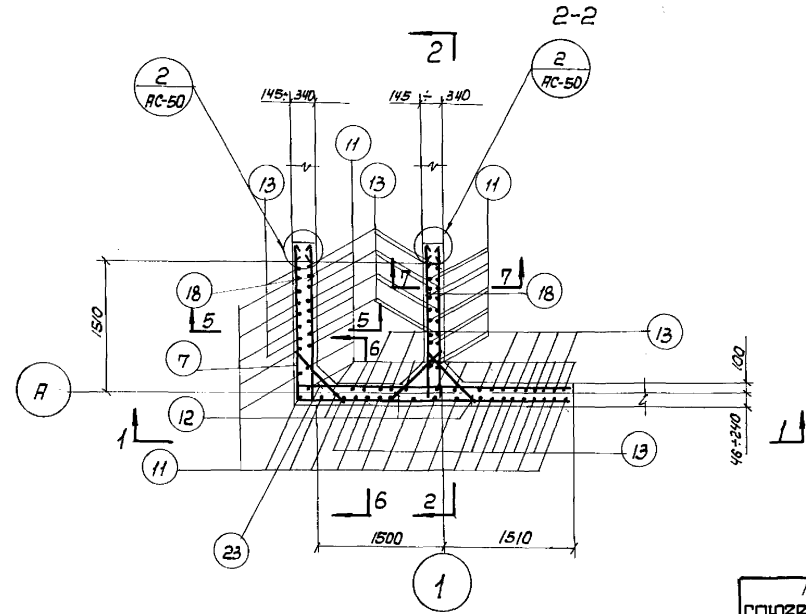
2-2



5-5



4-4



3-3

Армирование МУ-1  
(МУ-12 зеркально данному)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубочный чертеж монолитных участков смотрите лист АС-30.
2. Совместно с данным листом смотрите лист АС-32
3. Защитный слой бетона - 25мм.

Иванов  
Андреев  
Сидоров  
Петров  
Смирнов  
Климов  
Куликов  
Левин  
Морозов  
Новиков  
Осипов  
Попов  
Рябенко  
Соловьев  
Тихонов  
Федотов  
Харин  
Цыганов  
Шаров  
Щеглов  
Юрьев  
Яковлев

Госстрой СССР СОВЗООДОВАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г. Нарятенки-месители четырех-коридорные с размерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона.	Монолитные участки МУ-1, МУ-12 Армирование. Лист 1.	Титовый проект 902-2-120/72 Яльдом I Лист АС-31
---	---	--





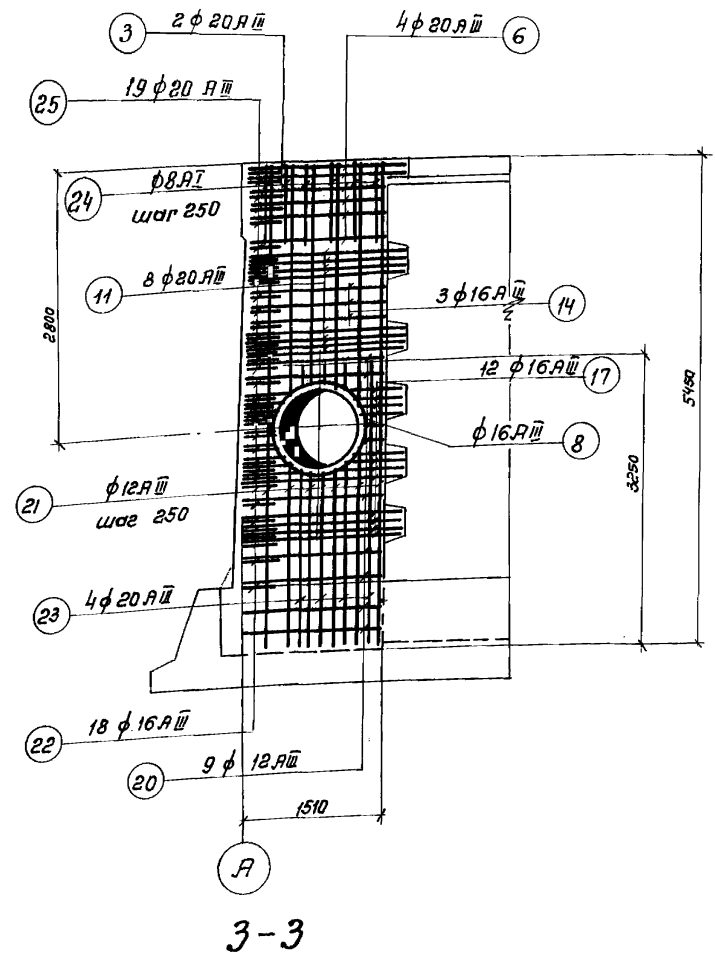




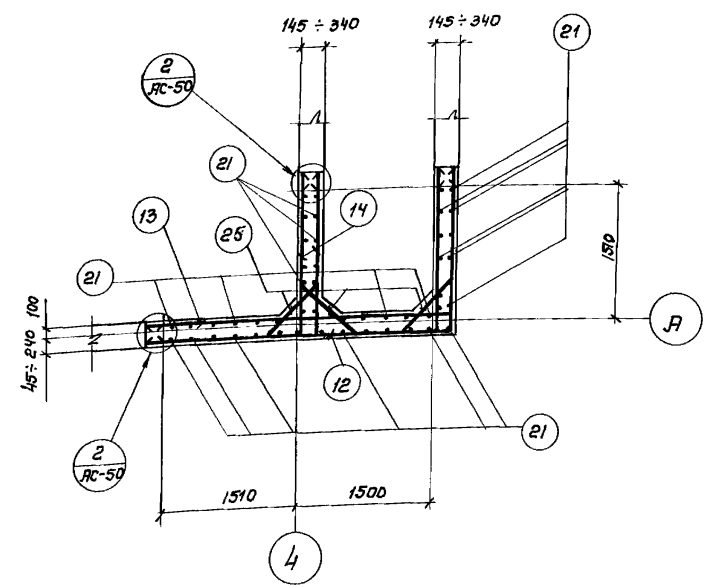
Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на 1 элемент				
Типовой проект	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	На все элементы кг
МУ-2 (шт-1)	1	1600 3200	20AII	4800	2	10	8AII	52	21	21
	2	350 3200	20AII	3550	2	7	12AII	385	351	351
	3	350 1600	20AII	1950	6	12	16AII	318	502	502
	4	1560 3160	20AII	4720	3	14	20AII	388	958	958
	5	350 3160	20AII	3510	4	14				
	6	350 1560	20AII	1910	12	23				
	7	1500 3100	20AII	4600	1	5				
	8	600 $\varnothing=1000$	16AII	3700	4	15	Итого:		1832	
	9	1790 3290	20AII	5080	8	41				
	10	350 3290	20AII	3640	8	29				
	11	350 1700	20AII	2050	24	49				
	12	1550 3130	16AII	4680	3	14				
	13	250 3130	16AII	3380	3	10				
	14	250 1550	16AII	1800	9	16				
	15	1850 3450	18AII	5310	12	64				
	16	250 3460	16AII	3710	12	45				
	17	250 1850	16AII	2100	36	76				
	18	1700 3300	12AII	5000	9	45				
	19	100 3300	12AII	3400	9	31				
	20	100 1700	12AII	1800	27	49				
	21	5400	12AII	5400	50	270				
	22	$300 \times 300$	16AII	1450	54	78				
	23	$3220 \times 300$	20AII	3220	28	90				
	24	$450 \times 450$	8AII	1980	26	52				
	25	$450 \times 550$	20AII	1650	57	94				

Выборка арматуры

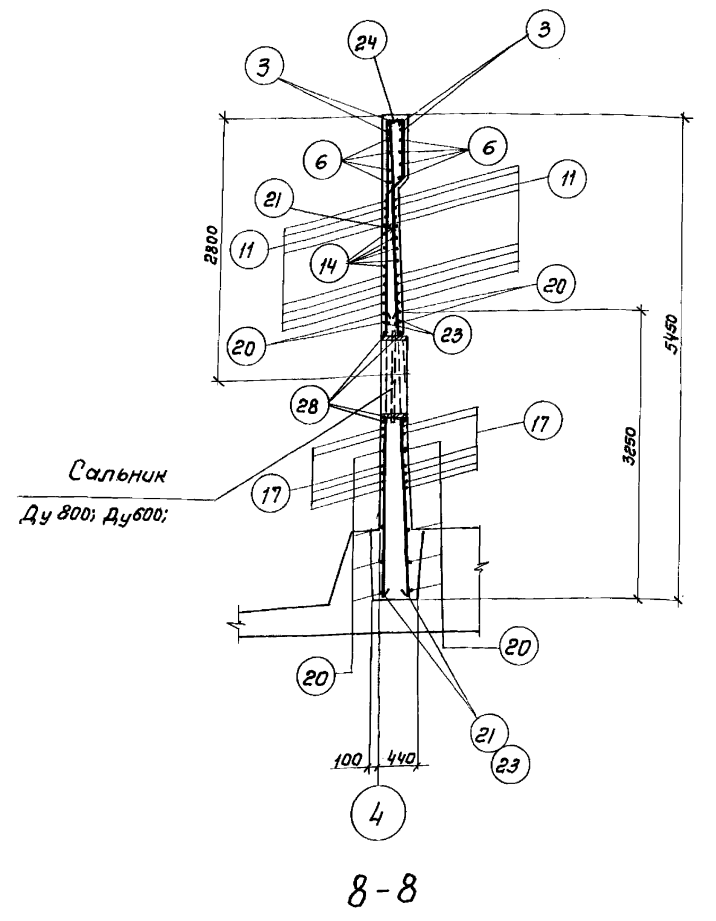
Ст. 3 ГОСТ 380-71	φ 8AII	8			Итого:
класс A1 Сортовой по ГОСТ 5781-61	Вес кг	21			21
Ст. 5 ГОСТ 380-71	φ 12AII	12	16	20	Итого:
класс AIII Сортовой по ГОСТ 5781-61	Вес кг	351	502	958	1811
Ст. 3 Прокат	φ 16AII				Итого:
	Вес кг				1832
		Всего:	1832		



3-3



9-9



8-8

Расход материалов

Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент				На все элементы				
		Сталь кг				Сталь кг				
		Бетон м³	Класс A1	Класс AII	Прокат Угого	Кол-во штук	Бетон м³	Класс A1	Класс AII	Прокат Угого
МУ-2	М-Мрз-В-	9,2	21	1811	1832	1	9,2	21	1811	1832

\* Принимать по таблице №1 (альбом I)

Примечания:

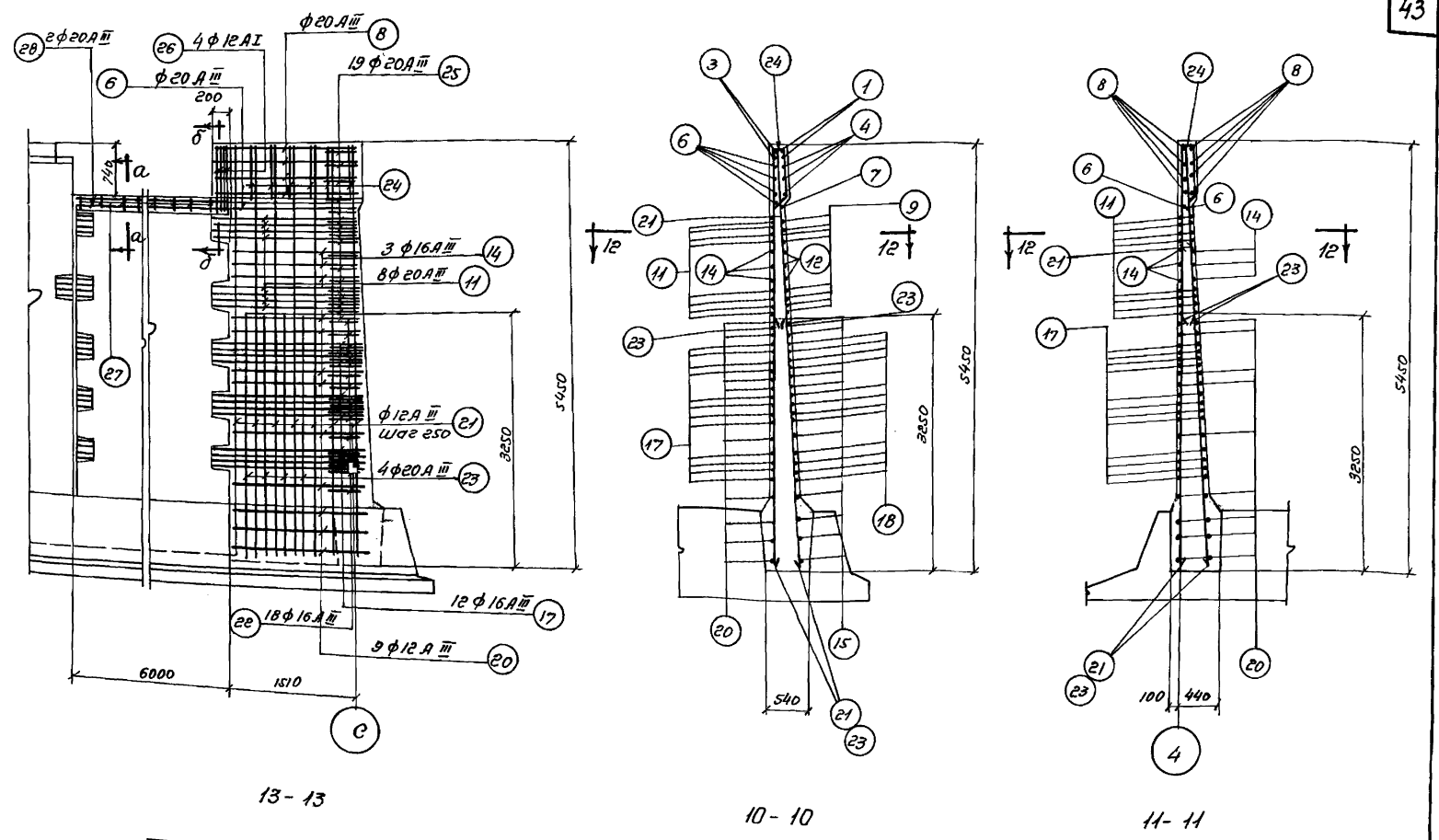
1. Совместно с данным листом смотрите лист АС-34.
2. Длина позиций 9; 11-20 уточняется по месту.
3. Защитный слой бетона- 25мм.

<p>Госстрой СССР СОЮЗБДОКНАПРОЕКТ г. Москва 1978г.</p>	<p>Монолитный участок МУ-2. Армирование.</p>	<p>Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-35</p>
--	--	--

Исполнитель: А.И. Иванов  
 Проверено: В.П. Петров  
 Проект: С.В. Сидоров  
 Дата: 1972 г.

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент			
№ п/п	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	№	φ мм	Общая длина м	Вес кг	№
1	3200	20AIII	4760	2	10	8AI	6,9	27	27				
2	3200	20AIII	3500	2	7	12AI	9	8	8				
3	1600	20AIII	1930	6	12	12AI	3,95	351	351				
4	3160	20AIII	4720	3	14	16AIII	303	479	479				
5	3160	20AIII	3510	4	14	20AIII	419	1035	1035				
6	1560	20AIII	1910	6	11								
7	3100	20AIII	4600	1	5								
8	1760	20AIII	2110	8	17								
9	3290	20AIII	5080	8	41	Итого:		1900					
10	3290	20AIII	3640	8	29								
11	1700	20AIII	2050	24	49								
12	3130	16AIII	4680	3	14								
13	3130	16AIII	3380	3	10								
14	1550	16AIII	1800	9	16								
15	3460	16AIII	5310	12	64								
16	3460	16AIII	3710	12	45								
17	1850	16AIII	2100	36	76								
18	3300	12AIII	5000	9	45								
19	3200	12AIII	3400	9	31								
20	1700	12AIII	1800	27	49								
21	5400	12AIII	5400	50	270								
22	1450	16AIII	1450	54	78								
23	3220	20AIII	3220	28	90								
24	1980	8AI	1980	26	52								
25	1650	20AIII	1650	57	94								
26	2130	12AI	2130	4	9								
27	670	8AI	670	25	17								
28	6450	20AIII	6450	4	26								

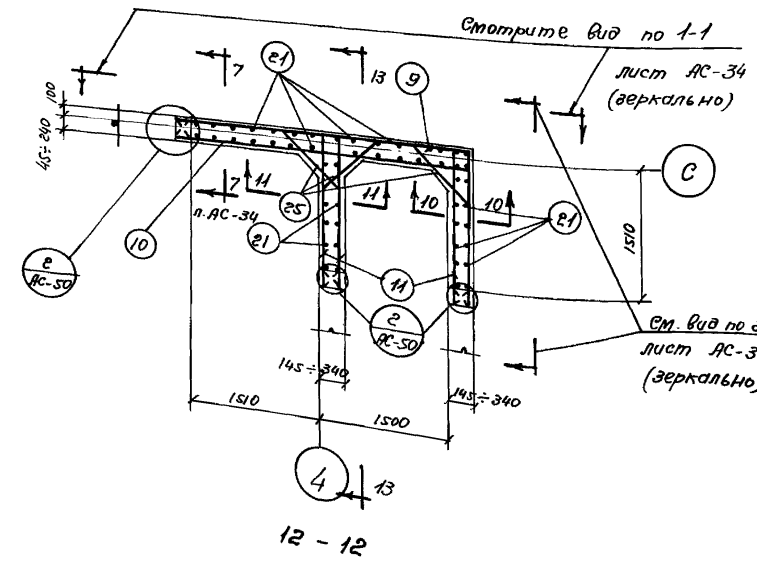
МУ-13 (шт-1)



13-13

10-10

11-11



12-12

Армирование МУ-13

Расход материалов

Марка элемента	Марка бетона	На 1 элемент					На все элементы				
		Бетон м³	Сталь класс А I кг	Сталь класс А III кг	Прокат Итого кг	Штуки	Бетон м³	Сталь класс А I кг	Сталь класс А III кг	Прокат Итого кг	Итого
МУ-13	М-100 В-	9,46	35	186,5	1917	1	9,46	35	186,5	1900	

\* Принимать по таблице №1 (альбом I)  
 Примечания:  
 1. Совместно с данным листом смотрите лист АС-34.  
 2. Сечение а-а и б-б смотрите на листе АС-51  
 3. Опалубочный чертеж смотрите лист АС-33  
 4. Длина поз. 21, 22, 23 уточняется по месту.

Выборка арматуры

Ст. 3 ГОСТ 380-71	φ А I мм	8	12	Итого:
класс А I (арматура по ГОСТ 5781-61)	Вес кг	27	8	35
Ст. 25 ГОСТ 380-71	φ А III мм	12	16	20
класс А III (арматура по ГОСТ 5781-61)	Вес кг	351	479	1035
Ст. 3 Прокат	Прокат мм	Вес кг	Итого:	Итого:
				1900

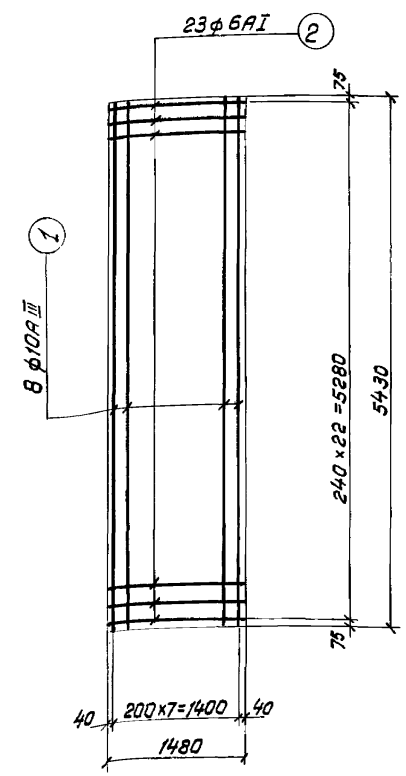
Госпроект СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Монолитный участок МУ-13. Армирование	Литовой проект 502-2-120/72 Альбом I Лист АС-36
--	---	---



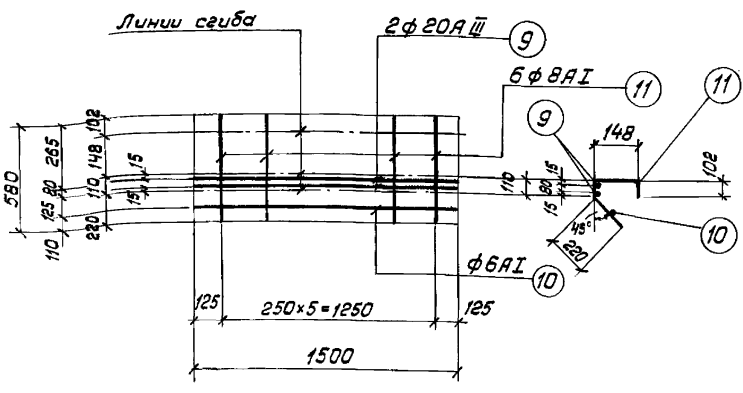


Спецификация арматуры										Выборка арматуры на элемент	
№ поа.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество штук в сетке	Эл-те	Общая длина м	φ мм	Длина мм	Вес кг	Полный вес кг	
1	5430	10AIII	5430	8	16	87	6AI	94	21	21	
2	1480	6AI	1480	23	46	68	8AI	27	11	11	
							12AI	6	5	5	
3	3690	22AIII	3690	4	8	30	10AIII	87	54	54	
4	2240	25AIII	2240	3	6	13	14AIII	13	16	16	
5	1400	8AI	1400	8	16	22	20AIII	5	12	12	
6	1400	12AI	1400	2	4	6	22AIII	30	90	90	
							25AIII	13	51	51	
9	1500	20AIII	1500	2	2	3					
10	1500	6AI	1500	1	1	2					
11	580	8AI	580	6	6	4					
Итого:										260	
9	1500	20AIII	1500	2	2	2					
12	110	8AI	110	6	6	1					
13	1250	6AI	1250	3	3	4					
14	220	6AI	220	5	5	1					
13	1250	6AI	1250	3	9	11					
7	580	6AI	580	5	15	8					
8	1660	14AIII	1660	-	8	13					

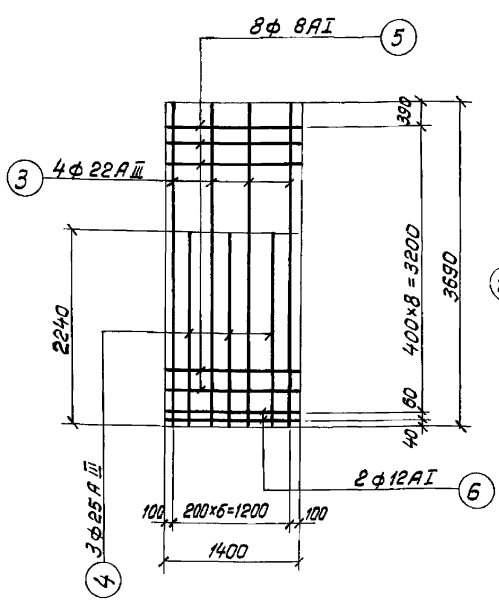
Выборка арматуры										
Ст.3 ГОСТ 380-71	φA-I мм	6	8	12					Итого:	37
Класс А-I	Вес, кг	21	11	5						
Сортамент ГОСТ 5781-61										
Ст.25 ГЭС ГОСТ 380-71	φA-III мм	10	14	20	22	25		Итого:	223	
Класс А-III	Вес, кг	54	16	12	90	51				
Сортамент по ГОСТ 5781-61										
Всего:										260



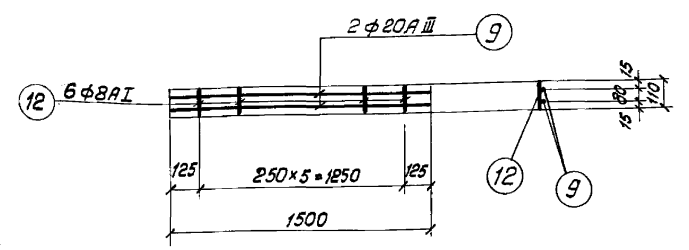
C-1



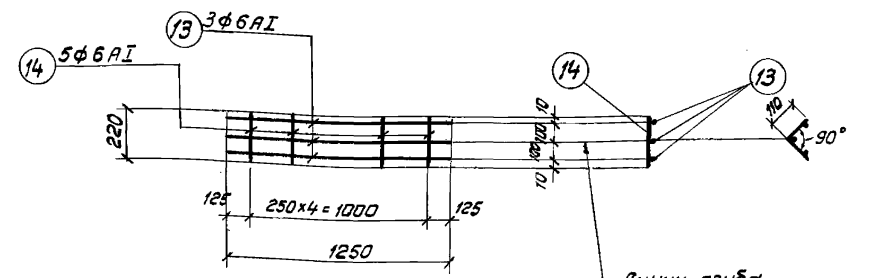
KR-1



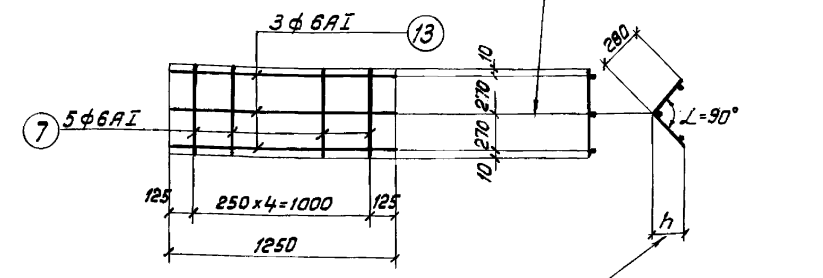
C-2



KR-2



KR-3



KR-4

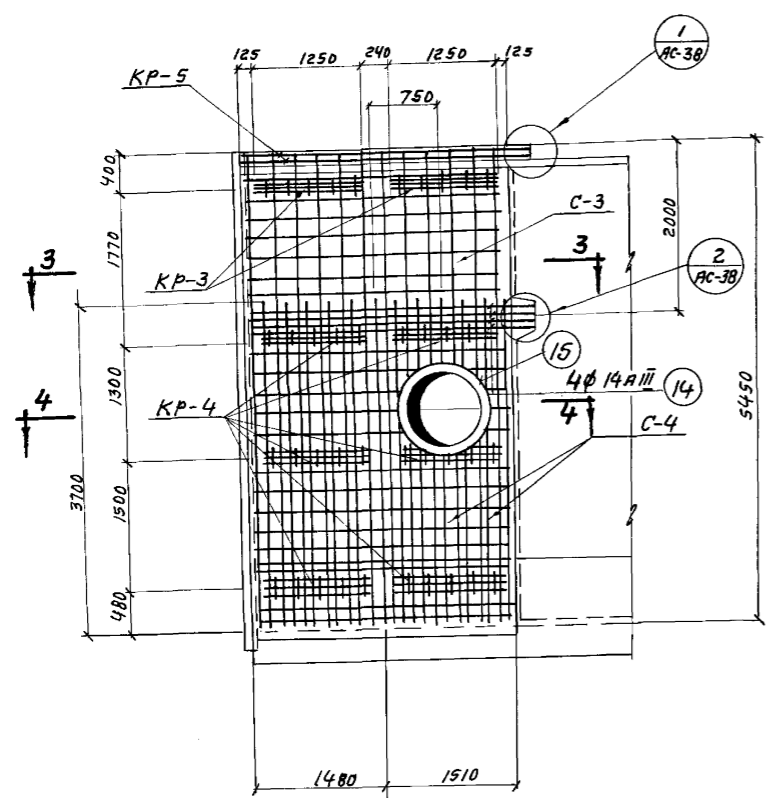
Примечания:

1. Совместно с данным листом смотрите лист АС-38.
2. Высота "h" добавится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас монолитного участка, путем изменения угла сгиба α.
3. Арматурные каркасы и сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ'ом 10922-64 и СНиП II.В1-62.

Госстрой СССР СНПОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Азартенки-смесители четыре коридорные с раз- мерами коридора 8x5,2 x 120 из сборного железобетона	Монолитный участок МУ-3 Армирование. Лист 2	Типовой проект 902-2-120/72 Алббон I Лист AG-39
---	---	--



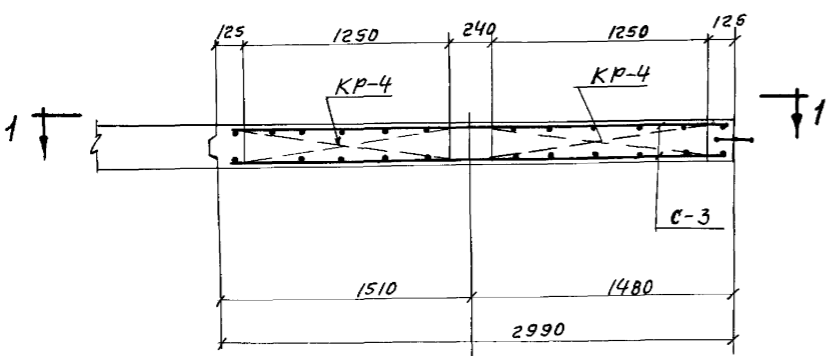
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-40  
ИИВ.№  
Т-2057/72



Е М Тп

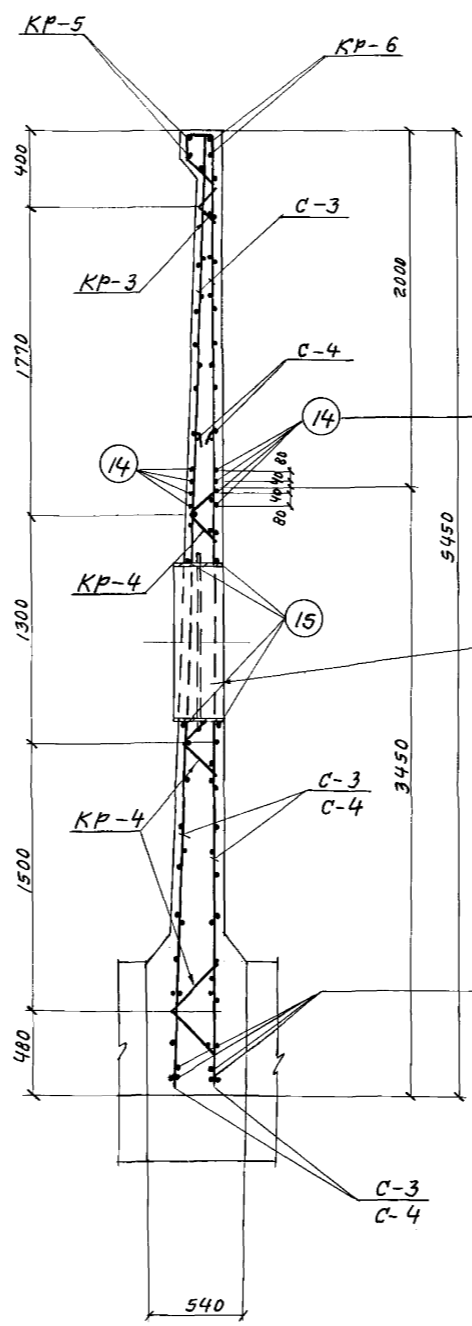
1-1

2-2

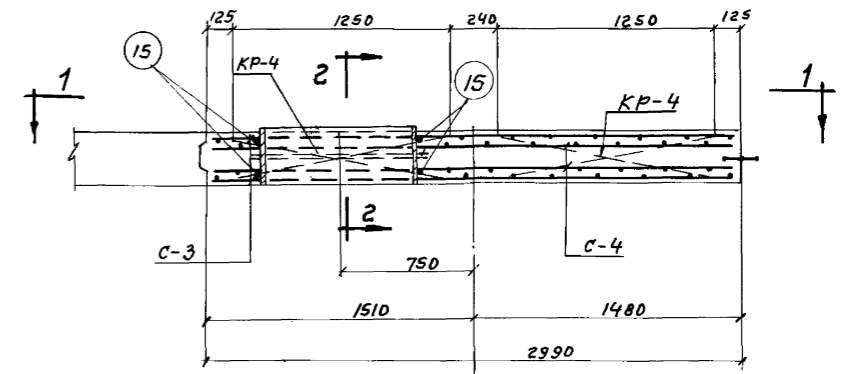


Е М Тп

3-3



2-2



Е М Тп

4-4

Отдельные стержни привязать к С-4

Сальник для трубы Ду 800, Ду 600.

Якоряющие стержни С-4

Расход материалов

Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент				На все элементы				
		Бетон	Класс А I	Класс А III	Итого	К-во штук	Бетон	Класс А I	Класс А III	Итого
МУ-8	М-МРЗ-В	4,5	75	485	560	1	4,5	75	485	560

\* Принимать по таблице 1 (альбом I)

Примечания:

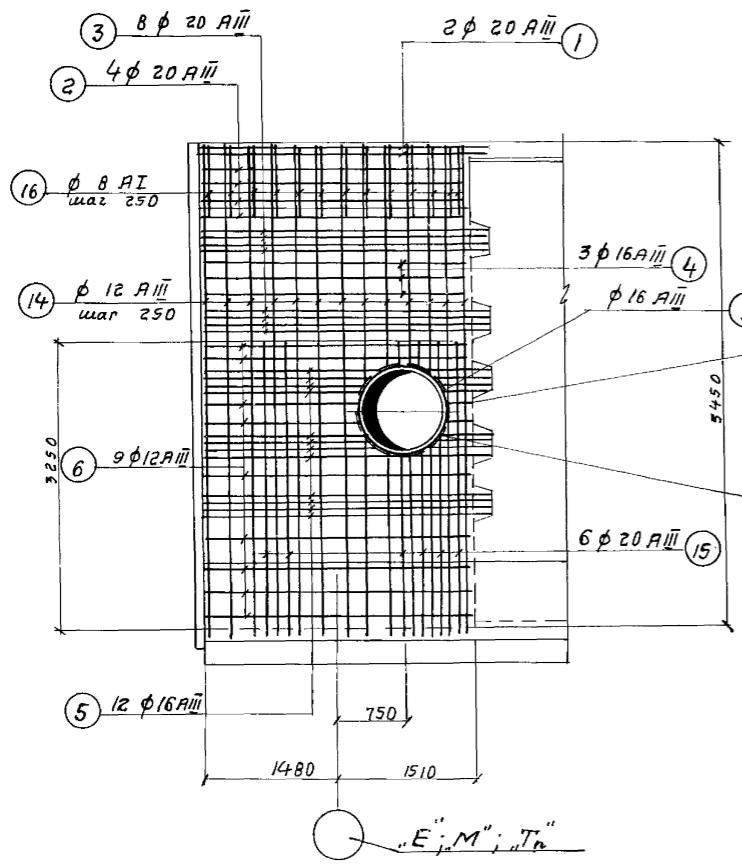
1. Опалубочный чертеж монолитного участка МУ-8 смотрите лист АС-37.
2. В месте установки сальника арматуру сеток обрезать по месту и концы приварить к корпусу сальника
3. Арматурные сетки и каркасы смотрите на листе АС-48.
4. Спецификацию арматуры смотрите на листе АС-45.
5. Защитный слой бетона - 25мм.

Армирование МУ-8

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Монолитный участок МУ-8. Армирование.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-40
---	---	--

Нач. отдела Андрианов  
Сп. инж. пр-та Чирков  
рук. группы Гарбуз  
Специалисты Давыдов, Кайкин, Писарев, Писарев, Писарев, Писарев

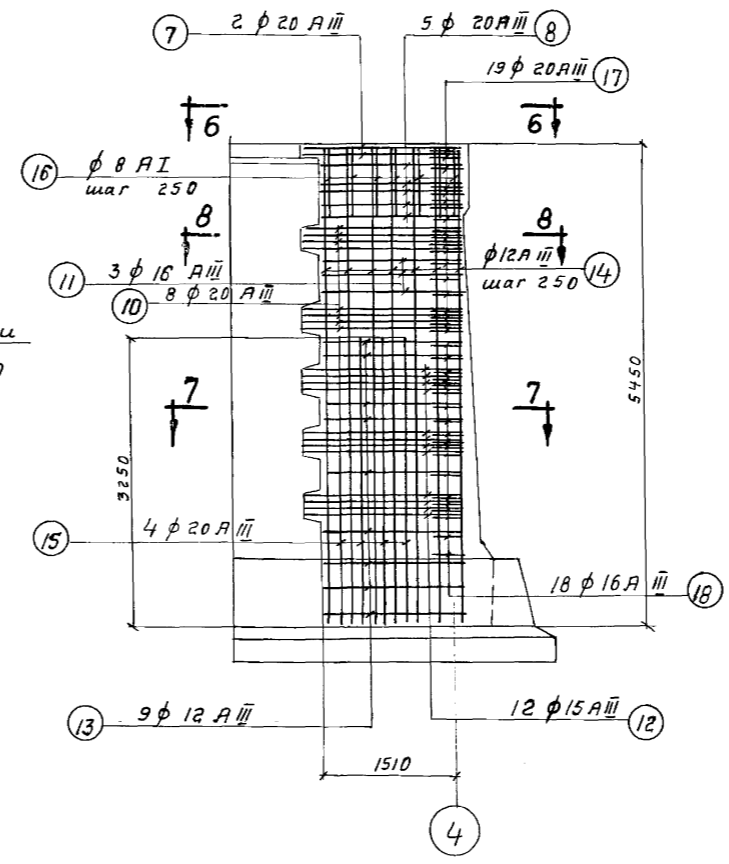
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-41  
Уч. №  
Т-2057/72



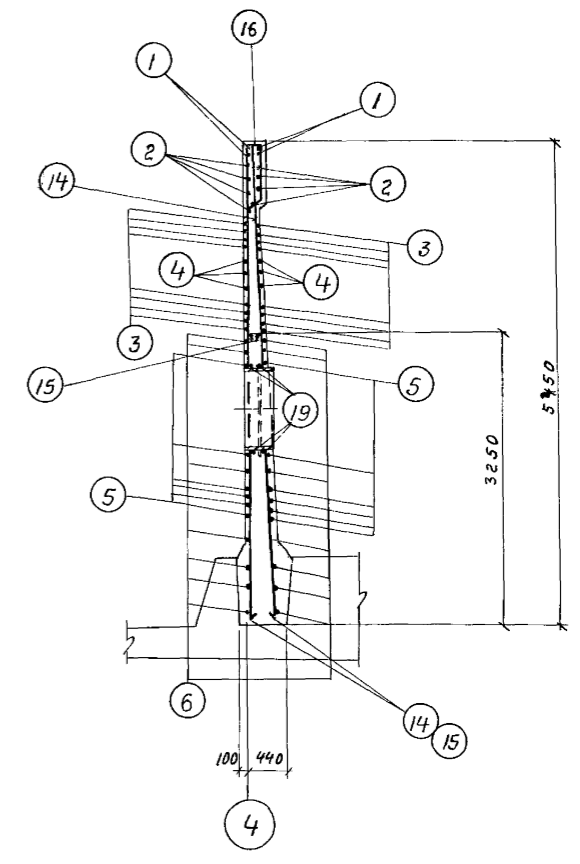
1-1

Сальники  
Ду 800, Ду 600

Смотрите  
примечание  
пункт 1

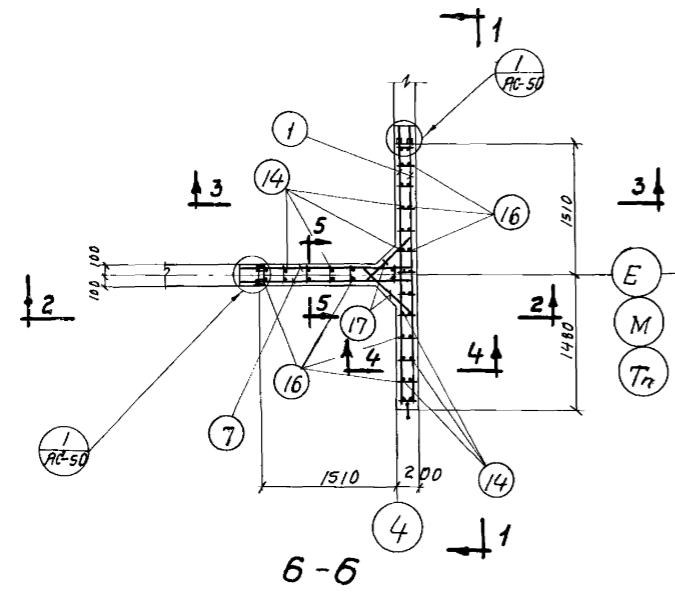


2-2

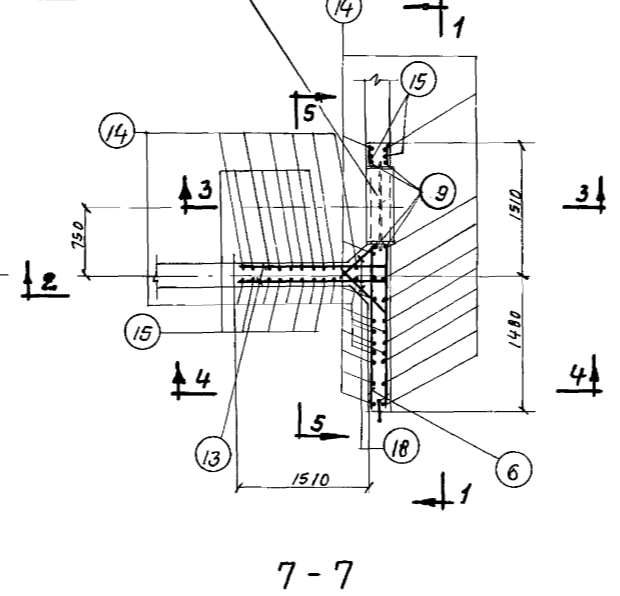


3-3

Сальник Ду 800, Ду 600  
смотрите примечание  
пункт 2



6-6



7-7

**Примечания:**

1. В месте установки сальника арматуру вырезать по месту и концы приварить к корпусу сальника.
2. Опалубочный чертеж смотрите лист АС-37.
3. Совместно с данным листом смотрите лист АС-42.
4. Защитный слой бетона - 25 мм.

