

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
183-115-119/1.2

ОДНОЭТАЖНЫЙ  
1-КВАРТИРНЫЙ  
3-КОМНАТНЫЙ  
ЖИЛОЙ ДОМ  
АРБОЛИТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ

АЛЬБОМ III

АРБОЛИТОВЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
183-115-119/1.2

ОДНОЭТАЖНЫЙ  
1-КВАРТИРНЫЙ  
3-КОМНАТНЫЙ  
ЖИЛОЙ ДОМ  
АРБОЛИТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I: АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ,  
И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТЫ

АЛЬБОМ II: ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АЛЬБОМ III: АРБОЛИТОВЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ


АЛЬБОМ IV: СМЕТА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ № 11 от 12.01.81  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСПРОМОМ  
приказ № 97 от 25.06.82 г

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСПРОМ"

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  Б.А. ВАСИЛЬЕВ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Н.П. АВИГДОР

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

18258-03 2

Яльбом №

Типовой проект 183-115-119/1.2

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка	Наименование	№ № листов	№ № страниц
	Содержание	1, 2	2, 3
	Пояснительная записка	3-5	4-6
	Номенклатура	6, 7	7, 8
Б1-12-20; Б1-12-24; Б1-12-28	Блоки стен	8	9
Б1-6-20; Б1-6-24; Б1-6-28	Блоки стен	9	10
Б2-12-24; Б2-12-28	Блоки стен	10	11
Б2-6-24; Б2-6-28	Блоки стен	11	12
М-1; М-2; М-3; М-4,	Закладные детали	12	13
ПУ1-30-24; ПУ1-30-28	Блоки стен	13	14
ПУ1-30-24; ПУ1-30-28	Блоки стен. Армирование	14	15
К-1; К-2; М-5	каркасы, закладная деталь	15	16
ПУ2-36-24; ПУ2-36-28	Блоки стен	16	17
ПУ2-36-24; ПУ2-36-28	Блоки стен. Армирование	17	18
ПУ2-30-24; ПУ2-30-28	Блоки стен	18	19
ПУ2-30-24; ПУ2-30-28	Блоки стен. Армирование	19	20
К-3; К-4	Каркасы	20	21
ПУ3-30-20; ПУ3-36-20	Блоки стен	21	22
ПУ3-30-20; ПУ3-36-20	Блоки стен, армирование	22	23
К-5; К-6; М-6	Каркасы, закладная деталь	23	24
П1-18-24; П1-18-28	Блоки стен	24	25
П2-18-24; П2-18-28	Блоки стен	25	26
П3-18-20	Блок стены	26	27
В1-11-20; В1-11-24; В1-11-28 В3-6-10; В3-5-10	Вкладыши	27	28

Инженер	А. В. Удодар	Мас
Нач. отд.	Тытуб	2/1
Сл. спец.	Гарчаков	2/1
Вук. гр.	Стрекалова	2/1

т.п. 183-115-119/1.2

Содержание  
(начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Альбом III

Тиловой проект 183-115-119/1.2

Тиловой проект 183-115-119/1.2

Марка	Наименование	№№ листов	№№ страниц.
БЗ-36	Балка цокольная	28	29
БЗ-36	Балка цокольная. Армирование	29	30
К-7	Каркас	30	31
М-7, П-1	Закладная деталь. Петля	31	32
БЗ-36; БЗ-28; БЗ-44	Балки цокольные	32	33
БЗ-36; БЗ-28	Балки цокольные. Армирование	33	34
БЗ-44	Балка цокольная	34	35
К-8; К-9; К-12	Каркасы	35	36
К-10; К-11; К-13	Каркасы	36	37
М-8; М-9; П-2	Закладные детали. Петля	37	38
ПЯ 42-12	Панель перекрытия трехслойная	38	39
С-1; П-3	Сетка; петля	39	40
ПЯ 42-12 А	Панель перекрытия трехслойная	40	41
С-2	Сетка, спецификация	41	42
ПР 42-12	Панель перекрытия	42	43
ПР 42-12	Панель перекрытия. Армирование	43	44
С-3, К-14; К-15, М-10	Сетка, каркасы, петля	44	45
	спецификации	45	46

ИВБ №109-2/ Подпись и дата 13.01.2004 г.

Директор Я. Вигдор  
Нач. отд. Титов  
Ох. спец. Горчаков  
Рук. гр. Стрелкова

Т.П 183-115-119/1.2

Содержание  
(окончание)

Страниц	Лист	Листов
Р	Р	Р

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 4

Альбом II

Альбом II "Арболитовые и железобетонные изделия заводского изготовления" разработан институтом "Гипролеспром" к одноэтажному 1-квартирному 3-комнатному жилому дому.

В настоящий альбом включены чертежи вертикальных и горизонтальных стеновых блоков, цокольных блоков, трехслойных и ребристых панелей перекрытия.

Стеновые блоки изготавливаются из арболита М-25, на древесной стружке, средней плотности  $650 \text{ кг/м}^3$  высушенного до постоянной массы. В перемычных блоках арболит применяется в сочетании с железобетонными элементами. Для обеспечения сцепления между арболитом и железобетоном, арболит укладывают на свежеуложенный бетон.

Морозостойкость арболитовых блоков должна быть не ниже Мрз-25. Для изготовления арболита применять портландцемент марки не ниже М-400. Прочность изделий из арболита, отгружаемых потребителю, должна составлять не менее 80% от проектной марки.

Толщина наружных арболитовых блоков при  
 $t_n = -30^\circ\text{C} - 240 \text{ мм.}$   
 $t_n = -40^\circ\text{C} - 280 \text{ мм.}$

Толщина внутренних арболитовых блоков - 200 мм. Блоки с двух сторон фактурируются цементным раствором.

Марка по прочности на сжатие наружного и внутреннего фактурных слоев - 100. Толщина фактурного слоя принята 10 мм.

В трехслойных панелях перекрытия арболит применяется в сочетании с цементно-песчаным раствором. Рабочая арматура в этих конструкциях располагается в слое цементно-песчаного раствора. Верхний слой и нижний слой из цементно-песчаного раствора марки 150, средний слой - из арболита марки 25.

Пр. инж. А. Вигдор	Л. С.
Нач. отд. Титов	Л. П.
Ин. спец. Горчаков	Л. П.
Руч. групп. Стрелкова	Л. П.

Т.п. 183-115-119/1.2

Пояснительная  
записка (начало)

Страниц	Лист	Листов
Р	З	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 5

Лин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Туповой проект 183-115-119/1.2

Альбом IV

Арболитовую стесь обязательно укладывать на свежеуложенный бетон. Панели перекрытия армируются сварными сетками.

Цокольные балки, ребристые панели изготавливаются из бетона марки 200, армируются арматурой класса А III.

Отклонение от проектных размеров изделий, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать в мм:

- для изделий длиной до 3,0 м  $\pm 5$ ;
- для изделий длиной свыше 3,0 м  $\pm 7$ ;
- по высоте и толщине изделий  $\pm 5$ ;
- по высоте, ширине и положению вырезов и выступов  $\pm 5$ .

Разность длин диагоналей поверхностей изделий не должна превышать 10 мм.

Отклонение от прямолинейности профиля лицевой поверхности изделий, характеризующейся величиной наибольшего зазора между проверяемой поверхностью и прилегающим ребром металлической линейки длиной 2 м, не должно превышать 3 мм.

Закладные детали и арматурные каркасы фиксируют в формах для предупреждения их сдвига во время формирования изделий.

Для обеспечения требуемой поправку толщины защитного слоя цементно-песчаного раствора арматурные каркасы, сетки и отдельные стержни должны быть оснащены фиксаторами в виде подкладок-пластин, выполненных из цементного раствора или глассмассы.

Для подъема и монтажа блоков и панелей предусмотрены монтажные петли из горячекатанной арматурной стали класса А II марки В07.Зсп2. Для предупреждения выдергивания монтажных петель при подъеме предусмотрена дополнительная анкеровка монтажных петель продольной арматурой.

Типовой проект 183-115-119/1.2

Имя, отчество, Подпись и дата

Инж.пр.	Авдеев	
Инж.отв.	Тучков	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. групп.	Стрекалова	

Т.П. 183-115-119/1.2

Пояснительная  
записка (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
Р	4	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

18258-03 6

Альбом II

Туловой проект 183-115-119/1.2

Имя, отчество, Подп. и дата

Защита арматуры из кладных деталей от коррозии производится согласно СНиП II-28-73 "Антикоррозийная защита строительных конструкций зданий и сооружений".

Каждому изделию присвоена своя марка.

Марки представляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе завода-изготовителя или изделия.

Готовые изделия должны храниться в рабочем положении рассортированными по типоразмерам и маркам. Изделия должны устанавливаться на деревянные подкладки толщиной не менее 40 мм и шириной не менее 150 мм, которые располагаются на линии подъемных петель.

Подкладки под штабель следует укладывать поплотному, тщательно выровненному основанию.

При погрузке, разгрузке, хранении и транспортировании изделий должны соблюдаться меры, исключающие возможность их механического повреждения.

Изготовление, маркировка, хранение и транспортирование арболитовых изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Несущая способность панелей перекрытий и чокальных балок проверяется по ГОСТ 8829-77 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Трехслойные панели перекрытий, изготовленные в первой партии, должны быть проверены под давлением на герметичность.

Инж.пр.	Авдеев	И	
Нач.отс.	Титов	И	
Пл.констр.	Горчаков	И	
Рук.гр.	Стрекалова	И	

Т.П. 183-115-119/1.2

Пояснительная  
записка (окончание)

Стация	Лист	Листов
Р	5	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

18258-03 7

ЦМБНЭрэдл.	Получить и дата	ВЗМ.ИМБН
------------	-----------------	----------

Типовой проект 183-115-119/1.2

Ялб ол III

ЦМБНЭрэдл.	Получить и дата	ВЗМ.ИМБН	Эскиз	Наим. артик.	Марка изделия	Размеры в мм (констр.)			Масса изгот. кг.	Объем арбалита м <sup>3</sup>	Объем цемента м <sup>3</sup>	Объем бетона м <sup>3</sup>	Работы стел. кл.	НН листы
						Г	Ш.	Высота						
						4	5	6						
				Э	61-12-20	200	1180	2290	440	0,486	0,054	-	2,2	8
					61-6-20	200	580	2290	220	0,240	0,027	-	1,9	9
					61-12-24	240	1180	2290	515	0,595	0,054	-	2,2	8
					61-6-24	240	580	2290	256	0,294	0,027	-	1,9	9
					61-12-28	280	1180	2290	590	0,700	0,054	-	2,2	8
					61-6-28	280	580	2290	300	0,350	0,027	-	1,9	9
					62-12-24	240	1180	810	184	0,210	0,019	-	1,9	10
					62-6-24	240	580	810	98	0,100	0,010	-	1,6	11
					62-12-28	280	1180	810	220	0,250	0,019	-	1,9	10
					62-6-28	280	580	810	114	0,120	0,010	-	1,6	11
				Э	ПУ1-30-24	240	2980	580	497	0,330	0,080	-	9,7	13
					ПУ1-30-28	280	2980	580	549	0,400	0,080	-	9,7	13
					ПУ2-36-24	240	3580	580	410	0,340	0,080	-	6,2	16
					ПУ2-36-28	280	3580	580	480	0,430	0,080	-	6,2	16
					ПУ2-30-24	240	2980	580	350	0,290	0,070	-	5,3	18
					ПУ2-30-28	280	2980	580	400	0,350	0,070	-	5,3	18
					ПУ3-30-20	200	2980	380	270	0,140	0,090	-	120	21
					ПУ3-36-20	200	3580	380	320	0,160	0,110	-	14,0	21

