

**МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР**

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ХИМИЧЕСКОЕ**

Часть I

**СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1990

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
29 марта 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
ХИМИЧЕСКОЕ

Часть I

СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

В прейскурант включены коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 „Химическое и нефтяное машиностроение”, разработанные Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на стандартизированное химическое оборудование*, производимое всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) отправления и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных ему подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции со склада предприятия поставщика или со склада транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

* В дальнейшем именуется „продукция”.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

5. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам, включая транспортно-заготовительные расходы. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки.

6. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и не сваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже дополнительных операций и разборки для ревизии или расконсервации.

Если действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, ее стоимость включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами и доизготовление на площадке заказчика, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов на заводе и доизготовления на площадке заказчика.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

7. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, брезент, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

При транспортировке крупнотоннажных и негабаритных грузов расходы, связанные с креплением их брусом (в качестве подкладок), а также с изготовлением металлоконструкций и приспособлений для их крепления, оплачиваются покупателями (заказчиками) сверх оптовых цен на эту продукцию.

Лесоматериалы при креплении грузов брусом оплачиваются покупателями из расчета 72 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавливаемой в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе „в том числе оплачивается товаропокупателем“;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам „а“ и „б“).

9. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставаться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы крайнего Севера, поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх оптовых цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 135 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

10. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат (скидок) осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в технические показатели и с ним согласована доплата (скидка) к прейскурантной цене.

11. „Общие указания“ настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

12. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-03, часть I, „Стандартизированное химическое оборудование“ издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР и Минхиммашем СССР.

13. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1990 г., с применением коэффициента 1,138.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
36 1211 0000 Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными трубными решетками и температурным компенсатором на кожухе						
02-001	36 1211 3907	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1503 (106.2313.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Применяется в производстве хлоропренмономера из бутадиена</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСтЗсп5;</p> <p>решетки наружные, распределительные, трубы – сталь 12Х18Н10Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 160</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25Х2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1000</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 1,8</p> <p>в трубах 0,4</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе 195,3</p> <p>в трубах от 18,8 до 150</p> <p>Масса, кг 6160</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 21600</p> <p>Срок службы, лет 7,5</p>	38750
02-002	36 1211 3908	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1507 (106.2303.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Применяются в производстве хлоропрен-мономера из бутадиена</p> <p>Предназначен для конденсации бутадиена</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСтЗсп5;</p> <p>решетки наружные, распределительные – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 08Х17Н15М3Т</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 579</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25Х2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1400</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 0,5</p> <p>в трубах 0,21</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе от -15 до -10</p> <p>в трубах от -2,4 до -3,3</p> <p>Масса, кг 16062</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 14400</p> <p>Срок службы, лет 7</p>	122260
02-003	36 1211 3909	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1518В (106.2124.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Предназначен для испарения дихлорбутенов</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСтЗсп5;</p> <p>решетки наружные, распределительные, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 133</p> <p>Длина труб, м 2,5</p> <p>Сортамент труб, мм 25Х2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1000</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 1,8</p> <p>в трубах вакуум</p>	43800

№ поз.	Код ОКП	Наимено- вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Температура среды, °С: в кожухе 191 в трубах 152 Масса, кг 5596 Ресурс до капитального ремонта, ч 4320 Срок службы, лет 6	
02- 004	36 1211 3910	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1518В1 (106.2297. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух — сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределители — сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние — сталь 16ГС-12; трубы — сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м² 133 Длина труб, мм 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 1,8 в трубах вакуум Температура среды, °С: в кожухе 191 в трубах 152 Масса, кг 5506 Ресурс до капитального ремонта, ч 7200 Срок службы, лет 6,5	54080
02- 005	36 1211 3911	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1522 (106.2276. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух — сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределители — сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние — сталь 16ГС-12; трубы — сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м² 134 Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 0,9 в трубах вакуум Температура среды, °С: в кожухе 153,6 в трубах от 103 до 106,8 Масса, кг 5219 Ресурс до капитального ремонта, ч 10800 Срок службы, лет 7	53350
		Аппараты теплообменные с двойными трубными решетками		ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух — сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы — сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние — сталь 16ГС-12; распределители — сталь 12Х18Н10Т (поз. 1506 и 1512), 10Х17Н13М2Т (поз. 1518) Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1400 Давление рабочее в кожухе, МПа 1,8 Температура среды в трубах, °С 152	

№ поз.	Код ОКП	Наимено- вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
-----------	------------	--------------------------------	------------	--------------------	------------------------------------	--

					Поверхность теплообме- на, м ²	Давление ра- бочее в тру- бах, МПа	Температура среды в кожу- хе, °С	Масса, кг	
02-006	36 1211 3913		поз. 1506 (106.1988. 00.000)		272	0,296	191,4	10600	84100
02-007	36 1211 3914		поз. 1512 (106.1994. 00.000)		272	Вакуум	191	10600	84100
02-008	36 1211 3912		поз. 1518 (106.1995. 00.000)		273	То же	191	10550	87130

Ресурс до капитального ремонта, ч

поз. 1518 2880

поз. 1506, 1512 7200

Срок службы, лет

поз. 1518 6

поз. 1506, 1512 6,5

02-009	36 1211 3915	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными ре- шетками	поз. 1519 (106.2314 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух — сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределители, трубы — сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние — сталь 16ГС-12;	101520
--------	-----------------	---	-----------------------------------	---	---	--------

2*

Поверхность теплообмена, м ²	332
Длина труб, м	2,5
Сортамент труб, мм	25Х2,5
Диаметр кожуха внутренний, мм	1600
Давление рабочее, МПа:	
в кожухе	0,9
в трубах	вакуум; 0,4
Температура среды, °С:	
в кожухе	162
в трубах	от 45 до 134,6
Масса, кг	12420
Ресурс до капитального ремонта, ч	14400
Срок службы, лет	7

02-010	36 1211 3916	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными ре- шетками	поз. 1504 (106.1987. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для охлаждения бутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух — сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы, распределители — сталь 12Х18Н10Т; решетки внутренние — сталь 16ГС-12 Поверхность теплообмена, м ² 700 Длина труб, м 6 Сортамент труб, мм 25Х2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1400 Давление рабочее в кожухе и трубах, МПа 0,4 Температура среды, °С в кожухе от 28 до 40 в трубах от 270 до 40 Масса, кг 18400 Ресурс до капитального ремонта, ч 30000 Срок службы, лет 8	106790
--------	-----------------	---	------------------------------------	---	---	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
02-011	36 1211 3917	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1523 (106.1990.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для конденсации дихлорбутенов и хлоропрена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные и распределительные – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м ² Длина труб, м Сортамент труб, мм Диаметр кожуха внутренний, мм Давление рабочее, МПа: в кожухе в трубах Температура среды, °С: в кожухе в трубах Масса, кг Ресурс до капитального ремонта, ч Срок службы, лет	144470 576 5 25Х2,5 1400 0,4 вакуум от 28 до 40 от 54 до 35 15756 14400 7
02-012	36 1211 3918	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1513 (106.1993.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для конденсации дихлорбутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределительные и трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12	116150

Поверхность теплообмена, м ²	579
Длина труб, м	5
Сортамент труб, мм	25Х2,5
Диаметр кожуха внутренний, мм	1400
Давление рабочее, МПа:	
в кожухе	0,4
в трубах	вакуум
Температура среды, °С:	
в кожухе	от 28 до 40
в трубах	от 56,5 до 45
Масса, кг	15507
Ресурс до капитального ремонта, ч	21600
Срок службы, лет	7,5

36 1400 0000

04. АППАРАТЫ ДЛЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**36 1473 0000 Оборудование осушки воздуха**

Оборудование, входящее в состав установок: А500У-02, А600У-02, А800У-02, А1000У-02

Блоки осушки воздуха

Предназначены для осушки воздуха	
Давление воздуха, МПа:	
в режиме осушки	0,6÷0,8
в режиме регенерации	0,07
Точка росы осушенного воздуха, °С	-40
Температура воздуха, °С:	
на входе в блок осушки	+25
на выходе из воздухоподогревателя	+230
на выходе из блока осушки	+50
Напряжение, В	380

4

№ поз.	Код ОКП	Наимено- вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку		
					Произ- води- тель- ность, м³/мин	Расход воздуха на реге- нерацию, м³/мин	Мощ- ность потреб- ляемая, кВт	Габаритные разме- ры, мм	Мас- са, кг			
04-001	36 1473 1078	Блоки мас- ляных филь- ров	БОВ-10	ТУ 26-01-916-- 83, изм. № 3 1986 г.	10	3	9	1885×1695×2415	1767	5020		
04-002	36 1473 1079		БОВ-20		20	6	15	2090×1752×2415	2370	5575		
04-003	36 1473 1080		БОВ-30		30	9	24	2320×2090×2415	2905	6170		
04-004	36 1473 1081		БОВ-100		10	17	75	3550×2430×3090	7055	11515		
					Предназначены для очистки воздуха от частиц масла Рабочее давление, МПа 0,8 Температура рабочая, °С: при сушке от +5 до +30 при регенерации +150							
					Произ- води- тель- ность, м³/мин	Вмести- мость одного фильтра, м³	Габаритные размеры, мм		Мас- са, кг			
04-005	36 1521 1066	Теплообмен- ники	БМФ-00-00В	ТУ 26-01- 916—83, изм. № 3, 1986 г.	30	0,1	1335×635×1600		320	825		
04-006	36 1521 1067		395-153.02. 00 00.000		90—100	1,5	3830×1150×2600		2020	2520		
					Предназначены для охлаждения воздуха до заданных параметров Давление условное, МПа: в трубном пространстве 0,6 в межтрубном пространстве 1,0 Температура, °С: входящего воздуха +60 выходящего воздуха +25							
						Поверхность теплообмена, м²	Габаритные размеры, мм		Масса, кг			
04-007	36 1211 1589				<u>400ТНГ-6.10М10</u> 25-2-2 ГрА	16	2770×570×755		650	1305		
04-008	36 1211 1590		<u>400ТНГ-6.10 М10</u> 25-3-2 ГрА	24	3770×570×755		890	1460				
04-009	36 1211 1591		<u>400ТНГ-6.10 М10</u> 25-4-2 ГрА	31	4770×570×755		1100	1610				
04-010	36 1211 1592		<u>800ТНГ-6.10 М10</u> 25-4-2 ГрА	139	5160×945×1285		3900	4375				

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Влагоотделители

ТУ 26-01-916-83
Изменение № 3 1986 г.

Предназначены для отделения капельной влаги из воздуха
Давление, МПа 0,8
Температура, °С +35

				Производительность, м³/мин	Вместимость, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-011	36 1473 1074		ВО-10	10	0,03	950×320×1650	115	315
04-012	36 1473 1075		ВО-20	20	0,03	950×320×1650	118	315
04-013	36 1473 1076		ВО-30	30	0,068	950×375×1940	160	325
04-014	36 1473 1077		ВО-100	100	0,25	1100×565×2610	270	400

Наработка на отказ, ч 3900
Ресурс до капитального ремонта, ч 35000
Срок службы, лет 10

Примечание. В массу и стоимость установок включены масса и стоимость селикагеля и запасных частей.

