

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-06

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 11 ноября 1980 г.
№ 906

ПРЕИСКУРАНТ № 23-06

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕИСКУРАНТИЗДАТ
Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировально-множительное» издания 1974 г., дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) подкласса 51 6000 «Оборудование полиграфическое и запасные части к нему», разработанные Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены и нормативы чистой продукции настоящего прейскуранта распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все стационарные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями из расчета 20 руб. за m^3 древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготавляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за $1 m^3$ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

8. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

9. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщики могут устанавливать по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов) устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

11. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий и расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

12. При поставке на экспорт продукции, изготавляемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

13. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте.

На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту, перевозки

14. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

15. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировально-множительное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также все ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

16. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,04.

51 6200. ОБОРУДОВАНИЕ НАБОРНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6211. Машины шрифтолитейные							
1-001	51 6211 0001	Автомаг мелкокегельный шрифтолитейный	АМШ	ТУ 27-05-707-76 Изм № 1 1979	<p>Предназначен для отливки литер и пробельного материала, применяемых в ручном наборе и автоматической установки их в гранки</p> <p>Автомат изготавливается в двух вариантах с газовым или электрическим обогревом котла</p> <p>По особому заказу поставляется автомат с другим ростом шрифта</p> <p>Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12 Рост шрифта, мм 25,1</p> <p>Рост пробельного материала, мм 20,5</p> <p>Емкость котла, дм³ 1,5</p> <p>Максимальная рабочая скорость, об/мин 150-200</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал (на 3-4 автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт:</p> <p>для машины с электрообогревом 3,07</p> <p>для машины с газовым обогревом 0,77</p>	3350	5100
51 6212. Машины линеично-пробельные							
1-002	51 6212 0001	Автомат линеично-пробельный	АЛП	ТУ 27-05-678-76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979, изм. № 4 1980	<p>Предназначен для отливки из типографского сплава линеек и пробельного материала (шпон, реглет, марзанов), рубки их на заданный формат и укладки на приемный стол</p> <p>Размер отливаемого материала, пункты:</p> <p>линеек 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 шпон 1-4 реглетов 6, 8, 10, 12, 16 марзанов 24, 30, 36</p> <p>Рост, мм:</p> <p>линеек 25,1 пробельного материала 20,3</p> <p>Наибольший размер, цицero 150</p> <p>Производительность, кг/ч 22-40</p> <p>Количество отливных форм, шт. 21</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 72</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2-3 автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,71</p> <p>Габаритные размеры (с металлоконструкциями), мм 1875×640×1950</p> <p>Масса, кг 550</p>	1400	2400

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку				
51 6221. Машины буквотливные для текстового набора											
1-003	51 6222 0001	Автомат наборный буквотливной	МО-5	ТУ 27-05-657-75	<p>Предназначен для отливки литер и пробельного материала в последовательности, определяемой программой управления, полученной на наборном программирующем аппарате МК-5</p> <p>После отливки литеры и пробельный материал автоматически набираются в строки заданного формата и составляются в гранки</p> <p>Автоматизированные операции: подача металла</p> <p>Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12 (по особому заказу 7, 9, 11)</p> <p>Рост, мм 25,1</p> <p>Формат набора:</p> <table> <tr><td>наименьший, знаки</td><td>7</td></tr> <tr><td>наибольший, квадраты</td><td>10</td></tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость, знак/мин 180</p> <p>Емкость тигля котла, кг 42</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 95</p> <p>Обслуживающий персонал (на 3—4 автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,64</p>	наименьший, знаки	7	наибольший, квадраты	10	4900	7100
наименьший, знаки	7										
наибольший, квадраты	10										
Габаритные размеры, мм 1100×1350×1800 Масса, кг 1100											
51 6231. Машины строкоотливные с ручным набором матриц (крупнокегельные)											
1-004	51 6231 0002	Машина строкоотливная крупнокегельная	СК-3	ТУ 27-60-827-79	<p>Предназначена для отливки из типографского сплава монолитных строк с матриц, набранных вручную, а также для отливки реглетов</p> <p>Автоматизированные операции: подача сплава в тигель; поддержание в тигле постоянного уровня сплава</p> <p>Формат набора, квадраты 7, 14, 21</p> <p>Кегль шрифта, пункты 12÷48</p> <p>Кегль реглетов, пункты 4, 6, 12</p> <p>Рост строки, мм 25,1</p> <p>Рост реглетов, мм 21,1</p> <p>Количество отливаемых строк, строк/мин 5</p> <p>Частота вращения главного вала, об/мин 5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 69</p> <p>Коэффициент готовности 0,93</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,67</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×875×1800 Масса, кг 570 За отдельную плату поставляется комплект пробельных матриц</p>	1950	3100				

N ^o поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6232. Полуавтоматы строкоотливные							
1-005	51 6232 0017	Машина наборная строкоотливная	H-140	ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979	<p>Предназначена для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текста</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 180</p> <p>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28</p> <p>Кегль шрифта, пункты 4÷16</p> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт. 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 1</p> <p>Частота вращения главного вала, об/мин 8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300</p> <p>Масса, кг 1600</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p>	3760	6500 Надбавка за Знак качества 180 руб. до 1 июня 1982 г.
1-006	51 6232 0020	Машина наборная строкоотливная	H-144	ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979	<p>За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; строкорез; центрирующее устройство; водяное охлаждение отливных форм; устройство для отливки украшений и строк без шпационарных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава</p> <p>Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста и крупнокегельных строк, содержащего математические, химические, иностранные и другие знаки</p> <p>В пределах одной строки возможен набор двумя шрифтами: основным и выделительным</p> <p>При наборе на машине можно смешивать в одной строке матрицы из двух магазинов: основного и бокового</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 248</p> <p>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28</p> <p>Кегль шрифта (4 пункта по заказу потребителя), пункты 4÷36</p> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт.: основных 4 боковых 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 1</p> <p>Суммарное число каналов матричных магазинов, участвующих в наборе одной строки, шт. 125</p>	6900	10900

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-007	51 6232 0032	Машина наборная строкоотливная	Н-240	ТУ 27-60-782-79 Изм. № 1 1979	<p>Частота вращения главного вала, об/мин 8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4,5</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2300×1400×2300</p> <p>Масса, кг 2000</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p> <p>За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпациональных клиньев; строкорез; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава</p> <p>Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные слова, математические и химические односторонние формулы, текст с применением греческих букв, математических знаков и т. п.)</p>	4600	7700*

					<p>Набор может производиться попарно из двух магазинов матрицами одного кегля</p> <p>В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами: основным и выделительным</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 360</p> <p>Формат отливаемых строк, ширина 4÷28</p> <p>Кегль шрифта, пункты 4÷16 (4 пункта — по заказу потребителя)</p> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт. 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 2</p> <p>Частота вращения главного вала, об/мин 8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4</p> <p>Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300</p> <p>Масса, кг 1600</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

№ п/п	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					За отдельную плату поставляются: центрирующее устройство; устройство для формульного набора; строкорез; устройство для отливки украшений и строк без шпационарных клиньев; водяное охлаждение отливных форм; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава		

51 6233. Автоматы строкоотливные

1-008	51 6233 0002	Автомат наборный строкоотливной	НА-240	ТУ 27-60-822-79	<p>Предназначен для изготавления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные слова-ри, математические и химические односторонние формулы, текст с применением греческих букв, математических знаков и т. п.)</p> <p>Набор может производиться попарно из двух магазинов матрицами одного кегля</p> <p>В пределах одной строки возможен набор матрицами двух гарнитур основным и выделительным шрифтами</p> <p>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 360</p>	9400	13500
-------	--------------	---------------------------------	--------	-----------------	--	------	-------

					<p>Формат отливаемых строк, цицero $4 \div 28$</p> <p>Кегль шрифта, пункты:</p> <table> <tr> <td>при работе в автоматическом режиме</td><td>$6 \div 12$</td></tr> <tr> <td>при работе в полуавтоматическом режиме</td><td>$4 \div 16$</td></tr> <tr> <td>(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)</td><td></td></tr> </table> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт. 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 2</p> <p>Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4,2</p> <p>Габаритные размеры, мм $2000 \times 1400 \times 2300$</p> <p>Масса, кг 1750</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p> <p>За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпационарных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава; строкорез</p>	при работе в автоматическом режиме	$6 \div 12$	при работе в полуавтоматическом режиме	$4 \div 16$	(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)			
при работе в автоматическом режиме	$6 \div 12$												
при работе в полуавтоматическом режиме	$4 \div 16$												
(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)													

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-009	51 6233 0005	Автомат на- борный строко- отливной	НА 140	ТУ 27-60-822-79	<p>Предназначен для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текстов</p> <p>В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами: основным и выделительным</p> <p>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 180</p> <p>Формат отливаемых строк, цицеро 4÷28</p> <p>Кегль шрифта, пункты:</p> <ul style="list-style-type: none"> при работе в автоматическом режиме 6÷12 при работе в полуавтоматическом режиме 4÷16 <p>(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)</p> <p>Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 16</p> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт. 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p>	8400	12100

					<p>Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 2000×1400×2300</p> <p>Масса, кг 1750</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p> <p>За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; строкорез</p>	
--	--	--	--	--	---	--

51 6242. Полуавтоматы фотонаборные

1-010	51 6242 0030	Машина фо- тонаборная крупнокегель- ная	Ф-96к	ТУ 27-60-744-77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979	<p>Предназначена для получения крупнокегельных газетных и книжно- журнальных заголовков, титулов, текстовых строк в плакатах, рекламах, афишах и т. п., на рулонном фотоматериале</p> <p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504</p> <p>Наибольшее количество знаков на шрифтоносителе, шт. 252</p> <p>Кегли набора, пункты 10÷96</p> <p>Формат строк набора:</p> <ul style="list-style-type: none"> выключенных, цицеро до 60 невыключенных, м до 4 <p>Базовые кегли на шрифтоносителе, пункты 6, 12, 16</p>	8250	13400*
-------	--------------	--	-------	--	---	------	--------

