

**МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТИНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР**

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

**ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ХИМИЧЕСКОЕ**

Часть I

**СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1990**

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО
И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕН
29 марта 1989 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-03-40

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ХИМИЧЕСКОЕ

Часть I

СТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вводится в действие с 1 января 1990 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1990

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 14 июня 1988 г. № 741.

В прейскурант включены коды Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 36 „Химическое и нефтяное машиностроение”, разработанные Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на стандартизированное химическое оборудование*, производимое всеми предприятиями независимо от их ведомственной подчиненности.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции, кроме организаций розничной торговли для реализации населению.

3. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не оговорено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

4. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

В оптовых ценах франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) отправления и погрузке ее в вагон (судно).

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения СССР в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных ему подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота СССР или органов управления речным транспортом союзных республик.

При отпуске продукции со склада предприятия поставщика или со склада транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

* В дальнейшем именуется „продукция”.

При этом погрузка в транспортные средства производится за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе – за счет покупателя.

5. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам, включая транспортно-заготовительные расходы. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки.

6. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и не сваренном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизии или расконсервации.

Если действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, ее стоимость включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами и доизготовление на площадке заказчика, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов на заводе и доизготовления на площадке заказчика.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

7. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, брезент, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

При транспортировке крупнотоннажных и негабаритных грузов расходы, связанные с креплением их бруском (в качестве подкладок), а также с изготовлением металлоконструкций и приспособлений для их крепления, оплачиваются покупателями (заказчиками) сверх оптовых цен на эту продукцию.

Лесоматериалы при креплении грузов бруском оплачиваются покупателями из расчета 72 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТом (ОСТом), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару в графе „в том числе оплачивается товаропокупателем”;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТом (ОСТом), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 32 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенные в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит (относится к подпунктам „а” и „б”).

9. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы крайнего Севера, поставляется в транспортной таре, то она оплачивается покупателем полностью сверх оптовых цен на продукцию по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару – из расчета 135 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

10. При изменении по требованию заказчика потребительских свойств и комплектации продукции, отражаемых в нормативно-технической документации или носящих единовременный характер, изготовители по согласованию с заказчиком могут устанавливать доплаты (скидки) к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат (скидок) не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат (скидок) осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено изменение в технические показатели и с ним согласована доплата (скидка) к прейскурантной цене.

11. „Общие указания” настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

12. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-03, часть I, „Стандартизированное химическое оборудование” издания 1981 г. и все дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР и Минхиммашем СССР.

13. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1990 г., с применением коэффициента 1,138.

02. АППАРАТЫ ТЕПЛООБМЕННЫЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1211 0000 Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными трубными решетками и температурным компенсатором на кожухе

02-001	36 1211 3907	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1503 (106.2313.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Применяется в производстве хлоропреномономера из бутадиена</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСт3сп5;</p> <p>решетки наружные, распределители, трубы – сталь 12Х18Н10Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 160</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25×2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1000</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 1,8</p> <p>в трубах 0,4</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе 195,3</p> <p>в трубах от 18,8 до 150</p> <p>Масса, кг 6160</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 21600</p> <p>Срок службы, лет 7,5</p>	38750
02-002	36 1211 3908	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1507 (106.2303.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Применяются в производстве хлоропреномономера из бутадиена</p> <p>Предназначен для конденсации бутадиена</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСт3сп5;</p> <p>решетки наружные, распределители – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 08Х17Н15М3Т</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 579</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25×2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1400</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 0,5</p> <p>в трубах 0,21</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе от -15 до -10</p> <p>в трубах от -2,4 до -3,3</p> <p>Масса, кг 16062</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 14400</p> <p>Срок службы, лет 7</p>	122260
02-003	36 1211 3909	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1518В (106.2124.00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Предназначен для испарения дихлорбутенов</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСт3сп5;</p> <p>решетки наружные, распределители, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 133</p> <p>Длина труб, м 2,5</p> <p>Сортамент труб, мм 25×2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1000</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 1,8</p> <p>в трубах вакуум</p>	43800

№ поз.	Код ОКП	Наимено- вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку	
02- 004	36 1211 3910	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными ре- шетками	поз. 1518В1 (106.2297. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Температура среды, °С: в кожухе 191 в трубах 152 Масса, кг 5596 Ресурс до капитального ремонта, ч 4320 Срок службы, лет 6	54080	
					Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределители – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м ² 133 Длина труб, мм 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 1,8 в трубах вакуум		
2 Зак. 71	02- 005	36 1211 3911	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными ре- шетками	поз. 1522 (106.2276. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Температура среды, °С: в кожухе 191 в трубах 152 Масса, кг 5506 Ресурс до капитального ремонта, ч 7200 Срок службы, лет 6,5	53350
					Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределители – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; трубы – сталь 06ХН28МДТ Поверхность теплообмена, м ² 134 Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1000 Давление рабочее, МПа: в кожухе 0,9 в трубах вакуум		
					Температура среды, °С: в кожухе 153,6 в трубах от 103 до 106,8 Масса, кг 5219 Ресурс до капитального ремонта, ч 10800 Срок службы, лет 7		
		Аппараты теплообмен- ные с двой- ными труб- ными решет- ками		ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12; распределители – сталь 12Х18Н10Т (поз. 1506 и 1512), 10Х17Н13М2Т (поз. 1518) Длина труб, м 2,5 Сортамент труб, мм 25×2,5 Диаметр кожуха внутренний, мм 1400 Давление рабочее в кожухе, МПа 1,8 Температура среды в трубах, °С 152		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
					Поверхность теплообмена, м ²	Давление рабочее в трубах, МПа	Температура среды в кожухе, °С	Масса, кг	
02-006	36 1211 3913	поз. 1506 (106.1988. 00.000)		272	0,296	191,4	10600	84100	
02-007	36 1211 3914	поз. 1512 (106.1994. 00.000)		272	Вакуум	191	10600	84100	
02-008	36 1211 3912	поз. 1518 (106.1995. 00.000)		273	То же	191	10550	87130	
					Ресурс до капитального ремонта, ч				
					поз. 1518	2880			
					поз. 1506, 1512	7200			
					Срок службы, лет				
					поз. 1518	6			
					поз. 1506, 1512	6,5			
02-009	36 1211 3915	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1519 (106.2314 00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для испарения дихлорбутенов Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, распределительные, трубы – сталь 10Х17Н13М2Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12;				101520
					Поверхность теплообмена, м ²	332			
					Длина труб, м	2,5			
					Сортамент труб, мм	25×2,5			
					Диаметр кожуха внутренний, мм	1600			
					Давление рабочее, МПа:				
					в кожухе	0,9			
					в трубах	вакуум; 0,4			
					Температура среды, °С:				
					в кожухе	162			
					в трубах	от 45 до 134,6			
					Масса, кг	12420			
					Ресурс до капитального ремонта, ч	14400			
					Срок службы, лет	7			
02-010	36 1211 3916	Аппарат теплообменный с двойными трубными решетками	поз. 1504 (106.1987. 00.000)	ТУ 26-02-1029-86, изм. № 1, 1986 г.	Предназначен для охлаждения бутадиена Материал основных сборочных единиц: кожух – сталь ВСт3сп5; решетки наружные, трубы, распределительные – сталь 12Х18Н10Т; решетки внутренние – сталь 16ГС-12				106790
					Поверхность теплообмена, м ²	700			
					Длина труб, м	6			
					Сортамент труб, мм	25×2,5			
					Диаметр кожуха внутренний, мм	1400			
					Давление рабочее в кожухе и трубах, МПа	0,4			
					Температура среды, °С:				
					в кожухе	от 28 до 40			
					в трубах	от 270 до 40			
					Масса, кг	18400			
					Ресурс до капитального ремонта, ч	30000			
					Срок службы, лет	8			

№ поз.	Код ОКП	Наимено- вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
02- 011	36 1211 3917	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными решетками	поз. 1523 (106.1990. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Предназначен для конденсации дихлорбутенов и 144470</p> <p>хлоропрена</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСт3сп5;</p> <p>решетки наружные и распределители – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12;</p> <p>трубы – сталь 06ХН28МДТ</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 576</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25×2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1400</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 0,4</p> <p>в трубах вакуум</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе от 28 до 40</p> <p>в трубах от 54 до 35</p> <p>Масса, кг 15756</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 14400</p> <p>Срок службы, лет 7</p>	
02- 012	36 1211 3918	Аппарат теп- лообменный с двойными трубными ре- шетками	поз. 1513 (106.1993. 00.000)	ТУ 26-02- 1029-86, изм. № 1, 1986 г.	<p>Предназначен для конденсации дихлорбутадиена 116150</p> <p>Материал основных сборочных единиц:</p> <p>кожух – сталь ВСт3сп5;</p> <p>решетки наружные, распределители и трубы – сталь 10Х17Н13М2Т;</p> <p>решетки внутренние – сталь 16ГС-12</p> <p>Поверхность теплообмена, м² 579</p> <p>Длина труб, м 5</p> <p>Сортамент труб, мм 25×2,5</p> <p>Диаметр кожуха внутренний, мм 1400</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <p>в кожухе 0,4</p> <p>в трубах вакуум</p> <p>Температура среды, °С:</p> <p>в кожухе от 28 до 40</p> <p>в трубах от 56,5 до 45</p> <p>Масса, кг 15507</p> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч 21600</p> <p>Срок службы, лет 7,5</p>	

36 1400 0000

04. АППАРАТЫ ДЛЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**36 1473 0000 Оборудование осушки воздуха**

Оборудование, входящее в состав установок: A500Y-02, A600Y-02, A800Y-02, A1000Y-02

Блоки осушки воздуха	Предназначены для осушки воздуха	
	Давление воздуха, МПа:	
	в режиме осушки 0,6±0,8	
	в режиме регенерации 0,07	
	Точка росы осущшенного воздуха, °С -40	
	Температура воздуха, °С:	
	на входе в блок осушки +25	
	на выходе из воздухонагревателя +230	
	на выходе из блока осушки +50	
	Напряжение, В 380	

№ поз.	Код ОКП	Наимено-вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку	
					Производительность, м³/мин	Расход воздуха на регенерацию, м³/мин	Мощность потребляемая, кВт	Габаритные размеры, мм		
04-001	36 1473 1078	БОВ-10			10	3	9	1885×1695×2415	1767	5020
04-002	36 1473 1079	БОВ-20			20	6	15	2090×1752×2415	2370	5575
04-003	36 1473 1080	БОВ-30			30	9	24	2320×2090×2415	2905	6170
04-004	36 1473 1081	БОВ-100			10	17	75	3550×2430×3090	7055	11515
	Блоки масляных фильтров		ТУ 26-01-916-83, изм. № 3 1986 г.		Предназначены для очистки воздуха от частиц масла Рабочее давление, МПа Температура рабочая, °С: при сушке при регенерации					
								от +5 до +30 +150		
Теплообменники					Производительность, м³/мин	Вместимость одного фильтра, м³	Габаритные размеры, мм		Масса, кг	
04-005	36 1521 1066	БМФ-00-00B			30	0,1	1335×635×1600		320	825
04-006	36 1521 1067	395-153.02. 00 00.000			90-100	1,5	3830×1150×2600		2020	2520
			ТУ 26-01-916-83, изм. № 3, 1986 г.		Предназначены для охлаждения воздуха до заданных параметров Давление условное, МПа: в трубном пространстве в межтрубном пространстве					
							0,6	1,0		
					Температура, °С: входящего воздуха выходящего воздуха					
							+60	+25		
Теплообменники					Поверхность теплообмена, м²	Габаритные размеры, мм		Масса, кг		
04-007	36 1211 1589	400TНГ-6.10M10 25-2-2 ГрА			16	2770×570×755		650	1305	
04-008	36 1211 1590	400TНГ-6.10 M10 25-3-2 ГрА			24	3770×570×755		890	1460	
04-009	36 1211 1591	400TНГ-6.10 M10 25-4-2 ГрА			31	4770×570×755		1100	1610	
04-010	36 1211 1592	800TНГ-6.10 M10 25-4-2 ГрА			139	5160×945×1285		3900	4375	

№ поз.	Код ОКП	Наимено-вание продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	-------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Влагоотде-
лители

ТУ 26-01-916-
83
Изменение
№ 3 1986 г.

