

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ  
КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1981

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН  
постановлением Госкомцен СССР  
от 9 декабря 1980 г.  
№ 986

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ  
КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ  
Москва — 1981

**Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.**

**С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивает силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» издания 1971 г. и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.**

**В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 «Оборудование технологическое для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов», разработанные Минлегпищемашем и утвержденные в установленном порядке.**

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции (НЧП) распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузка ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

в) стоимость транспортной металлической тары в оптовые цены продукции не включена и оплачивается покупателем по ценам, утвержденным в установленном порядке.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукции должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то последняя оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м<sup>3</sup> древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с которым согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатели уплачивают им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада. При отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, введенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несварном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготавляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются утвержденные в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» издания 1971 г., все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомценом СССР, а также ранее действующие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,09.

## I. ОБОРУДОВАНИЕ ОБУВНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена за 1 штуку																										
1-001	51 1611 1010	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	ТУ 27-20-2138-78	<p>Предназначен для вырубки деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков</p> <table> <tr><td>Производительность, деталей/ч</td><td>10000</td></tr> <tr><td>Ширина рабочего прохода, мм</td><td>1300</td></tr> <tr><td>Рабочее усилие, кН/кгс</td><td>196/20000</td></tr> <tr><td>Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм</td><td>2000</td></tr> <tr><td>Высота настила, мм</td><td>до 40</td></tr> <tr><td>Размер вырубочной плиты, мм</td><td>1300×510</td></tr> <tr><td>Срок службы до первого капитального ремонта, год</td><td>5</td></tr> <tr><td>Срок службы до списания, лет</td><td>10</td></tr> <tr><td>Электродвигатели типов:</td><td></td></tr> <tr><td>    4АХ71АУ3 мощностью 0,55 кВт</td><td>2 шт.</td></tr> <tr><td>    4А100Z4У3 мощностью 4,0 кВт</td><td>1 шт.</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>2000×1980×1760</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>2300</td></tr> </table>	Производительность, деталей/ч	10000	Ширина рабочего прохода, мм	1300	Рабочее усилие, кН/кгс	196/20000	Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм	2000	Высота настила, мм	до 40	Размер вырубочной плиты, мм	1300×510	Срок службы до первого капитального ремонта, год	5	Срок службы до списания, лет	10	Электродвигатели типов:		4АХ71АУ3 мощностью 0,55 кВт	2 шт.	4А100Z4У3 мощностью 4,0 кВт	1 шт.	Габаритные размеры, мм	2000×1980×1760	Масса, кг	2300	2420	4400
Производительность, деталей/ч	10000																																
Ширина рабочего прохода, мм	1300																																
Рабочее усилие, кН/кгс	196/20000																																
Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм	2000																																
Высота настила, мм	до 40																																
Размер вырубочной плиты, мм	1300×510																																
Срок службы до первого капитального ремонта, год	5																																
Срок службы до списания, лет	10																																
Электродвигатели типов:																																	
4АХ71АУ3 мощностью 0,55 кВт	2 шт.																																
4А100Z4У3 мощностью 4,0 кВт	1 шт.																																
Габаритные размеры, мм	2000×1980×1760																																
Масса, кг	2300																																
1-002	51 1611 1013	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40	ТУ 27-20-2138-78	<p>Предназначен для вырубки деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков</p> <table> <tr><td>Производительность, деталей/ч</td><td>7000</td></tr> <tr><td>Ширина рабочего прохода, мм</td><td>1600</td></tr> </table>	Производительность, деталей/ч	7000	Ширина рабочего прохода, мм	1600	2310	4570																						
Производительность, деталей/ч	7000																																
Ширина рабочего прохода, мм	1600																																

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-003	51 1611 1001	Пресс вырубочный электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	ТУ 27-20-2114-78	<p>Рабочее усилие, кн/кгс 396/40000  Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм 4000  Высота резаков, мм 32—52  Размер вырубочной плиты, мм 1600×660  Срок службы до первого капитального ремонта, год 5  Срок службы до списания, лет 10  Электродвигатели типов:  4AX71A4У3 мощностью 0,55 кВт 2 шт.  4A100Z4У3 мощностью 4 кВт 1 шт.  Габаритные размеры, мм 2460×2300×1760  Масса, кг 3300</p> <p>Предназначен для вырубки деталей верха обуви из кожи и ее заменителей острыми резаками на алюминиевой (с предохранительной планкой) или пластмассовой плитах, на деревянной или спецкартонной колодах</p> <p>Производительность, деталей/ч 570  Максимальное рабочее усилие, тс 10  Размеры алюминиевой или пластмассовой вырубочной плиты, мм 350×500  Ход ударника, мм до 30  Срок службы до первого капитального ремонта, год 5  Срок службы до списания, лет 10  Электродвигатель типа 4АЗ80В4 мощностью 1,7 кВт</p>	730	1660
1-004	51 1611 1016	Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	ТУ 27-20-2187-78	<p>Габаритные размеры, мм 1270×1050×1470  Масса, кг 1100</p> <p>Предназначен для вырубки деталей, низа обуви из кожи, кожзаменителей, резины и других материалов на алюминиевой и неметаллических плитах</p> <p>Производительность, деталей/ч 460  Ширина рабочего прохода, мм 1650  Максимальное усилие, тс 18  Размеры вырубочной плиты, мм 1600×1400  Срок службы до первого капитального ремонта, год 3  Срок службы до списания, лет 10  Электродвигатели типов:  4AX71B6У3 мощностью, 0,55 кВт 2 шт.  4AZ100L4У3 мощностью 4,0 кВт 1 шт.  Габаритные размеры, мм 2060×825×1900  Масса, кг 1850</p>	1780	3600
1-005	51 1612 0001	Машина для прикрепления искусственной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	ТУ 27-06-1727-75, Изменение № 1 от 17.06.80	<p>Предназначена для формования и прикрепления искусственной губы из текстильной ленты к кожаному слою рантовой стельки обуви размером с 18 по 30 всех фасонов</p> <p>Производительность, пар 150—180  Скорость транспортирования, м/сек. 0,08—0,12</p> <p>Мощность электронагревателей калорифера, кВт 2  Температура воздуха, °С 260—290  Срок службы до первого капитального ремонта, год 2  Срок службы до списания, лет 10</p>	1210	1600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив	Оптовая цена на 1 штуку
						чистой продажи в рублях за 1 штуку	
1-006	51 1612 0004	Машина для двухсторонней намазки kleem деталей низа обуви	МН	ТУ 27-06-1688-75, Изменение № 1 от 07.05.80	Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 640×1300×1500 Масса, кг 220	515	650
1-007	51 1612 0025	Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	ТУ 27-06-1481-74, Изменения: № 1 от 24.09.74, № 2 от 30.08.79	Предназначена для двухсторонней намазки kleem НК деталей низа обуви Производительность, пар/ч 1200 Скорость вращения транспортирующих валиков, м/с 0,2 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-12-4 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 390×340×1260 Масса, кг 100	385	885
1-008	51 1612 0028	Пресс для формования стелек	ПФГ-0	ТУ 27-20-2172-78	Производительность вентилятора, м <sup>3</sup> /ч 1100 Максимальная частота вращения вентилятора, мин <sup>-1</sup> 2850 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг (с пылесборником) 330	1290	2130
1-009	51 1614 5004	Машина для формования (околачивания) пятконой части обуви	ФП-1-0	ТУ 27-20-2361-79	Предназначена для формования (околачивания) пятконой части обуви всех фасонов и размеров, включая сапожки с высотой голенища не выше 450 мм	1320	2050

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив частоты про- дукции в рублех на 1 штуку	Оптовая це- на в рублях за 1 штуку
1-010	51 1613 0016	Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	ТУ 27-20-2250-79	<p>Производительность, пар/ч: при обработке модельной обуви 85 при обработке других видов обуви 150</p> <p>Привод от пневмосистемы</p> <p>Рабочее давление пневмосистемы, кгс/см<sup>2</sup> 2—3</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Вращение заготовки производится от индивидуального индукторно-шагового электродвигателя мощностью 0,025 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 580×862×1552</p> <p>Масса, кг 430</p> <p>Предназначена для околачивания канта и разглаживания швов на заготовках верха обуви из кожи, текстиля и заменителя кожи</p> <p>Производительность, пар/ч 150</p> <p>Толщина обрабатываемых заготовок по канту, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>с меховой опушкой до 6</li> <li>из кожи и текстиля от 2 до 4</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОЛ-21-4М мощностью 0,27 кВт</p>	265	410
1-011	51 1612 0037	Машина для фрезерования контура непрекрепленных подошв	ФКП-0	ТУ 27-20-2489-80	<p>Габаритные размеры, мм 500×900×1190</p> <p>Масса, кг 78</p> <p>Предназначена для фрезерования кентура непрекрепленных подошв всех видов и фасонов из кожзаменителей в пачках</p> <p>Производительность, пар/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при толщине подошв 2,5÷2,9 мм (18 подошв в пачке) 625</li> <li>при толщине подошв 3,6÷4 мм (12 подошв в пачке) 430</li> </ul> <p>Размеры обрабатываемых подошв по ГОСТу 11373-75 с 13,5 до 29,0</p> <p>Высота пачки подошв, мм 50</p> <p>Максимальная частота вращения фрезы, мин<sup>-1</sup> 7000</p> <p>Диаметр фрезы, мм 50</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год* 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: АОЛ2-32-2 мощностью 2,2 кВт 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 845×1175×1680</p> <p>Масса, кг 765</p>	2440	4000
1-012	51 1612 0043	Машина для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	ТУ 27-06-1747-76, Изменение № 1 от 18.04.80	<p>Предназначена для взъерошивания по контуру плоских кожаных и непористых резиновых подошв</p> <p>Производительность, пар/ч 500</p> <p>Ширина взъерошенной полосы, мм 25</p> <p>Глубина взъерошивания, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>по коже 0,3..0,5</li> <li>по резине 0,2..0,5</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p>	395	660