* Надбавка за Знак качества 3250 руб. до 15 октября 1982 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Размер фотоматериала:</p> <p>ширина, мм 40</p> <p>длина, м 30</p> <p>Максимальная техническая скорость клавиатуры, знаков/с 10</p> <p>Максимальная техническая скорость фотографирования невыключенных строк, знаков/с 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 976×800×1240</p> <p>Масса, кг 250</p>		

51 6243. Автоматы фотонаборные

1-011	51 6243 0004	Машина фотонаборная	ФА-500	ТУ 27-05-694—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале</p> <p>Изготавливается в двух модификациях: на фототехническую пленку — ФА-500(П), на фотобумагу — ФА-500(Б)</p>	10100	16700
-------	--------------	---------------------	--------	--	---	-------	-------

					<p>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменения кегля набора; выключка строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; нумерация строк (каждая пятая)</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16 и 18</p> <p>Формат набора, цицero 0÷40</p> <p>Размеры фотоматериала:</p> <p>ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2</p> <p>длина, м 30</p> <p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504</p> <p>Кегль изображения знаков на шрифтоносителе, пункты 6</p> <p>Максимальная скорость фотографирования, знаков/с 25</p> <p>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 1330×600×1450</p> <p>Масса, кг 445</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-012	51 6243 0007	Машина фотонаборная	ФА-1000	ТУ 27-60-785—79 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для фотонабора усложненного выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале</p> <p>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора, выключка отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; пристрочное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; набор таблиц и выводов; прочерчивание горизонтальных и вертикальных линеек заданной длины; расстановка отточий; нумерация строк или слов; обеспечение возможности одновременного набора знаков с шрифтоносителями, имеющих базовый кегль шрифта 6 и 12</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 32 и 36</p> <p>Формат набора, цицero 0÷40</p> <p>Размеры фотоматериала: ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2 длина, м 30</p>	17500	29400

					<p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт.:</p> <p>для базового кегля</p> <table> <tr> <td>6 пунктов</td><td>1043</td></tr> <tr> <td>12 пунктов</td><td>287</td></tr> </table> <p>Максимальная скорость фотографирования (кегль набора 5 пунктов), знак/с</p> <table> <tr> <td>1</td><td>21</td></tr> </table> <p>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 1330×600×1320</p> <p>Масса, кг 480</p> <p>За отдельную плату поставляется устройство формирования строк</p>	6 пунктов	1043	12 пунктов	287	1	21	
6 пунктов	1043											
12 пунктов	287											
1	21											

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-013	51 6243 0010	Машина фотонаборная	ФА-500с	ТУ 27-60-784—79 Изм. № 1 1980, изм. № 2 1980	<p>Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале</p> <p>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора; выключение отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; нумерация строк или слов</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16 и 18</p> <p>Формат набора, цицеро 0÷40</p> <p>Размеры фотоматериала:</p> <p>ширина мм, 76,2; 152,4, 203,2</p> <p>длина, м 30</p> <p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504</p> <p>Максимальная скорость фотографирования (кегль набора 5 пунктов), знак/с 42</p> <p>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40 000 знаков, шт 1</p>	15800	25000

					<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 76</p> <p>Коэффициент готовности 0,94</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 1330×600×1450</p> <p>Масса, кг 450</p> <p>За отдельную плату поставляется устройство формирования строк</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

51 6251. Аппарат наборно-программирующий для машин буквотливых

1-014	51 6251 0002	Аппарат наборно-программирующий	МК-5	ТУ 27-05-658—75	<p>Предназначен для изготовления программы управления к наборным буквотливым автоматам МО-5</p> <p>Продукцией аппарата является бумажная лента с закодированным, в виде комбинаций отверстий, текстом</p> <p>Формат набора, эмы 65 (по специальному заказу до 90)</p> <p>Ширина шрифтов, сеты 5÷12½ (по специальному заказу поставляются другие сеты шрифтов)</p> <p>Количество клавиш на клавиатуре 364</p> <p>Максимальная скорость набора (перфорации), знак/с 20</p> <p>Количество одновременно применяемых в наборе знаков и шпаций, шт. 288</p> <p>Наибольшее количество перфораций для кодирования, шт. 31</p>	2700	3800
-------	--------------	---------------------------------	------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,063</p> <p>Габаритные размеры, мм 650×900×1350</p> <p>Масса, кг 250</p> <p>За отдельную плату аппарат комплектуется устройством для формульного набора</p>		

51 6253. Аппараты наборно-программирующие для машин фотонаборных

1-015	51 6253 0007	Аппарат наборно-программирующий	ФПВ-500	ТУ 27-60-823—79	<p>Предназначен для изготовления перфорированной ленты программы управления фотонаборными машинами ФА-500 и ФА-500с</p> <p>Может работать: в комплекте с полуавтоматическим корректурным устройством ФК; устройством для получения корректурных оттисков ФКО; в технологической линии с фотонаборными машинами ФА-500 и ФА-500с</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18</p> <p>Формат набора, цицеро 0÷40</p>	3650	6600
-------	--------------	---------------------------------	---------	-----------------	--	------	------

1-016	51 6253 0010	Аппарат буквокодирующий	ФП-500	ТУ 27-60-753—77	<p>Интерлиньяж (построчное перемещение фотоматериала), пункты до 31,5 с интервалом 0,5</p> <p>Наибольшее количество знаков одновременного набора, шт. 504</p> <p>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе аппарата на 40000 знаков, знак 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 76</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 610×1000×1150</p> <p>Масса, кг 120</p>	3250	5500
-------	--------------	-------------------------	--------	-----------------	--	------	------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штучу	Оптовая цена в рублях за 1 штучу
1-017	51 6253 0013	Аппарат на- борно-програм- мирующий	ФПВ- 1000	ТУ 27-60-783—79	<p>Максимальная рабочая скорость кодирования при наборе знаков, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе аппарата на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 610×1000×1150</p> <p>Масса (без перфоратора), кг 95</p> <p>Предназначен для изготовления перфорированной ленты к фотонаборной машине ФА-1000</p> <p>Автоматизированные операции: гашение последнего знака; гашение строки; прочитывание строки; межбуквенная разрядка текста; межбуквенное уплотнение текста; уменьшение ширины знака; автоматическое кодирование вертикальных и горизонтальных линеек заданного формата; расчет строки с реверсом развертки; расчет полосы с реверсом фотоматериала</p>	7900	12600

					<p>Размерные показатели набора, кегль, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 32 и 36</p> <p>Формат (с интервалом в один пункт), цицero 0÷40</p> <p>Наибольшее число знаков для одновременного набора, шт:</p> <ul style="list-style-type: none"> основных 1008 дополнительных 35 <p>Наибольшее количество начертаний шрифтов для одновременного набора, шт. 8</p> <p>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, (без перфоратора), кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×900×1200</p> <p>Масса (без перфоратора), кг 130</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

№ пос.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6271. Оборудование для плавления типографского сплава

1-018	51 6271 0002	Полуавтомат для литья чу- шек	2СЛВ-2	ТУ 27-60-795—79	<p>Предназначен для изготовления чушек к строкоотливным наборным машинам</p> <p>Автоматизированные операции: подача изложниц под разливку; выгрузка чушки из изложницы; поддержание задаваемой температуры сплава</p> <table> <tbody> <tr><td>Емкость котла, кг</td><td>450</td></tr> <tr><td>Время разогрева 450 кг сплава, ч</td><td>2</td></tr> <tr><td>Время отливки одной чушки, с</td><td>35</td></tr> <tr><td>Количество изложниц в транспортере, шт.</td><td>19</td></tr> <tr><td>Размеры чушки, мм</td><td>650×62×42</td></tr> <tr><td>Масса чушки, кг</td><td>10</td></tr> <tr><td>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</td><td>6</td></tr> <tr><td>Уровень звука, дБА</td><td>68</td></tr> <tr><td>Наработка на отказ, ч</td><td>250</td></tr> <tr><td>Обслуживающий персонал, человек</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	Емкость котла, кг	450	Время разогрева 450 кг сплава, ч	2	Время отливки одной чушки, с	35	Количество изложниц в транспортере, шт.	19	Размеры чушки, мм	650×62×42	Масса чушки, кг	10	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	6	Уровень звука, дБА	68	Наработка на отказ, ч	250	Обслуживающий персонал, человек	1	650	1350
Емкость котла, кг	450																										
Время разогрева 450 кг сплава, ч	2																										
Время отливки одной чушки, с	35																										
Количество изложниц в транспортере, шт.	19																										
Размеры чушки, мм	650×62×42																										
Масса чушки, кг	10																										
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	6																										
Уровень звука, дБА	68																										
Наработка на отказ, ч	250																										
Обслуживающий персонал, человек	1																										