**Армирование МУ-9**

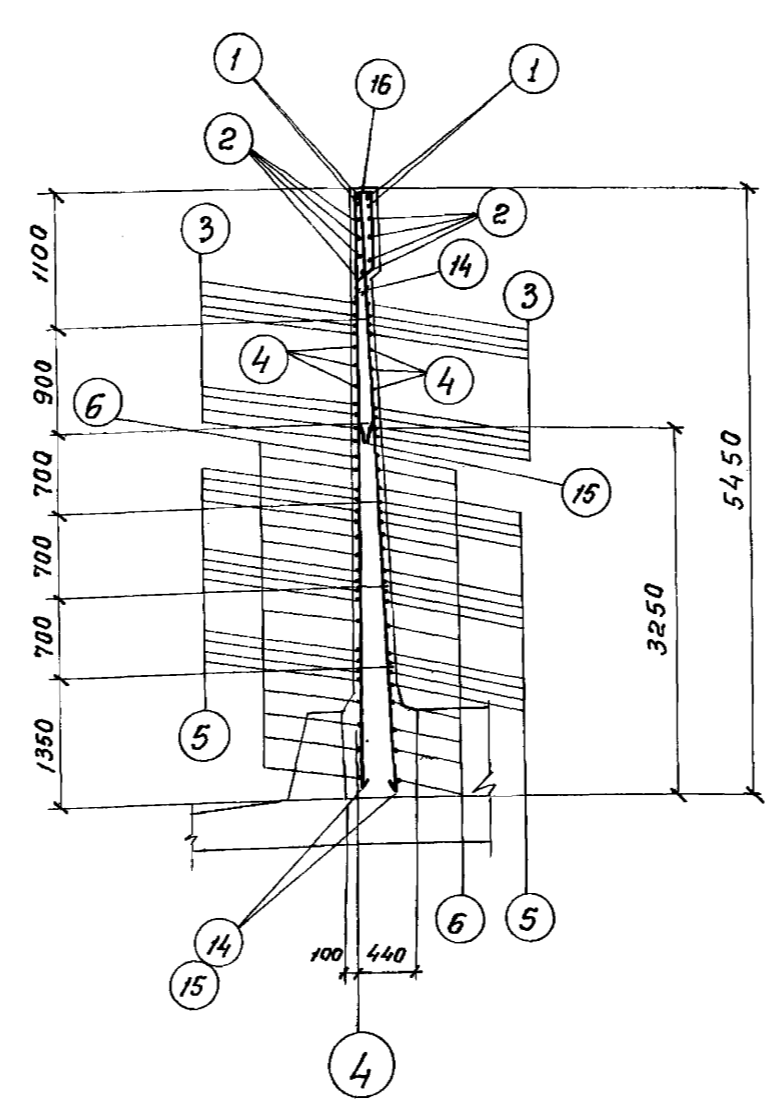
Госстрой СССР СПОЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Монолитный участок МУ-9.	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом I Лист АС-41
Аэротенки - смесители четырехкоридорные с раз- мерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона.		12176-01 50

Исполн.  
Инженер  
Л. И. Шибанов  
Инж. И. В. Чирков  
Инж. В. П. Гаврилов  
Инженер  
В. П. Гаврилов  
Инженер  
В. П. Гаврилов  
Инженер  
В. П. Гаврилов

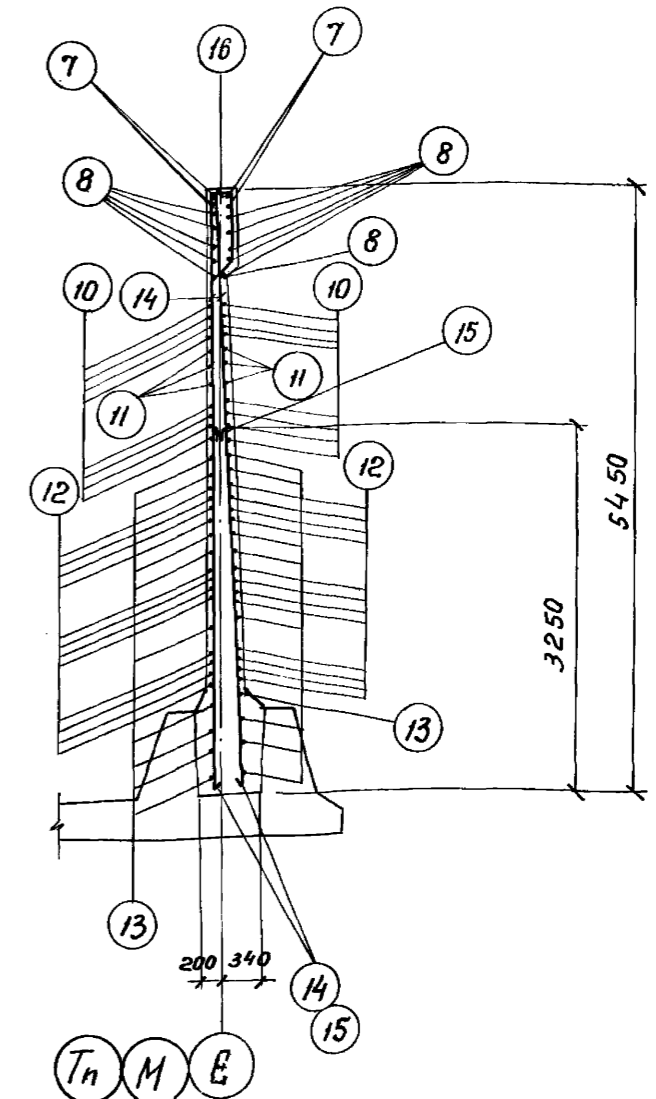
Титовый проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-42  
Ив. №  
Т-2057/72

Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на 1 элемент			
№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	На все эл-ты кг
1	3000	20AIII	3000	4	12	8AII	75	30	30
2	2950	20AIII	2950	8	24	12AIII	293	261	261
3	3160	20AIII	3160	16	51	16AIII	221	349	349
4	2950	16AIII	2950	6	18	20AIII	278	687	687
5	3160	16AIII	3160	24	76				
6	2950	12AIII	2950	18	53				
7	1710	20AIII	2110	4	8	Итого:		1327	
8	1600	20AIII	2000	10	20				
9	φ=1000	16AIII	3740	2	14				
10	1800	20AIII	2200	16	36				
11	1600	16AIII	1900	6	11				
12	1900	16AIII	2100	24	50				
13	1700	12AIII	1800	18	34				
14	5400	12AIII	5400	38	206				
15	3220	20AIII	3220	20	64				
16	1980	8AII	1980	38	75				
17	1650	20AIII	1650	38	63				
18	1450	16AIII	1450	36	52				

МУ-9 (шт-1)



4-4



5-5

Расход материалов

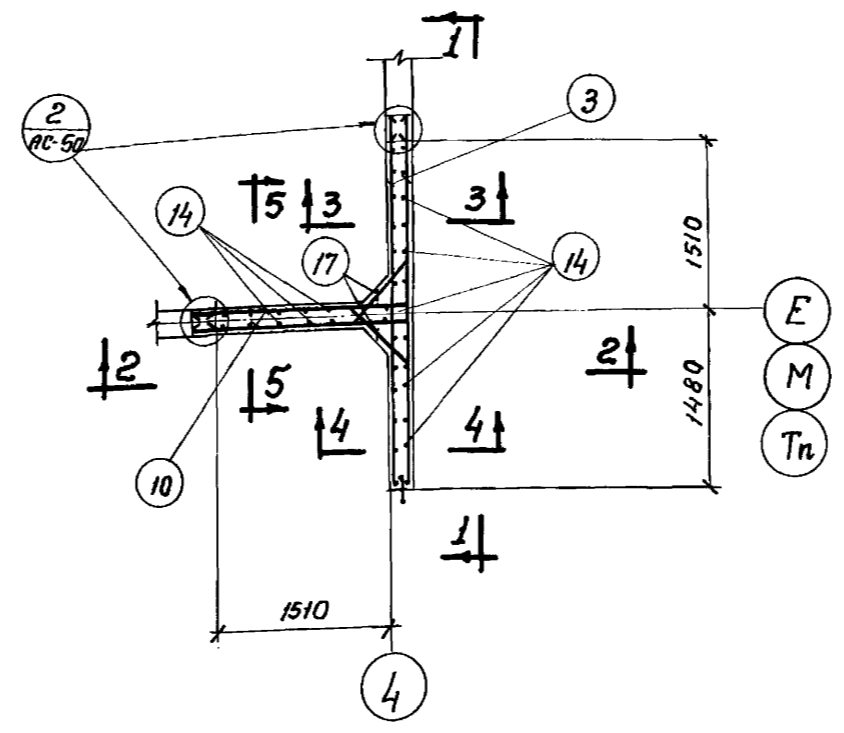
Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент				На все элементы						
		Сталь кг				Сталь кг						
		Бетон м <sup>3</sup>	класс А I	класс А III	Итого	Кол-во бетон штук	класс А I	класс А III	Итого			
МУ-9	М-МРЗ-В-	7.3	30	1297	-	1327	1	7.3	30	1297	-	1327

\* Принимать по таблице №1 (альбом I)  
Примечания:

1. Совместно с данным листом смотрите лист АС-41.
2. Защитный слой бетона - 25 мм

Выборка арматуры

Ст.3 ГОСТ 380-71	φ А I мм	8			Итого:
класс А I сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	30			30
Ст.25 ГОСТ 380-71	φ А III мм	12	16	20	Итого:
класс А III сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	261	349	687	1297
Всего:					1327

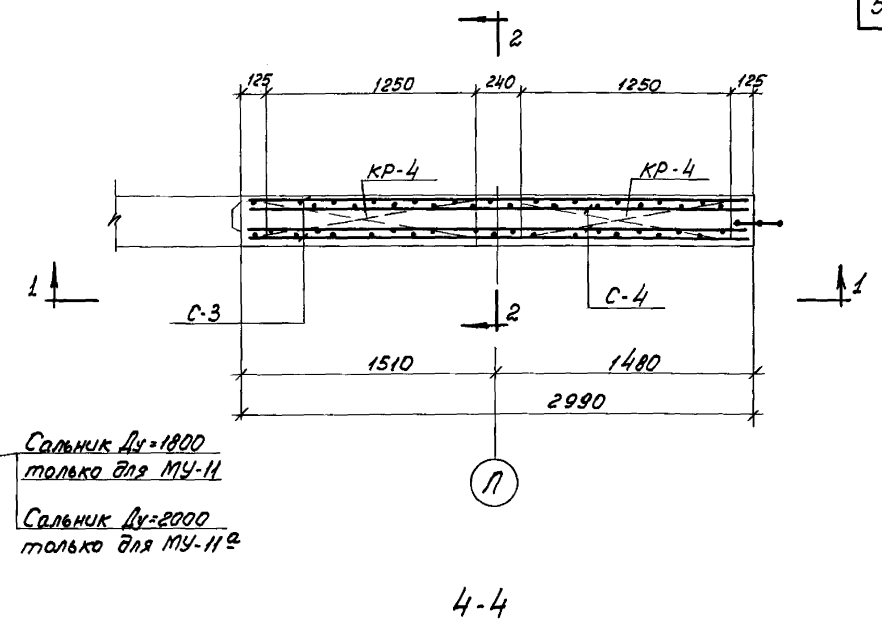
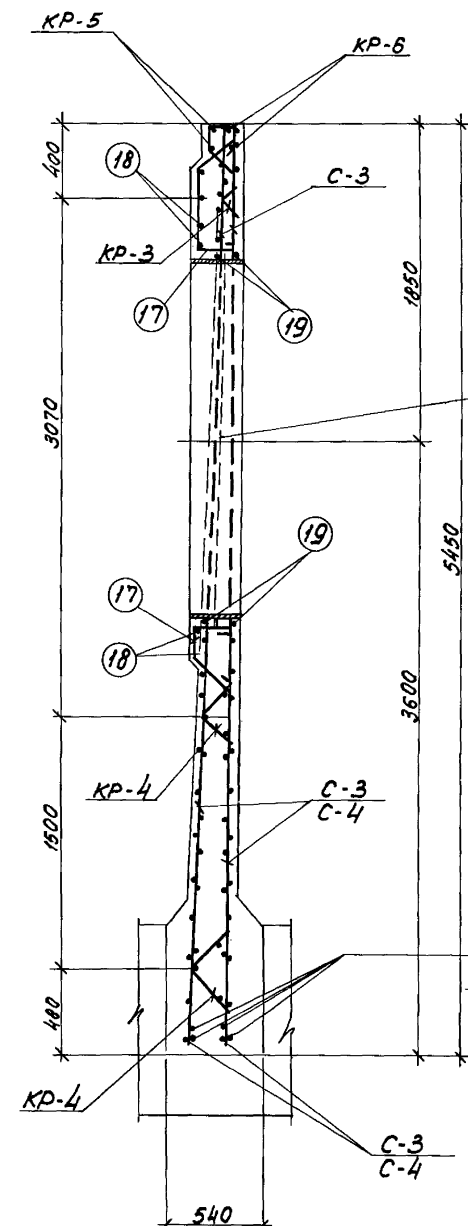
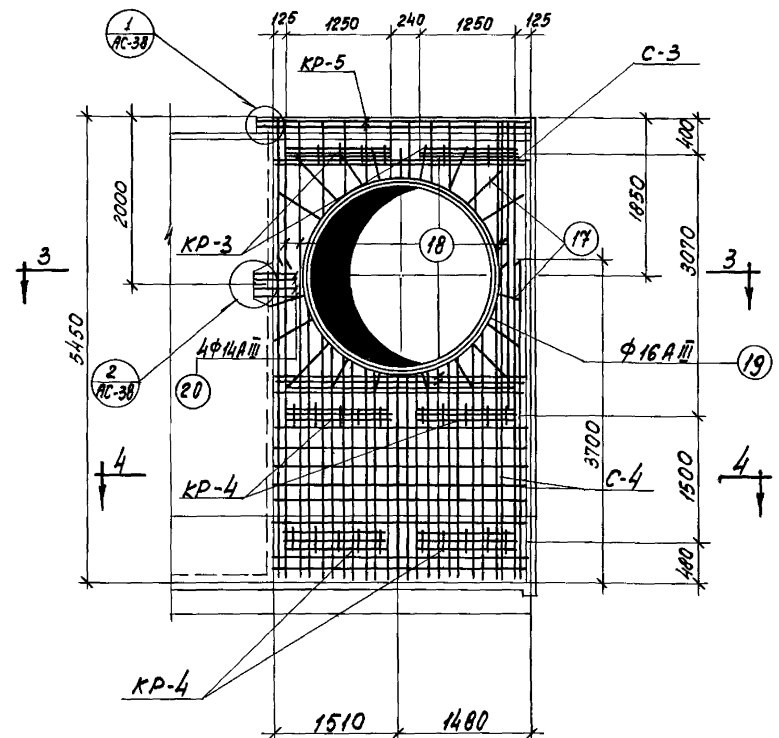


8-8

Ив. отделе  
Гл.инж.пр.т  
Рук. группы  
Исполнитель  
Проверил  
Инж. Давриданов  
Инж. Чирков  
Инж. Гарбуз  
Инж. Овчинкин  
Инж. Пароваловская

Регистрой ВССР <b>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Проектирование - сметители четырехкоридорные с размерами коридора 9x5,8 x 120 из сборного железобетона	<b>Монолитный участок</b> <b>МУ-9</b> <b>Армирование. лист 2</b>	Титовый проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-42
--	--	--





Смотрите примечание пункт 2

Анкерующие стержни С-6, С-5;

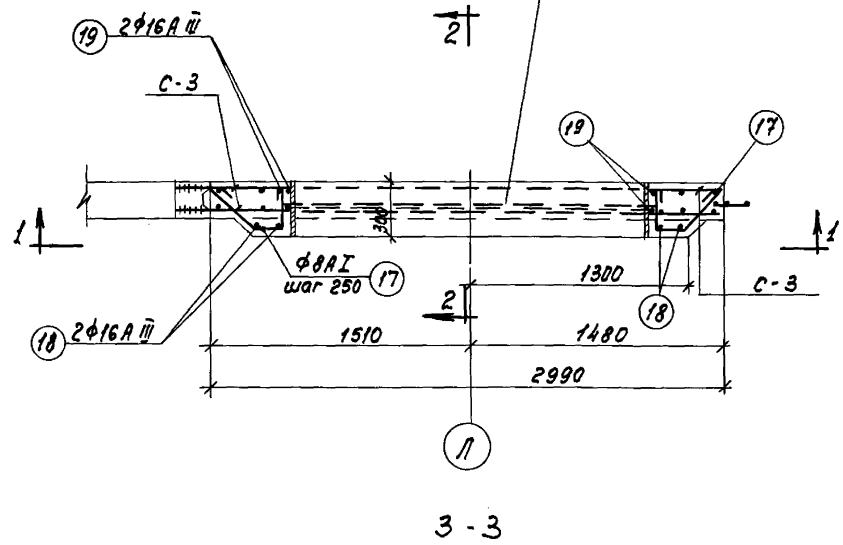
### Расход материалов

Марка элемента	* марка бетона	на 1 элемент				К-во шт.	на все элементы					
		бетон м³	класс А I	класс А III	—		сталь кг	класс А I	класс А III	—	итого	
МУ-11	М-100	4,44	82	514	—	596	1	4,44	82	514	—	596
МУ-11²	Мр.3-Б	4,24	82	514	—	596	1	4,24	82	514	—	596

\*Принимать по таблице №1 (альбом I)

### Примечания:

1. Опалубочный чертёж монолитных участков МУ-11, МУ-11² смотрите лист АС-37.
2. В месте установки сальника арматуру сеток и отдельных стержней обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
3. Арматурные сетки и каркасы см. на л. АС-48.
4. Спецификацию и выборку арматуры смотрите на листе АС-45
5. Защитный слой бетона - 25мм.

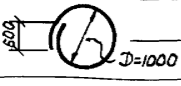


2-2

3-3

### Армирование МУ-11; МУ-11²

Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1978г. Аэропортки - сметители четырёхкоридорчые с размерами коридора 9,5x2,20 из сборного железобетона.	Монолитные участки МУ-11; МУ-11² Армирование.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-44
--	---	--

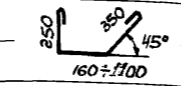
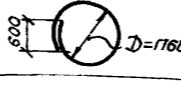
Спецификация арматуры										Выборка арматуры на 1 элемент		
№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество штук		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	Полный вес кг		
				В 1 сетке	В 1 ар-те							
1	5430	10AII	5430	16	32	174	6AII	188	42	42		
2	2980	6AII	2980	23	46	137	8AII	56	22	22		
3	3690	22AII	3690	8	16	59	10AII	174	108	108		
4	2240	25AII	2240	7	14	31	14AII	25	30	30		
5	2980	8AII	2980	8	16	48	16AII	8	13	13		
6	2980	12AII	2980	2	4	12	20AII	12	30	30		
7	220	6AII	220	5	10	2	25AII	31	124	124		
13	1250	6AII	1250	3	6	8						
8	520	6AII	520	5	30	16						
13	1250	6AII	1250	3	18	22	Итого:		560			
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
10	3000	6AII	3000	1	1	3						
11	580	8AII	580	12	12	7						
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
12	110	8AII	110	12	12	1						
14	3160	14AII	3160	—	8	25						
15		16AII	3140	—	2	8						

Ст.з ГОСТ 380-71 класс AII	φ мм	6	8	12	Итого			
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	42	22	11	75			
Ст.25ГЭС ГОСТ 380-71 класс AIII	φ мм	10	14	16	20	22	25	Итого
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес, кг	108	30	13	30	180	124	485
Всего								560

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование монолитного участка МУ-В смотрите на листе АС-40; МУ-10, МУ-10<sup>а</sup> см. л. АС-43; МУ-11, МУ-11<sup>а</sup> см. лист АС-44.


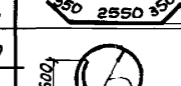
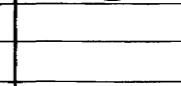
Исполнитель: Андреев А.И., Чернов В.И., Гарбуз В.И., Цыганов В.И., Петров В.И., Проверил: [подпись]

Спецификация арматуры										Выборка арматуры на 1 элемент		
№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество штук		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	Полный вес кг		
				В 1 сетке	В 1 ар-те							
1	5430	10AII	5430	16	32	174	6AII	175	39	39		
2	2980	6AII	2980	23	46	137	8AII	81	32	32		
3	3690	22AII	3690	8	16	59	10AII	174	108	108		
4	2240	25AII	2240	7	14	31	14AII	25	30	30		
5	2980	8AII	2980	8	16	48	16AII	35	55	55		
6	2980	12AII	2980	2	4	12	20AII	12	30	30		
7	220	6AII	220	5	10	2	25AII	31	124	124		
13	1250	6AII	1250	3	16	8						
8	520	6AII	520	5	20	10						
13	1250	6AII	1250	3	12	15	Итого:		609			
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
10	3000	6AII	3000	1	1	3						
11	580	8AII	580	12	12	7						
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
12	110	8AII	110	12	12	1						
14	3160	14AII	3160	—	8	25						
17		8AII	1050	—	24	25						
16		16AII	6130	—	2	12						

Ст.з ГОСТ 380-71 класс AII	φ мм	6	8	12	Итого			
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	39	32	11	82			
Ст.25ГЭС ГОСТ 380-71 класс AIII	φ мм	10	14	16	20	22	25	Итого
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	108	30	55	30	180	124	527
Всего								609

2. Арматурные сетки С-3, С-4 и каркасы Кр-3, Кр-4, Кр-5, Кр-6 смотрите на листе АС-48.

Исполнитель: [подпись]

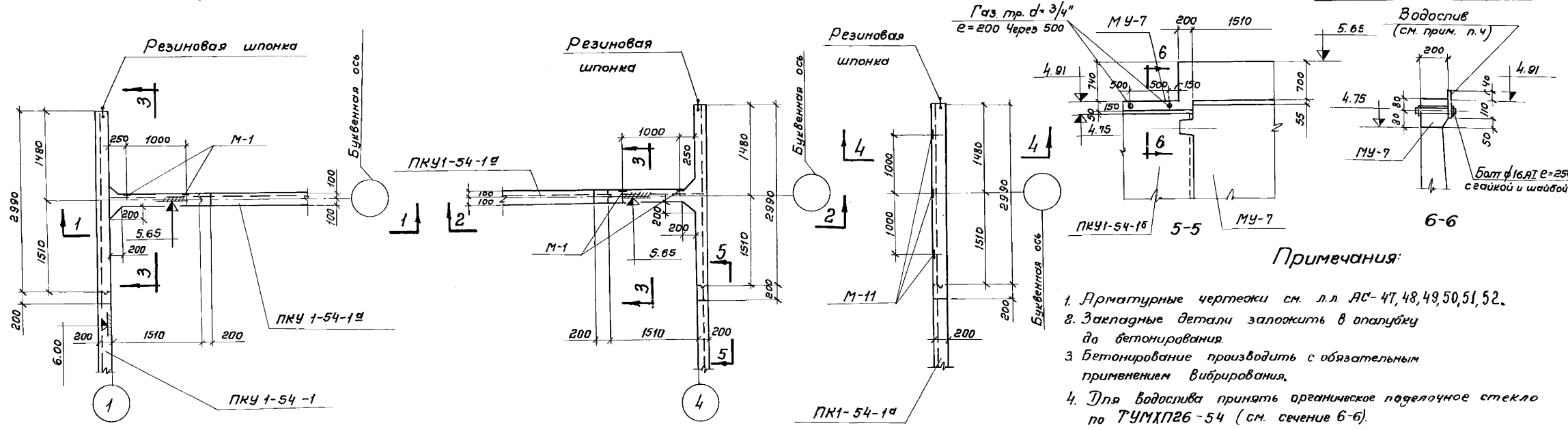
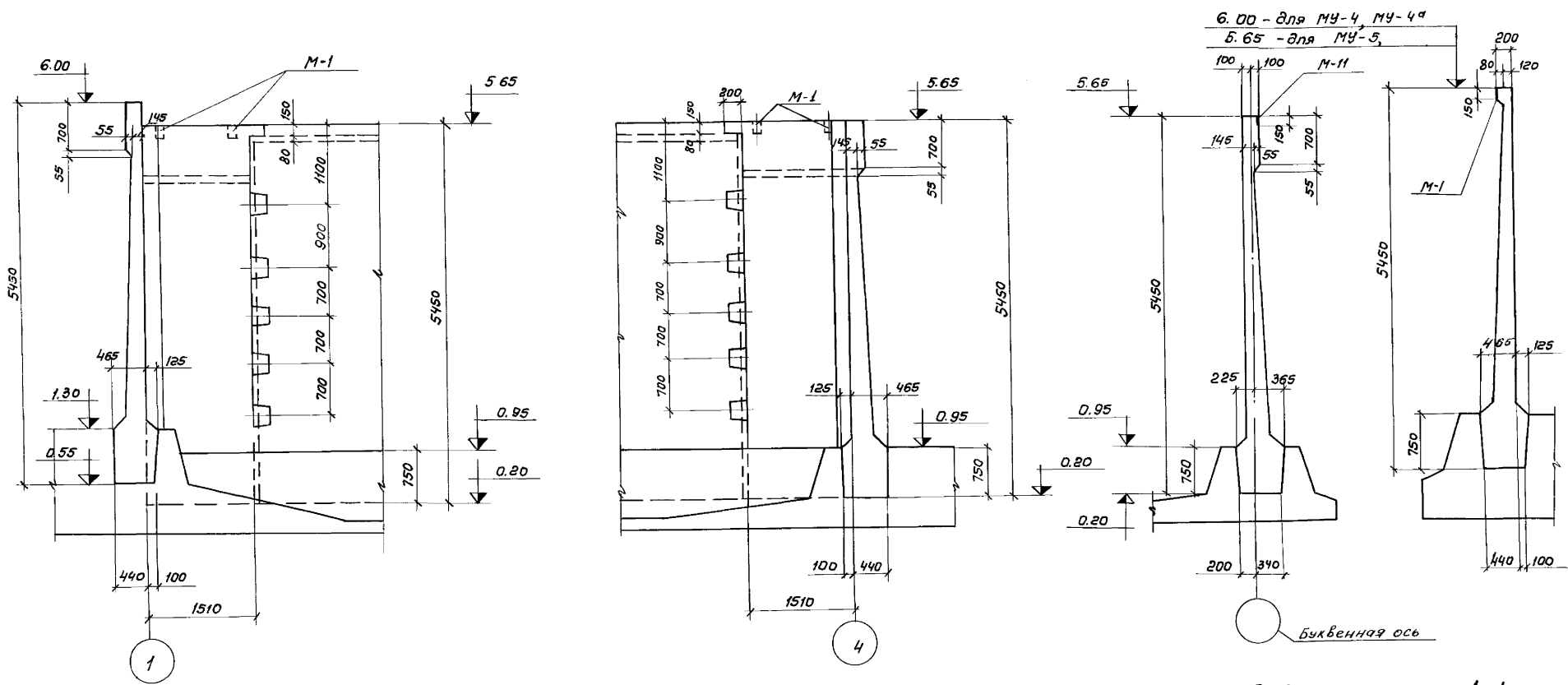
Спецификация арматуры										Выборка арматуры на 1 элемент		
№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество штук		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	Полный вес кг		
				В 1 сетке	В 1 ар-те							
1	5430	10AII	5430	16	32	174	6AII	175	39	39		
2	2980	6AII	2980	24	46	137	8AII	81	32	32		
3	3690	22AII	3690	8	16	59	10AII	174	108	108		
4	2240	25AII	2240	7	14	31	14AII	25	30	30		
5	2980	8AII	2980	8	16	48	16AII	41	65	65		
6	2980	12AII	2980	2	4	12	20AII	12	30	30		
7	220	6AII	220	5	10	2	25AII	31	124	124		
13	1250	6AII	1250	3	6	8						
8	520	6AII	520	5	20	10						
13	1250	6AII	1250	3	12	15	Итого:		596			
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
10	3000	6AII	3000	1	1	3						
11	580	8AII	580	12	12	7						
9	3000	20AII	3000	2	2	6						
12	110	8AII	110	12	12	1						
20	700	14AII	700	—	8	6						
17		8AII	1050	—	24	25						
18		16AII	3250	—	8	26						
19		16AII	7500	—	2	15						

Ст.з ГОСТ 380-71 класс AII	φ мм	6	8	12	Итого			
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	39	32	11	82			
Ст.25ГЭС ГОСТ 380-71 класс AIII	φ мм	10	14	16	20	22	25	Итого
сортмент по ГОСТ 5781-61	Вес, кг	108	7	65	30	180	124	514
Всего:								596

Монолитные участки МУ-8, МУ-10, МУ-10<sup>а</sup>, МУ-11, МУ-11<sup>а</sup>. Спецификация и выборка арматуры.

Исполнитель: [подпись]

Выборка закладных деталей				
Марка эл. та	Марка закладной детали	К-во шт	Общий Вес кг	№ листа проекта
МУ-3	М-1	4	4.4	АС-64
МУ-4	М-1	3	3.3	АС-64
МУ-4	М-1	3	3.3	АС-64
МУ-5	М-1	3	3.3	АС-64
МУ-6	М-1	2	2.2	АС-64
МУ-6 <sup>а</sup>	М-1	2	2.2	АС-64
	М-1	2	2.2	АС-64
МУ-7	Газ. труба d=3/4" e=200	12	3.6	АС-46
	Болт ф16А1			
	e=250	12	6.0	АС-46
МУ-8	М-1	3	3.3	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	65.5	серия 3.901-5
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 200	1	85.3	
МУ-9	М-1	2	2.2	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	65.5	серия 3.901-5
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 200	1	85.3	
МУ-10	М-1	3	3.3	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	150.0	серия 3.901-5
МУ-10 <sup>а</sup>	М-1	3	3.3	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	270.0	серия 3.901-5
МУ-11	М-1	3	3.3	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	303.0	серия 3.901-5
МУ-11 <sup>а</sup>	М-1	3	3.3	АС-64
	Сальниковый фторопласт. в корн. = 300	1	334.0	серия 3.901-5



- Примечания:**
1. Арматурные чертежи см. л.л. АС-47, 48, 49, 50, 51, 52.
  2. Закладные детали заложить в опалубку до бетонирования.
  3. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования.
  4. Для водослива принять органическое разделочное стекло по ТУМЛП26-54 (см. сечение 6-6).

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-46  
Изм. №  
7-2057/72

Исполнитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]  
М.П. [Stamp]

Госстрой СССР <b>СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Проектные-технические работники Чельдиева И.В., Коробова Я.С. из сборного железобетона	Монолитные участки МУ-4; МУ-4 <sup>а</sup> ; МУ-5; МУ-6; МУ-6 <sup>а</sup> ; МУ-7. Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-46
---	---	--





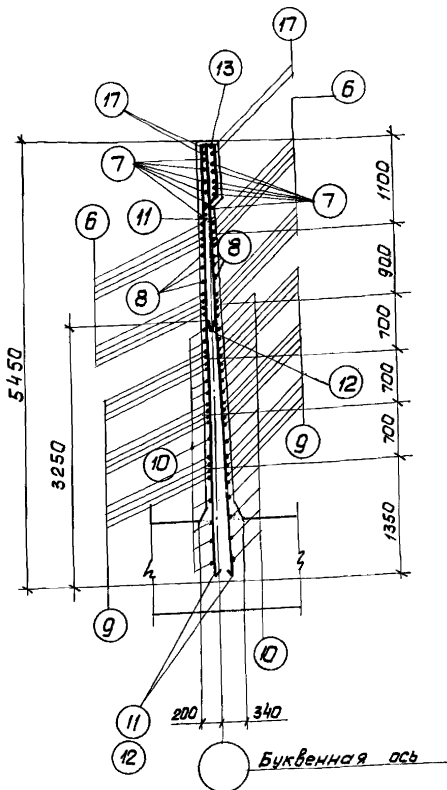




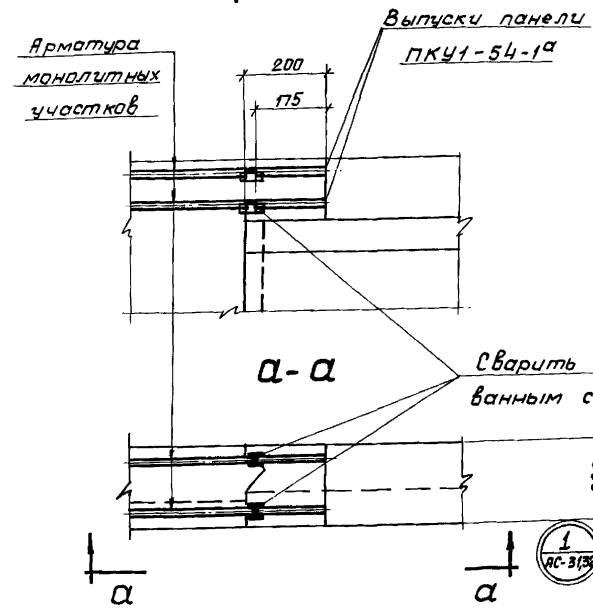
№ поз.	Эскиз	Выборка арматуры на 1 элемент					Выборка арматуры на все элементы		
		φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	На все эл-ты кг
1	3160	20AIII	3160	16	51	8A I	75	30	30
2	2950	20AIII	2950	10	30	12A III	290	258	258
3	2950	16A III	2950	6	18	16A III	206	325	325
4	3160	16A III	3160	24	76	20A III	266	656	656
5	2950	12A III	2950	18	53				
6	400 1810	20A III	2210	16	35	Итого		1269	
7	400 1600	20A III	2000	12	24				
8	250 1600	16A III	1850	6	11				
9	250 1810	16A III	2060	24	49				
10	100 1600	12A III	1700	18	31				
11	5400	12A III	5400	38	206				
12	3220	20A III	3220	24	77				
13	130 650 45° 850 850	8A I	1980	38	75				
14	550 550 15° 850 850	20A III	1650	38	63				
15	300 300 45° 850 850	16A III	1450	36	52				
16	3000	20A III	3000	4	12				
17	600 1710	20A III	2310	4	9				
18	п. м.	10A I	п. м.	30	10A I	30	19	19	

Типовой проект  
902-2-120/12  
лист  
АС-50  
ИИВ. №  
Т-2057/12

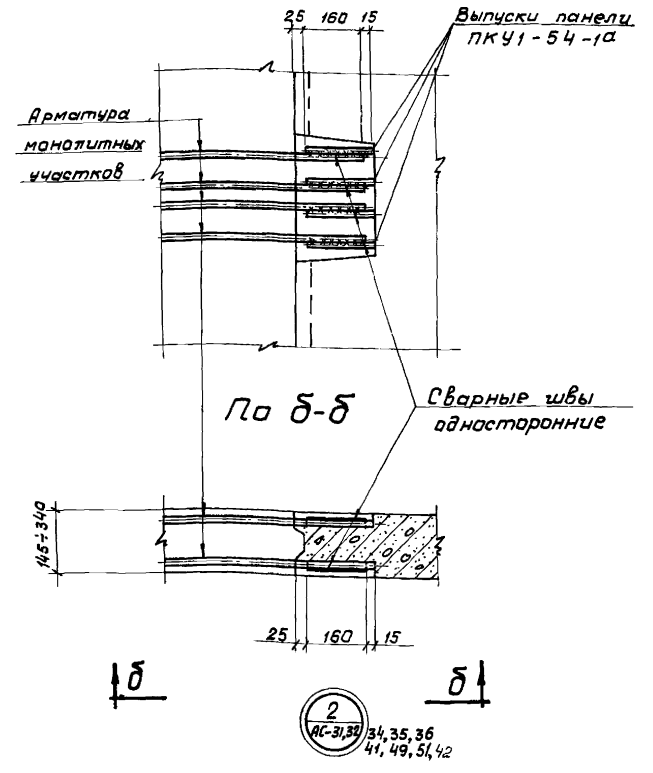
МУ-6а (шт-1)  
МУ-6 (шт-1);  
п.АС-32



4-4



а-а



Расход материалов

Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент			На все элементы					
		Сталь кг			Сталь кг					
		Бетон м <sup>3</sup>	Класс А I	Класс А III	Итого	Кол. шт.	Бетон м <sup>3</sup>	Класс А I	Класс А III	Итого
МУ-6	М-Мрз-В-	7,2	30	1239	1269	1	7,2	30	1239	1269
МУ-6а		7,2	30	1239	1269	1	7,2	30	1239	1269

\* Принимать по таблице №1 (Яльдом I)

Примечание:  
Совместно с данным см. л. АС-49.

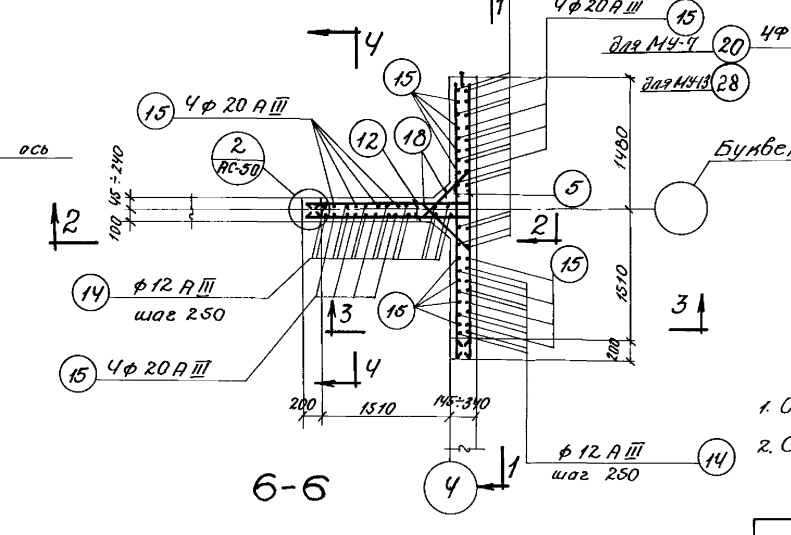
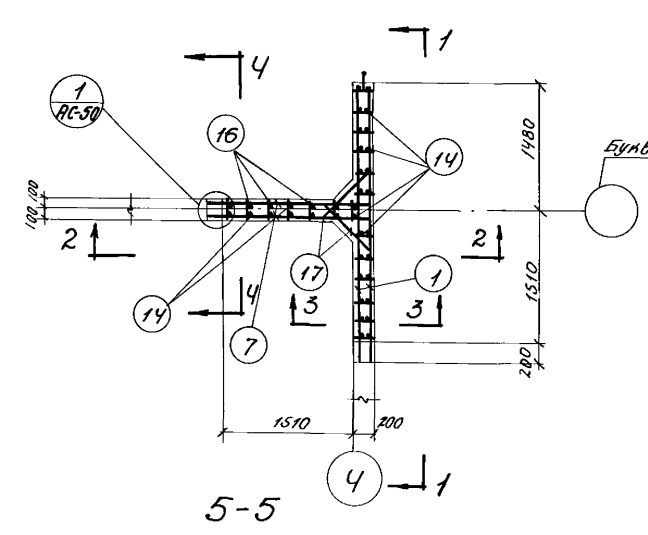
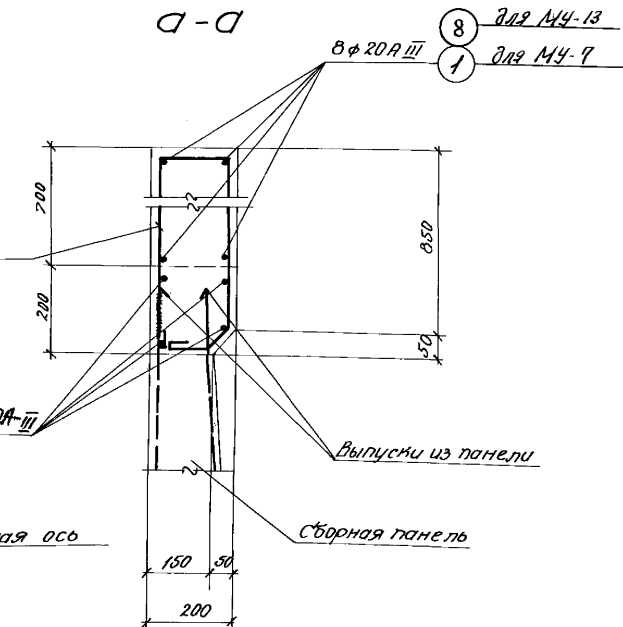
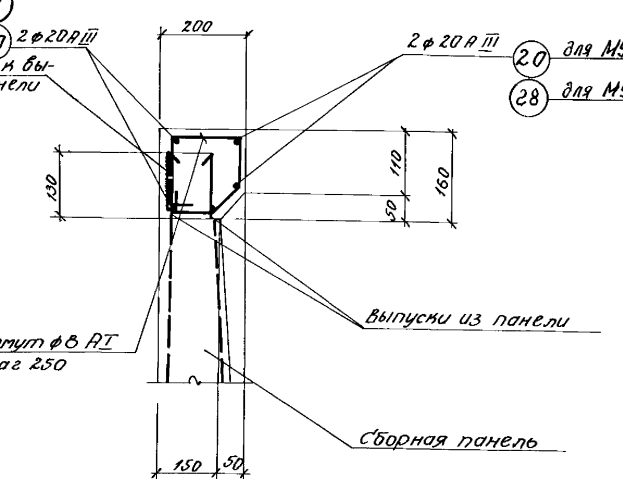
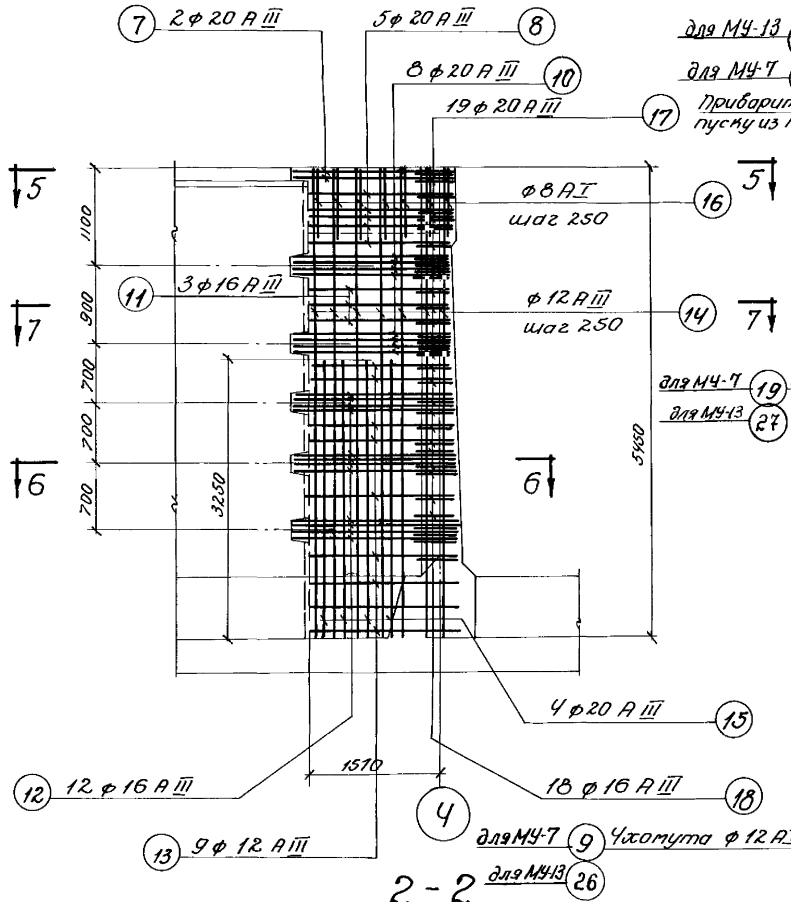
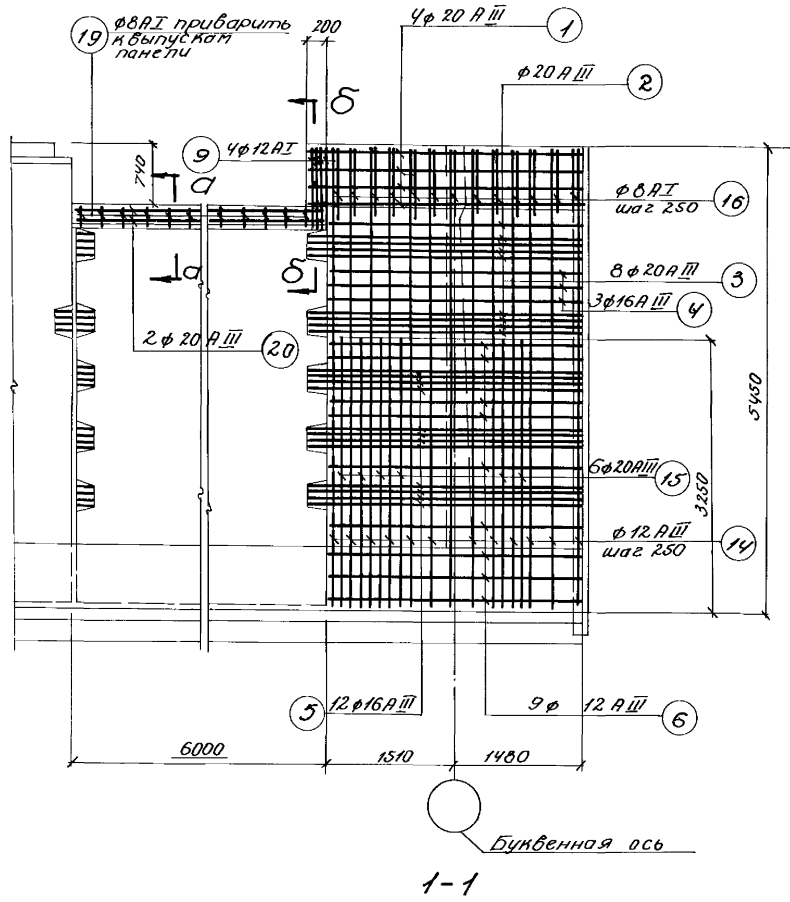
Выборка арматуры

ГОСТ 380-71	φ А I	8	10		Итого
класс А I Сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	30	19		49
Ст. 25 ГС ГОСТ 380-71	φ А III	12	16	20	Итого
класс А III Сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	258	325	656	1239
Всего					1288

Госстрой СССР СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Монолитные участки МУ-6; МУ-6а Армирование. Узлы.	Типовой проект 902-2-120/12 Яльдом I лист АС-50
---	--	--

ИИВ  
Инженер  
Архитектор  
Проектировщик  
Исполнитель  
Проверил  
Нач. отдела  
Инженер  
Архитектор  
Проектировщик  
Исполнитель  
Проверил

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-51  
Инв. №  
Т-2057/72



5-5

Примечания:  
1. Опалубочный чертеж МЧ-7 см. лист АС-46.  
2. Совместно с данным листом см. лист АС-52.

