

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-120/72

**АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА
9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА**

АЛЬБОМ II
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

12176-02
ЦЕНА 1-96

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2120/72

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ
ЧЕТЫРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА
9 x 5,2 x 120 м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
АЛЬБОМ III	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	СМЕТЫ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 30 от 16. II 1972г.

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
ПЗ-1
Илл. №
Т-2057/72

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
1	Содержание альбома	ПЗ-1	1
2	Пояснительная записка	ПЗ-2	2
3	Стеновые панели ПК-1-54-1 ^{а,б} ; ПКУ-1-54-1 ^а Перегородочная панель ПП2-54-1; Опалубочный чертеж.	АС-1	3
4	Перегородочные панели ПП2-45-1 ^{1/н} ; ПП2-45-2 ^{1/н} ; ПП2-45-3. Опалубочный чертеж.	АС-2	4
5	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 ^{1/н} ; ПП2-45-2 ^{1/н} ; ПП2-45-3. Арматурный чертеж.	АС-3	5
6	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 ^{1/н} ; ПП2-45-2 ^{1/н} ; ПП2-45-3. Плиты ПС-2; ПС-3; ПС-4; ПС-5; ПС-6; ПС-7; ПС-8. Сш-1. Сетки, каркасы.	АС-4	6
7	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,г} ; ПКУ1-54-1 ^б Опалубочный чертеж.	АС-5	7
8	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,г} ; ПКУ1-54-1 ^б Арматурный чертеж.	АС-6	8
9	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,г} ; ПКУ1-54-1 ^б Узлы.	АС-7	9
10	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,г} ; ПКУ1-54-1 ^б Сетки, каркасы.	АС-8	10
11	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,г} ; ПКУ1-54-1 ^б Спецификация.	АС-9	11
12	Плиты ПС-2; ПС-3; ПС-4; ПС-5; ПС-6; ПС-7; ПС-8; Сш-1 Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-10	12
13	Лотки Л-1, Л-1 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-11	13
14	Лоток Л-2. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-12	14
15	Лоток Л-3. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-13	15
16	Лотки Л-4; Л-4 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-14	16
17	Лоток Л-5. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-15	17
18	Лоток Л-6. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-16	18
19	Лотки Л-7, Л-7 ^а . Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-17	19
20	Лоток Л-8. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-18	20
21	Лоток Л-9. Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-19	21
22	Лотки. Сетки, спецификация арматуры. Лист 1.	АС-20	22
23	Лотки. Сетки, спецификация арматуры. Лист 2.	АС-21	23
24	Лотки. Закладные детали.	АС-22	24

№ № п/п	Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
25	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1, ПС-1 ^{а,б} Опора ОП-1. Опалубочный чертеж.	АС-23	25
26	Балки Б-1, 2, 3. Плиты ПС-1; ПС-1 ^{а,б} . Опора ОП-1. Арматурный чертеж.	АС-24	26
27	Балки Б-1, 2, 3; Плиты ПС-1; ПС-1 ^{а,б} . Сетки, каркасы. Спецификация арматуры.	АС-25	27
28	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,б,в,г,д} ; ПКУ-54-1 ^{а,б} Балки Б-1, 2, 3. Опора ОП-1. Закладные детали.	АС-26	28
29	Перегородочные панели ПП2-54-1; ПП2-45-1 ^{1/н} ; ПП2-45-2 ^{1/н} ; ПП2-45-3. Плиты ПС-1, ПС-1 ^{а,б} ; Сш-1. Закладные детали.	АС-27	29
30	Фильтросъемные жалюзи КП-1; КП-2; Арматурно-опалубочный чертеж.	АС-28	30

Исполнитель
Инженер
М.И. Мухоморов
Проверил
Инженер
В.И. Мухоморов
Составил
Инженер
М.И. Мухоморов

Госстрой СССР СНОВЗВОДАКАВВЛПРОЕКТ в. Москва 1972г. Директор-сметчик четыре карьерданные с размерами карьерданных из старого железобетона	Содержание альбома	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II лист ПЗ-1
--	--------------------	--

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
ПЗ-2
Изм. №
Т-2057/72

В альбоме II типового проекта 902-2-120/72 даны рабочие чертежи нетиповых сборных железобетонных элементов, в соответствии с серией 3.900-2.

На железобетонные элементы, отличающиеся от типовых только наличием дополнительных закладных деталей или отверстий и не требующих изменения армирования, даются лишь опалубочные чертежи. В маркировке этих элементов наличие закладных деталей или отверстий отражается буквенными индексами в конце марки (например ПК-1-54-1^а).

На нетиповые железобетонные элементы даются рабочие чертежи в полном объеме.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Марку бетона по прочности на сжатие, по морозостойкости и водонепроницаемости, а также рекомендации по выбору вида цемента принимать по таблицам № № 1, 2 пояснительной записки альбома I.

Цемент должен удовлетворять требованиям ГОСТ 10178-62 и иметь марку не ниже 400.

Нефракционированные и загрязненные заполнители, а также природные гравийно-песчаные смеси к применению не допускаются.

Максимальный размер частиц щебня или

гравия не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения изделия.

Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5. В отдельных случаях при соответствующем технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не менее 1,7.

Вода для приготовления бетона должна иметь концентрацию водородных ионов $R_H \geq 4$ и содержание сульфатов не более 2700 мг/л при общем содержании солей до 5%/л.

Толщины защитного слоя бетона до арматуры, предусмотренные в проекте, должны строго соблюдаться в процессе изготовления сборных железобетонных элементов и систематически контролироваться в готовых изделиях. Стальные закладные детали должны быть установлены точно по проекту закреплены в форме и защищены от коррозии путем металлизации алюминиевым раствором. Смещение закладных деталей в плоскости изделия не должны превышать ±5мм, а наружу или внутрь изделия - не более 2мм.

При изготовлении и приемке изделий следует, помимо рабочих чертежей, руководствоваться следующими нормативными материалами:

СНиП I-B. 4-64 „Арматура для железобетонных конструкций.“

СНиП I-B. 5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания.“

СНиП III-B. 3-62. „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.“

ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные сборные. Общие технические требования.“

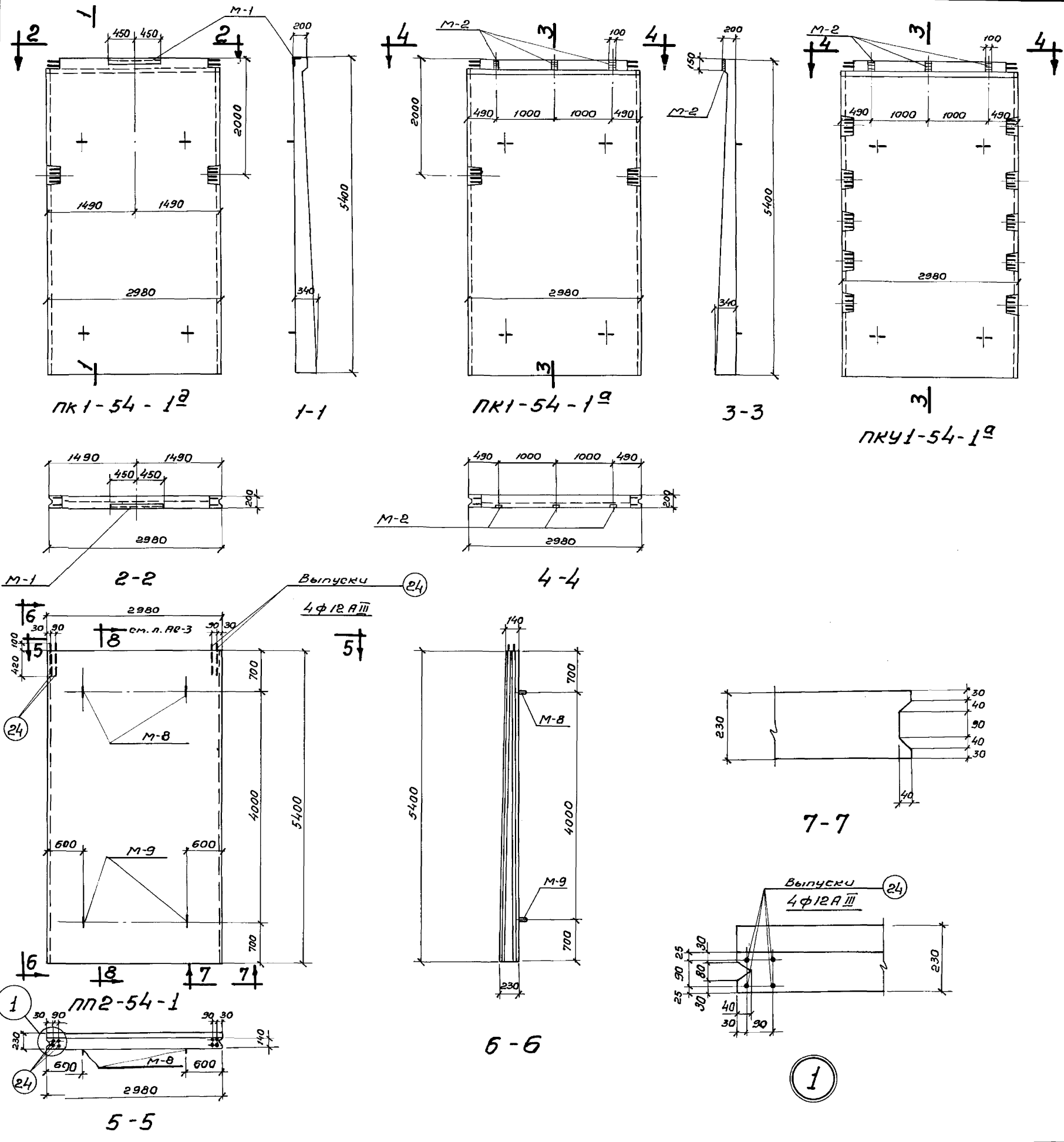
ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.“

Отпущная прочность бетона изделий должна быть в летнее время - не менее 70% проектной, в зимнее время - не менее 100%. Каждое изделие должно иметь хорошо видимую маркировку, максимум в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67. Маркировка должна отражать марку бетона по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости.

Исполнитель
Пр. инж. пр. Чурков
Пр. группы работ
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г	Пояснительная записка	Типовой проект 902-2-120/72
Протекти-смесители четырёхкварцевые с размерами хориара 0:5,2 x 1:20 из сборного железобетона		Альбом II Лист ПЗ-2

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-1
ИВ. №
7-2057/72



Выборка арматурных и закладных изделий

Марка элемента	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа
ПК1-54-1 ^а 1 шт	М-2	3	3,6	АС-26
	М-2	3	3,6	АС-26
	М-1	1	6,7	АС-26
ПК2-54-1 1 шт	С-2	2	189,4	АС-4
	Кр-1	8	11,2	АС-4
	М-8	2+2	30,5	АС-27
	поз. 24	8	3,2	АС-4
Итого:			234,3	

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Вес эл-та т	* Марка бетона	Расход бетона м ³	Расход стали кг
ПК2-54-1	7,4	М- Мрз- В-	2,95	203,8

* Принимать по таблице 1 (альбом 1)

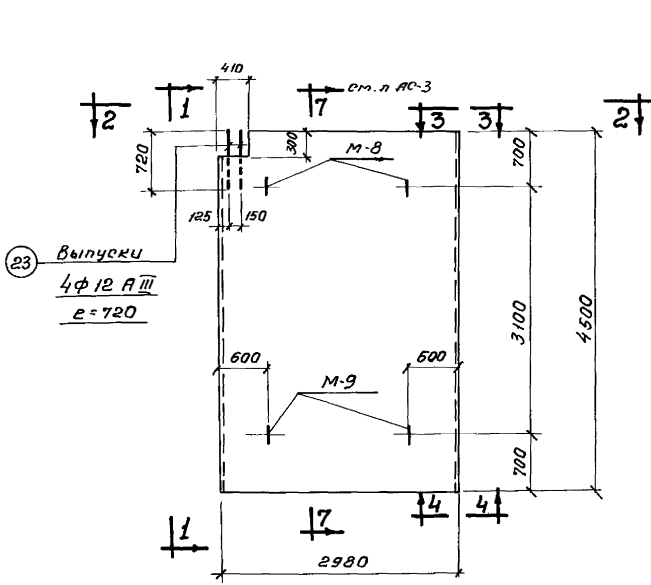
Примечания

1. Стеновые панели ПК1-54-1^{а,а} и ПКУ1-54-1^а отличаются от типовых панелей ПК1-54-1 и ПКУ1-54-1 только наличием дополнительных закладных деталей М-1; М-2. Типовая панель ПК1-54-1 выполняется по серии 3.900-2 выпуск 2, ПКУ1-54-1 по серии 3.900-2 выпуск 7.
2. Арматурные чертежи ПК2-54-1 см. лл. АС-3,4.

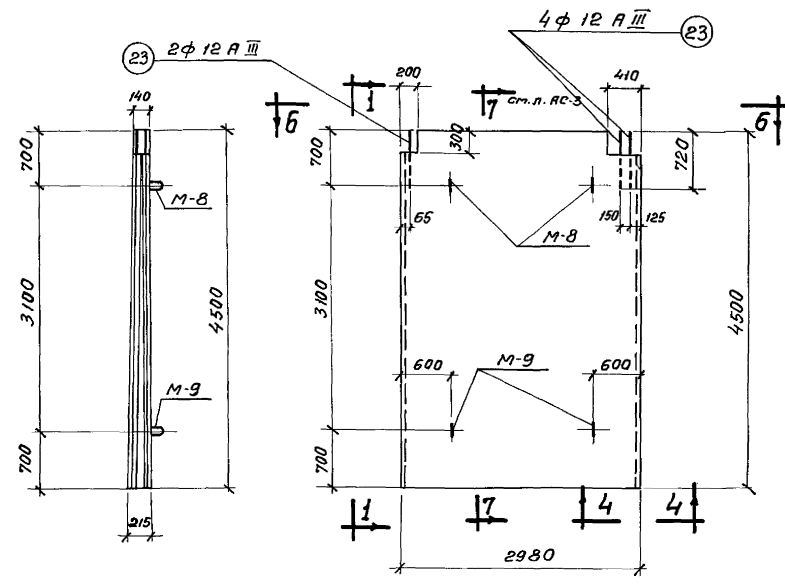
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{а,а} ; ПКУ1-54-1 ^а Перегородочная панель ПК2-54-1 Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-1
---	---	--

Исполнитель: Киселева
Проверил: Киселева
Исполнитель: Ковалева
Проверил: Киселева
Исполнитель: Гарбуз
Проверил: Гарбуз
Исполнитель: Умаров
Проверил: Умаров
Исполнитель: Андрианов
Проверил: Андрианов

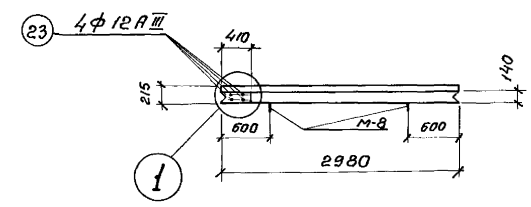
Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-2
УИВ.Н.
7-2057/72



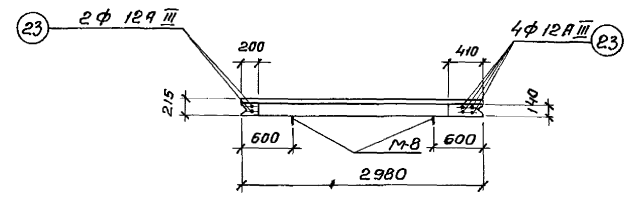
nn2-45-2 1/4



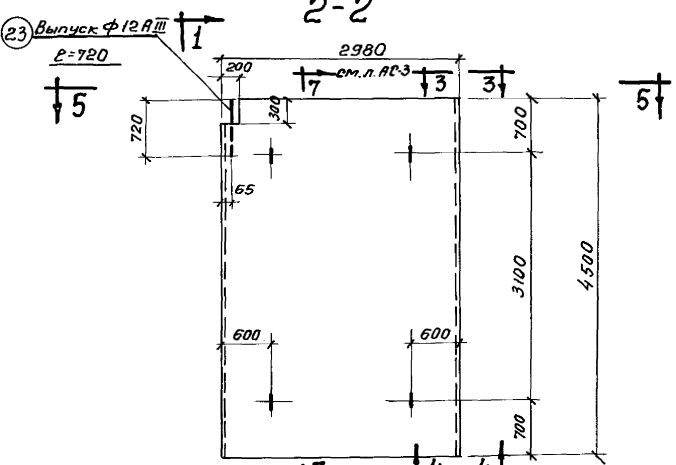
nn2-45-3



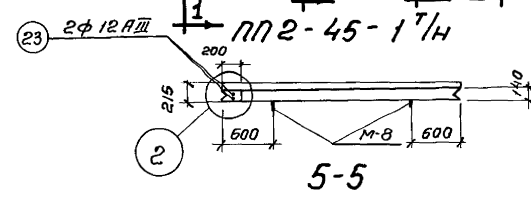
1



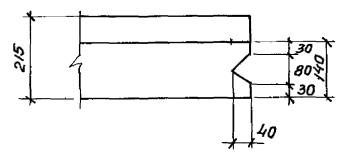
6-6



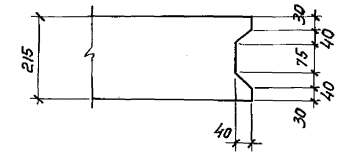
nn2-45-1 1/4



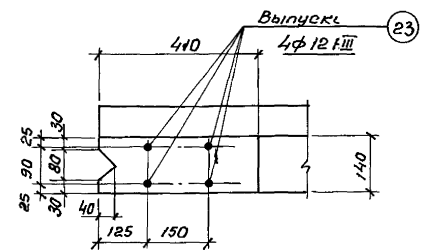
5-5



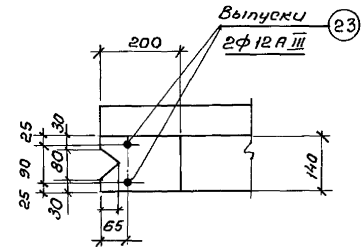
3-3



4-4



1



2

Марка элемента	Марка изделия	к-во шт	Общий вес кг	№ листа
nn2-45-1 1/4 шт-1	C-1	2	119.6	АС-4
	Kp-1	8	11.2	АС-4
	M-8; M-9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	2	1.2	АС-4
Итого:				162.5
nn2-45-2 1/4 шт-1	C-1	2	119.6	АС-4
	Kp-1	8	11.2	АС-4
	M-8; M-9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	3	1.8	АС-4
Итого:				163.1
nn2-45-3 шт-1	C-1	2	119.6	АС-4
	Kp-1	8	11.2	АС-4
	M-8; M-9	2+2	30.5	АС-27
	поз. 23	6	3.6	АС-4
Итого:				164.9