1-019	51 6271 0006	Установка гартоплавиль- ная	СЛВ-100	ТУ 27-60-771—78	<p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p> <p>Предназначена для переработки сыпи, рафинирования и корректировки химического состава сплава и отливки из него чушек к строкоотливным наборным машинам</p> <table> <tbody> <tr><td>Длина чушки, мм</td><td>620</td></tr> <tr><td>Масса чушки, кг</td><td>8</td></tr> <tr><td>Емкость котла, кг</td><td>100</td></tr> <tr><td>Время разогрева сплава до рабочей температуры, ч</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>Время отливки и затвердения одной чушки, мин</td><td>2</td></tr> <tr><td>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</td><td>12</td></tr> <tr><td>Наработка на отказ, ч</td><td>1000</td></tr> <tr><td>Обслуживающий персонал, человек</td><td>1</td></tr> <tr><td>Общая установленная мощность, кВт</td><td>3,8</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>920×540×1290</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>200</td></tr> </tbody> </table>	Длина чушки, мм	620	Масса чушки, кг	8	Емкость котла, кг	100	Время разогрева сплава до рабочей температуры, ч	1.75	Время отливки и затвердения одной чушки, мин	2	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	12	Наработка на отказ, ч	1000	Обслуживающий персонал, человек	1	Общая установленная мощность, кВт	3,8	Габаритные размеры, мм	920×540×1290	Масса, кг	200	380	640
Длина чушки, мм	620																												
Масса чушки, кг	8																												
Емкость котла, кг	100																												
Время разогрева сплава до рабочей температуры, ч	1.75																												
Время отливки и затвердения одной чушки, мин	2																												
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	12																												
Наработка на отказ, ч	1000																												
Обслуживающий персонал, человек	1																												
Общая установленная мощность, кВт	3,8																												
Габаритные размеры, мм	920×540×1290																												
Масса, кг	200																												

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6273. Устройства для корректуры фотонабора

1-020	51 6273 0013	Устройство корректурное	ФК	ТУ 27-05-647-75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979	<p>Предназначено для полуавтоматической корректуры перфолент — программ управления фотонаборными автоматами</p> <p>Автоматизированные операции: остановка считывателя — при нахождении заданной строки, по командам «знак» и «слово» после считывания соответственно знака и слова, в конце полосы, по команде «остановка», при обрыве или окончании перфоленты в программирующем аппарате, при входе в зону выключки, по команде «выключка» после кода «дефис»</p> <p>Максимальная скорость считывания, коды/с 220</p> <p>Допустимое число сбоев в работе устройства на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Обслуживающий персонал (совместно с наборно-программирующим аппаратом), человек 1</p>	1350	5600
-------	--------------	-------------------------	----	--	---	------	------

1-021	51 6273 0016	Устройство для корректуры и монтажа позитивов	ФКМ	ТУ 27-60-787-79	<p>Габаритные размеры, мм 540×580×830</p> <p>Масса, кг 60</p> <p>Предназначено для корректуры и монтажа пленочных и бумажных позитивов с фотонаборных машин</p> <p>Состоит из стола монтажного и двух тумб</p> <p>Размер матового стекла, мм 610×880</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 60</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,17</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <table> <tr> <td>монтажного стола</td> <td>735×930×835</td> </tr> <tr> <td>тумбы</td> <td>545×430×800</td> </tr> </table> <p>Масса, кг:</p> <table> <tr> <td>устройства (без тумб)</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>тумбы</td> <td>66,5</td> </tr> </table>	монтажного стола	735×930×835	тумбы	545×430×800	устройства (без тумб)	90	тумбы	66,5	1100	1750
монтажного стола	735×930×835														
тумбы	545×430×800														
устройства (без тумб)	90														
тумбы	66,5														
1-022	51 6273 0019	Устройство для вывода информации	ФВИ	ТУ 27-60-786-79	<p>Предназначено для получения выключенной перфоленты при подключении к фотонаборной машине, а также для размножения перфолент и изготовления перфолент вспомогательного назначения</p> <p>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	1020	2000								

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-023	51 6273 0022	Аппарат для получения корректурных оттисков	ФКО	ТУ 27-60-794—79	<p>Уровень звука, дБА 80 Коэффициент готовности 0,98 Общая установленная мощность, кВт 0,350</p> <p>Габаритные размеры, мм: без перфоратора 452×400×245 перфоратора 480×450×280</p> <p>Масса, кг: без перфоратора 18,5 перфоратора 25,0</p> <p>Предназначен для изготовления корректурных оттисков гранок изда-ний I и II групп технологической сложности в машинописном оформле-нии</p> <p>Характеристика печатающего уст-ройства:</p> <p>ассортимент знаков, шт. 92 шаг письма, мм 2,6 вид письма Пика, Славянский интервал между строк, мм 4,25; 6,375; 8,5</p> <p>Число возможных копий, шт. 5 Максимальная техническая скорость автоматической печати, знаки/с 10</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ре-монта при двухсменной работе, лет 6</p>	4300	7200

1-024	51 6273 0028	Устройство визуального контроля фо-тонабора	ФКВ-16	ТУ 27-60-792—79	<p>Уровень звука, дБА 77 Коэффициент готовности 0,95 Обслуживающий персонал (на 2 ап-парата), человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 670×700×1100</p> <p>Масса, кг 140</p> <p>Предназначено для отображения символов знаков и команд управ-ления фотонаборным оборудованием</p> <p>Подключается к наборно-програм-мирующим аппаратам (ФП-500, ФПВ-500, ФПВ-1000), а также к крупноке-гельной фотонаборной машине Ф-96к</p> <p>Ввод информации на экран — спра-ва налево</p> <p>Емкость экрана:</p> <p>число знакомест 16 число строк 1</p> <p>Номенклатура символов, шт 192</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ре-монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Общая установленная мощность, Вт 25</p> <p>Габаритные размеры (без элементов крепления), мм 400×320×100</p> <p>Масса (без элементов крепления), кг 10</p>	520	1700
-------	--------------	---	--------	-----------------	---	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6274. Станки для обработки наборных материалов

1-025	51 6274 0001	Станок для разрезки строк	НСК	ТУ 27-60-831—80	<p>Предназначен для разрезки крупнокегельных строк и реглетов, отливаемых на строкоотливных крупнокегельных машинах СК-2 и СК-3</p> <p>Наибольшая длина строки, квадраты 7</p> <p>Наибольшая толщина партии при разрезке, мм 75</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин 4000</p> <p>Наибольший ход стола, мм 410</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА:</p> <ul style="list-style-type: none"> в момент разрезки 95 на холостом ходу 75 <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,45</p> <p>Габаритные размеры, мм 450×450×1400</p> <p>Масса, кг 125</p>	340	570
2*	1-026	51 6274 0004	Стрекорез	НС	<p>ТУ 27-05-686—76 Изм. № 1 1980</p> <p>Предназначен для разрезки шрифтовых строк, отливаемых на наборных строкоотливных машинах</p> <p>Автоматизированные операции: подача и резка строки</p> <p>Размер шрифтовых строк, цицеро 4÷28</p> <p>Частота вращения вала с фрезой, об/мин 4770</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 84</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,18</p> <p>Габаритные размеры, мм 360×200×500</p> <p>Масса, кг:</p> <ul style="list-style-type: none"> для машин Н-14, Н-15 56 для машин Н-140, Н-240, Н-144, Н-244 67 	290	425

51 6300. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																							
51 6311. Фотоаппараты репродукционные																														
2-001	51 6311 1201	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный	РВД-40	ТУ 27-60-737—77 Изм. № 1 1978	<p>Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутонаовых, штриховых и растрowych негативов и диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции: экспонирование; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; наводка на резкость</p> <p>Размеры изображений, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>130×180</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>400×500</td></tr> </table> <p>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:</p> <table> <tr><td>непрозрачных</td><td>600×750</td></tr> <tr><td>прозрачных</td><td>400×500</td></tr> </table> <p>Наибольший размер применяемых растворов, мм:</p> <table> <tr><td>прямоугольного</td><td>400×500</td></tr> <tr><td>круглого (диаметр)</td><td>620</td></tr> <tr><td>контактного</td><td>440×540</td></tr> </table> <p>Фокусное расстояние объективов, мм</p> <table> <tr><td>360, 450</td></tr> </table> <p>Диапазон масштабов съемки, %:</p> <table> <tr><td>с объективом РФ-4</td><td>33÷90</td></tr> <tr><td>с объективом РФ-5</td><td>45÷150</td></tr> </table> <p>Количество ламп:</p> <table> <tr><td>ксеноновых</td><td>2</td></tr> <tr><td>люминесцентных</td><td>9</td></tr> </table>	наименьший	130×180	наибольший	400×500	непрозрачных	600×750	прозрачных	400×500	прямоугольного	400×500	круглого (диаметр)	620	контактного	440×540	360, 450	с объективом РФ-4	33÷90	с объективом РФ-5	45÷150	ксеноновых	2	люминесцентных	9	5000	10400
наименьший	130×180																													
наибольший	400×500																													
непрозрачных	600×750																													
прозрачных	400×500																													
прямоугольного	400×500																													
круглого (диаметр)	620																													
контактного	440×540																													
360, 450																														
с объективом РФ-4	33÷90																													
с объективом РФ-5	45÷150																													
ксеноновых	2																													
люминесцентных	9																													
51 6311. Фотоаппараты репродукционные																														
2-002	51 6311 2201	Фотоаппарат репродукционный, горизонтальный двухкомнатный	РГД-70	ТУ 27-60-824—79	<p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>6</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>75</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>аппарата (с вакуумнасосом)</td><td>2650×2240×2800</td></tr> <tr><td>поджигающего устройства</td><td>650×450×650</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>1400</td></tr> </table> <p>Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутонаовых, штриховых и растрowych негативов и диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции: экспонирование; поддержание вакуума между покровным стеклом оригинала-держателя и ковриком; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; установка заданного светофильтра</p> <p>размер продукции, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>130×180</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>700×800</td></tr> </table> <p>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:</p> <table> <tr><td>непрозрачных</td><td>1050×1200</td></tr> <tr><td>прозрачных</td><td>700×800</td></tr> </table> <p>Наибольшие размеры растр., мм:</p> <table> <tr><td>прямоугольного</td><td>700×800</td></tr> <tr><td>круглого (диаметр)</td><td>1000</td></tr> <tr><td>контактного</td><td>740×840</td></tr> </table>	6	75	1	8	аппарата (с вакуумнасосом)	2650×2240×2800	поджигающего устройства	650×450×650	1400	наименьший	130×180	наибольший	700×800	непрозрачных	1050×1200	прозрачных	700×800	прямоугольного	700×800	круглого (диаметр)	1000	контактного	740×840	7500	16500
6																														
75																														
1																														
8																														
аппарата (с вакуумнасосом)	2650×2240×2800																													
поджигающего устройства	650×450×650																													
1400																														
наименьший	130×180																													
наибольший	700×800																													
непрозрачных	1050×1200																													
прозрачных	700×800																													
прямоугольного	700×800																													
круглого (диаметр)	1000																													
контактного	740×840																													