36 1474 0000

Аппараты контактные

Аппараты контактные

ТУ 26-01-1006-87

Предназначены для проведения процесса очистки газовых выбросов, содержащих органические соединения и оксид углерода массовой концентрацией до 10 г/м³

Аппараты контактные с рекуператором
Материал основных сборочных единиц – сталь 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С
Давление, МПа 0,01
Температура максимальная, °С 500
Массовая концентрация примесей в газовых выбросах, г/м³:
органических соединений и оксида углерода (в пересчете на углерод) 10
смолистых соединений фенолформальдегидных 0,01
пыли 0,01
сернистых соединений, смолистых соединений пексовых отсутствие
степень очистки, % 95–100

				Производительность, тыс. м³/ч	Площадь поверхности контакта, м²	Площадь поверхности теплообмена, м²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
04-015	36 1474 1033		КР 3,15-2У-01	3,15	1,69	39,4	1777×1777×5375	3130	6760
04-016	36 1474 1034		КР 6,3-2У-01	6,30	3,47	110,0	2455×2455×5515	5850	9770
04-017	36 1474 1035		КР 12,5-2У-01	12,50	4,91	400,0	3110×3110×6740	13530	19400
04-018	36 1474 1036		КР 25-2У-01	25,00	9,32	715,0	4210×4210×7460	24820	37400

Наработка на отказ, ч 7600
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43800
Установленный срок службы, лет 10

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1481 0000

Ферментаторы

Ферментаторы

ТУ 26-01-1004-87

Предназначены для выращивания кормовых дрожжей на сусле гидролизно-дрожжевых заводов
 Материал основных сборочных единиц — сталь 08Х22Н6Т, 09Г2С, углеродистая сталь
 Объем рабочий, м³:
 для объема 630 м³ 210
 для объема 1250 м³ 420
 Температура рабочей среды, °С 36–38
 Площадь поверхности теплообмена, м²:
 для объема 630 м³ 400
 для объема 1250 м³ 560
 Давление рабочее, МПа атмосферное

Объем номинальный, м ³	Производительность, т/сут.*	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
-----------------------------------	-----------------------------	------------------------	-----------

04-019	36 1481 1005	ЭВЦ 630-6У-01	630	8,1	8270×8070×15600	49180	84315
04-020	36 1481 1003	ЭВЦ 1250-8У-01	1250	17,5	12360×12360×18770	87000	138570
04-021	36 1481 1004	ЭВЦ 1250-8У-02	1250	17,5	12360×12360×16820	89000	136930

Установленная безотказная наработка, ч 5400
 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 40000
 Установленный срок службы, лет 10

Ферментаторы

ТУ 26-01-959-85
изм. № 3,
1986 г.

Предназначены для глубинного культивирования микроорганизмов в стерильных условиях
 Объем номинальный, м³ 63
 Частота вращения вала мешалки, об/мин 196
 Диаметр корпуса, мм 3200
 Давление, МПа:
 в корпусе
 при ферментации 0,02±0,05
 при стерилизации 0,3
 в рубашке 0,3
 Температура, °С:
 в корпусе
 при ферментации 24±34
 при стерилизации 145
 в рубашке
 при ферментации 29
 при стерилизации 145
 Электродвигатель 4А250М4 мощностью, кВт 90
 Редуктор МР1-500

Материал основных сборочных единиц	Площадь поверхности теплообмена, м ²	Высота аппарата, мм	Масса, кг
------------------------------------	---	---------------------	-----------

04-022	36 1481 3004	Ф-631К-01	Сталь 09Г2С+12Х18Н10Т, ВСт3сп3	90	12980	27800	84720
04-023	36 1481 3005	Ф-631К-02	Сталь 12Х18Н10Т	105	13065	26300	104565

* По абсолютно сухим дрожжам при расходе воздуха на аэрацию: для объема 630 м³ — 18000 нм³/ч; для объема 1250 м³ — 36000 нм³/ч.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч 6000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Установленный срок службы, лет 10	
04-024	36 1481 3009	Фермента-тор	ВМ 10-1К-01	ТУ 26-01-1012-87	Предназначен для выращивания чистой культуры продуцента α-лизина Вертикальный с механическим перемешиванием Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 14Х17Н2, углеродистая сталь Производительность, м³/сут. 3,6 Объем, м³ : номинальный 10 рабочий 6 Площадь поверхности теплообмена, м² 14,8 Давление рабочее, МПа 0,03 Температура среды, ° С: рабочей 25–31 стерильного воздуха 50–60 стерилизации 136–143 Мощность потребляемая, кВт 13,6 Частота вращения вала мешалки, об/мин 254 Мотор-редуктор МР1-315-16-250 Электродвигатель 4А160М4У3 Габаритные размеры, мм 7112×2100×1982 Масса, кг 5702 Установленная безотказная наработка, ч 2000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Установленный срок службы, лет 10	28250

36 1484 0000 Аппараты дрожжерастильные

04-025	36 1484 3013	Аппарат дрожже-растильный	АДР-900 1К-01	ТУ 26-01-709-84 изм. № 1, 1987 г.	Предназначен для использования в микробиологической промышленности для получения белково-витаминных концентратов, из очищенных жидких парафинов нефти Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 16ГС, сталь 12Х18Н10Т, сталь 09Г2С, сталь 09Г2С+12Х18Н10Т Производительность, т АСД/сут. 32,6 Объем, м³ : номинальный 900 рабочий 450 Поверхность теплообмена, м² 3000 Давление, МПа: в аппарате атмосферное в змеевиках 0,4 Температура, ° С: среды +34 охлаждающей воды +26 Частота вращения ротора, об/мин 265 Электродвигатель АВС3 18-27-22-VI (13 шт.) Суммарная мощность, кВт 4095 Габаритные размеры, мм 19700×19700×9715 Масса, кг 471400 Установленная безотказная наработка, ч 3150 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920 Срок службы, лет 15	1298660, в том числе доизго-товление 138890
--------	--------------	---------------------------	---------------	--------------------------------------	---	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1493 0000

Аппараты для физико-химических процессов прочие

Аппараты

ТУ 26-01
885-85
изм. № 1
1986 г.

Предназначены для проведения смешивания, гомогенизации, димпергирования, растворения, суспензирования, эмульгирования и других физико-химических процессов в системах „жидкость-жидкость” и „жидкость – твердое тело”, с расчетной динамической вязкостью до 0,1 Па·с и плотностью до 1200 кг/м³ и объемной долей неабразивной твердой фазы до 10%

Температура рабочей среды, °С

+90

Объемная произ- води- тель- ность, м³	Наруж- ный диа- метр рото- ра, мм	Дав- ле- ние, МПа	Уплот- нение	Электродви- гатель		Габаритные размеры, мм	Мас- са, кг
				тип	мощ- ность		

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 30Х13

04-026	36 1493 1001	ПРТ-160-2У-01	7,6	160	0,7	Торцо- вое	2В132М4	11	1320×400×680	339	2205
04-027	36 1493 1002	ПРТ-250-2У-01	17,7	250	0,7	Торцо- вое	В200М6	22	1590×625×800	650	3490
04-028	36 1493 1003	ПРТ-320-2У-01	30	320	0,7	Торцо- вое	В250М6	55	1965×810×840	1080	4020

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 30Х13

04-029	36 1493 3009	ПРТ-250-2К-01	17,7*	250	0,7	Торцо- вое	В225М6	37	1760×685×840	740	4575
04-030	36 1493 3001	ПРТ-320-1К-01	30	320	1,0	Сальни- ковое	4А250 М6У3	55	1770×555×855	920	4075
04-031	36 1493 3011	ПРТ-320-2К-01	30	320	0,7	Торцо- вое	В250М6	55	1965×810×940	1080	4805
04-032	36 1493 3002	ПРТ-400-1К-01	54	400	1,0	Сальни- ковое	4АН280 S8У3	75	2060×775×850	1240	5775
04-033	36 1493 3013	ПРТ-500-1К-01	90	500	1,0	Сальни- ковое	4АН315 10У3	75	2050×935×860	1500	5970

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т

04-034	36 1493 3005	ПРТ-160-1К-01	7,6	160	1,0	Сальни- ковое	4А132 М4У3	11	1220×300×570	250	2600
04-035	36 1493 3006	ПРТ-160-2К-01	7,6	160	0,7	Торцо- вое	2В132М4	11	1320×400×680	330	2980
04-036	36 1493 3008	ПРТ-250-1К-01	17,7	250	1,0	Сальни- ковое	4А200М 6У3	22	1540×450×725	515	3410

Наработка на отказ, ч

440

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч

17280

Установленный срок службы, лет

6

* Для среды с расчетной динамической вязкостью 1,0 Па·с.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Аппараты химической очистки инертных газов танкеров

ТУ 26-02-848-82 изм. № 3, 1987 г.

Предназначены для очистки котельных дымовых газов до качества инертных газов грузовых танков танкеров

Материал основных сборочных единиц – ВТ1-0,0Т-4
Абсолютное содержание двуокиси серы, % по объему для аппаратов:

ОПП-1 на входе 0,07

СОЦ на выходе 0,001

Абсолютное содержание сажи мг/м³ для аппаратов:

ОПП-1 на входе 500

СОЦ на выходе 10*

Производительность по обрабатываемому газу на входе, м³/ч	Температура газов, °С		Температура воды, °С		Гидравлическое сопротивление (по газу), мм вод. ст.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	на входе	на выходе	на входе	на выходе			

04-037	36 1523 4004	Охладитель-очиститель прямоточнопенный I ступени	ОПП-1	10150	450	60	30	50	250	1500×1080×1740	240	6330
04-038	36 1523 4005	Охладитель-очиститель прямоточнопенный II ступени	ОПП-2	4534	60	35	30	34	240	1500×1080×1740	240	5830

3 Зак. 71

04-039	36 1523 4006	Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ	4324	35	35	—	—	50	1000×1060×1300	140	3750
04-040	36 1523 4001	Гидрозатвор-сепаратор полусухой	ГСЦ	4000	60–65	60–65	—	—	800	2220×1400×2460	894	20590

Установленная безотказная наработка, ч 800
Ресурс до капитального ремонта, ч 30000
Установленный срок службы, лет 25

36 1500 0000

05. СОСУДЫ И АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ

05-001	36 1511 1222	Бочка-контейнер для жидкого хлора	201.822. 000	ТУ 26-01-210-83	Предназначен для хранения и перевозки жидкого хлора автомобильным, железнодорожным и морским транспортом Материал основных сборочных единиц – сталь 09Г2С Рабочий объем, м³ 0,8 Температура, °С от –50 до +50 Давление рабочее, МПа 1,5 Диаметр внутренний, мм 800 Габаритные размеры: длина, мм 1980 диаметр, мм 890 Масса, кг 433 Наработка на отказ, ч 15250 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 87600 Срок службы, лет 10	800
--------	--------------	-----------------------------------	--------------	-----------------	---	-----

25 * При сжигании мазута в котлоагрегатах, являющихся источниками дымовых газов, абсолютное содержание сажи – не более 25 мг/м³.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
05-002	36 1511 3260	Установка	ДС-20-1К-01	ТУ 26-01-782-79, изм. № 2, 1988 г.	Предназначена для фильтрации и дегазации изоляционных кабельных масел и подачи их в систему стальных труб кабельных линий Материал основных сборочных единиц — сталь ВСт3пс3, 12Х18Н10Т Производительность, л/ч 1000 Давление рабочее вакуум Температура рабочая среды, ° С +70 Потребляемая мощность, кВт 142 Габаритные размеры, мм 9000×6000×6500 Масса, кг 19720 Наработка на отказ, ч 10000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 20000 Установленный срок службы, лет 5	52570
05-003	36 1511 3308	Агрегат для подпитки маслonaполненных кабельных линий высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	ТУ 26-01-545-75 изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для поддержания определенного, заранее установленного постоянного давления и объема масла в трубопроводе и других элементах кабельной линии Материал основных сборочных единиц — сталь 12Х18Н10Т Объем масляного бака, м³ 4 Давление вакуум Мощность потребляемая, кВт 7,4 Габаритные размеры, мм 4000×3250×6490 Масса, кг 7806 Наработка на отказ, ч 10000 Ресурс до капитального ремонта, ч 20000 Срок службы, лет 5	29950