Марка элемента	Вес эл-та т	Марка бетона	Расход бетона м³	Расход стали кг
nn2-45-1 1/4	5,9	M-	2,37	132,0
nn2-45-2 1/4	5,9	Mpз-	2,36	132,60
nn2-45-3	5,9	B-	2,35	134,40

* Принимать по таблице 1 (альбом I)

Примечания:

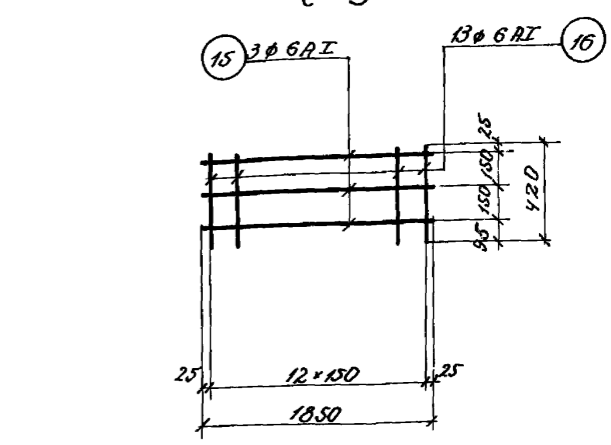
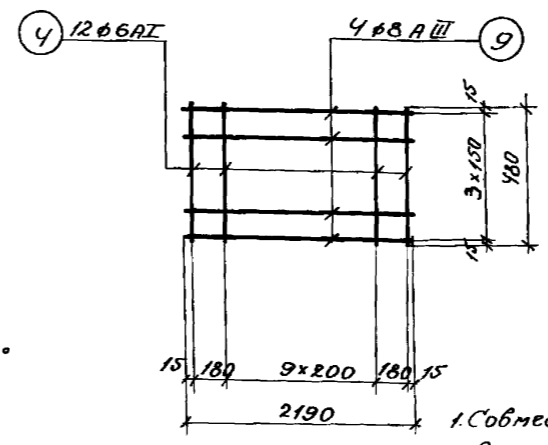
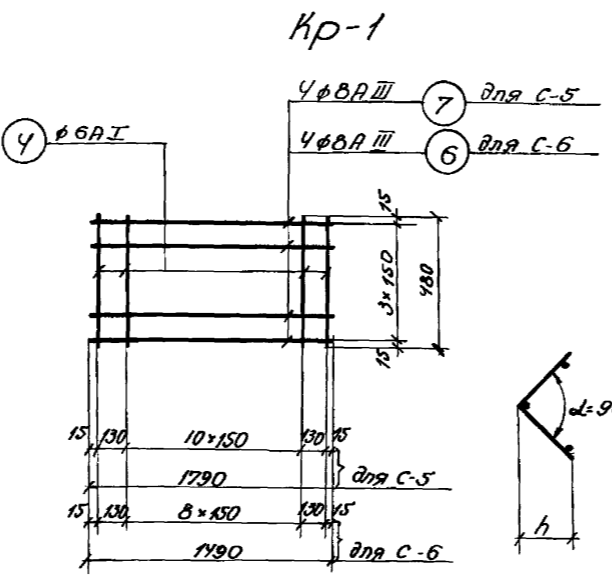
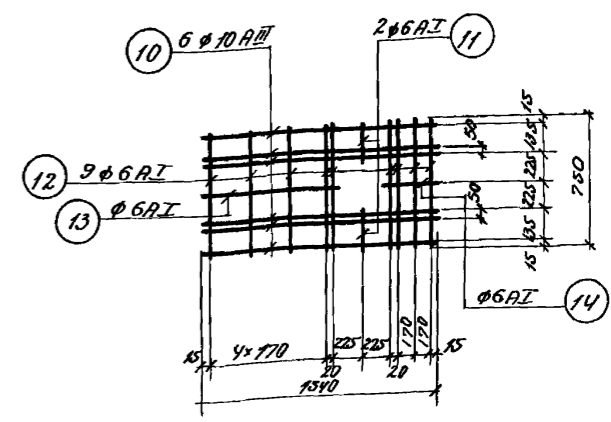
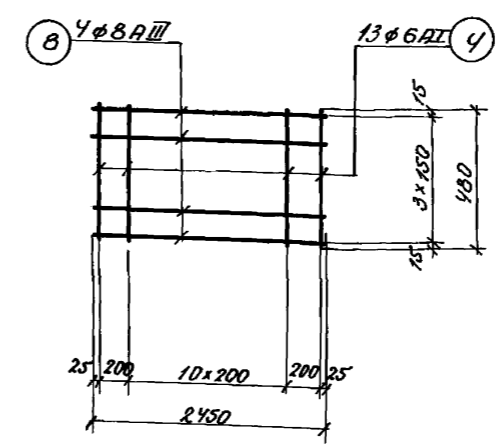
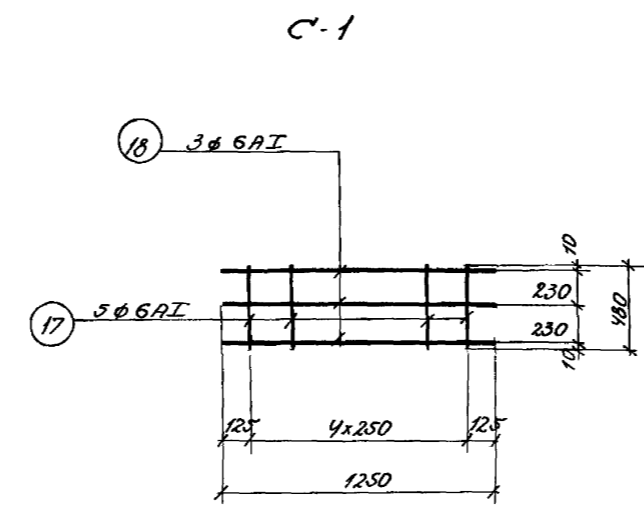
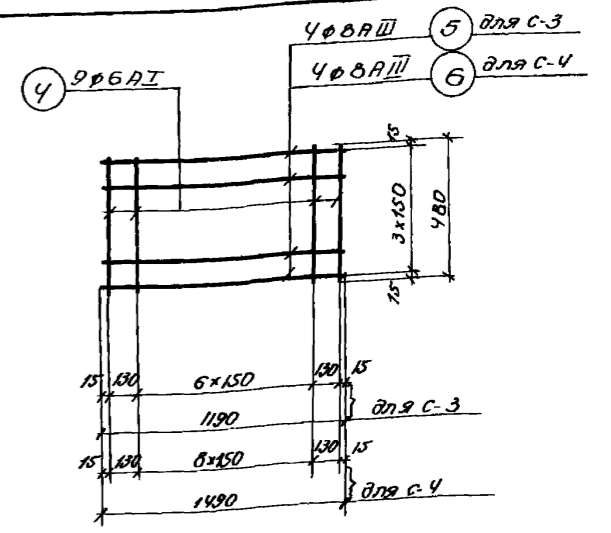
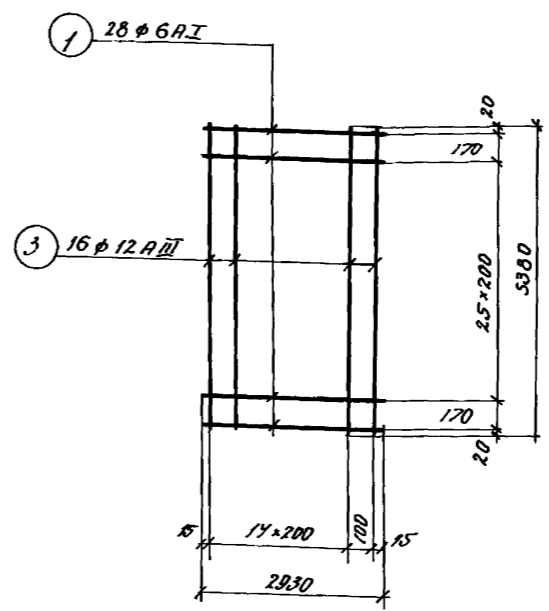
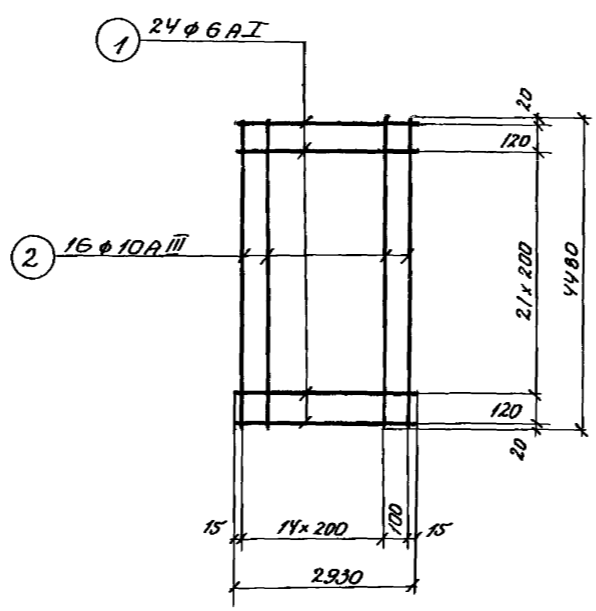
1. Арматурные чертежи см. л.л. АС-3,4
2. На чертеже разработана панель с индексом „Т“ (так), панель с индексом „Н“ (наоборот) читать зеркально.

Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Ларотенки - сметители Чернышкорядовичи - с раз- чертами коридора 9х5,8х120 из сборного железобетона	Перегородочные панели nn2-45-1 1/4; nn2-45-2 1/4 nn2-45-3 Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-2
--	--	--

Иван
Андреевич
Григорьев
Лук. Фрунзе
Исаакович
Козельцев
Александр
Иванович
Киселева

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Типовой проект 902-2-120/72	Лист АС-4	Унб. № Т-2057/72	Марка изде- лия	№ поз.	Эскиз	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
										φ мм	Общая длина м	Вес кг
С-1	1	2930	6A I	2930	24	70.3	6A I	70.3	15.6	Итого:	59.8	
	2	4480	10A III	4480	16	71.7	10A III	71.7	44.2			
С-2	1	2930	6A I	2930	28	82.0	6A I	82.0	18.2	Итого:	94.7	
	3	5380	12A III	5380	16	86.1	12A III	86.1	76.5			
С-3	4	480	6A I	480	9	4.3	6A I	4.3	1.0	Итого:	2.9	
	5	1190	8A III	1190	4	4.8	8A III	4.8	1.9			
С-4	4	480	6A I	480	11	5.3	6A I	5.3	1.2	Итого:	3.6	
	6	1490	8A III	1490	4	6.0	8A III	6.0	2.4			
С-5	4	480	6A I	480	13	6.2	6A I	6.2	1.4	Итого:	4.2	
	7	1790	8A III	1790	4	7.2	8A III	7.2	2.8			
С-6	4	480	6A I	480	11	5.3	6A I	5.3	1.2	Итого:	3.6	
	6	1490	8A III	1490	4	6.0	8A III	6.0	2.4			
С-7	4	480	6A I	480	13	6.2	6A I	6.2	1.4	Итого:	5.3	
	8	2450	8A III	2450	4	9.8	8A III	9.8	3.9			
С-8	4	480	6A I	480	12	5.8	6A I	5.8	1.3	Итого:	4.8	
	9	2190	8A III	2190	4	8.8	8A III	8.8	3.5			
С-9	10	1540	10A III	1540	6	9.2	10A III	9.2	5.7	Итого:	7.5	
	11	160	6A I	160	2	0.3	6A I	0.3	0.1			
	12	750	6A I	750	9	6.8	6A I	6.8	1.6			
	13	730	6A I	730	1	0.7	6A I	0.7	0.2			
С-10	14	390	6A I	390	1	0.4	6A I	0.4	0.1	Итого:	2.5	
	15	1850	6A I	1850	3	5.6	6A I	5.6	1.1			
Кр-1	16	420	6A I	420	13	5.5	6A I	5.5	1.4	Итого:	1.4	
	17	240	6A I	240	5	2.4	6A I	2.4	0.6			
Кр-1	18	1250	6A I	1250	3	3.8	6A I	3.8	1.0	Итого:	0.4	
	19	200	6A I	200	1	1.6	6A I	1.6	0.4			
Кр-1	20	110	6A I	110	1	0.4	6A I	0.4	0.1	Итого:	0.4	
	21	360	12A III	360	1	0.5	12A III	0.5	0.1			
Кр-1	22	130	6A I	130	1	0.9	6A I	0.9	0.2	Итого:	0.6	
	23	720	12A III	720	1	0.7	12A III	0.7	0.2			
Кр-1	24	520	12A III	520	1	0.5	12A III	0.5	0.1	Итого:	0.4	

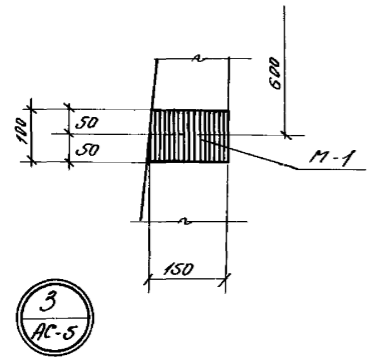


Заготовка поз. 17 (см. примечание п. 3)

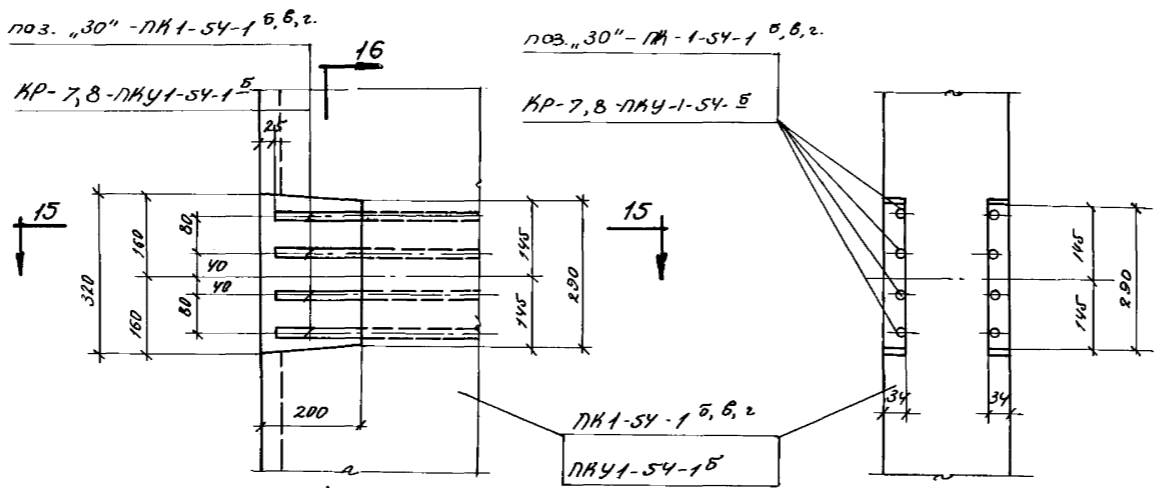
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-1, 2, 3.
 2. Арматурные сетки и каркасы выполнять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V-1-62.
 3. В каркасах Кр-1 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели путем подгонки угла чашки.