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Фокусное расстояние объективов, мм 360, 600, 800</p> <p>Диапазон масштабов съемки, %: с объективом 360 250÷500 с объективом 600 150÷250 с объективом 800 25÷150</p> <p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Наработка на отказ, ч 300</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность (с осветителями), кВт 15</p> <p>Габаритные размеры, мм 6400×3100×2900</p> <p>Масса, кг 3250</p>		

51 6312. Фотоувеличители-цветоделители репродукционные

2-003	51 6312 0004	Увеличитель-цветоделитель репродукционный с программным управлением	2РУЦ-50	ТУ 27-60-741—77	<p>Предназначен для съемки прозрачных цветных и черно-белых оригиналов (цветоделение и растирование)</p> <p>Наибольший размер прозрачных оригиналов, мм 180×240</p> <p>Наибольший размер фотографического изображения, мм 500×600</p>	9100	16500
-------	--------------	---	---------	-----------------	---	------	-------

					<p>Диапазон масштабов съемки, мм: с объективом F-300 мм для прозрачных оригиналов размером 180×240 мм 0,7÷3,5 с объективом F-150 мм для прозрачных оригиналов размером 90×120 мм 2,5÷10</p> <p>Количество ламп, шт. 2</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Наработка на отказ, ч 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 7,5</p> <p>Габаритные размеры, мм: увеличителя 1500×1200×2800 стойки программного управления 650×500×1300</p> <p>Масса, кг: увеличителя 900 с комплектом устройств 1350</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

51 6313. Установки проявительные

2-004	51 6313 1011	Установка проявительная	РПУ-70М	ТУ 27-05-673—76 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для нормализованного процесса обработки экспонированных фототехнических пленок</p> <p>Автоматизированные операции: подача подкрепляющего раствора; поддержание температуры проявителя; контроль времени проявления</p> <p>Наибольший размер обрабатываемой фотопленки, мм 700×800</p>	1450	2900
-------	--------------	-------------------------	---------	----------------------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в бублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-005	51 6313 1014	Установка для обработки фотобумаги	ФО-35Б	ТУ 27-60-736—77	<p>Время полной обработки одной фотопленки, мин $2,7 \div 12$</p> <p>Количество кювет, шт. 3</p> <p>Рабочий объем проявителя и фиксажа, л $2,5 \div 3$</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,2</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> установки 3000×1180×1120 шкафа управления 670×320×950 <p>Масса, кг 460</p> <p>Предназначена для обработки стабилизирующейся фотобумаги</p> <p>Размер фотобумаги, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> ширина 40÷350 наименьшая длина 150 толщина, мкм 130÷190 <p>Продолжительность обработки в секциях, с:</p> <ul style="list-style-type: none"> активатора 3,3 стабилизатора 3,4 	1850	2400
2-006	51 6313 1020	Установка для обработки фотопленки	ФО-25П	ТУ 27-60-800—79	<p>Объем раствора, заливаемого в секцию, л:</p> <ul style="list-style-type: none"> активатора 0,9÷1,1 стабилизатора 1,0÷1,2 <p>Рабочий объем дозатора, л 1,5÷1,8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,012</p> <p>Габаритные размеры, мм 700×330×455</p> <p>Масса, кг 25</p> <p>Предназначена для проявления, ф一样ирования, промывки и сушки фототехнической пленки</p> <p>Автоматизированные операции: транспортирование фотопленки; поддержание температуры растворов, поддержание температуры воздуха в сушильном устройстве</p> <p>Размер рулонной фотопленки, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> ширина 40÷230 длина 100÷5000 <p>Размер форматной фотопленки, мм 240×300</p> <p>Толщина фотопленки, мм 0,08÷0,18</p> <p>Продолжительность обработки фотопленки, мин:</p> <ul style="list-style-type: none"> в каждой секции 0,8÷4,8 в установке 4,0÷24,0 <p>Рабочий объем ванн, л 6,5÷10</p>	6650	9500

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-007	51 6313 2001	Установка для окрашивания и дубления копий	ФОД-50	ТУ 27-60-825-79	<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 65</p> <p>Коэффициент готовности 0,93</p> <p>Обслуживающий персонал (на две установки), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5</p> <p>Габаритные размеры (без бункера), мм 1420×540×1200</p> <p>Масса, кг 264</p> <p>Предназначена для проявления, окрашивания, дубления и промывки цинкографских копий</p> <p>Размер обрабатываемых копий, мм:</p> <p>наименьший 90×120</p> <p>наибольший 500×650</p> <p>толщина 1÷4,5</p> <p>Число кювет, шт. 2</p> <p>Масса раствора, заливаемого в кювету, кг 25</p> <p>Время окрашивания и дубления копий наибольшего размера, мин 2,5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	220	600
					<p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 1660×1050×1140</p> <p>Масса, кг 150</p>		
2-008	51 6314 0001	Станок монтажный	ФМС-66	ТУ 27-05-683-76 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для монтажа негативов газетных полос и диапозитивов малоформатных офсетных форм</p> <p>Наибольший размер монтажа, мм 660×900</p> <p>Точность монтажа, мм 0,1</p> <p>Количество ламп, шт. 5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 10</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,15</p> <p>Габаритные размеры, мм 900×1500×970</p> <p>Масса, кг 110</p>	450	740

51 6314. Оборудование ретушерское и монтажное

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6315. Оборудование копировальное

2-009	51 6315 1003	Станок контактно-копировальный	2РКС-70	ТУ 27-60-826—79	<p>Предназначен для контактного копирования с черно-белых негативов или диапозитивов, контактного растрирования, а также цветodelения с прозрачных цветных оригиналов на светочувствительные фотографические слои</p> <p>Автоматизированные операции: опускание крышки с ковриком; механический прижим; включение вакуумного прижима; экспозиция; подъем и остановка крышки</p> <p>Размер копируемых изображений, мм:</p> <table> <tr> <td>черно-белых</td> <td>800×700</td> </tr> <tr> <td>при цветodelении</td> <td>400×300</td> </tr> </table> <p>Время создания вакуума, с</p> <p>Диапазон времени экспонирования, с</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Наработка на отказ, ч</p>	черно-белых	800×700	при цветodelении	400×300	770	1500
черно-белых	800×700										
при цветodelении	400×300										

2-010	51 6315 2005	Рама копировальная автоматизированная	ФКР-115	ТУ 27-05-634—75 Изм. № 1 1975, изм. № 2 1977, изм. № 3 1980	<p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм: стенка 1400×1065×1075 стенка при поднятой крышке 1400×1065×1770</p> <p>Масса, кг</p> <p>Предназначена для копирования изображения с негативов или диапозитивов на цинкографские и офсетные формные пластины</p> <p>Автоматизированные операции: дозирование световой энергии; поддержание вакуума в вакуумной системе; опускание рамы с покровным стеклом, включение прижима, поворот рамы; экспозиция, обратный поворот, выключение прижима, подъем рамы с покровным стеклом</p> <p>Размеры получаемой продукции, мм:</p> <table> <tr> <td>формат</td> <td>1150×1400</td> </tr> <tr> <td>толщина</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>суммарная толщина пластины и фотомонтажа</td> <td>10</td> </tr> </table> <p>Время подъема верхней рамы с покровным стеклом, с</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p>	формат	1150×1400	толщина	2,5	суммарная толщина пластины и фотомонтажа	10	860	1650
формат	1150×1400												
толщина	2,5												
суммарная толщина пластины и фотомонтажа	10												

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-011	51 6315 2008	Рама копировальная двухсторонняя	ФКР-66	ТУ 27-05-616-74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979	<p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Наработка на отказ, ч 300</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность (без учета мощности источника света), кВт 1,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 2050×1360×1560</p> <p>Масса, кг 430</p> <p>За отдельную плату поставляется осветительная установка</p> <p>Предназначена для контактного копирования изображения с негативов или диапозитивов на цинкографские и офсетные формные пластины</p> <p>Автоматизированные операции: дозирование световой энергии; поддержание вакуума в вакуумной системе</p> <p>Размеры получаемой продукции, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> пластины 660×730 толщина пластины 2,5 <p>Суммарная толщина пластины и фотомонтажа, мм 8</p> <p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p>	790	2150
					<p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1200×1150×1500</p> <p>Масса, кг 420</p>		
2-012	51 6321 1002	Машина травильная	ФТК-50	ТУ 27-05-688-76 Изм № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначена для кислотного травления цинковых пластин с целью получения штриховых и растровых клише</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> наименьший 60×90 наибольший 500×650 толщина 1,75 <p>Среднее время травления, мин:</p> <ul style="list-style-type: none"> растрового клише (глубина травления до 120 мкм) 0,96 штрихового клише (глубина травления до 1000 мкм) 10,7 <p>Объем травящего раствора, л 45</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,75</p> <p>Габаритные размеры, мм 1220×1110×1700</p> <p>Масса, кг 336</p>	590	1000