36 1512 0000 Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические без внутренних устройств вертикальные с коническим днищем

Бункеры

ТУ 26-01-976-86 изм. № 1, 1986 г.
Предназначены для хранения и накопления хорошо сыпучих полимерных продуктов с насыпной плотностью — не более 1000 кг/м³
Материал основных сборочных единиц — алюминиевый сплав АМг3
Давление рабочее, МПа 0,005
Температура рабочая, ° С от -40 до +60

				Номинальный объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
05-004	36 1512 5002	ВКК-1-0,005 1М-01		1	1350×1350×1910	310	1630
05-005	36 1512 5003	ВКК-2-0,005 1М-01		2	1540×1540×2760	435	2340
05-006	36 1512 5004	ВКК-3,2-0,005 1М-01		3,2	1750×1750×3080	530	2575
05-007	36 1512 5005	ВКК-5-0,005 1М-01		5	2022×2022×3490	710	3480
05-008	36 1512 5006	ВКК-10-0,005 1М-01		10	2250×2100×4950	1100	4780
05-009	36 1512 5007	ВКК-16-0,005 1М-01		16	2660×2500×5550	1490	6230
05-010	36 1512 5008	ВКК-20-0,005 1М-01		20	2660×2500×6550	1670	6860
05-011	36 1512 5009	ВКК-32-0,005 1М-01		32	3270×3120×6970	2000	8040

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

					номинальный объем, м ³	габаритные размеры, мм	масса, кг	
05-012	36 1512 5010		ВКК-50-0,005 1М-01		50	3270×3120×9850	2660	11355
05-013	36 1512 5011		ВКК-100-0,005 1М-01		100	3800×3800×15830	7250	18915
05-014	36 1512 5012		ВКК-160-0,005 1М-01		160	4000×4000×21700	9380	26270
					Наработка на отказ, ч		15000	
					Установленный срок службы, лет		15	

36 1518 0000 Сосуды и аппараты емкостные горизонтальные со сферическими днищами

05-015	36 1518 1013	Резервуар	ГСС 1-1-10,0-25У-001	ТУ 26-01-898-83, изв. № 2, 1988 г.	Предназначен для хранения и отпуска сжатого природного газа, используемого в качестве моторного топлива для заправки автомобилей Резервуары входят в состав автоматизированной автомобильной газонаполнительной станции Среда — взрыво-, пожароопасная, нетоксичная некоррозионная Материал основных сборочных единиц — сталь 08Г2СФБ, 09Г2С	42630
--------	--------------	-----------	----------------------	------------------------------------	---	-------

Объем номинальный, м ³	9
Диаметр внутренний, мм	1400
Давление рабочее, МПа	от 21 до 25
Температура рабочая, ° С	от -10 до +50
Габаритные размеры, мм	6970×2020
Масса, кг	27500
Установленный срок службы, лет	20

05-016	36 1562 3003	Аппарат ультразвуковой	ЦМС-8М	ТУ 26-01-762-79, изм. № 5, 1986 г.	Предназначен для очистки в производственных условиях узлов и деталей сложной конфигурации от жировых и механических загрязнений Материал основных сборочных единиц — сталь 12Х18Н10Т Частота колебаний резонансная, кГц Внутренний диаметр стакана, мм Рабочий объем стакана, дм ³ Мощность потребляемая, кВт Температура обрабатываемого продукта, ° С Давление рабочее внутри стакана, МПа Напряжение питания от генератора, В Габаритные размеры, мм: диаметр высота Масса, кг Наработка на отказ, ч Ресурс до капитального ремонта, ч Срок службы, лет	955
					до 100	
					0,4	
					400	
					270	
					420	
					48	
					1300	
					10000	
					3	

П р и м е ч а н и е. Оптовая цена установлена на аппарат без присоединительных фланцев. При поставке с фланцами к оптовой цене применяется доплата в размере 50 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
-----------	------------	---------------------------	---------------	--------------------	---------------------------------------	--

Автоклавы

ТУ 26-01-
998-86

Предназначены для варки жидкого стекла
Горизонтальные вращающиеся с выгрузкой через
цапфу
Исполнение герметичное
Материал основных сборочных единиц – углероди-
стая сталь
Диаметр внутренний, мм 1200
Давление рабочее, МПа 0,6
Температура рабочей среды, °С +200
Электродвигатель 4АМ132М6У3 потребляемой
мощностью, кВт 6,0
Редуктор ЦТНД-315
Частота вращения корпуса, об/мин 9,7

Объем, м³	Производи- тельность, т/сут.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--------------	------------------------------------	---------------------------	--------------

05- 017	36 1413 1015	ГВ2.0-1У-02 162.111	2,0	12	3185×1500×1830	3473	5060
05- 018	36 1413 1012	ГВ3.2-1У-02 162.111	3,2	18	6135×1500×1830	4083	7140
Наработка на отказ, ч 7400						4200	
Установленная безотказная наработка, ч 4200						34000	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34000						12	
Установленный срок службы, лет 12							

36 1545 0000

Аппараты емкостные с механическими перемешивающими устройствами
и с теплообменным устройством под атмосферным давлением

05- 019	36 1545 9001	Реактор- термосбражи- ватель	СЭрн 10-1-30	ТУ 26-01- 932-84	Предназначены для настоя, подбраживания и охла- ждения мезги, идущей на производство вин С рубашкой и винтовой мешалкой Материал основных сборочных единиц – сталь. углеродистая, сталь ВСт3сп5+12Х18Н10Т и сталь 12Х18Н10Т Эмалевое покрытие – кислотостойкое Класс покрытия – третий Объем, м³: номинальный 10 рабочий 8,5 Температура рабочая, °С +100 Давление рабочее, МПа: в аппарате налив в рубашке 0,05 Поверхность эмалирования, м² 22,6 Частота вращения мешалки, об/мин 18 Мотор-редуктор МР2-315 Электродвигатель 4А132М8 Мощность привода, кВт 5,5 Габаритные размеры, мм 5600×2600 Масса, кг 6300 Наработка на отказ, ч 1400 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280 Срок службы, лет 7	8765
05- 020	36 1545 9002	Аппарат	СЭрн 16-1-30	ТУ 26-01- 591-84	Предназначен для настоя, подбраживания и охлаж- дения мезги, идущей на производство десертных и крепленых вин Материал основных сборочных единиц – углеро- дистая сталь и сталь 12Х18Н10Т	10950

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Мешалка винтовая Эмалевое покрытие – кислотостойкое Класс покрытия – третий Производительность, м³/ч 0,26 Объем номинальный, м³ 16 Поверхность эмалирования, м² 28,7 Давление рабочее, МПа: в корпусе налив в рубашке 0,07 Допустимая температура эксплуатации стенки корпуса, °С +70 Частота вращения выходного вала, об/мин 25 Мощность привода, кВт 11 Электродвигатель В160М8 Редуктор МР2-315-26 Габаритные размеры, мм 6690×2815 Масса, кг 7650 Наработка на отказ, ч 2200 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 26640 Срок службы, лет 7	

36 1550 0000

Аппараты емкостные с механическими перемешивающими устройствами,
без теплообменных устройствРезервуа-
ры-смесителиТУ 26-01-
903–85,
изм. № 2,
1988 г.Предназначены для периодического смешивания
различных жидкостей в виноделии

Материал основных сборочных единиц, подлежащих эмалированию, – сталь 08ГТ, сталь 08, поверхности которых контактируют с продуктами переработки, – сталь 12Х18Н10Т

Эмалевое покрытие – кислотостойкое

Стеклоэмаль марки 25-32Л

Допустимая температура, °С от –20 до +70

Давление рабочее, МПа 0,05

Диаметр внутренний, мм:

аппаратов объемом 40, 50 м³ 3200

аппарата объемом 16 м³ 2400

Тип мешалки пропеллерная

Частота вращения мешалки, об/мин:

вертикальных аппаратов 1000

горизонтального аппарата 750

Тип электродвигателя:

вертикальных аппаратов В100Л6 (4 шт.)

горизонтального аппарата В132S8 (2 шт.)

Мощность потребляемая суммарная, кВт:

вертикальных аппаратов 8,8

горизонтального аппарата 8

Модель	Произ- води- тель- ность, м³/мин	Объем номи- наль- ный, м³	Площадь поверх- ности эмали- рования, м²	Габаритные размеры, мм	Мас- са, кг
--------	--	---------------------------------------	---	------------------------------	-------------------

05- 021	36 1555 9002	СЭн40-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	40	61,0	5590×6030	10020	9185
05- 022	36 1555 9001	СЭн50-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	50	73,0	5590×7230	11560	10445
05- 023	36 1558 9001	СЭн16-32-ВО-02	Горизонталь- ный	5,31	16	33,9	4070×3485	3650	5245

Установленная безотказная наработка, ч 990

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280

Установленный срок службы, лет 7

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1618 0000 Фильтры вакуумные тарельчатые и ковшевые

Фильтры вакуумные

ТУ 26-01-896-83, изм. № 2, 1987 г. Предназначены для фильтрации фосфорной кислоты, получаемой в результате экстракции из апатитового концентрата или фосфоритов

ТУ 26-01-759-79, изм. № 3, 1986 г. Непрерывного действия, ковшевые с механизированной выгрузкой осадка с вентиляционным колпаком

Количество ковшей, шт. 24

Температура среды, °С 95

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 10Х17Н13М3Т, сталь 06ХН28МДТ, свинец 02

Поверхность фильтрования, м²	Производительность по P₂O₅, т/год	Вакуум в полости ковша, МПа	Давление в полости ковша при отдувке, МПа	Электродвигатели	Мощность, кВт	Вариатор-редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------	---	------------------	---------------	-------------------	------------------------	-----------

06-001	36 1618 3007	TKM-50-6K-01	50	40508	0,06–0,08	0,003	4AM100L4	4,0	ВЦ1НФ УВСТ-6-175,6	15650X 15300X 9090	48170	232905
06-002	36 1618 3005	TKM-100-6K-02	100	110,5X10³	0,665–0,08	0,0029	4AM132S4	7,5	HA5-11AP11 УВСБ-2-5,6-3У2	19100X 17700X 4832	108478	531200

Установленная безотказная наработка, ч 5345

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000*

Установленный срок службы, лет 10

Примечание. Стоимость и масса фильтровальной ткани соответственно в оптовой цене и массе не учтены.

Фильтры гравитационные барабанные ячейковые

ТУ 26-01-307-80, изм. № 1, 1985 г. Предназначены для непрерывного сгущения и промывки целлюлозы в технологических потоках целлюлозно-бумажных производств

Непрерывного действия

Температура фильтрации, °С 80

Поверхность фильтрования, м²	Удельная производительность, т/м² сут.	Диаметр барабана, м	Частота вращения барабана, мин⁻¹	Электродвигатели	Мощность, кВт	Редуктор, электропривод	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
------------------------------	--	---------------------	----------------------------------	------------------	---------------	-------------------------	------------------------	-----------

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 12Х18Н10Т

Среда нейтральная

06-003	36 1693 1001	Ф1.3.1.01.0020, 001.01 (БгВУ20-2,6 правый) 4484.30	20	1,5–4,3**	2,6	0,5–2,0	4AM132M 4AM112MB	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ2Д-63/380	2990X 4870X 4550	9790	41020
	36 1693 1002	Ф1.3.01.01.0020, 001.02 (БгВУ20-2,6 левый) 4484.31										

* Для фильтра ТКМ50-6К-01 – 26000.

** Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика								Оптовая цена в рублях за штуку
					Поверхность филь- трования, м ²	Удельная произво- дитель- ность, т/м ² сут.	Диаметр бара- бана, м	Часто- та вра- щения бара- бана, мин ⁻¹	Электро- двига- тели	Мощ- ность, кВт	Редук- тор, элект- ропривод	Габаритные разме- ры, мм	Мас- са, кг
06-004	36 1693 1005	Φ1.3.1.01. 0040, 001.01 (БгВУ40-3,4 правый) 4484.34		40	1,5–4,3*	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	3950Х 5220Х 6230	19204	65605
	36 1693 1004	Φ1.3.1.01. 0040, 001.02 (БгВУ40-3,4 левый) 4484.35											
06-005	36 1693 1006	Φ1.3.1.01. 0060, 001.01 (БгВУ60-3,4 правый) 4484.38		60	1,5–4,3*	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	3950Х 5220Х 8230	23764	85360
	36 1693 1007	Φ1.3.1.01. 0060, 001.02 (БгВУ60-3,4 левый) 4484.39											
Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М2Т, сталь 08Х17Н15М3Т, углеродистая сталь													
Среда – кислая													
06-006	36 1693 3001	Φ1.3.1.01. 0020, 003.01 (БгВК20-2,6 правый) 4484.28		20	1,8–4,5**	2,6	0,5–2,0	4АМ132М 4АМ112МВ	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ 2Д-63/380	4900Х 3550Х 3900	11250	65135
	36 1693 3002	Φ1.3.1.01. 0020, 003.02 (БгВК20-2,6 левый) 4484.29											
06-007	36 1693 3003	Φ1.3.1.01. 0040, 003.01 (БгВК40-3,4 правый) 4484.32		40	1,8–4,5**	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	4630Х 5220Х 6230	24840	110270
	36 1693 3004	Φ1.3.1.01. 0040, 003.02 (БгВК40-3,4 левый) 4484.33											
06-008	36 1693 3005	Φ1.3.1.01. 0060, 003.01 (БгВК60-3,4 правый) 4484.36		60	1,8–4,5**	3,4	0,7–2,2	4АМ180S4 4АМ132М6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д-63/380	4630Х 5220Х 8230	31260	152000
	36 1693 3006	Φ1.3.1.01. 0060, 003.02 (БгВК60-3,4 левый) 4484.37											

* Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

** Удельная производительность указана на сульфитной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Наработка на отказ, ч	8760
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	27000
					Срок службы, лет	
					для фильтров типа БГВУ	22
					для фильтров типа БГВК	10

36 1700 0000 **07. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО И ГРАВИТАЦИОННОГО РАЗДЕЛЕНИЯ ЖИДКИХ НЕОДНОРОДНЫХ СИСТЕМ**

07-001	36 1711 3043	Центрифуга	ФВШ-401К-01	ТУ 26-01-985-86	Предназначена для обработки высокоагрессивных суспензий, в частности – при кислотоотжиме продуктов НК Негерметизированная Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь	19000
					Производительность по суспензии, м³/ч	10*
					Внутренний диаметр ротора, мм	405
					Индекс производительности, м²	579
					Частота вращения ротора, об/мин	2650
					Электродвигатели 4А160М4У3, В63А4	
					Мощность потребляемая, кВт	18,75
					Габаритные размеры, мм	2300×1650×2200
					Масса, кг	2150
					Наработка на отказ, ч	3000
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	12000
					Установленный срок службы, лет	6

36 1713 0000 **Центрифуги осадительные и фильтрующие с ручной, ножевой, гравитационной выгрузками, подвесные**

07-002	36 1713 1003	Центрифуга	ФПН 1001У-03	ТУ 26-01-283-85, изм. № 1, 1985 г.	Предназначена для отжима жира из мясной шквары в производстве сухих животных кормов Негерметизированная с системой автоматики Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, чугун	7230
					Производительность, т/ч	1,1**
					Внутренний диаметр ротора, мм	1000
					Индекс производительности, м²	8600
					Частота вращения ротора, об/мин	1500
					Масса загружаемого продукта, кг	320
					Электродвигатель МА93-59/65-4СВУ4	
					Мощность потребляемая, кВт	40
					Габаритные размеры, мм	1840×1400×3810
					Масса, кг	4300
					Наработка на отказ, ч	8000
					Ресурс до капитального ремонта, ч	21000
					Срок службы, лет	8
		Центрифуги		ТУ 26-01-243-82 изм. № 4, 1988 г.	Предназначены для обработки сахарных суспензий и продуктов свеклосахарного производства Негерметизированные с системой автоматики	
					Внутренний диаметр ротора, мм	1250
					Частота вращения ротора, об/мин	1500

* При обработке продуктов НК.

** По обезжиренной шкваре.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------

				Материал основных сборочных единиц	Производительность по utfелю первого продукта, т/ч	Масса загрузаемого продукта, кг	Электро-двигатель	Удельный расход электроэнергии на тонну utfеля, кВт/ч	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
07-003	36 1713 2001	ФПН-1251Л-02	Сталь 30ХГСА, 38ХА и углеродистая сталь	13,2	660	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМЗ	4,2	2250х2060х4800	6720	17060
07-004	36 1713 2003	ФПН-1251Л-07	То же	17,0	1000	АДЦ-65/85-4УХЛ4	2,6	2420х2290х5130	8000	25950
07-005	36 1713 2002	ФПН-1251Л-03	Сталь 30ХГСА и углеродистая сталь	2,8*	660	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМЗ	4,2	2250х2060х4800	6570	15870
07-006	36 1713 4003	ФПН-1251Т-01	Сплав ВТ1-0, сталь 30ХА и углеродистая сталь	19,2	800	АСВ-450-УХЛ4-ХЭМЗ	2,6	2400х2110х4935	5950	25100
Установленная безотказная наработка, ч									2500	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч									15000	
Установленный срок службы, лет ФПН-1251Т-01									12	
Остальные центрифуги									8	

36 1754 0000 Отстойники однокамерные

Ило-скребы

ТУ 26-01-975-86

Предназначены для систем механической очистки сточных вод, применяются в радиальных первичных отстойниках для сгребания осадка, выпадающего на дно отстойника
Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь

Диа-метр от-стой-ника, м	Произ-води-тель-ность (коли-чество удален-ного осадка), м³/ч	Привод			Габаритные размеры, мм	Мас-са, кг				
		тип мотор-редуктора	мощ-ность, кВт	ча-сота вра-ще-ния, об/ч						
07-007	36 1754 1028	ПРС-18	18	40	ZG4/1—KMR71G4	0,75	8	12422х5440х6747	5226	7980
07-008	36 1754 1026	ПРС-24	24	44	ZG4/1—KMR71 G4	0,75	8	15500х6856х6730	5936	8530
07-009	36 1754 1027	ПРС-30	30	60	ZG5/2—KMR80G4	1,5	12,5	18673х8341х7196	7905	9470
07-010	36 1754 1025	ПРС-40	40	85	ZG5/2—KMR80G4	1,5	12,5	23707х10008х7998	9450	10470
Наработка на отказ, ч									30000	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч									65000	
Установленный срок службы, лет									15	

П р и м е ч а н и е. Масса указана по чертежам.

* По utfелю последнего продукта.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

08-001	36 1843 3212	Питатель-выгрузатель	Ш1,3-10РВК-01	36 1843 0000 ТУ 26-01-846-81, изм. № 4, 1987 г.	Питатели роторные Предназначен для выгрузки растворов и расплавов термопластичных полимеров с динамическим коэффициентом вязкости $2 \cdot 10^2 \div 1 \cdot 10^3$ Па·с, в том числе растворов и расплавов полиэтилентерефталата и поликапроамида из реакционной аппаратуры, работающей под вакуумом или под избыточным давлением	19570
--------	--------------	----------------------	---------------	--	--	-------

Шестеренный с теплообменной рубашкой
Исполнение взрывозащищенное
Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н10Т

Производительность объемная, м³/ч 3,3*

Давление рабочее:

в корпусе на входе, Па 66,7

на выходе, МПа 10

в рубашке, МПа 4,0

Температура, °С:

в корпусе от +260 до +280

в рубашке +300

Частота вращения шестерен, об/мин 15÷70

Электродвигатель В180М4 мощность потребляемая, кВт 27

Редуктор Ц2У-250

Электропривод ЭКТ2Д-63/380-УХЛ4

Габаритные размеры, мм 2900×1200×890

Масса, кг 2520

Установленная безотказная наработка, ч 1820

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28500

Установленный срок службы, лет 10

Питатели шлюзовые

ТУ 26-01-935-85, изм. № 1, 1987 г.

Предназначены для подачи порошкообразных и зернистых (размер гранул не более 10 мм) хорошо сыпучих материалов с влажностью до 1,5%, температурой до +100°С, насыпной плотностью до 1800 кг/м³ в трубопроводы напорного пневмотранспорта давлением до 0,15 МПа

Частота вращения ротора, об/мин 2,5÷24

Тип электродвигателя:

исполнение Ш3-15, Ш3-20 АИР71В6У3

исполнение Ш3-30 АИР80В6У3

Мощность потребляемая, кВт:

исполнение Ш3-15, Ш3-20 0,49

исполнение Ш3-30 1,0

Производительность, м³/ч	Средний диаметр ротора, мм	Масса, кг
--------------------------	----------------------------	-----------

08-002	36 1843 1086	Ш3-15РВУ-01	Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь 0,18÷1,65	150	109	445
08-003	36 1843 1093	Ш3-20РВУ-01	0,46÷4,4	200	155	470
08-004	36 1843 1100	Ш3-30РВУ-01	1,56÷14,8	300	283	745

* В производстве полиэтилентерефталата производительностью 3,3 м³/ч.