Предназначены для отделения капельной влаги из воздуха

Давление, МПа

Температура, °С

0,8
+35

Производительность, м ³ /мин	Вместимость, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
---	-----------------------------	------------------------	-----------

04-011	36 1473 1074	BO-10	10	0,03	950×320×1650	115	315
04-012	36 1473 1075	BO-20	20	0,03	950×320×1650	118	315
04-013	36 1473 1076	BO-30	30	0,068	950×375×1940	160	325
04-014	36 1473 1077	BO-100	100	0,25	1100×565×2610	270	400

Наработка на отказ, ч

Ресурс до капитального ремонта, ч

Срок службы, лет

3900

35000

10

Примечание. В массу и стоимость установок включены масса и стоимость силикагеля и запасных частей.

36 1474 0000 Аппараты контактные

Аппараты контактные

ТУ 26-01-1006-87

Предназначены для проведения процесса очистки газовых выбросов, содержащих органические соединения и оксид углерода массовой концентрацией до 10 г/м³

Аппараты контактные с рекуператором

Материал основных сборочных единиц – сталь 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С

Давление, МПа

Температура максимальная, °С

Массовая концентрация примесей в газовых выбросах, Г/м³:

- органических соединений и оксида углерода (в пересчете на углерод) 10
- смолистых соединений фенолформальдегидных 0,01
- пыли 0,01
- сернистых соединений, смолистых соединений пековых отсутствие
- степень очистки, % 95–100

Производительность, тыс. м ³ /ч	Площадь поверхности контакта, м ²	Площадь поверхности теплообмена, м ²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--	--	---	------------------------	-----------

04-015	36 1474 1033	KP 3,15-2У-01	3,15	1,69	39,4	1777×1777×5375	3130	6760
04-016	36 1474 1034	KP 6,3-2У-01	6,30	3,47	110,0	2455×2455×5515	5850	9770
04-017	36 1474 1035	KP 12,5-2У-01	12,50	4,91	400,0	3110×3110×6740	13530	19400
04-018	36 1474 1036	KP 25-2У-01	25,00	9,32	715,0	4210×4210×7460	24820	37400

Наработка на отказ, ч 7600

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43800

Установленный срок службы, лет 10

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1481 0000

Ферментаторы**Фермен-**
торыТУ 26-01-
1004-87

Предназначены для выращивания кормовых дрожжей на сусле гидролизно-дрожжевых заводов
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, 09Г2С, углеродистая сталь

Объем рабочий, м³:

для объема 630 м ³	210
для объема 1250 м ³	420

Температура рабочей среды, ° С 36–38

Площадь поверхности теплообмена, м²:

для объема 630 м ³	400
для объема 1250 м ³	560

Давление рабочее, МПа атмосферное

Объем номинальный, м ³	Производительность, т/сут.*	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
-----------------------------------	-----------------------------	------------------------	-----------

04-019	36 1481 1005	ЭВЦ 630-6У-01	630	8,1	8270×8070×15600	49180	84315
04-020	36 1481 1003	ЭВЦ 1250-8У-01	1250	17,5	12360×12360×18770	87000	138570
04-021	36 1481 1004	ЭВЦ 1250-8У-02	1250	17,5	12360×12360×16820	89000	136930

Установленная безотказная наработка, ч 5400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 40000
Установленный срок службы, лет 10

Фермен-
торыТУ 26-01-
959-85
изм. № 3,
1986 г.

Предназначены для глубинного культивирования микроорганизмов в стерильных условиях

Объем номинальный, м³ 63

Частота вращения вала мешалки, об/мин 196

Диаметр корпуса, мм 3200

Давление, МПа:

в корпусе 0,02±0,05

при ферментации 0,3

при стерилизации 0,3

в рубашке

Температура, ° С:

в корпусе 24±34

при ферментации 145

при стерилизации

в рубашке 29

при ферментации 145

при стерилизации

Электродвигатель 4А250М4 мощностью, кВт 90

Редуктор МР1-500

Материал основных сборочных единиц	Площадь поверхности теплообмена, м ²	Высота аппарата, мм	Масса, кг
------------------------------------	---	---------------------	-----------

04-022	36 1481 3004	Ф-631К-01	Сталь 09Г2С+12Х18Н10Т, ВСт3сп3	90	12980	27800	84720
04-023	36 1481 3005	Ф-631К-02	Сталь 12Х18Н10Т	105	13065	26300	104565

* По абсолютно сухим дрожжам при расходе воздуха на аэрацию: для объема 630 м³ – 18000 нм³/ч; для объема 1250 м³ – 36000 нм³/ч.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
04- 024	36 1481 3009	Ферmentа- тор	BM 10-1K-01	ТУ 26-01- 1012-87	<p>Наработка на отказ, ч 6000</p> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Установленный срок службы, лет 10</p> <p>Предназначен для выращивания чистой культуры продуцента а-лизина</p> <p>Вертикальный с механическим перемешиванием</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 14Х17Н2, углеродистая сталь</p> <p>Производительность, м³/сут. 3,6</p> <p>Объем, м³:</p> <ul style="list-style-type: none"> номинальный 10 рабочий 6 <p>Площадь поверхности теплообмена, м² 14,8</p> <p>Давление рабочее, МПа 0,03</p> <p>Температура среды, ° С:</p> <ul style="list-style-type: none"> рабочей 25–31 стерильного воздуха 50–60 стерилизации 136–143 <p>Мощность потребляемая, кВт 13,6</p> <p>Частота вращения вала мешалки, об/мин 254</p> <p>Мотор-редуктор MP1-315-16-250</p> <p>Электродвигатель 4А160М4У3</p> <p>Габаритные размеры, мм 7112×2100×1982</p> <p>Масса, кг 5702</p> <p>Установленная безотказная наработка, ч 2000</p> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Установленный срок службы, лет 10</p>	28250

36 1484 0000 Аппараты дрожжерастительные

04- 025	36 1484 3013	Аппарат дрожжера- стительный	АДР-900 1К-01	ТУ 26-01- 709-84 изм. № 1, 1987 г.	<p>Предназначен для использования в микробиологической промышленности для получения белково-витаминных концентратов, из очищенных жидким парафином нефти</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 16ГС, сталь 12Х18Н10Т, сталь 09Г2С, сталь 09Г2С+12Х18Н10Т</p> <p>Производительность, т АСД/сут. 32,6</p> <p>Объем, м³:</p> <ul style="list-style-type: none"> номинальный 900 рабочий 450 <p>Поверхность теплообмена, м² 3000</p> <p>Давление, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> в аппарате атмосферное в змеевиках 0,4 <p>Температура, ° С:</p> <ul style="list-style-type: none"> среды +34 охлаждающей воды +26 <p>Частота вращения ротора, об/мин 265</p> <p>Электродвигатель АВС3 18-27-22-VI (13 шт.)</p> <p>Суммарная мощность, кВт 4095</p> <p>Габаритные размеры, мм 19700×19700×9715</p> <p>Масса, кг 471400</p> <p>Установленная безотказная наработка, ч 3150</p> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 25920</p> <p>Срок службы, лет 15</p>	1298660, в том числе доизго- товление 138890
------------	-----------------	------------------------------------	------------------	---	--	---

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика				Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--	--	--	--------------------------------

36 1493 0000 Аппараты для физико-химических процессов прочие

Аппараты

ТУ 26-01
885-85
изм. № 1
1986 г.

Предназначены для проведения смещивания, гомогенизации, диспергирования, растворения, суспензирования, эмульгирования и других физико-химических процессов в системах „жидкость – жидкость” и „жидкость – твердое тело”, с расчетной динамической вязкостью до 0,1 Па · с и плотностью до 1200 кг/м³ и объемной долей необразивной твердой фазы до 10%

Температура рабочей среды, ° С

+90

Объем-ная производительность, м ³	Наруж-ный диаметр ротора, мм	Давле-ние, МПа	Уплот-нение	Электродви-гатель		Габаритные размеры, мм	Мас-са, кг
				типа	мощ-ности		

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 30Х13

04-026	36 1493 1001	ПРГ-160-2У-01	7,6	160	0,7	Торцо-вое	2B132M4	11	1320×400×680	339	2205
04-027	36 1493 1002	ПРГ-250-2У-01	17,7	250	0,7	Торцо-вое	B200M6	22	1590×625×800	650	3490
04-028	36 1493 1003	ПРГ-320-2У-01	30	320	0,7	Торцо-вое	B250M6	55	1965×810×840	1080	4020

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, сталь 30Х13

04-029	36 1493 3009	ПРГ-250-2К-01	17,7*	250	0,7	Торцо-вое	B225M6	37	1760×685×840	740	4575
04-030	36 1493 3001	ПРГ-320-1К-01	30	320	1,0	Сальни-ковое	4A250 M6У3	55	1770×555×855	920	4075
04-031	36 1493 3011	ПРГ-320-2К-01	30	320	0,7	Торцо-вое	B250M6	55	1965×810×940	1080	4805
04-032	36 1493 3002	ПРГ-400-1К-01	54	400	1,0	Сальни-ковое	4AH280 S8У3	75	2060×775×850	1240	5775
04-033	36 1493 3013	ПРГ-500-1К-01	90	500	1,0	Сальни-ковое	4AH315 10У3	75	2050×935×860	1500	5970

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т

04-034	36 1493 3005	ПРГ-160-1К-01	7,6	160	1,0	Сальни-ковое	4A132 M4У3	11	1220×300×570	250	2600
04-035	36 1493 3006	ПРГ-160-2К-01	7,6	160	0,7	Торцо-вое	2B132M4	11	1320×400×680	330	2980
04-036	36 1493 3008	ПРГ-250-1К-01	17,7	250	1,0	Сальни-ковое	4A200M 6У3	22	1540×450×725	515	3410

Наработка на отказ, ч 440
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280
Установленный срок службы, лет 6

* Для среды с расчетной динамической вязкостью 1,0 Па · с.