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив пропускания в ручках на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-013	51 1613 0022	Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	ТУ 27-20-2465—80	<p>Срок службы до списания, лет 10            Электродвигатели типов:            АО-31-2 мощностью 1,0 кВт            АОЛ2-12-2 мощностью 1,1 кВт            Габаритные размеры, мм 480×700×1280            Масса, кг 200</p> <p>Предназначена для разглаживания тачных швов заготовок всех видов хромовой обуви, включая женские сапожки, с одновременным наклеиванием упрочняющей тесьмы</p> <p>Производительность (в зависимости от операции и вида заготовок) пар/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>минимальная при разглаживании швов с наклеиванием тесьмы на заготовке сапожек 45</li> <li>максимальная при разглаживании швов на туфлях 500</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10            Электродвигатель типа АОЛ2-21-4 мощностью 0,27 кВт            Габаритные размеры, мм 700×900×1350            Масса, кг 175</p> <p>Примечание. По требованию заказчика штанга марки СЧ-4 поставляется за отдельную плату</p>	685	1150
1-014	51 1613 0025	Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	ТУ 27-20-1965—77, Изменение № 1 от 28.04.80	<p>Предназначен для горячего тиснения декоративных узоров и перфорации деталей для верха обуви из хромовой кожи и некоторых видов ее заменителей с целью украшения обуви и скрытия лицевых пороиков</p> <p>Производительность, шт/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при тиснении 650</li> <li>при перфорации 330</li> </ul> <p>Максимальное усилие пресса, кгс 45000            Максимальное рабочее давление, кгс/см<sup>2</sup> 63</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10            Электродвигатель типа 4А112МА6У3 мощностью 3,0 кВт            Габаритные размеры, мм 1000×800×1385            Масса, кг 1300</p>	1450	2650
1-015	51 1613 0031	Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	ТУ 27-20-2492—80	<p>Предназначен для глубокого тиснения узоров и рисунков на деталях обуви с одновременной перфорацией деталей верха обуви и изделий из кожи и ее заменителей</p> <p>Производительность, пар/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при тиснении 269</li> <li>при тиснении с одновременной перфорацией 180</li> </ul> <p>Максимальное усилие, кгс 100000            Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10            Электродвигатель типа 4А100С4У3 мощностью 3,0 кВт            Габаритные размеры, мм 1040×1074×1574            Масса, кг 1300</p>	4640	7600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматы производственных расходов на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-016	51 1616 2022	Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	ТУ 27-20-2029-77	<p>Предназначена для нанесения методом распыления аппретур на верх и низ готовой обуви, красок для регулирования верха обуви, теневых отделочных покрытий</p> <p>Производительность, пар/ч 130</p> <p>Расход сжатого воздуха, м<sup>3</sup>/с 0,00149</p> <p>Производительность вентилятора, м<sup>3</sup>/ч 2000</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 15</p> <p>Электродвигатель типа РД-09 мощностью 10,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 920×1000×1600</p> <p>Масса, кг 260</p>	377	730
1-017	51 1613 0058	Машинка универсальная для клеймения деталей обуви	УКМ-0	ТУ 27-06-1167-73, Изменение № 1 от 01.06.78	<p>Предназначена для клеймения деталей обуви (кроме резиновых) различными методами: краской, горячим и холодным тиснением через копировальную ленту (фольгу)</p> <p>Производительность (при клеймении деталей низа обуви), деталей/ч 2650</p> <p>Усиление клеймения, кгс 20—300</p> <p>Количество клеймильных дисков 28</p> <p>Ход клеймильной головки, мм 25—90</p> <p>Рабочее давление в пневмосистеме, кгс/см<sup>2</sup> 1,0—4,8</p>	580	900

1-018	51 1614 0001	Машинка для обтяжки и kleевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	ТУ 27-20-2258-79	<p>Скорость клеймильной головки, м/сек 0—0,2</p> <p>Тип привода клеймильной головки — пневматический</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 5</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 850×650×1300</p> <p>Масса, кг 140</p> <p>Предназначена для обтяжки и kleевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви с одновременным нанесением термопластического клея на стельку</p> <p>Производительность при времени выдержки 7 с, пар/ч 130</p> <p>Номинальное давление масла в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 50</p> <p>Количество клещей 7</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатель типа АО2-32-6 мощностью 2,2 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1550×1050×1800</p> <p>Масса, кг 1050</p>	3360	6650
1-019	51 1614 4001	Пресс гидравлический для приклеивания подошв к обуви	ППГ-4-0	ГОСТ 5.1161-72	<p>Предназначен для приклеивания кожаных, из искусственной кожи, резиновых и других подошв быстросхватывающим kleem к следу затянутой на колодках малодетской, женской и мужской обуви всех размеров и фасонов</p> <p>Производительность при времени приклеивания 25 с, пар/ч 59</p> <p>Максимальное усилие прижима прессующей подушки, кгс 3600</p>	439	895

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рулонах на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-020	51 1614 6001	Машина для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви	МВК-1-0	ТУ 27-06-1689—75, Изменения: № 1 от 1.11.77, № 2 от 8.02.80	Ход прессующих подушек, мм до 90 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 800×700×1800 Масса, кг 450  Предназначена для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви, выравнивания следа и удаления пыли с обработанной поверхности Производительность, пар/ч до 100 Скорость рабочих инструментов, м/с: ленты абразивной 25 щетки металлической 22,5 роликов абразивных 9 Тип пылесборника — индивидуальный, пристроенный, нагнетательный, кассетный Количество фильтрующих кассет 8 Площадь фильтрующей ткани, м <sup>2</sup> 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 квт 2 шт. 4А71В2У3 мощностью 1,1 квт 1 шт. Габаритные размеры с пылесборником, мм 605×780×1480 Масса с пылесборником, кг 447	696	1410
1-021	51 1614 5007	Машина для формования носочной и пятонной части затянутого следа юфтеевой обуви	ГФС-0	ТУ 27-06-1895—76, Изменение № 1 от 28.04.80	Предназначена для горячего формования следа и боковой поверхности носочной и пятонной частей затянутой заготовки юфтовых мужских сапог, выпускаемых по ГОСТу 5394—61, восьми размеров от 25,5 до 29 Производительность, пар/ч 125 Количество пресс-секций 2 Максимальное усилие прижима к матрицам при формировании, кгс: по следу 5000 по боковой поверхности носка и пятки 2000 Температура матриц, °С 60—120 Количество нагревательных элементов 48 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 1420×1120×1870 Масса, кг 2100	7880	10600
1-022	51 1614 7001	Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	ТУ 27-09-1195—75, Изменение № 1 от 30.10.79	Предназначена для снятия обуви с колодок различных фасонов и размеров Производительность, пар/ч 250 Максимальный ход барабана, мм 160 Давление в гидросистеме, кгс/см <sup>2</sup> 16—25 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 675×580×1457 Масса, кг 275	336	650

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производимых в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-023	51 1614 0010	Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	ТУ 27-20-2486—80	<p>Предназначена для правильной установки носочной части заготовки обуви, вытяжки заготовки, обтяжки на колодке и прикрепления ее носочной части к стельке гвоздями при изготовлении обуви различного рода, фасона и вида, кроме сандалей и сандаlet</p> <p>Производительность, пар/ч до 160</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1065×1300×1690</p> <p>Масса, кг 800</p>	2040	3350
1-024	51 1614 0016	Машина для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	ТУ 27-20-2476—80	<p>Предназначена для глухой гвоздевой затяжки обуви</p> <p>Производительность, пар/ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при круговой затяжке 42</li> <li>при затяжке носка 65</li> </ul> <p>Максимальная частота вращения главного вала, мин<sup>-1</sup> 185</p> <p>Расстояние гвоздей до края стельки, мм 10</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт</p>	790	1300

1-025	51 1614 2007	Машина скобочная	ППС-С	ТУ 27-20-2396—80	<p>Габаритные размеры, мм 950×720×1850</p> <p>Масса, кг 320</p> <p>Примечание. По требованию заказчика ножевой аппарат поставляется за отдельную плату</p> <p>Предназначена для предварительного прикрепления стельки и подошвы скобками, изготавляемыми самой машиной из скобочной проволоки</p> <p>Производительность, пар/ч 300</p> <p>Толщина скрепляемых деталей, мм</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при скреплении стельки к колодке 1,5—5,5</li> <li>при прикреплении подошвы к стельке 5,8—15</li> </ul> <p>Ширина просвета между ветвями скобки, мм 1,2</p> <p>Сечение скобочной проволоки, мм 1,07×0,63</p> <p>Максимальная частота вращения главного вала, с<sup>-1</sup> 5,0</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А6Р3 мощностью 0,37 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 600×660×1850</p> <p>Масса, кг 250</p>	440	990
1-026	51 1614 2004	Машина для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	ТУ 27-06-1838—76, Изменение № 1 от 8.07.80	<p>Предназначена для крепления деталей низа обуви гвоздями при сборке школьной, женской и мужской обуви всех фасонов и размеров</p> <p>Производительность, пар/смену:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>при прикреплении стелек 1200</li> <li>при прикреплении супинаторов, простилок, полустелек 2000</li> </ul>	465	1060

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
						чистой продукции в рублях за 1 штуку	
1-027	51 1614 3001	Машина для пристрочки подошв	СПР	ТУ 27-06-1484—74, Изменения: №1 от 09.02.77, №2 от 14.03.79, №3 от 20.09.79	Размер обрабатываемой обуви 13,5—30,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 640×600×1600 Масса, кг 186	1035	2000
1-028	51 1614 5001	Машина формовочная	ПИГ-1	ТУ 27-20-2507—80	Предназначена для предварительного формования пятонной части заготовки тяжелой обуви Производительность, пар/ч 88 Максимальное усилие на поршнях, кгс 2000 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см <sup>2</sup> 40 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80А4У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 1070×926×1370 Масса, кг 700	1245	2630
1-029	51 1614 5010	Машина для формования и сушки пятонной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	ТУ 27-20-2171—78	Предназначена для формования и сушки пятонной части заготовки школьной, женской и мужской обуви, включая женские сапожки с высотой голенища до 380 мм Производительность, пар/час, при времени выдержки формования: 10 сек (обработка туфель) 83 15 сек (обработка сапожек) 65 Размеры обрабатываемой обуви 19—30,5 Количество секций 2 Количество термоактиваторов 2 Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см <sup>2</sup> 35—50 Температура натрева, °С: луансонов 90—150 пластин 90—180 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа АОЛ2-31-6 мощностью 3,0 кВт	2060	4200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-030	51 1615 2001	Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	ТУ 27-20-2126—78	<p>Габаритные размеры, мм 1600×1090×1640</p> <p>Масса, кг 1120</p> <p>Предназначен для горячей вулканизации резинового низа из монолитной или микропористой резины на валяной обуви способами внутреннего и внешнего давления с боковым обжимом</p> <p>Производительность при цикле работы пресса 8 мин, пар/ч 6</p> <p>Количество секций 2</p> <p>Размеры обрабатываемой обуви 20—32</p> <p>Усилие прижима пуансона, кгс 10000</p> <p>Усилие прижима матриц, кгс 5000</p> <p>Температура нагрева прессформ, °С 130—190</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 4,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 1060×830×1850</p> <p>Масса, кг 1200</p> <p>Примечание. Прессформы, гидропривод и станция СУГВ-2 поставляются за отдельную плату по требованию заказчика</p>	2550	4670
1-031	51 1615 2004	Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	ТУ 27-20-2508—80	<p>Предназначен для горячей вулканизации на туфлях, ботинках, полуботинках всех видов и сапожках низа из монолитной или микропористой резины</p> <p>Производительность при времени вулканизации 7 мин 45 с, пар/ч 7</p> <p>Количество секций 2</p> <p>Размер обрабатываемой обуви 19,5—30</p> <p>Давление в гидросистеме, кгс/см<sup>2</sup> 32</p> <p>Высота колодки, мм 415</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 3,92</p> <p>8 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 1160×970×1885</p> <p>Масса, кг 1450</p>	1815	3720
1-032	51 1616 1001	Машина для фрезерования уреза и геленочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	ТУ 27-20-2264—79	<p>Предназначена для фрезерования уреза и геленочной части подошвы, прикрепленной к следу обуви, и придания урезу подошвы соответствующей формы</p> <p>Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный нагнетательный</p> <p>Производительность в зависимости от вида и размера обрабатываемой обуви, пар/смену от 300 до 700</p> <p>Максимальная частота вращения фрезы, мин<sup>-1</sup> 1200</p> <p>Объем пылеосадочной камеры, м<sup>3</sup> 0,05</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А71В2УЗ мощностью 1,1 кВт 4АА50В2УЗ мощностью 0,12 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1130×785×1510</p> <p>Масса, кг 362</p>	490	1100