Госстрой СССР СНОВЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ г. Москва 1972 г.	Перегородочные панели ПН2-54-1; ПН2-45-17Н, ПН2-45-27Н; ПН2-45-3. Плиты ПС-2, ПС-3, ПС-4, ПС-5, ПС-6, ПС-7, ПС-8, СШ-1.	Типовой проект 902-2-120/72 Ллбдм II Лист АС-4
---	---	---

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-7
Уч.б. №
Т-2057/72



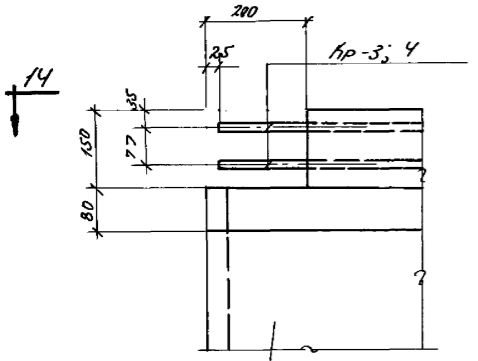
3
АС-5



поз. „30” - ПМ1-54-1^{б,в,г}
КР-7,8-ПМУ1-54-1^б
поз. „30” - ПМ1-54-1^{б,в,г}
КР-7,8-ПМУ1-54-1^б

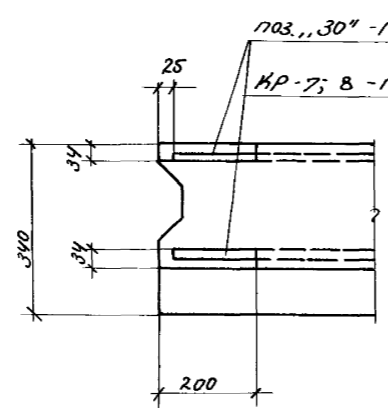
ПМ1-54-1^{б,в,г}
ПМУ1-54-1^б

16-16

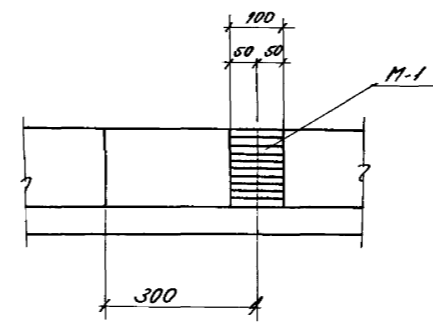


1
АС-5

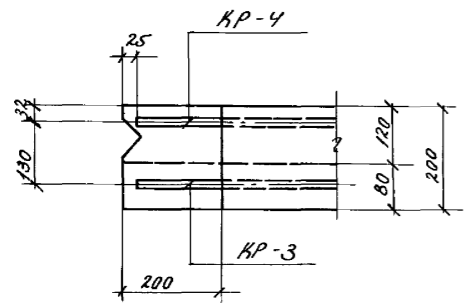
ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^г



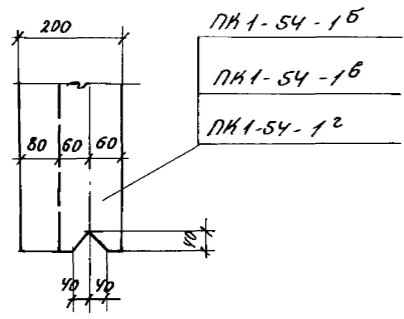
15-15



6-6

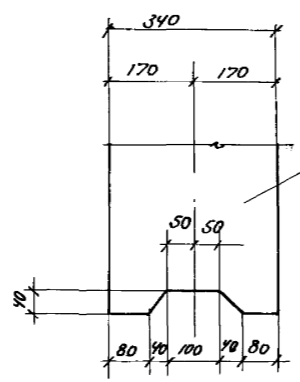


14-14



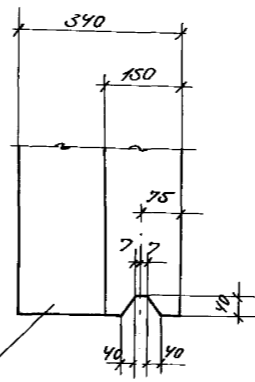
7-7

ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^г



8-8

ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^б
ПМ1-54-1^г
ПМУ1-54-1^б



13-13

ПМУ1-54-1^б

Выборка закладных и арматурных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Общий вес кг	№ листа
ПМ1-54-1 ^б /шт.-1/	С-1	2	297.4	АС-8	ПМ1-54-1 ^г /шт.-1/	С-2	2	320.4	АС-8
	С-2	2	320.4	—		С-4	2	286.0	—
	Кр-1	2	1.2	АС-8		Кр-2	6	7.2	АС-8
	Кр-2	6	7.2	—		Кр-3	1	17.9	—
	Кр-3	1	17.9	—		Кр-4	1	14.9	—
	Кр-4	1	14.9	—		Кр-6	2	0.8	—
	М-1	4	4.0	АС-22		М-1	4	4.0	АС-22
	поз.30	8	28.0	—		поз.30	8	28.0	—
	М-3	2	26.2	АС-26		М-3	2	26.2	АС-26
	М-4	2	26.2	—		М-4	2	26.2	—
Итого			743.4		Итого			731.6	
ПМ1-54-1 ^б /шт.-1/	С-2	2	320.4	АС-8	ПМУ1-54-1 ^б /шт.-1/	С-5	2	113.0	АС-8
	С-3	2	289.2	—		С-6	2	224.6	—
	Кр-2	6	7.2	АС-8		Кр-2	6	7.2	—
	Кр-3	1	17.9	—		Кр-7	2	29.2	—
	Кр-4	1	14.9	—		Кр-8	8	86.4	—
	Кр-5	2	1.0	—		поз.32	22	4.4	АС-8
	М-1	4	4.0	АС-22		М-4	2	26.2	АС-26
	поз.30	8	28.0	—		М-3	2	26.2	—
	М-3	2	26.2	АС-26					
	М-4	2	26.2	—		Итого		517.2	
Итого			735.0		Итого			517.2	

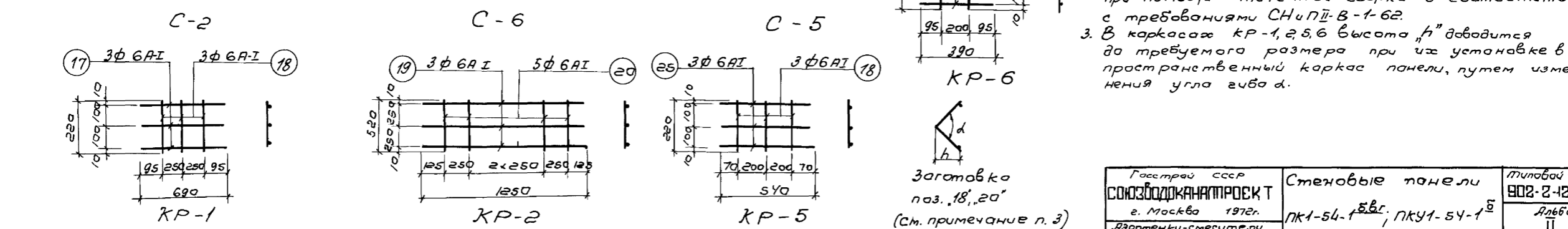
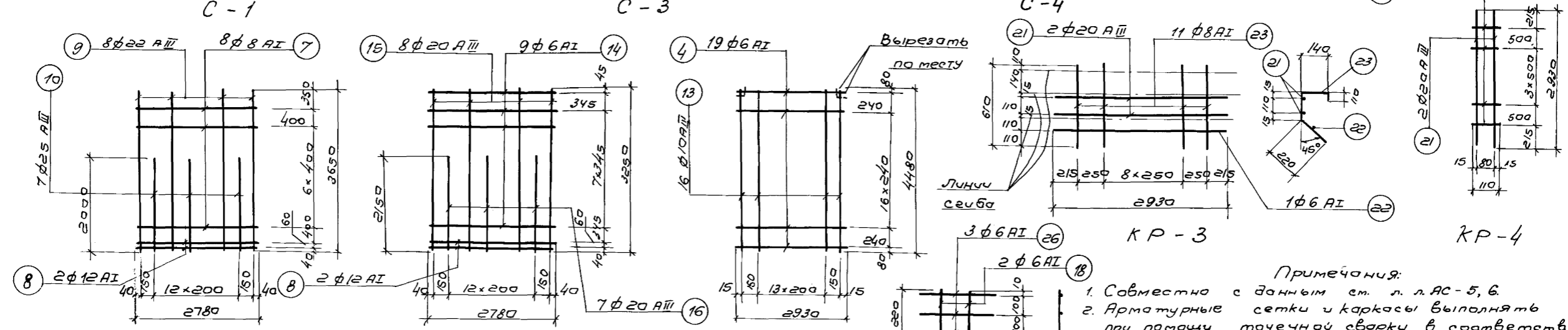
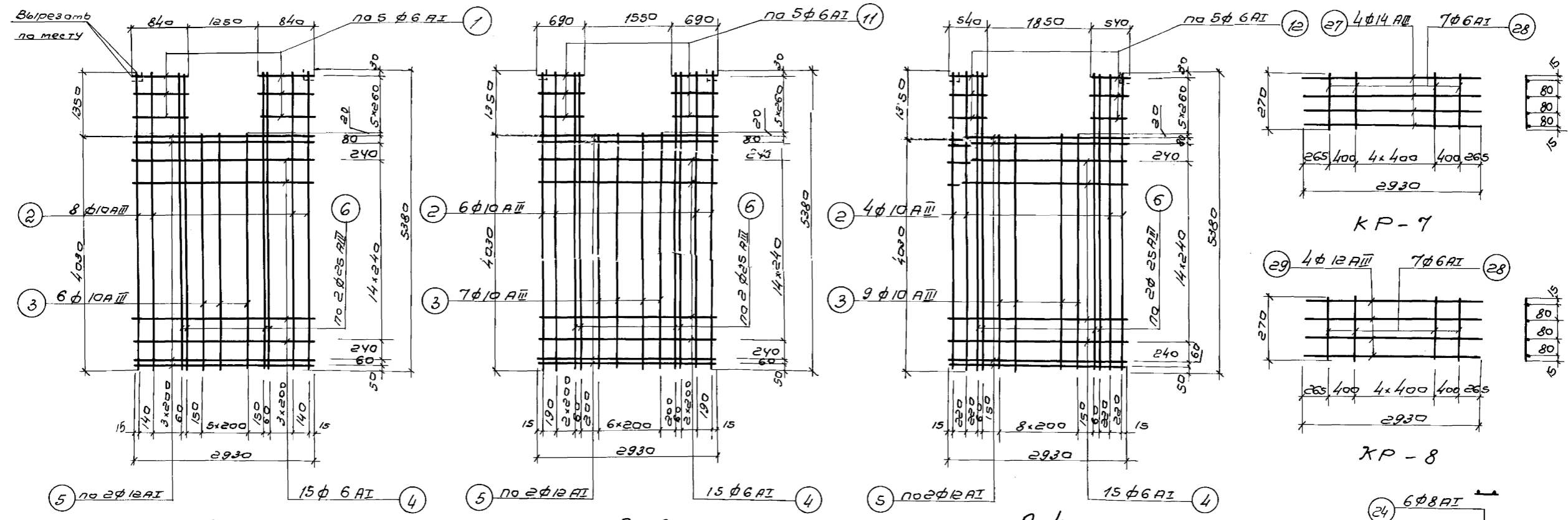
Примечание:

1. Совместно с данным см. л.л. АС-5, 6, 26.

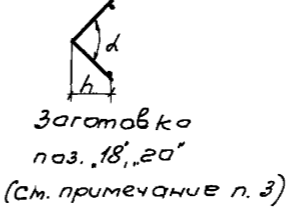
Исполнитель: В.И. Давыдов
Инж.-проект: В.И. Давыдов
Рис. чертежи: В.И. Давыдов
Спецификация: В.И. Давыдов
Проверил: В.И. Давыдов

Госстрой СССР СНИЗВЛДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972 г. Архитекты-смеители четырехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона.	Стеновые панели ПМ1-54-1 ^{б,в,г} ; ПМУ1-54-1 ^б Узлы.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-7
---	--	--

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-8
УНВ.Н
Т.2087/72



- Примечания:
1. Совместно с данным ст. л. л. АС-5, 6.
 2. Арматурные сетки и каркасы выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V-1-62.
 3. В каркасах КР-1, 2, 5, 6 высота "h" доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели, путем изменения угла загиба.



Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]

Госстрой СССР СОИЗВОДПРОЕКТ г. Москва 1972г.	Стеновые панели ПК1-54-1 БВГ; ПКУ1-54-1 Б	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-8
Арматурно-бетонные сетки и каркасы с размерами кардана 9x5,2x120 из сборного железобетона.		сетки, каркасы.

Типовой проект
 902-2-120/72
 Лист
 АС-9
 Члв. №
 Т-2057/72

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
С-1	1	840	6A I	840	10	8.4	6A I	52.4	12.5
	2	5380	10A III	5380	8	43.1	12A I	11.7	10.4
	3	4030	10A III	4030	6	24.2	10A III	67.3	42.8
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	25A III	21.5	83.0
	5	2930	12A I	2930	4	11.7		Итого	148.7
	6	5380	25A III	5380	4	21.5			
С-2	7	2780	8A I	2780	8	22.2	8A I	22.2	8.8
	8	2780	12A I	2780	2	5.6	12A I	5.6	5.0
	9	3650	22A III	3650	8	29.2	22A III	29.2	87.0
	10	2200	25A III	2200	7	15.4	25A III	15.4	59.4
							Итого	160.2	
С-3	2	5380	10A III	5380	6	32.3	6A I	50.9	12.3
	3	4030	10A III	4030	7	28.3	12A I	11.7	10.4
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	10A III	60.6	38.9
	5	2930	12A I	2930	4	11.7	25A III	21.5	83.0
	6	5380	25A III	5380	4	21.5		Итого	144.6
	11	690	6A I	690	10	6.9			
С-4	2	5380	10A III	5380	4	21.5	6A I	49.4	12.0
	3	4030	10A III	4030	9	36.3	12A I	11.7	10.4
	4	2930	6A I	2930	15	44.0	10A III	57.8	37.6
	5	2930	12A I	2930	4	11.7	25A III	21.5	83.0
	6	5380	25A III	5380	4	21.5		Итого	143.0
	12	540	6A I	540	10	5.4			
С-5	4	2930	6A I	2930	19	55.6	6A I	55.6	12.3
	13	4480	10A III	4480	16	71.5	10A III	71.5	44.2
							Итого	56.5	
С-6	8	2780	12A I	2780	2	5.6	6A I	25.9	5.8
	14	2780	6A I	2780	9	25.9	12A I	5.6	5.0
	15	3250	20A III	3250	8	26.0	20A III	41.0	101.5
	16	2150	20A III	2150	7	15.0		Итого	112.3

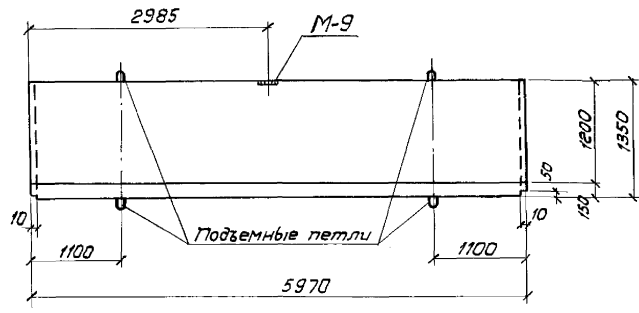
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР-1	17	690	6A I	690	3	2.0	6A I	2.7	0.6
	18		6A I	220	3	0.7			
КР-2	19	1250	6A I	1250	3	3.8	6	6.6	1.2
	20		6A I	560	5	2.8			
КР-3	21	2930	20A III	2930	2	5.9	6A I	2.9	0.6
	22	2930	6A I	2930	1	2.9	8A I	6.7	2.7
	23		8A I	610	11	6.7		Итого	17.9
КР-4	21	2930	20A III	2930	2	5.9	8A I	0.7	0.3
	24	110	8A I	110	6	0.7	20A III	5.9	14.6
							Итого	14.9	
КР-5	25	540	6A I	540	3	1.6	6A I	2.3	0.5
	18		6A I	220	3	0.7			
КР-6	26	390	6A I	390	3	1.2	6A I	1.7	0.4
	18		6A I	220	2	0.5			
КР-7	27	2930	14A III	2930	4	11.7	6A I	1.9	0.4
	28	270	6A I	270	7	1.9	14A III	11.7	14.2
							Итого	14.6	
КР-8	28	270	6A I	270	7	1.9	6A I	1.9	0.4
	29	2930	12A III	2930	4	11.7	12A III	11.7	10.4
							Итого	10.8	

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие									
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
Отдельные позиции	30	2930	14A III	2930	1	2.9		Вес	3.5
	31	400	8A I	520	1	0.5		Вес	0.2

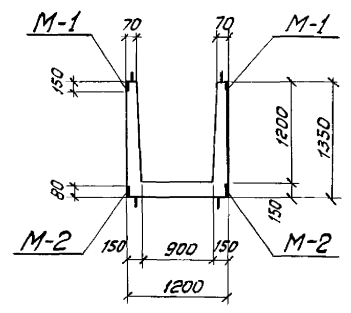
Примечание.
 1. Совместно с данным см. л. л. АС-5 ÷ 8.