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку
-----------	------------	----------------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--

			Производитель- ность, м ³ /ч	Средний диаметр ротора, мм	Масса, кг		
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь							
08-005	36 1843 3172	ШЗ-15РВК-01	0,18÷1,65	150	103	570	
08-006	36 1843 3186	ШЗ-20РВК-01	0,46÷4,4	200	146	645	
08-007	36 1843 3200	ШЗ-30РВК-01	1,56÷14,8	300	275	1055	
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь							
08-008	36 1843 3173	ШЗ-15РВК-02	0,18÷1,65	150	103	550	
08-009	36 1843 3187	ШЗ-20РВК-02	0,46÷4,4	200	146	630	
08-010	36 1843 3201	ШЗ-30РВК-02	1,56÷14,8	300	275	1025	
Установленная безотказная наработка, ч						6000	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч						25920	
Установленный срок службы, лет						10	

Питате-
ли шлюзо-
вые

ТУ 26-01-
640-87

Предназначены для подачи хорошо сыпучих порошкообраз-
ных и зернистых материалов (размер гранул – не более 10 мм)
поверхностной влажностью – не выше 1,5%, насыпной плотно-
стью – не более 1,8 г/см³, температурой – от +5 до +250°С

			Производи- тельность, м³/ч	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Элект- родви- гатель	Мощ- ность потреб- ляемая, кВт	Мас- са, кг		
Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь										
08-011	36 1843 1246	Ш5-15РВУ-01	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	100	520	
08-012	36 1843 1257	Ш5-20РВУ-01	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	116	575	
08-013	36 1843 3551	Ш5-30РВУ-01	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	297	850	
08-014	36 1843 1285	Ш5-45РВУ-01	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90L4	1,98	392	1045	
Материал основных сборочных единиц – 08Х22Н6Т, углеродистая сталь										
08-015	36 1843 3490	Ш5-15РВК-01	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	93	645	
08-016	36 1843 3499	Ш5-20РВК-01	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	110	725	
08-017	36 1843 3550	Ш5-30РВК-01	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	295	1400	
08-018	36 1843 3576	Ш5-45РВК-01	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90L4	1,98	389	1670	

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку
-----------	------------	----------------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--

Производи- тельность, м ³ /ч	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Элект- родви- гатель	Мощ- ность потреб- ляемая, кВт	Мас- са, кг
---	-------------------------------------	--	----------------------------	--	-------------------

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13,
углеродистая сталь

08-019	36 1843 3489	Ш5-15РВК-02	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	92,4	620
08-020	36 1843 3500	Ш5-20РВК-02	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	109	700
08-021	36 1843 3549	Ш5-30РВК-02	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	293	1230
08-022	36 1843 3575	Ш5-45РВК-02	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90Л4	1,98	387	1490

Установленная безотказная наработка, ч	6000
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	34560
Установленный срок службы, лет	12

Примечания к поз. 08-002÷08-022.

Оптовые цены определены на аппараты типа РВУ, РВК без панели управления

1. При поставке аппаратов с невзрывозащищенным электродвигателем с оптовой цены производится скидка в размере 15 руб.

2. При поставке аппаратов типов БВУ, БВК, ЭНУ, ЭНК, ПВУ, ПВК к оптовым ценам применяется доплата (скидка) в следующих размерах:

Тип аппарата	Доплата (скидка) в рублях
БВУ, БВК	-54
ЭНУ, ЭНК	+186
ПВУ, ПВК	+216

3. При поставке аппаратов с панелью управления к оптовым ценам применяется доплата в следующих размерах:

Тип аппарата

Доплата	РНУ, БНУ, РНК, БНК	ЭНУ, ЭНК	ПНУ, ПНК	РВУ, БВУ, РВК, БВК	ПВУ, ПВК
К оптовой цене в рублях	84	96	102	108	120

Условное обозначение аппарата

ШЗ 15РВК-02;

ШЗ (5) – тип питателя;

15 (20, 30) – средний диаметр ротора, см;

Р – ручное регулирование производительности;

Э – регулирование производительности от электрического исполнительного механизма;

П – регулирование производительности от пневматического исполнительного механизма;

Б – без регулирования производительности;

В (Н) – взрывобезопасный (невзрывозащищенный) электродвигатель;

К (У) – исполнение из коррозионной (углеродистой) стали;

0 (1) – без панели (с панелью) электроаппаратуры;

2 (1) – номер модели, учитывающий материал деталей, соприкасающихся с продуктом.

Пример расчета оптовой цены:

питатель ШЗ-15 БВУ-11;

Оптовая цена на базовое изделие ШЗ-РВУ-01 – 440 руб. (поз. 08-002) ;

доплаты за тип исполнения определяются согласно пунктам 2 и 3 примечаний к поз. 08-002÷08-022;

скидка за изготовление БВУ по пункту 2 – 54 руб.;

доплата за изготовление питателя в исполнении БВУ-11 – 108 руб.;

оптовая цена питателя ШЗ-15БВУ-11 – 440-54+108=494 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Питатели винтовые

ТУ 26-01-884-83, изм. № 4, 1987 г.

Предназначены для равномерной подачи на горизонтальных участках материалопроводов пластичных и непластичных паст, а также влажных порошков
Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное
Регулирование производительности — ручное

Диаметр винта, мм	Производительность, м ³ /ч	Вариатор	Мощность потребляемая, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
-------------------	---------------------------------------	----------	----------------------------	------------------------	-----------

			Материал основных сборочных единиц — сталь 3						
08-023	36 1844	B3-06PNU-03	63	0,05±0,28	13APA00-248X	2,2	2100×650×665	694	3120
	6X2 20-180X28								
	1254				То же				
	36 1844	B3-06PNU-04	63	0,03±0,19	То же	2,2	2100×650×665	693	
	1255								
08-024	36 1844	B3-10PNU-03	100	0,23±1,38	То же	2,2	2330×650×665	721	3205
	То же								
	1252								
	36 1844	B3-10PNU-04	100	0,15±0,91	То же	2,2	2330×650×665	728	
	1253								
08-025	36 1844	B3-16PNU-03	160	0,86±5,16	13APA00—	7,5	3180×1020×872	1658	5975
	360×6×2×20— 250×38								
	1258				То же				
	36 1844	B3-16PNU-04	160	0,71±3,92	То же	7,5	3180×1020×872	1682	
	1259								

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь									
08-026	36 1844 3446	V3-06PHK-03	63	0,05÷0,28	13АРА00– 248Х6Х2Х20Х 180Х28	2,2	2100Х650Х 665	689	3300
	36 1844 3437	V3-06PHK-04	63	0,03÷0,19	То же	2,2	2100Х650Х 665	693	
08-027	36 1844 3444	V3-10PHK-03	100	0,23÷1,38	То же	2,2	2330Х650Х 665	724	3385
	36 1844 3445	V3-10PHK-04	100	0,15÷0,91	То же	2,2	2330Х650Х 665	733	
08-028	36 1844 3452	V3-16PHK-03	160	0,86÷5,16	13АРА00– 360Х6Х2Х20– 250Х38	7,5	3180Х1020Х 872	1680	6560
	36 1844 3453	V3-16PHK-04	160	0,71÷3,92	То же	7,5	3180Х1020Х 872	1680	

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь									
08-029	36 1844 3438	V3-06PHK-05	63	0,05±0,28	13АРА00–248×6×2×20–180×28	2,2	2100×650×665	688	3285
	36 1844 3439	V3-06PHK-06	63	0,03±0,19	То же	2,2	2100×650×665	693	
08-030	36 1844 3446	V3-10PHK-05	100	0,23±1,38	То же	2,2	2330×650×665	724	3360
	36 1844 3447	V3-10PHK-06	100	0,15±0,91	То же	2,2	2330×650×665	731	
08-031	36 1844 3454	V3-16PHK-05	160	0,86±5,16	13АРА00–360×6×2×20–250×38	7,5	3180×1020×872	1656	6335
	36 1844 3455	V3-16PHK-06	160	0,71±3,92	То же	7,5	3180×1020×872	1678	

Установленная безотказная наработка, ч

6000

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560
Установленный срок службы, лет 10

П р и м е ч а н и е. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовым ценам базовых изделий применяется доплата в размере:

Диаметр ротора, мм	Доплата в рублях за штуку
63, 100	56
160	121

36 1846 0000 Питатели вибрационные

Питатели-активаторы вибрационные

ТУ 26-01-905-83, изм. № 4, 1987 г. Предназначены для разрушения сводов и регулируемого выпуска из емкостей нелипких плохо сыпучих порошкообразных и зернистых (размер гранул до 10 мм) материалов с температурой от +5 до +60°С
Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное
Регулирование производительности – ручное
Максимальное возмущающее усилие вибратора, кгс 680
Электродвигатель АИР71В2У3 потребляемой мощностью, кВт 0,99
Частота вращения вала, об/мин 2810

Производительность м ³ /ч	Диаметр входного патрубка, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--------------------------------------	-------------------------------	------------------------	-----------

08-032	36 1846 1006	A1-060РНУ-01	Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь			
			3,5–29	600	987х720х714	1205
08-033	36 1846 1008	A1-080РНУ-01	6–47	800	1142х920х760	1370
08-034	36 1846 1009	A1-100РНУ-01	8,5–65	1000	1347х1130х810	1550
08-035	36 1846 3009	A1-060РНК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь			
			3,5–29	600	987х720х714	1405
08-036	36 1846 3011	A1-080РНК-01	6–47	800	1142х920х760	1560
08-037	36 1846 3013	A1-100РНК-01	8,5–65	1000	1347х1130х810	1900
08-038	36 1846 3061	A1-060РНК-02	Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь			
			3,5–29	600	987х720х714	1390
08-039	36 1846 3063	A1-080РНК-02	6–47	800	1142х920х760	1535
08-040	36 1846 3067	A1-100РНК-02	8,5–65	1000	1347х1130х810	1820

Установленная безотказная наработка, ч 5400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 35000
Установленный срок службы, лет 7

П р и м е ч а н и е. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовой цене базового изделия применяется доплата в размере 32 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1857 0000 Грануляторы разбрызгивания

Грануляторы

ТУ 26-01-964-86, Предназначены для разбрызгивания расплава минеральных удобрений на однородные капли в объем грануляционных башен изменение при получении гранулированных удобрений
 № 1, Рабочая среда — расплав аммиачной селитры или карбамида
 1987 г. Материал основных сборочных единиц — сталь 08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т
 Температура рабочая, °С 200

			Производительность, т/ч		Площадь зоны орошения, м ²	Высота поступления плава в гранулятор, м ²	Размер основной фракции гранул, мм	Частота колебаний, Гц	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
			по аммиачной селитре	по карбамиду							
08-041	36 1857 3009	РА-1800К-01	7,5-10	6-8	15,0	2,8-3	1,5-2,2	750	455х663	38,4	1340
08-042	36 1857 3010	РА-1400К-02	19-27	15-21	15,0	5,0-7,5	2,0-3,0	460	390х510	36,7	1860
08-043	36 1857 3011	РА-1400К-01	15-21	12-16,5	16,0	2,0-3,0	2,0-3,0	460	390х510	36,7	1950

Установленная безотказная наработка, ч 1333
 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 20000
 Установленный срок службы, лет 5

Грануляторы

ТУ 26-01-1028-88 Предназначены для диспергирования жидких продуктов на капли и орошения получаемой системой капель колонных (башенных) химических аппаратов, а также улучшения теплообмена за счет вращающегося факела орошения
 Размер гранул основной фракции, мм 2-3
 Количество (массовая доля) гранул основной фракции, % 70-80
 Температура рабочей среды, °С 200
 Площадь поверхности зоны орошения, м² 24
 Высота поступления плава в гранулятор, м 2-3
 Частота колебаний, Гц 460
 Частота вращения разбрызгивателя, об/мин 60
 Амплитуда колебаний, мм 0,0002-0,0012
 Потребляемая мощность, кВт 1,1

		Производительность, т/ч		Площадь рабочей поверхности, м ²	Масса, кг	
		по аммиачной селитре	по карбамиду			
08-044	АВ 1400 К 01	25-35	19-26	1400	58	2740
08-045	АВ 1800 К 01	11-16	8-12	1800	63	1935

Примечание. При поставке аппаратов с комплектом монтажных частей и приводом к оптовым ценам применяется доплата в размере 445 руб.