№ по. п/п	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив пр- дукции в рублех на 1 штуку	Оптовая це- на в рублях за 1 штуку
1-033	51 1618 0010	Машина фотоэлектронная измерительная	ФЭИ-1-0	ТУ 27-20-2103-78, Изменение № 1 от 19.04.79	Предназначена для измерения площадей шаблонов обуви Размеры измеряемых шаблонов: наибольшая длина, мм 500 наибольшая ширина, мм 400 наибольшая площадь, см <sup>2</sup> 2000 наибольшая погрешность при измерении изделия площадью 2000 см <sup>2</sup> ±0,25 Скорость перемещения каретки, мм/с 47 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 1290×650×1180 Масса, кг 300	2105	3250
1-034	51 1616 2013	Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	ТУ 27-06-1480-79, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для холодной полировки подошв, набоек, каблуков и чистки верха обуви всех видов и размеров Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, касетный Производительность, пар/ч: при полировке 120 при чистке 198 Максимальная частота вращения шпинделья, мин <sup>-1</sup> 1000 Объем пылеосадочной камеры, м <sup>3</sup> 0,05	310	800

1-035	51 1618 0166	Гидропривод	ГП2-150	ТУ 27-06-1645-75	Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 4А71В4У3 мощностью 0,75 кВт Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг 320	1580	3720
1-036	51 1618 0022	Термоактиватор для активации kleевых пленок	ТА-0	ТУ 27-20-1974-77, Изменение № 1 от 03.06.80	Предназначен для приведения в действие рабочих органов гидрофицированных машин обувной промышленности Производительность насоса, л/мин 5/50 Количество насосов 3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-52-6 мощностью 7,5 кВт 3 шт. Габаритные размеры, мм 1950×2225×2065 Масса, кг 3180	185	530

№ пос.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-037	51 1618 0025	Машина для окантовки моделей обуви	МОМ-2	ТУ 27-20-2033-77	<p>Габаритные размеры, мм 520×600×1430—1465</p> <p>Масса, кг 73</p> <p>Предназначена для окантовки картонных моделей (шаблонов) обувного края всевозможной конфигурации металлической лентой специального профиля</p> <p>Привод — индивидуальный, электромеханический, фрикционный</p> <p>Производительность, моделей/смену 120</p> <p>Максимальное усилие роликов, кгс 60—80</p> <p>Максимальная частота вращения роликов, мин<sup>-1</sup> 270</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АА63А4УЗ мощностью 0,25 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 850×500×1250</p> <p>Масса, кг 115</p>	700	1315
1-038	51 1618 0028	Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	ТУ 27-20-2067-77	<p>Предназначена для вырезания из жести или картона моделей (шаблонов) деталей верха и низа обуви</p> <p>Привод индивидуальный электромеханический</p> <p>Производительность, шаблонов/ч 37—42</p>	587	1020
		Конвейеры закройные ленточные для верхних кож		ТУ 27-20-2184-78	<p>Максимальное усилие резания, кгс 9</p> <p>Число двойных ходов/мин 2300</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ63В2УЗ мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 600×600×1170</p> <p>Масса, кг 225</p> <p>Предназначены для применения на участках раскroя верхних кож на детали обуви</p> <p>Количество рабочих мест 7 и 14</p> <p>Предельно допускаемая нагрузка, кг/пог. м:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>верхний ярус 8</li> <li>средний ярус 12</li> <li>нижний ярус 1</li> </ul> <p>Скорость движения, м/мин:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>верхнего яруса 6</li> <li>среднего яруса 12</li> <li>нижнего яруса 12</li> </ul> <p>Тяговый орган-лента полульняная</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А80В6УЗ мощностью 1,1 кВт 3 шт.</p>		
1-039	51 1622 0268		K3ЛО-7-1		Габаритные размеры, мм	Масса, кг	
1-040	51 1622 0355		K3ЛО-14-2		20390×900×1050	1936	3680
					20390×900×1050	1817	3750
							5880

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																														
		Конвейеры закройные ленточные для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции		ТУ 27-20-2188-78	<p>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 и 14 рабочих мест увеличиваются на 190 руб., норматив чистой продукции — на 100 руб. за одно рабочее место.</p> <table> <tr> <td>Предназначены для применения на участках раскroя текстиля, искусственной кожи и синтетических кож на детали обуви</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Количество рабочих мест</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Пределенно допустимая нагрузка, кг/пог. м:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>    верхний ярус</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>    нижний ярус</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Скорость движения, м/мин:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>    верхнего яруса</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>    нижнего яруса</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Тяговый орган — лента полульняная</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Срок службы до первого капитального ремонта, год</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Срок службы до списания, лет</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт.</td> <td>2 шт.</td> </tr> </table> <table> <tr> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>Масса, кг</td> </tr> <tr> <td>19545×600×750</td> <td>1180</td> </tr> <tr> <td>19545×600×750</td> <td>1190</td> </tr> </table>	Предназначены для применения на участках раскroя текстиля, искусственной кожи и синтетических кож на детали обуви		Количество рабочих мест	7	Пределенно допустимая нагрузка, кг/пог. м:		верхний ярус	15	нижний ярус	20	Скорость движения, м/мин:		верхнего яруса	6	нижнего яруса	12	Тяговый орган — лента полульняная		Срок службы до первого капитального ремонта, год	3	Срок службы до списания, лет	10	Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт.	2 шт.	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	19545×600×750	1180	19545×600×750	1190		
Предназначены для применения на участках раскroя текстиля, искусственной кожи и синтетических кож на детали обуви																																					
Количество рабочих мест	7																																				
Пределенно допустимая нагрузка, кг/пог. м:																																					
верхний ярус	15																																				
нижний ярус	20																																				
Скорость движения, м/мин:																																					
верхнего яруса	6																																				
нижнего яруса	12																																				
Тяговый орган — лента полульняная																																					
Срок службы до первого капитального ремонта, год	3																																				
Срок службы до списания, лет	10																																				
Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт.	2 шт.																																				
Габаритные размеры, мм	Масса, кг																																				
19545×600×750	1180																																				
19545×600×750	1190																																				
1-041	51 1622 0049		КЗЛТО-7-1			3810	5470																														
1-042	51 1622 0094		КЗЛТО-7-2			3800	5470																														

					Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 рабочих мест увеличиваются на 205 руб., норматив чистой продукции — на 124 руб. за одно рабочее место.																										
1-043	51 1622 0004	Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛА-0	ТУ 20-2453-80	<table> <tr> <td>Предназначен для оснащения пошивочных потоков обувных фабрик, работающих со свободным режимом по системе ДОД</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 36 до 54, кратным 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Производительность — посылок в смену на 36 рабочих мест</td> <td>до 2690</td> </tr> <tr> <td>Ширина ленты, мм</td> <td>235</td> </tr> <tr> <td>Количество контейнеров</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>Скорость движения ленты, м/мин</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>Способ адресования — кнопочный с числомпульсной системой адресования</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Срок службы до первого капитального ремонта, год</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Срок службы до списания, лет</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Электродвигатель типа 4А90L4У3 мощностью 2,2 кВт</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>24250×920×754</td> </tr> <tr> <td>Масса, кг</td> <td>1880</td> </tr> </table> <p>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 36 рабочих мест увеличиваются на 165 руб., норматив чистой продукции — на 109 руб. за два рабочих места.</p>	Предназначен для оснащения пошивочных потоков обувных фабрик, работающих со свободным режимом по системе ДОД		Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 36 до 54, кратным 2		Производительность — посылок в смену на 36 рабочих мест	до 2690	Ширина ленты, мм	235	Количество контейнеров	260	Скорость движения ленты, м/мин	85	Способ адресования — кнопочный с числомпульсной системой адресования		Срок службы до первого капитального ремонта, год	2	Срок службы до списания, лет	7	Электродвигатель типа 4А90L4У3 мощностью 2,2 кВт		Габаритные размеры, мм	24250×920×754	Масса, кг	1880	3745	9270
Предназначен для оснащения пошивочных потоков обувных фабрик, работающих со свободным режимом по системе ДОД																															
Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 36 до 54, кратным 2																															
Производительность — посылок в смену на 36 рабочих мест	до 2690																														
Ширина ленты, мм	235																														
Количество контейнеров	260																														
Скорость движения ленты, м/мин	85																														
Способ адресования — кнопочный с числомпульсной системой адресования																															
Срок службы до первого капитального ремонта, год	2																														
Срок службы до списания, лет	7																														
Электродвигатель типа 4А90L4У3 мощностью 2,2 кВт																															
Габаритные размеры, мм	24250×920×754																														
Масса, кг	1880																														
1-044	51 1623 0001	Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	ТУ 27-20-2456-80	<table> <tr> <td>Предназначен для межоперационного транспортирования заготовок обуви</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Производительность, пар/ч</td> <td>150—162</td> </tr> <tr> <td>Количество секций</td> <td>10</td> </tr> </table>	Предназначен для межоперационного транспортирования заготовок обуви		Производительность, пар/ч	150—162	Количество секций	10	3650	10600																		
Предназначен для межоперационного транспортирования заготовок обуви																															
Производительность, пар/ч	150—162																														
Количество секций	10																														

1-045 51 1623 0019	Конвейер для потоков сборки заготовок верха обуви	КШ-0	ТУ 27-20-2125-80	Количество люлек (1—2 яруса), шт.:
				для мужской и женской обуви 576.
				для детской обуви 768
				Емкость люльки, пар 1
				Шаг люлек, мм 280
				Скорость движения цепи, м/мин 0,84—0,91
				Срок службы до первого капитального ремонта, год 3
				Срок службы до списания, лет 8
				Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,6 кВт 2 шт.
				Габаритные размеры, мм 40105×1820×1225
				Масса, кг 4900
				Предназначен для транспортирования деталей заготовок верха обуви по технологическим операциям в процессе сборки
				Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 40 до 64, кратным 6
				Производительность, пар/ч 75—262
4520 7970				