Госстрой СССР СООЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Арматурки-стесители четырехкарданные с разме- рами кардана 9х5,2х120 из сборного железобетона	Стеновые панели ПК1-54-1 ^{д.в.г.} ; ПКУ1-54-1 ^{д.} спецификация.	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-9 12176-02 13
---	--	---

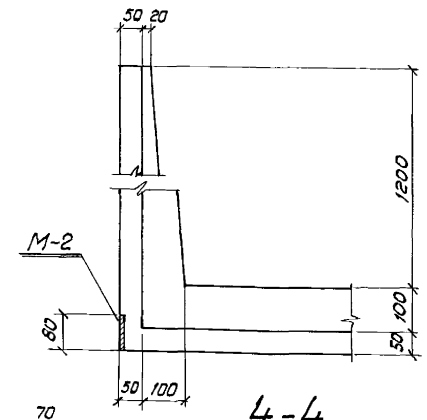
Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-12
ИНВ. №
Т-205/72



1-1



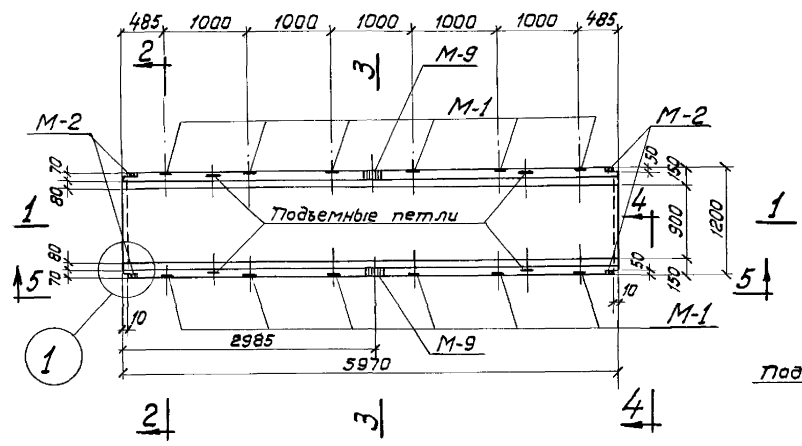
2-2



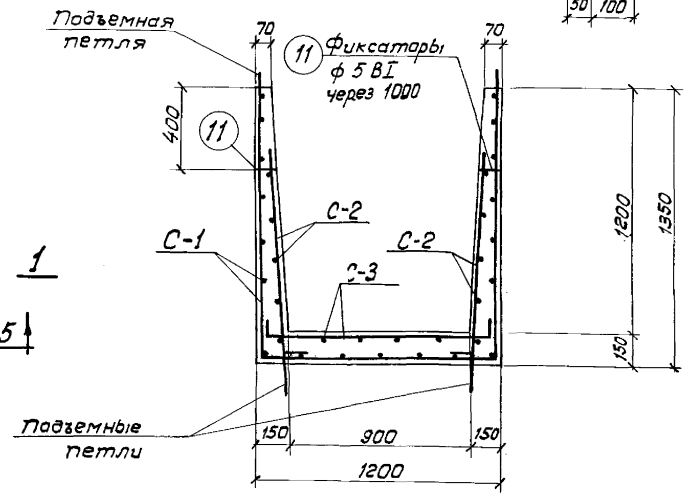
4-4

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-2	С-1	1	108.2	АС-20
	С-2	2	53.6	—
	С-3	1	21.6	—
	поз. 11	12	0.6	—
	М-1	12	12.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
	М-9	2	3.0	—
Итого:			201.4	



Лоток Л-2



3-3

Выборка стали на 1 элемент

Марка эл-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-55		Горячекатаная ар-ра "сталь" ГОСТ 5781-61			Расход стали кг	
	Класс В I		Класс А I				
	φ мм		φ мм				
	5	—	Итого	8	10	20	Итого
Л-2	28.7	—	28.7	89.7	29.2	36.4	155.3
							184.0

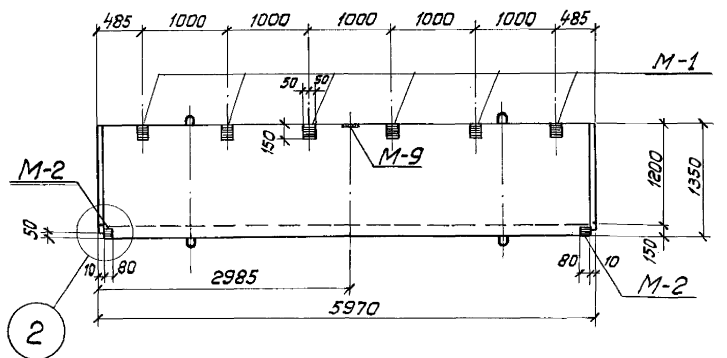
Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-2	6.65	М-100 Мрз-В-	2.66	184.0

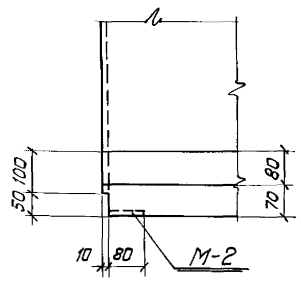
*-принимать по таблице 1 (альбом I)

Примечания:

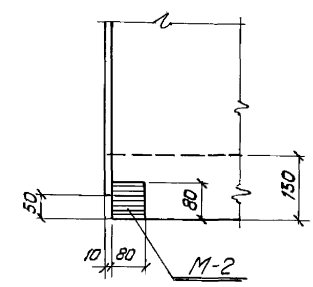
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



1



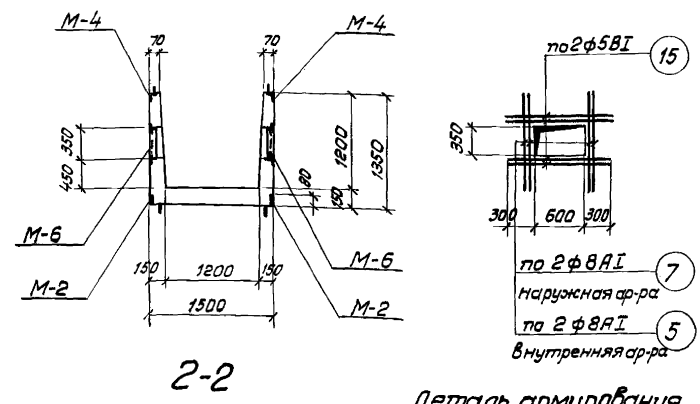
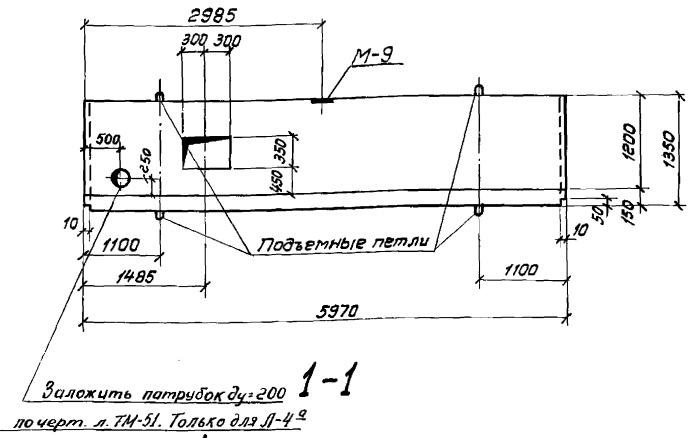
2

Нач. отдела Андреев
Инж. пр. та Чукасов
Рук. группы Гавриш
Установитель Оберевский
Проводчик Киселева

<p>Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 197г.</p>	<p>Лоток Л-2 Арматурно-опалубочный чертёж</p>	<p>Типовой проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-12</p>
--	---	---

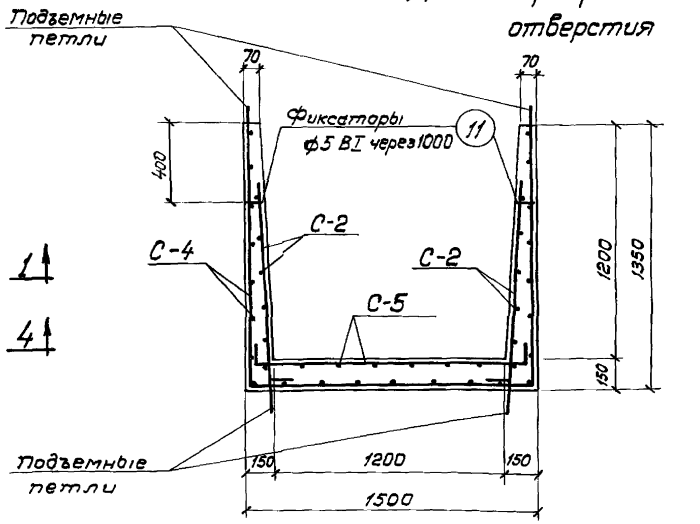
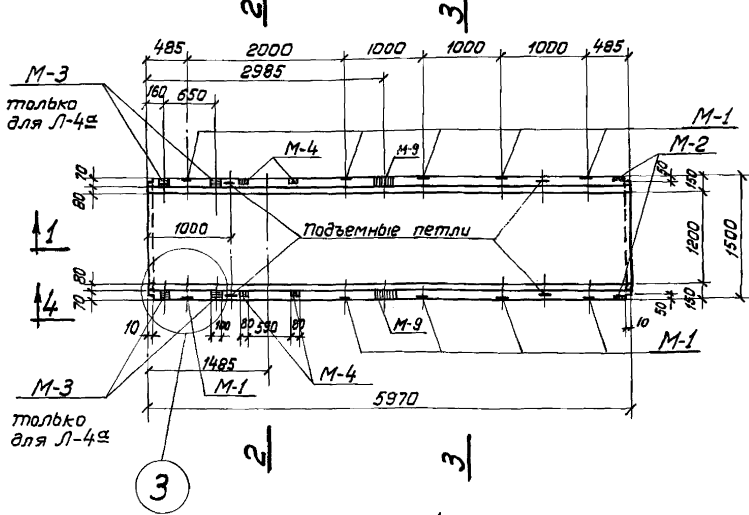
Уголовный проект
902-2-120/72
Лист
АС-14
ИИВ. №
Т-2057/72

Инженеры: Андреев, Чурков, Гарбузов, Киселева
Проверил: Киселева
СОГЛАСОВАНО
Отдел №15
Инженер: Киселева



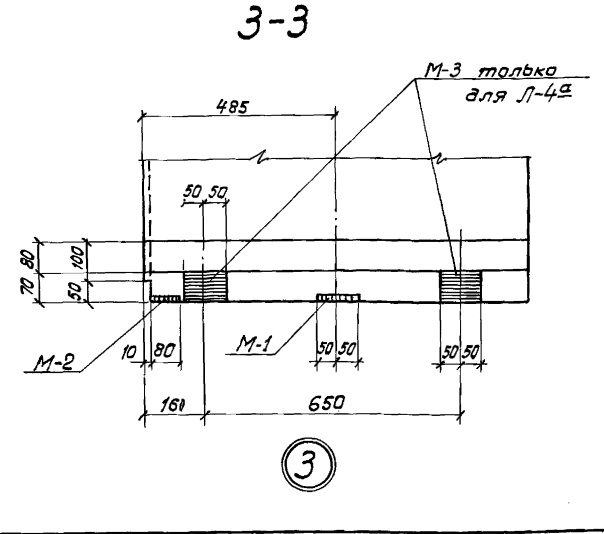
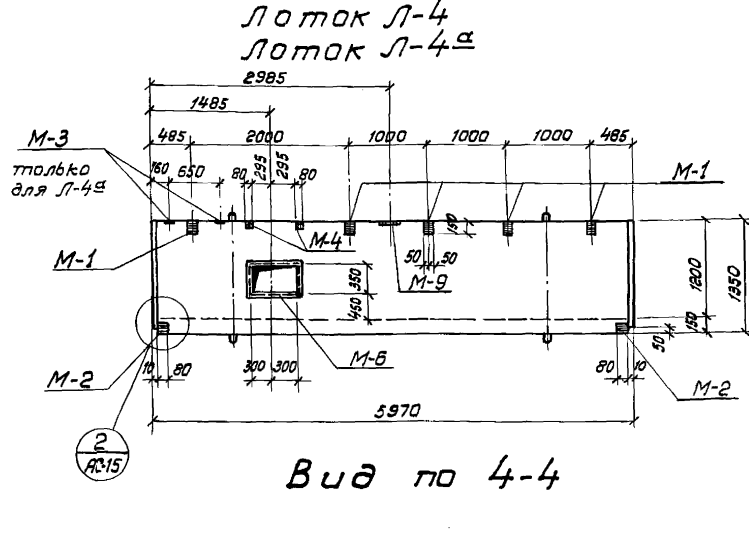
Выборка арматурных и закладных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Л-4	С-2	2	53.6	АС-20	Л-4а	С-2	2	53.6	АС-20
	С-4	1	119.3	—		С-4	1	119.3	—
	С-5	1	27.2	—		С-5	1	27.2	—
	поз. 11	12	0.6	—		поз. 11	12	0.6	—
	поз. 7	4	6.4	—		поз. 7	4	6.4	—
	поз. 5	8	3.2	—		поз. 5	8	3.2	—
	поз. 15	8	1.6	—		поз. 15	8	1.6	—
	М-1	10	10.0	АС-22		М-1	10	10.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—		М-2	4	2.4	—
М-4	4	2.8	—	М-3	4	2.4	—		
М-6	2	30.8	—	М-4	4	2.8	—		
М-9	2	3.0	—	М-6	2	30.8	—		
Итого:					Итого:				
					260.9				
					263.3				



Выборка стали на 1 элемент

Марка эл-та	Холоднотянутая обыкновенная проволока ГОСТ 5721-63		Горячекатаная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг		
	Класс В I	Класс А I							
	ф мм	ф мм	ф мм						
	5	—	Итого	8	10	20	—	Итого	
Л-4	32.2	—	32.2	106.8	36.5	36.4	—	179.7	211.9
Л-4а	32.2	—	32.2	106.8	36.5	36.4	—	179.7	211.9



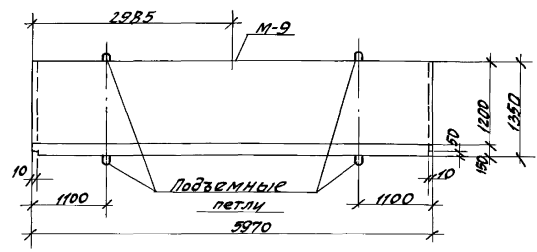
Показатели на 1 элемент

Марка эл-та	Вес эл-та т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-4	7.33	М-Пр-8	2.93	211.9
Л-4а	7.33			211.9

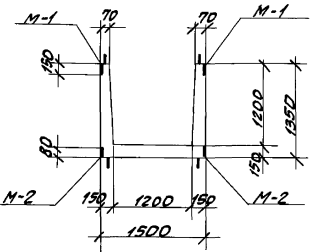
* Принимать по таблице №1 (альбома I)

- Примечания.**
1. Защитный слой бетона — 20 мм
 2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.
 3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

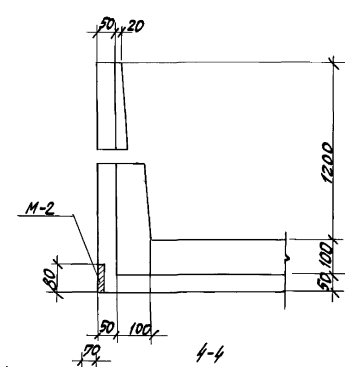
<p>Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Разработчик-специалист четырёхквалиферный с размерами карниза 9x5,2x120 из сборного железобетона</p>	<p>Лотки Л-4, Л-4а Арматурно-опалубочный чертёж</p>	<p>Уголовный проект 902-2-120/72 Альбом II Лист АС-14</p>
--	---	---



1-1

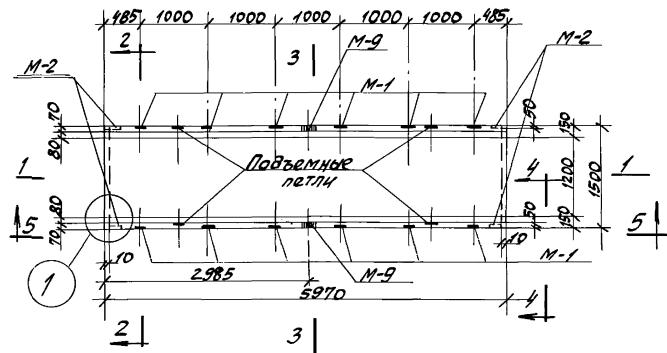


2-2

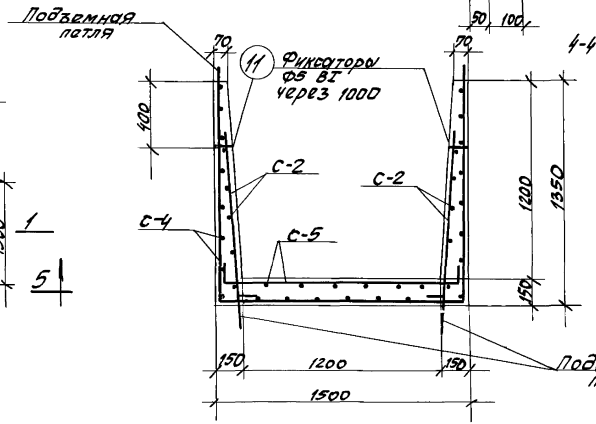


4-4

Выборка арматурных и закладных изделий				
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Вес кг	№ листа
Лоток Л-5	С-2	2	53.6	АС-20
	С-4	1	119.3	—
	С-5	1	27.2	—
	поз. 11	12	0.6	—
	М-1	12	12.0	АС-22
	М-2	4	2.4	—
М-9	2	3.0	—	
Итого:			218.1	



Лоток Л-5



3-3

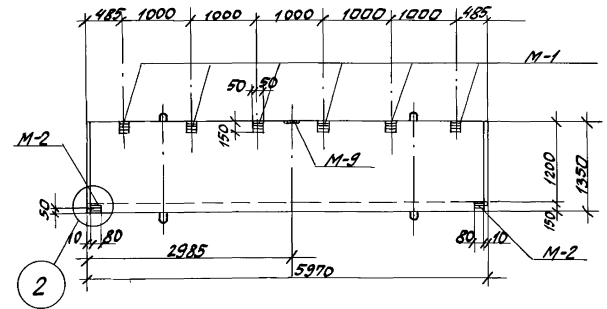
Выборка стали на 1 элемент		Условная марка обжимной проволоки ГОСТ 227-83				Горючатоопасная ар-ра сталь ГОСТ 5781-67				Расход стали кг	
Марка эл-та	Класс ВТ	Ф мм		Ф мм		Класс ВТ					
		5	У7020	8	10	20	У7020				
Л-5	30.6	30.6	97.2	36.5	36.4	170.1					200.7

Показатели на 1 элемент				
Марка эл-та	Вес т	*марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л-5	7.33	М-100	2.93	200.7

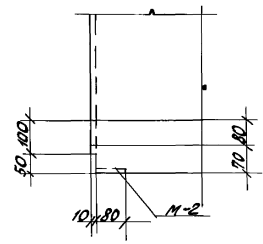
* Принимать по таблице 1 (альбом Г)

Примечания:

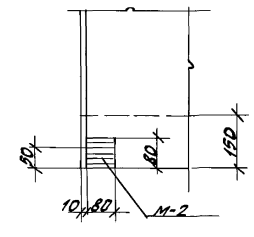
1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.