Армирование МЧ-7

Исполн.  
Инж. А. И. Андреев  
Инж. В. И. Чирков  
Инж. В. И. Сарбас  
Инж. В. И. Сарбас  
Инж. В. И. Сарбас  
Инж. В. И. Сарбас

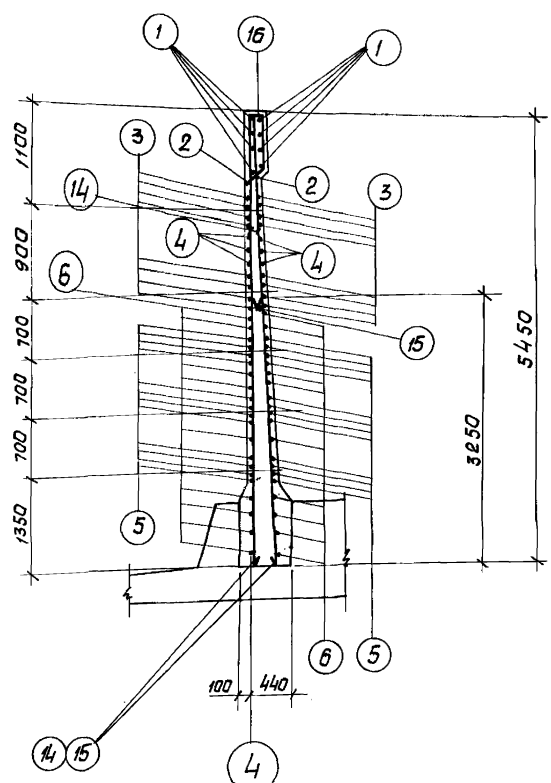
Госстрой СССР СНОВЗВОДПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Архитектно-строители четырёхкоридорные с раз- мерами коридора 9*5,2*120 из сборного железобетона	Монолитный участок МЧ-7. Армирование. Лист 1.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-51
---	---	--

Спецификация арматуры на 1 элемент

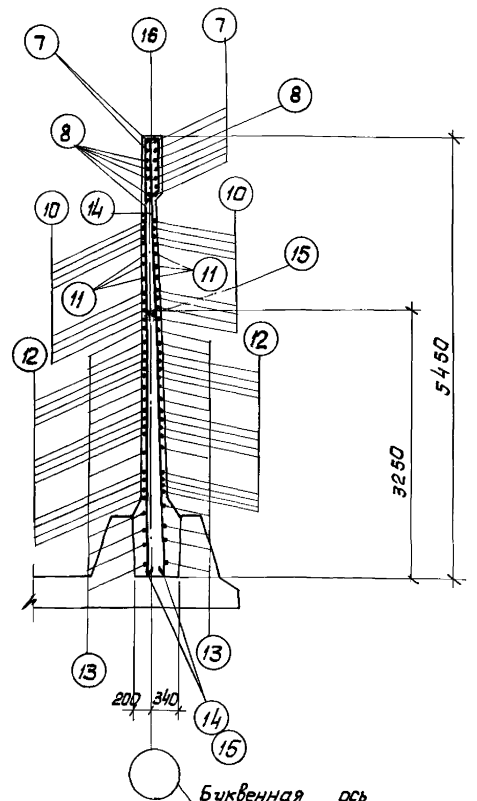
Выборка арматуры на 1 элемент

Типовой проект 902-2-120/72	Лист АС-52 ИВ.Н Т-2057/72	№ поз.	Эскиз	Выборка арматуры на 1 элемент			На все элементы		
				φ мм	Длина мм	К-во шт	φ мм	Длина мм	Вес кг
1	3150	20AIII	3150	8	25	8AII	92	36	36
2	2950	20AIII	2950	2	6	12AII	9	8	8
3	3160	20AIII	3160	16	51	12AII	291	259	259
4	2950	16AIII	2950	6	18	16AIII	208	328	328
5	3160	16AIII	3160	24	77	20AIII	298	735	735
6	2950	12AIII	2950	18	53				
7	1710	20AIII	2110	4	8	Итого:		1366	
8	1600	20AIII	2000	10	20				
9	150	12AII	2130	4	9				
10	1800	20AIII	2200	16	35				
11	1600	16AIII	1900	6	11				
12	1900	16AIII	2100	24	50				
13	1700	12AIII	1800	18	32				
14	5400	12AIII	5400	38	206				
15	3220	20AIII	3220	20	64				
16	1980	8AII	1980	38	75				
17	1650	20AIII	1650	38	63				
18	1450	16AIII	1450	36	52				
19	670	8AII	670	25	17				
20	6450	20AIII	6450	4	26				

МУ-7 (шт-1)



3-3



4-4

Расход материалов

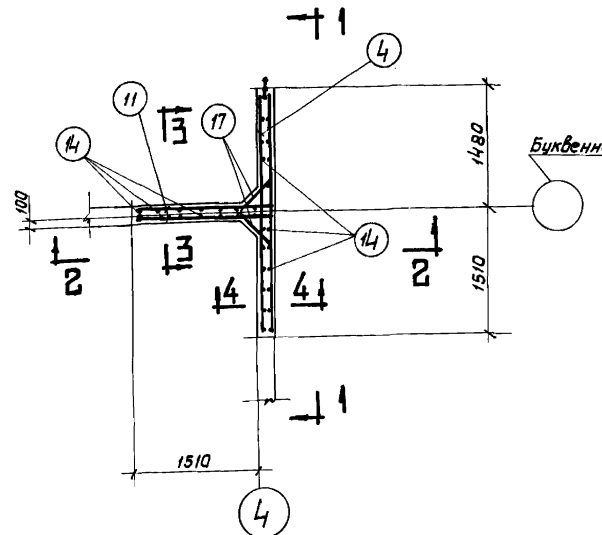
Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент				Итого	Кол-во штук	На все элементы				
		Бетон м <sup>3</sup>		Сталь кг				Бетон м <sup>3</sup>		Сталь кг		
		Класс АI	Класс АII	Класс АIII			Класс АI	Класс АII	Класс АIII	Итого		
МУ-7	М-МРЗ-В-	7,46	44	1322	—	1366	1	7,46	44	1322	—	1366

\* Принимать по таблице №1 (Яльбом I)  
Примечания:

1. Совместно с данным листом смотрите лист АС-51.
2. Защитный слой бетона - 25мм.

Выборка арматуры

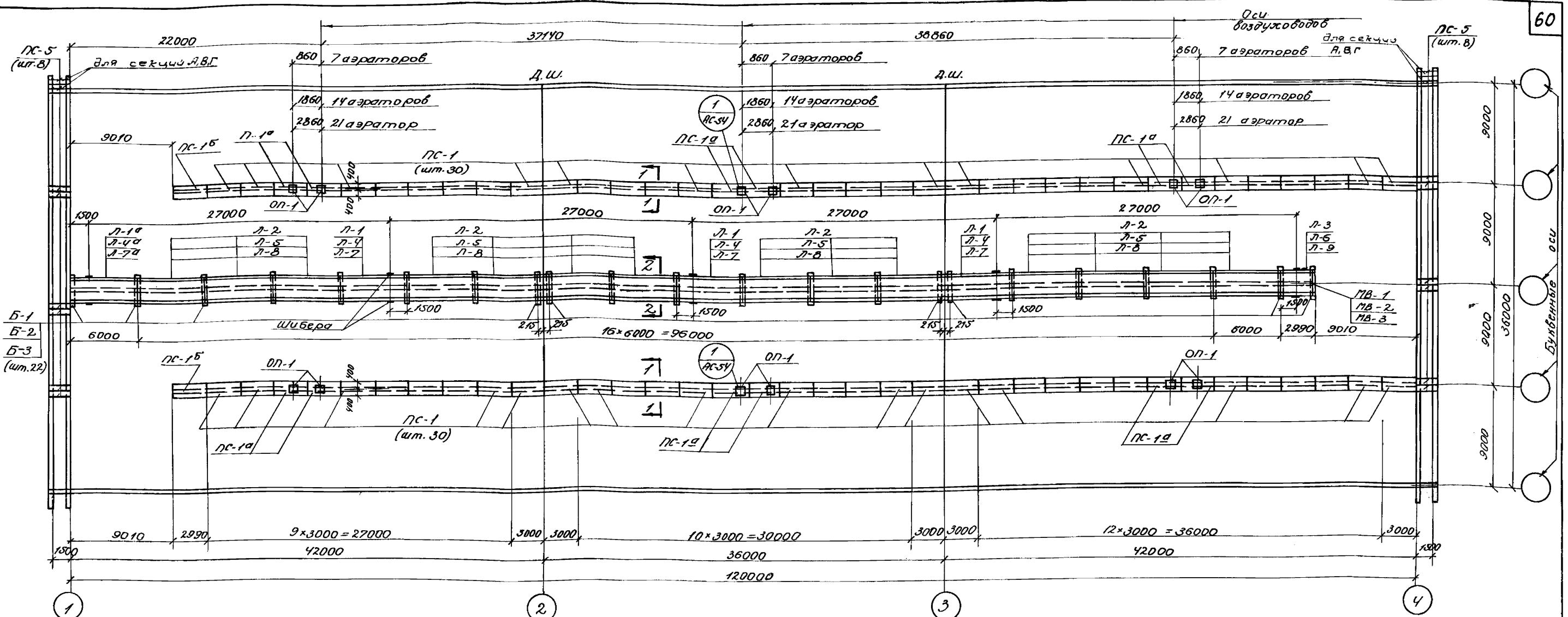
Ст.3 ГОСТ 380-71	φ AII	8	12		Итого:
Класс АI. Сортомент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	36	8		44
Ст.25 ГЭС ГОСТ 380-71	φ AIII	12	16	20	Итого:
Класс АIII. Сортомент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	259	328	735	1322
Всего:					1366



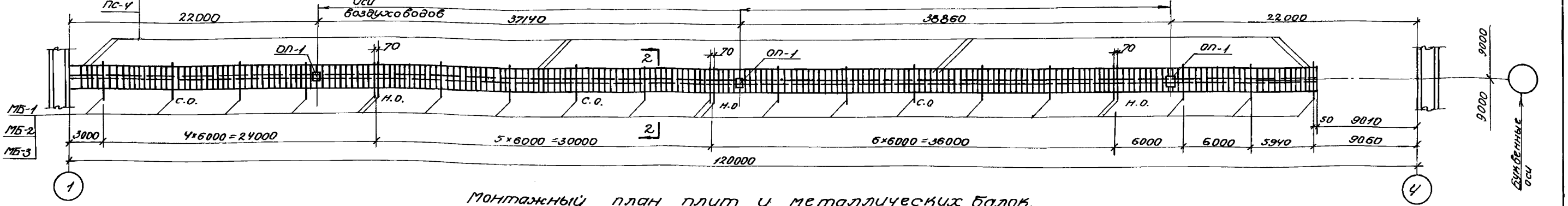
7-7

Госстрой СССР СОИЗВОДКНАПРОЕКТ г. Москва 1972г	Монолитный участок МУ-7	Типовой проект 902-2-120/72 Яльбом I Лист АС-52
Яростенки-смесители четырёхкоридорные с раз- мерами карьера 9x3,2x120 из сборного железобетона	Армирование. Лист 2.	

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-53  
ИИВ. №  
Т-2057/72



Монтажный план плит, лотков, балок



Монтажный план плит и металлических балок.

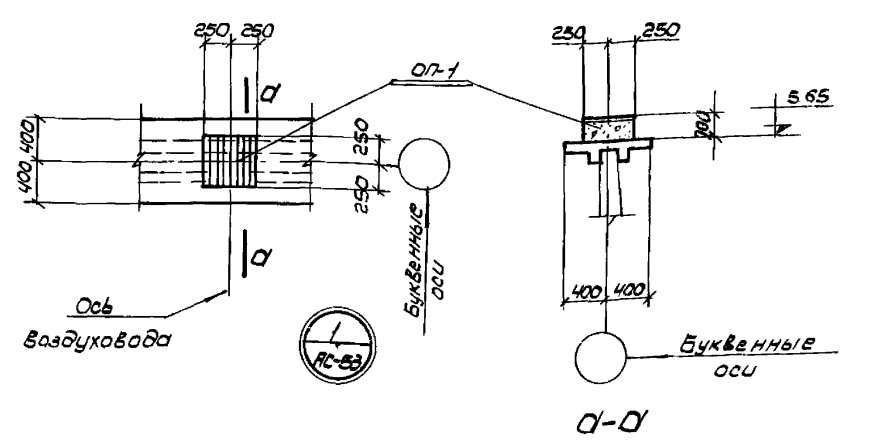
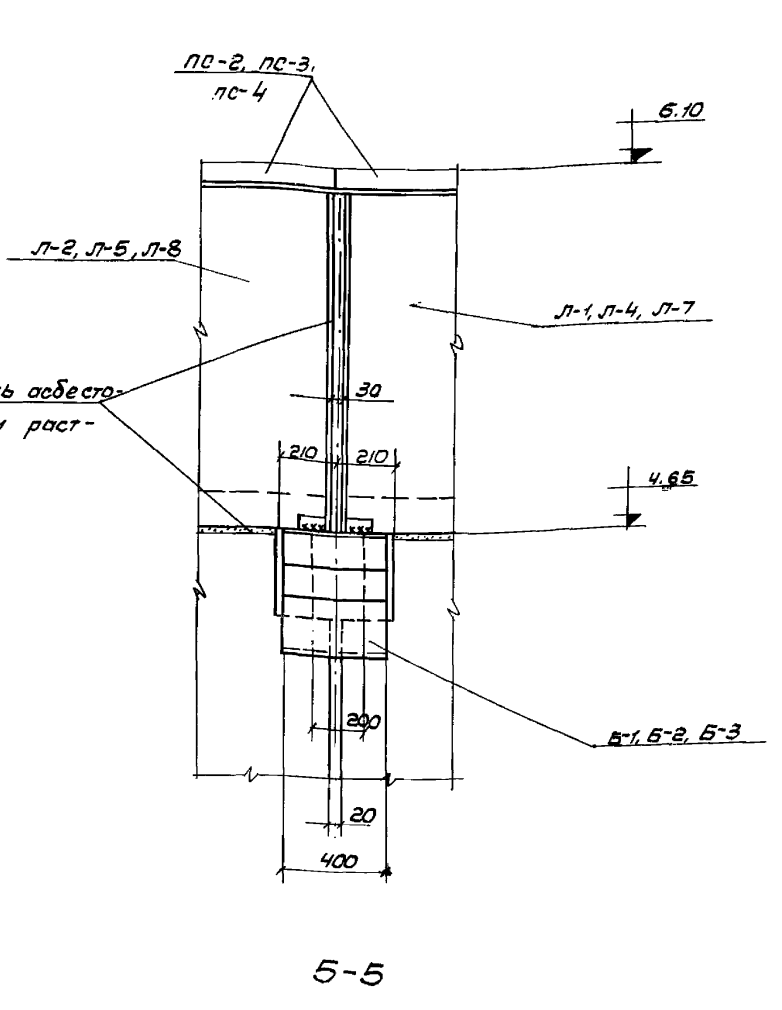
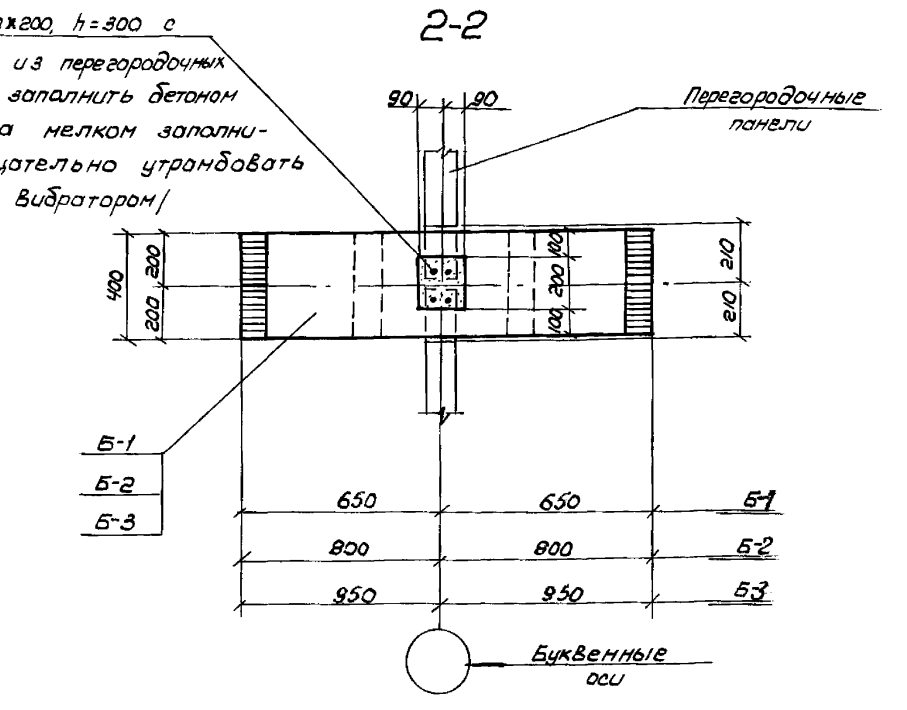
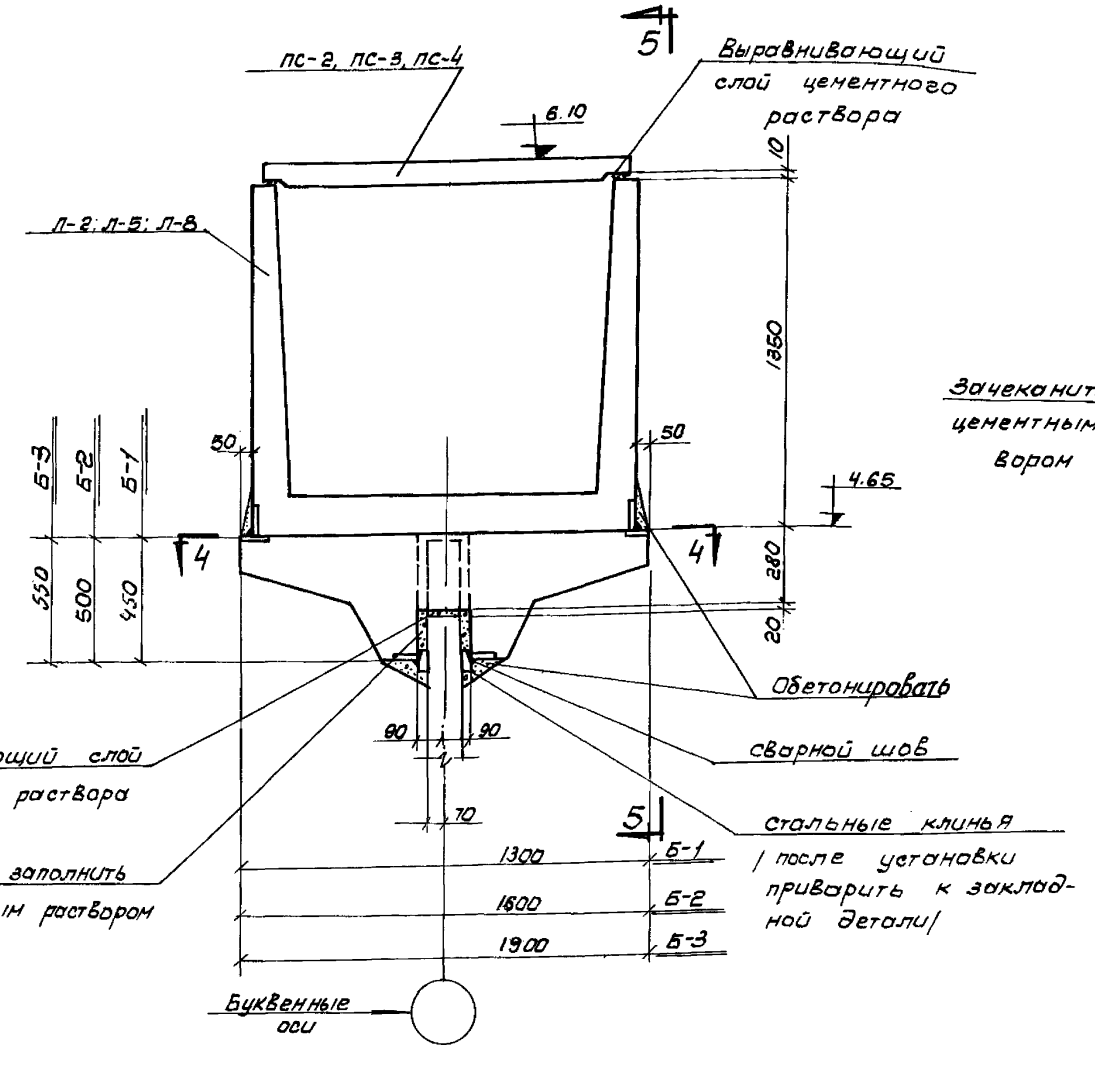
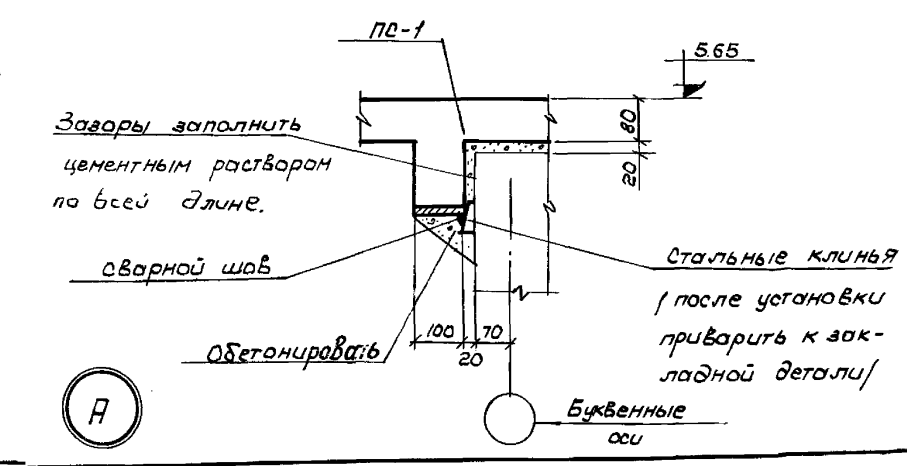
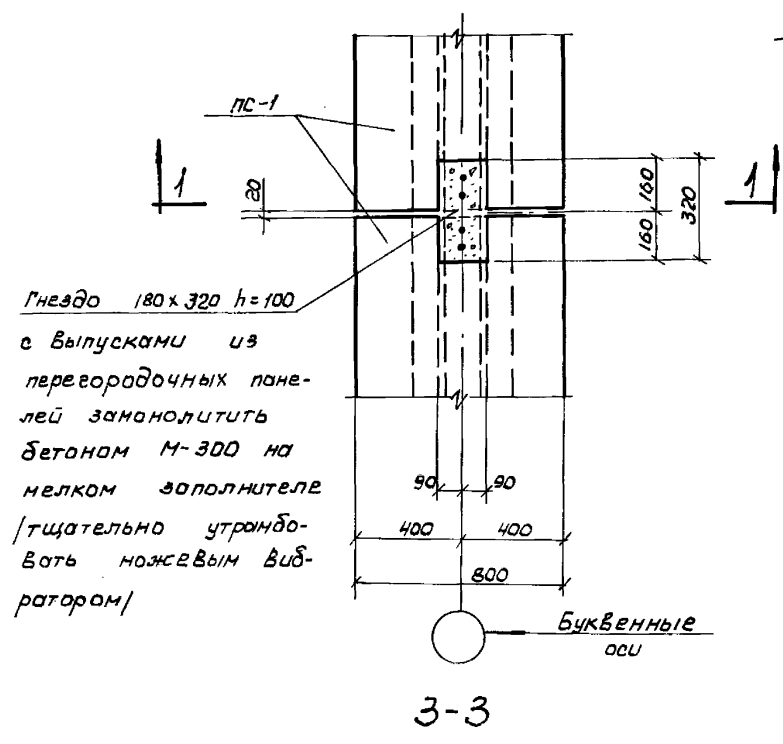
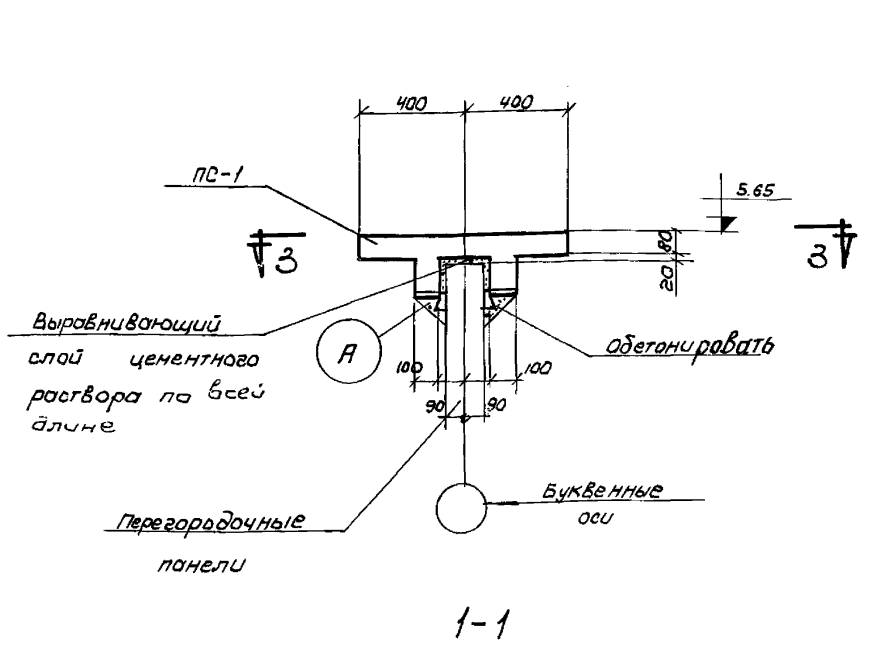
Выборка сборных железобетонных элементов и металлических балок

Наим. эл-та	Марка эл-та	Кол-во штук	Вес эл-та тн.	Лист проекта Ал. II	Примечания	Плиты						Лотки						Балки					
						1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Плиты, балки	Л-1	3	6.65	АС-11	для лотка 900 x 1200	Лотки, балки	Л-4	3	7.33	АС-14	для лотка 1200 x 1200	Лотки, балки	Л-7	3	8.00	АС-17	Плиты	ПС-1	60	0.70	АС-23		
	Л-1 <sup>а</sup>	1	6.65	—			Л-4 <sup>а</sup>	1	7.33	—			Л-7 <sup>а</sup>	1	8.00	—		ПС-1 <sup>а</sup>	12	0.70	—		
	Л-2	14	6.65	АС-12			Л-5	14	7.33	АС-15			Л-8	14	8.00	АС-18		ПС-1 <sup>б</sup>	2	0.70	—		
	Л-3	1	3.32	АС-13			Л-6	1	3.80	АС-16			Л-9	1	4.00	АС-19		ПС-5	16	0.187	АС-10		
	Б-1	22	0.375	АС-23			Б-2	22	0.475	АС-23			Б-3	22	0.60	АС-23		ОП-1	15		АС-23		
	ПС-2	220	0.09	АС-10			ПС-3	220	0.15	АС-10			ПС-4	220	0.21	АС-10							
	МБ-1	22	0.021	А.Т. АС-55			МБ-2	22	0.024	А.Т. АС-55			МБ-3	22	0.026	А.Т. АС-55							

Примечания:  
1. Совместно с данным см. л. л. АС-54, 55.  
2. Монолитные участки МБ-1 ÷ МБ-3 см. л. АС-56.

Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва 1972г. Аэроотенки-смесители четырехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона.	Монтажный план плит, лотков, балок.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-53
--	--	--

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-54  
ИВ.Н  
Т-2067/72



ПРИМЕЧАНИЕ:  
Совместно с данным см. л. АС-53

Проектная организация <b>СПОЗВЦОКНАПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Разработчик-сметчик четырехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона	Монтажный план плит, латков, балок. Сечения. Узел.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-54
---	--	--

И.И. Андреев  
Н.И. Андреев  
Г.И. Андреев  
Д.И. Андреев  
Л.И. Андреев  
К.И. Андреев



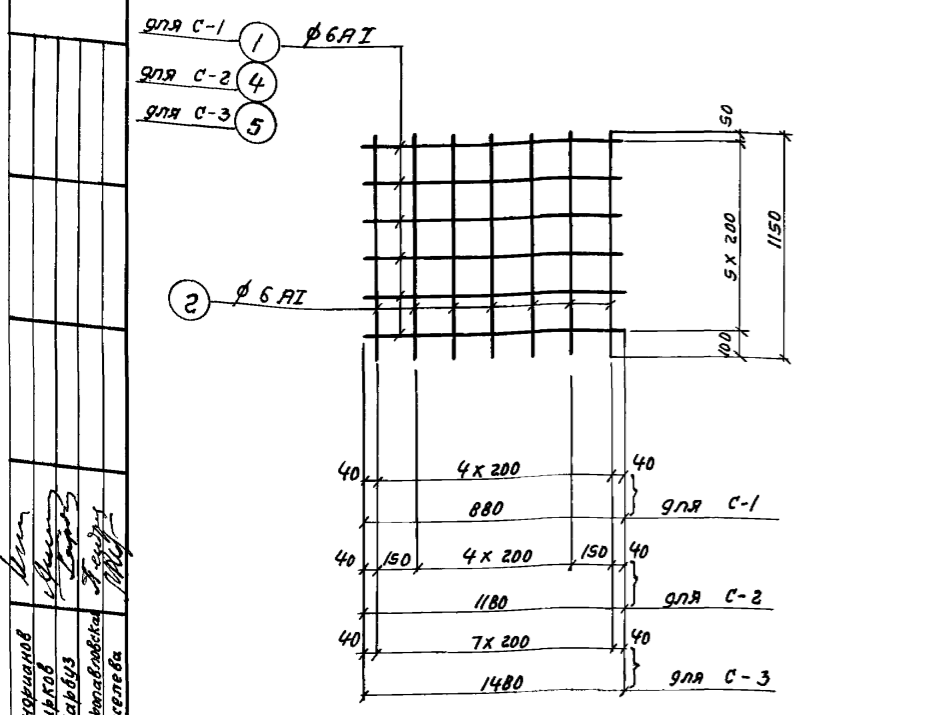


Типовой проект	902-2-120/72		Лист		АС-56		ШНВ. N <sup>2</sup>		Т-2057/72	
Спецификация арматуры на 1 элемент										
Выборка арматуры на 1 элемент	М поз.	Эскиз	φ	Длина	Кол-во стержней в сетке	Общая длина	φ	Общая длина	Вес ар-ры	
			мм	мм	шт	м	мм	м	кг	

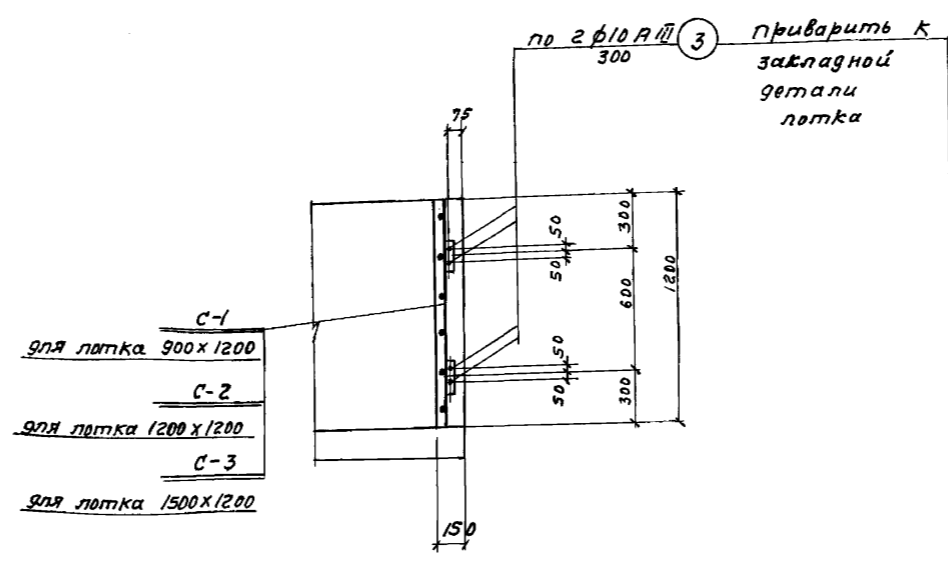
для лотка 900 x 1200											
МВ-1	С-1	1	880	6AII	880	6	6	5,3	6AII	11,1	2,5
		2	1150	6AII	1150	5	5	5,8	10AIII	2,4	1,5
		3	300	10AIII	300	-	8	2,4	Итого:		4,0

для лотка 1200 x 1200											
МВ-2	С-2	4	1180	6AII	1180	7	7	8,3	6AII	14,1	3,1
		2	1150	6AII	1150	5	5	5,8	10AIII	2,4	1,5
		3	300	10AIII	300	-	8	2,4	Итого:		4,6

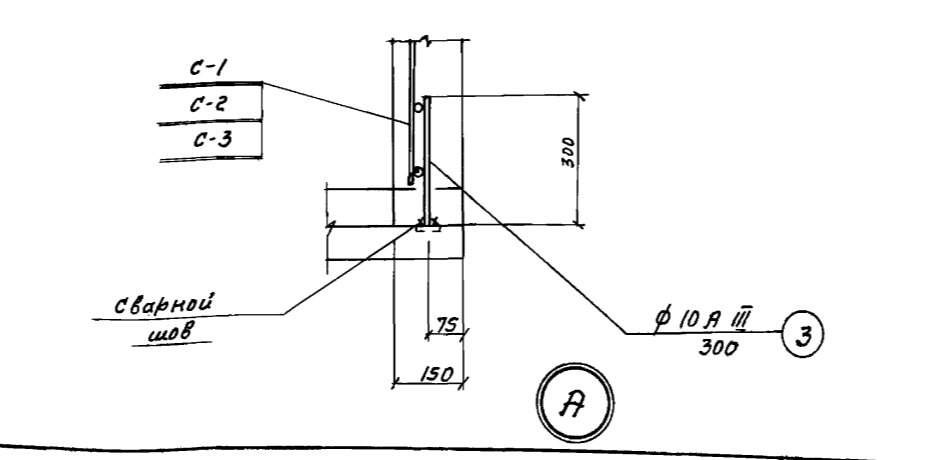
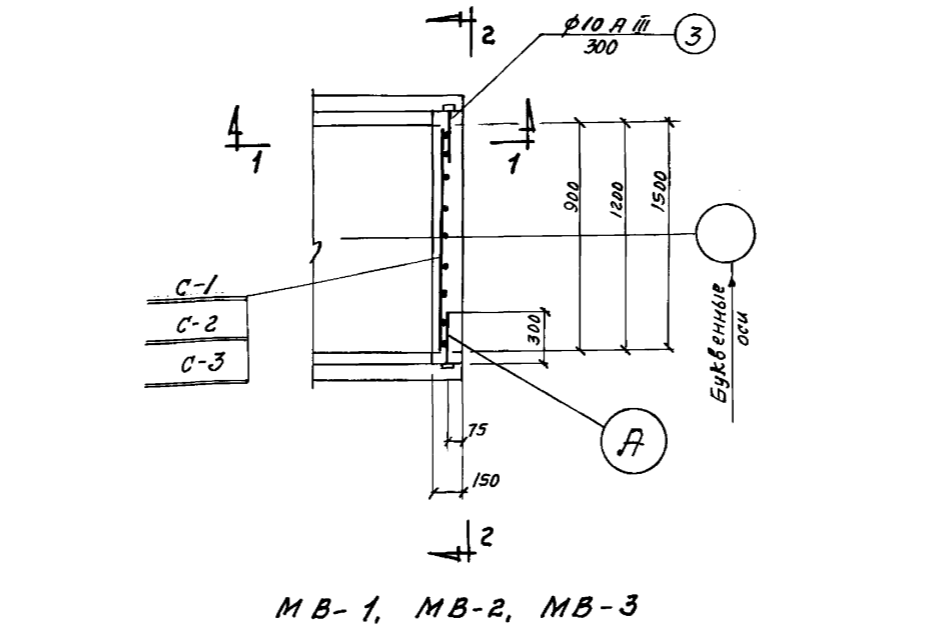
для лотка 1500 x 1200											
МВ-3	С-3	5	1480	6AII	1480	8	8	11,8	6AII	17,6	3,9
		2	1150	6AII	1150	5	5	5,8	10AIII	2,4	1,5
		3	300	10AIII	300	-	8	2,4	Итого:		5,4



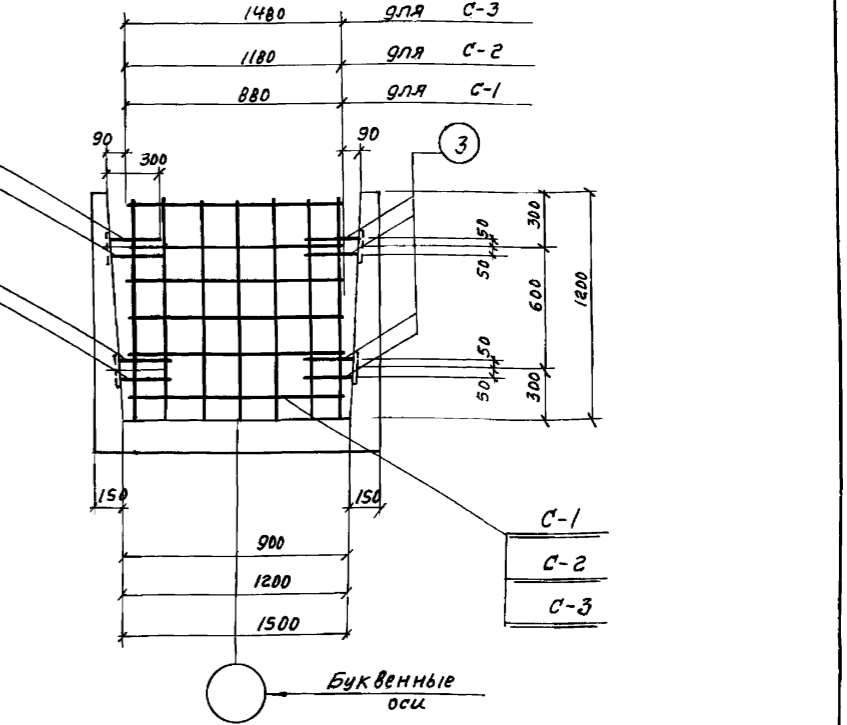
С-1, С-2, С-3



1-1



МВ-1, МВ-2, МВ-3



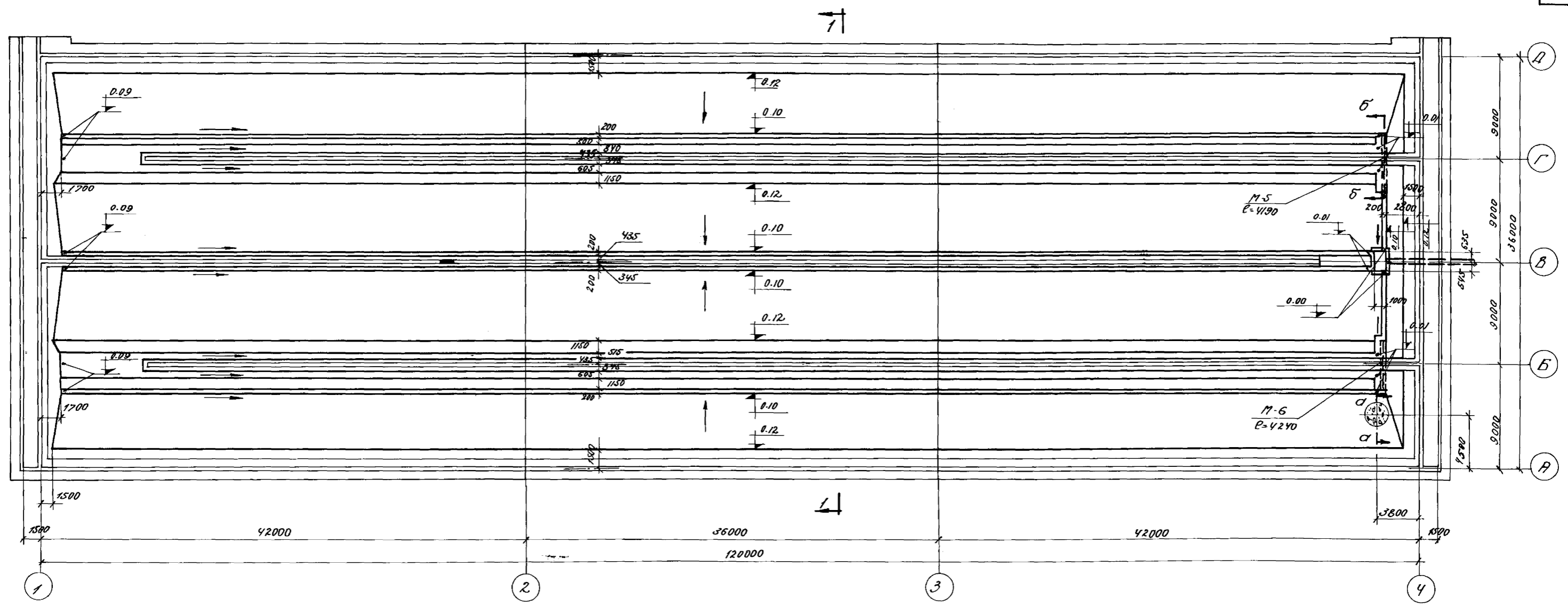
2-2

Расход материалов на одну секцию										
Марка элемента	* Марка бетона	На 1 элемент			К-во бетон шт	Всего				
		Сталь кг		м <sup>3</sup>		Сталь кг				
		Класс АI	Класс АIII			Класс АI	Класс АIII			
для лотка 900 x 1200										
МВ-1	М-100	0,18	2,5	1,5	4,0	1	0,18	2,5	1,5	4,0
для лотка 1200 x 1200										
МВ-2	М-100	0,23	3,1	1,5	4,6	1	0,24	3,1	1,5	4,6
для лотка 1500 x 1200										
МВ-3	М-100	0,29	3,9	1,5	5,4	1	0,29	3,9	1,5	5,4

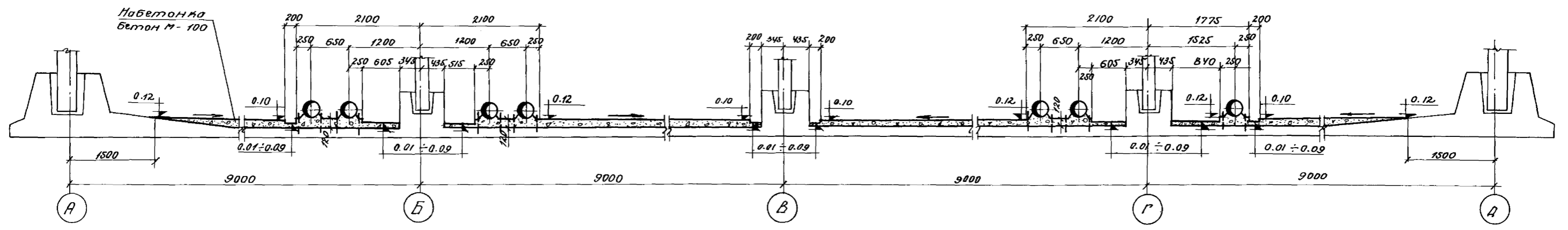
\* Принимать по таблице 1 (альбом I).  
Примечание:  
Совместно с данным см. л. АС-53.