51 1623 0007	Конвейеры пошивочные	КПШО-0П	ТУ 27-06-1721-75, Изменение № 1 от 10.06.80	Габаритные размеры, мм
				25700÷40300×1140×600
				Масса, кг 1580
				Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовая цена конвейера на 40 рабочих мест увеличивается на 1115 руб., норматив чистой продукции — соответственно на 665 руб. за каждые 6 рабочих мест.
				Предназначены для межоперационного транспортирования заготовок обуви в заданном ритме, горизонтальные, двухярусные
				Используются на участках сборки мужской, женской или детской обуви
				Производительность, пар/ч 80—220
				Скорость движения люлек, м/мин 0,3—1,2
				Шаг между люльками, мм:
				для мужской и женской обуви 280
				для детской обуви 210
				Шаг цепи, мм 70
				Количество секций 24
				Количество люлек в секции:
				для мужской и женской обуви 24
				для детской обуви 33
10				

# pos.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																				
					<table border="1"> <tr> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>Масса, кг</td> </tr> <tr> <td>для мужской и женской обуви 41045×1820×7225 54485×1820×7225</td> <td>5250</td> </tr> <tr> <td>для детской обуви 41045×1832×1100 54485×1832×1100</td> <td>2300 3010</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8400 9540</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2550 2940</td> </tr> <tr> <td></td> <td>9000 10500</td> </tr> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	для мужской и женской обуви 41045×1820×7225 54485×1820×7225	5250	для детской обуви 41045×1832×1100 54485×1832×1100	2300 3010		8400 9540		2550 2940		9000 10500										
Габаритные размеры, мм	Масса, кг																										
для мужской и женской обуви 41045×1820×7225 54485×1820×7225	5250																										
для детской обуви 41045×1832×1100 54485×1832×1100	2300 3010																										
	8400 9540																										
	2550 2940																										
	9000 10500																										
1-046 1-047																											
1-048 1-049																											
1-050	51 1529 1007	Машина обувная промышленная	Класс 333	ТУ 27-00-955—79	<p>Предназначена для формования краев деталей верха обуви горячим способом Подача материала — верхним зубчатым и нижним плоским транспортерами в прямом направлении от работающего Максимальная частота вращения главного вала, мин<sup>-1</sup> 2000 Величина хода нагревательного элемента, мм 0,5...1,5 Наибольшая подача материала, мм 2 Вылет рукава, мм 250 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Стол 909311 с фрикционным электроприводом 895314 со шкивом Электродвигатель типа 4АХ71А4ШУ4 мощностью 0,25 кВт</p> <table border="1"> <tr> <td>Габаритные размеры машины, мм</td> <td>950×650×1200</td> </tr> <tr> <td>Масса, кг</td> <td>123</td> </tr> </table>	Габаритные размеры машины, мм	950×650×1200	Масса, кг	123	335	520																
Габаритные размеры машины, мм	950×650×1200																										
Масса, кг	123																										
1-051	51 1624 0007	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	ТУ 27-09-1377—78	<p>Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха</p> <table border="1"> <tr> <td>Емкость сушилки:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>пар обуви</td> <td>80—100</td> </tr> <tr> <td>пар заготовок</td> <td>120—160</td> </tr> <tr> <td>пар края заготовок</td> <td>160—260</td> </tr> <tr> <td>пар каблуков</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>пар деталей края</td> <td>320—640</td> </tr> </table> <p>Продолжительность сушки, мин:</p> <table border="1"> <tr> <td>для клея «НК»</td> <td>15—30</td> </tr> <tr> <td>для клея «НТ»</td> <td>60—120</td> </tr> </table> <p>Температура сушки, °С 18—20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт</p> <table border="1"> <tr> <td>Габаритные размеры, мм</td> <td>1410×1360×3500</td> </tr> <tr> <td>Масса, кг</td> <td>900</td> </tr> </table>	Емкость сушилки:		пар обуви	80—100	пар заготовок	120—160	пар края заготовок	160—260	пар каблуков	400	пар деталей края	320—640	для клея «НК»	15—30	для клея «НТ»	60—120	Габаритные размеры, мм	1410×1360×3500	Масса, кг	900	590	1340
Емкость сушилки:																											
пар обуви	80—100																										
пар заготовок	120—160																										
пар края заготовок	160—260																										
пар каблуков	400																										
пар деталей края	320—640																										
для клея «НК»	15—30																										
для клея «НТ»	60—120																										
Габаритные размеры, мм	1410×1360×3500																										
Масса, кг	900																										
1-052	51 1624 0010	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	ТУ 27-09-1377—78	<p>Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха</p> <table border="1"> <tr> <td>Емкость сушилки:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>пар заготовок</td> <td>120—160</td> </tr> <tr> <td>пар края заготовок</td> <td>160—200</td> </tr> </table> <p>Температура сушки, °С 18—20 Продолжительность сушки, мин 30—45 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10</p>	Емкость сушилки:		пар заготовок	120—160	пар края заготовок	160—200	590	1290														
Емкость сушилки:																											
пар заготовок	120—160																										
пар края заготовок	160—200																										

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-053	51 1624 0013	Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	ТУ 27-20-2068-77	<p>Электродвигатель типа АО2-22-4 мощностью 0,6 кВт  Габаритные размеры, мм 1200×1360×3500  Масса, кг 880</p> <p>Предназначено для основной сушки после формовочно-затяжных операций  Производительность, пар/ч:  с высотой берцев до 160 мм 250  с высотой берцев до 280 мм 160</p> <p>Емкость сушки, пар:  с высотой берцев до 160 мм 96  с высотой берцев от 160 мм до 280 мм 72</p> <p>Продолжительность сушки, мин 20–40  Количество люлек 12  Срок службы до первого капитального ремонта, год 2  Срок службы до списания, лет 10  Электродвигатель типа 4АХ21А4У3 мощностью 0,6 кВт  Габаритные размеры, мм 2430×1670×3510  Масса, кг 1340</p> <p>Предназначена для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож мужского, женского, девичьего и мальчикового ассортимента с 21,5 по 30,5 размеров: kleевого, гвоздевого, скобочного или ран-</p>	2000	4350
1-054	51 1624 0016	Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	ТУ 27-06-1601-75, Изменение № 1 от 18.04.80		7250	12400
1-055	51 1624 0025	Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	ТУ 27-20-2491-80	<p>тогового методов затяжки; на деревянных колодках: по виду — туфли, ботинки, полуботинки, сапожки с высотой голени 400 мм различных фасонов и назначений</p> <p>Производительность, пар/ч до 218  Количество секций барабана: 24  в зоне загрузки 1  в зоне тепловой обработки 18  в зоне охлаждения 4  в нейтральной зоне 1  Емкость секций, пар 1</p> <p>Температура воздуха, °С:  в зоне тепловой обработки 70...130  в зоне охлаждения 20</p> <p>Время обработки горячим воздухом, мин 5...20</p> <p>Время охлаждения регулируемое, мин 1,1—4,45</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2  Срок службы до списания, лёт 7  Электродвигатели типов:  АОС2-11-4 мощностью 0,8 кВт  АОЛ2-11-2 мощностью 0,8 кВт  АОЛС2-11-4 мощностью 0,6 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1550×1660×2465  Масса, кг 2000</p> <p>Предназначена для увлажнения заготовок верха обуви  Производительность, пар/ч:  заготовок с берцами до 200 мм 400  заготовок с берцами более 200 мм 200  Диаметр увлажнительной камеры, мм 1500  Время увлажнения, мин 60</p>	2390	4790

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Форматив пр- дукции в рублях на штуку	Оптовая це- на в рублях за 1 штуку
1-056	61 1616 2016	Машина для клеймения	КТЗ-1	ТУ 27-20-2488—80	<p>Температура увлажнения, °С:          «горячая» зона +50±5          «холодная» зона от +22 до +27          Влажность в зонах увлажнения, % от 97 до 99          Срок службы до первого капитального ремонта, год 2          Срок службы до списания, лет 6          Электродвигатель типа 4А71А443 мощностью 0,55 кВт          Габаритные размеры, мм 2300×3100×1500          Масса, кг 1345</p> <p>Предназначена для клеймения фабричного товарного знака, размера и цены методом горячего тиснения или клеймения через цветную ленту на кожаной подошве готовой обуви</p> <p>Производительность, пар/ч:          методом клеймения 225          методом тиснения 390          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа 4А63А4У3 мощностью 0,25 кВт          Габаритные размеры, мм 750×700×1725          Масса, кг 225</p>	790	1300

## II. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОЕ

2-001	51 1633 0028	Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	ТУ 27-20-2256—78	<p>Предназначен для пробивки отверстий, вырубки, клепки, обжима, гибки и постановки фурнитуры</p> <p>Пресс гидравлический прерывистого одноступенного действия, двухярусный</p> <p>Производительность, шт/ч 84          Максимальное рабочее усилие, тс 30          Количество двойных ходов, мин 236          Ход штанги, мм 10—30          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа 4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт          Габаритные размеры, мм 600×515×1500          Масса, кг 380</p>	905	1620
2-002	61 1633 0034	Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	ТУ 27-20-2055—77	<p>Предназначен для разжима и зажима рамочных замков, а также для вставки пустотелых заклепок, холдингов и перчаточных кнопок на кожгалантерейных изделиях</p> <p>Производительность при установке рамочных замков, шт./ч от 12 до 23          Количество рабочих инструментов, одновременно установленных на головке пресса, пар 8          Ход рабочих губок, мм 30          Величина установочной регулировки губки, мм 20          Срок службы до первого капитального ремонта, год 2          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа 4А71А6У3 мощностью 0,37 кВт          Габаритные размеры, мм 400×1030×1200          Масса, кг 265</p>	1835	2700

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив пр- дукции в рублях на 1 штуку	Оптовая це- на в рублях за 1 штуку
2-003	51 1638 0001	Машина проходная для перетяжки перчаточных кож	ППКП-КГ	ТУ 27-20-2374-80	<p>Предназначена для перетяжки перчаточных кож за один проход</p> <p>Производительность, величина подачи 0,1 м/сек при обработке: козлины площадью не более 25 дм<sup>2</sup> 313 овчины площадью более 60 дм<sup>2</sup> 204 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Величина подачи кож, м/сек 0,05—0,1—0,15 Температура нагрева поверхности опорного вала, °С до 100 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100С2У6 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 1550×2700×1450 Масса, кг 2900</p> <p>П р и м е ч а н и е. По требованию заказчика индивидуальный компрессор с реверсом поставляется за отдельную плату.</p>	9950	15800
2-004	51 1637 0004	Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	ТУ 27-20-2454-80	<p>Предназначен для межоперационной транспортировки перчаточно-рукавичных изделий, мелкой кожгалантерии, сувенирных изделий, часовых ремней и других малогабаритных изделий в процессе их сборки</p> <p>Тип конвейера — ленточный, вертикально-замкнутый, распределительный</p>	4790	10550