33ak. 71

04-039	36 1523 4006	Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ	4324	35	35	—	—	50	1000×1060×1300	140	3750
04-040	36 1523 4001	Гидрозатвор-сепаратор послухой	ГСП	4000	60—65	60—65	—	—	800	2220×1400×2460	894	20590
										Установленная безотказная наработка, ч	800	
										Ресурс до капитального ремонта, ч	30000	
										Установленный срок службы, лет	25	

36 1500 0000

05. СОСУДЫ И АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ

05-001	36 1511 1222	Бочка-контейнер для жидкого хлора	201.822.000	ТУ 26-01-210-83	Предназначен для хранения и перевозки жидкого хлора автомобильным, железнодорожным и морским транспортом Материал основных сборочных единиц – сталь 09Г2С Рабочий объем, м ³	0,8
					Температура, ° С	от -50 до +50
					Давление рабочее, МПа	1,5
					Диаметр внутренний, мм	800
					Габаритные размеры: длина, мм	1980
					диаметр, мм	890
					Масса, кг	433
					Наработка на отказ, ч	15250
					Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	87600
					Срок службы, лет	10

* При сжигании мазута в котлоагрегатах, являющихся источниками дымовых газов, абсолютное содержание сажи – не более 25 мг/м³.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку																		
05-002	36 1511 3260	Установка	ДС-20-1К-01	ТУ 26-01-782-79, изм. № 2, 1988 г.	<p>Предназначена для фильтрации и дегазации изоляционных кабельных масел и подачи их в систему стальных труб кабельных линий</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3пс3, 12Х18Н10Т</p> <table> <tr><td>Производительность, л/ч</td><td>1000</td></tr> <tr><td>Давление рабочее</td><td>вакуум</td></tr> <tr><td>Температура рабочая среды, ° С</td><td>+70</td></tr> <tr><td>Потребляемая мощность, кВт</td><td>142</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>9000×6000×6500</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>19720</td></tr> <tr><td>Наработка на отказ, ч</td><td>10000</td></tr> <tr><td>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч</td><td>20000</td></tr> <tr><td>Установленный срок службы, лет</td><td>5</td></tr> </table>	Производительность, л/ч	1000	Давление рабочее	вакуум	Температура рабочая среды, ° С	+70	Потребляемая мощность, кВт	142	Габаритные размеры, мм	9000×6000×6500	Масса, кг	19720	Наработка на отказ, ч	10000	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	20000	Установленный срок службы, лет	5	52570
Производительность, л/ч	1000																							
Давление рабочее	вакуум																							
Температура рабочая среды, ° С	+70																							
Потребляемая мощность, кВт	142																							
Габаритные размеры, мм	9000×6000×6500																							
Масса, кг	19720																							
Наработка на отказ, ч	10000																							
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	20000																							
Установленный срок службы, лет	5																							
05-003	36 1511 3308	Агрегат для подпитки маслонаполненных кабельных линий высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	ТУ 26-01-545-75 изм. № 2, 1985 г.	<p>Предназначен для поддержания определенного, заранее установленного постоянного давления и объема масла в трубопроводе и других элементах кабельной линии</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т</p> <table> <tr><td>Объем масляного бака, м³</td><td>4</td></tr> <tr><td>Давление</td><td>вакуум</td></tr> <tr><td>Мощность потребляемая, кВт</td><td>7,4</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>4000×3250×6490</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>7806</td></tr> <tr><td>Наработка на отказ, ч</td><td>10000</td></tr> <tr><td>Ресурс до капитального ремонта, ч</td><td>20000</td></tr> <tr><td>Срок службы, лет</td><td>5</td></tr> </table>	Объем масляного бака, м³	4	Давление	вакуум	Мощность потребляемая, кВт	7,4	Габаритные размеры, мм	4000×3250×6490	Масса, кг	7806	Наработка на отказ, ч	10000	Ресурс до капитального ремонта, ч	20000	Срок службы, лет	5	29950		
Объем масляного бака, м³	4																							
Давление	вакуум																							
Мощность потребляемая, кВт	7,4																							
Габаритные размеры, мм	4000×3250×6490																							
Масса, кг	7806																							
Наработка на отказ, ч	10000																							
Ресурс до капитального ремонта, ч	20000																							
Срок службы, лет	5																							

36 1512 0000 Сосуды и аппараты емкостные цилиндрические без внутренних устройств вертикальные с коническим днищем

Бункеры	ТУ 26-01-976-86 изм. № 1, 1986 г.	<p>Предназначены для хранения и накопления хорошо сыпучих полимерных продуктов с насыпной плотностью – не более 1000 кг/м³</p> <p>Материал основных сборочных единиц – алюминиевый сплав АМг3</p> <table> <tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>0,005</td></tr> <tr><td>Температура рабочая, ° С</td><td>от -40 до +60</td></tr> </table>	Давление рабочее, МПа	0,005	Температура рабочая, ° С	от -40 до +60
Давление рабочее, МПа	0,005					
Температура рабочая, ° С	от -40 до +60					

Номинальный объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
1	1350×1350×1910	310
2	1540×1540×2760	435
3,2	1750×1750×3080	530
5	2022×2022×3490	710
10	2250×2100×4950	1100
16	2660×2500×5550	1490
20	2660×2500×6550	1670
32	3270×3120×6970	2000
		8040

П р и м е ч а н и е. Оптовая цена установлена на аппарат без присоединительных фланцев. При поставке с фланцами к оптовой цене применяется доплата в размере 50 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку						
		Автоклавы		ТУ 26-01- 998-86	<p>Предназначены для варки жидкого стекла Горизонтальные вращающиеся с выгрузкой через чапфу Исполнение герметичное Материал основных сборочных единиц – углероди- стая сталь</p> <p>Диаметр внутренний, мм 1200 Давление рабочее, МПа 0,6 Температура рабочей среды, ° С +200 Электродвигатель 4АМ132М6УЗ потребляемой мощностью, кВт 6,0 Редуктор ЦТНД-315 Частота вращения корпуса, об/мин 9,7</p>							
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Объем, м³</th> <th>Производи- тельность, т/сут.</th> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> </table>	Объем, м³	Производи- тельность, т/сут.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг			
Объем, м³	Производи- тельность, т/сут.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг									
05- 017	36 1413 1015		ГВ2.0-1У-02 162.111		2,0 12 3185×1500×1830	3473 5060						
05- 018	36 1413 1012		ГВ3.2-1У-02 162.111		3,2 18 6135×1500×1830	4083 7140						
					<p>Наработка на отказ, ч 7400 Установленная безотказная наработка, ч 4200 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34000 Установленный срок службы, лет 12</p>							
05- 019	36 1545 9001	Реактор- термосбражи- ватель	СЭрн 10-1-30	ТУ 26-01- 932-84	<p>Предназначены для настоя, подбраживания и охла- ждения мезги, идущей на производство вин С рубашкой и винтовой мешалкой Материал основных сборочных единиц – сталь, углеродистая, сталь ВСт3сп5+12Х18Н10Т и сталь 12Х18Н10Т Эмалевое покрытие – кислотостойкое Класс покрытия – третий Объем, м³:</p> <table> <tr> <td>номинальный</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>рабочий</td> <td>8,5</td> </tr> </table> <p>Температура рабочая, ° С +100 Давление рабочее, МПа: в аппарате в рубашке</p> <table> <tr> <td>налив</td> <td>0,05</td> </tr> </table> <p>Поверхность эмалирования, м² 22,6 Частота вращения мешалки, об/мин 18 Мотор-редуктор МР2-315 Электродвигатель 4А132М8 Мощность привода, кВт 5,5 Габаритные размеры, мм 5600×2600 Масса, кг 6300 Наработка на отказ, ч 1400 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 17280 Срок службы, лет 7</p>	номинальный	10	рабочий	8,5	налив	0,05	8765
номинальный	10											
рабочий	8,5											
налив	0,05											
05- 020	36 1545 9002	Appарат	СЭрн 16-1-30	ТУ 26-01- 591-84	<p>Предназначен для настоя, подбраживания и охла- ждения мезги, идущей на производство десертных и крепленых вин Материал основных сборочных единиц – углеро- дистая сталь и сталь 12Х18Н10Т</p>	10950						

36 1550 0000 Аппараты емкостные с механическими перемещивающими устройствами, без теплообменных устройств

Резервуа-
ры-смесители

Предназначены для периодического смешивания
различных жидкостей в виноделии

Материал основных сборочных единиц, подлежащих эмалированию, — сталь 08ГТ, сталь 08, поверхности которых контактируют с продуктами переработки, — сталь 12Х18Н10Т

Эмалевое покрытие — кислотостойкое

Стеклоэмаль марки 25-32Л
Допустимая температура, ° С от -20 до +70

Давление рабочее, МПа 0,05
Диаметр внутренний, мм: 2200

аппаратов объемом 40, 50 м ³	3200
аппарата объемом 16 м ³	2400

Тип мешалки пропеллерная
Частота вращения мешалки, об/мин: 1000

Тип электродвигателя:

вертикальных аппаратов B100L6 (4 шт.)
горизонтального аппарата B132S8 (2 шт.)

Мощность потребляемая суммарная, кВт:
вертикальных аппаратов 8,8

Модель	Производительность, м ³ /мин	Объем номинальный, м ³	Площадь поверхности эмалирования, м ²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--------	---	-----------------------------------	--	------------------------	-----------

05-021	36 1555 9002	СЭн40-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	40	61,0	5590x6030	10020	9185
05-022	36 1555 9001	СЭн50-31-ВО-01	Вертикальный	16,6	50	73,0	5590x7230	11560	10445
05-023	36 1558 9001	СЭн16-32-ВО-02	Горизонтальный	5,31	16	33,9	4070x3485	3650	5245
				Установленная безотказная наработка, ч				990	
				Установленный ресурс до капитального ремонта, ч				17280	
				Установленный срок службы, лет				7	

06. ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТНЫЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--	--	--	--	--------------------------------

36 1618 0000 Фильтры вакуумные тарельчатые и ковшевые

Фильтры вакуумные

ТУ 26-01-896-83, изм. № 2, 1987 г.
 Непрерывного действия, ковшевые с механизированной выгрузкой осадка с вентиляционным колпаком

ТУ 26-01-759-79, изм. № 3, 1986 г.
 Количество ковшей, шт. Температура среды, °C
 Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 10Х17Н13М3Т, сталь 06ХН28МДТ, свинец 02

Поверхность фильтрования, м ²	Производительность по Р ₂ O ₅ , т/год	Вакуум в полости ковша, МПа	Давление в полости ковша при отдувке, МПа	Электродвигатели	Мощность, кВт	Вариатор-редуктор	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--	---	-----------------------------	---	------------------	---------------	-------------------	------------------------	-----------

06-001	36 1618 3007	TKM-50-6K-01	50	40508	0,06–0,08	0,003	4AM100L4	4,0	ВЦ1НФ УВСТ-6-175,6	15650X 15300X 9090	48170	232905
06-002	36 1618 3005	TKM-100-6K-02	100	110,5X 10 ³	0,665–0,08	0,0029	4AM132S4	7,5	НА5-11АР11 УВСБ-2-5,6-ЗУ2	19100X 17700X 4832	108478	531200

Установленная безотказная наработка, ч 5345
 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000*
 Установленный срок службы, лет 10

Приложение. Стоимость и масса фильтровальной ткани соответственно в оптовой цене и массе не учтены.