Номеклатура (навол)

Т.П. 183-115-119/1.2

Лист 6 Листов

Бродий Массов Масилов

ГИПРОДЛЕПРОМ

18258-03 8



УКВ№подп.	Подпись и дата	ВЗом.УКВ№
-----------	----------------	-----------

Типовой проект 183-115-119/1.2

Альбом Ш

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
				П1-18-24	240	1780	580	220	0,23	0,02	-	1,4	24		
				П1-18-28	280	1780	580	250	0,27	0,02	-	1,4	24		
				П2-18-24	240	1780	580	185	0,19	0,02	-	1,4	25		
				П2-18-28	280	1780	580	217	0,23	0,02	-	1,4	25		
				П3-18-20	200	1780	380	103	0,12	0,01	-	1,0	26		
				В1-11-20	200	1100	100	16,0	0,02	-	-	-	27		
				В1-11-24	240	1100	100	21,0	0,026	-	-	-	27		
				В1-11-28	280	1100	100	24,0	0,03	-	-	-	27		
				В3-5-10	100	550	180	8,0	0,010	-	-	-	27		
				В3-5-10	100	500	180	7,2	0,009	-	-	-	27		
				В3-36	300	3580	380	1061	-	-	0,41	360	28		
								В2-36	300	3580	580	1414	-	-	0,55
В2-28	300	2740	580					1082	-	-	0,42	31,9	32		
В2-44	300	4380	580					1748	-	-	0,68	48,5	32		
ПР42-12	1190	4180	180					960	0,50	0,25	-	25,4	38		
ПР42-12А	1190	4180	180					935	0,59	0,24	-	30,5	40		
ПР42-12	1190	4180	180					1180	-	-	0,45	115	42		

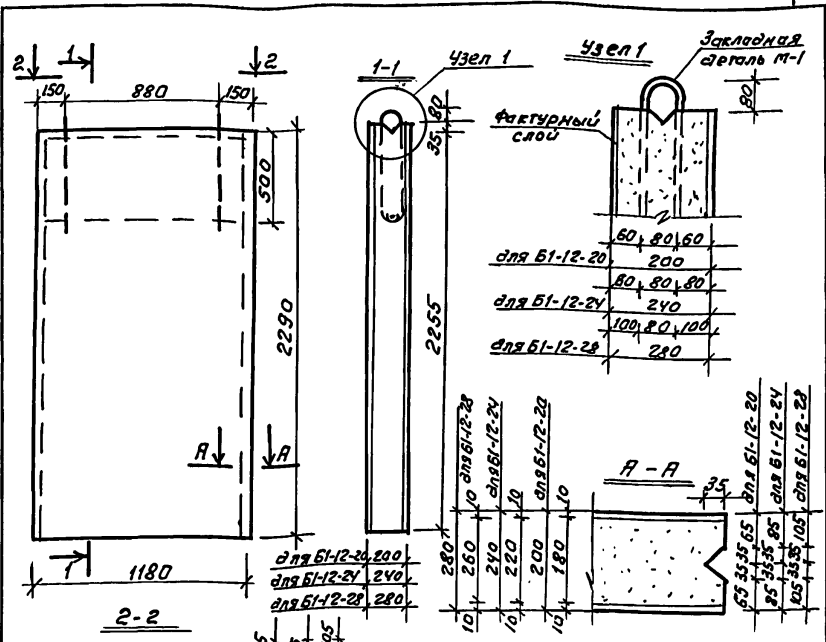
Наименование (окончание)  
Т.п. 183-115-119/1.2

Страна	Масса	Мощность
Р		
Лист 7	Листов	

ГИПРОДЕСТРОМ

18258-03 9

Альбом III  
 Тепловой проект 183-115-119/1.2



для Б1-12-20	200
для Б1-12-24	240
для Б1-12-28	280

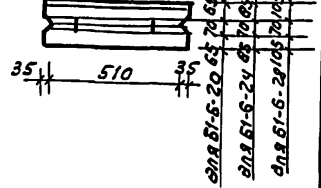
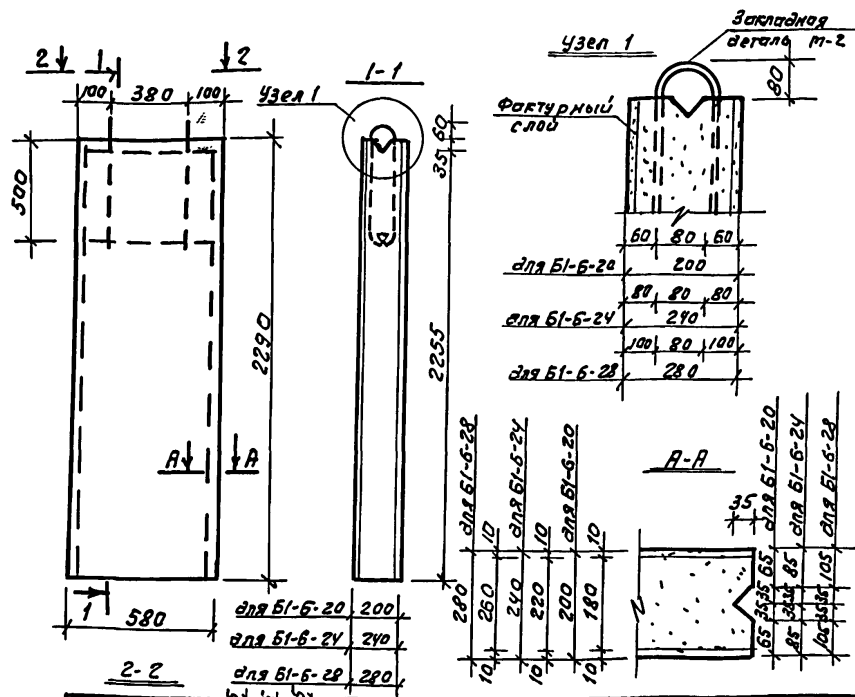
Характеристика изделия	Ед. изм.	Б1-12-20	Б1-12-24	Б1-12-28
Масса блока	кг	440,0	515,0	590,0
Объем арбалита	м <sup>3</sup>	0,486	0,595	0,70
Объем фактурного слоя	м <sup>3</sup>	0,054	0,054	0,054
Масса стали	кг	2,2	2,2	2,2
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> блока	кг	4,1	3,4	2,9
Марка арбалита	-	25	25	25
Средняя плотность арбалита	кг/м <sup>3</sup>	650	650	650

1. Закладную деталь М-1 см. л. 12

Лиц. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. инж. п.р. Авиесдор	
			Нач. отд. Титов	
Лиц. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. спец. Гарчаков	
			Рук. групп Стрелковой	
			Ст. инж. Мельникова	
			Вед. инж. Захарова	

Т.п. 183-115-119/1.2		
Блоки стен Б1-12-20, Б1-12-24, Б1-12-28		
Страна	Масса	Масштаб
Р		
Лист 8	Листов	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Альбом №  
 Типовой проект 183-115-119/1.2



Характеристика изделия	Ед. изм.	Б1-Б-20	Б1-Б-24	Б1-Б-28
Масса блока	кг	220	255	300
Объем арболита	м³	0,24	0,294	0,35
Объем фактурного слоя	м³	0,027	0,027	0,027
Масса стали	кг.	1,9	1,9	1,9
Расход стали на 1 м³ блока	кг	7,1	5,9	5,0
Марка арболита	-	25	25	25
средняя плотность арболита	кг/м³	650	650	650

Закладную деталь М-2 см. лист 12

Т.п 183-115-119/1.2

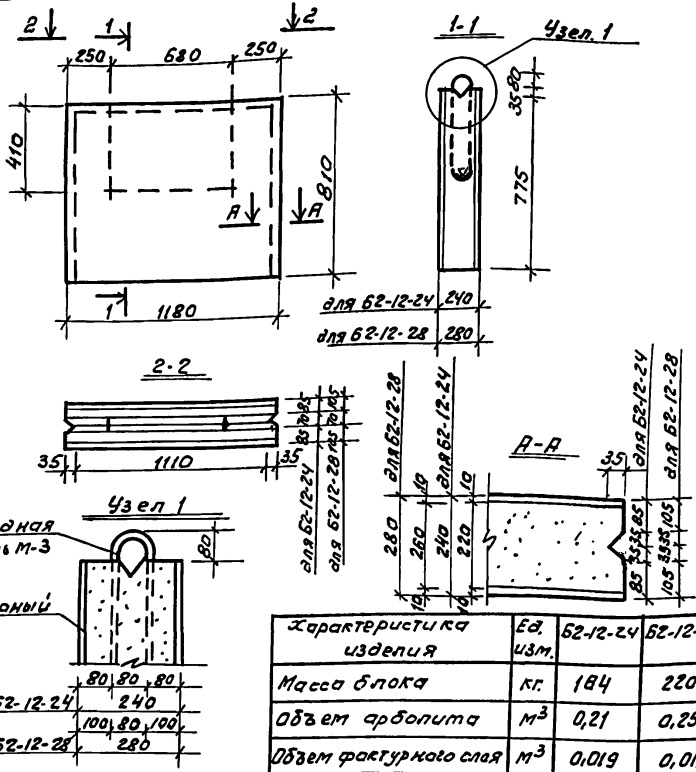
Блоки стен Б1-Б-20  
 Б1-Б-24; Б1-Б-28

Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 9	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Инв.№опав.	Подпись автора	Взам.инв.№
	Илинок пр. Явцедор	
	Нач. отд. Гуртов	
	Гл.спец. Горчаков	
	Рук. групп. Стрелкова	
	Ст.инж. Мотыликова	
	Вед. инж. Захарова	

Людом III  
 Типовой проект 183-115-119/1.2



Характеристика изделия	Ед. изм.	62-12-24	62-12-28
Масса блока	кг.	184	220
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,21	0,25
Объем фактурного слоя	м <sup>3</sup>	0,019	0,019
Масса стали	кг	1,9	1,9
Расход стали на м <sup>3</sup>	кг	8,3	7,1
Марка арболита	-	25	25
Средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Закладную деталь М-3 см. лист 12

Инвентарный №	Взам. инв. №	
Исполнитель	Подпись и дата	
Гл. инж. А. В. Сидор		
Нач. отд. Титов		
Гл. спец. Гарчаков		
Рук. групп. Стрелкова		
Ст. инж. Мильникова		
Вед. инж. Засхарова		

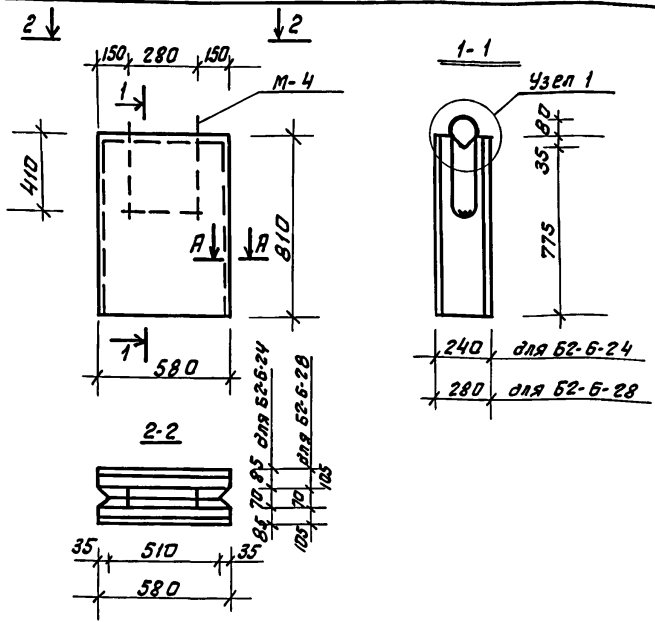
т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен  
 62-12-24; 62-12-28

Стадия	Масштаб	Масштаб
P		
Лист 10		Листов
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Яльбом №

Типовой проект 183-115-119/1.2



Узел 1 см. лист 10  
сеч. А-А см. лист 10  
Закладную деталь М-4 см. л. 12

Характеристика изделия	Ед. изм.	52-6-24		62-6-28	
Масса блока	кг	98		114	
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,10		0,12	
Объем фактурного слоя	м <sup>3</sup>	0,01		0,01	
Масса стали	кг	1,6		1,6	
Расход стали на 1м <sup>3</sup> блока	кг	14,5		12,3	
Марка арболита	-	25		25	
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650		650	

Инвентарь	Подпись и дата	Взам. инвент.	Инж.пр.	Яльборов	С.С.
			Нач.отд.	Титов	И.И.
Инвентарь	Подпись и дата	Взам. инвент.	Ст.случ.	Горчаков	С.С.
			Руч.групп.	Стрелова	И.И.
			Ст.инж.	Мильникова	О.О.
			Вед.инж.	Захарова	В.В.