2-005	51 1637 0031	Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	ТУ 27-20-1983-77, Изменение № 1 от 27 05 80	<p>Производительность, пар/ч 16—17</p> <p>Скорость движения конвейера, м/мин 50</p> <p>Шаг рабочих мест, мм 1450</p> <p>Емкость коробки, шт. 10—100</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа 4А90ААЗ мощностью 2,2 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 39050×1010×910</p> <p>Масса, кг 3270</p> <p>Предназначен для межоперационной транспортировки сумок, портфелей и папок в процессе их сборки</p> <p>Скорость движения тележек, м/мин ~10</p> <p>Количество секций:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2-местных 1</li> <li>4-местных 13</li> </ul> <p>Количество тележек 114</p> <p>Емкость тележки, шт. 10—12</p> <p>Шаг тележек, мм 800</p> <p>Количество люлек на тележке 3</p> <p>Шаг рабочих мест, мм 1600</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 46860×2045×1390</p> <p>Масса, кг 11000</p>	5680	12900
-------	--------------	---------------------------	----------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-006	51 1638 0016	Машина для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	ТУ 27-06-1874-76, Изменение № 1 от 28.05.80	<p>Примечание. При заказе конвейера с меньшим количеством секций норматив чистой продукции и оптовая цена 14-секционного конвейера уменьшается соответственно на:</p> <p>4-местную секцию — 322 руб. и 784 руб.;</p> <p>2-местную секцию — 158 руб. и 591 руб.</p> <p>Предназначена для выворотки на лицевую сторону перчаток из натуральной кожи.</p> <p>Производительность, пар/ч 150</p> <p>Рабочее давление воздуха, кгс/см<sup>2</sup> 3—5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 600×700×1400</p> <p>Масса, кг 350</p>	2030	2740

### III. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖЕВЕННОЕ

3-001	51 1644 1007	Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	ТУ 27-06-1836-76 Изменения: № 1 от 12.09.79, № 2 от 28.02.80	<p>Предназначена для выравнивания кож по толщине после операции отжима и двоения с относительной влажностью не более 55—62%.</p> <p>Производительность (яловка и бычина в половинках без ворота), шт./ч 184</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1500</p>	6770	13800
-------	--------------	---	------------	---	---	------	-------

3-002	51 1655 0001	Машина проходная для выполнения операций гладжения и прессования гладким валом хромовых кож	ГММ-1800-К	ТУ 27-06-1551-74Е, Изменение № 1 от 30.03.80	<p>Скорость подачи, м/с 0,05—0,5</p> <p>Количество ножей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>правых 12</li> <li>левых 12</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>АОС2-42-6 мощностью 4,0 кВт</li> <li>АОС2-82-4 мощностью 47 кВт</li> <li>4АХ71В2 мощностью 1,1 кВт</li> <li>4АХ71В6 мощностью 0,55 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 3540×1225×1610</p> <p>Масса, кг 5200</p> <p>Машина предназначена для выполнения операции гладжения и прессования гладким валом хромовых кож, прошедших стадию основной сушки на вакуумных сушилках или на пластинах винклейку.</p> <p>Производительность, шт./ч 150—340</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А1005А4 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3200×1400×1500</p> <p>Масса, кг 3750</p>	4610	7740
		Аппараты шнековые для отмочки		ТУ 27-01-402-76	<p>Предназначен для отмочных операций при обработке кож.</p> <p>Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, врачающийся на роликовых опорах от привода.</p> <p>Корпус изготавливается из стали ВКСтЗис.</p>		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена на в рублях за 1 штуку				
					<p>Количество секций: СШАО-30Л, СШАО-30П 4 СШАО-31П 6</p> <p>Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт</p>						
3-003	51 1641 0055		СШАО-30Л, СШАО-30П		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12080×4890×4503</td> <td>40855</td> </tr> </tbody> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	12080×4890×4503	40855	6600	27400
Габаритные размеры, мм	Масса, кг										
12080×4890×4503	40855										
3-004	51 1641 0052		СШАО-31Л, СШАО-31П		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16450×4890×4503</td> <td>53936</td> </tr> </tbody> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	16450×4890×4503	53936	9340	35600
Габаритные размеры, мм	Масса, кг										
16450×4890×4503	53936										
3-005	51 1641 0064 51 1641 0112	Аппараты шнековые для промывки и отмоки	ШАЗО-6Л ШАЗО-6П	ТУ 27-06-402—76	<p>Предназначены для промывных и отмочных операций при обработке кож</p> <p>Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода</p> <p>Корпус изготавливается из сталей Х18Н10Т, ВКСт, Зпс</p> <p>Количество секций 6</p> <p>Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p>	11310	44900				
3-006	51 1641 0109 51 1641 0106	Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-6Л ШАЗ-6П	ТУ 27-01-402—76	<p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 14060×4890×4503</p> <p>Масса, кг 43664</p> <p>Предназначены для зольных операций при обработке кож</p> <p>Аппарат представляет собой сваренный из листовой стали горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода</p> <p>Корпус изготовлен из углеродистой стали ВКСтЗпс</p> <p>Количество секций 6</p> <p>Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 17687×4900×4503</p> <p>Масса, кг 54087</p>	10470	37800				
		Аппараты шнековые для золения		ТУ 26-01-402—76	<p>Предназначены для зольных операций при обработке кож</p> <p>Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода</p> <p>Корпус изготавливается из стали ВКСтЗпк</p> <p>Количество секций: ШАЗ-5Л, СШАЗ-47П, СШАЗ-47Л 4 СШАЗ-10 10</p>						

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив промышленной продукции в рублях за 1 штуку								
					<p>Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Габаритные размеры, мм</th><th>Масса, кг</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13480×4890×4503</td><td>43325</td></tr> <tr> <td>10760×4890×4503</td><td>32350</td></tr> <tr> <td>22900×4904×4503</td><td>68815</td></tr> </tbody> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	13480×4890×4503	43325	10760×4890×4503	32350	22900×4904×4503	68815	
Габаритные размеры, мм	Масса, кг													
13480×4890×4503	43325													
10760×4890×4503	32350													
22900×4904×4503	68815													
3-007	51 1641 0070 51 1641 0073	ШАЗ-5Л ШАЗ-5П				10130 33600								
3-008	51 1641 0061 51 1641 0058	СШАЗ-47Л СШАЗ-47П				7610 28000								
3-009	51 1641 0076 51 1641 0073	СШАЗ-10Л СШАЗ-10П				9130 39400								
3-010	51 1641 0091	Аппарат шнековый для золения	СШАЗ-49П	ТУ 26-01-402-76	<p>Предназначен для золения кож крупного рогатого скота          Аппарат представляет собой цилиндр горизонтальный, вращающийся на роликовых опорах от привода          Корпус изготавливается из стали ВКСгЭис          Количество секций 9          Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p>	7350 34000								
3-011	51 1641 0082 51 1641 0085	Аппараты шнековые для преддубильных процессов	СШАП-1Л СШАП-1П	ТУ 27-01-402-76	<p>Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт          Габаритные размеры, мм 19790×4890×4503          Масса, кг 58565</p> <p>Предназначен для преддубильных процессов при обработке кож          Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода          Корпус изготавливается из стали X18H10T          Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин<sup>-1</sup> 2,5          Количество секций 4          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт          Габаритные размеры, мм 9642×4904×4503          Масса, кг 37396</p>	9150 46600								
3-012	51 1643 004	Машина щетино-дергательная проходная	ЩДП-1500-1-К	ТУ 27-20-2358-79	<p>Предназначена для выдергивания и сбора щетины с предварительно обработанных свиных шкур в условиях отмочно-зольных цехов кожевенных заводов</p> <p>Производительность, шт./ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>шкур тяжелого развеса 280</li> <li>шкур легкого развеса 315</li> </ul> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1500</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p>	9490 18300								

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производствии в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-013	51 1643 2001	Машина волососгонно-чистельная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	ТУ 27-06-1657-75, Изменение № 1 от 10.03.80	<p>Электродвигатели типов: 4A804AУ3 мощностью 1,1 кВт 4A112MA4У3 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 4100×3560×1620 Масса, кг 5300</p> <p>Предназначена для сгонки волоса и чистки лица со шкур тяжелого кожевенного сырья</p> <p>Производительность (крупных шкур), шт./ч 140</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 3200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатель типа АОС2-81-8 мощностью 27,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 5450×1360×1650</p> <p>Масса, кг 6800</p>	4340	9600
3-014	51 1662 0001	Машина мэдрильная	М6-70	ТУ 27-20-1996-77, Изменения: № 1 от 25.05.79 № 2 от 11.06.80	<p>Предназначена для проведения операций мэдрения шкурок средних размеров (кролика, мерлушка, каракуля и др.)</p> <p>Производительность, шт./ч: каракуля и мерлушка (с оставлением неомэдренных лап, головок и огузка) 275 кролика 358</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 500—700</p>	1500	2670

					Скорость вращения ножевого вала, рад/с 188,4		
3-015	51 1643 3010	Машина мэдрильная непроходная	ММ-1625	ТУ 27-20-2354-79	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4A80A4У3 мощностью 1,1 кВт 4A1004У3 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1300×1800×1350</p> <p>Масса, кг 860</p>	1440	3080
3-016	51 1643 3001	Машина мэдрильная непроходная	ММГ-1800К	ТУ 27-06-1692-75, Изменение № 1 от 14.06.77	<p>Предназначена для мэдрения меховой и шубной овчины</p> <p>Производительность, шт./ч 150</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1625</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: АО2-52-4 мощностью 10,0 кВт 4A71B6У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3500×1425×1570</p> <p>Масса, кг 2200</p>	4670	8370