51 6321. Машины травильные для форм высокой печати

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку										
51 6331. Автоматы электронные гравировальные																	
2-013	51 6331 0013	Машина электронно-гравировальная	2ЭГЦ-С	ТУ 27-60-850—80	<p>Предназначена для изготовления полуточновых и штриховых клише и офсетных диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции; нарезание клише; останов машины по окончании гравирования</p> <p>Наибольший размер оригиналов и получаемой продукции, мм 350×480</p> <p>Скорость гравирования, м/с $0,077 \div 0,167$</p> <p>Глубина гравирования, мм:</p> <table> <tr><td>полуточновых клише</td><td>$0,07 \div 0,2$</td></tr> <tr><td>штриховых клише</td><td>0,3</td></tr> </table> <p>Машинное время гравирования 1 см^2 клише, с $1,66 \div 10,45$</p> <p>Линнатура гравирования, лин/см:</p> <table> <tr><td>для полуточновых клише</td><td>24, 28, 32, 36, 40, 45, 52</td></tr> <tr><td>для штриховых клише</td><td>72, 90, 120, 180, 360</td></tr> </table> <p>Количество сменных цилиндров, шт. 7</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 73</p> <p>Наработка на отказ, ч 73</p>	полуточновых клише	$0,07 \div 0,2$	штриховых клише	0,3	для полуточновых клише	24, 28, 32, 36, 40, 45, 52	для штриховых клише	72, 90, 120, 180, 360	4050	6100		
полуточновых клише	$0,07 \div 0,2$																
штриховых клише	0,3																
для полуточновых клише	24, 28, 32, 36, 40, 45, 52																
для штриховых клише	72, 90, 120, 180, 360																
51 6342. Прессы для тиснения стереотипных матриц																	
2-014	51 6342 1001	Пресс гидравлический матричный	МП-400	ТУ 27-05-646—75	<p>Предназначен для тиснения картонных матриц холодным, полугорячим или горячим способом</p> <p>Наибольшее усилие пресса, кН 4000</p> <p>Размер картонной матрицы, мм 420×594</p> <p>Размеры прессующих плит, мм 585×780</p> <p>Расстояние между прессующими плитами, мм:</p> <table> <tr><td>наименьшее</td><td>20</td></tr> <tr><td>наибольшее</td><td>65</td></tr> </table> <p>Размер оригинальной формы, мм 420×594</p> <p>Наибольший размер заключной рамы, мм 565×690</p> <p>Время достижения наибольшего усилия прессования и подъема нижней плиты, с 20</p> <p>Время тиснения одной матрицы, мин:</p> <table> <tr><td>холодным способом</td><td>$0,5 \div 2,0$</td></tr> <tr><td>полугорячим способом</td><td>$3 \div 5$</td></tr> <tr><td>горячим способом</td><td>30</td></tr> </table>	наименьшее	20	наибольшее	65	холодным способом	$0,5 \div 2,0$	полугорячим способом	$3 \div 5$	горячим способом	30	3050	5400
наименьшее	20																
наибольшее	65																
холодным способом	$0,5 \div 2,0$																
полугорячим способом	$3 \div 5$																
горячим способом	30																

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 60</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 19</p> <p>Габаритные размеры, мм 1985×1600×1700</p> <p>Масса, кг 5500</p>		

51 6343. Устройства для сушки матриц

2-015	51 6343 0003	Аппарат матрицесушильный	СМС-62	ТУ 27-05-563-74 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для сушки картонных газетных стереотипных матриц</p> <p>Наибольший формат матриц, мм 600×450</p> <p>Количество одновременно высушиваемых матриц за цикл, шт. 1÷2</p> <p>Продолжительность цикла сушки матриц, мин 1,5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	440	920
-------	--------------	--------------------------	--------	--	--	-----	-----

2-016	51 6343 0006	Аппарат матрицесушильный	2СМС-45	ТУ 27-05-618-74 Изм. № 1 1980	<p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Наработка на отказ, ч 400</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 10,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 775×630×1800</p> <p>Масса, кг 230</p>	520	1000
-------	--------------	--------------------------	---------	----------------------------------	--	-----	------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6351. Станки литьевые стереотипные

2-017	51 6351 1002	Станок ручной для отливки плоских стереотипов	2СЛР	ТУ 27-05-662—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Предназначен для отливки плоских стереотипов, подставок под клише, переплавки строкоотливного набора и отливки из него линотипных чушек. Автоматизированные операции: поддержание заданной температуры сплава в котле</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Показатели</th><th colspan="3">Размер отливок, мм</th></tr> <tr> <th>стереотипов</th><th>подставок под клише</th><th>чушек</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Длина</td><td>500</td><td>500</td><td>500</td></tr> <tr> <td>Ширина</td><td>160 ± 320</td><td>160 ± 320</td><td>60</td></tr> <tr> <td>Высота</td><td>4,7 и 25,3</td><td>25,3</td><td>25</td></tr> <tr> <td>Емкость котла, кг</td><td></td><td></td><td>300</td></tr> <tr> <td>Продолжительность отливки и затвердения стереотипа, мин:</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td> ростового</td><td></td><td></td><td>5</td></tr> <tr> <td> цицерного</td><td></td><td></td><td>2,5</td></tr> </tbody> </table>	Показатели	Размер отливок, мм			стереотипов	подставок под клише	чушек	Длина	500	500	500	Ширина	160 ± 320	160 ± 320	60	Высота	4,7 и 25,3	25,3	25	Емкость котла, кг			300	Продолжительность отливки и затвердения стереотипа, мин:				ростового			5	цицерного			2,5	750	1350
Показатели	Размер отливок, мм																																									
	стереотипов	подставок под клише	чушек																																							
Длина	500	500	500																																							
Ширина	160 ± 320	160 ± 320	60																																							
Высота	4,7 и 25,3	25,3	25																																							
Емкость котла, кг			300																																							
Продолжительность отливки и затвердения стереотипа, мин:																																										
ростового			5																																							
цицерного			2,5																																							

				Продолжительность отливки и затвердения четырех чушек, мин	5
				Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	6
				Наработка на отказ, ч	400
				Обслуживающий персонал, человек	1
				Общая установленная мощность, кВт	7,65
				Габаритные размеры, мм	1880×1305×1786
				Масса, кг	610

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																																				
2-018	51 6351 2005	Станок для отливки стереотипов	СЛП-263	ТУ 27-05-704—76 Изм. № 1 1979	<p>Предназначен для отливки стереотипов к газетным ротационным машинам формата, мм 600×840</p> <p>Размеры отливаемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>263</td></tr> <tr><td>длина по образующей</td><td>273</td></tr> <tr><td>высота (рост)</td><td>9,2</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги</td><td>400</td></tr> <tr><td>Емкость котла, кг</td><td>250</td></tr> <tr><td>Время разогрева 250 кг сплава, ч</td><td>2</td></tr> <tr><td>Время отливки одного стереотипа, мин</td><td>2</td></tr> <tr><td>Количество отливаемых стереотипов (без догрузки котла), шт.</td><td>8</td></tr> <tr><td>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</td><td>8</td></tr> <tr><td>Уровень звука, дБА</td><td>78</td></tr> <tr><td>Обслуживающий персонал, человек</td><td>1</td></tr> <tr><td>Общая установленная мощность, кВт</td><td>8,0</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм:</td><td></td></tr> <tr><td>длина в раскрытом положении,</td><td>1300</td></tr> <tr><td>длина в закрытом положении</td><td>1000</td></tr> <tr><td>ширина</td><td>965</td></tr> <tr><td>высота (со стойкой газоотвода)</td><td>1805</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>620</td></tr> </table>	наружный диаметр	263	длина по образующей	273	высота (рост)	9,2	длина внешней дуги	400	Емкость котла, кг	250	Время разогрева 250 кг сплава, ч	2	Время отливки одного стереотипа, мин	2	Количество отливаемых стереотипов (без догрузки котла), шт.	8	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	8	Уровень звука, дБА	78	Обслуживающий персонал, человек	1	Общая установленная мощность, кВт	8,0	Габаритные размеры, мм:		длина в раскрытом положении,	1300	длина в закрытом положении	1000	ширина	965	высота (со стойкой газоотвода)	1805	Масса, кг	620	3000	4800
наружный диаметр	263																																										
длина по образующей	273																																										
высота (рост)	9,2																																										
длина внешней дуги	400																																										
Емкость котла, кг	250																																										
Время разогрева 250 кг сплава, ч	2																																										
Время отливки одного стереотипа, мин	2																																										
Количество отливаемых стереотипов (без догрузки котла), шт.	8																																										
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	8																																										
Уровень звука, дБА	78																																										
Обслуживающий персонал, человек	1																																										
Общая установленная мощность, кВт	8,0																																										
Габаритные размеры, мм:																																											
длина в раскрытом положении,	1300																																										
длина в закрытом положении	1000																																										
ширина	965																																										
высота (со стойкой газоотвода)	1805																																										
Масса, кг	620																																										

51 6352. Полуавтоматы литьевые для стереотипов и заливки гальваноотложений

2-019	51 6352 2015	Полуавтомат стереотипный литьевой	СЛП-347	ТУ 27-05-10-620—74	<p>Предназначен для отливки стереотипов и заливки гальваноотложений к книжно-журнальным ротационным печатным машинам ПРК-3 и ПВК-84</p> <p>Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа (гальваностереотипа); поддержание задаваемой температуры сплава и котла литника и чаши; охлаждение планок чаши и ядра</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Показатели</th><th colspan="2">Размер отливок, мм</th></tr> <tr> <th>стереотипа</th><th>гальваностереотипа</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Наружный диаметр</td><td>347</td><td>348</td></tr> <tr> <td>Длина по образующей</td><td>408</td><td>408</td></tr> <tr> <td>Высота (рост)</td><td>9,5</td><td>10</td></tr> </tbody> </table> <p>Продолжительность отливки, мин:</p> <table> <tr><td>стереотипа</td><td>2</td></tr> <tr><td>гальваностереотипа</td><td>3,5</td></tr> </table>	Показатели	Размер отливок, мм		стереотипа	гальваностереотипа	Наружный диаметр	347	348	Длина по образующей	408	408	Высота (рост)	9,5	10	стереотипа	2	гальваностереотипа	3,5	3900	6600
Показатели	Размер отливок, мм																								
	стереотипа	гальваностереотипа																							
Наружный диаметр	347	348																							
Длина по образующей	408	408																							
Высота (рост)	9,5	10																							
стереотипа	2																								
гальваностереотипа	3,5																								