Вид по 5-5



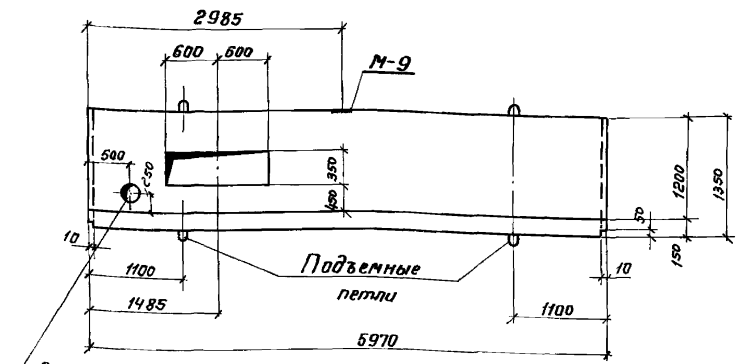
1



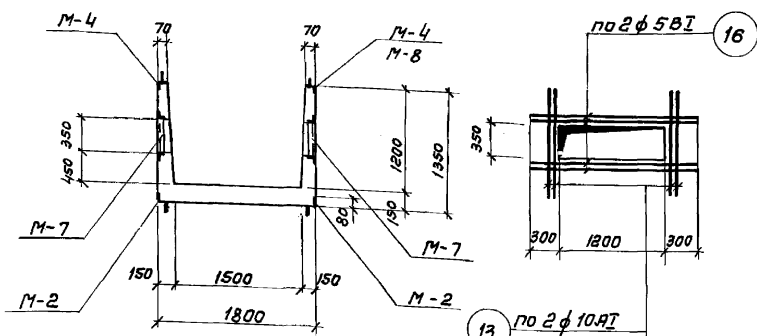
2

Госстрой СССР КОМПЕТЕНТНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва 1978г. Разработчик: смесители вет- торех коридорные с раз- мерами коридора 915, 21120 из стальной железобетона.	Лоток Л-5 Арматурно-сталиблочный чертеж.	Типовой проект 902-2/120/172 альбом Т Лист АС-15
---	--	---

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-17
Ив. №
Т-2057/72



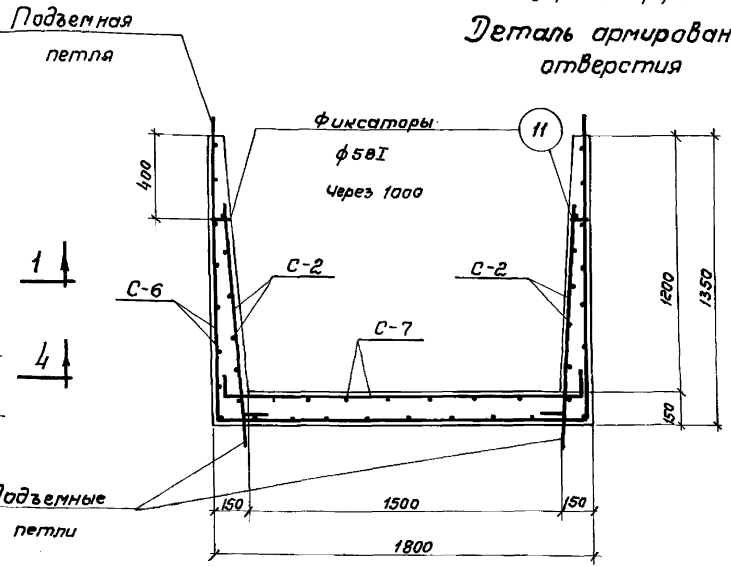
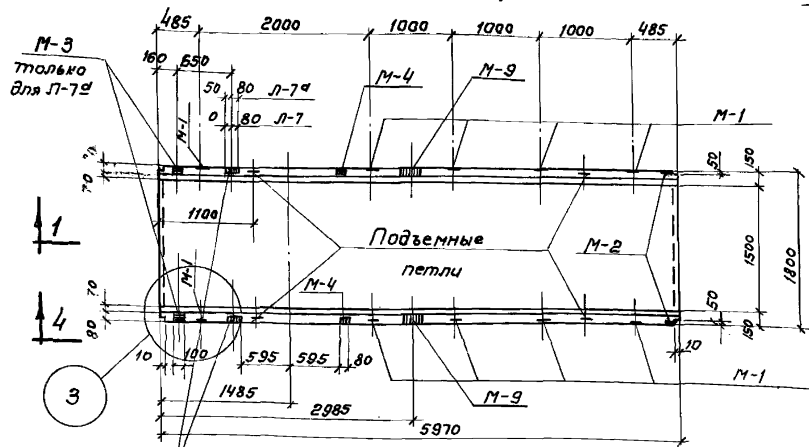
Уложить патрубок $\varnothing 4=200$
по черт. л. ТМ-51, только для Л-7^а



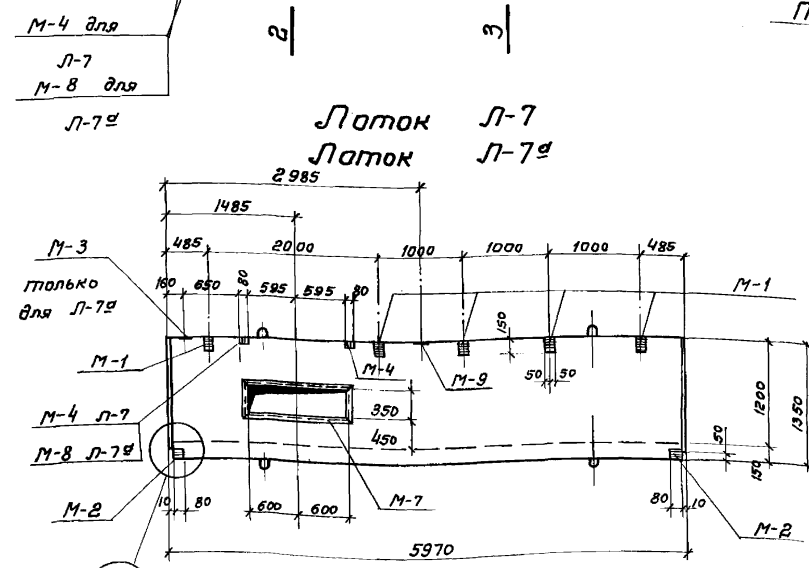
2-2

13 по 2 ф 10А1
наружная ар-ра
14 по 2 ф 10А1
внутренняя ар-ра.

Деталь армирования
отверстия

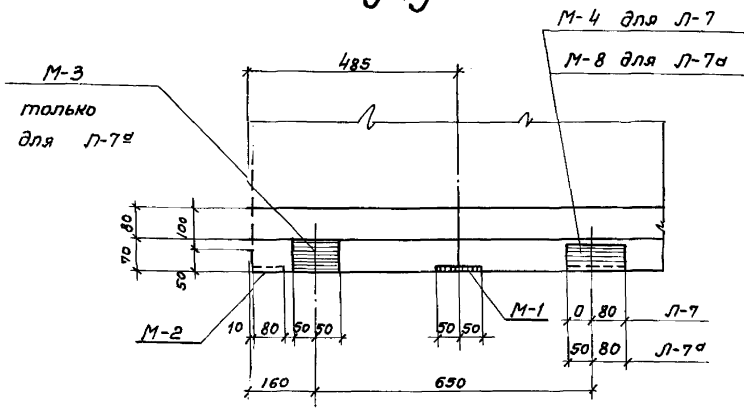


3-3



Лоток Л-7
Лоток Л-7^а

Вид по 4-4



3

Выборка арматурных и закладных изделий

Марка ар-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа	Марка ар-та	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	№ листа
Л-7	C-2	2	53.6	АС-20	Л-7 ^а	C-2	2	53.6	АС-20
	C-6	1	130.2	—		C-6	1	130.2	—
	C-7	1	31.8	—		C-7	1	31.8	—
	Поз.11	12	0.6	—		Поз.11	12	0.6	—
	Поз.16	8	2.4	—		Поз.16	8	2.4	—
	Поз.13	4	10.8	—		Поз.13	4	10.8	—
	Поз.14	8	5.6	—		Поз.14	8	5.6	—
	M-1	10	10.0	АС-22		M-1	10	10.0	АС-22
	M-2	4	2.4	—		M-2	4	2.4	—
	M-4	4	2.8	—		M-4	2	1.2	—
M-7	2	45.2	—	M-7	2	45.2	—		
M-9	2	3.0	—	M-8	2	2.2	—		
					M-9	2	3.0	—	
Итого:			298.4		Итого:			300.4	

Выборка стали на 1 элемент

Марка ар-та	Холоднокатаная обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатанная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг	
	Класс В1		Класс А1					
	φ мм	Итого	φ мм					
Л-7	5	—	8	10	20	—	201.1	235.0
Л-7 ^а	5	—	8	10	20	—	201.1	235.0

Показатели на 1 элемент

Марка ар-та	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-7	8.00	M-Прз-В-	3.20	235.0
Л-7 ^а	8.00	M-Прз-В-	3.20	235.0

* - принимать по табл. 1 (альбом I)

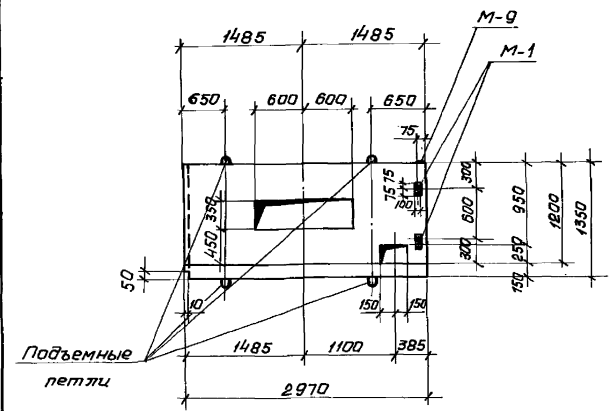
Примечания

1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой недопуская передачи распора на стенки лотка.
3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту

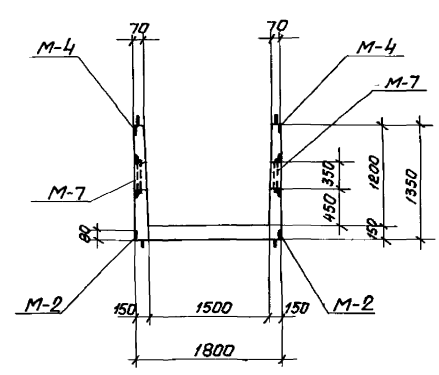
<p>Госстрой СССР СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г.</p>	<p>Лотки Л-7, Л-7^а Арматурно-опалубочный чертёж</p>	<p>Типовой проект 902-2-120/72 Лотком II Лист АС-17</p>
---	--	---

Нос. отдела Л.И.Иванов
 Д. инж. пр.-та Чирков
 Рук. участка Гарбуз
 Специалист Овчаренко
 Проверил Киселева
 Согласовано Отдел МБ
 Отдел МБ

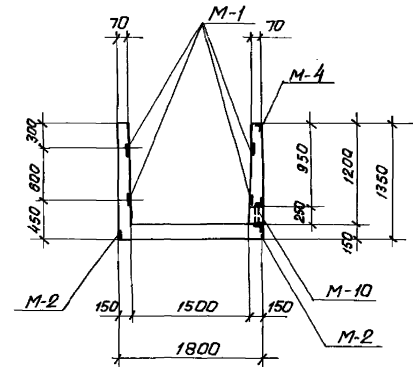
Типовой проект
002-2-120/72
Лист
АС-19
ИВ. №
Т-2057/72



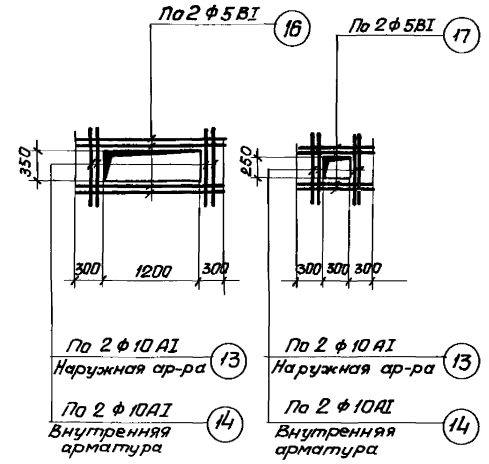
1-1



2-2

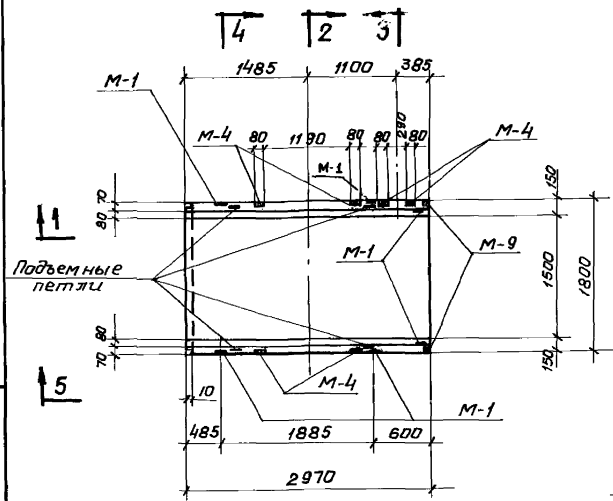


3-3

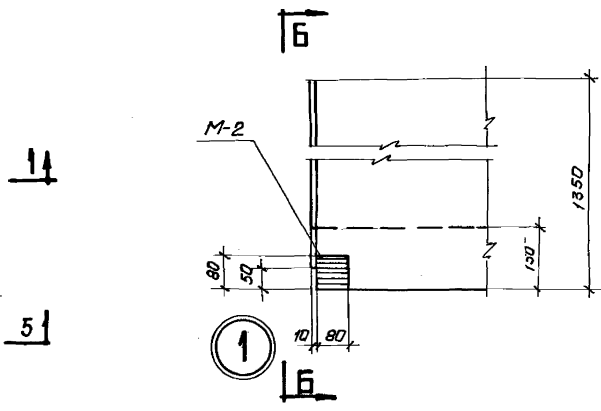


Деталь армирования отверстий

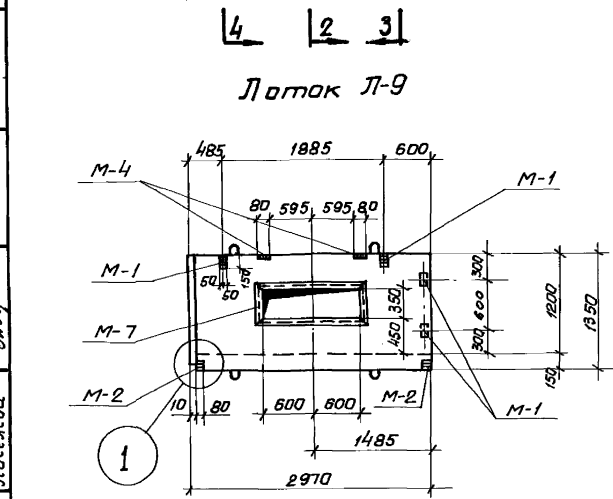
Марка эл-та	Марка изделий	к-во шт	Вес кг	№ листа
Лоток Л-9	С-9	2	36,0	АС-21
	С-13	1	74,4	---
	С-14	1	16,1	---
	Поз 11	6	0,12	---
	Поз 13	8	21,6	---
	Поз 14	16	11,2	---
	Поз 16	8	2,4	---
	Поз 17	8	0,8	---
	М-1	8	8,0	АС-22
	М-2	4	2,4	---
М-4	6	4,2	---	
М-7	2	45,2	---	
М-10	1	10,8	---	
М-9	2	3,0	---	
Итого:			236,2	