Госстрой СССР	Типовой проект
СНОВСОД ОКНАПРОЕКТ	902-2-120/72
г. Москва 1972г	Альбом
Дэроетки- смесители	Лист
четырекокоридорные	АС-56
с размерами коридора	
9x5,2x120 из сборного	
железобетона.	
Монтажный план	
плит, лотков, балок.	
Монолитные вставки	
МВ-1 ÷ МВ-3.	

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-57  
Инд. №  
Т-2057/72



План набетонки



1-1

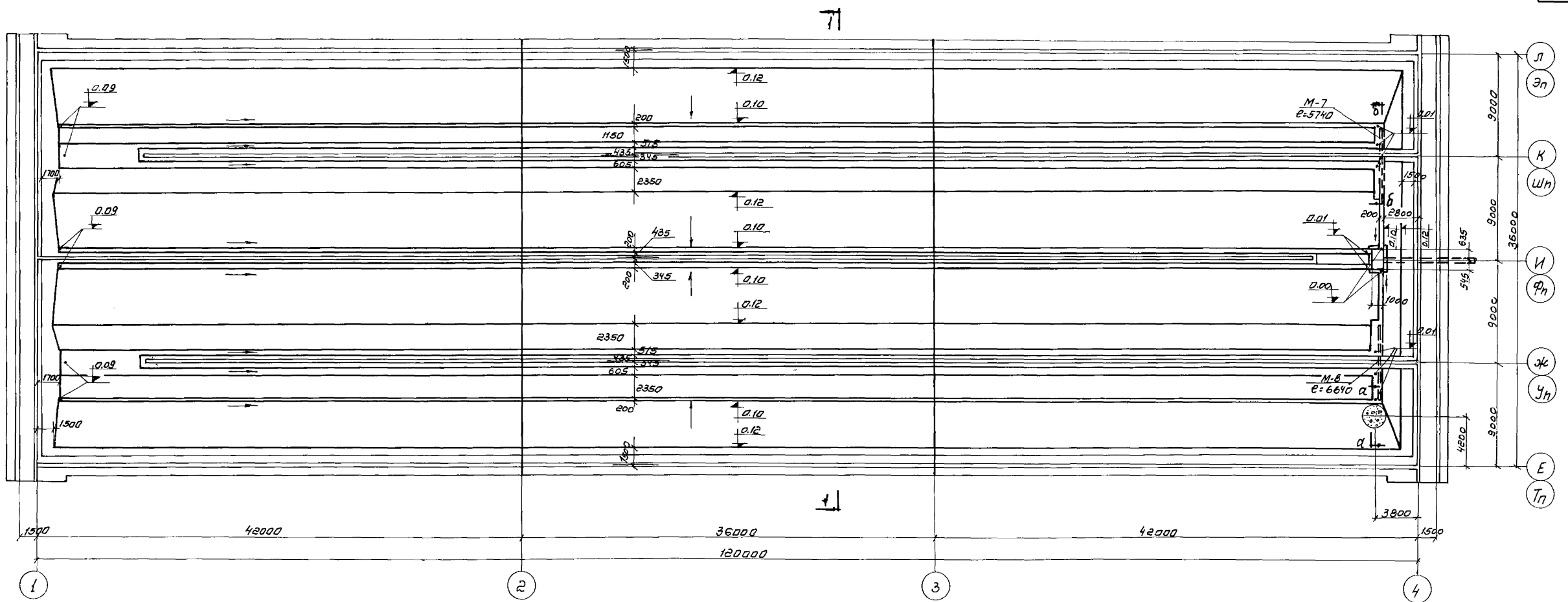
Примечания:

1. На данном чертеже дан план набетонки для секции "А"; для секций "Б", "В", "Г" выполнить аналогично.
2. Выборку марок М-5, М-6 см. л. АС-14.
3. Сечения А-А, Б-Б см. л. АС-63.

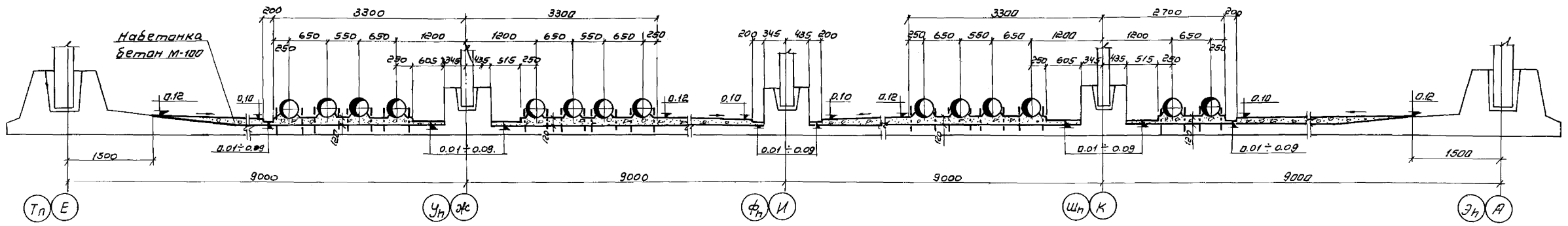
Госстрой СССР <b>СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ</b> Аэротехни- смесители четырехкоридорные с размерами коридоров 9x5, 2x120 из сборного железобетона.	План набетонки под фильтровые трубы. (7рядов аэраторов)	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-57
	12176-01 66	

Исполнитель: Андрейков Илья  
 Проверил: Киселева  
 Нач. отдела: Андрейков Илья  
 Р. инж. пр.: Чурнов  
 Инж. группы: Зарбуз  
 Исполнитель: Петров П. П.  
 Отдел №15 организационно-тех. службы  
 согласовано

Типовой проект  
902-2-120/72  
лист  
АС-58  
ИИВ, №  
Т-2057/72



План набетонки



1-1

Примечания:

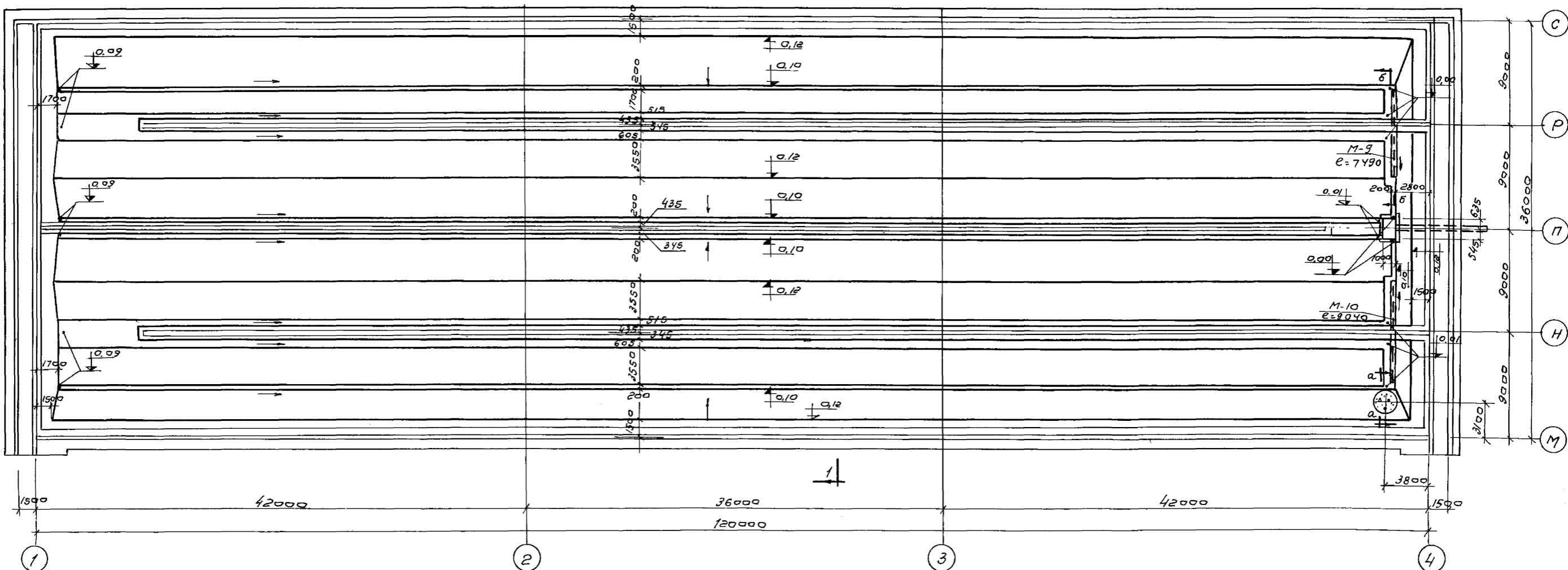
- На данном чертеже дан план набетонки для секции "В" и "Г"; для секций "А" и "Б" выпалнить аналогично.
- Выборку марок М-7, М-8 см. л. АС-14
- Сечения а-а, б-б см. л. АС-63.

Госстрой СССР СОВЗВОДСТРОИПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Аэротенки-смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9+5,2x120 из сборного железобетона	План набетонки под фальтросные трубы  (14 рядов аэротенков)	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I лист АС-58
---	--	--

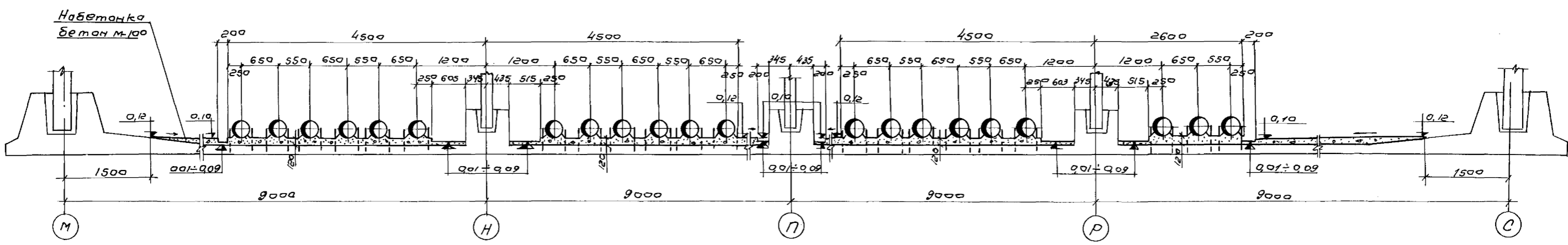
Иск. отдела  
Инженер  
Арх. группы  
Исполнитель  
Проектировщик  
Киселева

Согласовано:  
Отдел №15  
Инженер  
Луж

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-59  
УНВ. М  
Т-2057/72



План набетонки.



1 - 1

Примечания:

1. На данном чертеже дан план набетонки для секции „Б“ для секций „А“, „В“, „Г“ выполнить аналогично.
2. Выборку марок М-9, М-10 см. л. АС-14.
3. Сечения а-а, б-б см. л. АС-63.

Госстрой СССР  
СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972г.  
Аэрационные смесители  
четырёхкоридорные  
с размерами коридора  
9x5,2x120 из сборного  
железобетона.

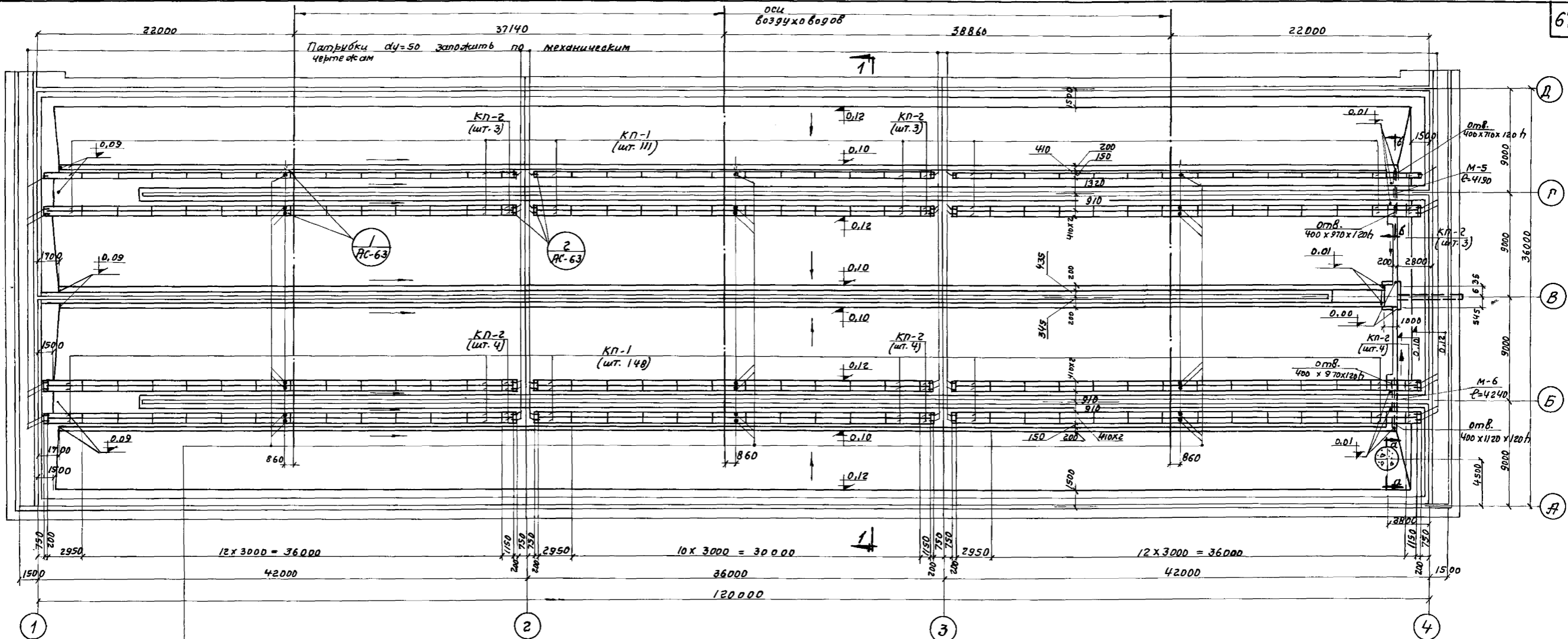
План набетонки под  
фильтровые трубы.  
(21 ряд аэраторов)

Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
I  
Лист  
АС-59

Нах. отдела Андрейков  
Гл. инж. пр. Урков  
Рук. группой Гарбуз  
Усполн. им. Петропавловской  
Проектировщик Кусельба

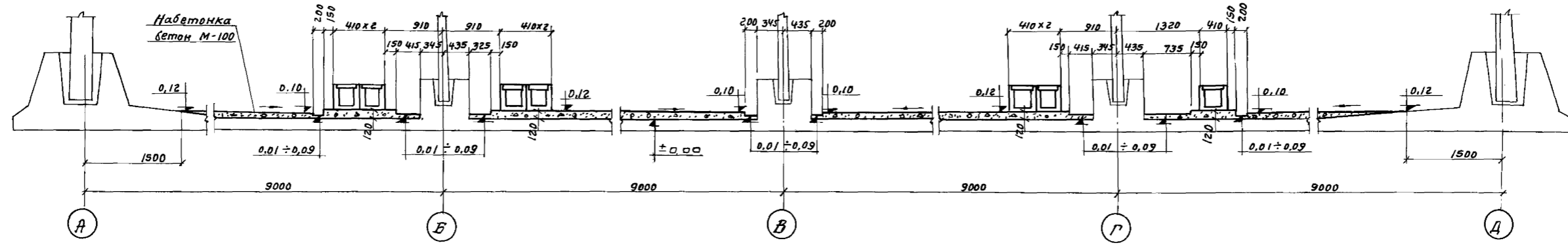
Копия  
СОЛАСОВА ИО.  
Отдел №15  
Инженер Таруза

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-60  
Инв. №  
Т-2057/72



Тройники d4=200  
запаять по  
механическим  
чертежам

План набетонки и фильтровых каналов



1-1

Примечания:

1. На данном чертеже дан план набетонки и фильтровых каналов для секции А; для секций Б, В, Г выполнить аналогично.
2. Выборку марок М-5, М-6 см. л. АС-14.
3. Совместно с данным см. л. АС-63.

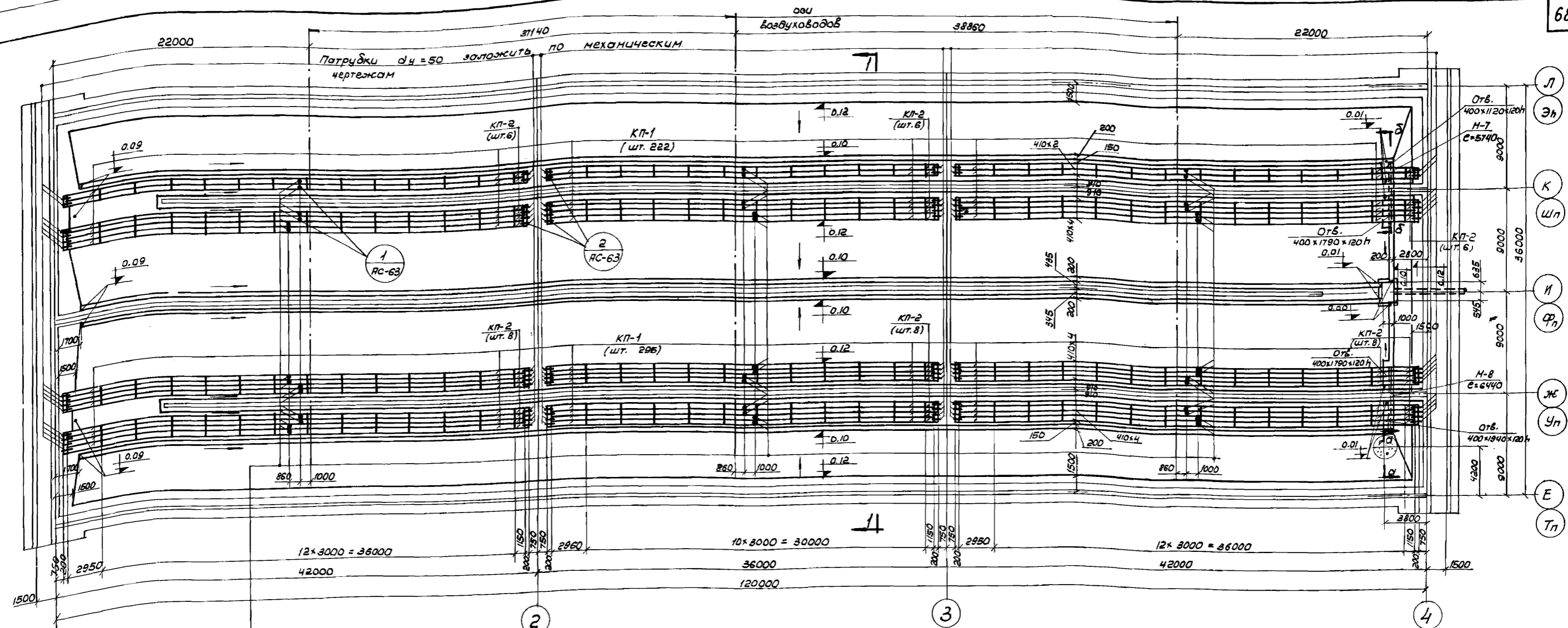
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972.  
Набетонки - смесители  
четырёхкоридорные  
с размерами коридора  
5x5,2x120 из сборного  
железобетона

План набетонки и  
фильтровых каналов.  
(7 рядов аэраторов).

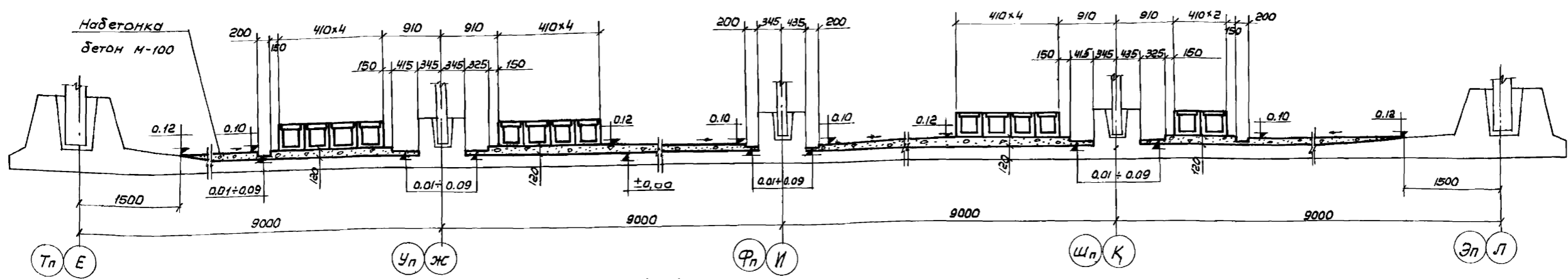
Типовой проект  
902-2-120/72  
Альбом  
I  
Лист  
АС-60

Инж. отдела  
Гл. инж. пр.  
Рук. группы  
Утверждает  
Проверил  
Авдушинов  
Чирков  
Гарбуз  
Петушнев  
Киселева  
Согласовано:  
Отдел №15  
Водоканала  
Горьки

Титовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-61  
УИБ. N  
Т-2057/72



План набетонки и фильтровых каналов



1-1  
ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже дан план набетонки и фильтровых каналов для секций В, П. Для секций А, Б выполнить аналогично.
- Выборки марок М-7, М-8 см. л. АС-14.
- Совместно с данным см. л. АС-63

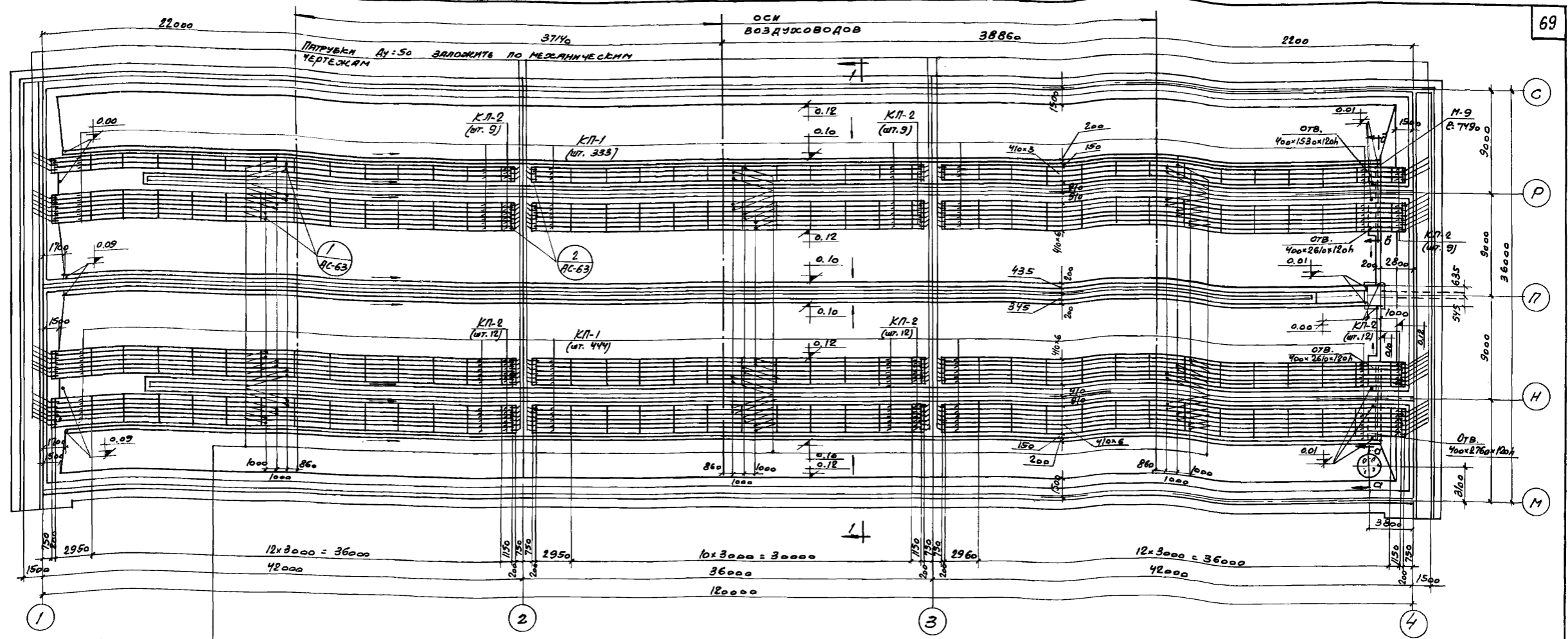
Госстрой СССР  
ОСОЗБОРДКАПРОЕКТ  
г. Москва 1972г.  
Набетонки-смесители четырёхкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из оварного железобетона.

План набетонки и фильтровых каналов.  
(14рядов аэратора)

Титовой проект  
902-2-120/72  
Листом  
I  
Лист  
АС-61

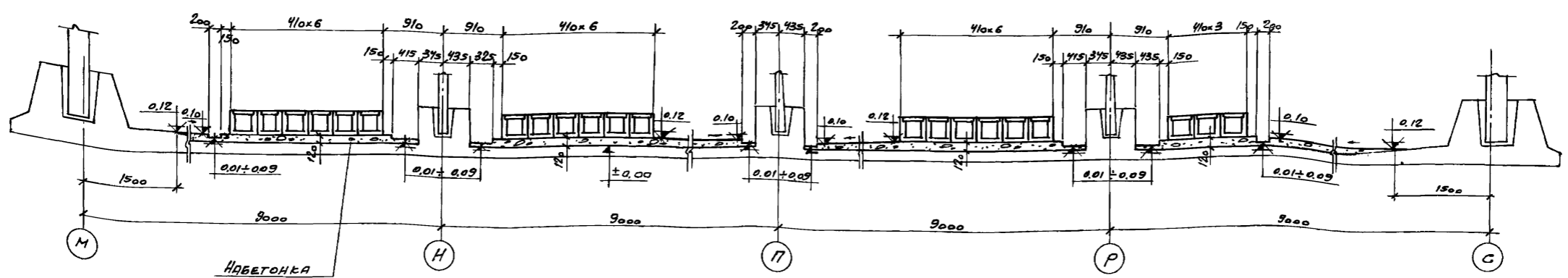
Нач. отдела Андрианов  
Гл. инж. пр. Чирков  
Рук. группы Гардиз  
Исполнитель Переплывина  
Проверил Киселева  
Согласовано: Отдел №16/Инженер Лягушка

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-62  
ИВ. №  
7-2057/72



Тройники d4=200  
заложите по  
МЕХАНИЧЕСКИМ  
ЧЕРТЕЖАМ

ПЛАН НАБЕТОНКИ И ФИЛЬТРОСНЫХ КАНАЛОВ



1-1

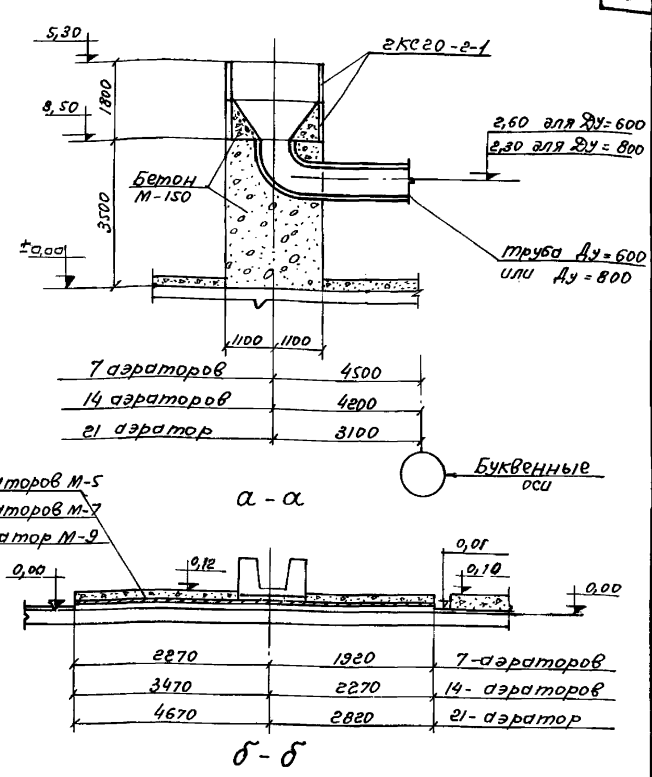
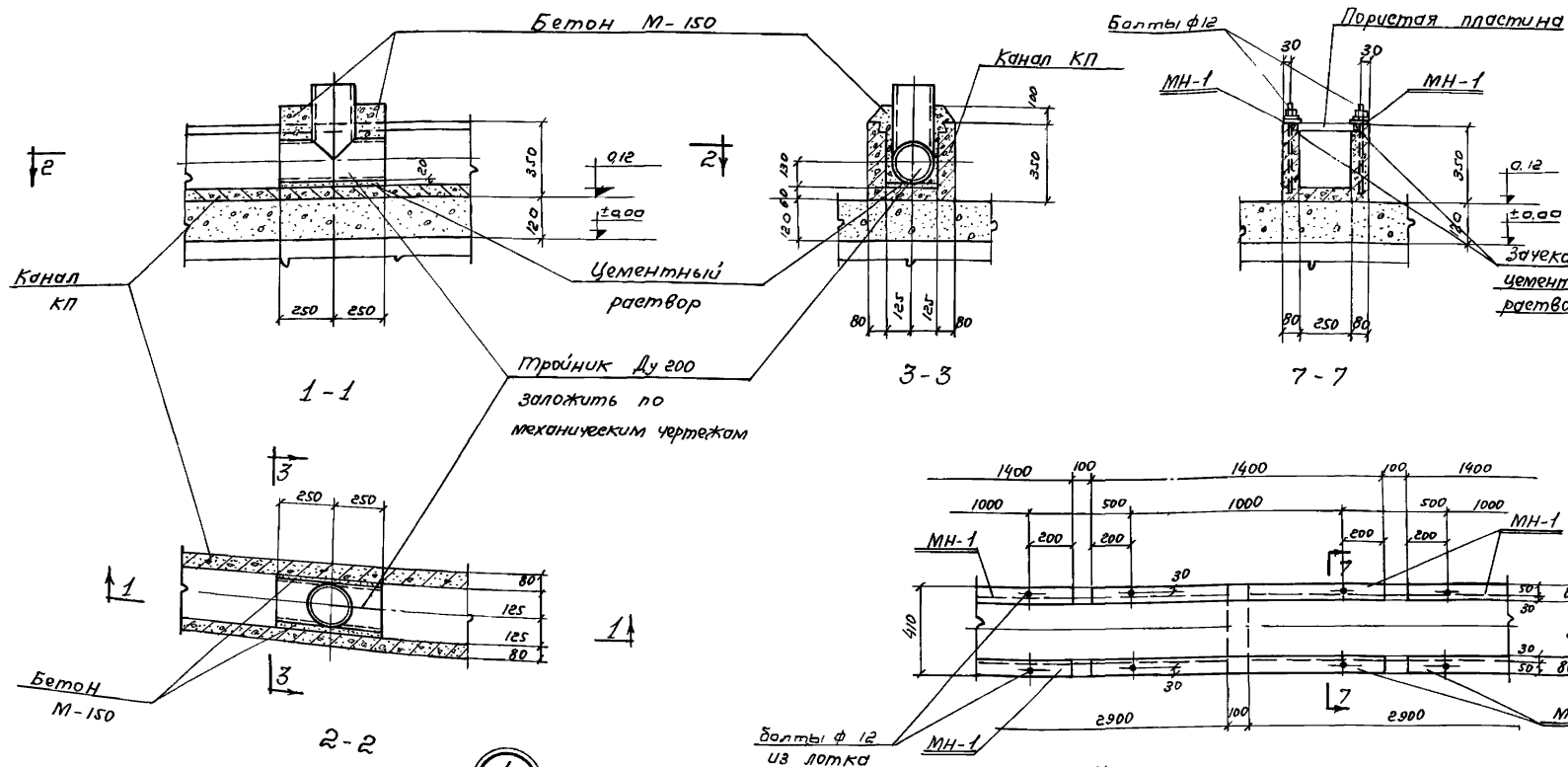
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПЛАН НАБЕТОНКИ И ФИЛЬТРОСНЫХ КАНАЛОВ ДЛЯ СЕКЦИЙ А, Б; ДЛЯ СЕКЦИЙ А, В, Г ВЫПОЛНИТЕ АНАЛОГИЧНО.
2. ВЫБОРКУ МАРК М-9, М-10 СМ. Л. АС-14.
3. СОВМЕСТНО С ДАННЫМ СМ. Л. АС-63.

Госстрой СССР СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. АЭРОТЕНЬ-СМЕШТЕЛИ ЧЕТЫРЕХКОРПУСНОЕ С ДВАМИ ЯРУСАМИ КОРПУС 5x5.2x17.0 МЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	ПЛАН НАБЕТОНКИ И ФИЛЬТРОСНЫХ КАНАЛОВ (21 РЯД АЭРАТОРОВ)	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I
		Лист АС-62 12176-01 71

Исполнитель	Проверил	Составитель	Инженер
Киселева	Киселева	Киселева	Киселева
Соборников	Соборников	Соборников	Соборников
Соборников	Соборников	Соборников	Соборников
Соборников	Соборников	Соборников	Соборников

Титульный проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 АС-63  
 Инв. №  
 Т-2057/72



Установка накладок для крепления фильтроных пластин

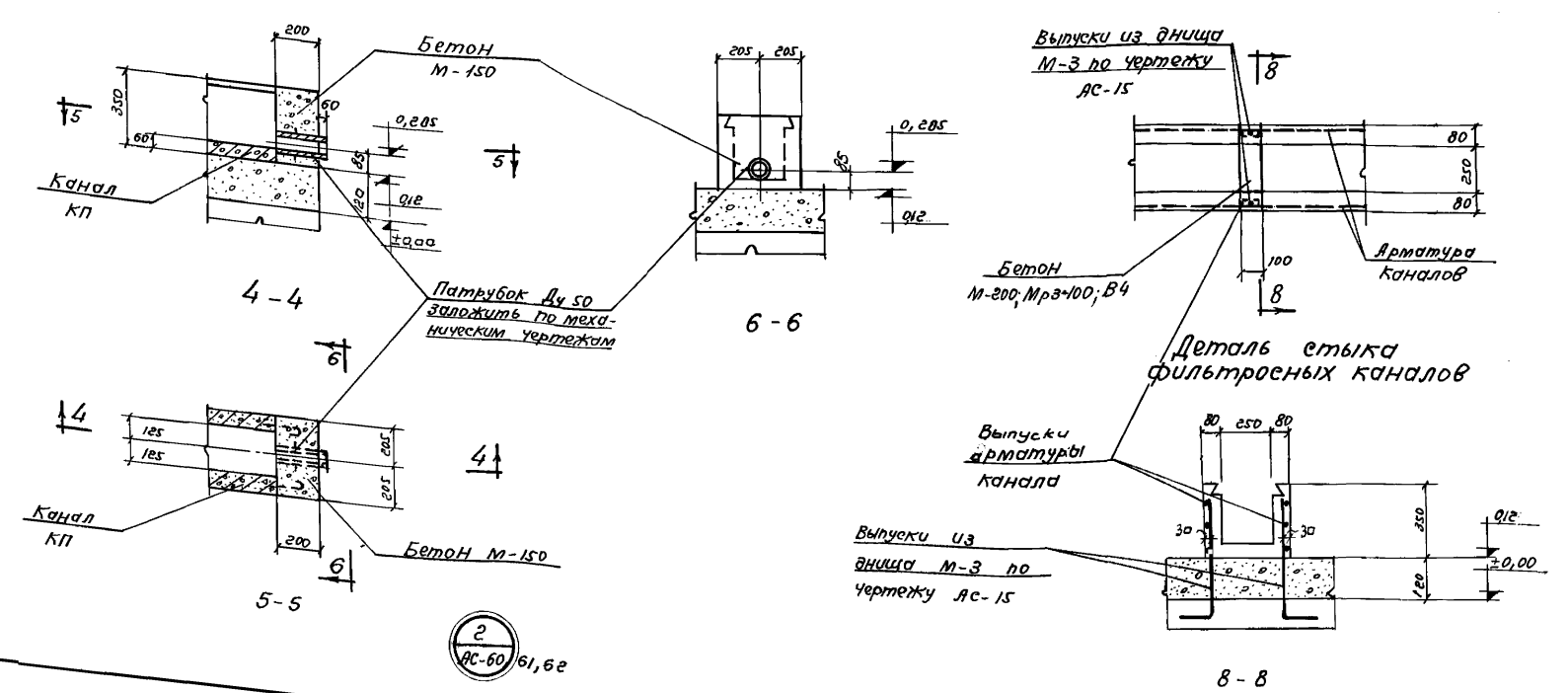
Выборка сборных железобетонных изделий

Марка изделия	Количество штук	Вес 1 шт изделия ТН	Лист проекта альбом II	Марка изделия	Количество штук	Вес 1 шт изделия ТН	Лист проекта альбом II
КП-1	259	0,55	АС-28	КП-1	777	0,55	АС-28
КП-2	21	0,24	"	КП-2	63	0,24	"
КС20-2	2	1,47	лист 8020-68	КС20-2	2	1,47	8020-68
КП-1	518	0,55	АС-28				
КП-2	42	0,24	"				
КС20-2	2	1,47	лист 8020-68				

Выборка накладных элементов

Количество аэракторов	Марка накладного элемента	Количество штук	Вес кг	Примечание
7	МН-1	1072	3,5	3773,0 АС-64
14	МН-1	2156	3,5	7546,0 АС-64
21	МН-1	3234	3,5	11319,0 АС-64

Примечание:  
 совместно с данным ем. л.л. АС-60,61,62.