Фильтры гравитационные барабанные ячейковые

ТУ 26-01-307-80, изм. № 1, 1985 г.
 Предназначены для непрерывного сгущения и промывки целлюлозы в технологических потоках целлюлозно-бумажных производств
 Непрерывного действия
 Температура фильтрации, °C 80

Поверхность фильтрования, м ²	Удельная производительность, т/м ² сут.	Диаметр барабана, м	Частота вращения барабана, мин ⁻¹	Электродвигатели	Мощность, кВт	Редуктор, электропривод	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--	--	---------------------	--	------------------	---------------	-------------------------	------------------------	-----------

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, сталь 12Х18Н10Т

Среда нейтральная

06-003	36 1693 1001	Ф1.3.1.01. 0020, 001.01 (БгВУ20-2,6 правый) 4484.30	20	1,5–4,3**	2,6 0,5–2,0	4AM132M 4AM112MB	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ2Д-63/380	2990X 4870X 4550	9790	41020
	36 1693 1002	Ф1.3.01.01. 0020, 001.02 (БгВУ20-2,6 левый) 4484.31									

* Для фильтра TKM50-6K-01 – 26000.

** Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика								Оптовая цена в рублях за штуку
					Поверхность фильтрования, м ²	Удельная производительность, т/м ² сут.	Диаметр барабана, м	Частота вращения барабана, мин ⁻¹	Электродвигатели	Мощность, кВт	Редуктор, электропривод	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
06-004	36 1693 1005	Ф1.3.1.01. 0040, 001.01 (БгВУ40-3,4 правый) 4484.34	40	1,5— 4,3*	3,4	0,7—2,2	4AM180S4 4AM132M6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д- 63/380	3950× 5220× 6230	19204	65605	
	36 1693 1004	Ф1.3.1.01. 0040, 001.02 (БгВУ40-3,4 левый) 4484.35											
06-005	36 1693 1006	Ф1.3.1.01. 0060, 001.01 (БгВУ60-3,4 правый) 4484.38	60	1,5— 4,3*	3,4	0,7—2,2	4AM180S4 4AM132M6	22,0 7,5	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д- 63/380	3950× 5220× 8230	23764	85360	
	36 1693 1007	Ф1.3.1.01. 0060, 001.02 (БгВУ60-3,4 левый) 4484.39											
Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М2Т, сталь 08Х17Н15М3Т, углеродистая сталь													
<i>Среда – кислая</i>													
06-006	36 1693 3001	Ф1.3.1.01. 0020, 003.01 (БгВК20-2,6 правый) 4484.28	20	1,8— 4,5**	2,6	0,5—2,0	4AM132M 4AM112MB	7,5 4,0	1Ц2У-125-10 ЭКТ 2Д- 63/380	4900× 3550× 3900	11250	65135	
	36 1693 3002	Ф1.3.1.01. 0020, 003.02 (БгВК20-2,6 левый) 4484.29											
06-007	36 1693 3003	Ф1.3.1.01. 0040, 003.01 (БгВК40-3,4 правый) 4484.32	40	1,8— 4,5**	3,4	0,7—2,2	4AM180S4 4AM132M6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д- 63/380	4630× 5220× 6230	24840	110270	
	36 1693 3004	Ф1.3.1.01. 0040, 003.02 (БгВК40-3,4 левый) 4484.33											
06-008	36 1693 3005	Ф1.3.1.01. 0060, 003.01 (БгВК60-3,4 правый) 4484.36	60	1,8— 4,5**	3,4	0,7—2,2	4AM180S4 4AM132M6	7,5 22	1Ц2У-160-10 ЭКТ 2Д- 63/380	4630× 5220× 8230	31260	152000	
	36 1693 3006	Ф1.3.1.01. 0060, 003.02 (БгВК60-3,4 левый) 4484.37											

* Удельная производительность указана на сульфатной целлюлозе.

** Удельная производительность указана на сульфитной целлюлозе.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Наработка на отказ, ч	8760
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч	27000
Срок службы, лет	
для фильтров типа БГВУ	22
для фильтров типа БГВК	10

36 1700 0000 07. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО И ГРАВИТАЦИОННОГО РАЗДЕЛЕНИЯ ЖИДКИХ НЕОДНОРОДНЫХ СИСТЕМ

07-001	36 1711 3043	Центри- фуга	ФВШ- 401К-01	ТУ 26-01- 985-86	Предназначена для обработки высокоагрессивных суспензий, в частности – при кислотоотжиме продуктов НК Негерметизированная Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по суспензии, м ³ /ч Внутренний диаметр ротора, мм Индекс производительности, м ² Частота вращения ротора, об/мин Электродвигатели 4А160М4У3, В63А4 Мощность потребляемая, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	19000 10* 405 579 2650 18,75 2300×1650×2200 2150 3000 12000 6
--------	-----------------	-----------------	-----------------	---------------------	---	---

36 1713 0000 Центрифуги осадительные и фильтрующие с ручной, ножевой, гравитационной выгрузками, подвесные

07-002	36 1713 1003	Центри- фуга	ФПН 1001У-03	ТУ 26-01- 283-85, изм. № 1, 1985 г.	Предназначена для отжима жира из мясной шквары в производстве сухих животных кормов Негерметизированная с системой автоматики Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь, чугун Производительность, т/ч Внутренний диаметр ротора, мм Индекс производительности, м ² Частота вращения ротора, об/мин Масса загружаемого продукта, кг Электродвигатель МА93-59/65-4СВУ4 Мощность потребляемая, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг Наработка на отказ, ч Ресурс до капитального ремонта, ч Срок службы, лет	7230 1,1** 1000 8600 1500 320 40 1840×1400×3810 4300 8000 21000 8
		Центри- фуги		ТУ 26-01- 243-82 изм. № 4, 1988 г.	Предназначены для обработки сахарных суспензий и продуктов свеклосахарного производства Негерметизированные с системой автоматики Внутренний диаметр ротора, мм Частота вращения ротора, об/мин	1250 1500

* При обработке продуктов НК.

** По обезжиренной шкваре.

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика						Оптовая цена в рублях за шту- ку	
-----------	------------	----------------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Материал основных сборочных единиц	Произ- води- тель- ность по ут- фелю первого продук- та, т/ч	Масса загру- жаемо- го про- дукта, кг	Электро- двигатель	Удель- ный рас- ход эле- ктро- энергии на тонну утфеля, кВт/ч	Габарит- ные раз- меры, мм	Мас- са, кг	Оптовая цена в рублях за шту- ку
07-003	36 1713 2001		ФПН- 1251Л-02	Сталь 30ХГСА, 38ХА и углеродистая сталь	13,2	660	ACB-450- УХЛ4-ХЭМ3	4,2	2250Х 2060Х 4800	6720	17060	
07-004	36 1713 2003		ФПН- 1251Л-07	То же	17,0	1000	АДЦ-65/ 85-УХЛ4	2,6	2420Х 2290Х 5130	8000	25950	
07-005	36 1713 2002		ФПН- 1251Л-03	Сталь 30ХГСА и углеродистая сталь	2,8*	660	ACB-450- УХЛ4-ХЭМ3	4,2	2250Х 2060Х 4800	6570	15870	
07-006	36 1713 4003		ФПН- 1251Т-01	Сплав ВТ1-0, сталь 30ХА и углеродистая сталь	19,2	800	ACB-450- УХЛ4-ХЭМ3	2,6	2400Х 2110Х 4935	5950	25100	
								Установленная безотказная наработка, ч		2500		
								Установленный ресурс до капитального ремонта, ч		15000		
								Установленный срок службы, лет		12		
								ФПН-1251Т-01		8		
								Остальные центрифуги				

36 1754 0000 Отстойники однокамерные

Ило-
скребы

ТУ 26-01-
975-86

Предназначены для систем механической очистки сточных вод, применяются в радиальных первичных отстойниках для сгребания осадка, выпадающего на дно отстойника
Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь

Диа- метр от- стой- ни- ка, м	Произ- води- тель- ность (коли- чество удален- ного осадка), м ³ /ч	Привод			Габаритные размеры, мм	Мас- са, кг					
		ти- мотор- редуктора	мо- щно- сть, кВт	ча- сто- та вра- ше- ния, об/ч							
07-007	36 1754 1028	ПРС-18	18	40	ZG4/1- KMR71G4	0,75	8	12422Х5440Х 6747	5226	7980	
07-008	36 1754 1026	ПРС-24	24	44	ZG4/1- KMR71G4	0,75	8	15500Х6856Х 6730	5936	8530	
07-009	36 1754 1027	ПРС-30	30	60	ZG5/2- KMR80G4	1,5	12,5	18673Х8341Х 7196	7905	9470	
07-010	36 1754 1025	ПРС-40	40	85	ZG5/2- KMR80G4	1,5	12,5	23707Х10008Х 7998	9450	10470	

Наработка на отказ, ч
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч
Установленный срок службы, лет

П р и м е ч а н и е. Масса указана по чертежам.

* По утфелю последнего продукта.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1843 0000 Питатели роторные

08-001	36 1843	Пита-	Ш1,3-10РВК-	ТУ 26-01-	Предназначен для выгрузки растворов и расплавов термо-	19570
3212		тель-вы-	01	846-81,	пластиных полимеров с динамическим коэффициентом вяз-	
		гружатель		изм. № 4,	кости $2 \cdot 10^2 \div 1 \cdot 10^3$ Па·с, в том числе растворов и расплавов	
				1987 г.	полиэтилентерефталата и поликапроамида из реакционной ап-	
					паратуры, работающей под вакуумом или под избыточным	
					давлением	
					Шестеренный с теплообменной рубашкой	
					Исполнение взрывозащищенное	
					Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н9ТЛ,	
				12Х18Н10Т		
					Производительность объемная, м ³ /ч	3,3*
					Давление рабочее:	
					в корпусе на входе, Па	66,7
					на выходе, МПа	10
					в рубашке, МПа	4,0
					Температура, °С:	
					в корпусе	от +260 до +280
					в рубашке	+300
					Частота вращения шестерен, об/мин	15±70
					Электродвигатель В180М4 мощность потребляемая, кВт	27
					Редуктор Ц2У-250	
					Электропривод ЭКТ2Д-63/380-УХЛ4	

Габаритные размеры, мм 2900×1200×890

Macca, KF 2520

Установленная безотказная наработка, ч 1820

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28500

Установленный срок службы, лет 10

Предназначены для подачи порошкообразных и зернистых

(размер гранул не более 10 мм) хорошо сыпучих материалов с влажностью до 1,5%, температурой до +100°С, насыпной плотностью до 1800 кг/м³ в трубопроводы напорного пневмотранспорта давлением до 0,15 МПа

Частота вращения ротора, об/мин 2,5÷24

Тип электродвигателя:

исполнение Ш3-15, Ш3-20 АИР71В6У3

исполнение III-30 АИР80В6У3

Мощность потребляемая, кВт:

исполнение Ш3-15, Ш3-20

исполнение Ш3-30 1,0

Digitized by srujanika@gmail.com

Производитель- Средний диаметр Масса,

Производительность, м ³ /ч	Средний диаметр ротора, мм	Масса, кг
---------------------------------------	----------------------------	-----------

Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь

0,18÷1,65 **150** **109**

08-002	36 1843 1086	ШЗ-15РВУ-01	0,18±1,65	150	109	445
08-003	36 1843 1093	ШЗ-20РВУ-01	0,46±4,4	200	155	470
08-004	36 1843 1100	ШЗ-30РВУ-01	1,56±14,8	300	283	745

* В производстве полиэтилентерефталата производительностью 3,3 м³/ч.