т.п. 183-115-119/1.2

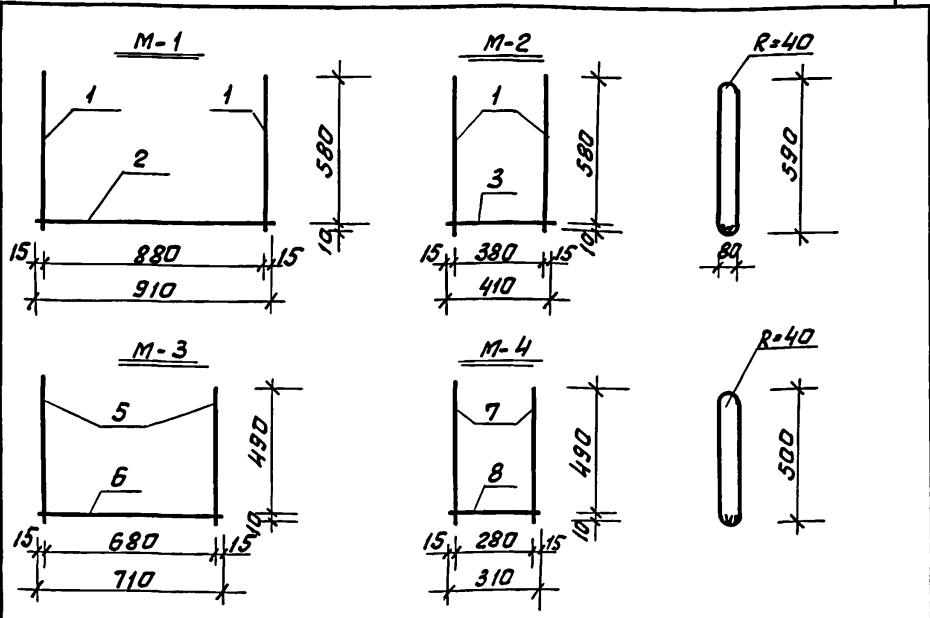
Блоки стен  
62-6-24; 62-6-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 11 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом № 1  
 Типовой проект 183-115-119/1.2



Спецификация стали									
Марка элемента	№ поз.	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
						Ф мм	Общая длина м	Масса к.г.	ГОСТ и марка стали
M-1	1	10A-I	1350	2	2,7	10A-I	3,61	2,2	3781-75 Ст 3 сп 2
	2	10A-I	910	1	0,91	Итого:		2,2	
M-2	1	10A-I	1350	2	2,7	10A-I	3,11	1,9	3781-75 Ст 3 сп 2
	3	10A-I	410	1	0,41	Итого:		1,9	
M-3	5	10A-I	1170	2	2,34	10A-I	3,05	1,9	3781-75 Ст 3 сп 2
	6	10A-I	710	1	0,71	Итого:		1,9	
M-4	7	10A-I	1170	2	2,34	10A-I	2,65	1,6	3781-75 Ст 3 сп 2
	8	10A-I	310	1	0,31	Итого:		1,6	

Циф. № подл.	Получено и дата	Взам. ин. №	Гл. инж. пр. А. Введенский	Инж. С. С.
			Нач. отд. Титов	Инж. Л. С.
			Гл. спец. Горчаков	Инж. Л. С.
			Рук. груп. Стрелкова	Инж. Л. С.
			Ст. инж. Мельникова	Инж. Л. С.
Вед. инж. Захарова	Инж. Л. С.			

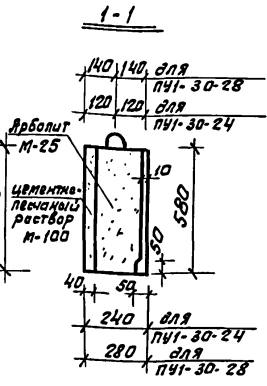
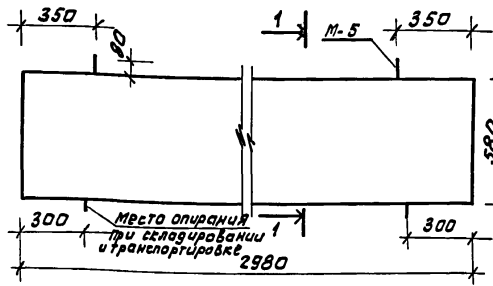
т.п. 183-115-119/1.2  
 Закладные дета-  
 ли: M-1; M-2; M-3; M-4

Студия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 12		Листов
ГИПРОЛЕСПРОМ		

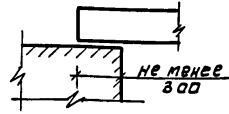
18258-03 14

Альбом №

Титуловый проект 183-115-119/1.2



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производить на свежем уложенный бетон
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставить индекс «8» (вверх)

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПЧ1-30-24	ПЧ1-30-28
Масса панели	кг	497	549
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,33	0,40
Объем цементно-песчаного раствора	м <sup>3</sup>	0,08	0,08
Масса стали	кг	9,7	9,7
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	20,2	17,6
Марка арболита	-	25	25
Марка раствора	-	100	100
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Инв. № листа  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Я. Вигдар	
Нач. отд.	Тытов	
гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалов	
Ст. инж.	Мельников	
Вед. инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен  
ПЧ1-30-24, ПЧ1-30-28

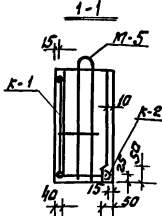
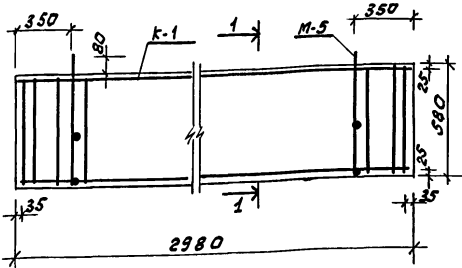
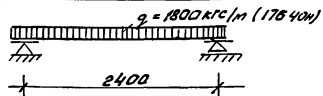
Стадия	Масса	Кол-во шт
Р		
Лист 13	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом №

Тиловой проект 183-115-119/1.2

Расчетная схема



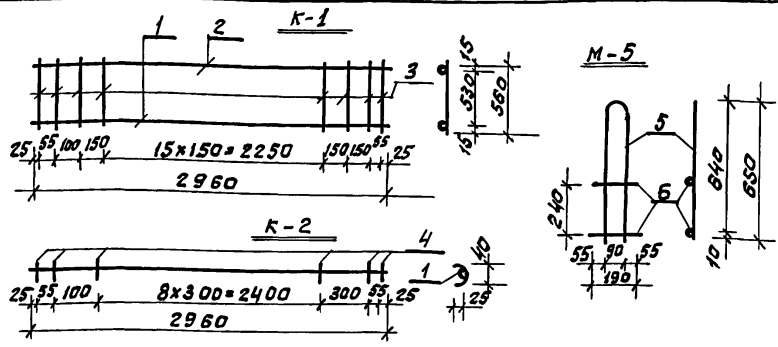
для	240
пу-30-24	
для	280
пу-34-28	

1. Каркасы К-1, К-2 см. лист 15
2. М-5 см. лист 15
3. Пункты примечания 4 ÷ 6 см. лист 22

Имя и подп.	Подпись автора	Взам. инв. №	т.п. 183-115-119/1.2	Стадия	Масса	Листов
						ГИПРОЛЕСПРОМ



1  
Львов И



Спецификация стали									
Марка элемента	№ поз.	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			Гост
						φ мм	Общая длина, м	Масса кг.	
K-1	1	10A II	2960	1	2,96	10A II	2,96	1,8	5781-75
	2	6A I	2960	1	2,96	6A I	15,28	3,4	—
	3	6A I	560	22	12,32	Итого		5,2	
K-2	1	10A II	2960	1	2,96	10A II	2,96	1,8	5781-75
	4	6A I	70	12	0,84	6A I	0,84	0,2	—
						Итого		2,0	
M-5	5	8A I	1355	1	1,36	8A I	1,74	0,7	5781-75
	6	8A I	190	2	0,38	Итого		0,7	
						Итого		0,7	

Типовой проект 183-115-119/12

Выборка арматурных элементов						Выборка стали на блок			
Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем. кг.	Общая масса, кг.	Всего на блок	φ мм	Длина м	Масса кг.	Гост
пу1-34-24	K-1	1	5,2	5,2	8,6	10A II	5,92	3,6	5781-75
	K-2	1	2,0	2,0		8A I	3,48	1,4	—
	M-5	2	0,7	1,4		6A I	16,12	3,6	—
					Итого		8,6		
пу1-34-28	K-1	1	5,2	5,2	8,6	10A II	5,92	3,6	5781-75
	K-2	1	2,0	2,0		8A I	3,48	1,4	—
	M-5	2	0,7	1,4		6A I	16,12	3,6	—
					Итого		8,6		

Для M-5 сталь класса A-I марки ВСтЗсп2

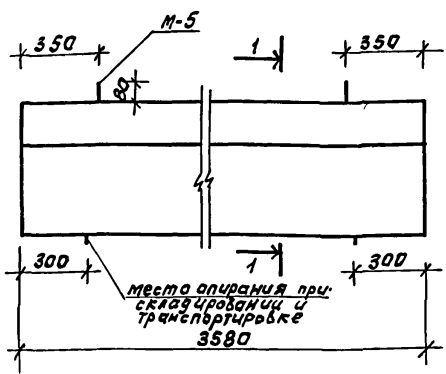
Исполн.	
Чит. и дата	
Л.ч.пр.	Авдеев
Нач. отд.	Титов
Гл. спец.	Зорчаков
Р.ч. гр.	Стреколов
Ст. инж.	Мельников
Ведущий	Затарова

т.п. 183-115-119/12  
Каркасы K-1, K-2  
Закладная деталь  
M-5

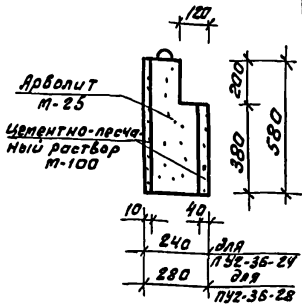
Статус	Масса	Масштаб
P		
Лист 15	Листов	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Альбом

Типовой проект 183-115-119/12



1-1



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производить на свежесложенный бетон.
2. На верхней грани блока несъемной краской поставить индекс «В» (верх).