Госстрой СССР  
 СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
 г. Москва 1972г.  
 Лавренко-инженер  
 Ульенко-инженер  
 в размерах кардина  
 9х5,2х1,20 из сборного  
 железобетона

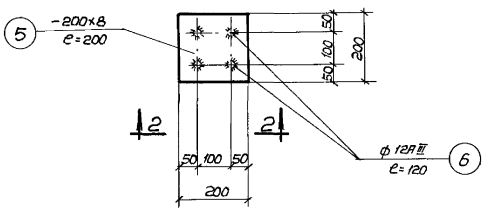
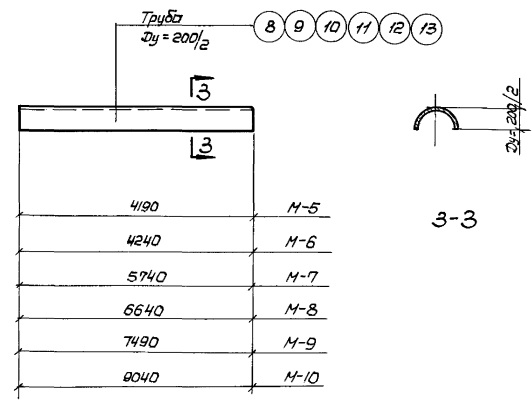
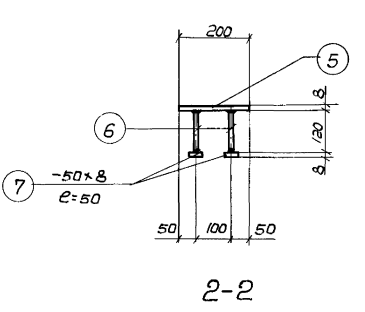
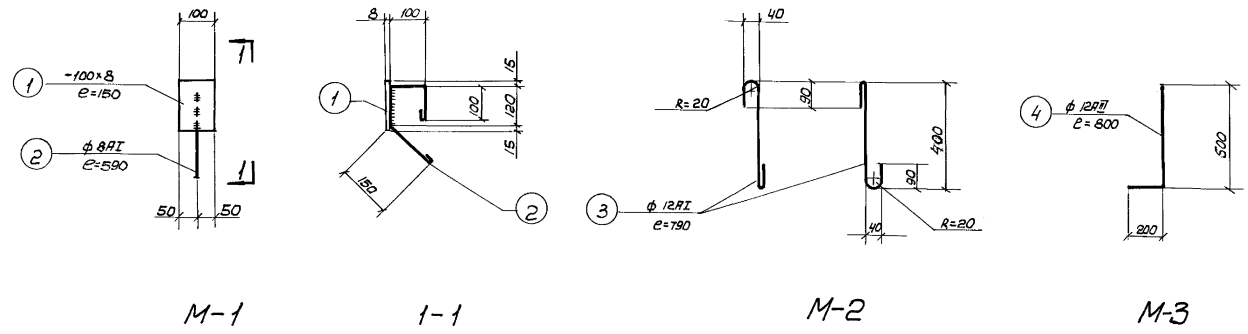
Филтросные каналы	Узлы. Детали.
-------------------	---------------

Титульный проект  
 902-2-120/72  
 Альбом I  
 Лист  
 АС-63

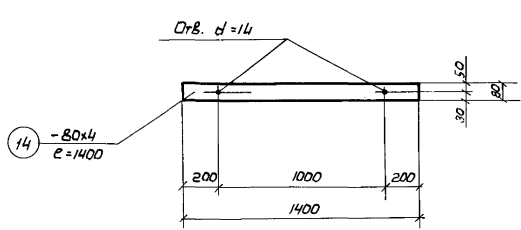
Составлено  
 Проверено  
 Утверждено  
 Лист  
 АС-60,61,62



Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-64
ИИЭ.Н
Т-2057/72
Инженер
Архитектор
Ст. инж. пр.
Инж. пр.
Дир. проекта
Сопровождение
Проектирование
Контроль
Исполнение
Монтаж
Эксплуатация



M-5, M-6, M-7, M-8  
M-9, M-10



Прокат В Ст.3 КП ГОСТ 380-71

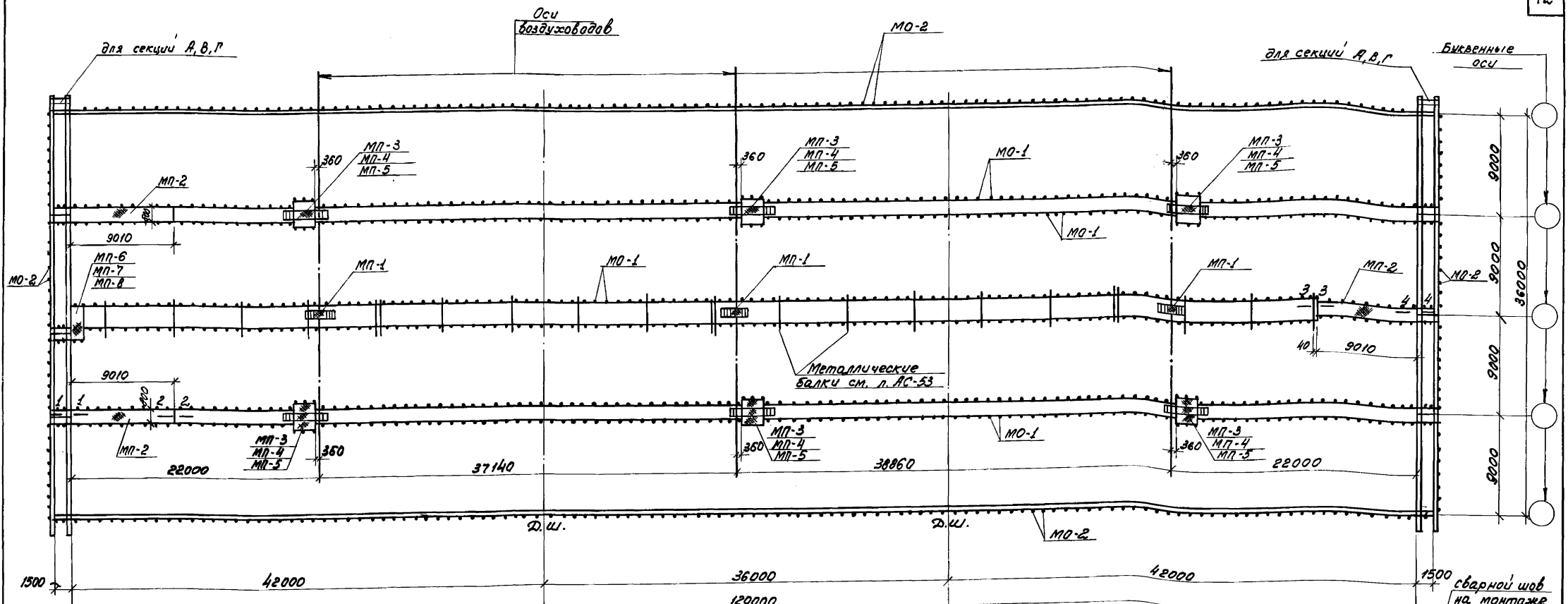
Спецификация металла на одну марку

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		Примеч.
					1 шт	Всех	
М-1	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.1
	2	φ 8PI	590	1	0.2	0.2	
М-2	3	φ 12PI	680	1	0.7	0.7	0.7
	4	φ 12PI	700	1	0.7	0.7	
М-4	5	-200x8	200	1	2.5	2.5	3.5
	6	φ 12PI	120	4	0.1	0.4	
	7	-50x8	50	4	0.15	0.6	
M-5	8	Труба Ду=200/2	4190	1	60.6	60.6	60.6
M-6	9	Труба Ду=200/2	4240	1	66.8	66.8	66.8
M-7	10	Труба Ду=200/2	5740	1	83.1	83.1	83.1
M-8	11	Труба Ду=200/2	6640	1	104.6	104.6	104.6
M-9	12	Труба Ду=200/2	7490	1	108.3	108.3	108.3
M-10	13	Труба Ду=200/2	8040	1	142.5	142.5	142.5
MH-1	14	-80x4	1400	1	3.5	3.5	3.5

ПРИМЕЧАНИЕ:

Толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

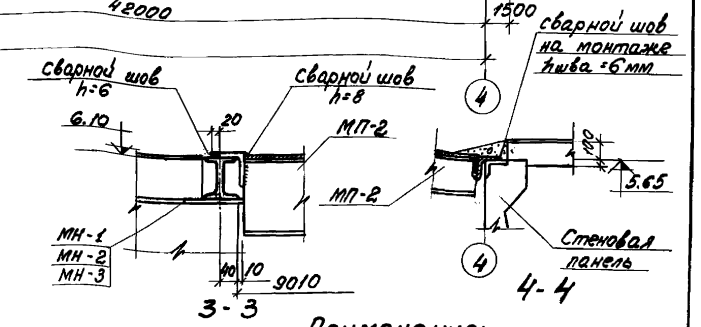
Госстрой СССР СОЛЖЕВОКАНВАЛПРОЕКТ г. Москва 1972. Архитектор - архитекторы ИИЭ. Инженеры ИИЭ с размерами коридора 8x3.2x180 мм сборного железобетона.	Монолитный железобетон. Закладные детали.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-64
---	--	--



Монтажный план переходных мостиков

Выборка переходных мостиков на одну секцию.

Марка элемента	К-во шт.	Вес кг.		Стандарт или лист проекта	Примечания	1 2 3 4 5 6					
		шт.	Вес			1	2	3	4	5	6
MP-1	3	202.3	606.9	л. АС-66							
MP-2	3	861.1	2583.3	л. АС-67							
MP-3	6	458.2	2749.2	л. АС-68	для 7 <sup>ми</sup> аппаратов						
MP-4	6	571.5	3429.0	л. АС-69	для 14 <sup>ти</sup> аппаратов						
MP-5	6	704.8	4228.8	л. АС-70	для 21 <sup>го</sup> аппарата						
MP-6	1	153.1	153.1	л. АС-72	для лотка 900 x 1200						
MP-7	1	171.4	171.4	л. АС-72	для лотка 1200 x 1200						



Примечание:  
1. Совместно с данным см. л.л. АС-66, 67, 68, 69, 70, 72

Проект АСР СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г. Архитекты-сметчики чет- тырехкоридорные с разме- рамй коридоров 9x3,2x120 из сборного железобетона	Монтажный план переходных мостиков.	Типовой проект 902-2-120/72 Лист I Лист АС-65
--	--	--

Эпроб. Спр. 12/11. 33. Конур Станц

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА В СТ.ЗКП. НА 1 МАРКУ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЕ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ГОСТЫ ИЛИ ТУ
					1 ШТ.	ВСЕХ	
ПЕРЕХОДНОЙ МОСТЫЕ МП-1	1	Г160х50х4	1000	2	7,7	15,4	8278-63
	2	Г75х6	500	2	3,4	6,8	8509-57
	3	-100х4	152	4	0,5	2,0	103-57
	4	Риф. ж-30 б.5	7,6	-	25,4	25,4	8568-57
	5	Г60х50х4	280	4	0,8	3,2	из Г180х50х4 или Г160х50х4
	6	Г63х6	825	4	4,7	18,8	8509-57
	7	-150х10	150	4	0,2	0,8	103-57
	8	Г75х6	600	2	4,1	8,2	8509-57
	9	-60х6	255	4	0,7	2,8	103-57
	10	Г180х50х4	1281	4	10,7	42,8	202,3
	11	-250х5	500	6	3,1	18,6	8278-63
	12	-40х4	185	12	0,2	2,4	8706-58
	13	-100х4	172	8	0,5	4,0	103-57
	14	Г50х40х12х2,5	870	8	1,6	12,8	103-57
	15	Г50х40х12х2,5	1146	4	2,1	8,4	СТУ71-33-64
	16	Г50х40х12х2,5	77	-	14,2	14,2	СТУ71-33-64
	17	Г25х25х3	6,2	-	6,9	6,9	8509-57
	18	Г90х30х25х3	2,0	-	7,8	7,8	ТУ1-20-61
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					0,5%	1,0	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ЛИСТ

ПРОКАТ	ПРОФИЛЕ	-δ=4	-δ=5	-δ=6	-δ=10	Г63х6	Г75х6	Г25х25х3	Г60х50х4	Г160х50х4
	ВЕС КГ		8,4	18,6	2,8	0,8	18,8	15,0	6,9	3,2
Г180х50х4	Г50х40х12х2,5	Г90х30х25х3	Риф. ж-30 б.5	НАПЛАВ. МЕТ. 0,5%						Итого,
42,8	35,4	7,8	25,4	1,0						202,3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДЫРЫ d: 15 ММ.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h: 4 ММ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ СМ. ЛИСТ АС-65
5. УЗЛЫ СМ. Л. АС-71.

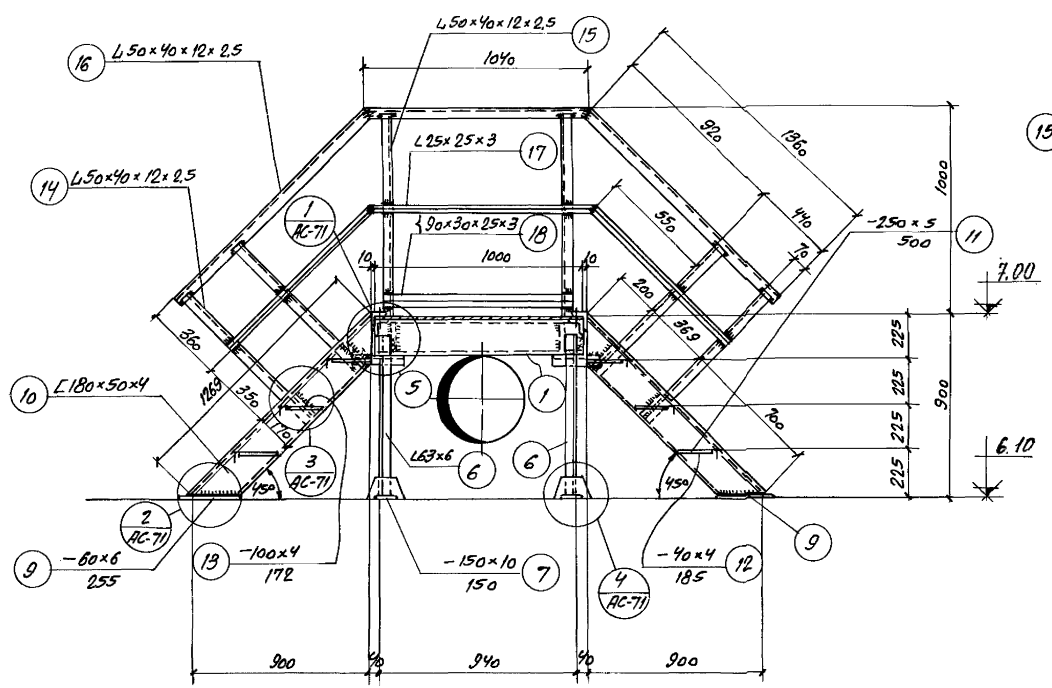
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	ПЕРЕХОДНОЙ МОСТ ТИП МП-1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-120/72 АЛЕВОМ I ЛИСТ АС-66
--	------------------------------	--

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-120/72  
ЛИСТ  
АС-66  
КВ. №  
Т-2057/72

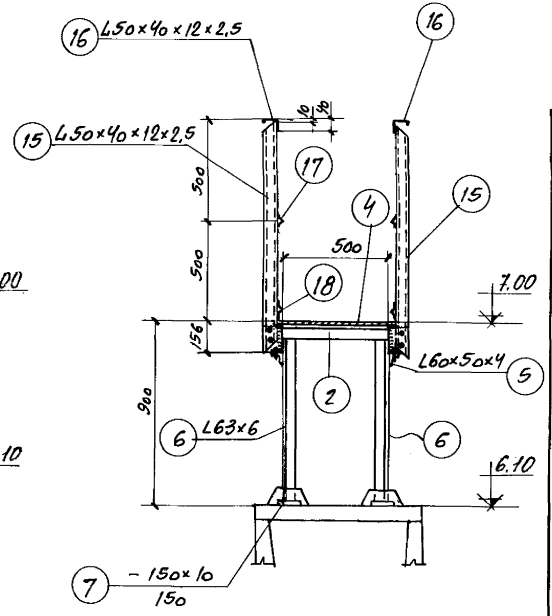
СОСТАВЛЯЮЩИЕ:  
Директор И.С. Водопольский  
Инженер И.С. Водопольский  
Инженер И.С. Водопольский  
Инженер И.С. Водопольский

Исполнитель: КОЗЕЛЬЦЕВА  
Проверил: ИЩЕВНУ

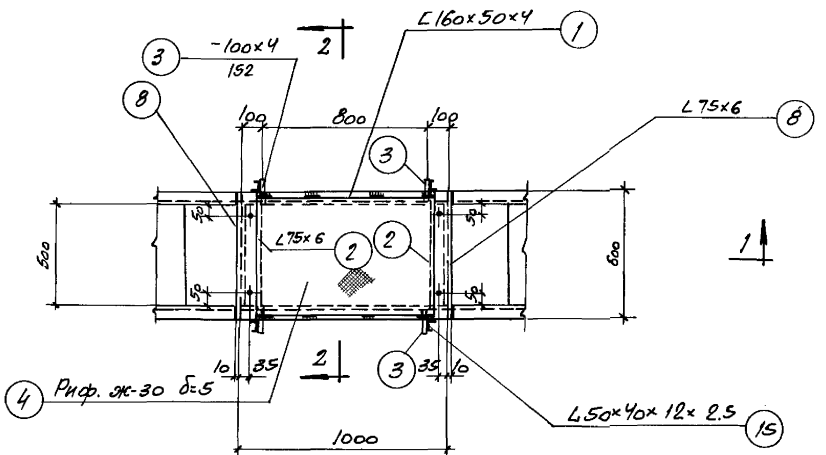
Исполнитель: КОЗЕЛЬЦЕВА  
Проверил: ИЩЕВНУ



1-1



2-2

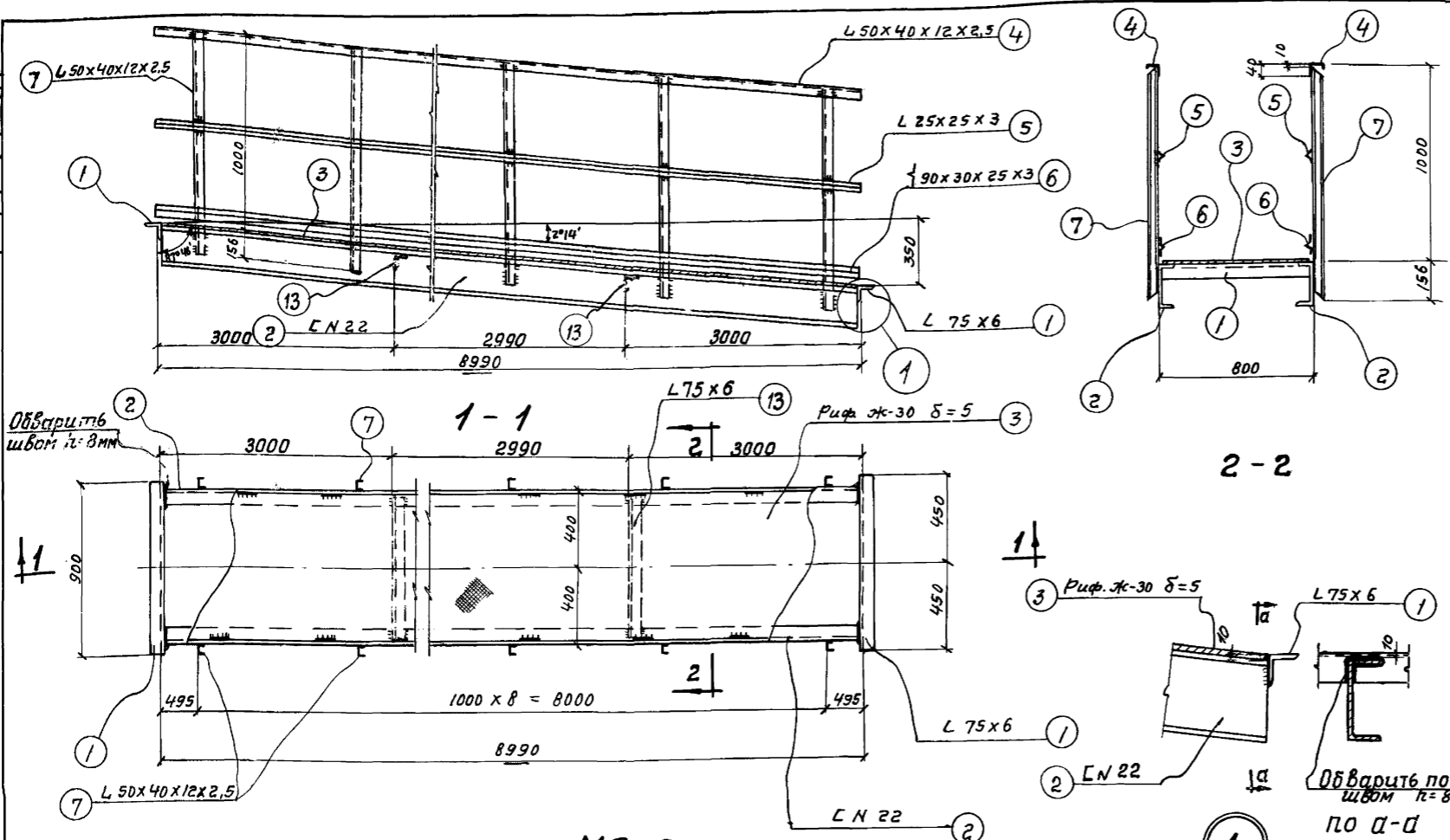


План переходного мостика МП-1

Спецификация металла В Ст. 3кл. на 1 марку.

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Вес кг		ГОСТ'61 или ТУ
					1 шт	Всех	
Площадка МП-2	1	L 75x6	900	2	6,2	12,4	8509-57
	2	L N 22	9005	2	189,1	378,2	8240-56
	3	Риф. Ж-30 δ=5	7,2	-	304,6	304,6	8568-57
	4	L 50x40x12x2,5	9017	2	16,6	33,2	СТУ 71-33-64
	5	L 25x25x3	9017	2	10,1	20,2	8509-57
	6	90x30x25x3	9017	2	35,2	70,4	ТУ 1-20-61
	7	L 50x40x12x2,5	1146	18	2,1	37,8	
		L 75x6	784	3	5,4	16,2	
					Наплавленный металл 0,5%		4,3
Перильное ограждение МО-1	8	L 50x40x12x2,5	п.м. 660,0	-	1214,4	1214,4	СТУ 71-33-64
	9	L 50x40x12x2,5	п.м. 1146	660	2,1	1386,0	СТУ 71-33-64
	10	L 25x25x3	п.м. 660,0	-	739,2	739,2	8509-57
	11	90x30x25x3	п.м. 660,0	-	2574,0	2574,0	ТУ 1-20-61
					Наплавленный металл 0,5%		30,0
Перильное ограждение МО-2	8	L 50x40x12x2,5	п.м. 318,0	-	585,1	585,1	СТУ 71-33-64
	12	L 50x40x12x2,5	846	318	1,6	508,8	СТУ 71-33-64
						Наплавленный металл 0,5%	
					Итого		1099,4

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-67  
ЦНБ. №  
г. 2057/72



План площадки МП-2

Выборка металла на площадку МП-2

Прокат	Профиль	L 75x6	L N 22	Риф. Ж-30 δ=5	L 50x40x12x2,5	L 25x25x3	90x30x25x3	Наплав металл 0,5%	Итого

Выборка металла на МО-1 и МО-2

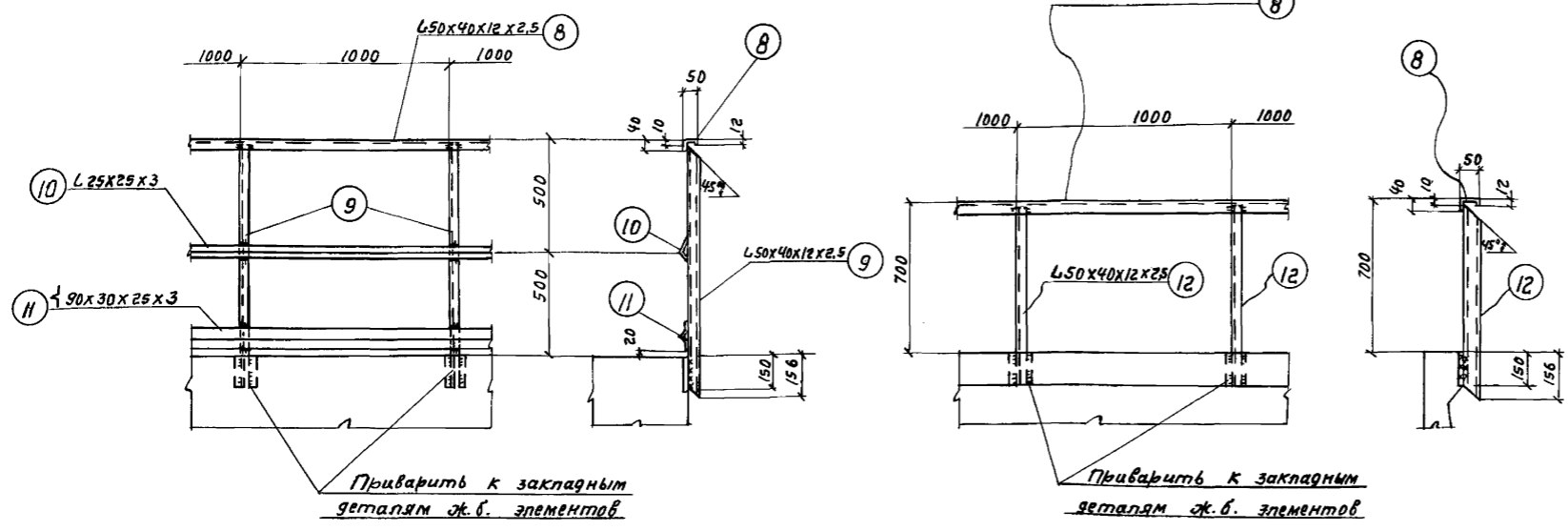
Прокат	Профиль	L 50x40x12x2,5	L 25x25x3	90x30x25x3	Наплав металл 0,5%	Итого:

Примечания:

1. Все сварные швы  $t=4$  мм, кроме оговоренных.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. Монтажную схему см. л. АС-65.

Деталь перильного ограждения МО-1

Деталь перильного ограждения МО-2



Исполн.  
Инж. А. В. Иванов  
Инж. В. П. Цыков  
Инж. Г. С. Гаврилов  
Инж. Д. М. Козельцев  
Инж. Е. И. Кошкин  
Инж. Ф. А. Сидоров  
Инж. А. В. Степанов  
Инж. Б. Г. Федотов  
Инж. В. Д. Чернышев  
Инж. Г. Е. Шабалин  
Инж. Д. З. Яковлев

Госстрой СССР СОНЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Металлическая площадка МП-2. Детали перильного ограждения МО-1; МО-2.	Типовой проект 902-2-120/72 Лист I АС-67
---	--	--

Спецификация металла ВСтЗкл. на 1 марку.

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					шт.	Всех	
Переходной мостик МП-3	1	С 160×50×4	1600	2	12,3	24,6	8278-63
	2	Л 75×6	500	3	3,4	10,2	8509-57
	3	- 100×4	152	6	0,5	3,0	103-57
	4	Руф. ж.-30 δ=5	3,4	—	143,8	143,8	8580-57
	5	Л 60×50×4	280	4	0,8	3,2	103-57
	6	Л 63×6	825	4	4,7	18,8	8509-57
	7	- 150×10	150	4	0,2	0,8	103-57
	8	Л 75×6	600	2	4,1	8,2	8509-57
	9	- 60×6	255	4	0,7	2,8	103-57
	10	С 180×50×4	1281	4	10,7	42,8	8278-63
	11	- 250×5	6500	6	3,1	18,6	8406-58
	12	- 40×4	185	12	0,2	2,4	103-57
	13	- 100×4	172	8	0,5	4,0	103-57
	14	С 18	1590	3	11,2	33,6	8240-56
	15	Л 80×50×5	1500	2	7,5	15,0	8510-57
	16	Л 50×40×12×2,5	870	8	1,6	12,8	СТУ71-33-64
	17	Л 50×40×12×2,5	1146	20	2,1	42,0	СТУ71-33-64
	18	Л 50×40×12×2,5	13,7	—	25,2	25,2	СТУ71-33-64
	19	Л 25×25×3	13,7	—	13,7	13,7	8509-57
	20	190×30×25×3	12,2	—	30,4	30,4	ТУ1-20-61
Наплавленный металл					0,5%	2,3	

Выборка металла на лист.

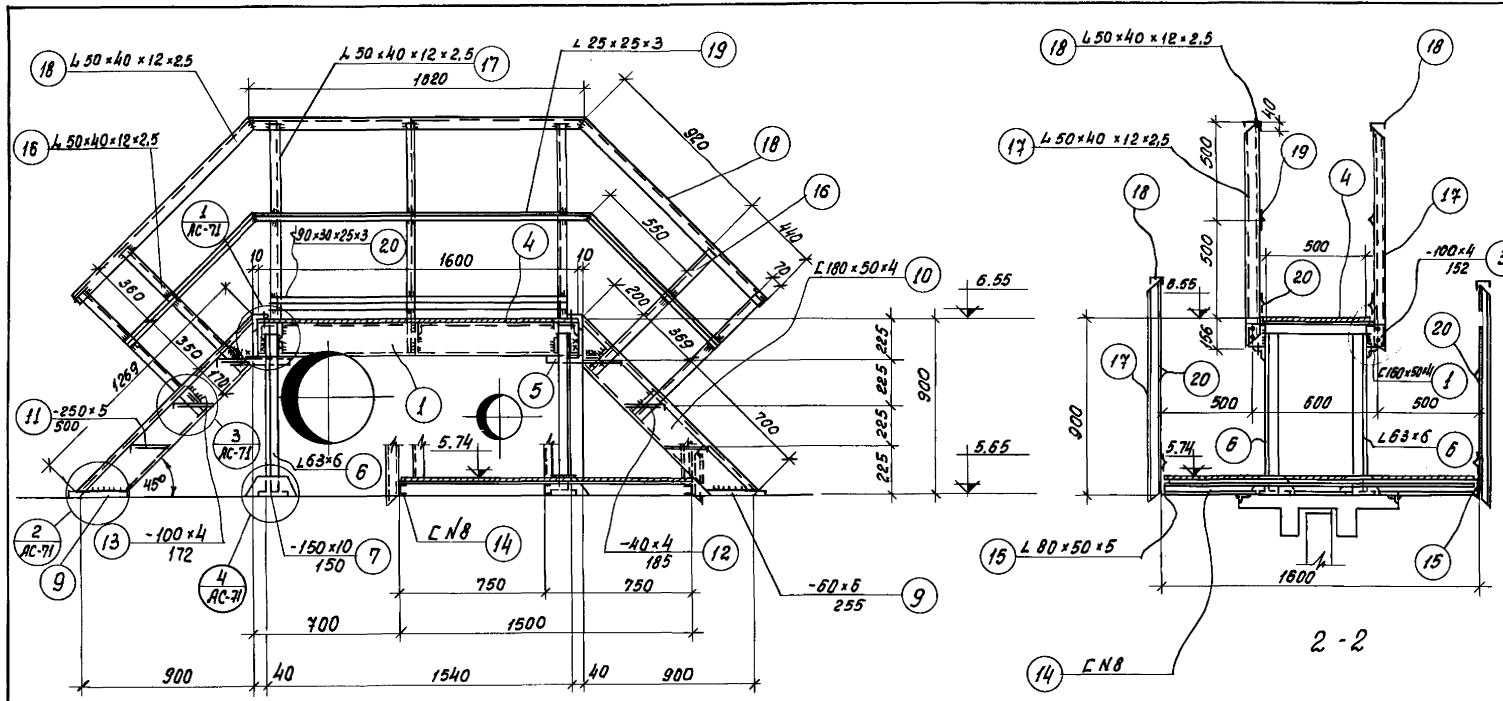
Прокат	Профиль	δ=4					δ=5		δ=6		δ=10		Л 63×6		Л 75×6		Л 25×25×3		Л 60×50×4		Л 80×50×5	
		Вес кг	9,4	18,6	2,8	0,8	18,8	18,4	13,7	3,2	15,0	33,6	24,6	42,8	80,0	30,4	143,8	2,3	Итого:			
С 18	С 160×50×4	С 180×50×4	Л 50×40×12×2,5	Л 90×30×25×3	Руф. ж.-30 δ=5	Наплавл																
33,6	24,6	42,8	80,0	30,4	143,8	2,3																

Примечания:

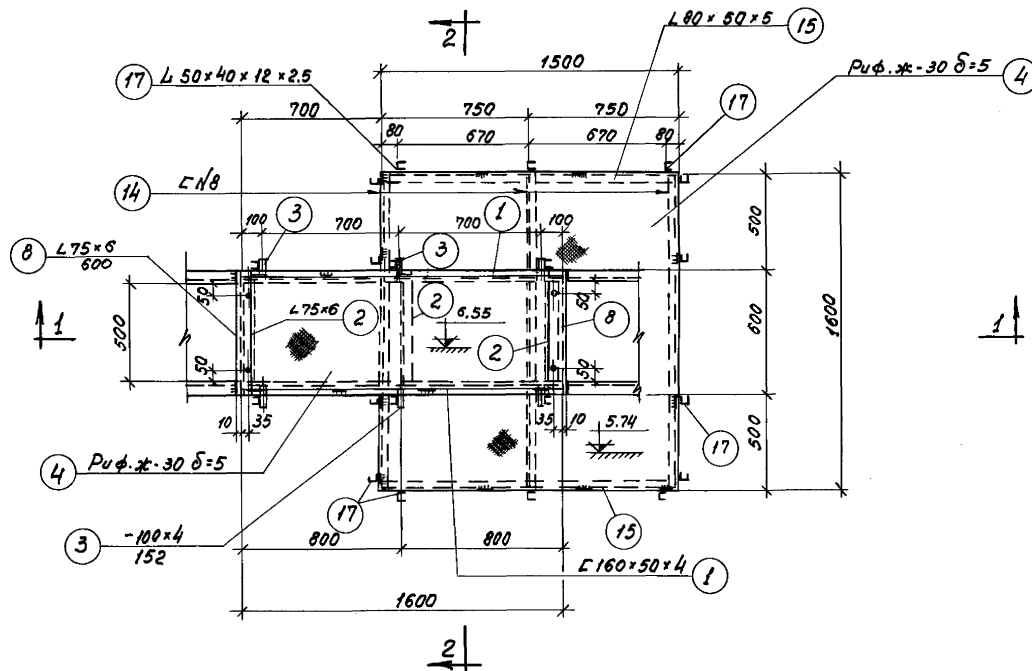
1. Все отверстия d=15 мм
2. Все сварные швы h=4 мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
4. Монтажную схему см. лист АС-65
5. Углы см. л. АС-41

Госстрой СССР СОИЗПРОЕКТАПРОЕКТ г. Москва 1978г	Переходной мостик. МП-3	Титуловый проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-68
--	----------------------------	--

12176-01 77



1-1



План переходного мостика МП-3

Пров. ЗИПАНКОВЫЙ Копир. доц.р.  
6-III-79z

Спецификация металла в ст.з.кп на 1марку

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес кг.		ГОСТ'ы или ТУ
					1шт.	Всех	
Переходный мостик МП-4	1	Л 160×50×4	2400	2	18.5	37.0	8278-63
	2	Л 75×6	500	3	3.4	10.2	8509-57
	3	-100×4	152	6	0.5	3.0	103-57
	4	Риф.ж-30 δ=5	4.7	-	198.8	198.8	8568-57
	5	Л 60×50×4	280	4	0.8	3.2	из Л 180×50×4 или Л 160×50×4
	6	Л 63×6	825	6	4.7	28.2	8509-57
	7	-150×10	150	6	0.2	1.2	103-57
	8	Л 75×6	600	2	4.1	8.2	8509-57
	9	-60×6	255	4	0.7	2.8	103-57
	10	Л 180×50×4	1281	4	10.7	42.8	8278-63
	11	-250×5	500	6	3.1	18.6	8706-58
	12	-40×4	185	12	0.2	2.4	103-57
	13	-100×4	112	8	0.5	4.0	103-57
	14	Л N8	1590	4	11.2	44.8	8240-56
	15	Л 80×50×5	2000	2	10.0	20.0	8510-57
	16	Л 50×40×12×2.5	870	8	1.6	12.8	СТУ 71-33-64
	17	Л 50×40×12×2.5	1146	20	2.1	42.0	СТУ 71-33-64
	18	Л 50×40×12×2.5	76.3	-	30.0	30.0	СТУ 71-33-64
	19	Л 25×25×3	74.8	-	16.6	16.6	8509-57
	20	Л 90×30×25×3	10.8	-	42.1	42.1	ТУ 1-20-61
Наплавленный металл				0,5%	2,8		

571,5

Выборка металла на лист

Профил	Вес кг.	-5×4	-5×5	-5×6	-5×10	Л 63×6	Л 75×6	Л 80×50×5	Л 80×50×5	Л 80×50×5
		9.4	18.6	2.8	1.2	28.2	18.4	16.6	3.2	20.0
Л N8	Л 160×50×4	Л 180×50×4	Л 50×40×12×2.5	Л 90×30×25×3	Риф.ж-30 δ=5	Наплав. мет. 0,5%				Уморо:
44,8	37,0	42,8	84,8	42,1	198,8	2,8				571,5

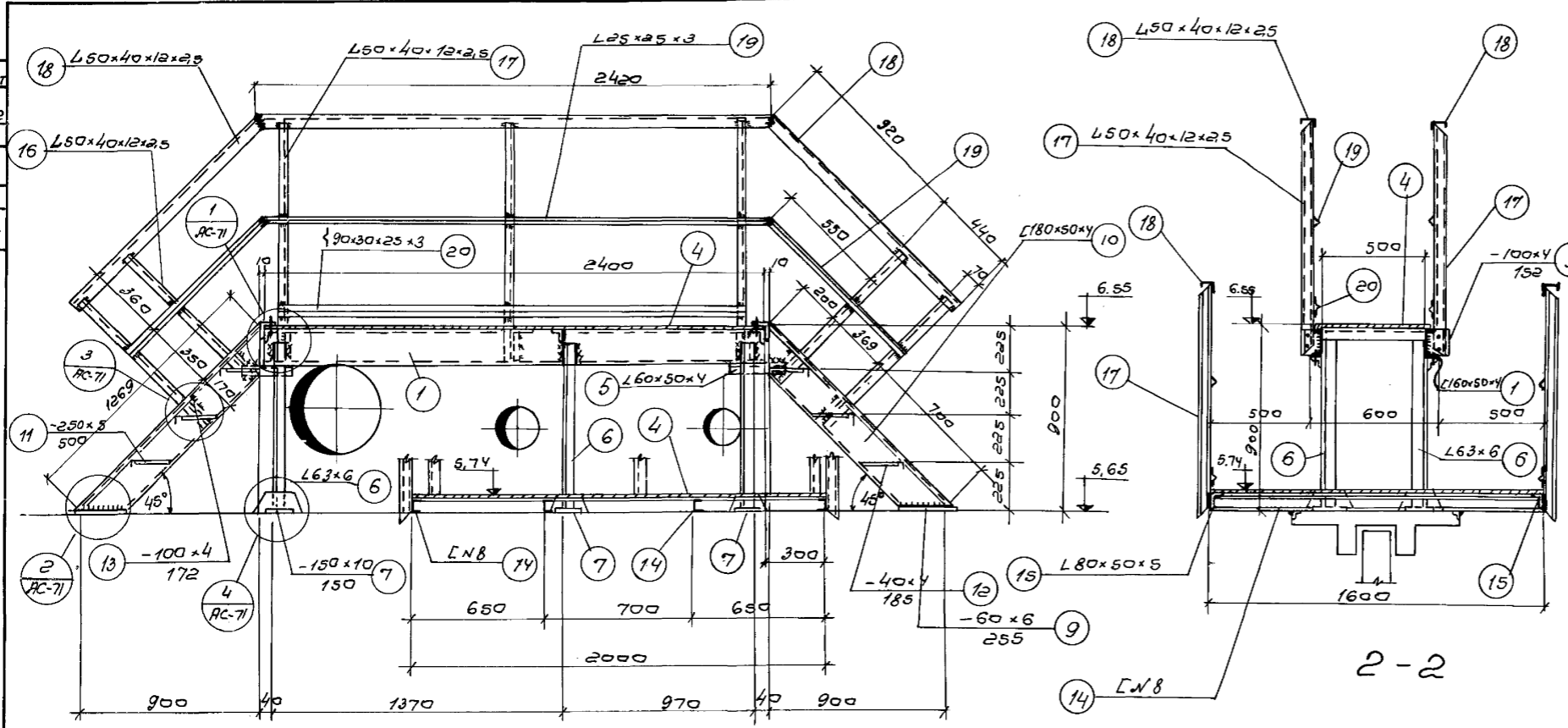
Примечания:

1. Все дыры d=15мм.
2. Все сварные швы h=4мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Монтажную схему см. лист АС-65.
5. Узлы см. л. АС-71.