Питате- ли шлюзо- вые

TY 26-01-
- 640-87

Предназначены для подачи хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул – не более 10 мм) поверхностью влажностью – не выше 1,5%, насыпной плотностью – не более 1,8 г/см³, температурой – от +5 до +250°C

Производительность, м ³ /ч	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Электродвигатель	Мощность потребляемая, кВт	Масса, кг
---------------------------------------	----------------------------	---------------------------------	------------------	----------------------------	-----------

08-011	36 1843 1246	III5-15PBVU-01	Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	100	520
08-012	36 1843 1257	III5-20PBVU-01	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	116	575
08-013	36 1843 3551	III5-30PBVU-01	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	297	850
08-014	36 1843 1285	III5-45PBVU-01	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2B90L4	1,98	392	1045
			Материал основных сборочных единиц – 08Х22Н6Т, углеродистая сталь						
08-015	36 1843 3490	III5-15PBK-01	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	93	645
08-016	36 1843 3499	III5-20PBK-01	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	110	725
08-017	36 1843 3550	III5-30PBK-01	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	295	1400
08-018	36 1843 3576	III5-45PBK-01	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2B90L4	1,98	389	1670

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штучу-ку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--	--	--	--	-----------------------------------

Производительность, м ³ /ч	Средний диаметр ротора, мм	Частота вращения ротора, об/мин	Электродвигатель	Мощность потребляемая, кВт	Масса, кг
---------------------------------------	----------------------------	---------------------------------	------------------	----------------------------	-----------

Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь

08-019	36 1843 3489	Ш5-15PBK-02	от 0,24 до 2,28	150	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	92,4	620
08-020	36 1843 3500	Ш5-20PBK-02	от 0,57 до 5,46	200	от 2,5 до 24	АИМ71В6	0,49	109	700
08-021	36 1843 3549	Ш5-30PBK-02	от 1,74 до 16,57	300	от 2 до 19	АИМ80В6	0,99	293	1230
08-022	36 1843 3575	Ш5-45PBK-02	от 6,28 до 59,68	450	от 2 до 19	2В90Л4	1,98	387	1490

Установленная безотказная наработка, ч 6000
 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560
 Установленный срок службы, лет 12

П р и м е ч а н и я к поз. 08-002-08-022.

Оптовые цены определены на аппараты типа РВУ, РВК без панели управления

1. При поставке аппаратов с невзрывозащищенным электродвигателем с оптовой ценой производится скидка в размере 15 руб.

2. При поставке аппаратов типов БВУ, БВК, ЭНУ, ЭНК, ПВУ, ПВК к оптовым ценам применяется доплата (скидка) в следующих размерах:

Тип аппарата	Доплата (скидка) в рублях
--------------	------------------------------

БВУ, БВК	-54
ЭНУ, ЭНК	+186
ПВУ, ПВК	+216

3. При поставке аппаратов с панелью управления к оптовым ценам применяется доплата в следующих размерах:

Тип аппарата

Доплата	РНУ, БНУ, РНК, БНК	ЭНУ, ЭНК	ПНУ, ПНК	РВУ, БВУ, РВК, БВК	ПВУ, ПВК
---------	-----------------------	-------------	-------------	-----------------------	-------------

К оптовой цене 84 96 102 108 120
в рублях

Условное обозначение аппарата

Ш3 15РВК-02;

Ш3 (5) – тип питателя;

15 (20, 30) – средний диаметр ротора, см;

Р – ручное регулирование производительности;

Э – регулирование производительности от электрического исполнительного механизма;

П – регулирование производительности от пневматического исполнительного механизма;

Б – без регулирования производительности;

В (Н) – взрывобезопасный (невзрывозащищенный) электродвигатель;

К (У) – исполнение из коррозионной (углеродистой) стали;

0 (1) – без панели (с панелью) электроаппаратуры;

2 (1) – номер модели, учитывающий материал деталей, соприкасающихся с продуктом.

Пример расчета оптовой цены:

питатель Ш3-15 БВУ-11;

Оптовая цена на базовое изделие Ш3-РВУ-01 – 440 руб. (поз. 08-002);

доплаты за тип исполнения определяются согласно пунктам 2 и 3 примечаний к поз. 08-002-08-022;

скидка за изготовление БВУ по пункту 2 – 54 руб.;

доплата за изготовление питателя в исполнении БВУ-11 – 108 руб.;

оптовая цена питателя Ш3-15БВУ-11 – 440–54+108=494 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика					Оптовая цена в рублях за штучку
Питатели винтовые				ТУ 26-01-884-83, изм. № 4, 1987 г.	Предназначены для равномерной подачи на горизонтальных участках материалопроводов пластичных и непластиичных паст, а также влажных порошков Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное Регулирование производительности – ручное					694 3120
					Диаметр винта, мм	Производительность, м ³ /ч	Вариатор	Мощность потребляемая, кВт	Габаритные размеры, мм	
08-023	36 1844 1254	B3-06PHU-03			63	0,05÷0,28	13APA00-248Х 6×2 20-180×28	2,2	2100×650×665	694 3120
	36 1844 1255	B3-06PHU-04			63	0,03÷0,19	To же	2,2	2100×650×665	693
08-024	36 1844 1252	B3-10PHU-03			100	0,23÷1,38	To же	2,2	2330×650×665	721 3205
	36 1844 1253	B3-10PHU-04			100	0,15÷0,91	To же	2,2	2330×650×665	728
08-025	36 1844 1258	B3-16PHU-03			160	0,86÷5,16	13APA00-360Х6×2×20-250×38	7,5	3180×1020×872	1658 5975
	36 1844 1259	B3-16PHU-04			160	0,71÷3,92	To же	7,5	3180×1020×872	1682
Материал основных сборочных единиц – сталь 3										
08-026	36 1844 3446	B3-06PHK-03			63	0,05÷0,28	13APA00-248Х6×2×20Х 180×28	2,2	2100×650Х 665	689 3300
	36 1844 3437	B3-06PHK-04			63	0,03÷0,19	To же	2,2	2100×650Х 665	693
08-027	36 1844 3444	B3-10PHK-03			100	0,23÷1,38	To же	2,2	2330×650Х 665	724 3385
	36 1844 3445	B3-10PHK-04			100	0,15÷0,91	To же	2,2	2330×650Х 665	733
08-028	36 1844 3452	B3-16PHK-03			160	0,86÷5,16	13APA00-360Х6×2×20-250×38	7,5	3180×1020Х 872	1680 6560
	36 1844 3453	B3-16PHK-04			160	0,71÷3,92	To же	7,5	3180×1020Х 872	1680
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь										
08-029	36 1844 3438	B3-06PHK-05			63	0,05÷0,28	13APA00-248Х6×2×20-180×28	2,2	2100×650Х 665	688 3285
	36 1844 3439	B3-06PHK-06			63	0,03÷0,19	To же	2,2	2100×650Х 665	693
08-030	36 1844 3446	B3-10PHK-05			100	0,23÷1,38	To же	2,2	2330×650Х 665	724 3360
	36 1844 3447	B3-10PHK-06			100	0,15÷0,91	To же	2,2	2330×650Х 665	731
08-031	36 1844 3454	B3-16PHK-05			160	0,86÷5,16	13APA00-360Х6×2×20-250×38	7,5	3180×1020Х 872	1656 6335
	36 1844 3455	B3-16PHK-06			160	0,71÷3,92	To же	7,5	3180×1020Х 872	1678
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь										
94										

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 34560
Установленный срок службы, лет 10

Причина. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовым ценам базовых изделий применяется доплата в размере:

Диаметр ротора, мм	Доплата в рублях за штуку
63, 100	56
160	121

36 1846 0000 Питатели вибрационные

Питатели-активаторы вибрационные

ТУ 26-01-905-83, изм. № 4, 1987 г. Предназначены для разрушения сводов и регулируемого выпуска из емкостей неподвижных плохо сыпучих порошкообразных и зернистых (размер гранул до 10 мм) материалов с температурой от +5 до +60°С

Исполнение электродвигателя невзрывозащищенное	680
Регулирование производительности – ручное	
Максимальное возмущающее усилие вибратора, кгс	0,99
Электродвигатель АИР71В2УЗ потребляемой мощностью, кВт	2810
Частота вращения вала, об/мин	

Производительность м ³ /ч	Диаметр входного патрубка, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--------------------------------------	-------------------------------	------------------------	-----------

08-032	36 1846 1006	A1-060PHU-01	Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь 3,5–29	600	987×720×714	178	1205
08-033	36 1846 1008	A1-080PHU-01	6–47	800	1142×920×760	220	1370
08-034	36 1846 1009	A1-100PHU-01	8,5–65	1000	1347×1130×810	285	1550
08-035	36 1846 3009	A1-060PHK-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, углеродистая сталь 3,5–29	600	987×720×714	177	1405
08-036	36 1846 3011	A1-080PHK-01	6–47	800	1142×920×760	219	1560
08-037	36 1846 3013	A1-100PHK-01	8,5–65	1000	1347×1130×810	284	1900
08-038	36 1846 3061	A1-060PHK-02	Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углеродистая сталь 3,5–29	600	987×720×714	177	1390
08-039	36 1846 3063	A1-080PHK-02	6–47	800	1142×920×760	219	1535
08-040	36 1846 3067	A1-100PHK-02	8,5–65	1000	1347×1130×810	284	1820

Установленная безотказная наработка, ч 5400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 35000
Установленный срок службы, лет 7

Причина. При изготовлении питателей со взрывозащищенным электродвигателем к оптовой цене базового изделия применяется доплата в размере 32 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
--------	---------	------------------------	------------	-----------------	------------------------------------	--------------------------------

36 1857 0000 Грануляторы разбрызгивания

Грануляторы

ТУ 26-01-964-86. Предназначены для разбрызгивания расплава минеральных удобрений на однородные капли в объем грануляционных башен изменение при получении гранулированных удобрений

№ 1, Рабочая среда — расплав аммиачной селитры или карбамида 1987 г. Материал основных сборочных единиц — сталь 08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т

Temperatura рабочая, °C

200

Производительность, т/ч			Высота поступления плава в гранулятор, м ²	Размер основной фракции гранул, мм	Частота колебаний, Гц	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	по аммиачной селитре	по карбамиду					

08-041	36 1857 3009	PA-1800K-01	7,5—10	6—8	15,0	2,8—3	1,5—2,2	750	455×663	38,4	1340
08-042	36 1857 3010	PA-1400K-02	19—27	15—21	15,0	5,0—7,5	2,0—3,0	460	390×510	36,7	1860
08-043	36 1857 3011	PA-1400K-01	15—21	12—16,5	16,0	2,0—3,0	2,0—3,0	460	390×510	36,7	1950

Установленная безотказная наработка, ч 1333
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 20000
Установленный срок службы, лет 5

Грануляторы

ТУ 26-01-1028-88. Предназначены для диспергирования жидкых продуктов на капли и орошения получаемой системой капель колонных (башенных) химических аппаратов, а также улучшения теплообмена за счет вращающегося факела орошения

Размер гранул основной фракции, мм 2—3
Количество (массовая доля) гранул основной фракции, % 70—80

Temperatura рабочей среды, °C 200

Площадь поверхности зоны орошения, м² 24

Высота поступления плава в гранулятор, м 2—3

Частота колебаний, Гц 460

Частота вращения разбрызгивателя, об/мин 60

Амплитуда колебаний, мм 0,0002—0,0012

Потребляемая мощность, кВт 1,1

Производительность, т/ч		Площадь рабочей поверхности, м ²	Масса, кг
по аммиачной селитре	по карбамиду		

08-044	AB 1400 K 01	25—35	19—26	1400	58	2740
08-045	AB 1800 K 01	11—16	8—12	1800	63	1935

При мечание. При поставке аппаратов с комплектом монтажных частей и приводом к оптовым ценам применяется доплата в размере 445 руб.