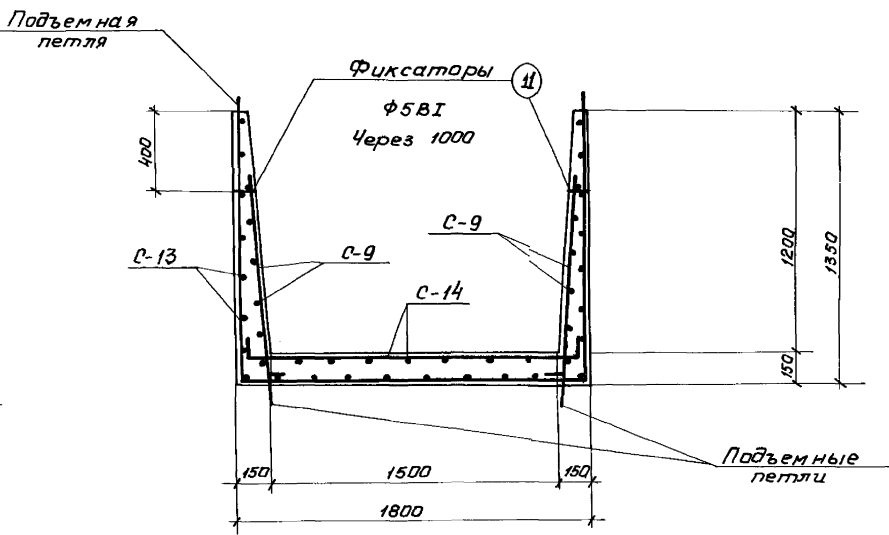
Лоток Л-9



Вид по 6-6



Вид по 5-5



4-4

Марка элемента	Холоднотянутая обыкновенная проволока ГОСТ 6727-53		Горячекатанная арматура сталь ГОСТ 5781-61				Расход стали кг
	Класс В I		Класс А- I				
	φ мм		φ мм				
Л-9	5	Итого 18,3	8	10	20	Итого 144,3	162,6

Марка эл-та	Вес эл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л-9	4,00	М-МРЗ-В	1,60	162,6

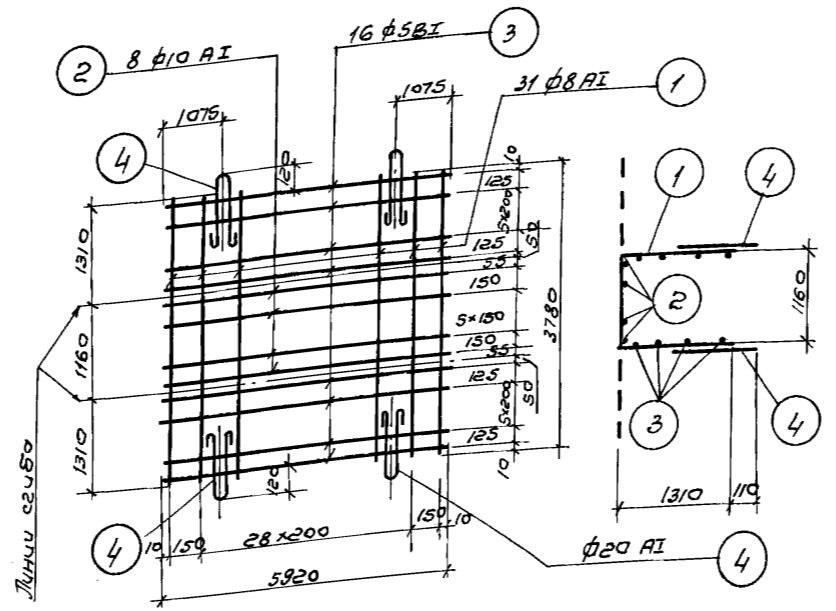
- Примечания:
 * Принимать по табл.1 (альбом 1)
 1. Защитный слой бетона - 20 мм
 2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой не допуская передачи распора на стенки лотка.
 3. В местах отверстий арматуру сеток обрезать по месту.

Масштаб: 1:50
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]
 Проект: [Signature]

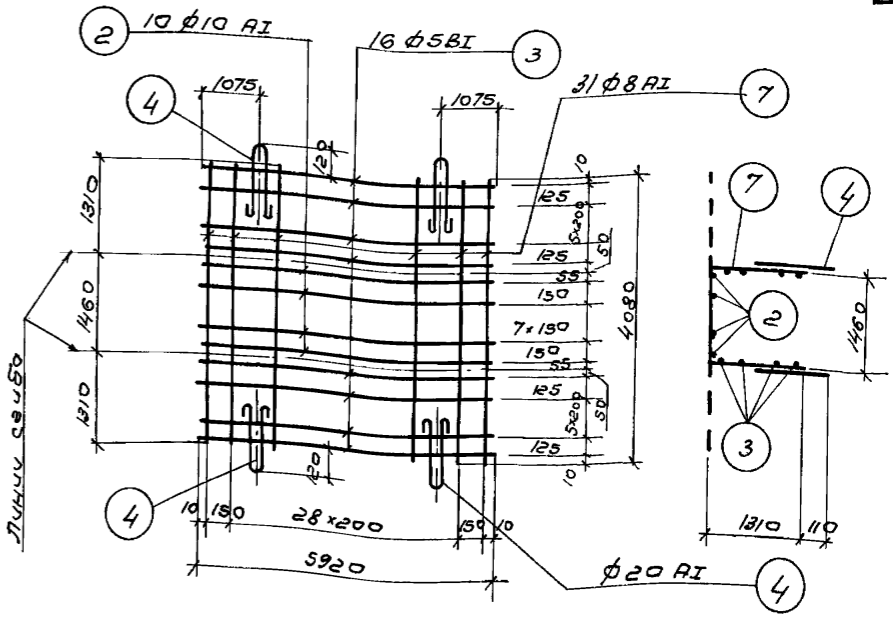
Госстрой СССР
 СОЮЗВОДСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва 1972г.
 Лоток Л-9
 Арматурно-опалубочный чертеж
 Типовой проект
 002-2-120/72
 Яльдом
 Лист
 АС-19

спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

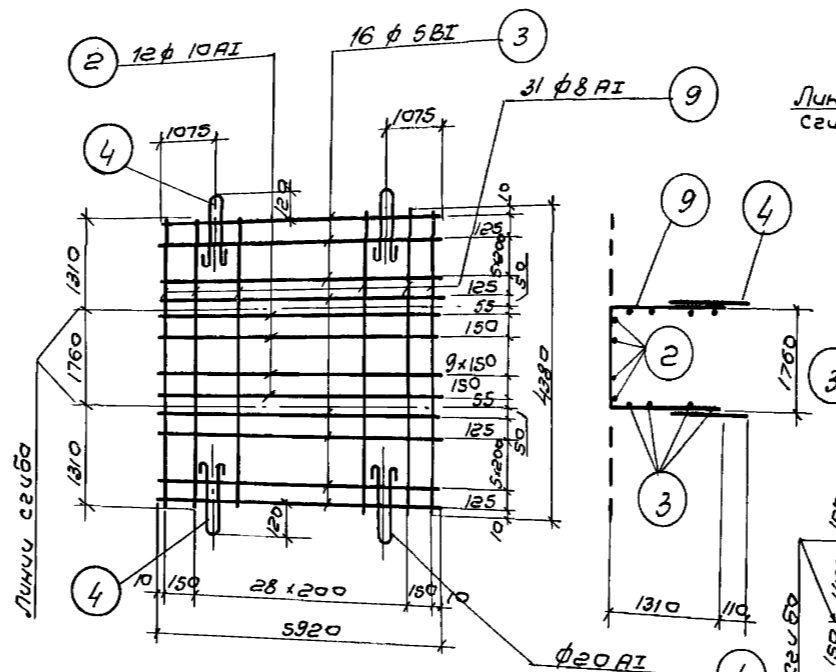
Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг.
C-1	1		8 AI	3780	31	117.2	8 AI	117.2	46.2
	2		10 AI	5920	8	47.4	10 AI	47.4	29.2
	3		5 BI	5920	16	94.6	20 AI	7.4	18.2
	4		20 AI	1850	4	7.4	Уморо:	108.2	
C-2	3		5 BI	5920	5	29.6	5 BI	29.6	4.5
	5		8 AI	1080	31	33.4	8 AI	33.4	13.2
	4		20 AI	1850	3	3.7	20 AI	3.7	9.1
C-3	3		5 BI	5920	5	29.6	5 BI	29.6	4.5
	6		8 AI	1400	3	43.4	8 AI	43.4	17.1
							Уморо:	21.6	
C-4	7		8 AI	4080	31	26.5	8 AI	126.5	50.0
	2		10 AI	5920	10	59.2	10 AI	59.2	36.5
	3		5 BI	5920	16	94.6	20 AI	7.4	18.2
	4		20 AI	1850	4	7.4	Уморо	119.3	
C-5	3		5 BI	5920	7	41.4	5 BI	41.4	6.4
	8		8 AI	1700	31	52.7	8 AI	52.7	20.8
C-6	2		10 AI	5920	12	71.0	5 BI	94.6	14.6
	3		5 BI	5920	16	94.6	8 AI	136.1	53.6
	4		20 AI	1850	4	7.4	10 AI	71.0	43.8
							20 AI	7.4	18.2
	9		8 AI	4380	31	136.1	Уморо	130.2	
C-7	3		5 BI	5920	8	47.4	5 BI	47.4	7.3
	10		8 AI	2000	31	62.0	8 AI	62.0	24.5
Отдельные позичии	11		5 BI	95	1	0.1	-	-	0.02
	12		5 BI	1050	1	1.1	-	-	0.2
	13		10 AI	4380	1	4.4	-	-	2.7
	14		10 AI	1080	1	1.1	-	-	0.7
	1		8 AI	3780	1	3.8	-	-	1.5
	5		8 AI	1080	1	1.1	-	-	0.4
	15		5 BI	1200	1	1.2	-	-	0.2
16		5 BI	1800	1	1.8	-	-	0.3	
7		8 AI	4080	1	4.1	-	-	1.6	



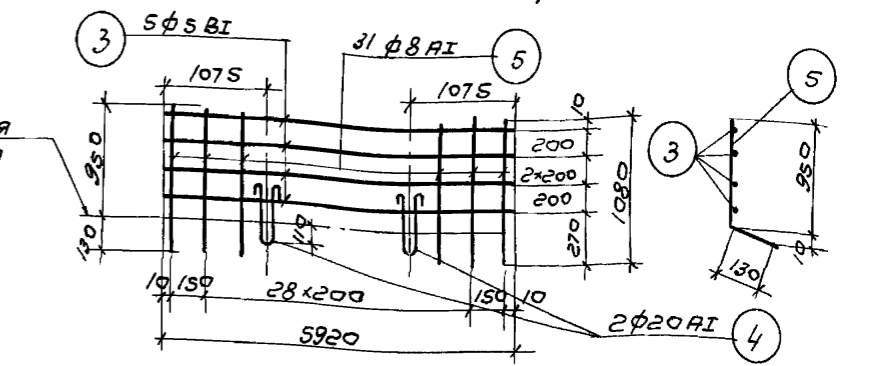
Сетка C-1



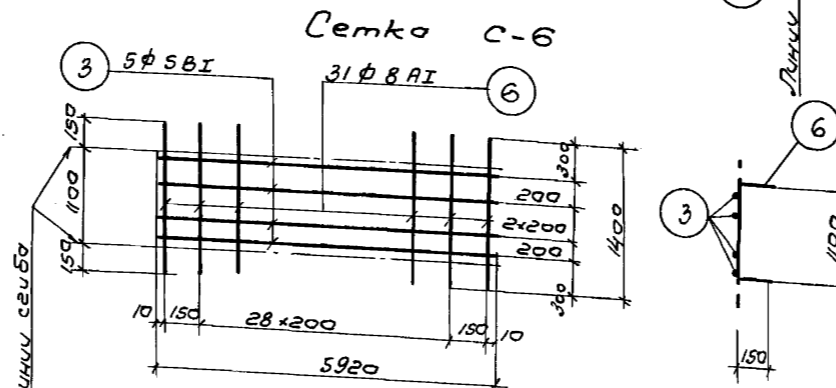
Сетка C-4



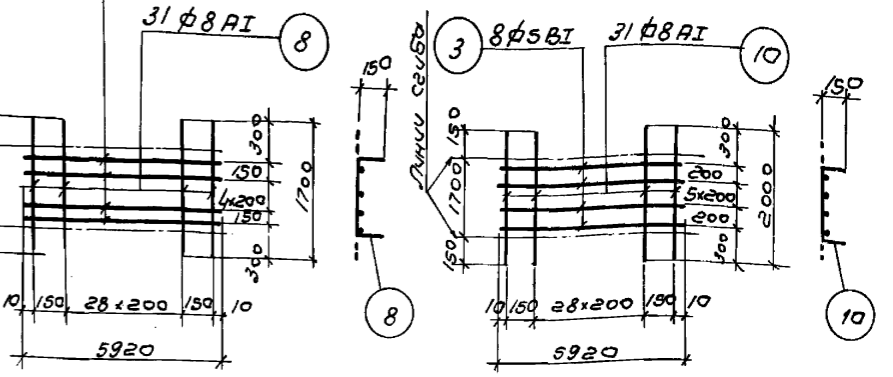
Сетка C-6



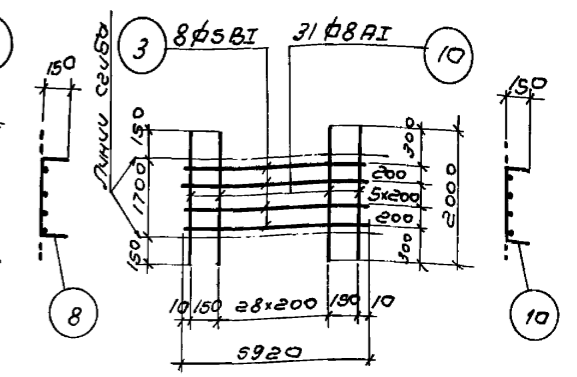
Сетка C-2



Сетка C-3



Сетка C-5

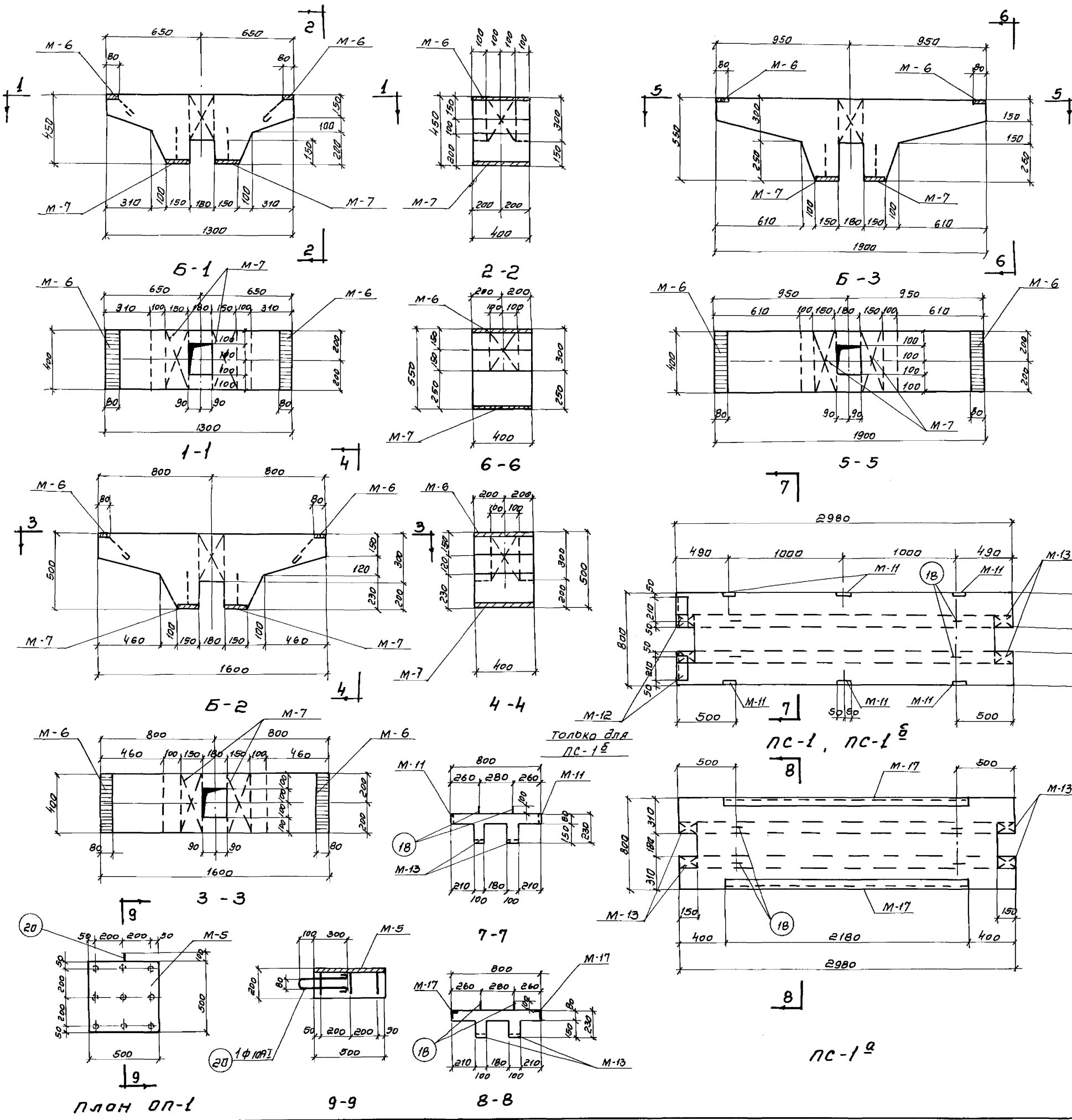


Сетка C-7

Примечания:
 1. Монтажные петли поз. "4" приваривать к сеткам после изгиба сеток.
 2. Сетки изготавливать в соответствии с требованиями СНиП В1-62 и ГОСТом 10922-64