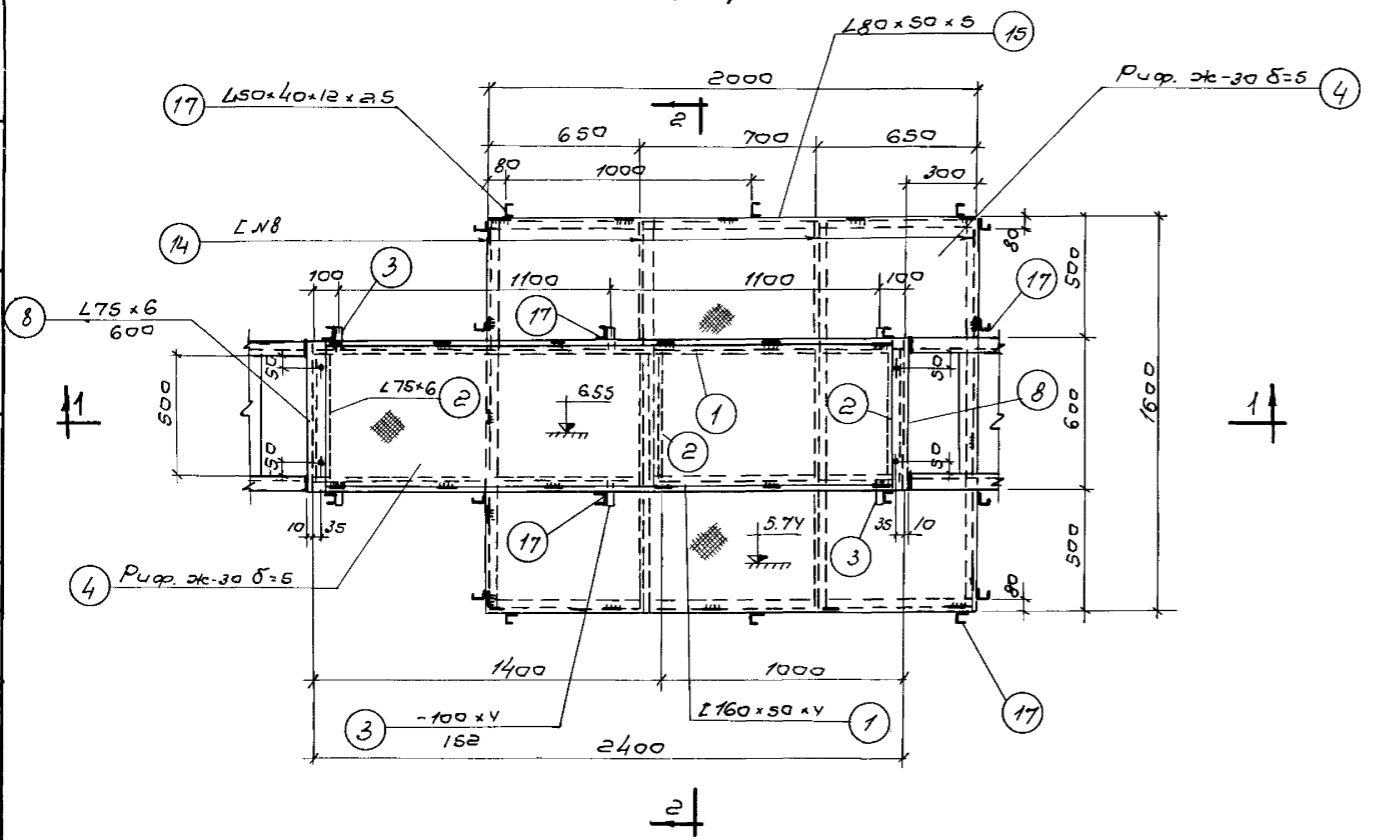
<p>Госстрой СССР          Соевздорканалпроект          г. Москва 1972г.</p>	<p>Переходный мостик          МП-4.</p>	<p>Типовой проект          902-2-120/72          Альбом          I          лист          АС-68</p>
---	---	---

Типовой проект  
 902-2-120/72  
 Лист  
 АС-68  
 ЧНВ.Н  
 Т-2057/72

Создатель: *Ситков Н.С.*  
 Проверка: *Кузнецов А.*  
 Рук. групп: *Варбас С.*  
 Цеполит.: *Козельцева А.*  
 Гравер: *Ничков В.*

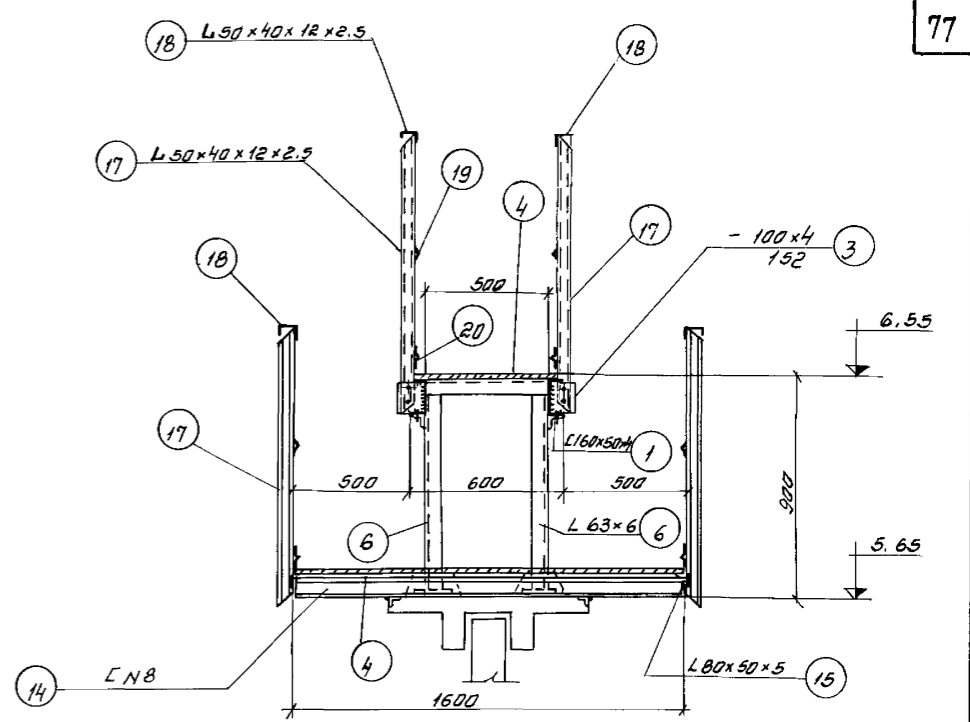
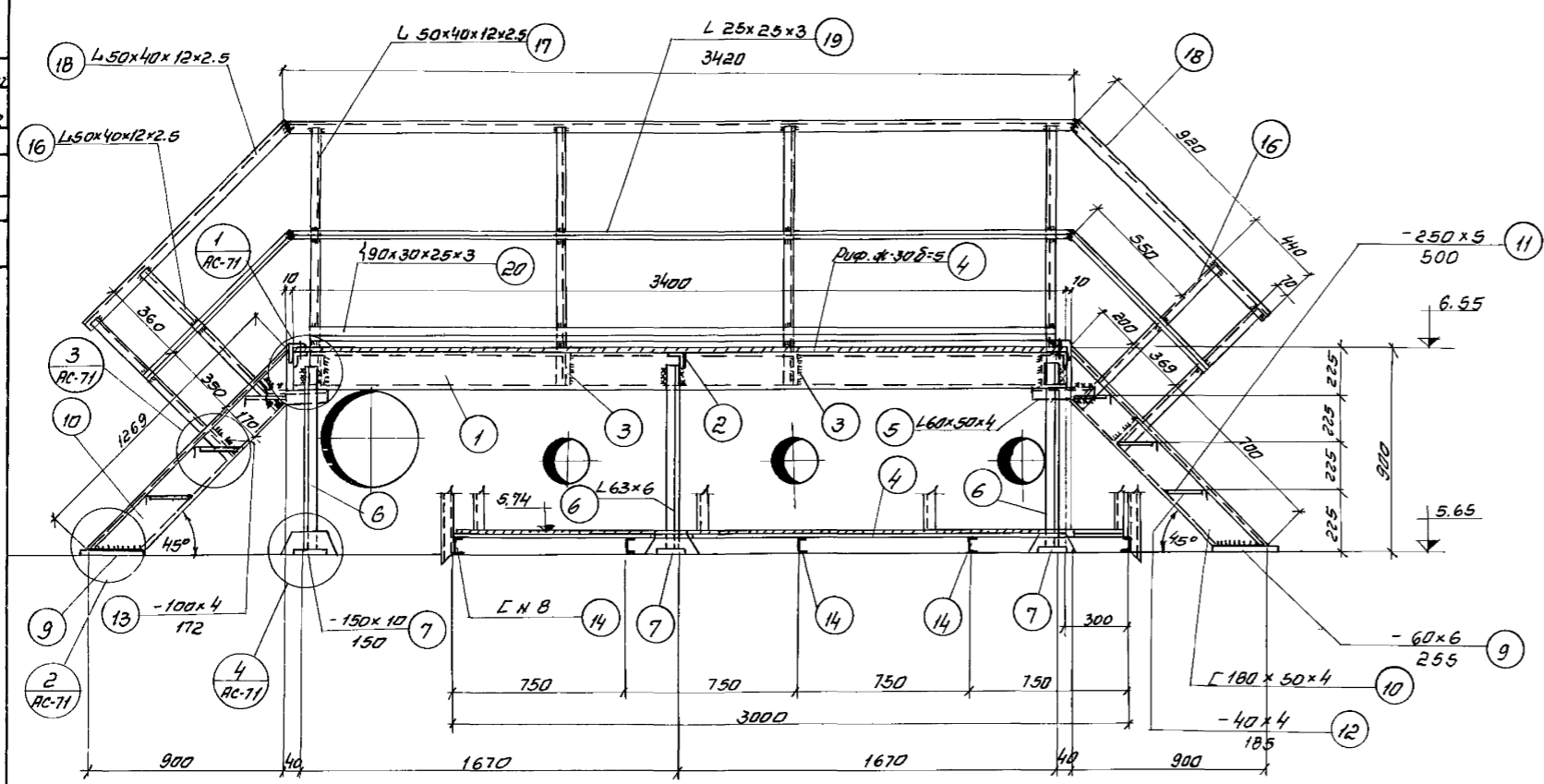


1-1



План переходного мостика МП-4

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-70  
УМВ. №  
Т 2057/72



2-2

Спецификация металла в ст. зкл. на 1 марку

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг.		Гост'ы или ТУ
					1 шт.	Всех	
Переходной мостик МП-5	1	C 160x50x4	3400	2	10.8	21.6	8278-63
	2	L 75x6	500	3	3.4	10.2	8509-57
	3	- 100x4	152	8	0.5	4.0	103-57
	4	Риф. ж-30 б=5	м <sup>2</sup> 6.8	-	287.4	287.4	8568-57
	5	L 60x50x4	280	4	0.8	3.2	из C 180x50x4 или C 160x50x4
	6	L 63x6	825	6	4.7	28.2	8509-57
	7	- 150x10	150	6	0.2	1.2	103-57
	8	L 75x6	600	2	4.1	8.2	8509-57
	9	- 60x6	255	4	0.7	2.8	103-57
	10	C 180x50x4	1281	4	10.7	42.8	8278-63
	11	- 250x5	500	6	3.1	18.6	8706-58
	12	- 40x4	185	12	0.2	2.4	103-57
	13	- 100x4	172	8	0.5	4.0	103-57
	14	C N 8	1590	5	11.2	56.0	8240-56
	15	L 80x50x5	3000	2	15.0	30.0	8510-57
	16	L 50x40x12x2.5	870	8	1.6	12.8	СТУ 71-33-64
	17	L 50x40x12x2.5	1146	24	2.1	50.4	СТУ 71-33-64
	18	L 50x40x12x2.5	п.м. 205	-	37.7	37.7	СТУ 71-33-64
	19	L 25x25x3	п.м. 19.0	-	21.3	21.3	8509-57
	20	L 90x30x25x3	п.м. 150	-	58.5	58.5	ТУ 1-20-61
Наплавленный металл 0.5%					3.5		
					704.8		

Выборка металла на лист

Прокат	Профиль	б=4	б=5	б=6	б=10	L 63x6	L 75x6	L 25x25x3	L 60x50x4	L 80x50x5
		Вес кг	10.4	18.6	2.8	1.2	28.2	18.4	21.3	3.2
56.0	C N 8	21.6	42.8	100.9	58.5	287.4	3.5			704.8

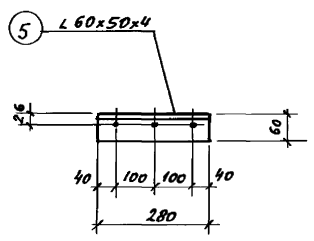
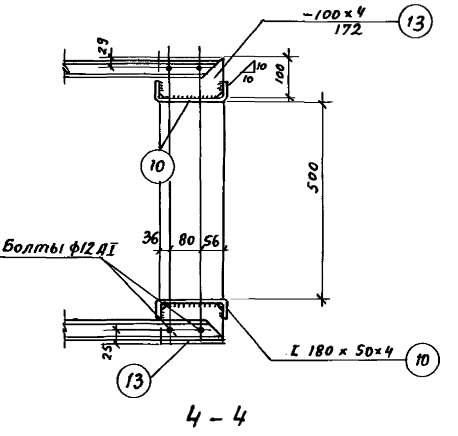
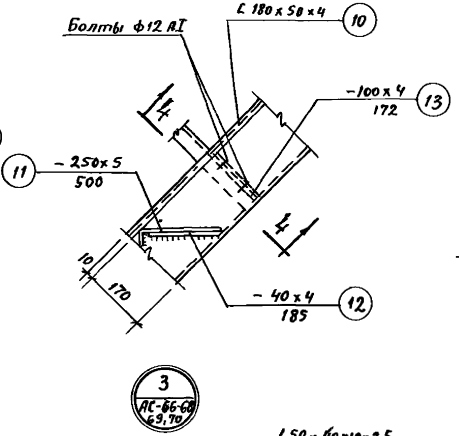
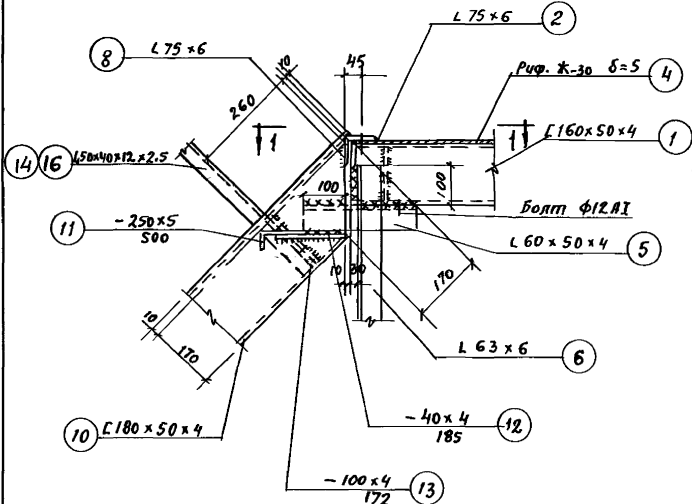
Примечания:

- 1 Все дыры  $d=15$  мм.
- 2 Все сварные швы  $t=4$  мм
- 3 Сварку производить электродами типа Э-42 Гост 9467-60
- 4 Монтажную схему см. лист АС-65
- 5 Узлы см. л. АС-71.

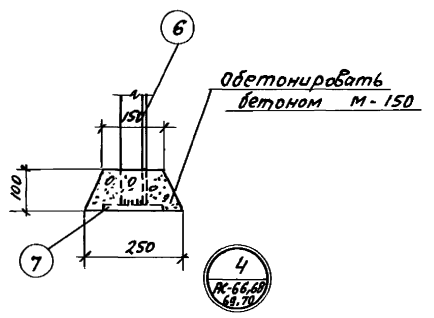
План переходного мостика МП-5

Согласовано:  
Инженер-проектировщик  
И.И. Иванов  
Инженер-проектировщик  
С.С. Сидоров  
Инженер-проектировщик  
А.А. Петров  
Инженер-проектировщик  
В.В. Васильев  
Инженер-проектировщик  
Г.Г. Герасимов  
Инженер-проектировщик  
Д.Д. Давыдов  
Инженер-проектировщик  
Е.Е. Ефимов  
Инженер-проектировщик  
З.З. Зиничев  
Инженер-проектировщик  
И.И. Иванов  
Инженер-проектировщик  
К.К. Козлов  
Инженер-проектировщик  
Л.Л. Лавров  
Инженер-проектировщик  
М.М. Мухоморов  
Инженер-проектировщик  
Н.Н. Никитин  
Инженер-проектировщик  
О.О. Овчинников  
Инженер-проектировщик  
П.П. Павлов  
Инженер-проектировщик  
Р.Р. Рыбин  
Инженер-проектировщик  
С.С. Сидоров  
Инженер-проектировщик  
Т.Т. Тихонов  
Инженер-проектировщик  
У.У. Устинов  
Инженер-проектировщик  
Ф.Ф. Федотов  
Инженер-проектировщик  
Х.Х. Хохлов  
Инженер-проектировщик  
Ц.Ц. Цыганов  
Инженер-проектировщик  
Ч.Ч. Чернышев  
Инженер-проектировщик  
Ш.Ш. Шарапов  
Инженер-проектировщик  
Щ.Щ. Щербаков  
Инженер-проектировщик  
Ъ.Ъ. Ъежицкий  
Инженер-проектировщик  
Ы.Ы. Ысачев  
Инженер-проектировщик  
Я.Я. Яковлев  
Инженер-проектировщик

Госстрой СССР СОВЗВОДКОНАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Переходной мостик МП-5	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом Лист АС-70
--	---------------------------	---

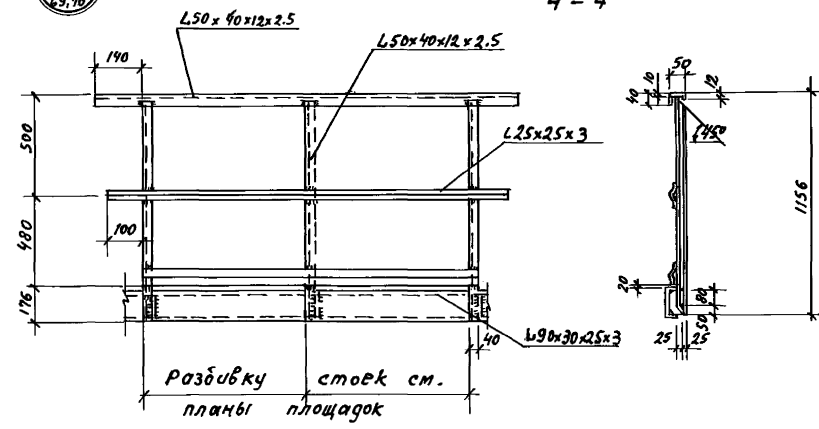
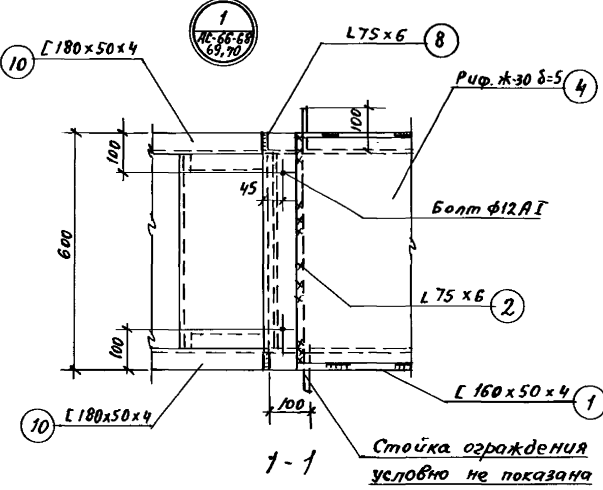


Поз. „5“

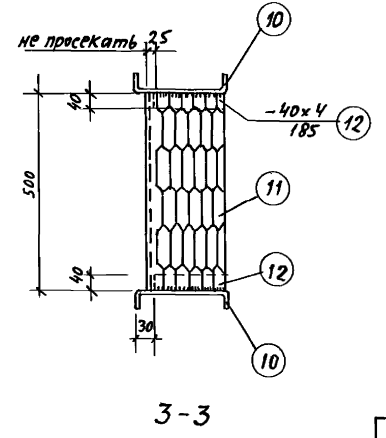
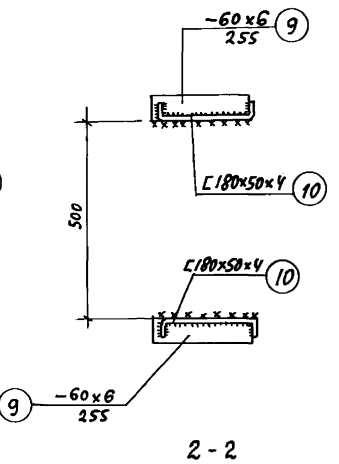
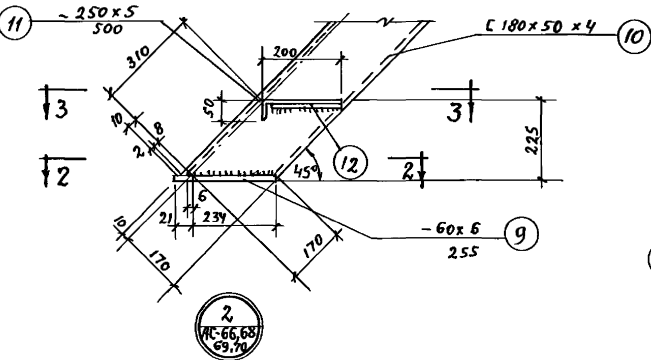


Примечания:

1. Все отверстия d=15мм
2. Сварку производит электродами типа Э-42 гост 9467-60.



Деталь ограждения переходного мостика



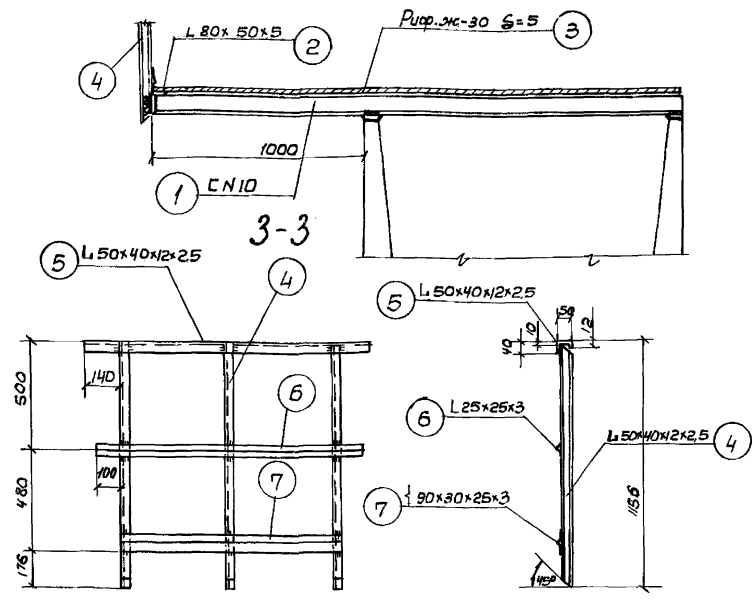
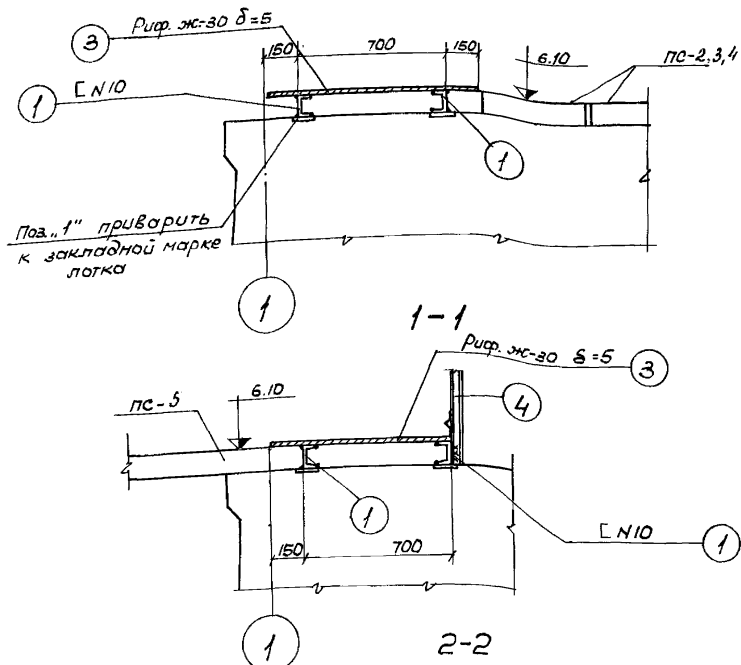
Проект № 11-492 Копия

Госстрой СССР СМАЗОВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-стесители че- тырёхкардонные с разме- рами кардона 3x5,2 и 120 из сварного железобетона	Переходные мостики МП-1, 3, 4, 5. Узлы	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-71
--	---	--

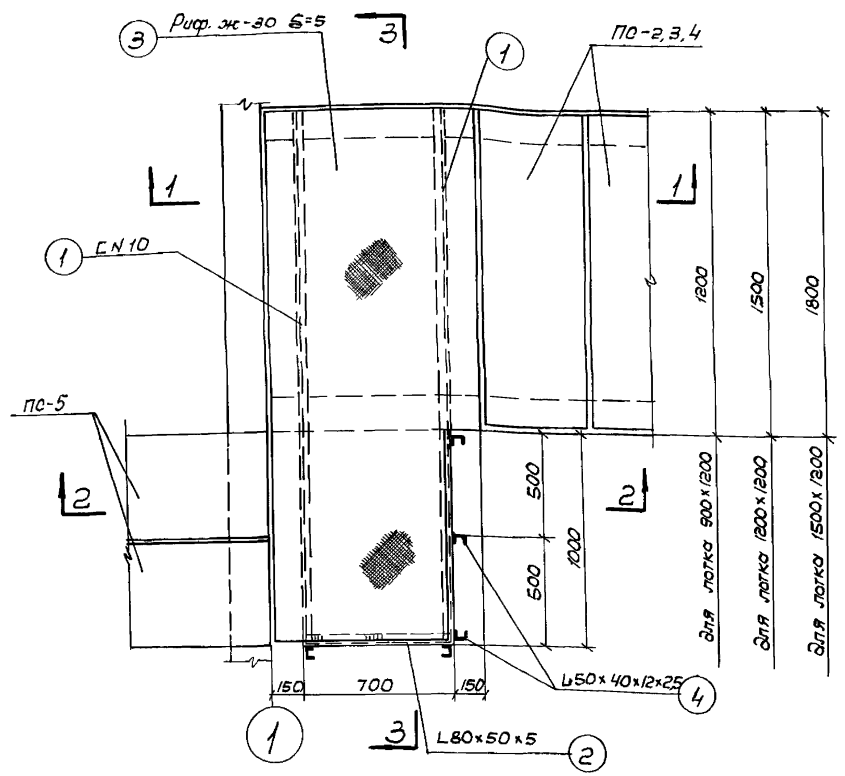
12176-01 80



Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-72  
ИМБ-Н  
Т-2057/72



Деталь ограждения



План площадок МП-6,7,8

Спецификация металла Вст.ЗКП на 1 марку для лотка 900x1200

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Вес кг		ГОСТ'ы
					1 шт	Всех Марки	
Площадка МП-6	1	С N10	2200	2	18.9	37.8	8240-56
	2	L 80x50x5	700	1	4.1	4.1	8510-57
	3	Рип. ж-30 б=5	М <sup>2</sup> 2.7	—	88.8	88.8	8568-57
	4	L 50x40x12x2.5	1146	5	2.1	10.5	СТУ71-33-64
	5	L 50x40x12x2.5	1700	—	3.1	3.1	— " —
	6	L 25x25x3	1700	—	1.9	1.9	8509-57
	7	L 90x30x25x3	1700	—	6.4	6.4	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 0.5%					0.5		
Итого					153.1		

Выборка металла на 1 секцию

Прокат	Профиль	С N10	L 80x50	Рип. ж-30	L 50x40	L 25x25	L 90x30	Наплав. мет. 0.5%	Итого
			x5	б=5	x12x2.5	x3	x25x3		
			4.1	88.8	13.6	1.9	6.4	0.5	153.1

Спецификация металла Вст.ЗКП на 1 марку для лотка 1200x1200

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Вес, кг		ГОСТ'ы
					1 шт	Всех Марки	
Площадка МП-7	1	С N10	2500	2	21.5	43.0	8240-56
	2	L 80x50x5	700	1	4.1	4.1	8510-57
	3	Рип. ж-30 б=5	М <sup>2</sup> 2.4	—	101.5	101.5	8568-57
	4	L 50x40x12x2.5	1146	5	2.1	10.5	СТУ71-33-64
	5	L 50x40x12x2.5	1700	—	3.1	3.1	— " —
	6	L 25x25x3	1700	—	1.9	1.9	8509-57
	7	L 90x30x25x3	1700	—	6.4	6.4	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 0.5%					0.9		
Итого					171.4		

Выборка металла на 1 секцию

Прокат	Профиль	С N10	L 80x50	Рип. ж-30	L 50x40	L 25x25	L 90x30	Наплав. мет. 0.5%	Итого
			x5	б=5	x12x2.5	x3	x25x3		
			4.1	101.5	13.6	1.9	6.4	0.9	171.4

Спецификация металла в ст.ЗКП на 1 марку для лотка 1500x1200

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Вес кг		ГОСТ'ы
					1 шт	Всех Марки	
Площадка МП-8	1	С N10	2800	2	24.0	48.0	8240-56
	2	L 80x50x5	700	1	4.1	4.1	8510-57
	3	Рип. ж-30 б=5	М <sup>2</sup> 2.7	—	114.2	114.2	8568-57
	4	L 50x40x12x2.5	1146	5	2.1	10.5	СТУ71-33-64
	5	L 50x40x12x2.5	1700	—	3.1	3.1	— " —
	6	L 25x25x3	1700	—	1.9	1.9	8509-57
	7	L 90x30x25x3	1700	—	6.4	6.4	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 0.5%					0.9		
Итого					189.1		

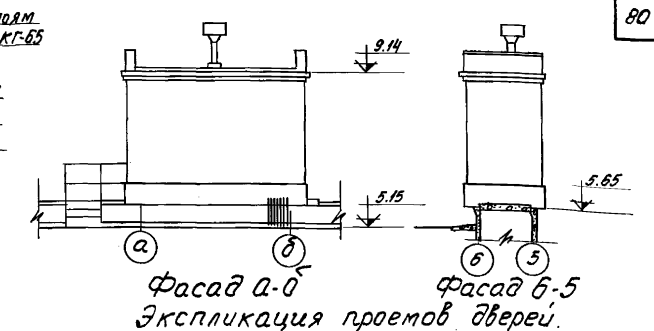
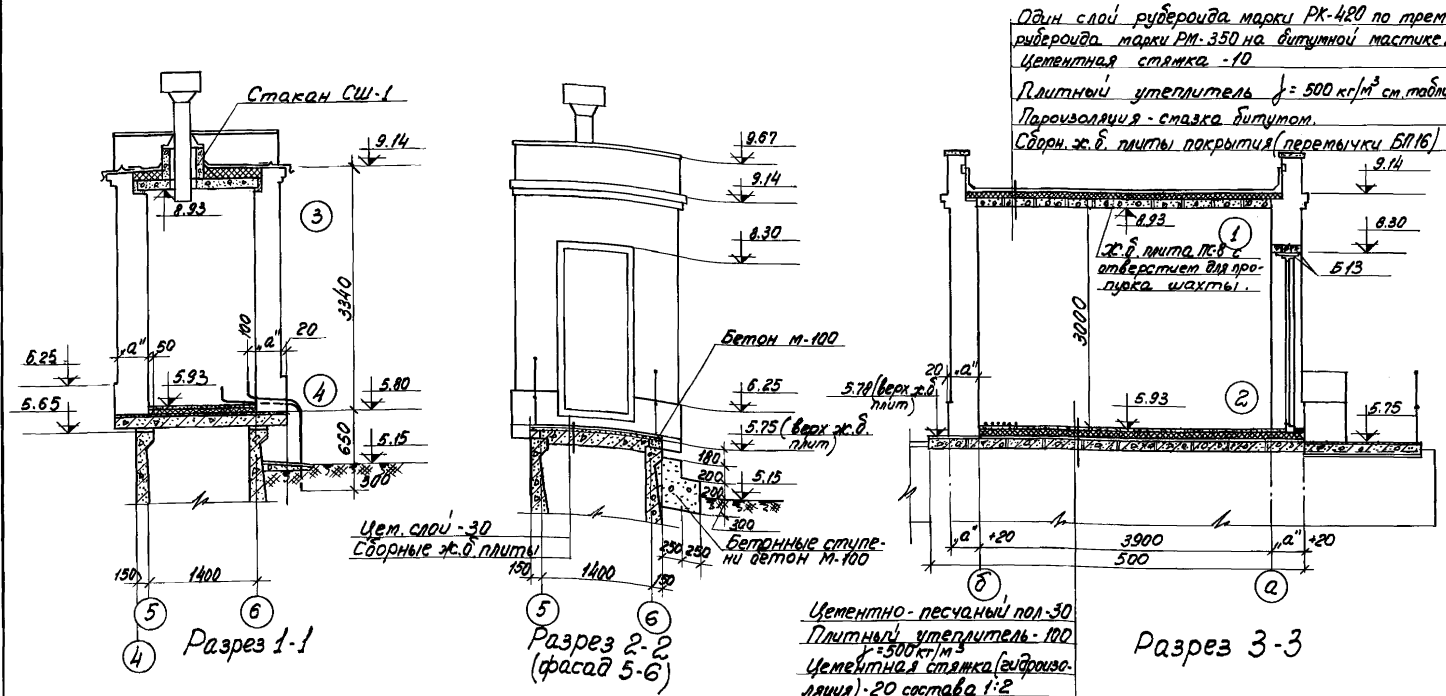
Выборка металла на 1 секцию

Прокат	Профиль	С N10	L 80x50	Рип. ж-30	L 50x40	L 25x25	L 90x30	Наплав. мет. 0.5%	Итого
			x5	б=5	x12x2.5	x3	x25x3		
			4.1	114.2	13.6	1.9	6.4	0.9	189.1

Примечания:

1. Монтажную схему см. л. АС-65.
2. Все сварные швы h=4мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 пост 9467-60.

Госстрой СССР СОВСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва 1972г. Проектировщики: Яковлеви-смирители чetyрехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона	Металлические площадки МП-6,7,8.	Типовой проект 902-2-120/72
		Альбом I
		Лист АС-72



Тип по проекту	Размеры проекта (ширина x высота)	Количество	Тип блока	ГОСТ	Примечание
1	1020 x 2520	1	252-П	14624-59	С порогом

Таблица толщин стен и утеплителя кровли

Расчетная температура	Стены "а"	Расчетная температура	Плитный утеплитель $\lambda = 500 \text{ кг/м}^3$
-40° - -30°	510	-40° - -30°	100
-29° и выше	380	-29° - -20°	80
		-19° и выше	60

Выборка металла на 1 будку

№ п/п	Марки	Кол. во	Вес в кг	Примечание
1	Газовые трубы ф40	16 п.м	21.84	
2	Полоса 100x6, L=200	4 шт	5.03	

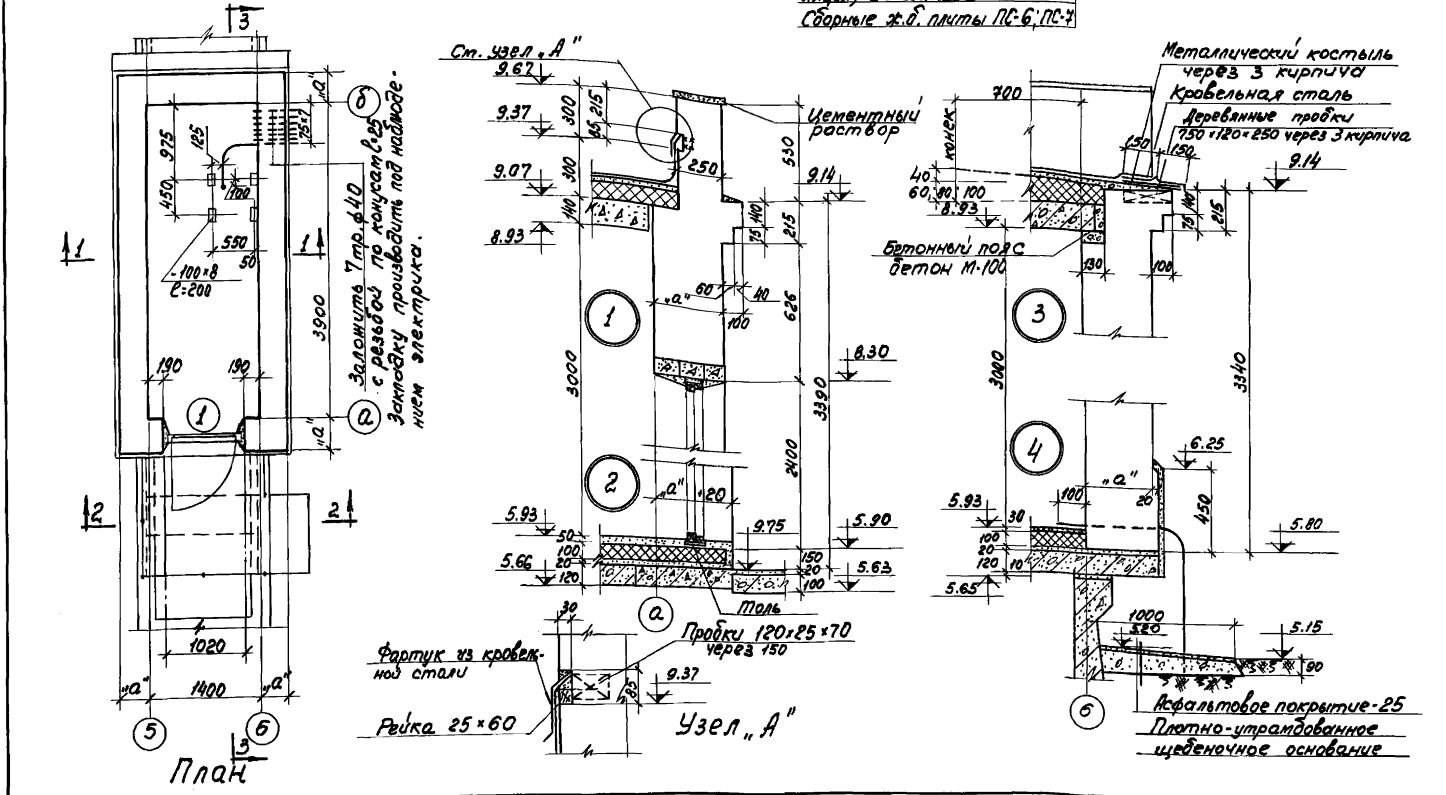
Выборка сборных железобетонных элементов на 1 будку

Наименование	Расчетная темпер.	Марки элементов	Кол. во	Стандарт или лист проекта	Примечание
Плиты	-40° - -30°	ПС-6	10	альбом II	
	-29° и выше	ПС-7	10		
Стакан	-	ПС-8	1	АС-10	
Пере-мычки	-29° и выше	БП15	8	ГОСТ	
	-40° - -30°	БП13	3		
		БП13	4		

- Примечания:
1. Расположение будок КИП на азотенке см. компоновочные чертежи азотенки.
  2. За относительно отн. 0.00 принят верх железобетонного днища азотенки и соответствует абсолютной отн. [ ]
  3. Стены из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на цементном растворе марки 25. Кладку вести с подбором кирпича и сращивкой швов по фасадам одновременно с кладкой швы с внутренних сторон гладко затереть.
  4. Внутренние поверхности стен окрасить клеевой краской, потолок поделить известью. Откосы дверного проема оштукатурить и побелить, цоколь оштукатурить цементным раствором состава 1:4.

Основные показатели.

Расчетная температура	Площадь застройки	Строительный объем
-40° - -30°	11.91 м <sup>2</sup>	41.69 м <sup>3</sup>
-29° и выше	10.07 м <sup>2</sup>	35.25 м <sup>3</sup>



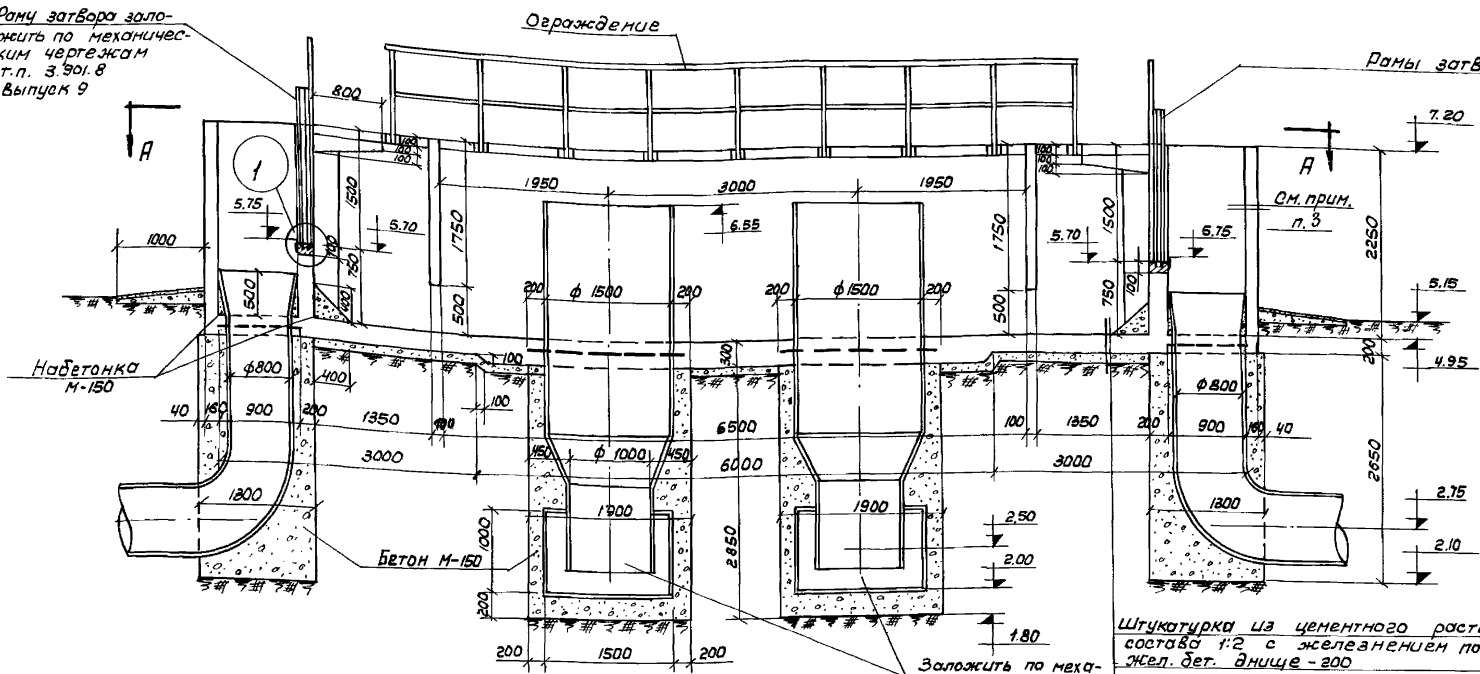
Построй СССР  
 СОЮЗВОДОКАНПРОЕКТ  
 г. Москва 1942г

Типовой проект  
 902-2-120/12  
 Альбом I  
 Лист  
 АС-73

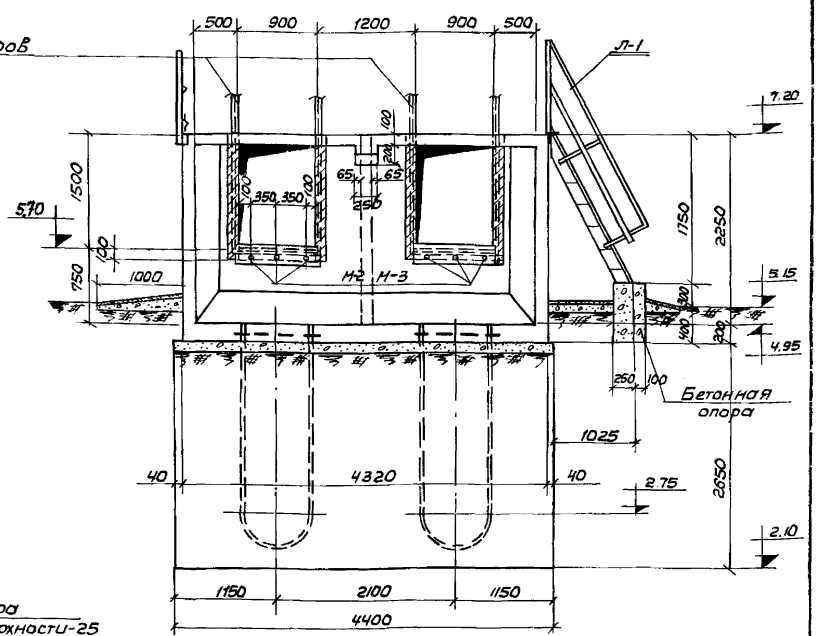
Будка КИП  
 План, разрезы, фасады детали и спецификации.