Характеристика изделия	ед. изм.	ПУЭ-36-24	ПУЭ-36-28
Масса панели	кг.	410	480
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,34	0,43
Объем цементно-песчаного раствора	м <sup>3</sup>	0,08	0,08
Масса стали	кг.	6,2	6,2
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг.	14,6	12,0
Марка арболита	-	25	25
Марка раствора	-	100	100
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Лицевая/облицовочная сторона

Инж.пр. Авиатор	
Нач.отд. Титов	
М.спец. Горчаков	
Руч.гр. Стрекалова	
Ст.инж. Чалышкова	
Вед.инж. Захарова	

т.п. 183-115-119/12

Блоки стен  
ПУЭ-36-24; ПУЭ-36-28

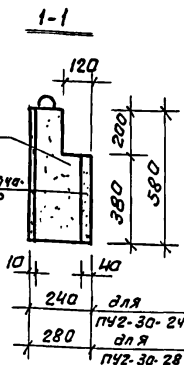
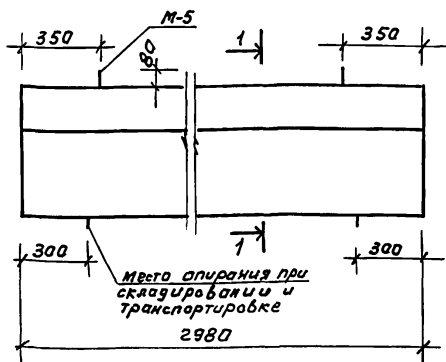
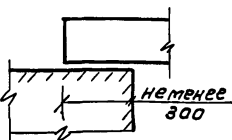
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 16		Листов
ГИПРОЛЕСПРОМ		

18258-03 18



Альбом ц/п

Типовой проект 183-115-119/1.2

Опирание блока

1. Укладку арболитовой смеси производить на свежее лаженный бетон.
2. На верхней грани блока нестыкуемой краской поставить индекс „В” (верх).

Характеристика панели	Ед. изм.	ПУЭ-30-24	ПУЭ-30-28
Масса панели	кг	350	400
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,29	0,35
Объем ц/п раствора	м <sup>3</sup>	0,07	0,07
Масса стали	кг	5,3	5,3
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	14,7	12,6
Марка арболита	-	25	25
Марка раствора	-	100	100
Средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Ват. инж.

Инж. подл. Погольцев и стар.

Гл. инж. пр.	Авиатор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрелова	
Ст. инж.	Мольникова	
Вед. инж.	Захарова	

т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен  
ПУЭ-30-24; ПУЭ-30-28

Стрелова	Масса	Масштаб
Р		
Лист 18	Листов	

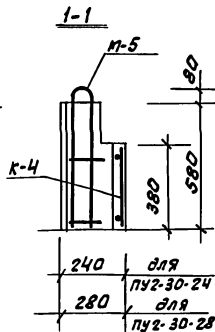
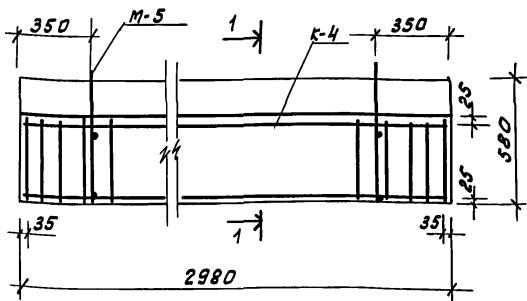
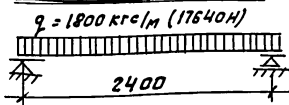
ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 20

Альбом №

Тиловой проект 183-115-119/12

## Расчетная схема



1. Каркас К-4 см. лист 20
2. М-5 см. лист 15

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Инж.пр. Явиевар *[Signature]*  
 Нач. отд. Титов *[Signature]*  
 гв. спец. Горчаков *[Signature]*  
 Рук. гр. Стрекалова *[Signature]*  
 ст. техн. Мельникова *[Signature]*  
 Вед. инж. Захарова *[Signature]*

т.п. 183-115-119/12

Блоки стен  
 ПУЗ-30-24, ПУЗ-30-28  
 Армирование

Стандия Масса Масштаб

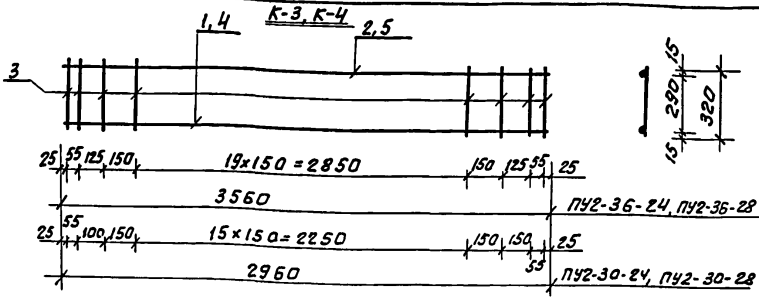
Р

Лист 19 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 21

Альбом №



Типовой проект 183-115-119/1.2

Спецификация стали									
Марка элемента	№ поз.	Ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина	Выборка стали			ГОСТ
						Ф мм	Общая длина, м	Масса кг	
К-3	1	10A-II	3560	1	3,56	10A-II	3,56	2,2	5781-75
	2	8A-I	3560	1	3,56	8A-I	11,88	2,6	—
	3	8A-I	320	25	8,32	Итого:		4,8	
К-4	4	10A-II	2960	1	2,96	10A-II	2,96	1,8	5781-75
	5	8A-I	2960	1	2,96	8A-I	9,68	2,1	—
	3	8A-I	320	21	6,72	Итого:		3,9	

Выборка арматурных элементов						Выборка стали на блок			
Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем, кг	Общая масса, кг	Всего на блок	Ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
ПЧ-36-24	К-3	1	4,8	4,8	6,2	10A-II	3,56	2,2	5781-75
		2	0,7	1,4		8A-I	3,48	1,4	—
						8A-I	11,88	2,6	—
						Итого: 6,2			
ПЧ-30-24	К-4	1	3,9	3,9	5,3	10A-II	2,96	1,8	5781-75
		2	0,7	1,4		8A-I	3,48	1,4	—
						8A-I	19,68	2,1	—
						Итого: 5,3			

Лист № 1 из 1

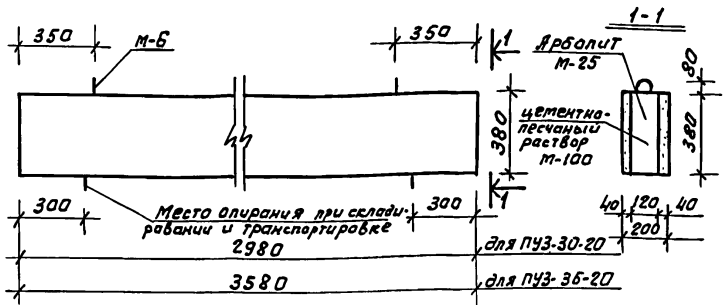
Инж. А. Вигдор	Титов	
Гл. спец. Горчаков		
Рук. гр. Стрелков		
Ст. инж. Милеников		
Вед. инж. Захарова		

Т.п. 183-115-119/1.2

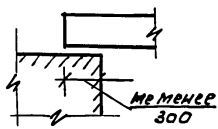
Каркасы К-3; К-4

Страницы	Масса	Насыпная
Р		
Листов	Листов	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Ягодом II  
 Типовой проект 183-115-119/12



Опирание блока



1. Укладку арболитовой смеси производите на свежесложенный раствор.
2. На верхней грани блока несмываемой краской поставьте индекс «В» (вверх)

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПЧЗ-30-20	ПЧЗ-36-20
Масса панели	кг.	270	320
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,14	0,16
Объем цементно-песчаного раствора	м <sup>3</sup>	0,09	0,11
Масса стали	кг.	12,0	14,0
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	52	52
Марка арболита	-	25	25
Марка раствора	-	100	100
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Инженер	Подпись и дата	Вот. инж.	Пл. инж. Явдасов	
			Нач. отд. Титов	
Инженер	Подпись и дата	Вот. инж.	Пл. слес. Горчаков	
			Тех. гр. Стрельцов	
			Ст. инж. Мельникова	
			Вед. инж. Закарава	

т.п. 183-115-119/12

Блоки стен  
ПЧЗ-30-20; ПЧЗ-36-20

Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 21	Листов	
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Альбом III

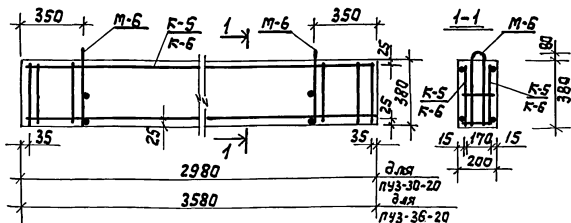
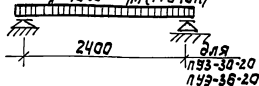
183-115-119 / 1.2

проект

Тиловой

## Расчетная схема

$$q = 1800 \text{ кгс/м (17640 Н)}$$



1. Каркас К-5 для ПУЗ-30-20 см. лист 23.
2. Каркас К-6 для ПУЗ-36-20 см. лист 23.
3. М-6 см. лист 23.
4. Каркас соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 393-78
5. Толщина защитного слоя до рабочей арматуры - 25 мм.
6. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СНиП 7-28-73\*

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Гл. инж. пр.	Авидор	
Нач. отд.	Титов	
Гл. спец.	Горчаков	
Руб. сект.	Стрекалова	
Ст. инж.	Мыльникова	
Вед. инж.	Захарова	

Блаки стен ПУЗ-30-20  
ПУЗ-36-20  
Армирование

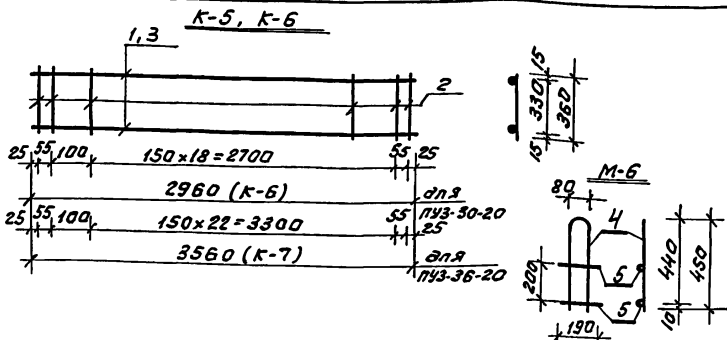
Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 22	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 24



Альбом №



Спецификация стали									
Марка элемента	№ паз.	Ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка φ мм	Общая длина м	Масса кг	ГОСТ
K-5	1	10A II	2960	2	5,92	10A II	5,92	3,7	5781-75
	2	6A I	360	22	7,92	6A I	7,92	1,8	"
						Итого			5,5
K-6	3	10A II	3560	2	7,12	10A II	7,12	4,4	5781-75
	2	6A I	360	26	9,36	6A I	9,36	2,1	"
						Итого			6,5
M-6	4	8A I	946	1	0,95	8A I	1,33	0,5	5781-75
	5	8A I	190	2	0,38	Итого:			0,5

## Выборка арматурных элементов

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса (элемент)	Общая масса	Всего на блок
пчз-30-20	K-5	2	5,5	11,0	12,0
	M-6	2	0,5	1,0	
пчз-36-20	K-6	2	6,5	13,0	14,0
	M-6	2	0,5	1,0	