36 1881 0000 Затворы

Затворы

ТУ 26-01-927-84. Предназначены для запирания потока хорошо сыпучих порошкообразных и зернистых материалов (размер гранул не более изм. № 3, 5 мм), температурой от +5 до +60°C, с поверхностью влажностью 1987 г. не выше 1,5%, насыпной плотностью от 300 до 1800 кг/м³

Способ управления — с ручным приводом

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика			Оптовая цена в рублях за шту- ку	
					Проход услов- ный, мм	Производительность истечения, кг/с	Габаритные размеры, мм		
Материал основных сборочных единиц – Ст3									
08-046	36 1881 1001		Д1-10РУ-01		100	0,96–3,65	352×280×110	12	120
08-047	36 1881 1003		Д1-15РУ-01		150	2,88–10,95	430×340×120	19,5	145
08-048	36 1881 1005		Д1-20РУ-01		200	6,15–23,41	508×405×130	27	170
08-049	36 1881 1007		Д1-25РУ-01		250	11–41,85	600×460×150	38	200
08-050	36 1881 1009		Д1-30РУ-01		300	17,62–67,06	670×536×163	62	240
08-051	36 1881 1011		Д1-40РУ-01		400	37,55–142,92	768×656×173	78	315
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х22Н6Т, угле- родистая сталь									
08-052	36 1881 3001		Д1-10РК-01		100	0,96–3,65	352×280×110	12	130
08-053	36 1881 3005		Д1-15РК-01		150	2,88–10,95	430×340×120	19,5	160
08-054	36 1881 3009		Д1-20РК-01		200	6,15–23,41	508×405×130	27	185
08-055	36 1881 3013		Д1-25РК-01		250	11–41,85	600×460×150	38	220
08-056	36 1881 3017		Д1-30РК-01		300	17,62–67,06	670×536×163	62	250
08-057	36 1881 3021		Д1-40РК-01		400	37,55–142,92	768×656×173	78	350
Материал основных сборочных единиц – сталь 08Х13, углероди- стая сталь									
08-058	36 1881 3002		Д1-10РК-02		100	0,96–3,65	352×280×110	12	130
08-059	36 1881 3006		Д1-15РК-02		150	2,88–10,95	430×340×120	19,5	155
08-060	36 1881 3010		Д1-20РК-02		200	6,15–23,41	508×405×130	27	180
08-061	36 1881 3014		Д1-25РК-02		250	11–41,85	600×460×150	38	210
08-062	36 1881 3018		Д1-30РК-02		300	17,62–67,06	670×536×163	62	250
08-063	36 1881 3022		Д1-40РК-02		400	37,55–142,92	768×656×173	78	340
Установленная безотказная наработка, ч								6000	
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч								30240	
Установленный срок службы, лет								10	

При мечани е. При поставке затворов с пневматическим приводом к оптовым ценам базовых изделий поз. 08-046÷08-063 применяются доплаты в размере 170 руб.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип.	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штучку
--------	---------	------------------------	-------------	-----------------	------------------------------------	---------------------------------

36 1892 0000 Фильтры рукавные для химических производств и других отраслей промышленности

Фильтры рукавные каркасные

ТУ 26-01-941-84, изм. № 4, 1988 г. 1 МДж

Предназначены для улавливания мелкодисперсных электризующихся и взрывоопасных пылей (из воздуха и негорючих газов), не являющихся агрессивными с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм с минимальной энергией зажигания не менее 1 МДж

Исполнение взрывозащищенное

Материал фильтрующих рукавов – полотно иглопробивное фильтровальное арт. 934561 ТУ 17 ЭССР 413-82

Массовая концентрация улавливаемых веществ в газовых выбросах на входе в фильтр, г/м³ 50

Давление в фильтре, МПа 0,05

Температура среды, °С:

на входе	130
на выходе	на 10° выше точки росы очищаемого газа

Давление воздуха, подаваемого на регенерацию, МПа 0,5–0,6

Диаметр рукава внутренний, мм 135

Фильтры ФРКН-60ВУ-01, ФРКН-60ВК-01, ФРКН-90ВУ-01 и ФРКН-90ВК-01 комплектуются электродвигателем 2В100Л6 У2-5 (мощностью 2,2 кВт) и редуктором Ч-100-40-52-1-2

Производительность по очищаемому газу, м ³ /ч	Поверхность фильтрования, м ²	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
--	--	------------------------	-----------

08-064	36 1892 1052	ФРКН-05ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь углеродистая			
			510	5	1445×2650×938	428
08-065	36 1892 1053	ФРКН-10ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	495
08-066	36 1892 1045	ФРКН-15ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	634
08-067	36 1892 1046	ФРКН-30ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	983
08-068	36 1892 1047	ФРКН-60ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	2250
08-069	36 1892 1048	ФРКН-90ВУ-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	3135
08-070	36 1892 3035	ФРКН-05ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	3905
08-071	36 1892 3036	ФРКН-10ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	534
08-072	36 1892 3040	ФРКН-15ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	660
08-073	36 1892 3039	ФРКН-30ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	1048
08-074	36 1892 3038	ФРКН-60ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	2353
08-075	36 1892 3037	ФРКН-90ВК-01	Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т			
			510	5	1445×2650×938	3300
Установленная безотказная наработка, ч						6400
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч						34560
Установленный срок службы, лет						7

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку
-----------	------------	----------------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--

36 4631 0000 Фильтры тканевые рукавные

08-076	36 4631 1085	Фильтр рукавный импуль- сный	ФРИ-15-130П- У-01	ТУ 26-01- 940-84, изм. № 4, 1987 г.	<p>Предназначен для высокоеффективной очистки воздуха от пыли с медианным диаметром частиц не менее 5 мкм в вакуумных системах пневмотранспорта и аспирационных отсосов невзрывоопасных пылей, сырья и шихт катализаторов в производстве удобрений</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5</p> <p>Материал рукавов – полотно иглопробивное фильтровальное ТУ 17 ЭССР 413-82 арт. 934561</p> <p>Производительность по очищаемому газу, м³/ч 1150</p> <p>Поверхность фильтрования, м² 16</p> <p>Устройство управления регенерацией рукавных фильтров ПУРФ-1м</p> <p>Температура среды, °С 130</p> <p>Давление в фильтре, МПа 0,06</p> <p>Габаритные размеры, мм 1595×1320×3880</p> <p>Масса, кг 1040</p> <p>Установленная безотказная наработка, ч 4800</p> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 43200</p> <p>Установленный срок службы, лет 7</p>	5095
08-077	36 4631 2401	Фильтр рукавный с обратной продувкой	ФРО-650-01	ТУ 26-14- 02-87	<p>Предназначен для улавливания технического углерода из газов</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3сп5 и 12Х18Н10Т</p> <p>Площадь поверхности фильтрования, м² 650</p> <p>Массовая концентрация веществ в газовых выбросах на выходе, г/м³ 0,04</p>	61970

Производительность по очищаемому газу, м ³ /ч 14580
Температура очищаемого газа на входе в фильтр, °С 210–250
Степень очистки газа, % 99
Габаритные размеры, мм 14400×3720×9620
Масса, кг 26300
Установленная безотказная наработка, ч 5100
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 44620
Установленный срок службы, лет 10

П р и м е ч а н и е. В оптовой цене не учтена стоимость доставки.

36 4700 0000 09. КОМПЛЕКТНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЛИНИИ, УСТАНОВКИ И АГРЕГАТЫ

Оборудование установки „Полимир-75”						
09-001	36 1112 1002	Колонна очистки возвратно- го газа	КВГ-4,5- 32,0-01	ТУ 26-01- 732-78, изм. № 2, 1985 г.	<p>Предназначена для очистки этилена от низкомолекулярного полимера в процессе производства полиэтилена методом высокого давления</p> <p>С сегментными тарелками</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 20Х2МА, ВСт3ГПС5, 30ХМА</p> <p>Объем, м³ 4,5</p> <p>Диаметр внутренний, мм 1000</p> <p>Давление рабочее, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> в корпусе 25,0 в рубашке 0,6 <p>Температура рабочая, °С:</p> <ul style="list-style-type: none"> в корпусе 35,0 в рубашке 160 <p>Габаритные размеры, мм 7885×1520</p> <p>Масса, кг 28106</p> <p>Наработка на отказ, ч 13300</p> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 69120</p> <p>Установленный срок службы, лет 15</p>	94290