Госстрой СССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Аэротенки-смесители че- тырехкоридрные с раз- мерами коридара 9*6,2*1,60 из сборного железобетона.	Лотки.	Типовой проект
	Сетки, спецификация	902-2-120/72
арматура.	Лист	А.Л.60м
Лист 1	АС-20	II

Типовой проект
902-2.120/72
ЛКСТ
АС-23
УИВ НН
Т-2057/72



Выборка закладных деталей

Марка эл-та	Марка закладной детали	к-во шт.	Общий вес кг.	Н листа	Марка эл-та	Марка закладной детали	к-во шт.	Общий вес кг.	Н листа
Б-1 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1 (шт-1)	М-11	6	3.0	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-13	4	3.6	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		6.6	
Б-2 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1Б (шт-1)	М-11	6	3.0	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-12	2	3.2	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		9.8	
Б-3 (шт-1)	М-6	2	4.6	АС-26	ПС-1Б (шт-1)	М-13	4	3.6	АС-27
	М-7	2	8.8	АС-26		М-17	2	31.6	АС-27
	Итого:		13.4			Итого:		35.2	
ДП-1 (шт-1)	М-5	1	16.6	АС-26					
Итого:		16.6							

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Вес эл-та т	* марка бетона	расход бетона м ³	расход стали кг.
Б-1	0.375	М-	0.15	20.0
Б-2	0.475		0.19	27.6
Б-3	0.600		0.24	36.0
ПС-1	0.700	В-	0.28	34.1
ПС-1 ^Б	0.700		0.28	34.1
ПС-1 ^Б	0.700		0.28	34.1
ДП-1	0.125	М-200	0.05	0.6

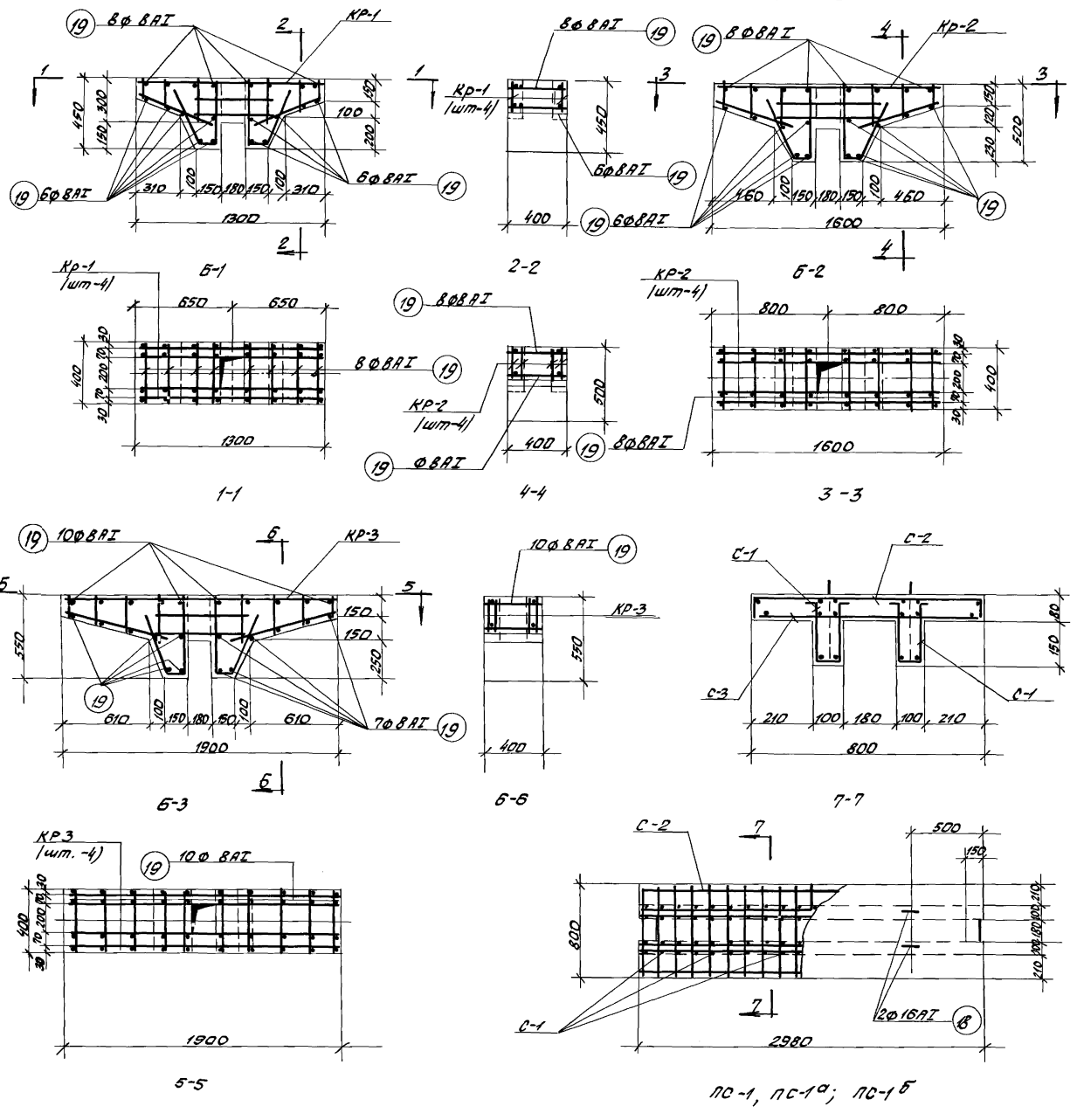
* Принимать по таблице 1 (альбом I)

Примечания:

1. Арматурные чертежи см. лл АС-24,25
2. Бетонирование производить с обязательным применением вибрирования

Госстрой СССР СООБЩЕСТВО ПРОЕКТ г. Москва 1972 Яростенки-сметели чет- тырехкоридорные с раз- мерами коридора 9х5.2х120 из сборного железобетона	Балки Б-1, 2,3 Плиты ПС-1, ПС-1 ^Б , Б Дпара ДП-1, Опалубочный чертеж.	Типовой проект 902-2.120/72 Альбом II Лист АС-23
---	---	---

Иван Степанов
Андрейков
Григорьев
Горбунов
Морозов
Ильинский
Ильинский



Выборка арматурных изделий

Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общ. вес кг	№ листа	Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт.	Общ. вес кг	№ листа
Б-1	KP-1	4	16.0	AC-25	PC-1	C-1	2	8.2	AC-25
	поз.19	20	4.0	AC-25		C-2	1	8.0	AC-25
	Итого:	20.0				C-3	1	7.5	AC-25
Б-2	KP-2	4	23.6	AC-25	поз.18		4	1.2	AC-25
	поз.19	20	4.0	AC-25		Итого:	24.9		
	Итого:	27.6				поз.20	1	0.6	AC-25
Б-3	KP-3	4	31.2	AC-25	оп-1				
	поз.19	24	4.8	AC-25		Итого:	0.6		
		Итого:	36.0						

Выборка стали на 1 элемент

Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-67										Расход стали кг
	Класс А III					Класс А I					
	12	15	18	Итого	5	8	10	16	Итого		
Б-1	4.8	-	-	4.8	6.0	9.2	-	15.2	20.0		
Б-2	-	10.0	-	10.0	6.8	10.8	-	17.6	27.6		
Б-3	-	-	16.0	16.0	4.8	15.2	-	20.0	36.0		
PC-1	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
PC-1A	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
PC-1B	-	-	-	-	23.7	-	-	10.4	34.1	34.1	
оп-1	-	-	-	-	-	-	-	0.6	0.6	0.6	

Примечания:

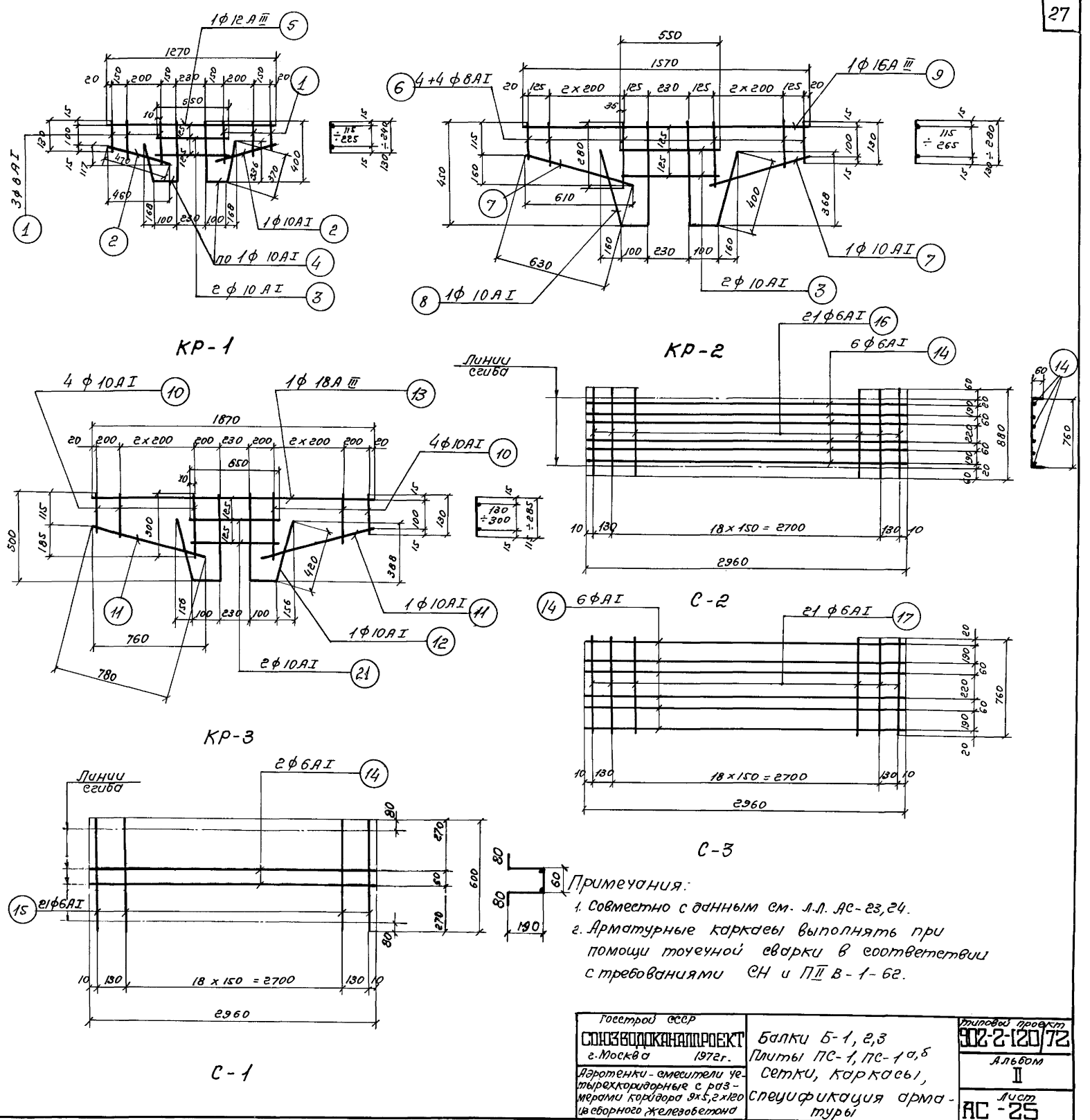
1. Совместно с баннным см. л.л. AC-23,25.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Каркасы KP-1; KP-2; KP-3 объединяются в пространственные каркасы поз. "19" при помощи сварки.

госстрой СССР СНОВЗВОДКОНПРОЕКТ Г. МОСКВА Арматурки стандартные черт. и коридорные с размерами коридора 50х200 из сборного железобетона.	Балки Б-1, 2, 3 Литы PC-1, PC-1A, B Опора оп-1 Арматурный черт.ж.	Титловый проект 902-2-120172 Альбом Лист AC-24
---	--	--

Проб. Сп-2/ли. 77. Кон. 8201025

спецификация и выборка арматуры на одно
арматурное изделие

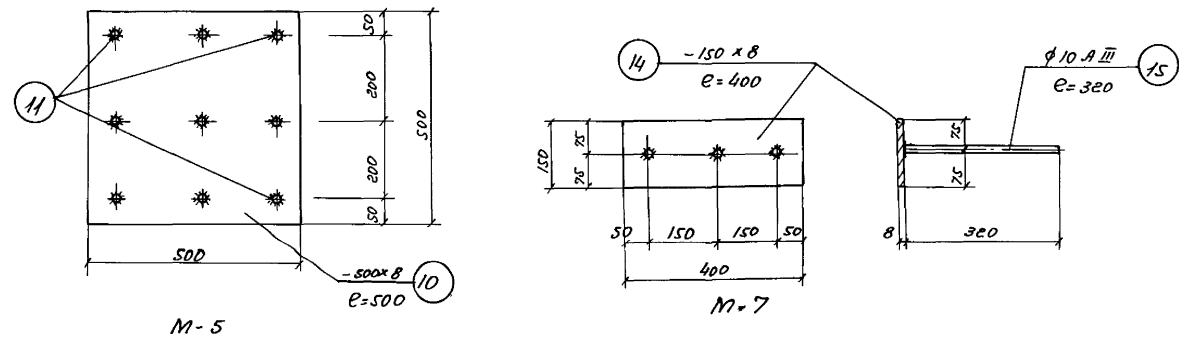
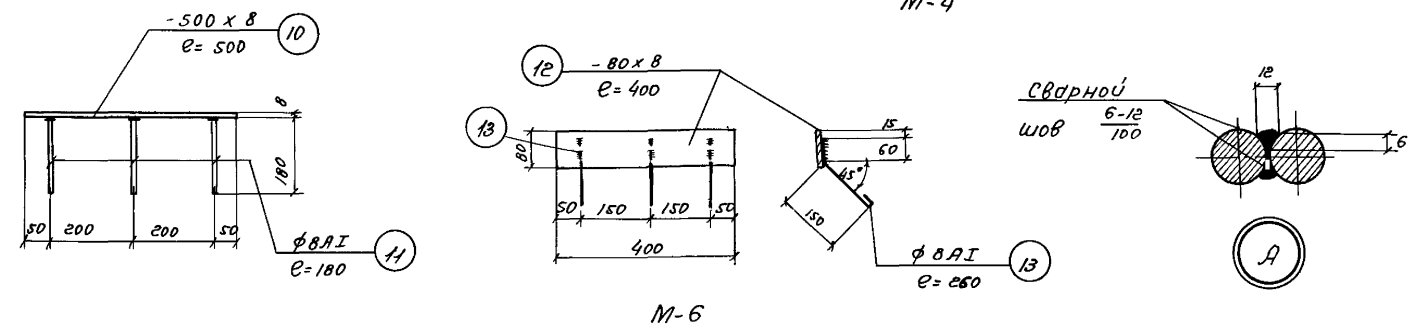
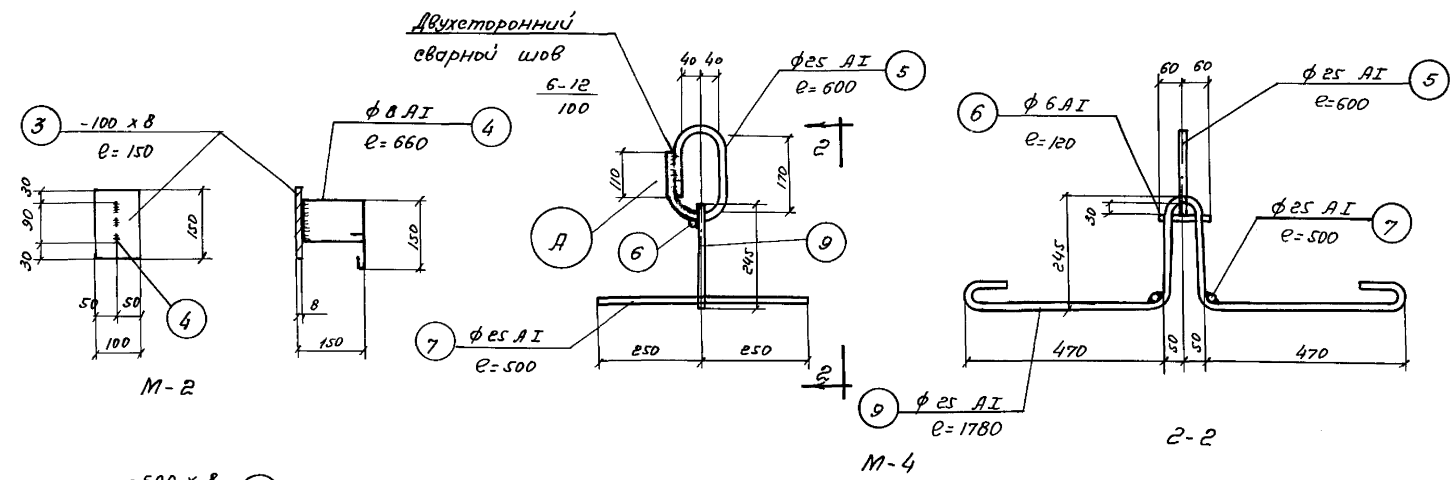
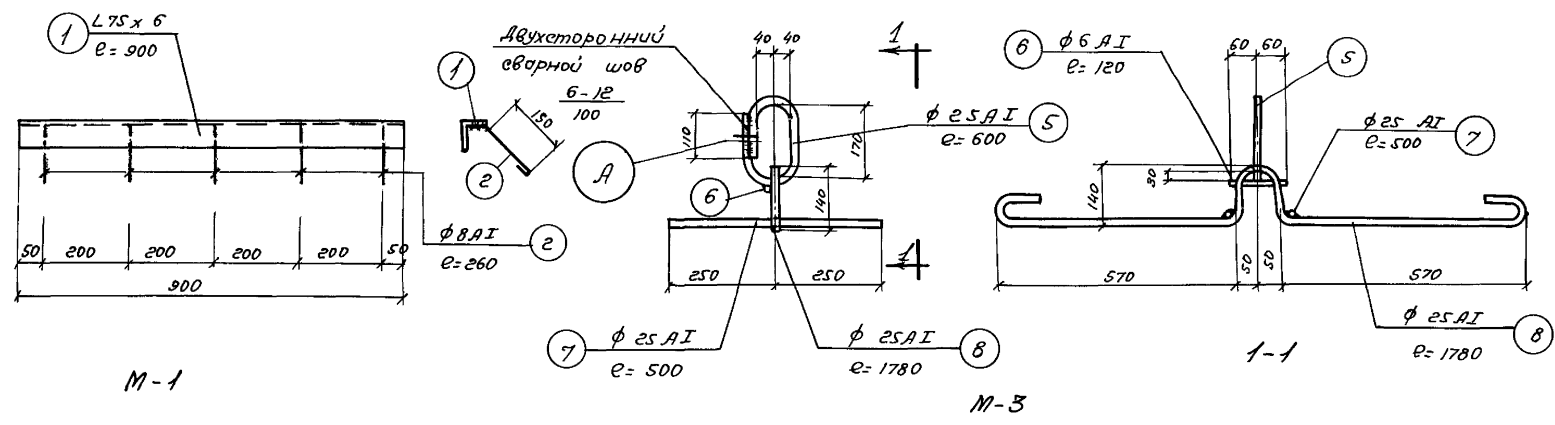
Марка	№ изде- лия	Эскиз	φ	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ	Общая длина м	Вес кг
КР-1	1	130 ÷ 240	8A I	200	6	1,2	8A I	1,2	0,5
	2	470	10A I	470	2	0,9	10A I	3,7	2,3
	3	550	10A I	550	2	1,1	12A III	1,3	1,2
	4	400	10A I	870	2	1,7	Утого:	4,0	
	5	1270	12A III	1270	1	1,5			
КР-2	6	130 ÷ 280	8A I	200	8	1,6	8A I	1,6	0,7
	7	630	10A I	630	2	1,3	10A I	4,3	2,7
	8	450	10A I	950	2	1,9	16A III	1,6	2,5
	9	550	10A I	550	2	1,1	Утого:	5,9	
	9	1570	16A III	1570	1	1,6			
КР-3	10	650	10A I	650	2	1,3	10A I	6,6	3,8
	10	130 ÷ 300	10A I	215	8	1,7	18A III	2,0	4,0
	11	780	10A I	780	2	1,6	Утого:	7,8	
	12	500	10A I	1020	2	2,0			
	13	1870	18A III	1870	1	1,9			
С-1	14	2960	6A I	2960	2	5,9	6A I	18,5	4,1
	15	80	6A I	600	21	12,6	Утого:	4,1	
С-2	14	2960	6A I	2960	6	17,8	6A I	36,3	8,0
	16	880	6A I	880	21	18,5	Утого:	8,0	
С-3	14	2960	6A I	2960	6	17,8	6A I	33,8	7,5
	17	760	6A I	760	21	16,0	Утого:	7,5	
Опеленные повлицы	18	270	8A I	990	1	1,0	Вес	0,4	
	19	380	8A I	380	1	0,4	Вес	0,2	
	20	240	10A I	1030	1	1,03	Вес	0,6	