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производств на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-017	51 1643 3022	Машина мэдрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-2200-1К	ТУ 27-20-2208-78	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>4A71B6 мощностью 0,55 кВт</li> <li>AO2-32-4 мощностью 3 кВт</li> <li>AOC2-62-4 мощностью 18,5 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 4000×1220×1530</p> <p>Масса, кг 3550</p> <p>Предназначена для мэдрения целых шкур крупного рогатого скота, выростка, полукожника, а также половинок шкур: бычка, бычны, яловки легкой при производстве хромовых кож</p> <p>Производительность, шт./ч (выросток) 215</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 2200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>4AX71A4У3 мощностью 0,55 кВт</li> <li>AOC-2-71-4 мощностью 23 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 4450×1530×1650</p> <p>Масса, кг 5300</p>	4480	9500
3-018	51 1643 .3016	Машина мэдрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-3200-1К	ТУ 87-06-1729-75Е, Изменения: № 1 от 30.08.78 № 2 от 08.02.79 № 3 от 05.03.80	<p>Предназначена для мэдрения крупных шкур тяжелого кожевенного сырья</p> <p>Производительность при скорости транспортирования 0,6 м/с, шкур/ч 142—150</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 3200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>AOC2-82-4 мощностью 47 кВт</li> <li>4AX71B6У3 мощностью 0,55 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 5450×1530×1650</p> <p>Масса, кг 7250</p>	4760	10400
3-019	51 1645 0001	Машина валичная отжимная проходная	ВОПМ-1800-К	ТУ 27-06-1864-76, Изменения: № 1 от 01.11.77, № 2 от 31.01.79	<p>Предназначена для отжима влаги из различных видов кож перед строчкой и после барабанного крашения</p> <p>Производительность, шт./ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>опойка +365</li> <li>выростка +225</li> </ul> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Срок подачи, м/с 0,16</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4A132M6У3 мощностью 7,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3175×2450×2020</p> <p>Масса, кг 3410</p>	1335	4370
3-020	51 1648 0004	Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгрузкой тюков	ПТС-К	ТУ 27-20-2455-80	<p>Предназначен для тюковки кожевенной стружки хромового и других видов дубления и должен применяться в производственных цехах кожевенных заводов</p> <p>Производительность, кг/ч 320</p> <p>Размеры тюка, мм 300×200</p>	4490	6530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-021	51 1651 0005	Сушилка кольцовая рамная	КРС-20	ТУ 27-09-1028-74, Изменение № 1 от 14.02.79	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа 4А100Л4У3 мощностью 4 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1653×1232×2420</p> <p>Масса, кг 1350</p> <p>Предназначена для сушки хромовых кож на перфорированных рамках после отволожки</p> <p>Производительность, дм<sup>2</sup>/ч 980</p> <p>Емкость сушилки, сетчатые рамы 20</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>АО-2-32-4 мощностью 3,0 кВт 1 шт.</li> <li>АОП2-31-4 мощностью 1,0 кВт 2 шт.</li> <li>4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 1 шт.</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 6200×5300×3350</p> <p>Масса, кг 6000</p>	1015	3720
3-022	51 1651 0007	Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	ТУ 27-20-2269-79	<p>Предназначена для сушки кожи хромового дубления из шкур крупного рогатого скота: бычка, яловки легкой и средней, бычина легкой, в полукожах, полукоожника, выростка, опойка, а также козлины, овчины и свиных в целых кожах</p>	15070	35000
3-023	51 1654 0001	Агрегат шлифовально-обеспыливающий проходной	АШОП-1800-К	ТУ 27-20-2012-77	<p>Производительность по сухому материалу, полукоож/ч 36</p> <p>Влажность кож, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>перед сушкой 58—62</li> <li>после сушки 26—30</li> </ul> <p>Длительность процесса сушки, мин 8—11</p> <p>Температура сушки, °С 85</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>4А132С4У3 мощностью 7,7 кВт</li> <li>4АС100С4У3 мощностью 3,0 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 11880×3400×3020</p> <p>Масса, кг 7325</p> <p>Предназначен для шлифования и обеспыливания за один проход хромовых кож для верха обуви и применяемый в кожевенной промышленности на предприятиях для производства хромовых кож</p> <p>Производительность при скорости подачи 0,31 м/с полукоож бычина, шт./ч 320</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Скорость подачи, м/с 0,24—0,55</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>АО2-52-2 мощностью 13 кВт</li> <li>АО2-81-4 мощностью 40 кВт</li> <li>4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт</li> <li>4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт</li> <li>4АХ80В8У3 мощностью 0,55 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 5500×9000×2650</p> <p>Масса, кг 9500</p>	23940	41900

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка и/или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-024	51 1654 0004	Машина щеточная	ЩМА-2	ТУ 27-20-2438-80	<p>Предназначена для очистки от пыли шлифовальных кож в кожевенной промышленности</p> <p>Производительность, шт./ч (выростка) 200</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1860</p> <p>Диаметр щеточных валов, мм 180</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АО2-31-6 мощностью 1,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 2415×665×1145</p> <p>Масса, кг 570</p>	625	1040
3-025	51 1652 1007	Агрегат для покрывного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-ЗК	ТУ 27-20-2112-78	<p>Предназначен для двукратного покрывного крашения всех видов хромовых кож для верха обуви водоэмульсионными красками</p> <p>Производительность агрегата за один проход при скорости транспортера 16 м/мин, шт./ч, не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>полукож безворотков (110—120 дм<sup>2</sup>) 580</li> <li>воротки (80—90 дм<sup>2</sup>) 670</li> <li>спилок (50—60 дм<sup>2</sup>) 720</li> </ul> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Скорость транспортера, 1/мин 12; 14; 16; 18</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p>	18710	37900

3-026	51 1652 1001	Агрегат для покрывного крашения щетками и сушки кож в тунNELьной сушилке	АГСТ-1800-К	ТУ 27-06-1680-75	<p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4AX80A6У3 мощностью 0,75 кВт 3 шт. 4A100L6У3 мощностью 2,2 кВт 1 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 30000×3000×2200</p> <p>Масса, кг 10600</p> <p>Предназначен для покрывного крашения акрилказеиновыми водоэмульсионными покрытиями всех видов кож, с растиранием нанесенной краски щетками и сушки в тунNELьной сушилке</p> <p>Производительность за один проход при скорости транспортера подачи кож 0,2; 0,27 м/с (яловка, бычок в половинках), шт./ч 260, 348</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ширина рабочего прохода, мм 1800</li> <li>Скорость транспортера, м/с 0,24</li> <li>Способ сушки — терморадиационный и конвективный</li> <li>Время сушки, мин 0,5—1,0</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 6</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4A100L6У3 мощностью 22 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 20000×2700×2180</p> <p>Масса, кг 7000</p>	17330	27750
3-027	51 1658 0001	Машина для обрезки краев кож	МОК-100-К	ТУ 27-20-2435-80	<p>Предназначена для отрезки всех видов хромовых кож для верха обуви в сухом виде</p> <p>Производительность, шт./ч:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>овчина, опоек, коалина, выросток до 200</li> <li>яловка легкая, бычок, свиные до 125</li> </ul>	340	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производственных единиц в 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Максимальная частота вращения ножа, мин <sup>-1</sup> 253 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 2 Электродвигатель типа 4А71В6У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 700×530×1150 Масса, кг 111		

## IV. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХОВОЕ

4-001	51 1664 0004	Машина стригальная	КСМЗ-120	ТУ 27-20-2025—77	Предназначена для стрижки волосяного покрова овец Производительность, шкур/ч 400—500 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100С4У3 мощностью 3,0 кВт 4А132С4У3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 1980×1445×1200 Масса, кг 1040	1275	2210
4-002	51 1664	Машина рубильная	КСМР-1-1200	ТУ 27-20-2490—80	Предназначена для рубки волосяного покрова грубых овец после отмочки Производительность при 2-кратном пропуске, шт./ч от 100 до 120	1150	1990

4-003	51 1663 0010	Машина для разбивки овец	МРП	ТУ 27-06-1857—76, Изменение № 1 от 30.05.80	Диаметр ножевого вала с ножами, мм 216 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100Л6У3 мощностью 2,2 кВт 4А112М4У3 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 1850×1400×1170 Масса, кг 1015	1375	2790
4-004	51 1648 0001	Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850-К	ТУ 27-09-1182—75, Изменение № 1 от 04.10.79	Предназначен для отжима влаги из шерсти после промывки ее в грабельной шерстомойке ШМ и последующего транспортирования отжимной шерсти в сушилку	1100	2980

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p><b>Состав:</b></p> <p>пресс для отжима ПОШ-850-К.00.000 транспортер ТКП-21-00.000 вентилятор ВКП-01.00.000</p> <p>Производительность, кг/ч 80 Ширина рабочего прохода, мм 850 Максимальное давление между отжимными валами, кгс 2500 Относительная влажность шерсти после отжима, % 55—65 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 9</p> <p><b>Электродвигатели типов:</b></p> <p>АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт АО2-42-4 мощностью 5,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм (без транспортера и вентилятора) 1795×2200×1685 Масса, кг 2275</p> <p><b>В том числе:</b></p> <p>пресс для отжима шерсти ПОШ-850-К.00.000 1595 транспортер ТКП-21-00.000 280 вентилятор ВКП-01.00.000 400</p>		
4-005						720	2110
4-006						195	455
4-007						185	415
4-008	51 1663 0004	Машинка длямягчения меховых шкурок	МИШ-М	ТУ 27-20-2245-78	<p>Предназначена для валки имягчения кожевой ткани меховых шкурок норки, ондатры, нутрии и др.</p> <p>Производительность при времени обработки шкурок 20 мин, шт./ч 850÷1500</p>	3210	5060
4-009	51 1666 0003	Сушилка колыцеваярамная	КСЗМ-100	ТУ 27-06-1926-76, Изменение № 1 от 8.02.80	<p>Емкость камеры, шкур 300÷500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-42-6 мощностью 4,7 кВт Габаритные размеры, мм 2000×1200×1895 Масса, кг 2167</p> <p>Предназначена для сушки меховой и шубной овчины после отжима в центрифуге или на отжимных машинах</p> <p>Производительность, овчин/ч 109 Продолжительность сушки, ч 3,5—4,0 Количество рам в сушилке 100 Количество овчин на одной раме 4 Количество сушильных зон 7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10</p> <p><b>Электродвигатели типов:</b></p> <p>4A80A4У3 мощностью 1,1 кВт 4A80B6У3 мощностью 1,1 кВт 4A90B4У3 мощностью 2,2 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 14900×6600×3905 Масса, кг 25800</p>	14290	28070
4-010	51 1668 0001	Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	ТУ 27-06-1557-74, Изменение № 1 от 25.02.80	<p>Предназначена для просевания и просушивания древесных опилок, очистки их от пыли в процессе сушки</p> <p>Производительность, кг/ч 380 Теплоноситель — пар; давление, атм 2</p> <p>Влажность опилок, %:</p> <p>сырых 45—50 сухих 9—10</p> <p>Частота вращения сушильного барабана, мин<sup>-1</sup> 4,22</p>	8590	18200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативной производственных работ на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-011	51 1657 0010	Машина для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	ТУ 27-20-1998-77	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>4A80B4УЗ мощностью 1,5 кВт</li> <li>4A100L4УЗ мощностью 3,0 кВт</li> <li>4A132SBУЗ мощностью 4,0 кВт</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 13320×3500×9770</p> <p>Масса, кг 19658</p> <p>Предназначена для измерения площади готовых меховых овчин, соответствующих ГОСТ 4661-76</p> <p>Производительность, шт./ч 300—500</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1250</p> <p>Пределы измерения, дм<sup>2</sup> 30—150</p> <p>Скорость транспортирования, м/с 0,18—0,27</p> <p>Характеристика овчин: длина, ширина, толщина и длина волосяного покрова измеряемой площади, мм 900×1200×0,7—2×6—20</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4A71A4УПУЗ мощностью 0,55 кВт</p>	4500	8080
4-012	51 1663 0001	Машина для живорения шкурок кролика	МЖ-260	ТУ 27-20-2347-79	<p>Габаритные размеры, мм 1800×1450×1600</p> <p>Масса, кг 1000</p> <p>Предназначена для нанесения равномерного слоя жировой эмульсии на кожевенную ткань шкурок кролика</p> <p>Производительность, шт./ч 1700</p> <p>Средняя скорость рабочего транспортера, мин 22</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 1,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 2400×1500×1400</p> <p>Масса, кг 1300</p>	4120	6100
4-013	51 1663 0007	Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	ТУ 27-06-1863-76, Изменение № 1 от 30.05.80	<p>Предназначена для разбивки шкур и придания кожевой ткани пластичности, мягкости и чистоты поверхности</p> <p>Производительность, шкур/ч 1200</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 700</p> <p>Характеристика ножевых головок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>число головок 2</li> <li>число ножей на каждой головке 10</li> <li>диаметр, мм 450</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>4A71B4УЗ мощностью 0,75 кВт 1 шт.</li> <li>4A100S4УЗ мощностью 3,0 кВт 2 шт.</li> </ul> <p>Габаритные размеры, мм 1945×1500×1430</p> <p>Масса, кг 940</p>	1380	2350