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку																		
09-008	36 1221 3002	Блок ре- акторный 11	Э111.51СБ	ТУ 26-01- 651-73, изменение № 2, 1984 г.	<p>Предназначен для проведения непрерывного технологическо-го процесса полимеризации этилена</p> <p>В состав реакторного блока II входят изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) рама б) холодильник продуктовый I зоны в) холодильник продуктовый II зоны г) реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть) д) реактор III зоны (нижняя часть) <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 30СЧНiМo8, ВСт3Гпс, 20</p> <table> <tr><td>Производительность, тыс. т/год</td><td>75</td></tr> <tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td></tr> <tr><td>Объем, м³</td><td>3,41</td></tr> <tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>340</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>55320×7640×9700</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>467020</td></tr> <tr><td>Наработка на отказ, ч</td><td>13300</td></tr> <tr><td>Ресурс до капитального ремонта, ч</td><td>69120</td></tr> <tr><td>Срок службы, лет</td><td>15</td></tr> </table>	Производительность, тыс. т/год	75	Давление рабочее, МПа	250,0	Объем, м ³	3,41	Температура рабочая, °С	340	Габаритные размеры, мм	55320×7640×9700	Масса, кг	467020	Наработка на отказ, ч	13300	Ресурс до капитального ремонта, ч	69120	Срок службы, лет	15	1357360
Производительность, тыс. т/год	75																							
Давление рабочее, МПа	250,0																							
Объем, м ³	3,41																							
Температура рабочая, °С	340																							
Габаритные размеры, мм	55320×7640×9700																							
Масса, кг	467020																							
Наработка на отказ, ч	13300																							
Ресурс до капитального ремонта, ч	69120																							
Срок службы, лет	15																							
		в том числе:																						
09-009		а) рама реакторно- го блока II	Э111.51-С51		<p>Является опорной конструкцией для реакторов II и III зон и холодильников продуктовых I и II зон</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь ВСт3Гпс</p> <table> <tr><td>Масса, кг</td><td>137530</td></tr> </table>	Масса, кг	137530	153680																
Масса, кг	137530																							
09-010		б) холо- дильник продукто- вый I зоны	Э111.51-С54		<p>Предназначен для охлаждения реакционной смеси</p> <table> <tr><td>Параметры</td><td>Труба высокого давления</td><td>Рубашка</td></tr> <tr><td>Материал основных сборочных еди- ниц</td><td>Сталь 30СЧНiМo8</td><td>Сталь 20</td></tr> <tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>3,2</td></tr> <tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>180÷340</td><td>215÷240</td></tr> <tr><td>Длина обогреваемых участков, м</td><td>200</td><td>–</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>39090</td></tr> </table>	Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных еди- ниц	Сталь 30СЧНiМo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	3,2	Температура рабочая, °С	180÷340	215÷240	Длина обогреваемых участков, м	200	–	Масса, кг		39090	183110
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																						
Материал основных сборочных еди- ниц	Сталь 30СЧНiМo8	Сталь 20																						
Давление рабочее, МПа	250,0	3,2																						
Температура рабочая, °С	180÷340	215÷240																						
Длина обогреваемых участков, м	200	–																						
Масса, кг		39090																						
09-011		в) холо- дильник продукто- вый II зоны	Э111.51-С55		<p>Предназначен для охлаждения реакционной смеси</p> <table> <tr><td>Параметры</td><td>Труба высокого давления</td><td>Рубашка</td></tr> <tr><td>Материал основных сборочных еди- ниц</td><td>Сталь 30СЧНiМo8</td><td>Сталь 20</td></tr> <tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>3,2</td></tr> <tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>200÷340</td><td>215÷240</td></tr> <tr><td>Длина обогреваемых участков, м</td><td>180</td><td>–</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>39100</td></tr> </table>	Параметры	Труба высокого давления	Рубашка	Материал основных сборочных еди- ниц	Сталь 30СЧНiМo8	Сталь 20	Давление рабочее, МПа	250,0	3,2	Температура рабочая, °С	200÷340	215÷240	Длина обогреваемых участков, м	180	–	Масса, кг		39100	183110
Параметры	Труба высокого давления	Рубашка																						
Материал основных сборочных еди- ниц	Сталь 30СЧНiМo8	Сталь 20																						
Давление рабочее, МПа	250,0	3,2																						
Температура рабочая, °С	200÷340	215÷240																						
Длина обогреваемых участков, м	180	–																						
Масса, кг		39100																						
09-012		г) реак- тор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть)	Э111.51-С52		<p>Предназначен для полимеризации этилена</p> <p>Материал основных сборочных еди- ниц</p> <table> <tr><td>Давление рабочее, МПа</td><td>250,0</td><td>5,5</td></tr> <tr><td>Температура рабочая, °С</td><td>140÷340</td><td>220÷230</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td></td><td>125080</td></tr> </table>	Давление рабочее, МПа	250,0	5,5	Температура рабочая, °С	140÷340	220÷230	Масса, кг		125080	415710									
Давление рабочее, МПа	250,0	5,5																						
Температура рабочая, °С	140÷340	220÷230																						
Масса, кг		125080																						

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку												
					<p>Частота вращения, об/мин:</p> <table> <tr><td>скребка</td><td>9–21</td></tr> <tr><td>шнека</td><td>10–100</td></tr> <tr><td>мешалки</td><td>262</td></tr> </table> <p>Суммарная мощность электродвигателей 2ПБ-180ЛУ4 (2 шт.) и 4АМ132М6У3 (2 шт.), кВт</p> <table> <tr><td>25,8</td></tr> </table> <p>Редукторы МРП-315 и 1Ц2У-125</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>8750×5100×10200</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>18140</td></tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr><td>4000</td></tr> </table> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч</p> <table> <tr><td>18000</td></tr> </table> <p>Установленный срок службы, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table>	скребка	9–21	шнека	10–100	мешалки	262	25,8	8750×5100×10200	18140	4000	18000	7	
скребка	9–21																	
шнека	10–100																	
мешалки	262																	
25,8																		
8750×5100×10200																		
18140																		
4000																		
18000																		
7																		
09-018	36 1846 3005	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-01	ТУ 26-01-768-79, изменение № 2, 1985 г.	<p>Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь</p> <p>Производительность по готовому продукту, кг/ч</p> <table> <tr><td>8000</td></tr> </table> <p>Частота колебаний в минуту</p> <table> <tr><td>475</td></tr> </table> <p>Амплитуда колебаний, мм</p> <table> <tr><td>25,4</td></tr> </table> <p>Мощность электродвигателей 2ПФ225МУ4 и 4АМ250С12/8/6/4У3, кВт</p> <table> <tr><td>81,4</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>9710×6120×4675</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>18635</td></tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr><td>3750</td></tr> </table> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч</p> <table> <tr><td>18000</td></tr> </table> <p>Установленный срок службы, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table>	8000	475	25,4	81,4	9710×6120×4675	18635	3750	18000	7	74850			
8000																		
475																		
25,4																		
81,4																		
9710×6120×4675																		
18635																		
3750																		
18000																		
7																		
09-019	36 1846 3006 36 1846 3007	Питатель ВВ-3 правый левый	592.11 592.12	ТУ 26-01-767-79, изм. № 2, 1985 г.	<p>Предназначен для вертикального транспортирования и охлаждения крошки каучука</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь</p> <p>Производительность по готовому продукту, кг/ч</p> <table> <tr><td>4000</td></tr> </table> <p>Частота колебаний в минуту</p> <table> <tr><td>470</td></tr> </table> <p>Амплитуда колебаний, мм</p> <table> <tr><td>25,4</td></tr> </table> <p>Мощность электродвигателя 4ПФМ225СУХЛ4, кВт</p> <table> <tr><td>21</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>4216×3215×8185</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>6850</td></tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr><td>3750</td></tr> </table> <p>Ресурс до капитального ремонта, ч</p> <table> <tr><td>19000</td></tr> </table> <p>Срок службы, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table>	4000	470	25,4	21	4216×3215×8185	6850	3750	19000	7	37220			
4000																		
470																		
25,4																		
21																		
4216×3215×8185																		
6850																		
3750																		
19000																		
7																		
09-020	36 1846 3066	Питатель вибрационный горизонтальный	ВГ-02	ТУ 26-01-768-79, изм. № 2, 1985 г.	<p>Предназначен для сушки и транспортирования крошки каучука (короченный)</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь</p> <p>Производительность по готовому продукту, кг/ч</p> <table> <tr><td>8000</td></tr> </table> <p>Частота колебаний в минуту</p> <table> <tr><td>475</td></tr> </table> <p>Амплитуда колебаний, мм</p> <table> <tr><td>25,4</td></tr> </table> <p>Мощность электродвигателей 4АМ250С2, 4, 6, 8У3 и 4ПФМ225СУХЛ4, кВт</p> <table> <tr><td>81,4</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>5490×4250×4100</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>11560</td></tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr><td>3750</td></tr> </table> <p>Установленный ресурс до капитального ремонта, ч</p> <table> <tr><td>18000</td></tr> </table> <p>Установленный срок службы, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table>	8000	475	25,4	81,4	5490×4250×4100	11560	3750	18000	7	45330			
8000																		
475																		
25,4																		
81,4																		
5490×4250×4100																		
11560																		
3750																		
18000																		
7																		
09-021	36 1861 3007	Вибросито (только для линии ЛК-8Д)	ВС-8	ТУ 26-01-764-79, изм. № 2, 1985 г.	<p>Предназначено для отделения каучуковой крошки от воды</p> <p>Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь</p>	15360												

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штуку
					Производительность по готовому продукту, кг/ч Частота колебаний в минуту Амплитуда колебаний, мм Мощность электродвигателя 4AB112A6,8У3, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	8000 960 8 3 3010×1760×5900 1748 3000 18000 7
09-022	36 1871 3002	Машина отжимная	ОМ-ЗК-440	ТУ 26-01-771-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для частичного отжима влаги из крошки каука Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч Диаметр червячного вала, мм Частота вращения червячного вала, об/мин Мощность электродвигателя П2-800-174-8УХЛ4, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	164500 8000 440 0 ... 150 460 10245×1820×1945 28260 700 18000 7
09-023	36 1871 3003	Машина сушильная	СМ-ЗК-350	ТУ 26-01-765-79, изм. № 2, 1985 г.	Предназначена для сушки синтетических каучуков Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч	205740 8000
					Диаметр червячного вала, мм Частота вращения червячного вала, об/мин Мощность электродвигателя П2-800-176-8УХЛ4, кВт Габаритные размеры, мм Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	350 0 ... 250 1153 12330×1870×1965 36800 900 18000 7
09-024	36 4724 1000	Электрооборудование и КИП линий ЛК-8	791.165	ТУ 26-15-008-79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначены для пуска и остановки всех электродвигателей, ведения автоматического процесса сушки каучука, контроля за технологическими параметрами, для предварительной и аварийной сигнализации хода технологического процесса, а также для останова линии при возникновении аварийной ситуации Материал основных сборочных единиц – углеродистая сталь Масса, кг	168940 38980
09-025	36 4724 1100	Элементы соединительные линии ЛК-8И	598.12	ТУ 26-15-005-79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч Мощность электродвигателя 4AMX100S8/6/4У3, кВт Мотор-редуктор МР02-10Ф Масса, кг Наработка на отказ, ч Установленный ресурс до капитального ремонта, ч Установленный срок службы, лет	7530 8000 7,5 1320 4000 18000 7

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за штучку
09-026	36 4724 1110	Транспортер шнековый в комплекте с импортной линией формовки и упаковки каучука (модулем № 1)	071.446	ТУ 26-15-007-79, изм. № 3, 1986 г.	Предназначен для транспортирования, формовки и упаковки крошки каучука Материал основных сборочных единиц – сталь 12Х18Н10Т Производительность по готовому продукту, кг/ч 4000 Мощность электродвигателя 4АМ132S4, 6, 8У3, кВт 68 Мотор-редуктор МП02-15 Габаритные размеры, мм 17670×5500×6370 Масса, кг 26670 Наработка на отказ, ч 2240 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 19000 Установленный срок службы, лет 7	495620
09-027	36 4724 1200	Элементы соединительные линии ЛК-8Д	598.11	ТУ 26-15-005-79, изм. № 3, 1985 г.	Предназначены для соединения оборудования линии выделения и сушки каучука между собой в технологической цепочке Материал основных сборочных единиц – сталь 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т, углеродистая сталь Производительность по готовому продукту, кг/ч 8000 Мощность электродвигателя 4АМХ100С8/6/4У3, кВт 7,5 Мотор-редуктор МП02-10Ф Масса, кг 2180 Наработка на отказ, ч 4000 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 18000 Установленный срок службы, лет 7	17250

При мечаник поз. 09-026. В случае поставки транспортера шнекового с импортной линией формовки каучука (модуль 2) к оптовой цене транспортера шнекового с импортной линией формовки и упаковки каучука (модуль 1) применяется скидка в размере 301590 руб.