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-74  
ЦНБ.Н  
Т-2057/72

Рамы затвора заложить по механическим чертежам т.п. 3.901.8 Выпуск 9

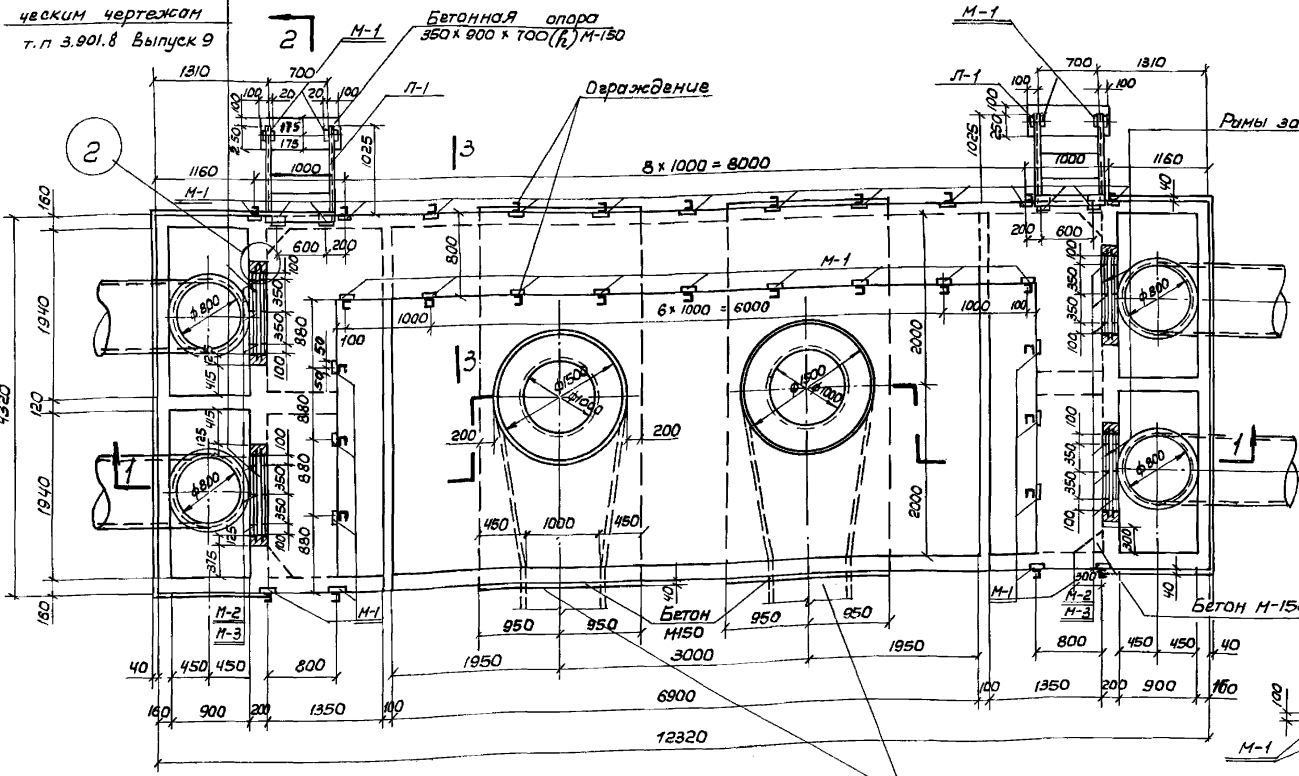


Разрез 1-1

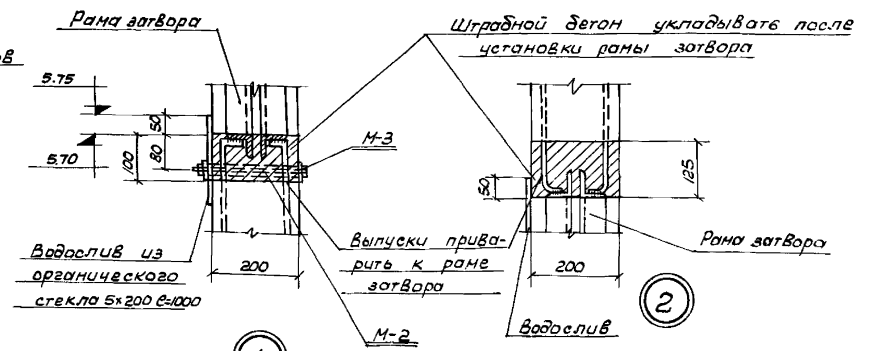


Разрез 2-2

Рамы затворов заложить по механическим чертежам т.п. 3.901.8 Выпуск 9



План по А-А



Примечания:

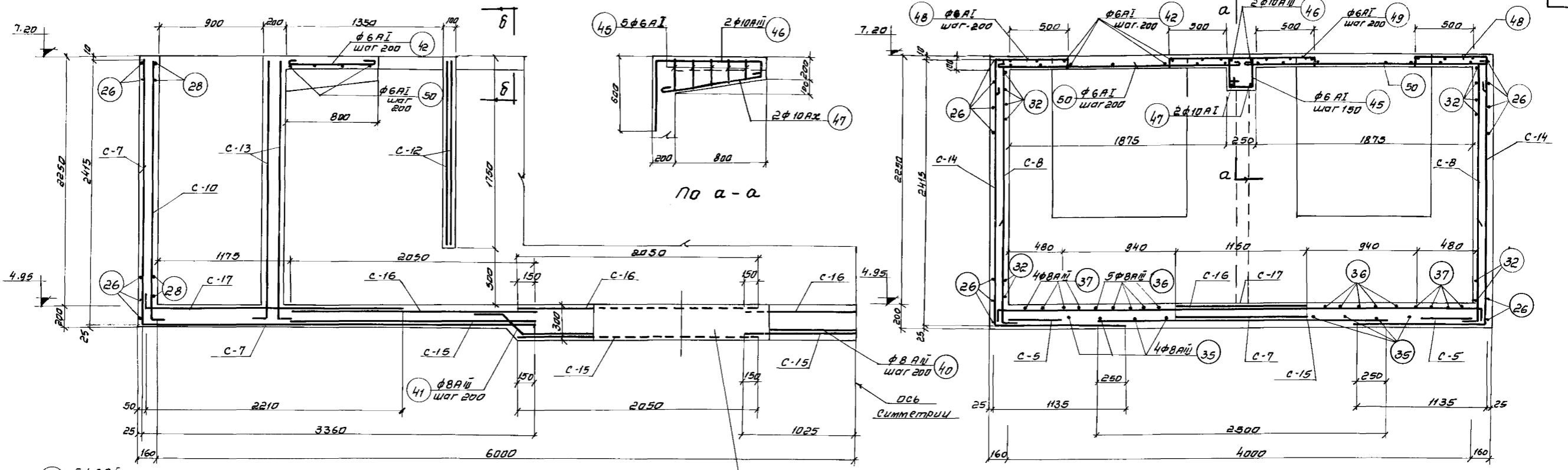
1. Арматурные чертежи см. листы АС-75,76,77,78.
2. Закладные марки, лестницы и ограждение см. лист АС-84.
3. Все внутренние поверхности торкретировать цементным раствором состава 1:2. В два слоя общей толщиной 25мм с железнением поверхности.
4. Для изготовления водослива принять стекло органическое, подделочное тухлП 26-54.

Госстрой СССР <b>СОНЗВОДОКОНВПРОЕКТ</b> г. Москва 1972г. Изотенки - сметители чет- ырехкоридарные с разме- рами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона.	Камера распределения ила №1. Опалубочный чертеж. План, разрезы.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-74
--	--	--

Создано:  
Инженер  
Архитектор  
Прораб  
Строитель  
Копельцева  
Проверил  
Михайлович

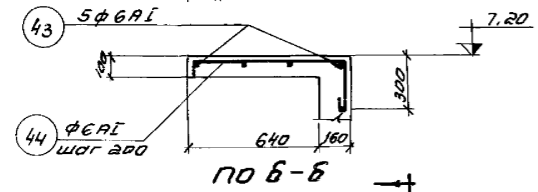


Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-76  
УМВ.Н.  
Т-2057/72



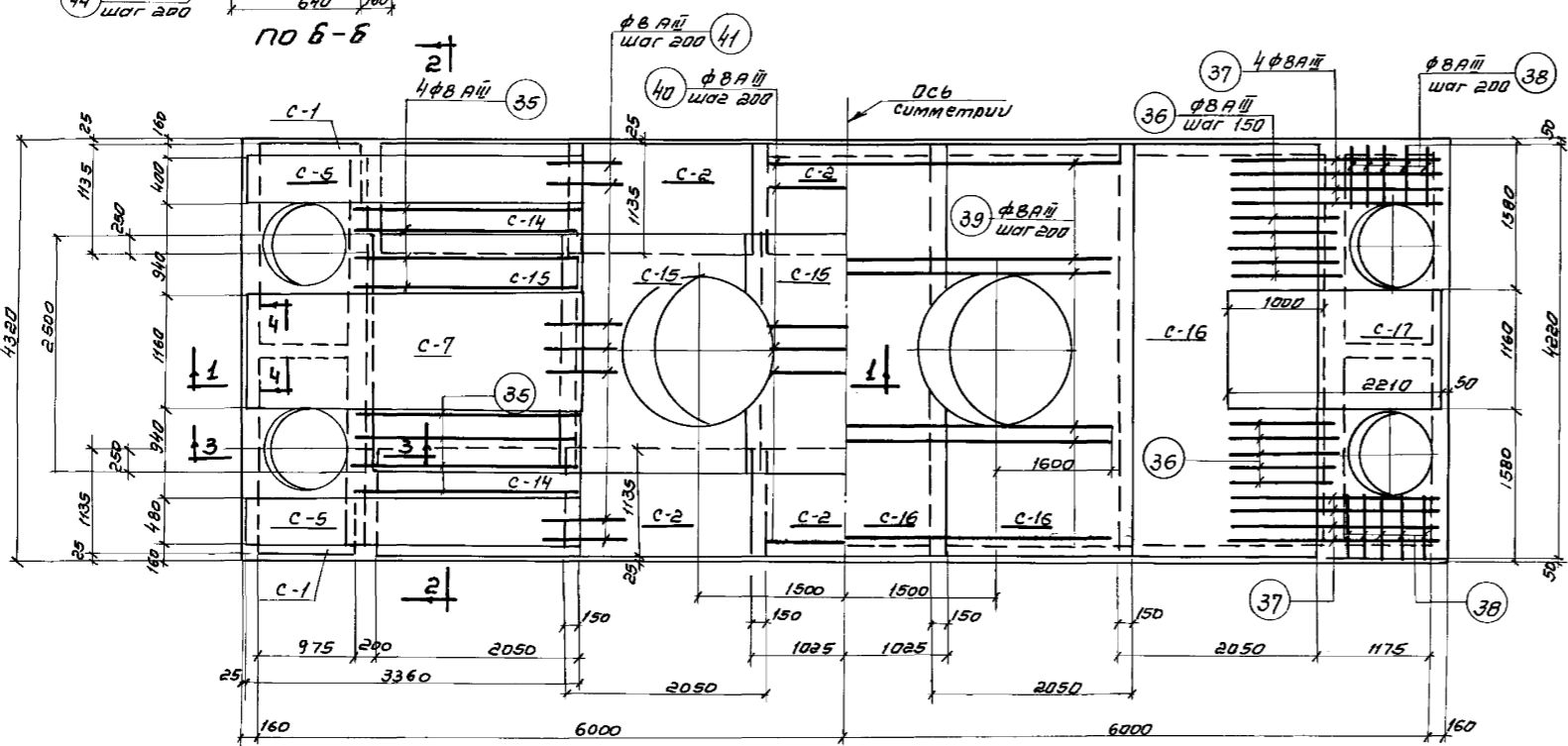
Разрез 1-1

Разрез 2-2



по б-б

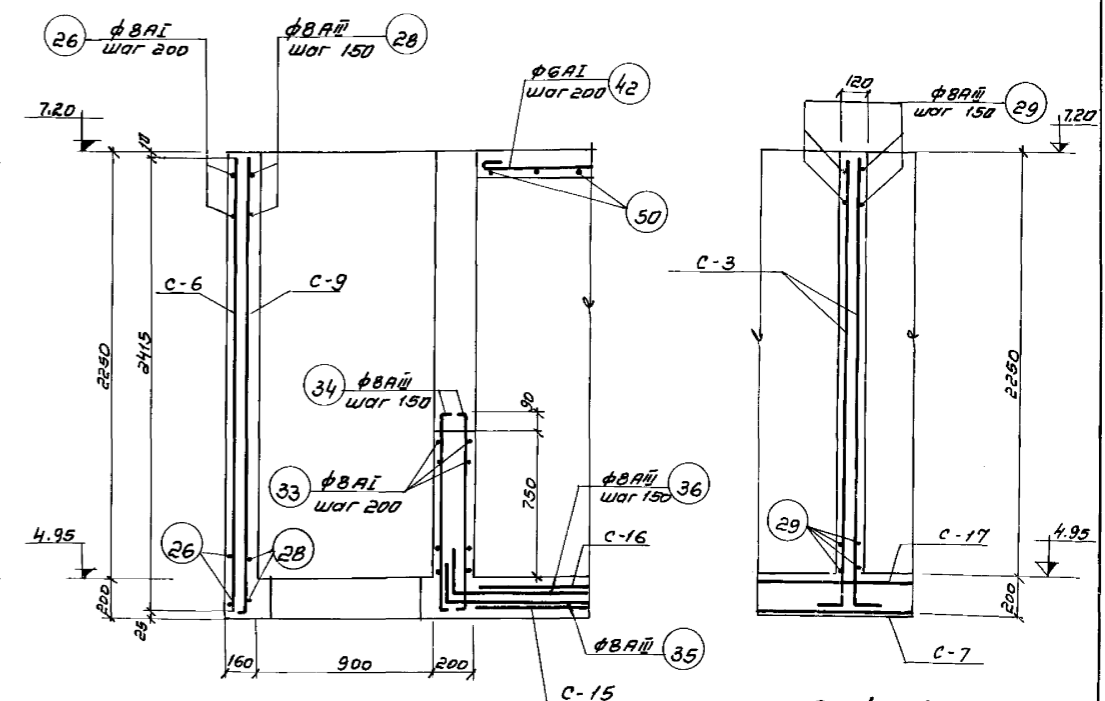
в месте отверстия  
арматура обрывается по месту



нижняя арматура

Верхняя арматура

План армирования дна



по 3-3

по 4-4

Примечания:

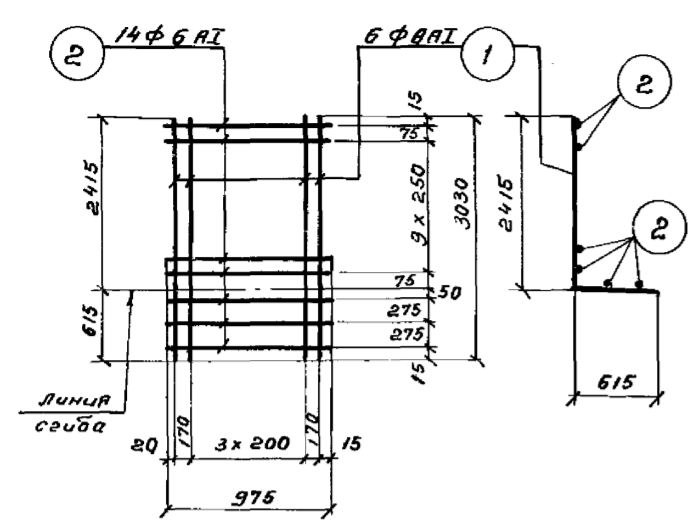
1. Совместно с данным см. л.л. АС-75, 77, 78.
2. Защитный слой бетона в площадках - 20 мм.

Госстрой СССР СОВЗВОДЖАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Камера распределения ила №1. Арматурный чертеж. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 раскладка сеток в днище.	Типовой проект 902-2-120/72 Рльбат I Лист АС-76
---	--	--

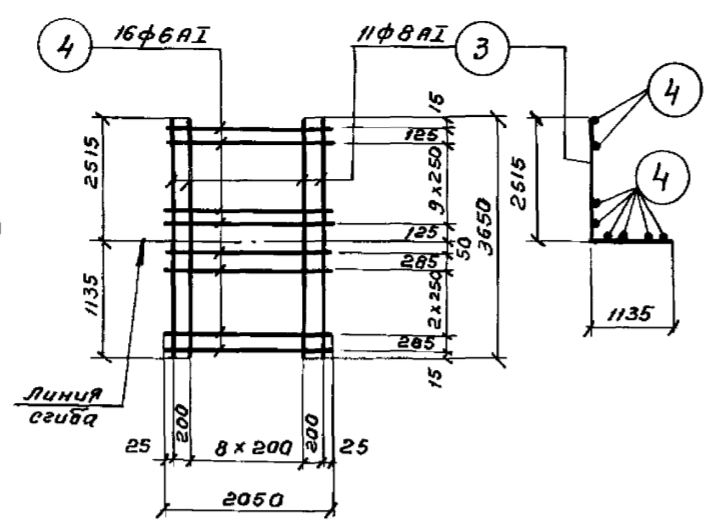
Исполн.  
Инженер  
Архитектор  
Проверил

Андреев  
Улюков  
Гарбуз  
Козырева  
Никифоров

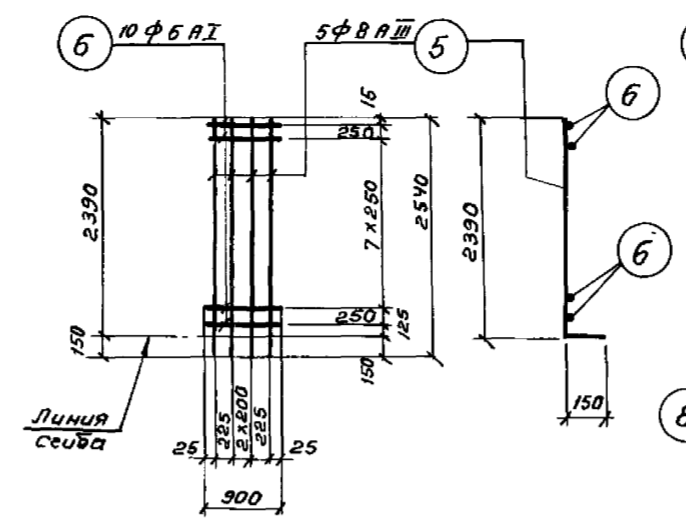
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-77  
Уч. №  
Т-2057/72



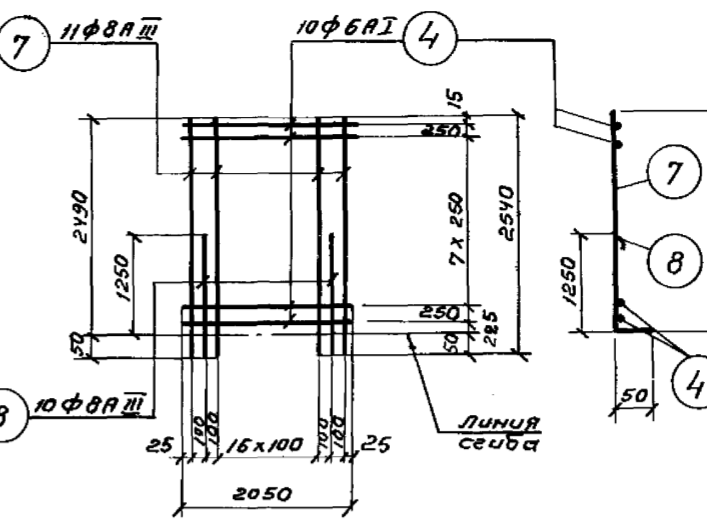
C-1  
(шт.4)



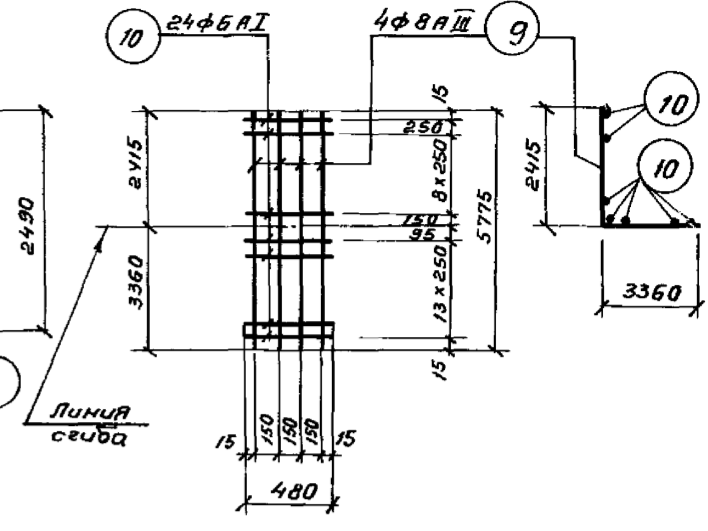
C-2  
(шт.6)



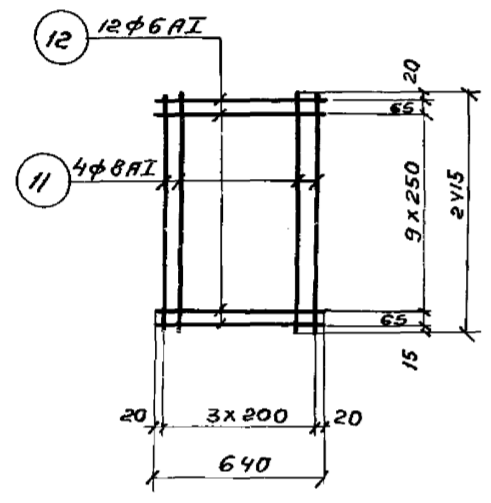
C-3  
(шт.8)



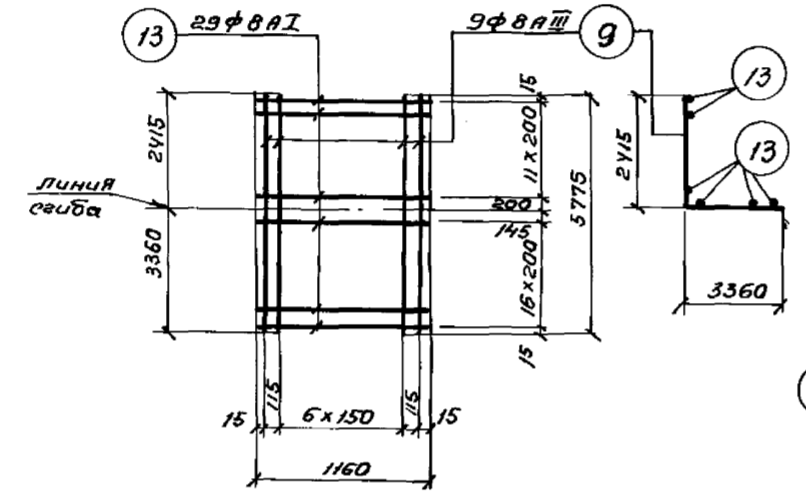
C-4  
(шт.6)



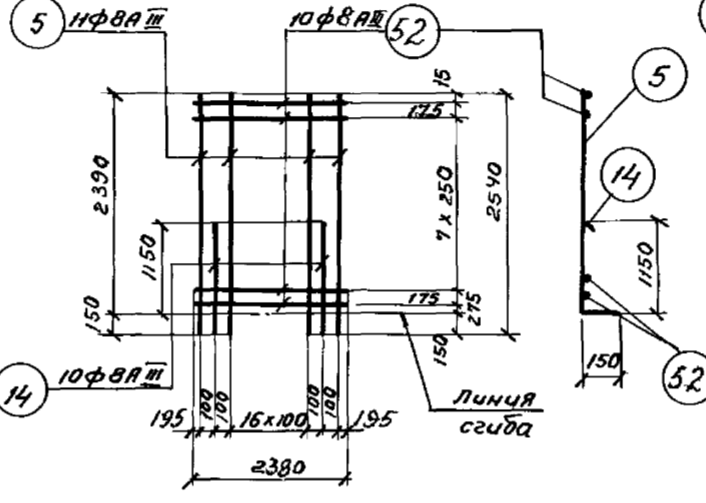
C-5  
(шт.4)



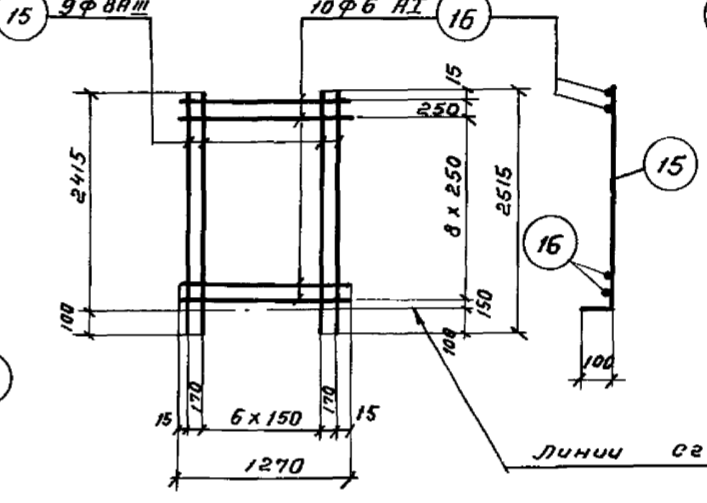
C-6  
(шт.4)



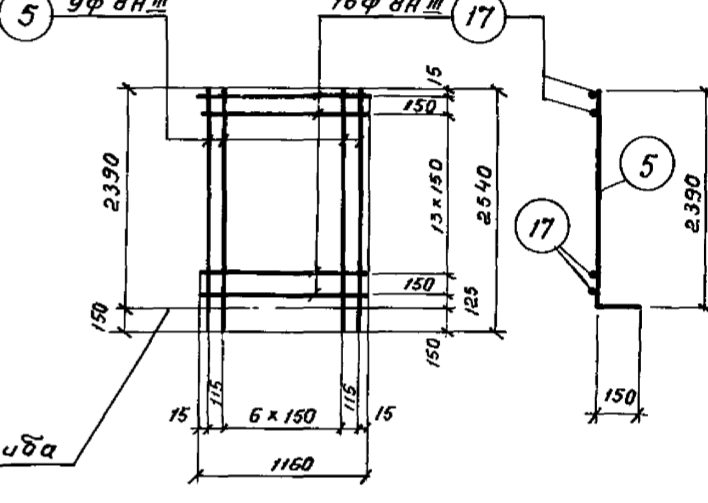
C-7  
(шт.2)



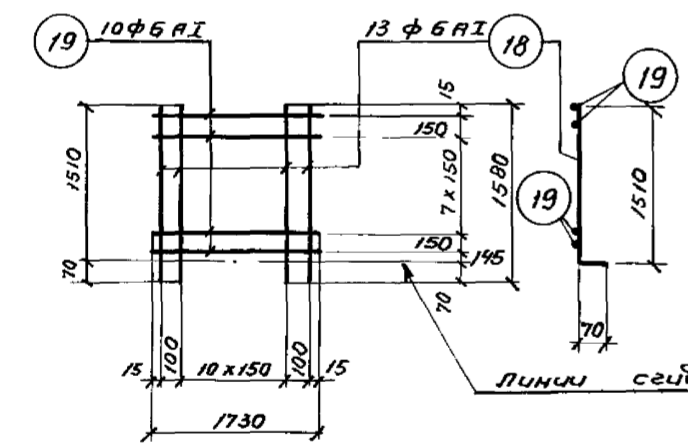
C-8  
(шт.4)



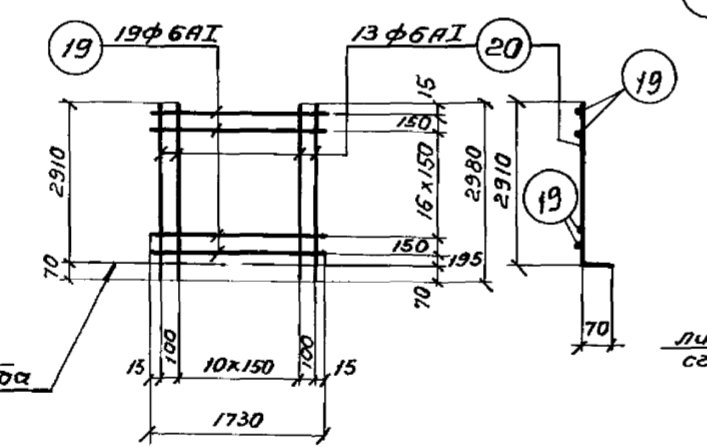
C-9  
(шт.4)



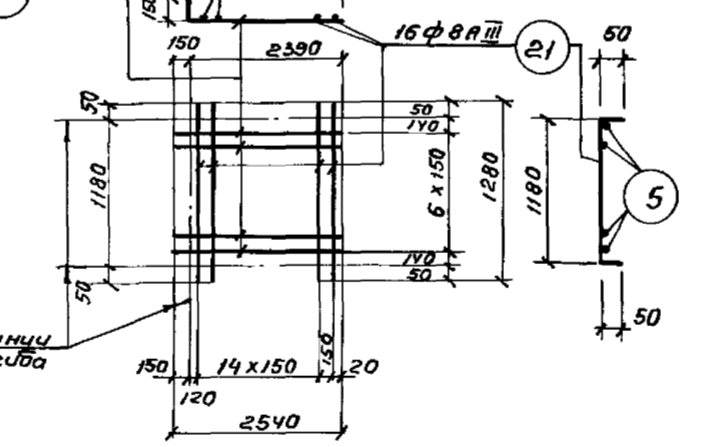
C-10  
(шт.2)



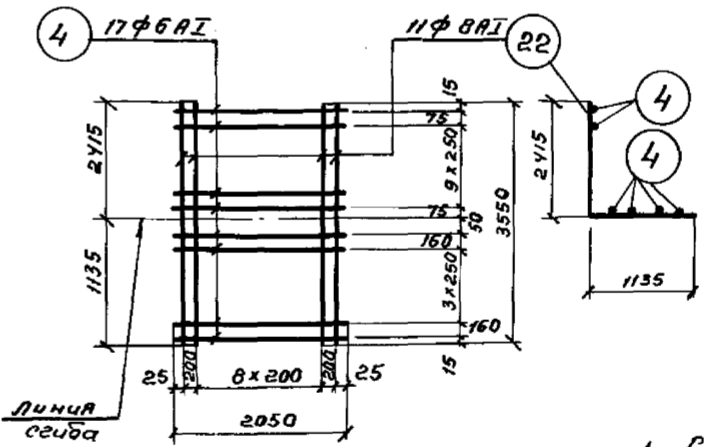
C-11  
(шт.4)



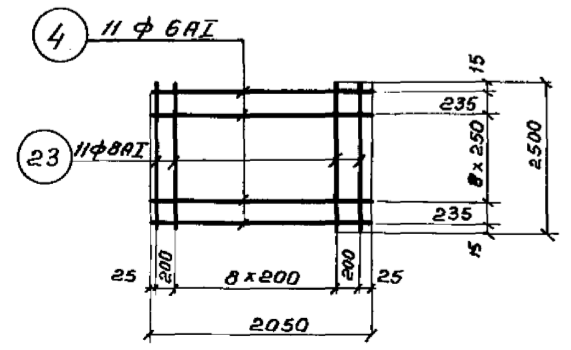
C-12  
(шт.4)



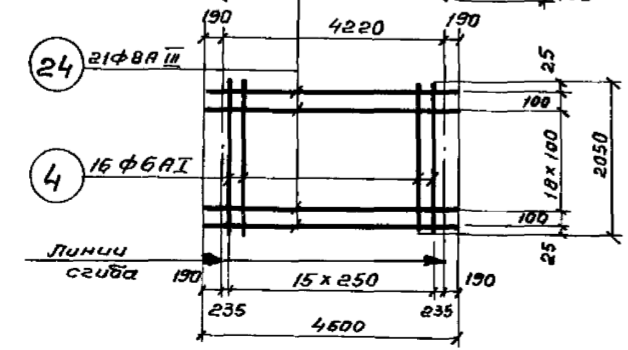
C-13  
(шт.4)



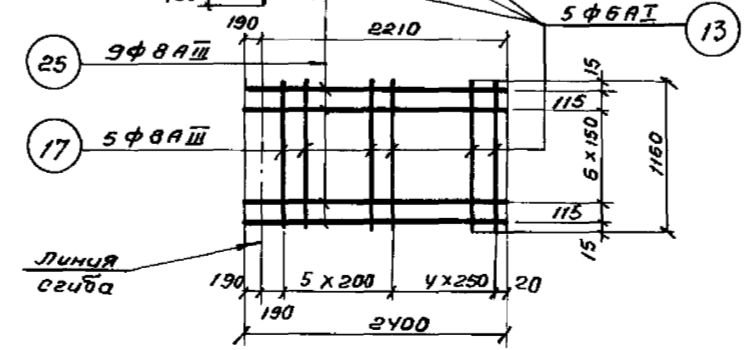
C-14  
(шт.4)



C-15  
(шт.5)



C-16  
(шт.5)



C-17  
(шт.2)

Примечания:

- а. Совместно с данным см. л.л. АС-75, 76, 78.
- б. Арматурные каркасы и сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ'ом 10922-64 и СНиП II-BI-62.

Нац. ст. в. Андреев  
Гл. инж. пр. Ушков  
Рук. группы Рарбун  
Установитель Лопаткина  
Проверил Жукевич

Госстрой СССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Камера распределения или №1 Арматурный чертеж. Сетки.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-77
---	--	--

Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
ИС-78  
УИВ. №  
Т-2057/72

Спецификация арматуры на 1 элемент

№	Эскиз	N поз	φ мм	Длина мм	К-во стержней		Общая		На 1 элемент			На все эл-ты	
					В 1 сетке	В 1 эл-те	Длина м	φ мм	Общая м	Вес кг	Общая м	Вес кг	
C-1	2415 / 1815	1	8A I	3030	6	24	72.7	6A I	54.6	12.1	12.1		
	975	2	6A I	975	14	56	54.6	6A I	72.7	28.7	28.7		
								Итого	40.8	40.8			
C-2	2515 / 1915	3	8A II	3650	11	66	240.9	6A II	196.8	43.7	43.7		
	2050	4	6A I	2050	16	66	196.8	6A I	240.9	95.7	95.7		
								Итого	138.9	138.9			
C-3	2390 / 150	5	8A III	2540	5	40	101.6	6A I	72.0	16.0	16.0		
	900	6	6A I	900	10	80	72.0	6A II	101.6	40.1	40.1		
								Итого	56.1	56.1			
C-4	2490 / 150	7	8A II	2540	11	66	167.6	6A I	123.0	27.3	27.3		
	1250 / 50	8	8A III	1300	10	80	78.0	8A III	245.6	97.0	97.0		
	2050	4	6A I	2050	10	60	123.0	6A II		124.3	124.3		
								Итого	124.3	124.3			
C-5	2415 / 150	9	8A III	5775	4	16	92.4	6A I	46.1	10.2	10.2		
	480	10	6A I	480	24	96	46.1	8A III	92.4	36.5	36.5		
								Итого	46.7	46.7			
C-6	2415	11	8A I	2415	4	16	38.6	6A I	30.7	6.8	6.8		
	640	12	6A I	640	12	48	30.7	8A I	38.6	15.2	15.2		
								Итого	22.0	22.0			
C-7	2415 / 150	9	8A III	5775	9	18	104.0	8A I	67.3	26.6	26.6		
	1160	13	6A I	1160	29	58	67.3	8A II	104.0	41.1	41.1		
								Итого	67.7	67.7			
C-8	2380 / 150	5	8A III	2540	11	44	111.8						
	1150 / 150	14	8A III	1300	10	40	52.0	8A III	259.0	101.7	101.7		
	2380	4	6A III	2380	10	40	95.9	Итого	101.7	101.7			
C-9	2415 / 150	15	8A III	2515	9	36	90.5	6A I	50.8	11.3	11.3		
	1270	16	6A I	1270	10	40	50.8	8A III	90.5	35.7	35.7		
								Итого	47.0	47.0			
C-10	2390 / 150	5	8A III	2540	9	18	45.7	8A II	82.8	32.7	32.7		
	1160	17	6A I	1160	16	32	37.1						
								Итого	32.7	32.7			
C-11	1510 / 170	18	6A I	1580	13	52	82.2	6A I	151.4	33.6	33.6		
	1730	19	6A I	1730	10	40	69.2						
								Итого	33.6	33.6			
C-12	1730	19	6A I	1730	19	76	131.5	6A I	286.5	63.6	63.6		
	2910 / 170	20	6A I	2980	13	52	155.0	Итого	63.6	63.6			
C-13	2390 / 150	5	8A III	2540	7	28	71.1	8A III	153.0	60.4	60.4		
	1180 / 50	21	8A III	1280	16	64	81.9	Итого	60.4	60.4			
	2415 / 135	22	8A I	3550	11	44	156.2	6A I	139.4	30.9	30.9		
	2050	4	6A I	2050	17	68	139.4	6A I	156.2	61.7	61.7		
								Итого	92.6	92.6			
C-14	2050	4	6A I	2050	11	55	112.8	6A I	112.8	25.0	25.0		
	2500	23	6A I	2500	11	55	137.5	6A I	137.5	54.3	54.3		
								Итого	79.3	79.3			
C-15	2050	4	6A I	2050	16	80	164.0	6A I	164.0	36.4	36.4		
	4220 / 150	24	8A III	4600	21	105	483.0	8A III	483.0	190.8	190.8		
								Итого	227.2	227.2			

Выборка ар-ры

№	К-во стержней	φ мм	Общая м	Вес кг
3	17	8A III	1160	5
4	25	8A III	2400	9
5	13	8A I	1160	5
6	26	8A I	4160	52
7	27	8A I	2635	4
8	28	8A III	1960	68
9	29	8A III	1480	68
10	30	8A III	2550	24
11	31	8A III	830	88
12	32	8A III	2360	68
13	33	8A I	2040	40
14	34	8A III	1290	56
15	35	8A III	2500	16
16	36	8A III	1450	20
17	37	8A III	2535	16
18	38	8A III	1275	20
19	39	8A III	6200	14
20	40	8A III	1480	21
21	41	8A III	1265	42
22	42	6A I	870	66
23	43	6A I	п.м.	50.0
24	44	6A I	1185	42
25	45	6A I	1010	10
26	46	10A III	1720	4
27	47	10A I	1110	4
28	48	6A I	1055	20
29	49	6A I	1480	10
30	50	6A I	2210	20
31	51	8A I	200	12

Выборка сеток

№ п/п	Марка сеток	Кол-во шт.	Вес 1 шт. кг	Общий вес кг
1	C-1	4	10.2	40.8
2	C-2	6	23.15	138.9
3	C-3	8	7.01	56.1
4	C-4	6	20.71	124.3
5	C-5	4	11.7	46.7
6	C-6	4	5.5	22.0
7	C-7	2	33.85	67.7
8	C-8	4	25.4	101.7
9	C-9	4	11.75	47.0
10	C-10	2	16.35	32.7
11	C-11	4	8.2	33.6
12	C-12	4	15.9	63.6
13	C-13	4	15.1	60.4
14	C-14	4	23.15	92.6
15	C-15	5	15.86	79.3
16	C-16	5	45.44	227.2
17	C-17	2	12.95	25.9

Выборка арматуры

Ст. 3 ГОСТ 580-71 кл. А I	φ мм	6	8	10	Итого
Сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	570.7	408.1	2.7	781.5
Ст. 25 ГОСТ 380-71 кл. А III	φ мм	8	10		Итого
Сортамент по ГОСТ 5781-61	Вес кг	102.4	4.3		106.7
					<b>Всего</b>
					1798.2

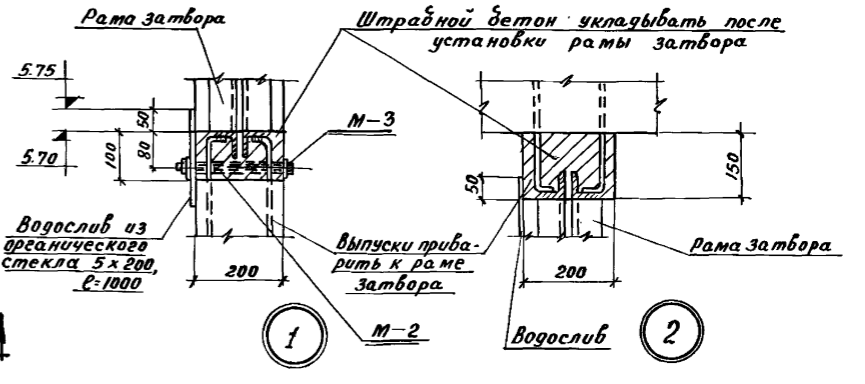
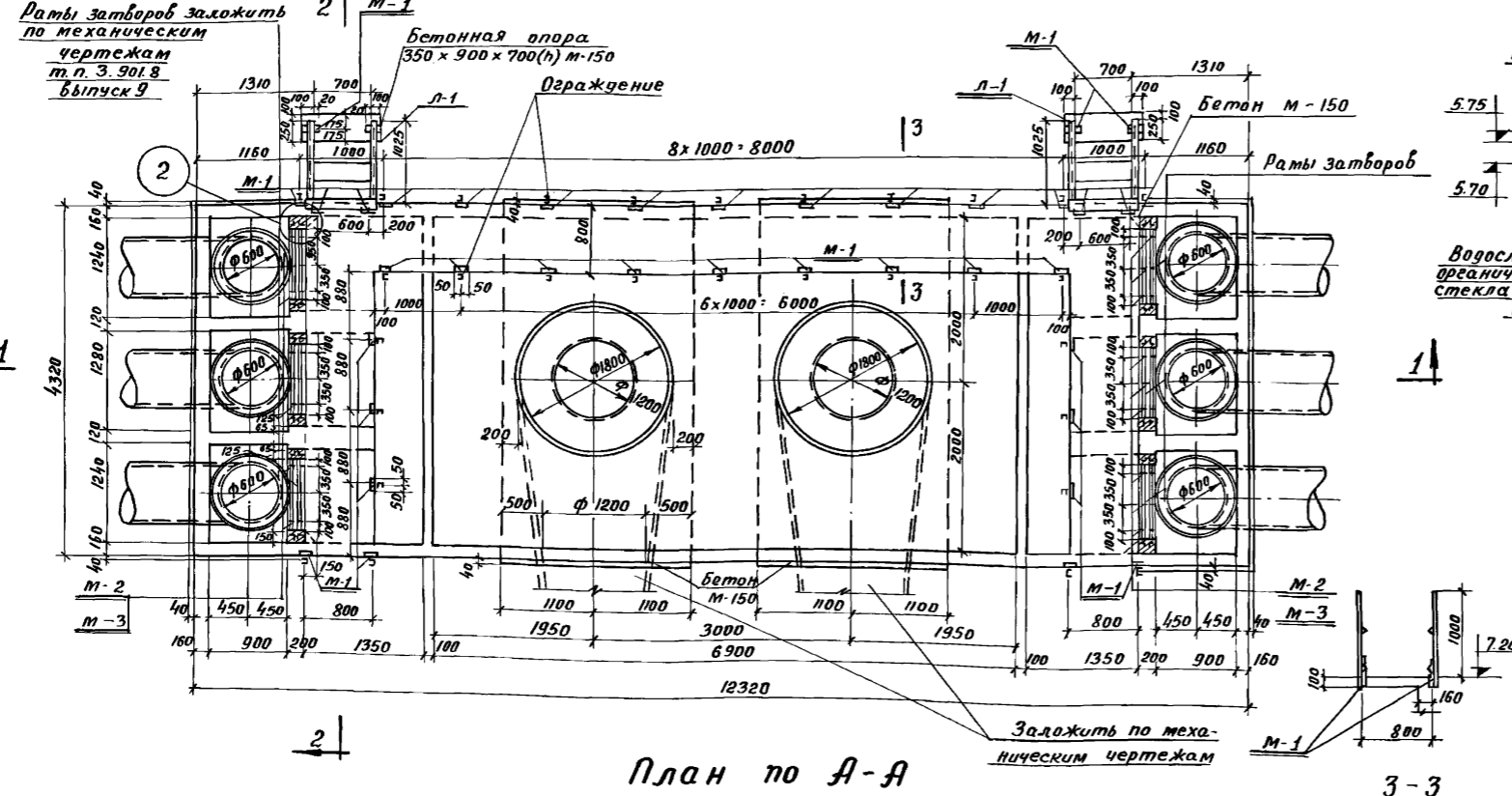
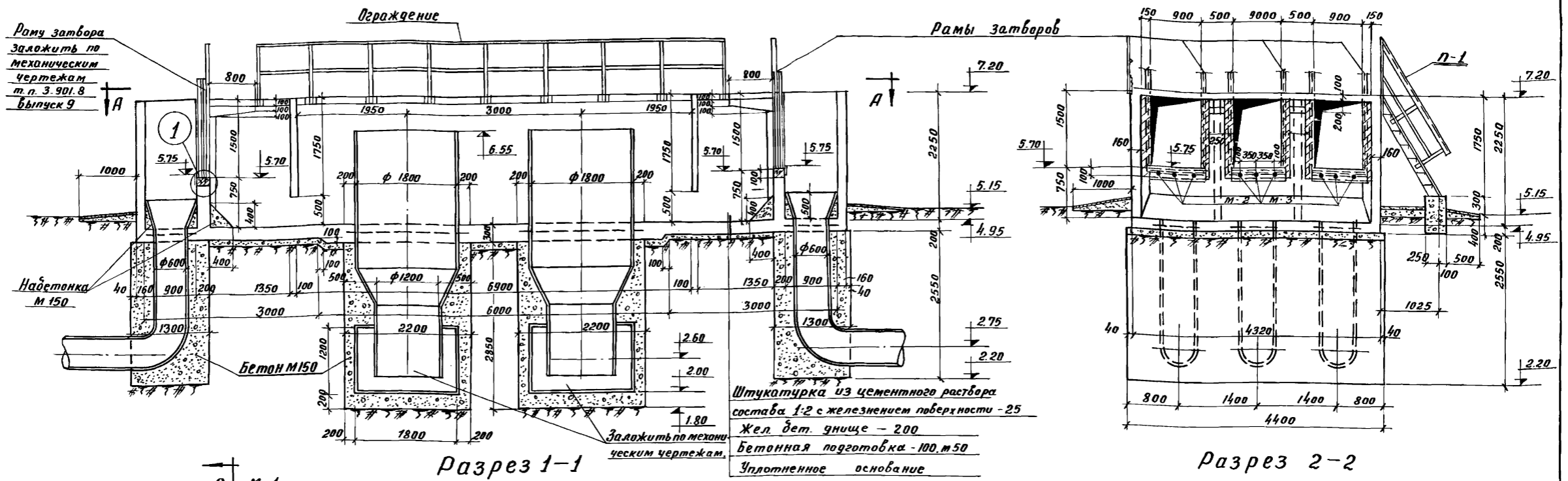
Примечание:  
1. Совместно с данным см. л. л.  
ИС- 75, 76, 77.