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-014	51 1664 0016	Машина для выворачивания шкурок норки	ПВН	ТУ 27-20-2123—78	Предназначена для выворачивания шкурок норки всех размеров, обрабатываемых в круглом виде без разреза по череву Производительность, шт./ч 400 Давление воздуха в машине, Мпа 0,2—0,4 Потребление сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин 0,3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 900×600×1340 Масса, кг 145	1180	1440
4-015	51 1664 0028	Машина для правки шкурок норки	МП-М	ТУ 27-06-1705—75, Изменение № 1 от 8.03.80	Предназначена для обработки шкурок норки по ГОСТу 10322—71 Производительность, шт./ч 600 Производительность гидронасоса, л/мин 8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4A80A6УЗ мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1200×550×1500 Масса, кг 600	2925	3900
4-016	51 1665 0001	Барабан комбинированный	БК-487	ТУ 27-06-1861—76, Изменение № 1 от 19.02.80	Предназначен для подсушки, откатки и протряхивания меховых овчин Производительность, шт./ч 49 Количество загружаемых овчин 220 Продолжительность обработки, ч 4,5 Объем барабана, м <sup>3</sup> 9 Максимальная частота вращения барабана, мин <sup>-1</sup> 12—14 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4A100L4УЗ мощностью 4,0 кВт 4A1324УЗ мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 3160×3940×3660 Масса, кг 4020	1615	4760
4-017	51 1666 0001	Сушилка для меховых шкурок	ДРС2-60	ТУ 27-06-1558—74, Изменение № 1 от 28.01.80	Предназначена для сушки меховых шкурок средних размеров (кролика, лягушки) Производительность, шт./ч 500 Единовременная загрузка шкурок в сушильной камере, шт. 2400 Продолжительность сушки, ч 3,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатели типов: 4A80A4УЗ мощностью 1,1 кВт 8 шт. 4A80B6УЗ мощностью 1,1 кВт 1 шт Габаритные размеры, мм 5000×3500×4050 Масса, кг 9600	6000	11400

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рулонах на 1 штуку	Оптовая цена за 1 штуку
4-018	51 1673 0001	Сушилка рамная	РСЗ-8М	ТУ 27-06-1452-74, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для сушки шкур овчины и меховых изделий Производительность, овчин/ч 48 Продолжительность сушки, мин 40—50 Количество рам 8 Объем сушильной камеры, м <sup>3</sup> 6 Расход пара, кг/ч 24 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа 4A80A4У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 5150×1500×2710 Масса, кг 2200	1260	2460
4-019	51 1672 0004	Агрегат для опарки шапок	АОШ	ТУ 27-20-2239-78	Предназначен для влажностно-тепловой обработки текстильного верха шапок-ушанок с целью декатировки его и сохранения размеров шапок при носке Производительность, шт./ч до 220 Количество опарочных устройств 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1730 Масса, кг 1000	5530	8200
4-020	51 1672 0007	Агрегат электроформ для правки шапок	АЭПШ	ТУ 27-20-2248-78	Предназначен для осуществления процесса правки шапок-ушанок Производительность, шт./ч 73 Количество механизированных форм 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатели типов: АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1525 Масса, кг 950	5280	8280
4-021	51 1678 0007	Машинка для определения размеров головных уборов	МИГ	ТУ 27-20-2229-78E	Предназначена для определения размеров меховых головных уборов, соответствующих по форме и размерам ГОСТу 10325-70 Производительность, шт./ч 300 Диапазон измеряемых размеров 48—63 Округление размеров до целого и набор цифр печатающего устройства — автоматические Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4AA50B4У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 600×500×1100 Масса, кг 110	690	930

## V. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ОВУВИ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив стоимости продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-001	51 1627 0013	Машина для отрыва изношенных каблуков и набоек	ОК-Р	ТУ 27-20-2160—78	<p>Предназначена для отрыва изношенных каблуков и набоек, прикрепленных гвоздевым способом к обуви всех видов, родов и фасонов, в условиях мастерских по ремонту обуви</p> <p>Производительность, пар/ч 70</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 400×300×1000</p> <p>Масса, кг 39</p>	142	205
5-002	51 1627 0016	Машина для двоения деталей низа обуви	ДНР	ТУ 27-09-1390—78	<p>Предназначена для двоения и выравнивания по толщине деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей</p> <p>Производительность, пар/ч до 280</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 140</p> <p>Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 210×500×330</p> <p>Масса, кг 26</p>	53	70
5-003	51 1627 0019	Машина для двоения деталей низа обуви	ДН1-Р	ТУ 27-09-1220—76, Изменение № 1 от 25.10.79	<p>Предназначена для двоения и выравнивания деталей низа обуви (подметок, подошв, набоек) из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс</p> <p>Производительность при обработке подошв, пар/ч 360</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 140</p> <p>Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7</p> <p>Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4УЗ мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 436×487×690</p> <p>Масса, кг 73</p>	86	185
5-004	51 1627 022	Приспособление для вставки блочек и крючков	ВБК-Р	ТУ 27-20-2418—80	<p>Предназначено для вставки блочек, крючков, хольнитенов, кнопочных пряжек при ремонте, индивидуальном пошиве обуви</p> <p>Количество головок 2</p> <p>Количество пuhanсонов 8</p> <p>Количество матриц 9</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 300×114×375</p> <p>Масса, кг 9</p>	96	146

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка и/или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой промышленной продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-005	51 1627 0025	Машина для прикрепления каблуков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	ТУ 27-09-1217-76, Изменения: № 1 от 1.12.78, № 2 от 30.10.79	<p>Предназначена для прикрепления каблуков гвоздями изнутри к мужской и женской обуви и удаление металлических шпилек из каблуков при ремонте обуви</p> <p>Производительность, пар/ч до 60</p> <p>Величина утопления шляпки гвоздями в стельке, мм от 1 до 2</p> <p>Длина гвоздя, мм 25</p> <p>Количество забиваемых гвоздей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>для прикрепления женских каблуков 5—7</li> <li>для прикрепления мужских каблуков 11</li> </ul> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 315×420×1465</p> <p>Масса, кг 64</p>	43	90
5-006	51 1627 0025	Пресс гидравлический	УНП-Р	ТУ 27-20-2244-78	<p>Предназначен для приклевивания подметок, подошв и каблуков при ремонте и индивидуальном пошиве обуви</p> <p>Производительность при выдержке 25 сек., пар/ч 40</p> <p>Размеры обрабатываемой обуви по ГОСТу 11373-75 19,5—30,5</p> <p>Усилие прессы, кгс 1250</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p>	608	1130

5-007	51 1627 0043	Машина для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	ТУ 27-20-2159-78	<p>Электродвигатель типа 4АА63АУ3 мощностью 0,6 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 575×520×830</p> <p>Масса, кг 180</p> <p>Предназначена для обрубки прикрепленных набоек при ремонте женской и мужской обуви всех фасонов с целью облегчения последующей обработки на операции фрезерования и шлифования</p> <p>Производительность, пар/ч 86</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 415×344×945</p> <p>Масса, кг 60</p>	237	350
5-008	51 1627 0046	Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	ТУ 27-09-1389-78	<p>Предназначена для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта</p> <p>Производительность при обрезке подметок, пар/ч 80</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 182×425×600</p> <p>Масса, кг 24,8</p>	54	75
5-009	51 1627 0067	Термостат для активации kleевой пленки	ТС-Р	ТУ 27-20-1981-77	<p>Предназначен для активации kleевой пленки деталей низа ремонтируемой обуви</p> <p>Производительность, пар/ч 28</p> <p>Количество электронагревателей 3</p>	59	105

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продажи в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-010	51 1627 0040	Машина для обработки деталей низа	ДСО-Р	ТУ 27-09-1431-79	<p>Температура нагрева, °С 90—110          Срок службы до первого капитального ремонта, год 2          Срок службы до списания, лет 8          Суммарная мощность электронагревателей, кВт 0,96          Габаритные размеры, мм 530×490×950          Масса, кг 34</p> <p>Предназначена для обработки деталей низа из кожи, резины и других кожзаменителей, кроме пластмасс, для обуви всех видов и размеров</p> <p>Производительность, пар/ч:          при двоении деталей 360          при спускании прямого края деталей 450</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 140          Количество рабочих головок 3          Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—8</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 15          Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт          Габаритные размеры, мм 395×483×1314          Масса, кг 143</p>	251	420
5-011	51 1627 0049	Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	ТУ 27-09-1218-76, Изменение № 1 от 25.10.79	<p>Предназначена для спускания подметок и других деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс</p> <p>Производительность, пар/ч 450          Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—10          Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10          Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт          Габаритные размеры, мм 426×403×717          Масса, кг 70</p>	97	180
5-012	51 1627 0082	Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	ТУ 27-20-2261-79	<p>Предназначена для отделочных операций</p> <p>Количество рабочих органов (включая сменные) 11          Количество выполняемых операций 10          Максимальная частота вращения главного вала, мин<sup>-1</sup> 1400          Срок службы до первого капитального ремонта, год 3          Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:          4А71А2У3 мощностью 0,75 кВт          4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт          4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 810×1370×1460          Масса, кг 405</p>	570	1300