№ поř.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку												
2-020	51 6352 2018	Полуавтомат стереотипный литьевой	СЛП-385	ТУ 27-05-619-74	<p>Емкость котла, кг 600 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 22,7 Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560 Масса, кг 1800</p> <p>Предназначен для отливки стереотипов к книжно-журнальным ротационным печатным машинам</p> <p>Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа; поддержание задаваемой температуры сплава в котле; поддержание задаваемой температуры литника; охлаждение ядра, планок чаши и ядра</p> <p>Толщина матрицы, мм 0,5 Размеры отливаемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>385</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги</td><td>280</td></tr> <tr><td>длина образующей</td><td>445</td></tr> <tr><td>высота (рост)</td><td>9,5</td></tr> </table>	наружный диаметр	385	длина внешней дуги	280	длина образующей	445	высота (рост)	9,5	4050	6700				
наружный диаметр	385																		
длина внешней дуги	280																		
длина образующей	445																		
высота (рост)	9,5																		
					<p>Емкость котла, кг 600 Время разогрева 600 кг сплава в котле до температуры 280—320 °С, ч 2</p> <p>Время отливки и затвердевания одного стереотипа, мин 2 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 19,1 Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560 Масса, кг 1800</p>														
2-021	51 6353 0004	Автомат литьевой для газетных стереотипов	40ГА	ТУ 27-60-839-80	<p>Предназначен для отливки стереотипов из оловяннистых типографских сплавов</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки котла сплавом, укладки матрицы, снятия готового стереотипа с приемного стола</p> <p>Основные размеры отлитых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>372</td></tr> <tr><td>длина образующей</td><td>408</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги (без приливов)</td><td>570</td></tr> <tr><td>толщина (рост)</td><td>11,25</td></tr> <tr><td>Наибольшая толщина матричного картона, мм</td><td>0,9</td></tr> <tr><td>Емкость котла, кг</td><td>2000</td></tr> </table>	наружный диаметр	372	длина образующей	408	длина внешней дуги (без приливов)	570	толщина (рост)	11,25	Наибольшая толщина матричного картона, мм	0,9	Емкость котла, кг	2000	7300	12100
наружный диаметр	372																		
длина образующей	408																		
длина внешней дуги (без приливов)	570																		
толщина (рост)	11,25																		
Наибольшая толщина матричного картона, мм	0,9																		
Емкость котла, кг	2000																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Время разогрева сплава в котле до температуры 280—320° С, ч 3,5</p> <p>Время отливки одного стереотипа, мин 0,5</p> <p>Наибольшее количество стереотипов, отливаемое без подгрузки котла, шт. 32</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 65</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2 автомата), человек 3</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 32</p> <p>Габаритные размеры, мм 2400×3070×2500</p> <p>Масса, кг 5700</p>		

51 6361. Оборудование отделочное для плоских стереотипов и клише

2-022	51 6361 6002	Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	МФУ-3	ТУ 27-60-729—77 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для механической обработки плоских стереотипов, клише и подставок под клише</p> <p>Размеры обрабатываемых изделий, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>120×80×1</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>500×320×25,3</td> </tr> </table>	наименьший	120×80×1	наибольший	500×320×25,3	2650	4400
наименьший	120×80×1										
наибольший	500×320×25,3										

					<p>Время обработки одного стереотипа, мин:</p> <table> <tr> <td>книжного с размерами 500×320 мм</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>фрезерование оборотной стороны</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>фрезерование плоскости гартовой подставки наибольших размеров при толщине срезаемого слоя 0,5 мм</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>фрезерование фасетов клише площадью 400 см² (фрезерование пробелов 30% площади)</td> <td>3</td> </tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,94</p> <p>Габаритные размеры, мм 1970×1715×1725</p> <p>Масса, кг 1000</p> <p>За отдельную плату поставляется комплект устройства МФУ-3К для обработки пластмассовых стереотипов</p>	книжного с размерами 500×320 мм	10	фрезерование оборотной стороны	4	фрезерование плоскости гартовой подставки наибольших размеров при толщине срезаемого слоя 0,5 мм	4	фрезерование фасетов клише площадью 400 см ² (фрезерование пробелов 30% площади)	3		
книжного с размерами 500×320 мм	10														
фрезерование оборотной стороны	4														
фрезерование плоскости гартовой подставки наибольших размеров при толщине срезаемого слоя 0,5 мм	4														
фрезерование фасетов клише площадью 400 см ² (фрезерование пробелов 30% площади)	3														

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку								
51 6362. Оборудование отделочное для круглых стереотипов															
2-023	51 6362 1001	Станок ротостовский	ГР	ТУ 27-60-796—79	<p>Предназначен для обработки по росту стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам</p> <p>Размер обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>372</td></tr> <tr><td>длина образующей</td><td>408</td></tr> <tr><td>длина дуги по наружному диаметру</td><td>570</td></tr> <tr><td>рост</td><td>11,25</td></tr> </table> <p>Частота вращения борштанги, об/мин</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p>	наружный диаметр	372	длина образующей	408	длина дуги по наружному диаметру	570	рост	11,25	680	1150
наружный диаметр	372														
длина образующей	408														
длина дуги по наружному диаметру	570														
рост	11,25														
2-024	51 6362 1010	Станок ротостовский	СРК-310	ТУ 27-05-671—76	<p>Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПВЛ-70</p>	2100	3100								
2-025	51 6362 1013	Станок ротостовский	СРК-347	ТУ 27-05-671—76	<p>Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>310</td></tr> <tr><td>длина по образующей</td><td>431</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги</td><td>331</td></tr> <tr><td>высота (рост)</td><td>5</td></tr> </table> <p>Время обработки одного стереотипа, мин</p> <p>Число оборотов резцовой головки, об/мин</p> <p>Скорость резания, м/мин</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p>	наружный диаметр	310	длина по образующей	431	длина внешней дуги	331	высота (рост)	5	2100	3100
наружный диаметр	310														
длина по образующей	431														
длина внешней дуги	331														
высота (рост)	5														

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																	
2-026	51 6362 1019	Станок ротостатический	СРК-385	ТУ 27-05-671—76	<p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>348</td></tr> <tr><td>длина по образующей</td><td>408</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги</td><td>257</td></tr> <tr><td>высота (рост)</td><td>9</td></tr> </table> <p>Время обработки одного стереотипа, мин</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Число оборотов резцовой головки, об/мин</p> <table> <tr><td>295</td></tr> </table> <p>Скорость резания, м/мин</p> <table> <tr><td>278÷340</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>78</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>1,5</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>1570×580×1225</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>860</td></tr> </table> <p>Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПРК-2</p>	наружный диаметр	348	длина по образующей	408	длина внешней дуги	257	высота (рост)	9	1	295	278÷340	8	78	1	1,5	1570×580×1225	860	2100	3100
наружный диаметр	348																							
длина по образующей	408																							
длина внешней дуги	257																							
высота (рост)	9																							
1																								
295																								
278÷340																								
8																								
78																								
1																								
1,5																								
1570×580×1225																								
860																								

					<p>Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>386</td></tr> <tr><td>длина по образующей</td><td>445</td></tr> <tr><td>длина внешней дуги</td><td>280</td></tr> <tr><td>высота (рост)</td><td>9</td></tr> </table> <p>Время обработки одного стереотипа, мин</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Число оборотов резцовой головки, об/мин</p> <table> <tr><td>295</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>78</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>1,5</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>1570×580×1225</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>860</td></tr> </table>	наружный диаметр	386	длина по образующей	445	длина внешней дуги	280	высота (рост)	9	1	295	8	78	1	1,5	1570×580×1225	860		
наружный диаметр	386																						
длина по образующей	445																						
длина внешней дуги	280																						
высота (рост)	9																						
1																							
295																							
8																							
78																							
1																							
1,5																							
1570×580×1225																							
860																							

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																	
2-027	51 6362 2005	Станок фрезерно-пробельный	МФО-6	ТУ 27-60-746—77	<p>Предназначен для фрезерования пробельных мест на печатающей стороне стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>372</td></tr> <tr><td>длина образующей</td><td>408</td></tr> <tr><td>длина дуги по наружному диаметру</td><td>570</td></tr> <tr><td>толщина (рост)</td><td>11</td></tr> </table> <p>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин</p> <table> <tr><td>4÷12</td><td>8000</td></tr> </table> <p>Ширина фрезерования, мм</p> <table> <tr><td>4÷12</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>75</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>1,1</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>1050×1050×1750</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>600</td></tr> </table>	наружный диаметр	372	длина образующей	408	длина дуги по наружному диаметру	570	толщина (рост)	11	4÷12	8000	4÷12	8	75	1	1,1	1050×1050×1750	600	910	1500
наружный диаметр	372																							
длина образующей	408																							
длина дуги по наружному диаметру	570																							
толщина (рост)	11																							
4÷12	8000																							
4÷12																								
8																								
75																								
1																								
1,1																								
1050×1050×1750																								
600																								
2-028	51 6362 2009	Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам	СПК	ТУ 27-60-742—77	<p>Предназначен для фрезерования пробельных поверхностей и торцевых сторон стереотипов и гальваностереотипов к листовым ротационным машинам для фрезерования пробельных поверхностей стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ролевым ротациям</p> <p>Размеры обрабатываемой продукции, мм:</p> <table> <tr><td>длина образующей</td><td>163÷492</td></tr> <tr><td>наружный диаметр</td><td>309÷385</td></tr> <tr><td>длина дуги по наружному диаметру</td><td>113÷401</td></tr> <tr><td>толщина</td><td>5÷9</td></tr> </table> <p>Ширина фрезерования, мм</p> <table> <tr><td>3÷20</td></tr> </table> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин</p> <table> <tr><td>10000</td></tr> </table> <p>Скорость продольной и поперечной подачи от гидропривода, мм/мин</p> <table> <tr><td>80÷5000</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>80</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>2,7</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>910×1520×1700</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>1200</td></tr> </table>	длина образующей	163÷492	наружный диаметр	309÷385	длина дуги по наружному диаметру	113÷401	толщина	5÷9	3÷20	10000	80÷5000	8	80	1	2,7	910×1520×1700	1200	3000	5100
длина образующей	163÷492																							
наружный диаметр	309÷385																							
длина дуги по наружному диаметру	113÷401																							
толщина	5÷9																							
3÷20																								
10000																								
80÷5000																								
8																								
80																								
1																								
2,7																								
910×1520×1700																								
1200																								