## Выборка стали на блок

φ мм	Длина м	Масса кг.	ГОСТ
10A II	11,84	7,4	5781-75
8A I	2,86	1,0	"
6A I	15,84	3,6	"
Итого:			12,0
10A II	14,24	8,8	5781-75
8A I	2,54	1,0	"
6A I	18,72	4,2	"
Итого:			14,0

Для M-6 сталь класса A-I марки BСтЗп2

Инж.пр. Явигдар  
 Нач. отд. Туртов  
 Гл. слес. Горчаков  
 Руч. гр. Стрелкова  
 Ст. техн. Мольникова  
 Вед. инж. Вахарова

т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы K-5, K-6  
 Заскладная деталь  
 M-6

Статус

Масса

Масштаб

Р

Лист 23

Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 25

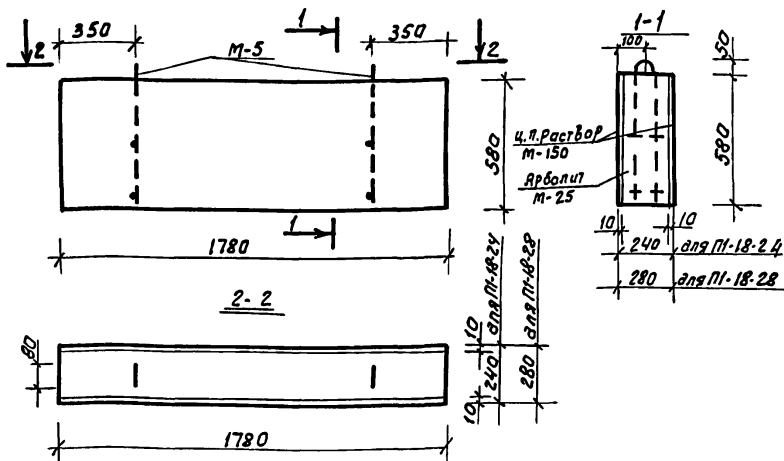
Тупловый проект 183-115-119/1.2

Взам. инв.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 5



Типовой проект 183-115-119/1.2

М-5 см. лист 15

Характеристика изделия	Ед. изм.	П-18-24	П-18-28
Масса блока	кг	220	250
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,23	0,27
Объем фактурного слоя	м <sup>3</sup>	0,02	0,02
Масса стали	кг	1,4	1,4
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	5,6	4,8
Марка арболита	—	25	25
Марка раствора	—	100	100
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Взят. и дата

Листов и дата

Инв. №

Дир. пр. Авведор  
 Нач. от. Титов  
 Печ. Горчаков  
 Рук. гр. Стрелов  
 Ст. инж. Мальникова  
 Вед. инж. Захаров

т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен  
 П-18-24 ; П-18-28

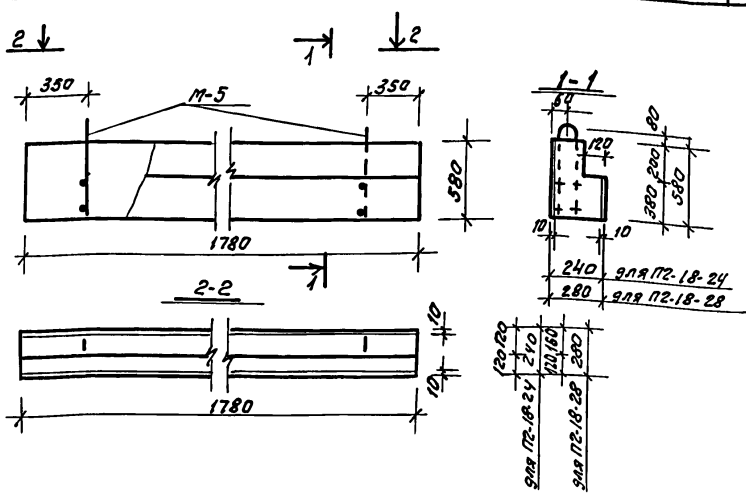
Станд.	Масса	Мештаб
Р		
Лист 24	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 26

Альбом №

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-5 см. лист 15

Характеристика изделия	Ед. изм.	П2-18-24	П2-18-28
Масса блока	кг	185	217
Объем арбалита	м <sup>3</sup>	0,19	0,23
Объем фактурного слоя	м <sup>3</sup>	0,02	0,02
Масса стали	кг	1,4	1,4
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг.	6,7	5,6
Марка арбалита	—	25	25
Марка раствора	—	100	100
средняя плотность арбалита	кг/м <sup>3</sup>	650	650

Взам. лист №	
Подпись и дата	Пр. инж. Авиадор Нач. отд. типов Инжен. Горчаков Рук. гр. Стрелова Ст. инж. Мильникова Вед. инж. Захарова
Инв. номер	

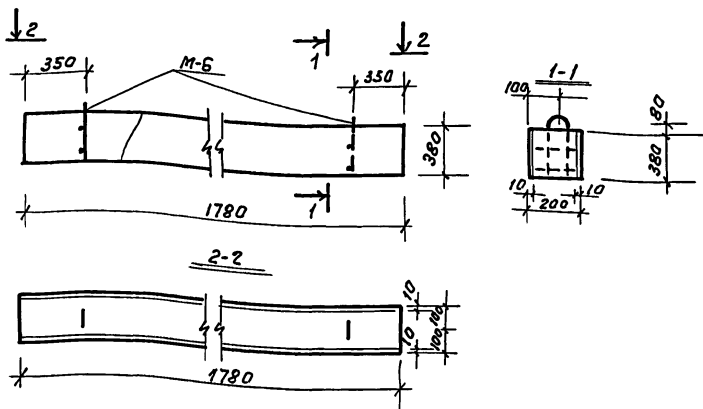
т.п. 183-115-119/1.2

Блоки стен  
П2-18-24; П2-18-28

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 25		Листов
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Гильбот ИИ

Типовой проект 183-115-119/1.2



М-6 см. лист 23

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПЗ-18-20
Масса панели	кг	103
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,12
Объем цем. песч. раствора	м <sup>3</sup>	0,01
Масса стали	кг	1,0
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	7,7
Марка арболита	-	25
Марка раствора	-	100
средняя плотность арболита	кг/м <sup>3</sup>	550

Исполнитель

Гл. инж. Авигодор  
 Нач. отд. Гитов  
 Ин. спец. Гарчаков  
 Руч. гр. Стреланова  
 Ст. инж. Мольникова  
 Вед. инж. Захарова

Т.п. 183-115-119/1.2

Блок стены  
ПЗ-18-20

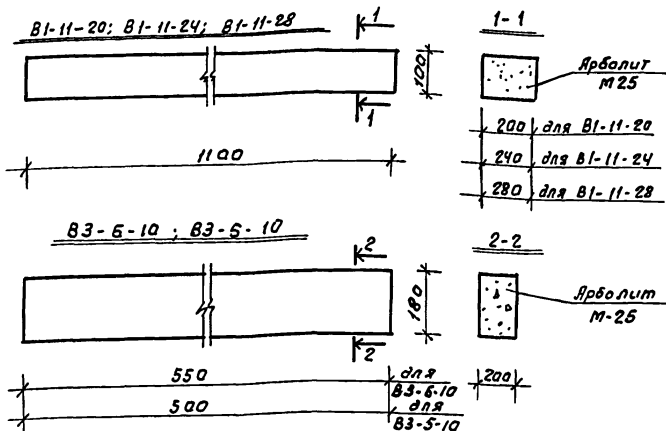
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 26	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 28

Альбом №1

Типовой проект 183-115-119/1.2



Характеристика изделия	Ед. изм.	В1-11-20	В1-11-24	В1-11-28	В3-6-10	В3-5-10
Масса вкладыша	кг	16,0	21,0	24,0	8,0	7,2
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,02	0,026	0,03	0,010	0,009
Марка арболита	—	25	25	25	25	25
Объемная масса арболита	кг/м <sup>3</sup>	650	650	650	650	650

Директор: Явугдар А.С.  
 Нач. отд.: Титов Т.П.  
 Гл. спец.: Горчаков Т.В.  
 Рук. групп: Стреланова С.В.  
 Ст. инж.: Мельникова С.И.  
 Вед. инж.: Захарова В.В.

т.п. 183-115-119/1.2

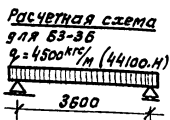
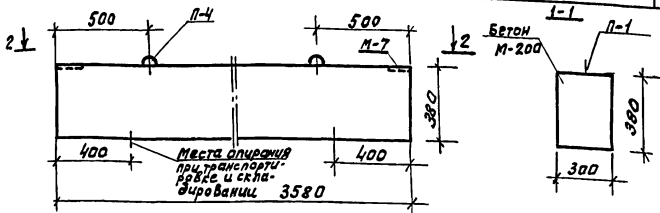
Вкладыши: В1-11-20,  
 В1-11-24; В1-11-28,  
 В3-6-10, В3-5-10

Стадия	Масса	Насчитано
Р		
Лист 27	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 29

Дальность



Типовой проект 183-115-119/12

Характеристика изделия	Ед. изм.	БЗ-3Б
Масса бетона	кг	1061
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,41
Масса стали	кг.	35,0
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг/м <sup>3</sup>	88,0
Марка бетона	-	200

П-1 см. лист 31  
 М-7 см. лист 31

Взам. инв. №

Подпись автора

Инв. №

Инженер	А. В. Седов	
Нач. отд.	Т. Чибов	
Гл. спец.	Горчаков	
Рук. гр.	Стрекалов	
Ст. инж.	Мильникова	
Вед. инж.	Захарова	

Т.п. 183-115-119/12

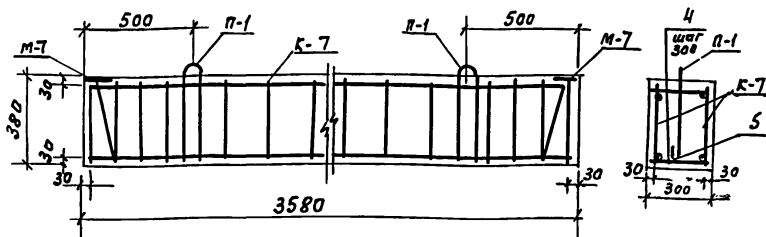
Балка цокольная  
 БЗ-3Б

Статус	Масса	Масштаб
Р		
Лист 28	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 30

Лобовый



## Выборка арматурных элементов

## Выборка стали на блок

Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса кг.	Всего на блок кг.	φ мм	Длина м	Масса кг	Гост
БЗ-3Б	К-7	2	14,7	29,4	36,0	8А-Г	31,0	12,3	5781-75
	М-7	2	0,9	1,8		12А-Г	1,88	1,6	— " —
	П-1	2	0,8	1,6		22А-Ш	7,1	21,2	— " —
	4 отдельные стержни	26	0,11	2,9		-5x50	0,6	1,1	103-76
	5 стержни	2	0,15	0,3			Итого	36,0	

1. Каркас К-7 см. лист 30
2. Закладные детали М-7, П-1 см. лист 31
3. Стержни 4, 5 приварить к продольным стержням каркаса точечной сваркой.

Типовой проект 183-115-119/12

Цифровой Подпись и дата Взам.инв.

Ст.инж.пр. А.В.Седор  
Нач.отд. Титов  
Гл.спец. Сорчаков  
Рук.гр. Стрелкова  
Ст.инж. Мильчицкий  
Вед.инж. Захарова

т.п. 183-115-119/12

Балка цокольная  
БЗ-3Б. Армированная.