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив производственных затрат на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-013	51 1627 0094	Машина для вставки блочеков	ВБ-2-0	ГОСТ 8409—79	<p>Предназначена для пробивания отверстий в краях берцев обувных заготовок из кожи, кожзаменителей и текстиля, однорядной вставки и расклепывания в них открытых, скрытых и фигурных блочеков</p> <p>Производительность, пар/ч 175</p> <p>Шаг транспортирования заготовок, мм 10—25</p> <p>Расстояние от кромки берцы заготовок до осевой линии установки блочеков, мм 8—15</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 690×930×1330</p> <p>Масса, кг 135</p>	910	1550
5-014	51 1616 2031	Машина для шлифования каблуков обуви	МШК-1-0	ТУ 27-20-2093—78	<p>Предназначена для шлифования каблуков обуви всех размеров и фасонов из кожи, резины и из заменителей после операции фрезерования с целью подготовки поверхности к окрашиванию и полировке</p> <p>Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, кассетный</p> <p>Производительность, пар/ч 182</p> <p>Максимальная частота вращения шпинделя, мин<sup>-1</sup> 2850</p>	414	1160

5-015	51 1627 0037	Машина для подшивки валенок	ДМН-60	ТУ 27-06-1884—76, Изменение № 1 от 04.07.80	<p>Производительность вентилятора, м<sup>3</sup>/ч 1100</p> <p>Количество фильтрующих кассет 8</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4A71A2УЗ мощностью 0,75 кВт 4A71B2УЗ мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 760×855×1480</p> <p>Масса, кг 310</p> <p>Предназначена для подшивки войлочной подошвы при ремонте валенок однониточным швом</p> <p>Производительность, пар/ч 30</p> <p>Частота вращения главного вала, мин<sup>-1</sup> 575</p> <p>Длина стежка, мм 8—14</p> <p>Нитки льняные, сложений 6—9</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 7</p> <p>Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 0,27 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 760×550×1560</p> <p>Масса, кг 160</p>	385	730
-------	--------------	-----------------------------	--------	--	--	-----	-----

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прайскуранту 1975 г. и дополнений к нему
<b>А</b>			
Агрегат для опарки шапок	АОШ	4-019	4-035
Агрегат для покрышного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-ЗК	3-025	временная
Агрегат для покрышного крашения щетками и сушки кож в туннельной сушке	АГСТ-1800-К	3-026	временная
Агрегат для правки шапок	АЭПШ	4-020	4-025
Агрегат шлихтовально-обеспыли- вающий проходной	АШОП-1800-К	3-023	временная
Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-5Л	3-007	3-004
Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-5П	3-006	3-049
Аппараты шнековые для золения	ШАЗ-6Л	3-009	3-006
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-10Л	3-008	3-005
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-10П	3-010	3-034
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-47Л	3-003	3-002
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-47П	3-004	3-003
Аппараты шнековые для золения	СШАЗ-49П	3-011	3-007
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-30Л	3-005	3-001
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-30П		
Аппараты шнековые для предду- бильных процессов	СШАО-31Л		
Аппараты шнековые для промыв- ки и отмоки	СШАО-31П		
	СШАП-1Л		
	СШАП-1П		
	ШАПО-6Л		
	ШАПО-6П		
<b>Б</b>			
Барабан комбинированный	БК-487	4-016	4-047
<b>Г</b>			
Гидропривод	ГП2-150	1-035	1-038
<b>К</b>			
Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	1-044	1-056
Конвейер для потоков сборки за- готовок верха обуви	КШО	1-045	временная
Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛАО	1-043	1-106
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-7-1	1-039	временная
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-14-2	1-040	временная
Конвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны кон- цевой секции	КЗЛТО-7-1	1-041	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прецеденту 1975 г. и дополнений к нему
Конвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-2	1-042	временная
Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	2-005	2-008
Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	2-004	2-007
Конвейер пошивочный	КПШО-ОП	1-046 1-047 1-048 1-049	1-061 1-062
<b>М</b>			
Машинна валичная отжимная проходная	ВОМП-1800-К	3-019	3-022
Машинна волососогнно-очистительная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	3-013	временная
Машинна для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	1-012	1-004
Машинна для взъерошивания слeda заготовки обуви	МВК-1-0	1-020	1-101
Машинна для вставки блоков	ВБ-2-0	5-013	1-104
Машинна для выворачивания шкурок норки	ПВН	4-014	временная
Машинна для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	2-006	временная
Машинна для двоения деталей низа обуви	ДН-Р	5-003	5-017
Машинна для двоения деталей низа обуви	ДНР	5-002	5-008
Машинна для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	1-024	1-075
Машинна для двухсторонней помазки kleем деталей низа обуви	МН	1-006	1-080
Машинна для жирования шкурок кролика	МЖ-260	4-012	4-036
Машинна для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	4-011	1-108
Машинна для клеймения	КТЗ-1	1-056	1-037
Машинна для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	1-026	1-069
Машинна длямягчения меховых шкурок	МШ-М	4-008	4-039
Машинна для обработки деталей низа при ремонте обуви	ДСО-Р	5-010	5-023
Машинна для обрезки краев кож	МОК-100-К	3-027	3-035
Машинна для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	5-008	5-001
Машинна для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	5-007	5-002
Машинна для обтяжки и kleевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	1-018	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по преискуранту 1975 г. и дополнений к нему
Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	1-023	1-014
Машина для окантовки моделей обуви	МОМ-2	1-037	временная
Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	1-010	1-012
Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	5-012	временная
Машина для отрыва изношенных каблуков и набоек	ОК-Р	5-001	5-022
Машина для определения размеров головных уборов	МИГ	4-021	4-043
Машина для подшивки валенок	ДМН-60	5-015	5-007
Машина для правки шкурок норки	МП-М	4-015	временная
Машина для прикрепления каблуков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	5-005	5-018
Машина для пристрочки подошв	СПР	1-027	1-029
Машина для разбивки овчин	МРП	4-003	3-036
Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	4-013	3-037
Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	1-013	1-087
Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	1-038	временная
Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	5-011	5-019
Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	3-001	временная
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	1-022	1-032
Машина для формования носочной и пятонной части затянутого следа юфтеевой обуви	ГФС-0	1-021	1-093
Машина для формования	ПИГ-1	1-028	1-015
Машина для формования и сушки пятонной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	1-029	1-086
Машина для формования (околачивания) пятонной части обуви	ФП-1-0	1-009	1-017
Машина для фрезерования контура неприкрепленных подошв	ФКП-0	1-011	1-107
Машина для фрезерования уреза и геленоочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	1-032	1-079
Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	1-034	1-088
Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	1-007	1-089
Машина для шлифования каблуков обуви	МШК-1-0	5-014	временная
Машина обувная промышленная	класс 333	1-050	1-043
Машина проходная для выполнения операций — гладжения и прессования гладным валом хромовых кож	ГММ-1800К	3-002	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по предыдущаному 1975 г. и дополнений к нему
Машина проходная для перетяжки перваточных кож	ППКП-КГ	2-003	2-016
Машина мэдрильная	М6-70	3-014	4-053
Машина мэдрильная непроходная	М.М-1625	3-015	3-042
Машина мэдрильная непроходная	М.МГ-1800-К	3-016	3-051
Машина мэдрильная непроходная с гидроприводом	М.МГ-3200-1К	3-018	3-045
Машина мэдрильная непроходная с гидроприводом	М.МГ-2200-1К	3-017	3-050
Машина рубильная	КСМР-1-1200	4-002	4-007
Машина скобочная	ППС-С	1-025	1-013
Машина стригальная	КСМЗ-120	4-001	4-045
Машина универсальная для клей- мения деталей обуви	УКМ-0	1-017	1-083
Машина щеточная	Ц.МА-2	3-024	3-046
Машина щетинодергательная про- ходная	ШДП-1500-К	3-012	3-053
Машина фотоэлектронная измери- тельная	ФЭИ-1-0	1-033	1-044
<b>П</b>			
Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	1-030	1-103
Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	1-031	1-081
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	1-001	1-099
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40-0	1-002	1-099
Пресс вырубочный электрогидрав- лический	ПВГ-8-2-0	1-003	1-094
Пресс гидравлический	УНП-Р	5-006	5-024
Пресс гидравлический для прикле- вания подошв к обуви	ППГ-4-0	1-019	1-002
Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	1-015	временная
Пресс для прикрепления искусствен- нейной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	1-005	1-042
Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850К	4-004	4-071
Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	2-001	временная
Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	1-014	1-010
Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгруз- кой тюков	ПТС-К	3-020	3-052
Пресс для формования стелек	ПФГ-0	1-008	1-070
Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	2-002	временная
Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	1-004	временная
Приспособления для вставки бло- чек и крючков	ВБК-0	5-004	5-020

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
<b>С</b>			
Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	3-022	временная
Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	4-010	4-048
Сушилка для меховых шкурок	ДРС2-60	4-017	4-023
Сушилка кольцевая рамная	КРС-20	3-021	3-027
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	1-051	1-067
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	1-052	1-077
Сушилка кольцевая рамная	КСЗМ-100	4-009	4-049
Сушилка рамная	РСЗ-8М	4-018	4-013
Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	1-053	1-084
<b>Т</b>			
Термоактиватор для активации клеевых пленок	ТА-0	1-036	1-073
Термостат для активации клеевых пленок	ТС-Р	5-009	5-006
<b>У</b>			
Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	1-016	временная
Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	1-055	1-091
Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	1-054	1-105

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
I. Оборудование обувное	7
II. Оборудование кожгалантерейное	39
III. Оборудование кожевенное	42
IV. Оборудование меховое	56
V. Оборудование для ремонта обуви	66
Алфавитный указатель	74

Прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное»  
разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом  
легкого и текстильного машиностроения  
ВНИИЛТЕКМАШем Министерства машиностроения  
для легкой и пищевой промышленности  
и бытовых приборов

Ответственный за выпуск Е. С. Никольская

Редактор издательства И. Н. Черткова

Технический редактор Г. В. Белавина

Корректор А. М. Трофимова

Сдано в набор 24.12.80

Подп. в печать 16.02.81

Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Бум. типограф. № 3

Литературная гарнитура

Высокая печать

Объем 5 п. л.

Кр.-отт. 5,125

Уч.-изд. л. 7,00

Тираж 23 000

Заказ тип. № 1888

Изд. № 3107

Бесплатно

Прейскурантиздат (Москва, 125438, Пакгаузное шоссе, 1)

Типография № 8 Управления издательств, полиграфии и книжной торговли  
Мосгорисполкома, Москва, Товарищеская ул., д. 4

ГИПШ З. 3328 т. 1 4.02.83 ОКЧи