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку						
2-029	51 6362 3004	Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов	МСГ-263	ТУ 27-60-818—79	<p>Предназначен для обработки по росту, фрезерования пробельных мест и продольной кромки стереотипов к ротационным печатным машинам высокой печати формата по бумаге 60×84 см</p> <p>Размер обработанных стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>263</td></tr> <tr><td>длина образующей</td><td>273÷291,6</td></tr> <tr><td>толщина (рост)</td><td>9</td></tr> </table> <p>Число оборотов расточного вала, об/мин</p> <p>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p>	наружный диаметр	263	длина образующей	273÷291,6	толщина (рост)	9	3100	4600
наружный диаметр	263												
длина образующей	273÷291,6												
толщина (рост)	9												

2-030	51 6362 4002	Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов	2ОАМ	ТУ 27-05-699—76	<p>Предназначен для обработки стереотипов к газетным ротационным печатным машинам и агрегатам</p> <p>Выполняет операции: обрезка гузки, снятие фасок по образующим, обработка пробелов на хвостовой части стереотипа, зачистка хвостовых фасетов, обработка по росту и охлаждение стереотипа</p> <p>В зависимости от количества обслуживаемых отливных автоматов и расположения их в цехе отделочные автоматы изготавливаются следующих видов: 2ОАМ для двух отливных автоматов, 4ОАМ и 5ОАМ для четырех отливных автоматов, 6ОАМ и 7ОАМ для шести отливных автоматов</p> <p>Автоматизированные операции: транспортирование и обработка стереотипа; включение душа камеры охлаждения</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <table> <tr><td>наружный диаметр</td><td>372</td></tr> <tr><td>длина по образующей</td><td>408</td></tr> <tr><td>толщина</td><td>11</td></tr> </table> <p>Производительность, стереотипы/ч</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p>	наружный диаметр	372	длина по образующей	408	толщина	11	6300	9600
наружный диаметр	372												
длина по образующей	408												
толщина	11												

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																			
2-031	51 6362 5002	Станок отрезной	2МРП-4	ТУ 27-05-697-76 Изм. № 1 1980	<p>Общая установленная мощность, кВт 7,5</p> <p>Габаритные размеры, мм: 2ОАМ, 3ОАМ 7800×1650×1100 4ОАМ, 5ОАМ 12500×1650×1100 6ОАМ, 7ОАМ 18650×1650×1100</p> <p>Масса, кг: 2ОАМ, 3ОАМ 3400 4ОАМ, 5ОАМ 3700 6ОАМ, 7ОАМ 4200</p> <p>Предназначен для обрубки литейной прибыли (гуски) ротационных и плоских стереотипов и разрезки на части плоских стереотипов и цинковых пластин</p>	1100	1650																			
2-032	51 6362 6001	Станок фасетный	СФГ-372	ТУ 27-60-751-77	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Виды изделий</th> <th colspan="3">Размер обрабатываемой продукции, мм</th> </tr> <tr> <th>ширина</th> <th>толщина</th> <th>диаметр</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ротационные стереотипы</td> <td>448</td> <td>11,25</td> <td>263,310, 348,350, 372,386, 450</td> </tr> <tr> <td>Плоские стереотипы</td> <td>500</td> <td>6</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>Цинковые пластины</td> <td>500</td> <td>1÷3</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>Время реза, с 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 97</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 750×900×1500</p> <p>Масса, кг 800</p> <p>Предназначен для обрезки гуски, фрезерования фацета под центробежное крепление и обработки фасок по торцам образующих стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> наружный диаметр 372 длина образующей 408 длина дуги по наружному диаметру (без гуски) 570 толщина 11 <p>Величина обрезаемой гуски, мм 30</p> <p>Размеры обработанного фацета, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> толщина 5 высота 11 <p>Скорость перемещения суппорта, м/с 0,11</p>	Виды изделий	Размер обрабатываемой продукции, мм			ширина	толщина	диаметр	Ротационные стереотипы	448	11,25	263,310, 348,350, 372,386, 450	Плоские стереотипы	500	6	—	Цинковые пластины	500	1÷3	—	1500	2300
Виды изделий	Размер обрабатываемой продукции, мм																									
	ширина	толщина	диаметр																							
Ротационные стереотипы	448	11,25	263,310, 348,350, 372,386, 450																							
Плоские стереотипы	500	6	—																							
Цинковые пластины	500	1÷3	—																							

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 89</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,05</p> <p>Габаритные размеры, мм 1200×660×950</p> <p>Масса, кг 400</p>		

51 6371. Шкафы сушильные

2-033	51 6371 0001	Шкаф сушильный для пластин	ФСШ-50	ТУ 27-05-649-75 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для сушки копий газетных полос на микроцинке и клише</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры в сушильной камере</p> <p>Размер обрабатываемых копий, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>90×120</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>500×650</td></tr> <tr><td>толщина</td><td>0,5÷5</td></tr> </table> <p>Время сушки 3 копий, мин 2</p> <p>Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1÷10</p>	наименьший	90×120	наибольший	500×650	толщина	0,5÷5	410	1050
наименьший	90×120												
наибольший	500×650												
толщина	0,5÷5												

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 74

Общая установленная мощность, кВт 8,5

Габаритные размеры, мм 750×850×1900

Масса, кг 270

51 6372. Установки для обжига форм на микроцинке

2-034	51 6372 0001	Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей	ФОР-50М	ТУ 27-60-830-79	<p>Предназначена для обжига и охлаждения цинкографских копий на микроцинковых пластинах и обжига цинкографских копий в расплаве солей</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры расплава солей; погружение копии в расплав солей, выдержка в расплаве и подъем из расплава; сброс копии в воду для охлаждения</p> <p>Размер обрабатываемых копий, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>90×120</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>500×650</td></tr> <tr><td>толщина</td><td>1÷2</td></tr> </table> <p>Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1</p> <p>Цикл обработки копии, мин 1÷3</p> <p>Объем ванны, л 90</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68÷78</p>	наименьший	90×120	наибольший	500×650	толщина	1÷2	2150	3300
наименьший	90×120												
наибольший	500×650												
толщина	1÷2												

№ п.п.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8</p> <p>Габаритные размеры, мм: установки 870×930×1025 шкафа управления 335×500×1100</p> <p>Масса, кг: установки 245 шкафа управления 60</p>		

51 6373. Станки отрезные гильотинные (цинкорубильные)

2-035	51 6373 0001	Станок цинкорубильный	МРЦ	ТУ 27-60-723—77 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для резки цинковых пластин и клише на части</p> <p>Наибольшая длина реза ножа, мм 650</p> <p>Наибольшая толщина разрезаемых пластин, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> цинкографских и цинковых сплавов 2 пластмассовых 5 <p>Время двойного хода ножа, с 0,45</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 77</p>	290	600
-------	--------------	-----------------------	-----	----------------------------------	--	-----	-----

					<p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 690×1040×1075</p> <p>Масса, кг 380</p>		
--	--	--	--	--	--	--	--

51 6374. Оборудование для зернения поверхности офсетных пластин

2-036	51 6374 0006	Машинка зернильная	МФЗ-6	ТУ 27-05-650—75	<p>Предназначена для зернения поверхности цинковых и алюминиевых формных пластин</p> <p>Автоматизированные операции: подъем корзины и сбрасывание шариков в зернильный ящик; наклон зернильного ящика и сбрасывание шариков в промывочное устройство; процесс промывки шариков</p> <p>Наибольший размер пластин, мм 1400×1150</p> <p>Наименьший размер пластин, мм 660×450</p> <p>Время обработки одной пластины, ч 1,5</p> <p>Толщина обрабатываемых пластин, мм 0,35÷1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 84</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 2400×2000×1800</p> <p>Масса, кг 800</p>	720	1500
-------	--------------	--------------------	-------	-----------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6377. Оборудование для нанесения светочувствительного слоя на формный материал

2-037	51 6377 1003	Центрифуга вертикальная	ФЦВ-66Н	ТУ 27-60-765—78	<p>Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>210×210</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>660×730</td> </tr> </table> <p>Толщина обрабатываемых пластин, мм</p> <table> <tr> <td>0,3÷4,5</td> </tr> </table> <p>Время обработки одной пластины, мин</p> <table> <tr> <td>10</td> </tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr> <td>6</td> </tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr> <td>75</td> </tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr> <td>500</td> </tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr> <td>1</td> </tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr> <td>2,7</td> </tr> </table>	наименьший	210×210	наибольший	660×730	0,3÷4,5	10	6	75	500	1	2,7	340	800
наименьший	210×210																	
наибольший	660×730																	
0,3÷4,5																		
10																		
6																		
75																		
500																		
1																		
2,7																		