Статус Масса Масштаб

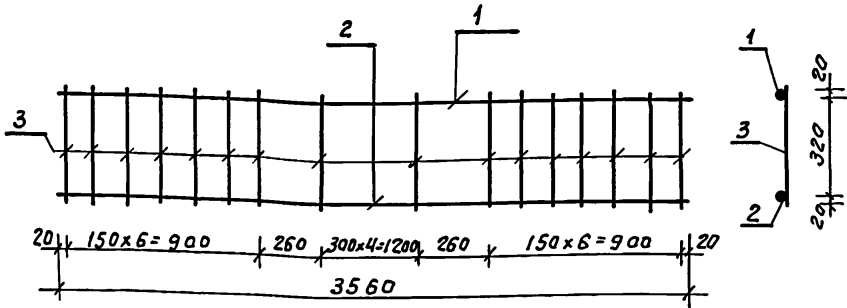
Р

Лист 29 Листов

ГИПРОДЕСПРОМ

18258-03 3/

Ягодат III



Тиловоу проект 183-115-119/1.2

Спецификация стали									
Марка изделия	№№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Длина, м	Выборка стали			
						Ф мм	длина, м	Масса кг	Гост
К-7	1	8A-I	3560	1	3,56	8A-I	10,4	4,1	5781-75
	2	22A-II	3560	1	3,56	22A-II	3,56	10,6	—
	3	8A-I	350	19	6,84	Итого: 14,7			
отдельная стержни	4	8A-I	280	26	7,28	8A-I	7,28	2,9	5781-75
отдельные стержни	5	8A-I	320	2	0,64	8A-I	0,64	0,3	—

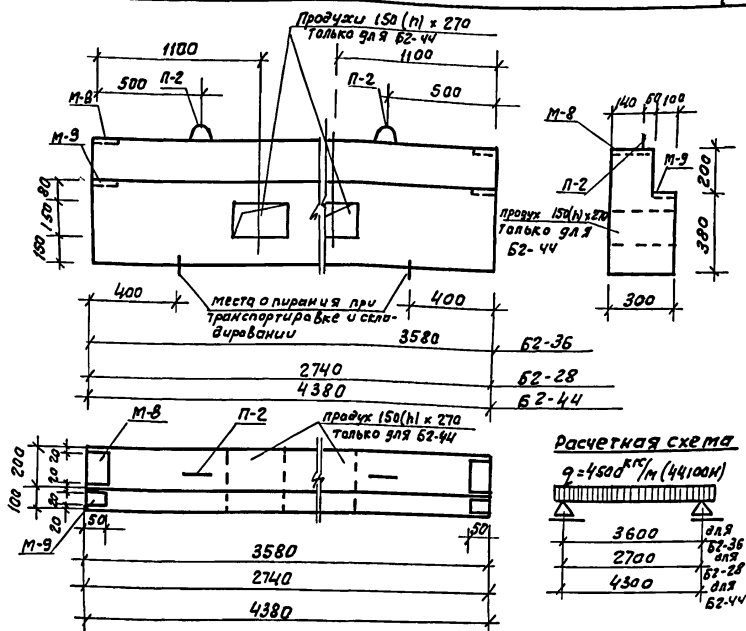
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инж.	Инж.пр. А.В. Угдор	Нач. отд. Титов	Инж. Гарчаков	Рук. груп. Стрекалова	Ст. инж. Мильникова	Вед. инж. Захарова	т.п. 183-115-119/1.2	Каркас К-7	Стадия	Масса	Масштаб
											Р		
											Лист 30	Листов	
											ГИПРОЛЕСПРОМ		





Лобом и/

Тиловой проект 183-115-119/1.2



характеристика изделия	Ед. изм.	62-36	62-28	62-44
Масса изделия	кг	1414	1082	1748
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,55	0,42	0,68
Масса стали	кг	38,9	31,9	48,5
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг/м <sup>3</sup>	71,0	76,0	71,0
Марка бетона	—	200	200	200

M-8; M-9; П-2 см лист 37

Лист № 33

Подпись и дата

Лист № 33

Гендиректор Я. Вигдар

Нач. отд. Титов

Гл. спец. Гарчаков

Рук. гр. Стрелкова

Ст. инж. Мальникова

Вед. инж. Захарова

т.п. 183-115-119/1.2

Балки цокольные

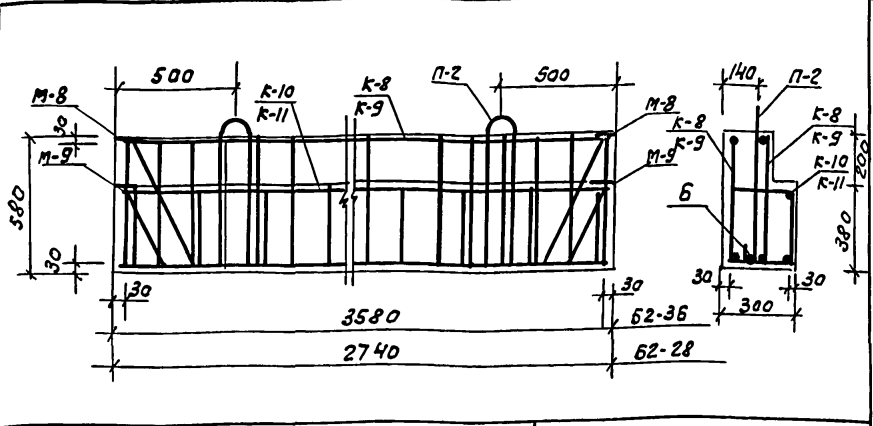
62-36; 62-28; 62-44

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 37	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 34

Льбом II



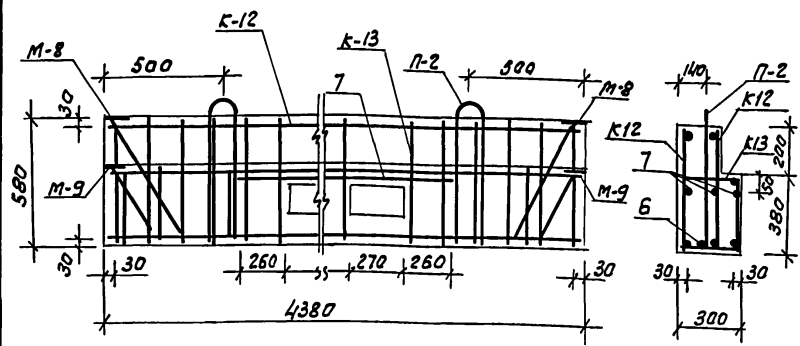
Тиловай проект 183-115-119/1.2

Выборка арматурных элементов						Выборка стали на блок			
Марка блока	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса, кг.	Всего на блок кг.	Ø мм	Длина м	Масса кг	Гост
Б2-36	К-8	2	11,1	22,2	38,9	16А-III	10,68	16,8	5781-75
	К-10	1	11,5	11,5		12А-I	2,72	2,4	—
	М-8	2	0,8	1,6		8А-I	47,6	18,9	—
	М-9	2	0,3	0,6		-5x50	0,44	0,8	103-76
	П-2	2	1,2	2,4					
	Б отдельные стержни	2	0,3	0,6					
Итого:							38,9		
Б2-28	К-9	2	8,9	17,8	31,9	16А-III	8,16	12,9	5781-75
	К-11	1	8,9	8,9		12А-I	2,72	2,4	—
	М-8	2	0,8	1,6		8А-I	39,12	15,8	—
	М-9	2	0,3	0,6		-5x50	0,44	0,8	103-76
	П-2	2	1,2	2,4					
	Б отдельные стержни	2	0,3	0,6					
Итого:							31,9		

1. Поперечные стержни каркасов К-10 и К-11 приварить к продольным стержням каркасов К-8 и К-9 точечной сваркой.
2. К-8 и К-9 см лист 35 ; К-10; К-11 см лист 36 М-8; М-9; П-2 см.л 37

Имя подписавшего	Глинка Аведор	<i>[Signature]</i>	т.п. 183-115-119/1.2	Банки цокольные Б2-36 ; Б2-28) Армированые.	Стация	Масса	Масштаб
	Ачатов Титов	<i>[Signature]</i>			Р		
	Глушеч Горчаков	<i>[Signature]</i>			Лист 33	Листов	
	Рыч.гр. Стрелкова	<i>[Signature]</i>			ГИПРОЛЕСПРОМ		
Вет.инж. Мельникова	<i>[Signature]</i>						
Вед.инж. Захарова	<i>[Signature]</i>						

Людом II



Типовой проект 183-115-119/1.2

Выборка арматурных элементов					Выборка стали на блок				
Марка блока	Марка элемента	кол. элем.	Масса элем. кг.	Общая масса, кг.	Всего на блок кг.	Ф мм	Длина м	Масса кг	гост
Б2-44	К-12	2	14,3	28,4	48,5	16А-Ш	13,08	24,1	5781-75
	К-13	1	14,2	14,2		12А-І	2,72	2,4	—
	М-8	2	0,8	1,6		8А-І	60,32	21,2	—
	М-9	2	0,3	0,6		-5x50	0,44	0,8	103-76
	П-2	2	1,2	2,4					
	6 отдельные стержни	2	0,15	0,3					
7 —	3	1,14	3,4						
Итого								48,5	

1. К-12 см. лист 35, К-13 см. лист 36, М-8, М-9, П-2 см. лист 37.
2. Поперечные стержни каркаса К-13 приварить к продольным стержням каркаса К-12 точечной сваркой.

Взам.инв.

Подпись и дата

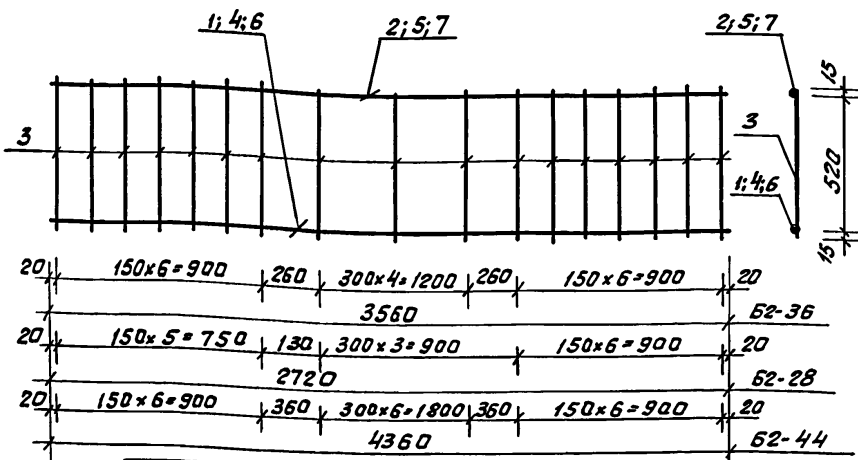
Инв.номер

Инж.пр. Авиатор	<i>[Signature]</i>
Мач.отв. Титов	<i>[Signature]</i>
Ст.случ. Горюков	<i>[Signature]</i>
Рис.гр. Стрелкова	<i>[Signature]</i>
Ст.инж. Мельникова	<i>[Signature]</i>
Вед.инж. Зозарова	<i>[Signature]</i>

Т.п. 183-115-119/1.2		
Балка чокольная Б2-44. Армирование	Станд.	Масштаб
	Р	
	Лист 34	Листов
	ГИПРО ЛЕСПРОМ	

Альбом III

Титово́й проект 183-115-119/1.2



## Спецификация стали

Марка изделия	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						Ф мм	Общая длина м	Масса кг.	ГОСТ
К-8	1	16А-Ш	3560	1	3,56	16А-Ш	3,56	5,6	5781-75
	2	8А-І	3560	1	3,56	8А-І	14,01	5,5	—
	3	8А-І	550	19	10,45	Итого:		11,1	
К-9	4	16А-Ш	2720	1	2,72	16А-Ш	2,72	4,3	5781-75
	5	8А-І	2720	1	2,72	8А-І	11,52	4,6	—
	3	8А-І	550	16	8,80	Итого:		8,9	
К-12	6	16А-Ш	4360	1	4,36	16А-Ш	4,36	6,9	5781-75
	7	8А-І	4360	1	4,36	8А-І	15,91	6,3	—
	3	8А-І	550	21	11,55	Итого:		13,2	

Взем. инв. №

Получено и дата

Инв. № подл.