36 8100 0000 11. АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

11-0001	36 8181 4101	Система подвода и отвода газа	2АВГ-75С	ТУ 26-02-913-81, изм. № 5, 1987 г.	Предназначена для обвязки аппаратов АВГ-75С Условный проход, мм 75 Температурные пределы продукта, °С: нижний -40 верхний +150 Давление, МПа 7,5 Масса, кг 5620 Установленная безотказная наработка, ч 12600 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 28000 Установленный срок службы, лет 15	26575*
---------	-----------------	-------------------------------	----------	------------------------------------	---	--------

36 8900 0000 12. ОБОРУДОВАНИЕ НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЕ

12-0001	36 8961 0001	Стендер	Ас-250	ТУ 26-02-872-80, изм. № 2, 1985 г.	Предназначен для оснащения причалов нефте баз в качестве шлангующего устройства Пропускная способность, м³/с 0,44 Давление, МПа 1,6 Условный диаметр, мм 250 Масса, кг 13100 Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 12600 Установленный срок службы, лет 10	57990
12-0002	36 8962 0002	Станция маслонапорная автоматизированная	СМ 100-45	ТУ 26-02-481-82, изм. № 6, 1988 г.	Предназначена для питания гидравлических приводов автоматизированных установок обработки нефтеналивных судов Производительность, м³/с $75 \cdot 10^{-5}$ Давление рабочее, МПа 10	8920

* Оптовая цена распространяется на изделия 2АВГ-75, 2АВГ-100С.

№ поз.	Код ОКП	Наименова- ние про- дукции	Марка, тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Оптовая цена в рублях за шту- ку
-----------	------------	----------------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--

12- 003	36 8963 0001	Пульт управле- ния авто- матизиро- ванными установка- ми	ПУН-100-6	ТУ 26-02- 480-82 изменение № 5, 1988 г.	Масса, кг	1300
					Срок службы, лет	10
					Предназначен для обработки нефтеналивных судов	3520
					Давление, МПа	10
					Масса, кг	350
					Срок службы, лет	10

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03-1981 и доп. прайскурантам к нему
------------------------	---------------	--------	---

А

Аппараты теплообменные с двойными трубными решетками		поз. 1503, 1504, 1506, 1507, 1512, 1513, 1518, 1518В, 1518В1, 1519, 1522, 1523	02-001÷ 02-012 02-1202÷02-1207, доп. 98, 108 02-1230, 02-1231, доп. 110 02-1233÷02-1236, доп. 115
Аппараты контактные	КР	04-015÷ 04-018	04-167÷04-170, доп. 115
Аппарат дрожжерастительный	АДР-900-1К-01	04-025	04-80, доп. 59, 98
Аппараты для физико-химических процессов	ПРГ	04-026÷ 04-036	04-160÷04-167, 04-113, 04-114, 04-141, доп. 108
Агрегат для подпитки мицелия наполненных кабельных линий высокого давления	ПКЛ-4-1К-01	05-003	05-037
Аппарат ультразвуковой	ЦМС-8М	05-016	Пр-т № 15-14—1981 поз. 14-115 доп. 18
Автоклавы	ГВ	05-017, 05-018	05-1688, 05-1689, доп. 105, 111
Аппарат	СЭрн 16-1-30	05-020	05-1173, доп. 79—88

Б

Блоки осушки воздуха	БОВ	04-001÷ 04-004	04-119÷04-122, доп. 72, 99
Блоки масляных фильтров	БМФ-00-00В 395-153.02. 00.000	04-005 04-006	04-123, доп. 72 04-124, доп. 72
Бочка-контейнер для жидкого хлора	201.822.000	05-001	05-002, доп. 52
Бункеры	ВКК	05-004÷ 05-014	05-1690÷05-1700, доп. 107

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03-1981 и доп. прайскурантам к нему
Блок реакторный I	Э111.45СБ	09-002	02-499, доп. 76
Блок реакторный II	Э111.51СБ	09-008	02-505, доп. 76
В			
Влагоотделители	ВО	04-011÷ 04-014	04-129÷04-132, доп. 72
Вибросито	ВС-8	09-021	09-018, доп. 105
Г			
Гидрозатвор	ГСП	04-040	04-140, доп. 85
Грануляторы	РА	08-041÷ 08-043	08-072, 08-073, 08-348, доп. 110
	AB	08-044, 08-045	08-431, 08-432, доп. 117
З			
Затворы	Д1	08-046÷ 08-063	08-275÷08-292, доп. 82
И			
Илоскребы	ПРС	07-007÷ 07-010	07-151÷07-154, доп. 102
К			
Колонна очистки возврат- ного газа	КВГ-4,5- 32,0-01	09-001	01-019, доп. 97
Концентратор линии ЛК-8И	КЦР-8	09-017	09-020, доп. 105
М			
Машина отжимная	ОМ-ЗК-440	09-022	09-021, доп. 105
Машина сушильная	СМ-ЗК-350	09-023	09-022, доп. 105
О			
Охладители-очистители прямоточнопенные	ОПП	04-037, 04-038	04-137, 04-138, доп. 85

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03-1981 и доп. прайскурантам к нему
Отделитель высокого давления	ОВД-5-45,0-01	09-014	05-187, доп. 13
П			
Питатель выгрузатель	Ш1,3-10РВК-01	08-001	08-150, доп. 29, 109
Питатели шлюзовые	Ш3	08-002÷ 08-010	08-353÷08-355, 08-370, 08-375, 08-376, 08-395÷08-397, доп. 114
	Ш5	08-011÷ 08-022	08-352÷08-363, доп. 115
Питатели винтовые	В3	08-023÷ 08-031	08-251, 08-253, 08-255, 08-263, 08-265, 08-266, доп. 80
Питатели активаторы вибрационные	А1	08-032÷ 08-040	08-218, 08-220, 08-222, 08-224, 08-226, 08-228, 08-230, 08-232, 08-234, доп. 70
Подогреватель 1 зоны реакторного блока 1	Э111.45-С54	09-004	02-501, доп. 76
Питатели вибрационные горизонтальные	ВГ	09-018, 09-020	09-023, 09-030 доп. 105
Питатель	ВВ-3	09-019	09-009, доп. 77
Пульт управления автоматизированными установками	ПУН-100-6	12-0003	пр-т № 17-04-1981 поз. 5-1278, доп. 37
Р			
Резервуар	ГСС1-1-10,0-25У-001	05-015	05-1087, доп. 114
Реактор-термосбраживатель	СЭрн-10-1-ВО	05-019	05-688, доп. 72
Резервуары-смесители	СЭн	05-021÷ 05-023	05-1259, 05-1260, доп. 89 05-1735, доп. 120

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03—1981 и доп. прайскурантам к нему
------------------------	---------------	--------	---

Рама реакторного блока I	Э111.45СБ	09-003	02-500, доп. 76
Реактор I зоны (нижняя часть) с холодильником II зоны реакторного блока I	Э111.45-С53	09-006	02-503, доп. 76
Реактор I зоны (верхняя часть) реакторного блока I	Э111.45-С52	09-007	02-504, доп. 76
Рама реакторного блока II	Э111.51-С51	09-009	02-506, доп. 76
Реактор II зоны с реактором III зоны (верхняя часть) реакторного блока II	Э111.51-С52	09-012	02-509, доп. 76
Реактор III зоны (нижняя часть)	Э111.51-С53	09-013	02-510, доп. 76

C

Сепаратор-очиститель центробежный	СОЦ	04-039	04-139, доп. 85
Сепараторы возвратного газа	СВГ	09-015, 09-016	05-188, 05-189, доп. 97
Система подвода и отвода газа	2АВГ-75С	11-0001	12-1437, доп. 42
Стендер	AC-250	12-0001	12-1222, доп. 15
Станция маслонапорная автоматизированная	СМ-100-45	12-0002	12-1477, доп. 61

T

Теплообменники	400 ТНГ, 800 ТНГ	04-007÷ 04-010	04-125÷04-128, доп. 72
Транспортер шнековый в комплекте с импортной линией формовки и упаковки каучука (модулем № 1)	071.446	09-026	09-013, доп. 105

У

Установка	ДС-20-1К-01	05-002	05-035
-----------	-------------	--------	--------

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03-1981 и доп. прайскурантам к нему
------------------------	---------------	--------	---

Ф

Ферментаторы	ЭВЦ	04-019÷ 04-021	04-155÷04-157, доп. 105
	Ф	04-022, 04-023	04-133, 04-134, доп. 76, 95
	ВМ 10-1К-01	04-024	04-159, доп. 108
Фильтры вакуумные	ТКМ	06-001, 06-002	06-052, 06-260, доп. 54
Фильтры гравитационные барабанные ячейковые	Ф.1.3.1.01. (БгВУ, БгВК)	06-003÷ 06-008	06-208÷06-213
Фильтры рукавные кар- касные	ФРКН	08-064÷ 08-075	08-247÷08-250, доп. 5, 77 08-339÷08-346, доп. 101
Фильтр рукавный импуль- сный	ФРИ-15-130П- У-01	08-076	08-236, доп. 75, 79, 111
Фильтр рукавный с об- ратной продувкой	ФРО-650-01	08-077	08-364, доп. 115

Х

Холодильник III зоны ре- акторного блока I	Э111.45-С55	09-005	02-502, доп. 76
Холодильник продукто- вый I зоны реакторного бло- ка II	Э111.51-С54	09-010	02-507, доп. 76
Холодильник продукто- вый II зоны реакторного блока II	Э111.51-С55	09-011	02-508, доп. 76

Ц

Центрифуги	ФВШ-401К-01	07-001	07-145, доп. 97
	ФПН	07-002÷ 07-006	07-038; 07-122, 07-123, доп. 30 07-130, доп. 34, 72 07-131, доп. 63, 115

Наименование продукции	Марка или тип	№ поз.	Справочно: № поз. по прейскуранту № 23-03-1981 и доп. прайскурантам к нему
------------------------	---------------	--------	---

Э

Электрооборудование и КИП линий ЛК-8 791-165 09-024 09-028, доп. 105

Элементы соединительные:

линии ЛК-8И 598.12 09-025 09-024, доп. 105
линии ЛК-8Д 598.11 09-027 09-025, доп. 105

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
02. Аппараты теплообменные	6
04. Аппараты для физико-химических процессов	13
05. Сосуды и аппараты емкостные	25
06. Фильтры жидкостные	34
07. Оборудование для центробежного и гравитационного разделения жидких неоднородных систем	38
08. Оборудование для физико-механической обработки материалов	42
09. Комплектные технологические линии, установки и агрегаты	59
11. Аппараты воздушного охлаждения	71
12. Оборудование нефтегазоперерабатывающее	71
Алфавитный указатель	73

Прейскурант № 23-03-40 „Оптовые цены на оборудование химическое” (часть I „Стандартизированное химическое оборудование”) разработан Всесоюзным научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (НИИхиммаш) совместно со Всесоюзовым научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения (ВНИИнефтемаш) Министерства химического и нефтяного машиностроения СССР.

Ответственные за простановку кодов ОКП на изделия, включенные в прейскурант:

по разделам 02, 04, 05, 06, 07, 08, 09 – В. В. Прогалаев, О. Г. Синельников
УкрНИИхиммаш, г. Харьков

по разделам 11, 12 – А. С. Андреева, Л. З. Федюшкина ЦКБН, г. Подольск.

Ответственный за выпуск Л. С. Немтинова

Редактор издательства А. Ф. Васильева

Технический редактор Е. В. Андрюнина

Корректор Г. В. Уварова

Сдано в набор 14.09.89
Бум. газетная
Объем 5,0 п. л.
Тираж 19 000 экз.

„Н/К”
Подп. в печать 02.03.90
Гарнитура Пресс-Роман
Кр.-отт. 5,125
Заказ тип. № 71

Изд. № 1617

Форм. 60×90^{1/16}
Офсетная печать
Уч.-изд. л. 5,49
Бесплатно

Издательство и типография „Прейскурантиздат”
125438, Москва, Пакгаузное ш., 1