36 1881 0000 Затворы

Затворы

ТУ 26-01-927-84, Предназначены для запираания потока хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул не более 5 мм), температурой от +5 до +60°С, с поверхностной влажностью не выше 1,5%, насыпной плотностью от 300 до 1800 кг/м³
 1987 г. Способ управления — с ручным приводом

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

					Проход условный, мм	Производительность истечения, кг/с	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
Материал основных сборочных единиц – Ст3									
08-046	36 1881 1001	Д1-10РУ-01			100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	120
08-047	36 1881 1003	Д1-15РУ-01			150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	145
08-048	36 1881 1005	Д1-20РУ-01			200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	170
08-049	36 1881 1007	Д1-25РУ-01			250	11–41,85	600Х460Х150	38	200
08-050	36 1881 1009	Д1-30РУ-01			300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	240
08-051	36 1881 1011	Д1-40РУ-01			400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	315
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь									
08-052	36 1881 3001	Д1-10РК-01			100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	130
08-053	36 1881 3005	Д1-15РК-01			150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	160
08-054	36 1881 3009	Д1-20РК-01			200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	185
08-055	36 1881 3013	Д1-25РК-01			250	11–41,85	600Х460Х150	38	220
08-056	36 1881 3017	Д1-30РК-01			300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	250
08-057	36 1881 3021	Д1-40РК-01			400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	350
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь									
08-058	36 1881 3002	Д1-10РК-02			100	0,96–3,65	352Х280Х110	12	130
08-059	36 1881 3006	Д1-15РК-02			150	2,88–10,95	430Х340Х120	19,5	155
08-060	36 1881 3010	Д1-20РК-02			200	6,15–23,41	508Х405Х130	27	180
08-061	36 1881 3014	Д1-25РК-02			250	11–41,85	600Х460Х150	38	210
08-062	36 1881 3018	Д1-30РК-02			300	17,62–67,06	670Х536Х163	62	250
08-063	36 1881 3022	Д1-40РК-02			400	37,55–142,92	768Х656Х173	78	340
Установленная безотказная наработка, ч								6000	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч								30240	
Установленный срок службы, лет								10	

П р и м е ч а н и е. При поставке затворов с пневматическим приводом к оптовым ценам базовых изделий поз. 08-046÷08-063 при-
меняются доплаты в размере 170 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1892 0000 Фильтры рукавные для химических производств и других отраслей промышленности

Фильтры
рукавные
каркасные

ТУ
26-01-
941-84,
изм. № 4,
1988 г.

Предназначены для улавливания мелкодисперсных электризующихся и взрывоопасных пылей (из воздуха и негорючих газов), не являющихся агрессивными с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм с минимальной энергией зажигания не менее 1 МДж

Исполнение взрывозащищенное
Материал фильтрующих рукавов — полотно иглопробивное фильтровальное арт. 934561 ТУ 17 ЭССР 413-82

Массовая концентрация улавливаемых веществ в газовых выбросах на входе в фильтр, г/м³ 50

Давление в фильтре, МПа 0,05

Температура среды, °С:

на входе 130

на выходе на 10° выше точки росы очищаемого газа

Давление воздуха, подаваемого на регенерацию, МПа 0,5-0,6

Диаметр рукава внутренний, мм 135

Фильтры ФРКН-60ВУ-01, ФРКН-60ВК-01, ФРКН-90ВУ-01 и ФРКН-90ВК-01 комплектуются электродвигателем 2В100Л6 У2-5 (мощностью 2,2 кВт) и редуктором Ч-100-40-52-1-2

Производительность по очищаемому газу, м³/ч	Поверхность фильтрования, м²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
---	------------------------------	------------------------	-----------

Материал основных сборочных единиц — сталь углеродистая			
08-064 36 1892 1052	ФРКН-05ВУ-01	510 5 1445×2650×938	428 3040
08-065 36 1892 1053	ФРКН-10ВУ-01	1020 10 1445×3650×938	495 3175
08-066 36 1892 1045	ФРКН-15ВУ-01	1530 15 1840×3840×938	634 3345
08-067 36 1892 1046	ФРКН-30ВУ-01	3060 30 1840×3840×1415	983 4580
08-068 36 1892 1047	ФРКН-60ВУ-01	6120 60 3115×4210×1840	2250 8130
08-069 36 1892 1048	ФРКН-90ВУ-01	9180 90 4375×4210×1840	3135 11690
Материал основных сборочных единиц — сталь 12Х18Н10Т			
08-070 36 1892 3035	ФРКН-05ВК-01	510 5 1445×2650×938	428 3905
08-071 36 1892 3036	ФРКН-10ВК-01	1020 10 1445×3650×938	534 4550
08-072 36 1892 3040	ФРКН-15ВК-01	1530 15 1840×3840×938	660 5170
08-073 36 1892 3039	ФРКН-30ВК-01	3060 30 1840×3840×1415	1048 7490
08-074 36 1892 3038	ФРКН-60ВК-01	6120 60 3115×4210×1840	2353 14635
08-075 36 1892 3037	ФРКН-90ВК-01	9180 90 4375×4210×1840	3300 20100

Установленная безотказная наработка, ч 6400

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560

Установленный срок службы, лет 7

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 4631 0000 Фильтры тканевые рукавные

08-076	36 4631 1085	Фильтр рукавный импуль- сный	ФРИ-15-130П- У-01	ТУ 26-01- 940-84, изм. № 4, 1987 г.	Предназначен для высокоэффективной очистки воздуха от пыли с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм в вакуумных системах пневмотранспорта и аспирационных отсосов невзрывоопасных пылей, сырья и шихт катализаторов в производстве удобрений Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5 Материал рукавов – полотно иглопробивное фильтровальное ТУ 17 ЭССР 413-82 арт. 934561 Производительность по очищаемому газу, м³/ч 1150 Поверхность фильтрования, м² 16 Устройство управления регенерацией рукавных фильтров ПУРФ-1м Температура среды, °С 130 Давление в фильтре, МПа 0,06 Габаритные размеры, мм 1595×1320×3880 Масса, кг 1040 Установленная безотказная наработка, ч 4800 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43200 Установленный срок службы, лет 7	5095
08-077	36 4631 2401	Фильтр рукавный с обратной продувкой	ФРО-650-01	ТУ 26-14- 02-87	Предназначен для улавливания технического углерода из газов Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5 и 12Х18Н10Т Площадь поверхности фильтрования, м² 650 Массовая концентрация веществ в газовых выбросах на выходе, г/м³ 0,04 Производительность по очищаемому газу, м³/ч 14580 Температура очищаемого газа на входе в фильтр, °С 210-250 Степень очистки газа, % 99 Габаритные размеры, мм 14400×3720×9620 Масса, кг 26300 Установленная безотказная наработка, ч 5100 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 44620 Установленный срок службы, лет 10	61970

П р и м е ч а н и е. В оптовой цене не учтена стоимость до-
борки.

36 4700 0000 09. КОМПЛЕКТНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЛИНИИ, УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ

Оборудование установки „Полимир-75”

09-001	36 1112 1002	Колонна очистки возвратно- го газа	КВГ-4,5- 32,0-01	ТУ 26-01- 732-78, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для очистки этилена от низкомолекулярного полимера в процессе производства полиэтилена методом высокого давления С сетчатыми тарелками Материал основных сборочных единиц – сталь 20Х2МА, ВСт3ГПС, 30ХМА Объем, м³ 4,5 Диаметр внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в корпусе 25,0 в рубашке 0,6 Температура рабочая, °С: в корпусе 35,0 в рубашке 160 Габаритные размеры, мм 7885×1520 Масса, кг 28106 Наработка на отказ, ч 13300 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Установленный срок службы, лет 15	94290
--------	-----------------	---	---------------------	--	--	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																					
09-002	36 1221 3001	Блок реакторный I	Э111.45СБ	ТУ 26-01-652-773, изменение № 2, 1984 г.	Предназначен для проведения непрерывного технологического процесса полимеризации этилена В состав реакторного блока I входят изделия: а) рама б) подогреватель I зоны в) холодильник III зоны г) реактор I зоны (верхняя часть) д) реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны Материал основных сборочных единиц — сталь марок: 30С4NiMo8, ВСт3Гпс, 20 Производительность, тыс. т/год 75 Объем, м³ 1,3 Давление рабочее, МПа 250,0 Температура, °С 340 Габаритные размеры, мм 52200×6300×8800 Масса, кг 254580 Наработка на отказ, ч 13300 Ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Срок службы, лет 15	765110																					
		в том числе:																									
09-003		а) рама	Э111.45-С51		Является опорной конструкцией реактора I зоны и подогревателя I зоны и холодильников II и III зон Материал основных сборочных единиц — сталь ВСт3Гпс Масса, кг 92740	117830																					
09-004		б) подогреватель I зоны	Э111.45-С54		Предназначены для предварительного подогрева (подогреватель I зоны) и предварительного охлаждения (холодильник III зоны) этилена	94130																					
09-005		в) холодильник III зоны	Э111.45-С55		Материал основных сборочных единиц — сталь 30С4NiMo8 и 20	94130																					
					Длина обогреваемых участков, м 200 Масса, кг 17470																						
					<table><tr><td></td><td>Трубы высокого давления</td><td>Рубашка</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250</td><td>3,2</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С:</td><td></td><td></td></tr><tr><td> подогреватель I зоны</td><td>70÷180</td><td>215</td></tr><tr><td> холодильник III зоны</td><td>80÷40</td><td>25÷36</td></tr></table>		Трубы высокого давления	Рубашка	Давление рабочее, МПа	250	3,2	Температура рабочая, °С:			подогреватель I зоны	70÷180	215	холодильник III зоны	80÷40	25÷36							
	Трубы высокого давления	Рубашка																									
Давление рабочее, МПа	250	3,2																									
Температура рабочая, °С:																											
подогреватель I зоны	70÷180	215																									
холодильник III зоны	80÷40	25÷36																									
09-006		г) реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны	Э111.45-С53		Предназначен для полимеризации полиэтилена и предварительного охлаждения этилена	227470																					
					<table><tr><td>Параметры</td><td>Труба высокого давления</td><td>Рубашка</td></tr><tr><td>Материал основных сборочных единиц</td><td>Сталь 30С4NiMo8</td><td>Сталь 20</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250</td><td>5,5</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С:</td><td></td><td></td></tr><tr><td> реактор I зоны</td><td>160÷320</td><td>220÷230</td></tr><tr><td> холодильник II зоны</td><td>80÷40</td><td>25÷36</td></tr><tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>63950</td></tr></table>	Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250	5,5	Температура рабочая, °С:			реактор I зоны	160÷320	220÷230	холодильник II зоны	80÷40	25÷36	Масса, кг		63950	
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																									
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20																									
Давление рабочее, МПа	250	5,5																									
Температура рабочая, °С:																											
реактор I зоны	160÷320	220÷230																									
холодильник II зоны	80÷40	25÷36																									
Масса, кг		63950																									
09-007		д) реактор I зоны (верхняя часть)	Э111.45-С52		Предназначен для полимеризации этилена	231550																					
					<table><tr><td>Параметры</td><td>Труба высокого давления</td><td>Рубашка</td></tr><tr><td>Материал основных сборочных единиц</td><td>Сталь 30С4NiMo8</td><td>Сталь 20</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>5,5</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>160÷320</td><td>220÷230</td></tr><tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>62950</td></tr></table>	Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	5,5	Температура рабочая, °С	160÷320	220÷230	Масса, кг		62950							
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																									
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20																									
Давление рабочее, МПа	250,0	5,5																									
Температура рабочая, °С	160÷320	220÷230																									
Масса, кг		62950																									