Гл. инж. пр. Явведор *Явведор*  
 Нач. отд. Титов *Титов*  
 Гл. спец. Горчаков *Горчаков*  
 Рук. груп. Стрелкова *Стрелкова*  
 Ст. инж. Мильникова *Мильникова*  
 Вед. инж. Зазарова *Зазарова*

т.п. 183-115-119/1.2

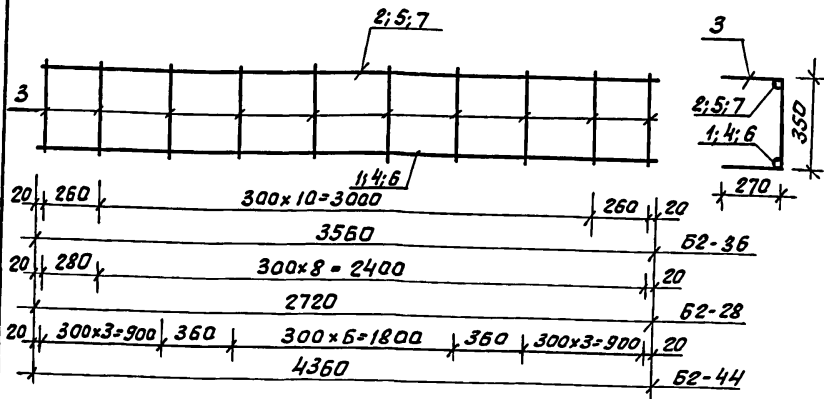
Каркасы К-8;  
К-9; К-12

Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 35		Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 37

Площадь



Титов пр. проект 183-115-119/1.2

## Спецификация стали

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			ГОСТ
						φ мм	Общая длина	Масса кг.	
К-10	1	16А-Ш	3560	1	3,56	16А-Ш	3,56	5,6	5781-75
	2	8А-І	3560	1	3,56	8А-І	15,0	5,9	—
	3	8А-І	880	13	11,44	Итого:		11,5	—
К-11	4	16А-Ш	2720	1	2,72	16А-Ш	2,72	4,3	5781-75
	5	8А-І	2720	1	2,72	8А-І	11,52	4,6	—
	3	8А-І	880	10	8,80	Итого:		8,9	—
К-13	6	16А-Ш	4360	1	4,36	16А-Ш	4,36	6,9	5781-75
	7	8А-І	4360	1	4,36	8А-І	17,56	6,9	—
	3	8А-І	880	15	13,20	Итого:		13,8	—

Всего листов

Лист №

Инж. пр. А. В. Федор  
Нач. отв. Титов  
Инж. Гарчаков  
Инж. Стрелкова  
Инж. Миньшикова  
Инж. Захарова

Т.п. 183-115-119/1.2

Каркасы  
К-10; К-11; К-13

Стандарт Масса Масштаб

Р

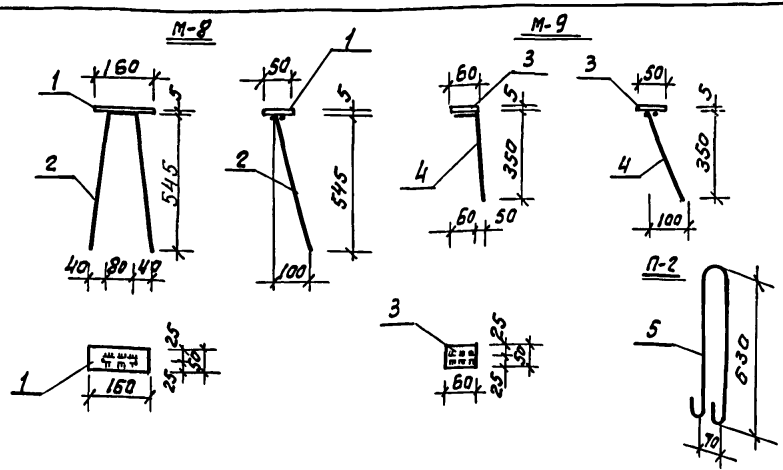
Лист 36 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

18258-03 38

Альбом №

Типовой проект 183-115-119/1.2



Спецификация стали

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			Гост
						φ мм	Общая длина м	Масса кг	
М-8	1	-5x50	160	1	0,16	-5x50	0,16	0,3	103-76
	2	-8А-I	1190	1	1,19	8А-I	1,19	0,5	5781-75
							Итого	0,8	
М-9	3	-5x50	60	1	0,06	-5x50	0,06	0,1	103-76
	4	8А-I	450	1	0,45	8А-I	0,45	0,2	5781-75
							Итого	0,3	
П-2	5	φ12А-I	1360	1	1,36	φ12А-I	1,36	1,2	5781-75
отдельные стержни	6	φ8А-I	320	2	0,64	φ8А-I	0,64	0,3	—
	7	φ16А-II	790	3	2,37	φ16А-II	2,37	3,4	5781-75

Шифр докум.

Подпись и дата

Шифр докум.

Гл. инж.пр. А. Визгар  
 Нач. отд. Титов  
 Гл. спец. Горчаков  
 Рук. гр. Стрекалова  
 Ст. инж. Мейлиников  
 Вед. инж. Захаров

т.п. 183-115-119/1.2

Закладные детали  
 М-8; М-9; Петля П-2

Сталь Масса Масштаб

Р

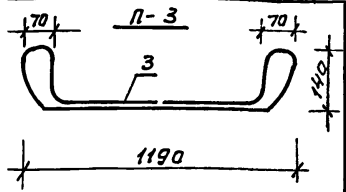
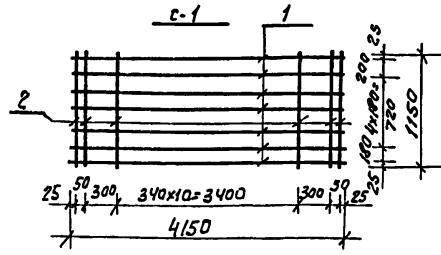
Лист 37 Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ





Ярловат Ш



Спецификация стали									
Марка элемента	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
						φ мм	Общая длина м	Масса кг	ГОСТ
С-1	1	10А-Ш	4150	7	29,05	10А-Ш	29,05	18,0	5781-75
	2	6В-І	1150	15	17,25	6В-І	17,25	3,8	6727-80
Итого:								21,8	
П-3	3	10А-І	2950	1	2,95	10А-І	2,95	1,8	5781-75
	Итого:								1,8

Тиловој проект 183-115-119/1.2

Выборка арматурных элементов						Выборка стали на панель			
Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг	Общая масса кг	Всего на панель	φ мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
ПЯ 42-12	С-1	1	21,8	21,8	25,4	10А-Ш	29,05	18,0	5781-75
	П-3	2	1,8	3,6		10А-І	3,9	3,6	—
						6В-І	17,25	3,8	6727-80
Итого								25,4	

1. Арматурная сетка соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии со СН 393-78
2. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СН П II-28-73.
3. Для П-3 сталь класса А-І марки ВСтЗсп2

Взам. инвн

Подпись и дата

Имя и подт.

Инж. М. П. Двугдор  
 Нач. отд. Титов  
 Гл. спец. Горчаков  
 Рук. гр. Стреланова  
 Ст. инж. Мовшикова  
 Вед. инж. Захарова

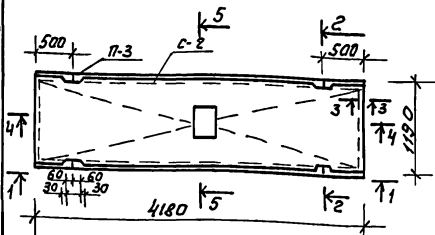
т.п. 183-115-119/1.2

Сетка С-1  
 Петля П-3

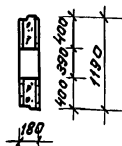
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 39		Листов

ГИПРОЛЕСПРОМ

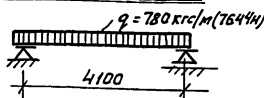
Яльбом II



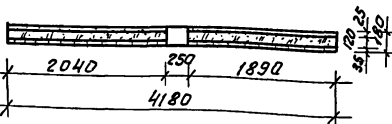
5-5



Расчетная схема



4-4

Расчетная нагрузка(без учета собственной массы)  $105 \frac{кгс}{м^2}$  (39200 Н)Нагрузки (включющие массу панели)

Расчетная нагрузка по несущей способности -  $650 \frac{кгс}{м^2}$  (63700 Н)  
 Нормативная нагрузка -  $340 \frac{кгс}{м^2}$  (33200 Н)  
 Расчетный прогиб учетом длп. действия нагрузки -  $1/200 \sigma$

1. Укладку арболитовой смеси производить на свежеуложенный бетон.
2. 1-1, 2-2, 3-3 ст. лист 38.
3. П-3 ст. лист 39
4. С-2 ст. лист 41

Характеристика изделия	Ед. изм.	ПР 42-12А
Масса панели	кг	935
Объем арболита	м <sup>3</sup>	0,59
Объем ц/п раствора	м <sup>3</sup>	0,24
Масса стали	кг	30,5
Расход стали на 1 м <sup>3</sup>	кг	36,7
Марка арболита	-	25
Марка раствора	-	150
средняя плотность арболита	$\frac{кг}{м^3}$	650

Взаимный

Подп. и дата

Гл. инж. пр. А. Введенский  
 Нач. отд. Титов  
 Гл. слес. Горчаков  
 Руч. гр. Стрекалов  
 Ст. инж. Мольников

т.п. 183-115-119/1.2

Панель перекрытия  
 трехслойная ПР 42-12А

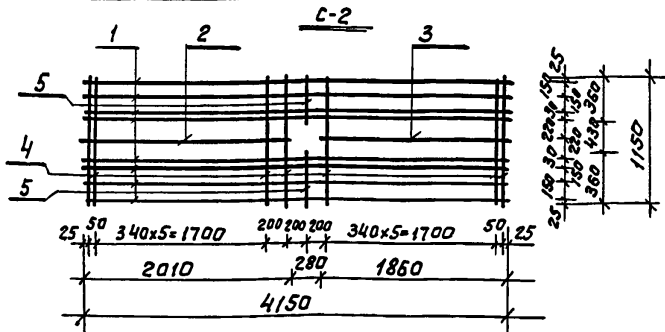
Статус	Масса	Насштаб
Р		
Лист 40	Листов	

ГИПРОДЕСПРОМ

18258-03 42

Тиловой проект 183-115-119/1.2

Альбом №



Спецификация стали									
Марка элемента	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						Ф мм	Общая длина м	Масса кг	ГОСТ
С-2	1	10А-II	4150	8	33,2	10А-II	37,07	22,9	5781-75
	2	10А-II	2010	1	2,01	6B-I	17,97	4,0	6727-80
	3	10А-II	1860	1	1,86				
	4	6B-I	1150	15	17,25				
	5	6B-I	360	2	0,72	Итого:		26,9	

Выборка арматурных элементов						Выборка стали на панель			
Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса элем. кг	Общая масса кг	Всего на панель	Ф мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ
ПА42-12А	С-1	1	26,9	26,9	30,5	10А-II	37,07	22,9	5781-75
	П-3	2	1,8	3,6		10А-I	5,9	3,6	-
						6B-I	17,97	4,0	6727-80
						Итого:		30,5	

Типовой проект 183-115-119/1.2

- Пункты 1,2,3 см. лист 39.
- П-3 см. лист 39.