Исполнитель  
Инженер  
П.И. Виноградов  
П.И. Виноградов  
П.И. Виноградов  
П.И. Виноградов  
П.И. Виноградов

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва 1972г.  
Разработчик-смесители  
четырёхкоридорные с раз-  
мерами, коридора 9x3,2x120  
из сборного железобетона

Камера распределения  
для №1  
Арматурный чертеж.  
Спецификация

Типовой проект  
902-2-Г 20/72  
Альбом  
I  
Лист  
ИС-78



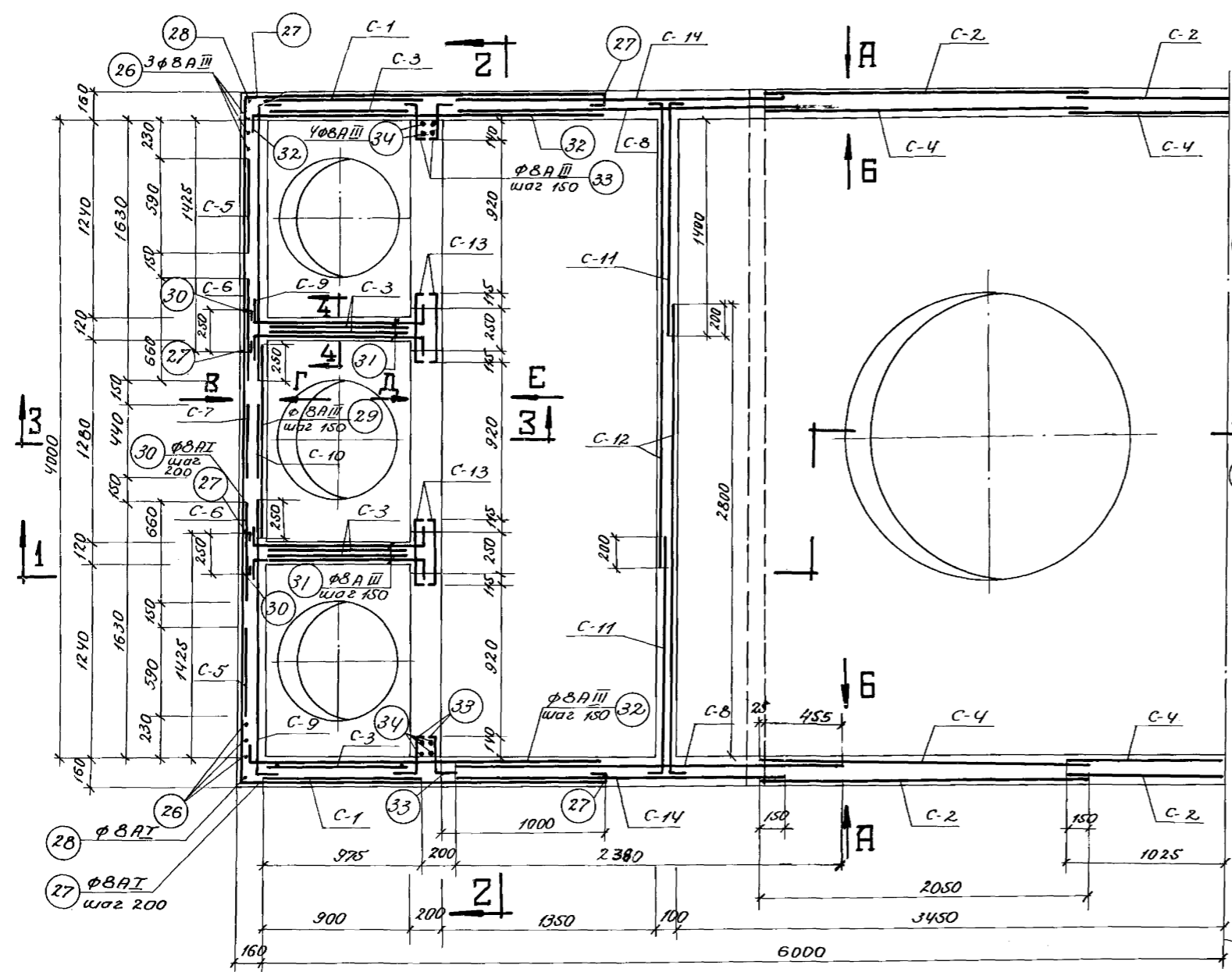
- Примечания:**
1. Арматурные чертежи см. листы АС-80, 81, 82, 83.
  2. Закладные марки, лестницы и ограждение см. лист АС-84.
  3. Все внутренние поверхности торкретировать цементным раствором состава 1:2 в 2 слоя общей толщиной - 25мм с железнением поверхности.
  4. Для изготовления водослива применять стекло органическое подделочное ТУ МХП 26-54.

Госстрой СССР СОИЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Камера распределения ила №2. Опалубочный чертеж План, разрезы.	Литой проект 902-2-120/72 Альбом Лист АС-79
---	---	---

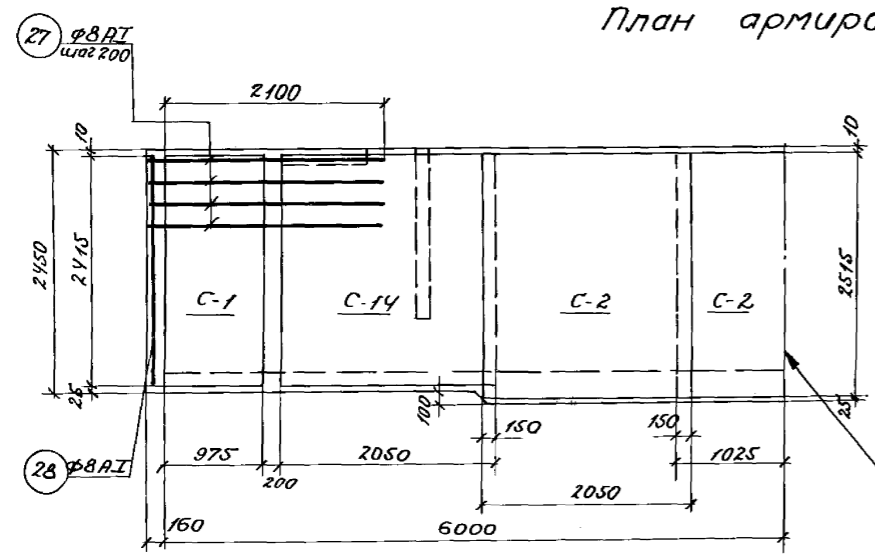
Пров. Жданковец 14-И-79<sub>2</sub>



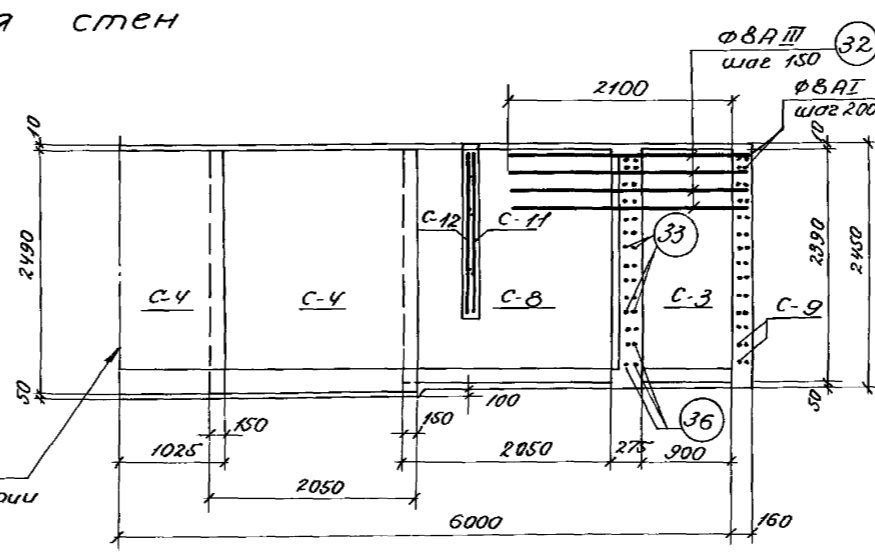
Типовой проект  
902-2-120/72  
Лист  
АС-80  
ИИВ №  
Г-2057/72



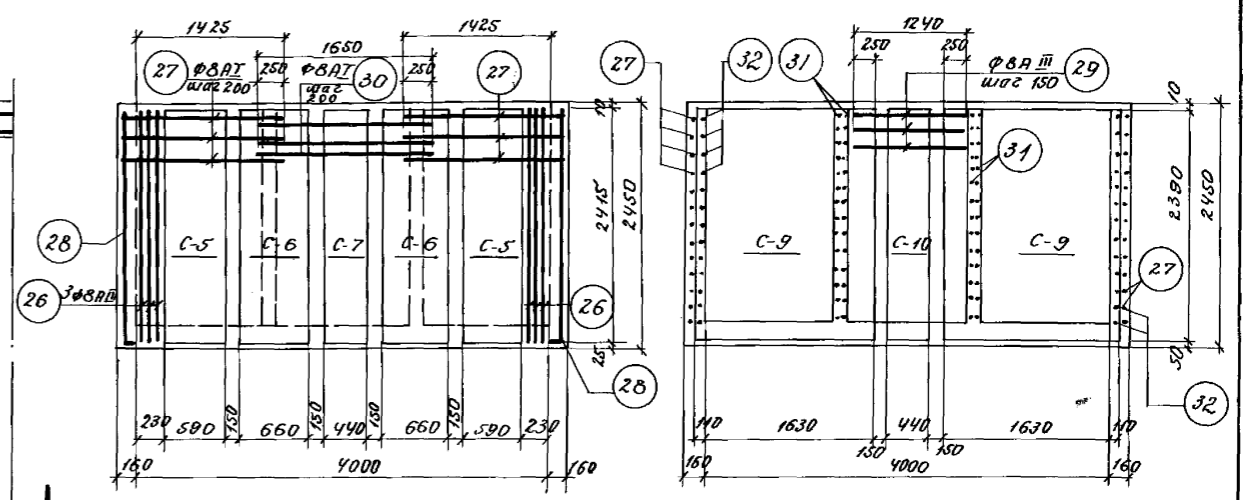
План армирования стен



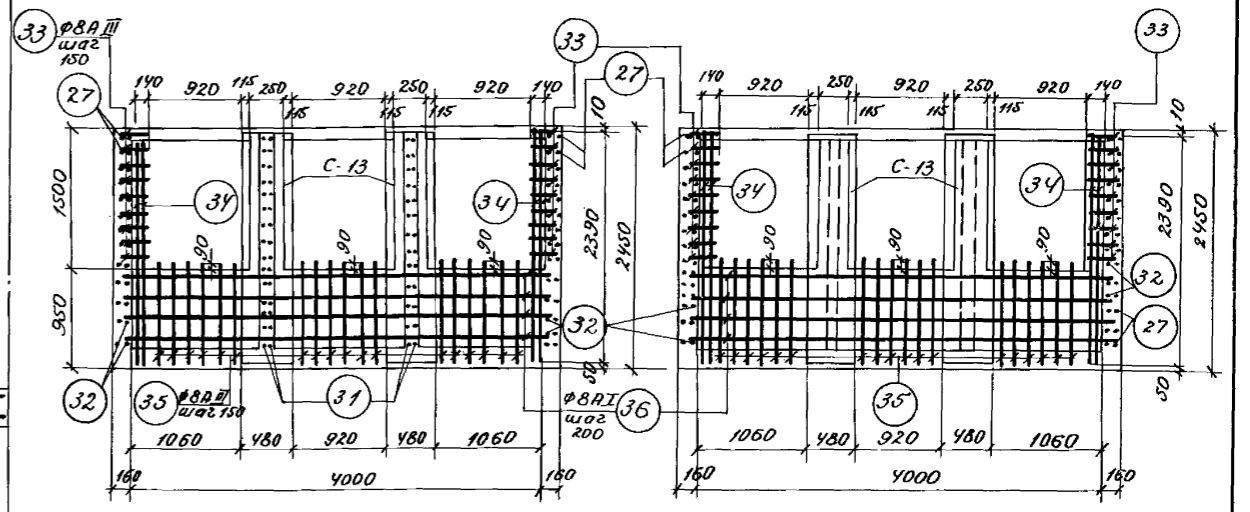
Раскладка арматуры по стрелке „А“



Раскладка арматуры по стрелке „Б“



Раскладка арматуры по стрелке „В“ Раскладка арматуры по стрелке „Г“



Раскладка арматуры по стрелке „Д“ Раскладка арматуры по стрелке „Е“

Ось симметрии

Расход материалов

Наименование элемента	* Марка бетона	На 1 элемент			Всего					
		Бетон м <sup>3</sup>	Сталь А-I кг	А-III Утолщ шт.	Бетон м <sup>3</sup>	Сталь А-I кг	А-III Утолщ шт.			
Камера №2	М-100-В	28.44	775.5	1068.3	1843.8	1	28.44	775.5	1068.3	1843.8

\*-Принимать по таблице 1 (Альбом I)  
Расход бетона М150 - 70.0 м<sup>3</sup>

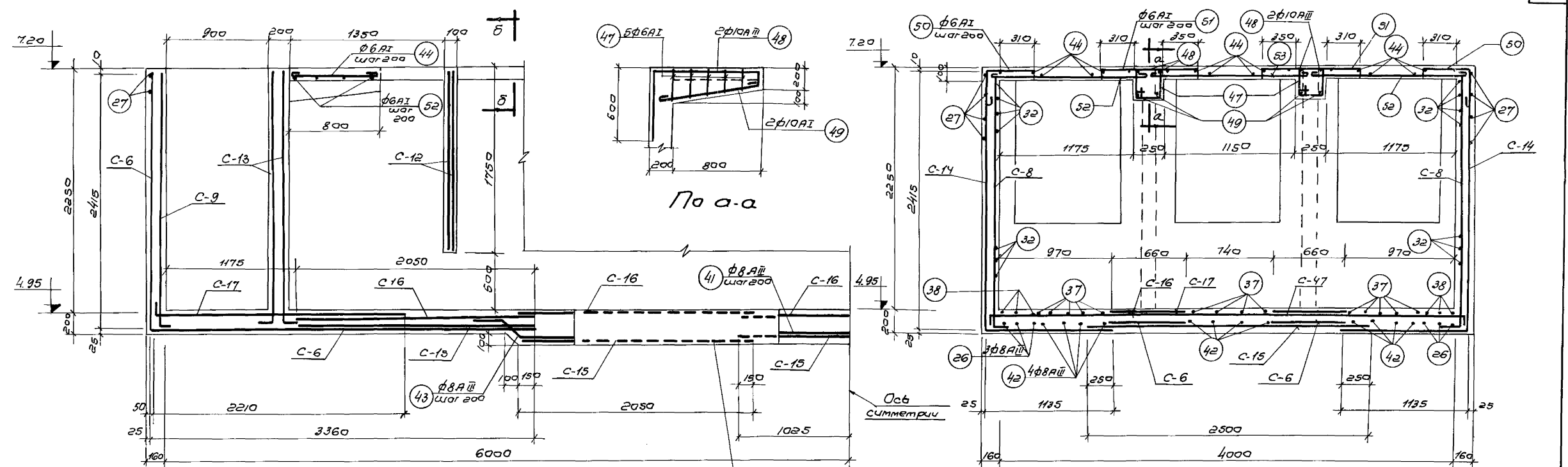
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. л. АС-79.
2. Совместно с данным см. л. АС-81, 82, 83.
3. Защитный слой бетона - 25 мм.

Госстрой СССР СПОЗВОЛОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. План. Раскладка сеток в стенах.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-80 12176-01 89
--	---	---

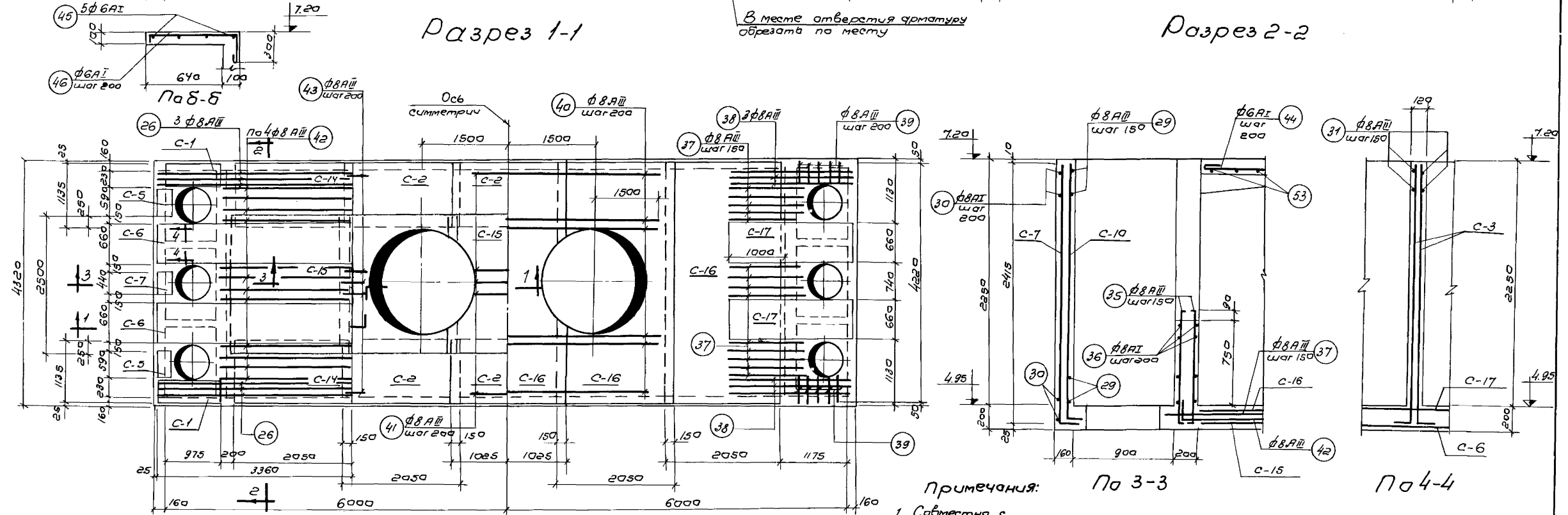
Исполнитель: Андрейанов, Чурков, Гарбуз, Козельцева, Нуревы, Прохорова

Типовой проект  
902-2-129/72  
Лист  
АС-81  
Ив. Н  
Т-2057/72



Разрез 1-1

Разрез 2-2



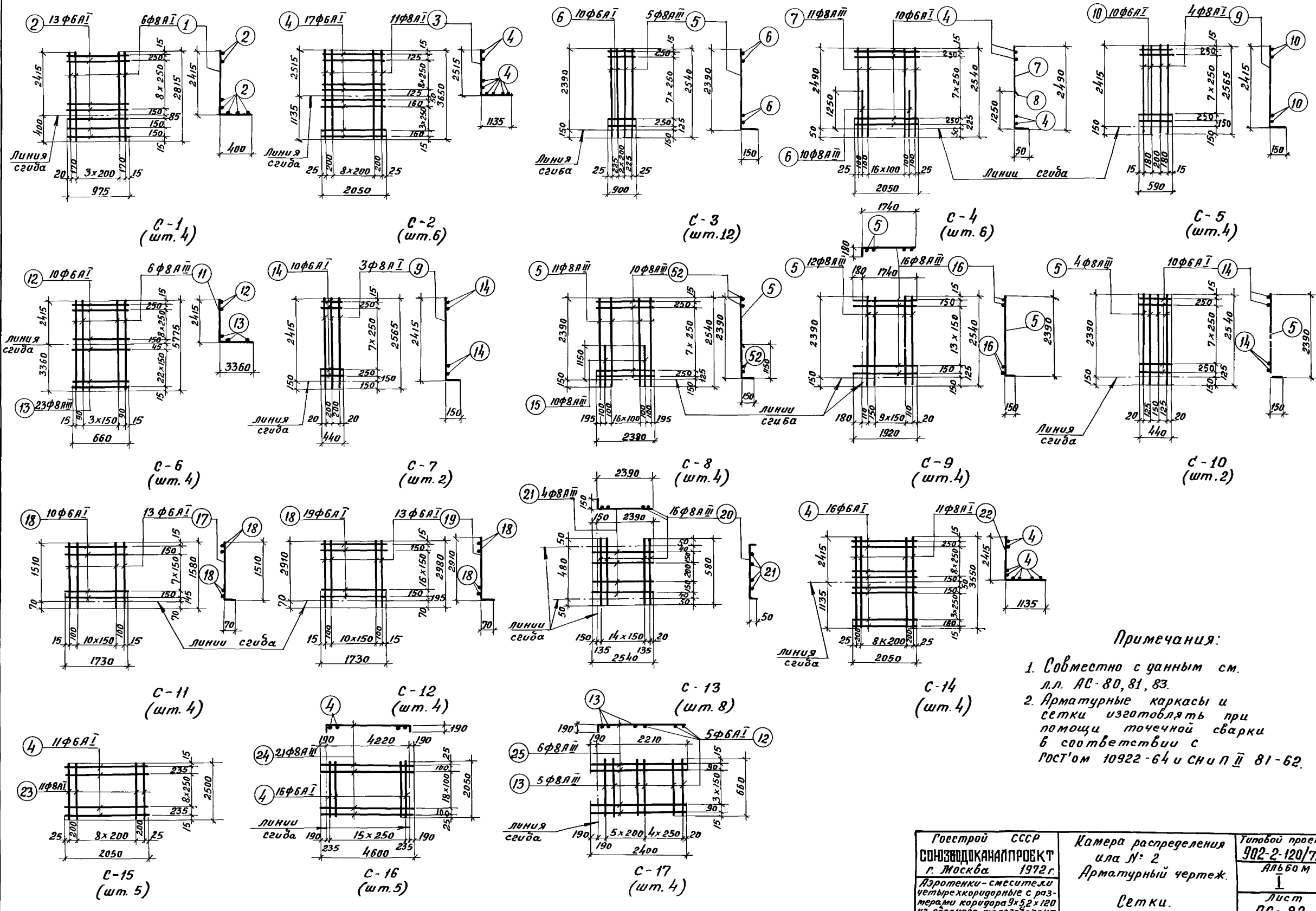
Нижняя арматура. Верхняя арматура  
План армирования дна.

- Примечания:
1. Совместно с данным см. л. Яс. 80, 82, 83.
  2. Защитный слой бетона в площадках - 20мм.

Госстрой СССР СОЮЗПРОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972.	Камера распределения или № 2. Арматурный чертеж. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4. Раскладка сеток в днище.	Типовой проект 902-2-129/72 Албдом I Лист АС-81
---	--	--

Нач. отд.  
Гл. инж. пр.  
Рук. группой  
Исполнит.  
Проверил

Андреев  
Чирков  
Гарбуз  
Козельцова  
Никитич



**Примечания:**  
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-80, 81, 83.  
 2. Арматурные каркасы и сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТом 10922-64 и СНиП II 81-62.

Рострой СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Дяроетки-сметели четырехкоридорные с раз- мерами коридора 9x5,2x120 из сборного железобетона.	Камера распределения ила № 2 Арматурный чертеж.  Сетки.	Типовой проект 902-2-120/72 Алб60М 1 Лист АС-82
---	---	--

Проб. СНТБАНКОВЕЦ 21) Котир Эковина.  
 1/11-79<sub>2</sub>

Типовой проект  
90-2-120/72  
Лист  
АС-83  
ИИВ-Н  
Т-2057/72

Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка ар-ры						
Эскиз	N лоз.	φ мм	Длина мм	Кол-во		На 1 элемент			На все			
				в 1 сетке	в 1-м элементе	φ мм	Общая длина м	Вес кг	эл-ты	Вес кг		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	1	8AII	2815	6	24	67.6	6AII	50.7	11.3	11.3		
	2	6AII	975	13	52	50.7	8AII	67.6	26.7	26.7		
Итого:										38.0	38.0	
	3	8AII	3650	11	66	241.0	6AII	209.1	46.4	46.4		
	4	6AII	2050	17	102	209.1	8AII	241.0	95.2	95.2		
Итого:										141.6	141.6	
	5	8AII	2540	5	60	152.4	6AII	108.0	24.0	24.0		
	6	6AII	900	10	120	108.0	8AII	152.4	60.2	60.2		
Итого:										84.2	84.2	
	7	8AII	2540	11	66	167.6	6AII	123.0	27.3	27.3		
	8	8AII	1800	10	60	78.0	8AII	245.6	97.0	97.0		
Итого:										124.3	124.3	
	9	8AII	2565	4	16	41.0	6AII	23.6	5.2	5.2		
	10	6AII	590	10	40	23.6	8AII	41.0	16.2	16.2		
Итого:										21.4	21.4	
	11	8AII	5775	6	24	138.6	6AII	26.4	5.9	5.9		
	12	6AII	660	10	40	26.4	8AII	199.3	78.7	78.7		
Итого:										84.6	84.6	
	9	8AII	2565	3	6	15.4	6AII	8.8	2.0	2.0		
	14	6AII	440	10	20	8.8	8AII	15.4	6.1	6.1		
Итого:										8.1	8.1	
	5	8AII	2540	11	44	111.8						
	15	8AII	1300	10	40	52.0	8AII	259.0	101.7	101.7		
Итого:										101.7	101.7	
	5	8AII	2540	12	48	121.9	8AII	244.8	96.7	96.7		
	16	8AII	1920	16	64	122.9						
Итого:										96.7	96.7	
	5	8AII	2540	4	8	20.3	6AII	8.8	2.0	2.0		
	14	6AII	440	10	20	8.8	8AII	20.3	8.0	8.0		
Итого:										10.0	10.0	
	17	6AII	1580	13	52	82.2	6AII	151.4	33.6	33.6		
	18	6AII	1730	10	40	69.2						
Итого:										33.6	33.6	
	19	6AII	2980	13	52	155.0	6AII	286.5	63.6	63.6		
	18	6AII	1730	19	78	131.5						
Итого:										63.6	63.6	
	20	8AII	580	16	128	74.2	8AII	156.5	61.4	61.4		
	21	8AII	2540	4	32	81.3						
Итого:										61.4	61.4	
	22	8AII	3550	11	44	156.2	6AII	131.2	29.1	29.1		
	4	6AII	2050	16	64	131.2	8AII	156.2	81.7	81.7		
Итого:										90.8	90.8	
	4	6AII	2050	11	55	112.8	6AII	112.8	25.0	25.0		
	23	8AII	2500	11	55	137.5	8AII	137.5	54.3	54.3		
Итого:										79.3	79.3	
	24	8AII	4600	21	105	483.0	6AII	164.0	36.4	36.4		
	4	6AII	2050	16	80	164.0	8AII	483.0	190.8	190.8		
Итого:										227.2	227.2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
КАМЕРА №2	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	25	8AII	2400	6	24	57.6	6AII	18.2	2.9	2.9	
		12	6AII	660	5	20	13.2	8AII	70.8	28.0	28.0	
		13	8AII	660	5	20	13.2				30.9	30.9
		26	8AII	5775	—	12	69.8	6AII	258.7	56.3	56.3	
		27	8AII	3915	—	52	203.5	8AII	30.59	120.6	120.6	
		28	8AII	2635	—	4	10.5	8AII	347.6	374.3	374.3	
		29	8AII	1240	—	32	39.7	10AII	8.9	5.5	5.5	
		30	8AII	4710	—	26	46.0	10AII	13.8	8.5	8.5	
		31	8AII	1500	—	128	192.0				565.2	565.2
		32	8AII	2400	—	64	153.6					
		33	8AII	490	—	88	43.1					
		34	8AII	2520	—	16	40.3					
		35	8AII	1190	—	72	85.7					
		36	8AII	4480	—	16	71.7					
		37	8AII	1300	—	30	39.0					
		38	8AII	2535	—	12	30.4					
		39	8AII	640	—	20	12.8					
40	8AII	6000	—	14	84.0							
41	8AII	1180	—	22	26.0							
42	8AII	2500	—	24	60.0							
43	8AII	1085	—	42	46.5							
44	6AII	870	—	66	5.74							
45	6AII	п.м.	—	—	50.0							
46	6AII	185	—	42	49.8							
47	6AII	1010	—	10	10.0							
48	10AII	1720	—	8	13.8							
49	10AII	110	—	8	8.9							
50	6AII	870	—	20	17.4							
51	6AII	1090	—	20	21.8							
52	6AII	1560	—	20	31.2							
53	6AII	1610	—	10	16.1							

Выборка сеток

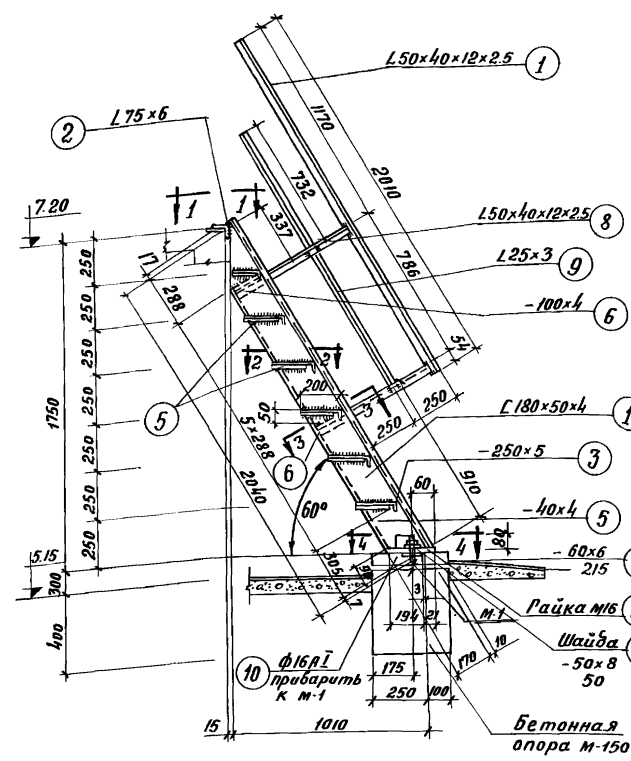
N п/п	Марка сетки	Кол-во шт.	Вес шт. кг	Общий вес кг
1	C-1	4	9.5	38.0
2	C-2	6	23.6	141.6
3	C-3	12	7.0	84.2
4	C-4	6	20.41	124.3
5	C-5	4	5.35	21.4
6	C-6	4	21.15	84.6
7	C-7	2	4.05	8.1
8	C-8	4	25.4	101.7
9	C-9	4	24.17	96.7
10	C-10	2	5.0	10.0
11	C-11	4	8.2	33.6
12	C-12	4	15.9	63.6
13	C-13	8	7.67	61.4
14	C-14	4	22.7	90.8
15	C-15	5	15.86	79.3
16	C-16	5	45.44	227.2
17	C-17	4	7.72	30.9

ПРИМЕЧАНИЯ:  
Совместно с данным см. л.л. АС-80, 81, 82.

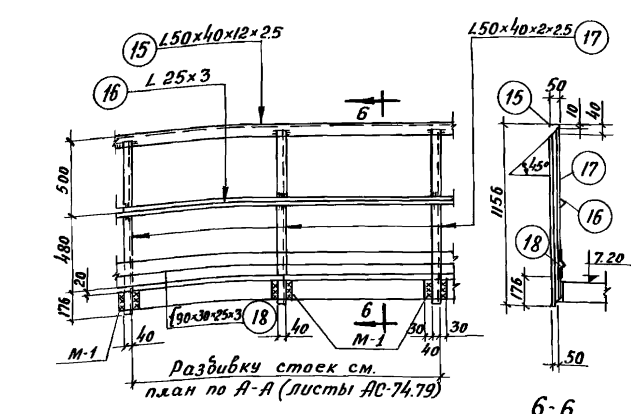
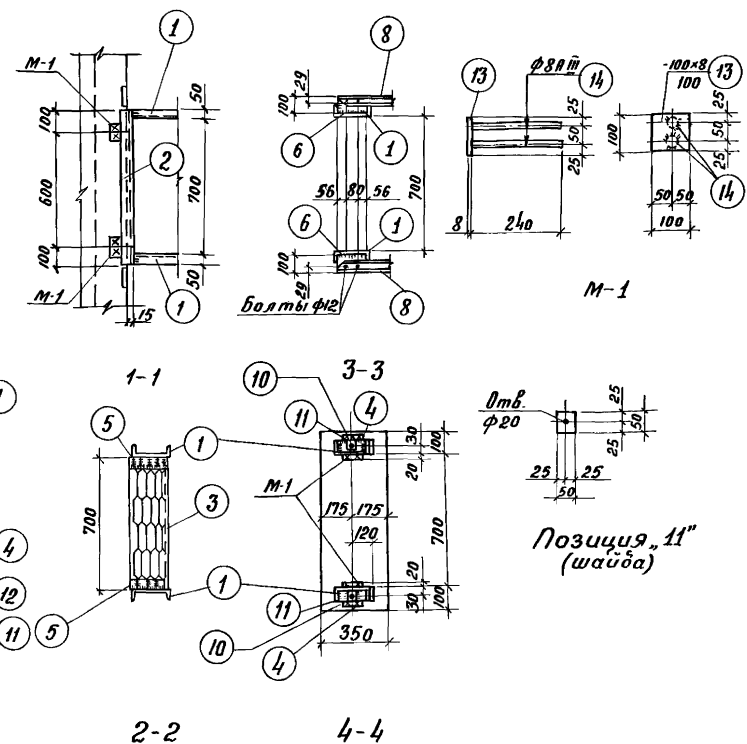
Выборка арматуры

Ст. з ГОСТ 380-71 кл. В-II сортанент по ГОСТ 5781-61	φ мм				Итого
		6	8	10	
Ст. 25 ГЭС ГОСТ 380-71 кл. В-II сортанент по ГОСТ 5781-61	φ мм				Итого
	Вес кг	371.0	380.8	5.5	
	φ мм	8	10		Итого
	Вес кг	1096.8	8.5		
Всего:					1862.6

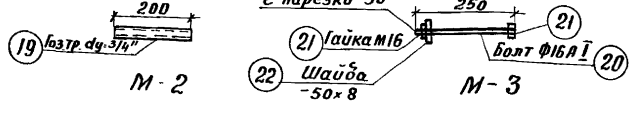
Госстрой СССР СОВЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Камера распределения ила №2. Арматурный чертеж. Спецификация.	Типовой проект 90-2-120/72 Кальком I Лист АС-83
--	--	--



Лестница Л-1



Деталь ограждения площадки



Выборка арматуры и проката на 1 элемент

Марка элемента	Профиль	L								Ф	Итер	Гайка	Шайба	Гос. тр.	Напл. мет.	Итого
		L	L	L	L	L	L	L	L							
Камера №1	Л1	69.2	11.0	35.2	137.5	97.5	8.8	51.6	2.4	22.8	7.6	5.6	1.12	0.18	3.6	454.1
Всего с наплавленным металлом 1%																
Итого																
Камера №2	Л1	69.2	11.0	35.2	137.5	97.5	8.8	51.6	2.4	22.8	7.6	8.0	1.60	0.24	5.4	458.84
Всего с наплавленным металлом 1%																
Итого																

Выборка отправочных марок на 1 элемент

Марка элемента	Отправоч. марка	Кол. шт.	Вес кг		Марка элемента	Отправоч. марка	Кол. шт.	Вес кг	
			1шт.	Всех				1шт.	Всех
Камера №1	Л-1	2	88.81	177.62	Камера №2	Л-1	2	88.81	177.62
	М-1	38	0.8	30.4		М-1	38	0.8	30.4
	М-2	12	0.3	3.6		М-2	12	0.3	3.6
	М-3	12	0.49	5.88		М-3	12	0.49	5.88
Ограждение площадки				240.6	Ограждение площадки				240.6
Итого:				458.1	Итого:				462.84

Спецификация металла в СтЗКП на 1 марку изделия

Марка изделия	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		ГОСТ'ы или ТУ	
					1шт.	Всех		
Камеры №1,2	Лестница Л-1	1	L180x50x4	2056	2	17.3	34.6	8278-63
		2	L75x6	800	1	5.5	5.5	8509-57
		3	-250x5	700	6	4.3	25.8	8706-58
		4	-60x6	215	2	0.6	1.2	103-57
		5	-40x4	185	12	0.2	2.4	103-57
		6	-100x4	172	4	0.5	2.0	103-57
		7	L50x40x12x2.5	2010	2	3.8	7.6	СТУ71-33-64
		8	L50x40x12x2.5	660	4	1.2	4.8	88.81 СТУ71-33-64
		9	L25x3	1570	2	1.8	3.6	8509-57
		10	Ф16А I	100	2	0.2	0.4	7798-70
		11	Шайба-50x8	50	2	0.01	0.03	6960-68
		12	Гайка М16	—	2	0.04	0.08	5915-70
Наплавленный металл 1%					0.8			
Камера №1	13	-100x8	100	1	0.6	0.6	103-57	
	14	Ф8А III	240	2	0.1	0.2	0.8	
Камера №2	19	Гоз. трубка dу=3/4"	200	1	0.3	0.3	0.3 7798-70	
Камера №3	20	Болт Ф16А I	250	1	0.4	0.4	5781-61	
	21	Гайка М16	—	2	0.04	0.08	5915-70	
	22	Шайба -50x8	50	1	0.01	0.01	6960-68	
Ограждение площадки	15	L50x40x12x2.5	25000	—	—	46.7	СТУ71-33-64	
	16	L25x3	25000	—	—	28.0	8509-57	
	17	L50x40x12x2.5	1146	30	2.2	66.0	240.6 СТУ71-33-64	
	18	L90x30x25x3	25000	—	—	97.5	ТУ1-20-61	
Наплавленный металл 1%					2.4			

Примечания:

1. Опалубочные чертежи см. л.л. АС-74,79
2. Все дыры d=15 мм.
3. Все сварные швы к=4 мм.
4. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60.

Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Дзюбенки-стесители Четырехкоридорные с раз- мерами коридора 2x5,2x120 из сборного железобетона.	Камеры распределения шла №1,2 Лестница Л-1, Заклад- ные детали М-1, М-2, М-3 Деталь ограждения площадки.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом 1 Лист АС-84
--	---	--