2

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																		
09-008	36 1221 3002	Блок реакторный 11	Э111.51СБ	ТУ 26-01-651-73, изменение № 2, 1984 г.	Предназначен для проведения непрерывного технологического процесса полимеризации этилена В состав реакторного блока II входят изделия: а) рама б) холодильник продуктовый I зоны в) холодильник продуктовый II зоны г) реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть) д) реактор III зоны (нижняя часть) Материал основных сборочных единиц – сталь 30С4NiMo8, ВСт3Гпс, 20 Производительность, тыс. т/год 75 Давление рабочее, МПа 250,0 Объем, м³ 3,41 Температура рабочая, °С 340 Габаритные размеры, мм 55320x7640x9700 Масса, кг 467020 Наработка на отказ, ч 13300 Ресурс до капитального ремонта, ч 69120 Срок службы, лет 15	1357360																		
09-009		в том числе: а) рама реакторного блока II	Э111.51-С51		Является опорной конструкцией для реакторов II и III зон и холодильников продуктовых I и II зон Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3Гпс Масса, кг 137530	153680																		
09-010		б) холодильник продуктовый I зоны	Э111.51-С54		Предназначен для охлаждения реакционной смеси	183110																		
<table><tr><th>Параметры</th><th>Труба высокого давления</th><th>Рубашка</th></tr><tr><td>Материал основных сборочных единиц</td><td>Сталь 30С4NiMo8</td><td>Сталь 20</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>3,2</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>180÷340</td><td>215÷240</td></tr><tr><td>Длина обогреваемых участков, м</td><td>200</td><td>—</td></tr><tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>39090</td></tr></table>							Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	3,2	Температура рабочая, °С	180÷340	215÷240	Длина обогреваемых участков, м	200	—	Масса, кг		39090
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																						
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20																						
Давление рабочее, МПа	250,0	3,2																						
Температура рабочая, °С	180÷340	215÷240																						
Длина обогреваемых участков, м	200	—																						
Масса, кг		39090																						
09-011		в) холодильник продуктовый II зоны	Э111.51-С55		Предназначен для охлаждения реакционной смеси	183110																		
<table><tr><th>Параметры</th><th>Труба высокого давления</th><th>Рубашка</th></tr><tr><td>Материал основных сборочных единиц</td><td>Сталь 30С4NiMo8</td><td>Сталь 20</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>3,2</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>200÷340</td><td>215÷240</td></tr><tr><td>Длина обогреваемых участков, м</td><td>180</td><td>—</td></tr><tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>39100</td></tr></table>							Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	3,2	Температура рабочая, °С	200÷340	215÷240	Длина обогреваемых участков, м	180	—	Масса, кг		39100
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																						
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30С4NiMo8	Сталь 20																						
Давление рабочее, МПа	250,0	3,2																						
Температура рабочая, °С	200÷340	215÷240																						
Длина обогреваемых участков, м	180	—																						
Масса, кг		39100																						
09-012		г) реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть)	Э111.51-С52		Предназначен для полимеризации этилена Материал основных сборочных единиц Сталь 30С4NiMo8 Давление рабочее, МПа 250,0 Температура рабочая, °С 140÷340 Масса, кг 125080	415710																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																	
09-013		д) реактор III зоны (нижняя часть)	Э111.51-С53		Предназначен для полимеризации этилена	421760																	
					<table><tr><th>Параметры</th><th>Труба высокого давления</th><th>Рубашка</th></tr><tr><td>Материал основных сборочных единиц</td><td>Сталь 30СЧNiMo8</td><td>Сталь 20</td></tr><tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>5,5</td></tr><tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>140+340</td><td>220+230</td></tr><tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>126220</td></tr></table>	Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных единиц	Сталь 30СЧNiMo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	5,5	Температура рабочая, °С	140+340	220+230	Масса, кг		126220			
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																					
Материал основных сборочных единиц	Сталь 30СЧNiMo8	Сталь 20																					
Давление рабочее, МПа	250,0	5,5																					
Температура рабочая, °С	140+340	220+230																					
Масса, кг		126220																					
09-014	36 1529 1010	Отделитель высокого давления	ОВД-5-45,0-01	ТУ 26-01-733-78, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для отделения расплава полиэтилена от непро-реагировавшего этилена в процессе производства полиэтилена методом высокого давления Материал основных сборочных единиц — сталь 20Х2МА, 22Х3М, 20 Объем, м³ Давление рабочее, МПа: в корпусе в рубашках в змеевике Температура рабочая, °С: в корпусе в рубашках в змеевике Габаритные размеры, мм высота наибольший диаметр	133390																	
					Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	43170 13300 69120 15																	
					Сепараторы возвратного газа ТУ 26-01-731-78 изменение № 2, 1985 г.	Предназначены для отделения этилена от низко-молекулярного полиэтилена в технологической линии получения полиэтилена методом высокого давления Материал основных сборочных единиц — сталь 20Х2МА, 22Х3М Давление рабочее, МПа: в корпусе в рубашке Температура рабочая в рубашке, °С	28 2,2 219																
					<table><tr><th rowspan="2">Объем, м³</th><th rowspan="2">Температура рабочая в корпусе, °С</th><th colspan="2">Габаритные размеры, мм</th><th rowspan="2">Масса, кг</th></tr><tr><th>высота</th><th>ширина</th></tr><tr><td>0,25</td><td>35+190</td><td>2615</td><td>970</td><td>2465</td></tr><tr><td>0,63</td><td>270</td><td>3200</td><td>1330</td><td>5104</td></tr></table>	Объем, м³	Температура рабочая в корпусе, °С	Габаритные размеры, мм		Масса, кг	высота	ширина	0,25	35+190	2615	970	2465	0,63	270	3200	1330	5104	
Объем, м³	Температура рабочая в корпусе, °С	Габаритные размеры, мм		Масса, кг																			
		высота	ширина																				
0,25	35+190	2615	970	2465																			
0,63	270	3200	1330	5104																			
09-015	36 1529 1011	СВГ-0,25-32,0-01				20080																	
09-016	36 1529 1012	СВГ-0,63-32,0-01				27760																	
					Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	13300 69120 15																	
Оборудование комплектных автоматизированных линий ЛК-8И, ЛК-8Д																							
09-017	36 1756 3001	Концентратор (только для линии ЛК-8И)	КЦР-8	ТУ 26-01-766-79, изменение № 2, 1985 г.	Предназначен для промывки и концентрирования крошки каучука Материал основных сборочных единиц — сталь 10Х17Н13М3Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч Объем, м³	74030																	
					8000 40																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Частота вращения, об/мин: скребка 9-21 шнека 10-100 мешалки 262 Суммарная мощность электродвигателей 2ПБ-180ЛУ4 (2 шт.) и 4АМ132М6У3 (2 шт.), кВт 25,8 Редукторы МРП-315 и 1Ц2У-125 Габаритные размеры, мм 8750х5100х10200 Масса, кг 18140 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	
09-018	36 1846 3005	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-01	ТУ 26-01-768-79, изменение № 2, 1985 г.	Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 475 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателей 2ПФ225МУ4 и 4АМ250С12/8/6/4У3, кВт 81,4 Габаритные размеры, мм 9710х6120х4675 Масса, кг 18635 Наработка на отказ, ч 3750 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	74850
09-019	36 1846 3006 36 1846 3007	Питатель ВВ-3 правый левый	592.11 592.12	ТУ 26-01-767-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для вертикального транспортирования и охлаждения крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 4000 Частота колебаний в минуту 470 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателя 4ПФМ225СУХЛ4, кВт 21 Габаритные размеры, мм 4216х3215х8185 Масса, кг 6850 Наработка на отказ, ч 3750 Ресурс до капитального ремонта, ч 19000 Срок службы, лет 7	37220
09-020	36 1846 3066	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-02	ТУ 26-01-768-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука (укороченный) Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 475 Амплитуда колебаний, мм 25,4 Мощность электродвигателей 4АМ250С2, 4, 6, 8У3 и 4ПФМ225СУХЛ4, кВт 81,4 Габаритные размеры, мм 5490х4250х4100 Масса, кг 11560 Наработка на отказ, ч 3750 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	45330
09-021	36 1861 3007	Вибросито (только для линии ЛК-8Д)	ВС-8	ТУ 26-01-764-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначено для отделения каучуковой крошки от воды Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь	15360

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Частота колебаний в минуту 960 Амплитуда колебаний, мм 8 Мощность электродвигателя 4AB112A6,8УЗ, кВт 3 Габаритные размеры, мм 3010×1760×5900 Масса, кг 1748 Наработка на отказ, ч 3000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	
09-022	36 1871 3002	Машина отжимная	ОМ-3К-440	ТУ 26-01-771-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для частичного отжима влаги из крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Диаметр червячного вала, мм 440 Частота вращения червячного вала, об/мин 0 ... 150 Мощность электродвигателя П2-800-174-8УХЛ4, кВт 460 Габаритные размеры, мм 10245×1820×1945 Масса, кг 28260 Наработка на отказ, ч 700 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	164500
09-023	36 1871 3003	Машина сушильная	СМ-3К-350	ТУ 26-01-765-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для сушки синтетических каучуков Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Диаметр червячного вала, мм 350 Частота вращения червячного вала, об/мин 0 ... 250 Мощность электродвигателя П2-800-176-8УХЛ4, кВт 1153 Габаритные размеры, мм 12330×1870×1965 Масса, кг 36800 Наработка на отказ, ч 900 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	205740
09-024	36 4724 1000	Электрооборудование и КИП линии ЛК-8	791.165	ТУ 26-15-008-79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначены для пуска и остановки всех электродвигателей, ведения автоматического процесса сушки каучука, контроля за технологическими параметрами, для предварительной и аварийной сигнализации хода технологического процесса, а также для останова линии при возникновении аварийной ситуации Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь Масса, кг 38980	168940
09-025	36 4724 1100	Элементы соединительные линии ЛК-8И	598.12	ТУ 26-15-005-79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Мощность электродвигателя 4AMX100S8/6/4УЗ, кВт 7,5 Мотор-редуктор МП02-10Ф Масса, кг 1320 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	7530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
09-026	36 4724 1110	Транспортер шнековый в комплекте с импортной линией формовки и упаковки каучука (модуль № 1)	071.446	ТУ 26-15-007-79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначен для транспортирования, формовки и упаковки крошки каучука Материал основных сборочных единиц — сталь 12Х18Н10Т Производительность по готовому продукту, кг/ч 4000 Мощность электродвигателя 4АМ132S4, 6, 8У3, кВт 68 Мотор-редуктор МП02-15 Габаритные размеры, мм 17670×5500×6370 Масса, кг 26670 Наработка на отказ, ч 2240 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 19000 Установленный срок службы, лет 7	495620

Примечание к поз. 09-026. В случае поставки транспортера шнекового с импортной линией формовки каучука (модуль 2) к оптовой цене транспортера шнекового с импортной линией формовки и упаковки каучука (модуль 1) применяется скидка в размере 301590 руб.