Шифры, Подпись и дата

Принят	Авдигар	АД
Нач.отд	Титов	ТТ
Гл. спец	Горюхов	ГГ
Рис.гр.	Стрекалова	СТ
Ст.инж.	Мольникова	МО

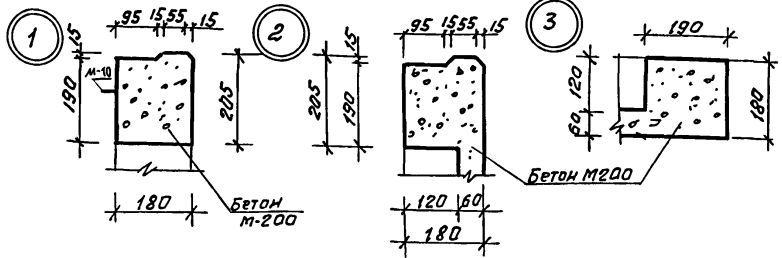
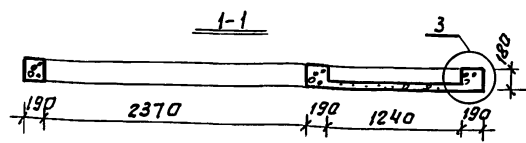
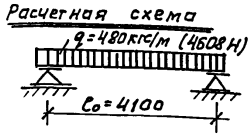
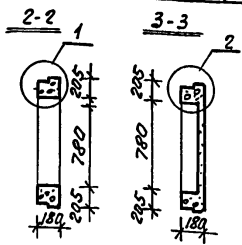
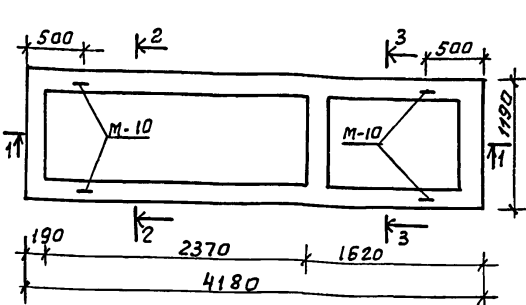
т.п. 183-115-119/1.2

Сетка С-2  
Спецификации

Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 41	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Ягодом III



Расчетная нагрузка (без учета собственной массы)  $400 \text{ кгс/м}^2$  (3920 Па)  
 Нагрузки (включающие массу панели)  
 Расчетная нагрузка по несущей способности  $630 \text{ кгс/м}^2$  (6370 Па)  
 Нормативная нагрузка  $340 \text{ кгс/м}^2$  (3292 Па)

Расчетный прогиб с учетом гл. действия  $-\frac{1}{200} C_0$

Характеристика изделия	кг. изм.	ПР42-12
Масса панели	кг	1180
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,45
Масса стали	кг.	51,9
Расход стали на 1м <sup>3</sup>	кг	115
Марка бетона	-	200

Тиловой проект 183-115-119/1.2

Вам. инв. №	Глинка	Авдодор	С.С.
	Начальн.	Титов	Л.А.
	Гл. спец.	Горчаков	В.В.
	Руч. групп	Стрекалова	С.В.
	Ст. инж.	Момыникова	С.В.
Цикл №	Ведущий	Захарова	В.В.

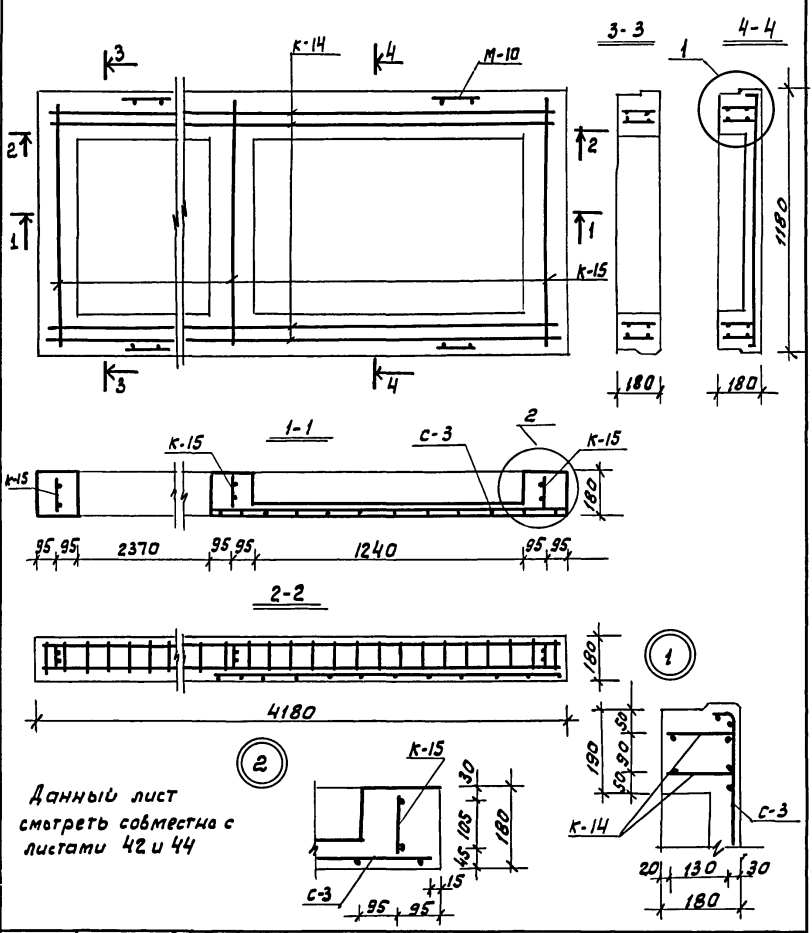
т.п. 183-115-119/1.2

Панель перекрытия ПР 42-12

Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 42	Листов	

ГИПРОЛЕСПРОМ

Альбом №  
Туполов проект 183-115-119/1.2



Данный лист  
смотреть совместно с  
листами 42 и 44

Листы и даты вложения  
Листы и даты

Пр. инж. А. В. Цедор	Л	
Нач. от. Титов	Л	
Гл. спец. Гарчаков	Л	
Руч. гр. Стрелова	Л	
Ст. инж. Мильникова	Л	
Вед. инж. Зосорова	Л	

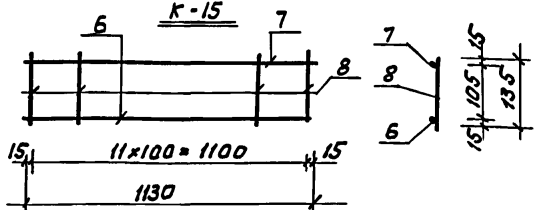
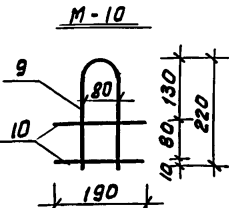
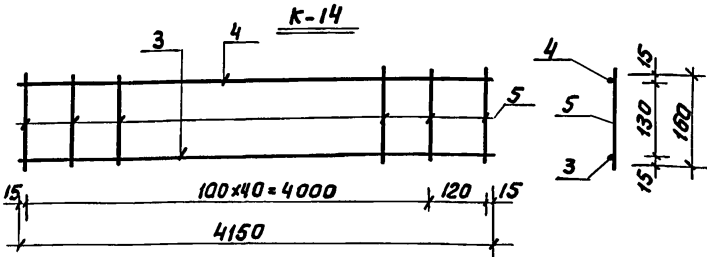
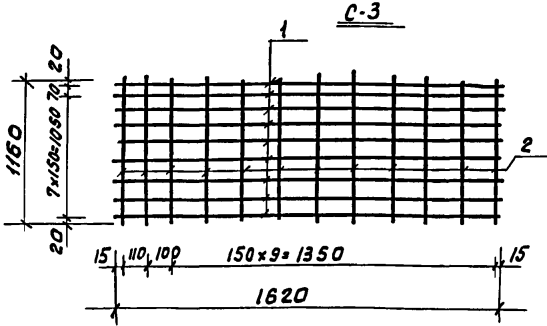
т.п. 183-115-119/1.2

Покель перекрытия  
пр 42-12. Армирование

Страна	Масса	Масштаб
Р		
Лист 43 / Листов		
ГИПРОЛЕСПРОМ		

Альбом №

Типовой проект 183-115-119/1.2



1. Для М-10 сталь класса А-І марки ВСтЗ сп2.
2. Арматурная сетка соединяется при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СНЗ93-78.
3. Арматура покрывается антикоррозийным составом в соответствии со СНиП II-28-73\*.
4. Спецификацию см. лист 45.

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Инж.пр.	Августов	С.С.
Нач.отд.	Титов	Л.В.
Д.спец.	Горчаков	В.В.
Рис.гр.	Стрекалов	С.В.
Ст.инж.	Молчанова	О.И.
Вед.инж.	Захарова	В.В.

Т.п. 183-115-119/1.2

Сетка С-2  
Каркасы К-14, К-15  
Петля М-10

Страна	Масштаб	Масштаб
Р		
Лист 44 из 46		
ГИПРОЛЕСПРОМ		

18258-03 46

Людом III

ТЛОВОД проект 183-115-119/12

Спецификация стали									
Марка элемента	№№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
						φ мм	Общая длина м	Масса кг.	ГОСТ
С-3	1	48 I	1620	11	17,82	48 I	32,7	3,2	6727-80
	2	48 I	1240	12	14,88				
К-14	3	18 A II	4150	1	4,15	18 A II	4,15	8,3	5781-75
	4	6 A I	4150	1	4,15				
	5	6 A I	160	42	6,72	Итого:		10,7	
К-15	6	10 A II	1130	1	1,13	10 A II	1,13	0,70	5781-75
	7	6 A I	1130	1	1,13				
	8	6 A I	135	12	1,62	Итого:		1,3	
М-10	9	10 A I	490	1	0,49	10 A I	0,87	0,5	5781-75
	10	10 A I	190	2	0,38				

## Выборка арматурных элементов

Марка панели	Марка элемента	Кол. элем.	Масса 1 элем. кг.	Общая масса	Всего на панель кг.	Выборка стали на панель			
						φ мм	Длина м	Масса кг.	ГОСТ
ПР42-12	С-3	1	3,2	3,2	51,9	18 A II	16,6	33,2	5781-75
	К-14	4	10,7	42,8		10 A II	3,39	2,1	- - -
	К-15	3	1,3	3,9		10 A I	3,48	2,0	- - -
	М-10	4	0,5	2,0		6 A I	51,73	11,4	- - -
						48 I	32,7	3,2	6787-80
						Итого: 51,9			

Имя и фамилия, Подпись и дата

Т.п. пр.	Людом III	
Нач. отд.	Титов	
Т.спец.	Горюхов	
Руч. гр.	Стрелкова	
Вспомог.	Мильникова	
Вед. или	Зозерова	

т.п. 183-115-119/12

Спецификации

Стр.	Масса	Листов
Р		
Итого 45 Листов		
ГИПРОЛЕСПРОМ		