Примечания:
 1. Совместно с данным см. л.л. АС-23,24.
 2. Арматурные каркасы выполнять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и ПУБ-1-62.

Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Ларотенки - ответственные чет- тырехкоридорные с раз- мерами коридора 9х5,2х10 из сборного железобетона	Балки Б-1, 2,3 Плиты ПС-1, ПС-1а,5 Сетки, Каркасы, Спецификация арма- турь	Типовой проект 902-2-120/72 Альбом I Лист АС-25
---	--	--

Титовый проект
902-2-120/72
Лист
АС-26
ИИВ.Н.№
Т-2057/72



Прокат Ст-3кп ГОСТ 380-71

Спецификация металла на изделие

Марка изделия	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во штук		Вес кг			Примеч.
				Т	Н	шт.	Всех	Марку	
M-1	1	L75x6	900	1	-	6,2	6,2	6,7	
	2	φ8 A I	260	5	-	0,1	0,5		
M-2	3	-100x8	150	1	-	0,9	0,9	1,2	
	4	φ8 A I	660	1	-	0,3	0,3		
M-3	5	φ25 A I	600	1	-	2,3	2,3	13,1	
	6	φ6 A I	120	1	-	0,1	0,1		
	7	φ25 A I	500	2	-	1,9	3,8		
	8	φ25 A I	1780	1	-	6,9	6,9		
M-4	5	φ25 A I	600	1	-	2,3	2,3	13,1	
	6	φ6 A I	120	1	-	0,1	0,1		
	7	φ25 A I	500	2	-	1,9	3,8		
M-5	10	-500x8	500	1	-	15,7	15,7	16,6	
	11	φ8 A I	180	9	-	0,1	0,9		
M-6	12	-80x8	400	1	-	2,0	2,0	2,3	
	13	φ8 A I	260	3	-	0,1	0,3		
M-7	14	-150x8	400	1	-	3,8	3,8	4,4	
	15	φ10 A III	320	3	-	0,6	0,6		

Примечания:

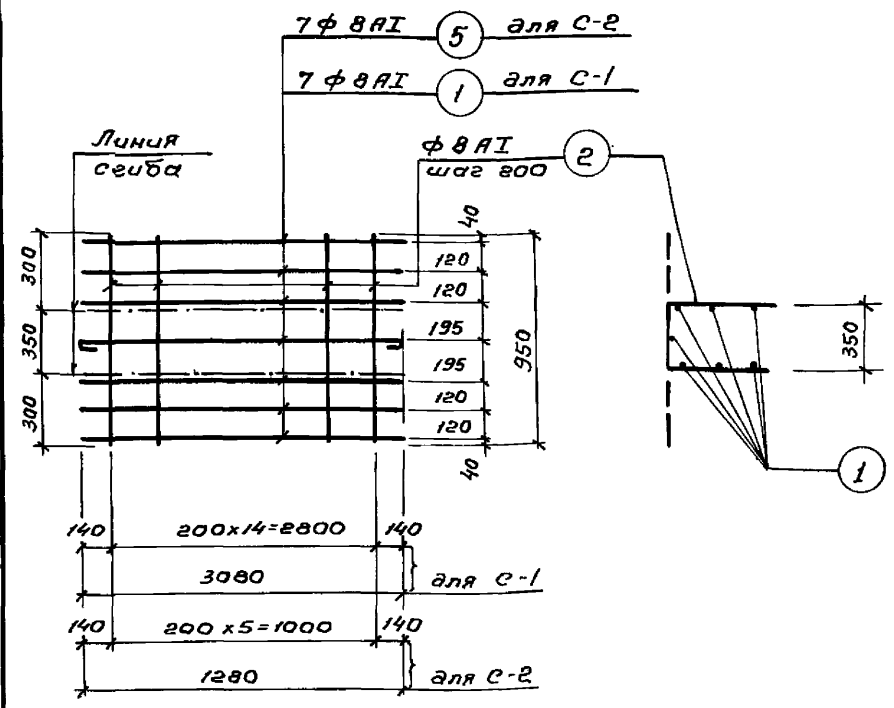
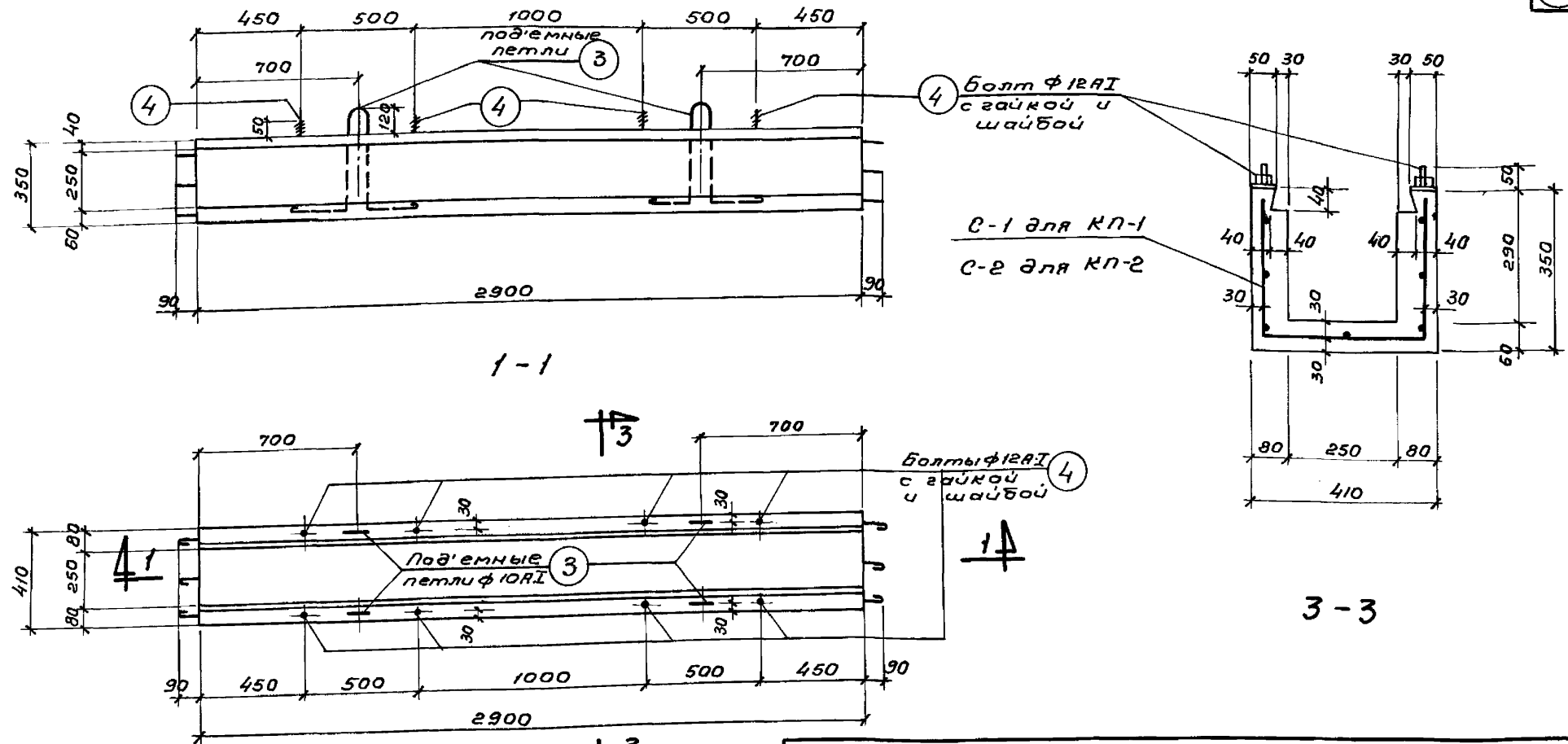
1. толщину сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
2. Позиция "6" приваривается к петле сварочными клещами или точечной сваркой.

Иск. отдела
Л.И.И.Ж. пр.-пр
Р.У.К. С.У.У.Л.Ь
Исполнитель
Проверил

А.И.В.И.С.А.Н.О.В.
Ю.Р.Е.В.
Г.О.Р.Б.У.З.
Обязательный
И.В.У.С.Е.В.У.

госстрой север СОИЗВОДИКАНАПРОЕКТ г. Москва 1972г	Стеновые панели ПК1-54-1#8;2#2; ПКУ-54-1#8;2#2 Балки Б-1, 2, 3 Опора ОП-1	Титовый проект 902-2-120/72 Льбом I Лист АС-26
---	--	---

Спецификация арматуры на элемент										Выборка ар-ры на 1 элемент		На все				
Марка	Марка	л	Заказ	φ	Длина	Кол-во шт.	Общая длина	φ	Общая длина	Вес ар-ры	эл-ты	Вес	эл-ты	Вес		
эл-та	стали	пас.		мм	мм	шт.	м	мм	м	кг		кг		кг		
КП-1	Отдельные элементы (шт.)	1	3080	8A I	3180	7	22.3	8A I	36.6	14.4	14.4					
		2	950	8A I	950	15	14.3	10A I	6.4	4.2	4.2					
		3	450 250 / 450 250	10A I	1610	-	4	6.4	12A I	2.6	2.3	2.3				
		4	Болт с гайкой и шайбой	12A I	330	-	8	2.6								
Итого:										20.9	20.9					
КП-2	Отдельные элементы (шт.)	5	1280	8A I	1380	7	9.7	8A I	15.4	6.0	6.0					
		2	950	8A I	950	6	5.7	10A I	6.4	4.2	4.2					
		3	Заказы	10A I	1610	-	4	6.4	12A I	1.3	1.2	1.2				
		4	см. выше	12A I	330	-	4	1.3								
Итого:										11.4	11.4					



Сетки С-1; С-2
Выборка арматуры для КП-1

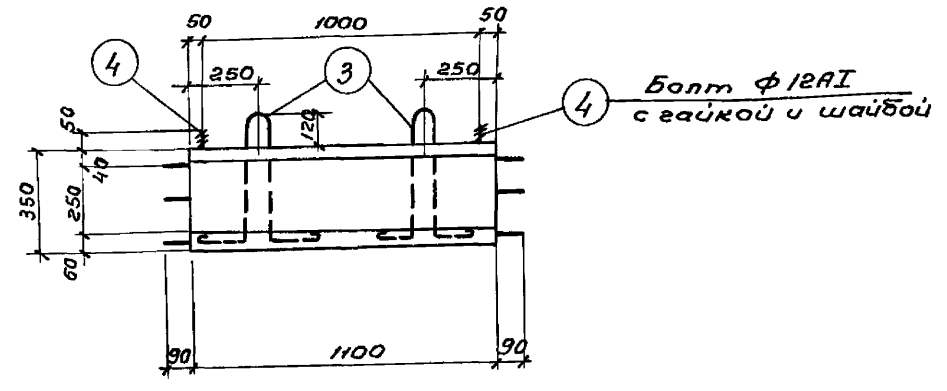
Ст.3 ГОСТ 380-71	φ мм	8	10	12	Итого:
класс A I	Вес кг	14.4	4.2	2.3	20.9

Выборка арматуры для КП-2

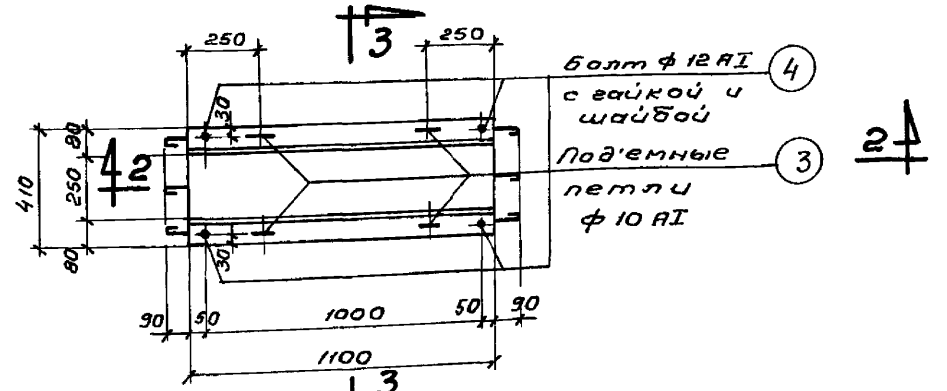
Ст.3 ГОСТ 380-71	φ мм	8	10	12	Итого
класс A I	Вес кг	6.0	4.2	1.2	11.4

Марка элемента	Выборка стали на 1 элемент							Расход стали		
	Горячекатанная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61									
	Класс A I			Класс A II						
	φ мм	8	10	12	Итого:	8	10	12	Итого:	
КП-1		14.4	4.2	2.3	20.9	-	-	-	-	20.9
КП-2		6.0	4.2	1.2	11.4	-	-	-	-	11.4

Показатели на 1 элемент				
Марка элемента	Вес эл-та т	Марка бетона	Расход бетона м³	Расход стали кг
КП-1	0.55	M-200	0.22	20.9
КП-2	0.24	B-4	0.09	11.4



2-2



КП-2

Типовой проект
902-2-120/72
Лист
АС-28
Инв. №
Т-2057/72

Проект СССР СНОВВООКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1972г. Разработчик - сметчик четырехкоридорные с размерами коридора 9x5.2x120 из сборного железобетона	Фильтровые каналы КП-1; КП-2. Арматурно- опалубочный чертеж	Типовой проект 902-2-120/72 Яльдом II Лист АС-28
---	---	---