09-027	36 4724 1200	Элементы соединительные линии ЛКС-8Д	598.11	ТУ 26-15-005-79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц — сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Мощность электродвигателя 4АМХ100S8/6/4У3, кВт 7,5 Мотор-редуктор МП02-10Ф Масса, кг 2180 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	17250
--------	--------------	--------------------------------------	--------	------------------------------------	--	-------

36 8100 0000 11. АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

11-0001	36 8181 4101	Система подвода и отвода газа	2АВГ-75С	ТУ 26-02-913-81, изм. № 5, 1987 г.	Предназначена для обвязки аппаратов АВГ-75С Условный проход, мм 75 Температурные пределы продукта, °С: нижний -40 верхний +150 Давление, МПа 7,5 Масса, кг 5620 Установленная безотказная наработка, ч 12600 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Установленный срок службы, лет 15	26575*
---------	--------------	-------------------------------	----------	------------------------------------	---	--------

36 8900 0000 12. ОБОРУДОВАНИЕ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЕ

12-0001	36 8961 0001	Стендер	Ас-250	ТУ 26-02-872-80, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для оснащения причалов нефте баз в качестве шлангового устройства Пропускная способность, м³/с 0,44 Давление, МПа 1,6 Условный диаметр, мм 250 Масса, кг 13100 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Установленный срок службы, лет 10	57990
12-0002	36 8962 0002	Станция маслona-порная автоматизированная	СМ 100-45	ТУ 26-02-481-82, изм. № 6, 1988 г.	Предназначена для питания гидравлических приводов автоматизированных установок обработки нефтеналивных судов Производительность, м³/с 75·10 ⁻⁶ Давление рабочее, МПа 10	8920

* Оптовая цена распространяется на изделия 2АВГ-75, 2АВГ-100С.

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку
					Масса, кг	1300
					Срок службы, лет	10
12- 003	36 8963 0001	Пулыт управле- ния авто- матизиро- ванными установка- ми	ПУН-100-6	ТУ 26-02- 480—82 изменение № 5, 1988 г.	Предназначен для обработки нефтеналивных судов Давление, МПа Масса, кг Срок службы, лет	3520 10 350 10

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по преysкуранту № 23-03—1981 и доп. преysкурантам к нему
---------------------------	------------------	--------	---

А

Аппараты теплообменные с двойными трубными решет- ками	поз. 1503, 1504, 1506, 1507, 1512, 1513, 1518, 1518В, 1518В1, 1519, 1522, 1523	02-001÷ 02-012	02-1202÷02-1207, доп. 98, 108 02-1230, 02-1231, доп. 110 02-1233÷02-1236, доп. 115
Аппараты контактные	КР	04-015÷ 04-018	04-167÷04-170, доп. 115
Аппарат дрожжерастиль- ный	АДР-900-1К-01	04-025	04-80, доп. 59, 98
Аппараты для физико-хи- мических процессов	ПРГ	04-026÷ 04-036	04-160÷04-167, 04-113, 04-114, 04-141, доп. 108
Агрегат для подпитки мас- лонаполненных кабельных ли- ний высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	05-003	05-037
Аппарат ультразвуковой	ЦМС-8М	05-016	Пр-т № 15-14—1981 поз. 14-115 доп. 18
Автоклавы	ГВ	05-017, 05-018	05-1688, 05-1689, доп. 105, 111
Аппарат	СЭрн 16-1-30	05-020	05-1173, доп. 79—88

Б

Блоки осушки воздуха	БОВ	04-001÷ 04-004	04-119÷04-122, доп. 72, 99
Блоки масляных фильт- ров	БМФ-00-00В 395-153.02. 00.000	04-005 04-006	04-123, доп. 72 04-124, доп. 72
Бочка-контейнер для жид- кого хлора	201.822.000	05-001	05-002, доп. 52
Бункеры	ВКК	05-004÷ 05-014	05-1690÷05-1700, доп. 107

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03—1981 и доп. прейскурантам к нему
Блок реакторный I	Э111.45СБ	09-002	02-499, доп. 76
Блок реакторный II	Э111.51СБ	09-008	02-505, доп. 76
В			
Влагоотделители	ВО	04-011÷ 04-014	04-129÷04-132, доп. 72
Вибросито	ВС-8	09-021	09-018, доп. 105
Г			
Гидрозатвор	ГСП	04-040	04-140, доп. 85
Грануляторы	РА	08-041÷ 08-043	08-072, 08-073, 08-348, доп. 110
	АВ	08-044, 08-045	08-431, 08-432, доп. 117
З			
Затворы	ДЦ	08-046÷ 08-063	08-275÷08-292, доп. 82
И			
Илоскребы	ПРС	07-007÷ 07-010	07-151÷07-154, доп. 102
К			
Колонна очистки возврат- ного газа	КВГ-4,5- 32,0-01	09-001	01-019, доп. 97
Концентратор линии ЛК-8И	КЦР-8	09-017	09-020, доп. 105
М			
Машина отжимная	ОМ-ЗК-440	09-022	09-021, доп. 105
Машина сушильная	СМ-ЗК-350	09-023	09-022, доп. 105
О			
Охладители-очистители прямоточнопенные	ОПП	04-037, 04-038	04-137, 04-138, доп. 85

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03—1981 и доп. прейскурантам к нему
---------------------------	------------------	--------	---

Отделитель высокого да-
вления

ОВД-5-
45,0-01

09-014

05-187, доп. 13

П

Питатель выгрузатель

Ш1,3-10РВК-01

08-001

08-150, доп. 29, 109

Питатели шлюзовые

Ш3

08-002÷
08-010

08-353÷08-355,
08-370, 08-375,
08-376, 08-395÷08-397,
доп. 114

Ш5

08-011÷
08-022

08-352÷08-363,
доп. 115

Питатели винтовые

В3

08-023÷
08-031

08-251, 08-253, 08-255,
08-263, 08-265, 08-266,
доп. 80

Питатели активаторы
вибрационные

А1

08-032÷
08-040

08-218, 08-220, 08-222,
08-224, 08-226, 08-228,
08-230, 08-232, 08-234,
доп. 70

Подогреватель 1 зоны
реакторного блока 1

Э111.45-С54

09-004

02-501, доп. 76

Питатели вибрационные
горизонтальные

ВГ

09-018,
09-020

09-023, 09-030 доп. 105

Питатель

ВВ-3

09-019

09-009, доп. 77

Пульт управления авто-
матизированными установ-
ками

ПУН-100-6

12-0003

пр-т № 17-04—1981
поз. 5-1278, доп. 37

Р

Резервуар

ГСС1-1-10,0-
25У-001

05-015

05-1087, доп. 114

Реактор-термосбражива-
тель

СЭрн-10-1-ВО

05-019

05-688, доп. 72

Резервуары-смесители

СЭн

05-021÷
05-023

05-1259, 05-1260, доп. 89
05-1735, доп. 120

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по преysкуранту № 23-03—1981 и доп. преysкурантам к нему
Рама реакторного блока I	Э111.45СБ	09-003	02-500, доп. 76
Реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны реакторного блока I	Э111.45-С53	09-006	02-503, доп. 76
Реактор I зоны (верхняя часть) реакторного блока I	Э111.45-С52	09-007	02-504, доп. 76
Рама реакторного блока II	Э111.51-С51	09-009	02-506, доп. 76
Реактор II зоны с реакто- ром III зоны (верхняя часть) реакторного блока II	Э111.51-С52	09-012	02-509, доп. 76
Реактор III зоны (нижняя часть)	Э111.51-С53	09-013	02-510, доп. 76
С			
Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ	04-039	04-139, доп. 85
Сепараторы возвратного газа	СВГ	09-015, 09-016	05-188, 05-189, доп. 97
Система подвода и отво- да газа	2АВГ-75С	11-0001	12-1437, доп. 42
Стендер	АС-250	12-0001	12-1222, доп. 15
Станция маслonaпорная автоматизированная	СМ-100-45	12-0002	12-1477, доп. 61
Т			
Теплообменники	400 ТНГ, 800 ТНГ	04-007÷ 04-010	04-125÷04-128, доп. 72
Транспортер шнековый в комплекте с импортной ли- нией формовки и упаковки каучука (модулем № 1)	071.446	09-026	09-013, доп. 105
У			
Установка	ДС-20-1К-01	05-002	05-035

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по преysкурantu № 23-03—1981 и доп. преysкурaнтaм к нему
---------------------------	------------------	--------	---

Ф

Ферментаторы	ЭВЦ	04-019÷	04-155÷04-157,
		04-021	доп. 105
	Ф	04-022,	04-133, 04-134,
		04-023	доп. 76, 95
	ВМ 10-1К-01	04-024	04-159, доп. 108
Фильтры вакуумные	ТКМ	06-001, 06-002	06-052, 06-260, доп. 54
Фильтры гравитационные барабaнные ячeyковые	Ф.1.3.1.01. (БгВУ, БгВК)	06-003÷ 06-008	06-208÷06-213
Фильтры рукавные кар- касные	ФРКН	08-064÷ 08-075	08-247÷08-250, доп. 5, 77 08-339÷08-346, доп. 101
Фильтр рукавный импуль- сный	ФРИ-15-130П- У-01	08-076	08-236, доп. 75, 79, 111
Фильтр рукавный с об- ратной продувкой	ФРО-650-01	08-077	08-364, доп. 115

Х

Холодильник III зоны ре- акторного блока I	Э111.45-С55	09-005	02-502, доп. 76
Холодильник продукто- вый I зоны реакторного бло- ка II	Э111.51-С54	09-010	02-507, доп. 76
Холодильник продукто- вый II зоны реакторного блока II	Э111.51-С55	09-011	02-508, доп. 76

Ц

Центрифуги	ФВШ-401К-01 ФПН	07-001	07-145, доп. 97
		07-002÷	07-038; 07-122, 07-123,
		07-006	доп. 30
			07-130, доп. 34, 72 07-131, доп. 63, 115

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03—1981 и доп. прейскурантам к нему
---------------------------	------------------	--------	---

9

Электрооборудование и КИП линий ЛК-8	791-165	09-024	09-028, доп. 105
---	---------	--------	------------------

Элементы соединитель-
ные:

линии ЛК-8И	598.12	09-025	09-024, доп. 105
линии ЛК-8Д	598.11	09-027	09-025, доп. 105

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
02. Аппараты теплообменные	6
04. Аппараты для физико-химических процессов	13
05. Сосуды и аппараты емкостные	25
06. Фильтры жидкостные	34
07. Оборудование для центробежного и гравитационного разделения жидких неоднородных систем	38
08. Оборудование для физико-механической обработки материалов	42
09. Комплектные технологические линии, установки и агрегаты	59
11. Аппараты воздушного охлаждения	71
12. Оборудование нефтегазоперерабатывающее	71
Алфавитный указатель	73

Прейскурант № 23-03-40 „Оптовые цены на оборудование химическое” (часть I „Стандартизированное химическое оборудование”) разработан Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (НИИХиммаш) совместно со Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (ВНИИ-нефтемаш) Министерства химического и нефтяного машиностроения СССР.

Ответственные за постановку кодов ОКП на изделия, включенные в прейскурант:

по разделам 02, 04, 05, 06, 07, 08, 09 — В. В. Прогалаев, О. Г. Синельников
УкрНИИХиммаш, г. Харьков

по разделам 11, 12 — А. С. Андреева, Л. З. Федюшкина ЦКБН, г. Подольск.

Ответственный за выпуск Л. С. Немтинова

Редактор издательства А. Ф. Васильева

Технический редактор Е. В. Андрюнина

Корректор Г. В. Уварова

„Н/К”		
Сдано в набор 14.09.89	Подп. в печать 02.03.90	Форм. 60X90 ¹ / ₁₆
Бум. газетная	Гарнитура Пресс-Роман	Офсетная печать
Объем 5,0 п. л.	Кр.-отт. 5,125	Уч.-изд. л. 5,49
Тираж 19 000 экз.	Заказ тип. № 71	Изд. № 1617
		Бесплатно

Издательство и типография „Прейскурантиздат”
125438, Москва, Пакгаузное ш., 1