2-038	51 6377 1007	Центрифуга вертикальная	ФЦВ-115Н	ТУ 27-60-765—78	<p>Габаритные размеры, мм 1450×775×1620</p> <p>Масса, кг</p> <table> <tr> <td>250</td> </tr> </table> <p>За отдельную плату поставляется дозатор.</p> <p>Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>210×210</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>1150×1400</td> </tr> <tr> <td>толщина</td> <td>0,3÷1,0</td> </tr> </table> <p>Время обработки одной пластины, мин</p> <table> <tr> <td>10</td> </tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr> <td>6</td> </tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr> <td>75</td> </tr> </table> <p>Наработка на отказ, ч</p> <table> <tr> <td>500</td> </tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr> <td>1</td> </tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr> <td>5,1</td> </tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм 2400×950×2400</p> <p>Масса, кг</p> <table> <tr> <td>350</td> </tr> </table> <p>За отдельную плату поставляется дозатор.</p>	250	наименьший	210×210	наибольший	1150×1400	толщина	0,3÷1,0	10	6	75	500	1	5,1	350	440	1220
250																					
наименьший	210×210																				
наибольший	1150×1400																				
толщина	0,3÷1,0																				
10																					
6																					
75																					
500																					
1																					
5,1																					
350																					

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6381. Установки экспонирующие

2-039	51 6381 0001	Установка экспонирующая	ФЭФ-65	ТУ 27-60-775—78	<p>Предназначена для экспонирования фотополимеризующихся пластин для получения гибких печатных форм в изогнутом состоянии</p> <p>Размеры пластин, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>100×200</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>650×1050</td></tr> </table> <p>Время экспонирования при толщине фотополимерного слоя, мин:</p> <table> <tr><td>0,43 мм</td><td>5÷12</td></tr> <tr><td>0,67 мм</td><td>17÷20</td></tr> </table> <p>Диаметр цилиндра, мм</p> <p>Частота вращения цилиндра, об/мин</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Наработка на отказ, ч</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p> <p>За отдельную плату поставляется сменный цилиндр БДО-76 для изготовления форм к машине.</p>	наименьший	100×200	наибольший	650×1050	0,43 мм	5÷12	0,67 мм	17÷20	2750	5100
наименьший	100×200														
наибольший	650×1050														
0,43 мм	5÷12														
0,67 мм	17÷20														

51 6382. Машины вымывные

2-040	51 6382 0001	МашинаВЫМЫВНАЯ	ФВФ-65	ТУ 27-60-776—78	<p>Предназначена для вымывания пробельных участков фотополимеризующихся пластин</p> <p>Размеры обрабатываемых пластин, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>100×200</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>650×1050</td></tr> </table> <p>Время вымывания пробельных участков при толщине фотополимерного слоя, мин:</p> <table> <tr><td>0,43 мм</td><td>5÷7</td></tr> <tr><td>0,67 мм</td><td>7÷8</td></tr> </table> <p>Время обработки одной пластины, мин</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Наработка на отказ, ч</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p>	наименьший	100×200	наибольший	650×1050	0,43 мм	5÷7	0,67 мм	7÷8	2150	4000
наименьший	100×200														
наибольший	650×1050														
0,43 мм	5÷7														
0,67 мм	7÷8														

51 6400. ОБОРУДОВАНИЕ ПЕЧАТНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6411. Машины высокой печати листовые тигельные							
3-001	51 6411 1004	Машина печатная тигельная легкого типа	ПТ-4	ТУ 27-60-835—80	<p>Предназначена для печатания текстовой продукции с небольшим количеством тоновых и штриховых клише</p> <p>Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа</p> <p>Формат по бумаге, мм 300×420 Масса 1 м² бумаги, г 50÷200 Эксплуатационная скорость, цикл/мин 25 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,6 Габаритные размеры, мм 1340×1850×1405 Масса, кг 870</p>	830	1500
51 6411. Машины высокой печати листовые тигельные							
3-002	51 6411 1009	Автомат печатный тигельный легкого типа	ПТ-2	ТУ 27-60-838—80	<p>Предназначен для печатания бланочной и текстовой продукции, а также для печати многокрасочной иллюстрированной продукции с тоновыми и штриховыми клише</p> <p>Автоматизированные операции: прием листов со стапельного стола; печатание листов; укладка листов на приемном столе; раскат и накат краски на печатную форму; подъем и опускание столов самонаклада; равнение листа по переднему и боковому упорам; распыление порошка на отпечатанный лист</p> <p>Формат по бумаге, мм: наименьший 105×150 наибольший 300×420 Масса 1 м² бумаги, г 40÷200 Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,2 Габаритные размеры, мм 2600×1780×1720 Масса, кг 2300</p>	3700	6000
3-003	51 6411 2001	Машина печатная тигельная тяжелого типа	ПТ	ТУ 27-60-837—80	Предназначена для печатания иллюстрированной продукции в одну или несколько красок, а также для печатания на переплетных крышках	1880	3200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа</p> <p>Формат по бумаге, мм 300×450 Масса 1 м² бумаги, г 50÷200 Эксплуатационная скорость, цикл/мин 20 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×1815×1480 Масса, кг 1630</p>		

51 6412. Машины высокой печати листовые плоскопечатные

3-004	51 6412 1107	Машина плоскопечатная	ПС-АЗ	ТУ 27-05-693—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2—3 1979	<p>Предназначена для полистного печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной, иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности с разгромом до 60 лин/см и содержанием иллюстраций до 80%</p>	5600	12300
-------	--------------	-----------------------	-------	--	---	------	-------

3-005	51 6412 3102	Машина плоскопечатная двухоборотная	2ПД-5	ТУ 27-05-674—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов</p> <p>Формат по бумаге, мм 450×600 Масса 1 м² бумаги, г 40÷250 Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 4500 Высота стапеля, мм: самонаклада 300 приемки 400 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 2800×2025×1700 Масса, кг 4050 За отдельную плату поставляется порошковый противотмарочный аппарат</p>	7800	16700
-------	--------------	-------------------------------------	-------	--	--	------	-------

№п/з	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-006	51 6412 3213	Машина плоскодечатная	ПП-84	ТУ 27-60-752—77	<p>Наибольший формат по бумаге, мм 700×1000</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 40÷120</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3000</p> <p>Высота стапеля, мм: самонаклада 500 приемки 100</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 4100×2400×2070</p> <p>Масса, кг 7950</p> <p>За отдельную плату поставляются: нейтрализатор статического электричества, аппарат противоогмарочный</p> <p>Предназначена для печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности</p>	30500	57300
					<p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов</p> <p>Формат по бумаге, мм 840×1120</p> <p>Масса 1 м², г 40÷240</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3600</p> <p>Высота стапеля, мм: самонаклада 1080 приемки 1130</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 85</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 17</p> <p>Габаритные размеры, мм 5570×1800×2520</p> <p>Масса, кг 10500</p>		
3-007	51 6413 4101	Машина малая ротационная газетная	ПРГ	ТУ 27-60-763—78	<p>Предназначена для печатания в одну краску и фальцевания двух- и четырехстраничных газет с небольшим количеством штриховых и тоновых иллюстраций</p> <p>Формат продукции, получаемой с машины, мм: печатной 594×420 сфальцовкой в 1 сгиб 420×297 сфальцовкой в 2 сгиба 210×297</p>	6700	11000

51 6413. Машины высокой печати рулонные ротационные

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-008	51 6413 4203	Машина ротационная рулонная газетная высокой печати	ПВГ-84-2	ТУ 27-60-789-79 Изм. № 1 1980	<p>Ширина рулона, мм 594</p> <p>Максимальная рабочая скорость, об/ч 10000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 100</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 3400×1100×1600</p> <p>Масса, кг 2700</p> <p>За отдельную плату поставляются: плита фундаментная; специальное крепление, специальный удлиненный транспортер</p>	38000	63300*

Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет	
Формат по бумаге, мм	840×1188
Ширина рулона, мм	840 и 420
Наибольший диаметр рулона, мм	1000
Масса 1 м ² бумаги, г	51
Количество сгибов для газет, шт.: формата 420×594	2
формата 297×420	1
Длина отрубаемого листа, мм	594
Максимальная рабочая скорость, об/ч	25000
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	8
Уровень звука, дБА	96
Обслуживающий персонал, человек	4
Общая установленная мощность, кВт	30
Габаритные размеры, мм	7500×3950×3000
Масса, кг	27500

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-009	51 6413 4206	Машина ротационная двухрольная, газетная высокой печати	ПВГ-84.4	ТУ 27-60-789—79 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для печатания и фальцевания газетной продукции форматом страницы 420×594 мм с объемом 4, 6, 8, 12, 16 страниц или форматом страницы 297×420 мм с объемом 4, 8, 12, 16, 24, 32 страниц, красочностью 1:1, 2:1, 3:1, 4:1, 4:2 красок</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет</p> <p>Формат по бумаге, мм 840×1188 Ширина рулона, мм 840 и 420 Наибольший диаметр рулона, мм 1000 Масса 1 м² бумаги, г 51 Количество сгибов для газет, шт.: формата 420×594 2 формата 297×420 1 Длина отрубаемого листа, мм 594 Максимальная рабочая скорость, об/ч 25000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 96 Обслуживающий персонал, человек: при совместной работе печатных секций 6</p>	73500	122400*
3-010	51 6413 4307	Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати	ЗГАУ	ТУ 27-05-713—76 Изм. № 1 1978	<p>при раздельной работе печатных секций 7 Общая установленная мощность, кВт 60 Габаритные размеры, мм 14400×3950×3250 Масса, кг 56000</p> <p>Предназначен для печати и фальцевания газетной продукции формата 420×594 мм с объемом до 16 страниц и газетной продукции формата 420×297 мм с объемом до 32 страниц с содержанием не более 25% тоновых иллюстраций с линиатурой растра до 32 лин/см</p> <p>Автоматизированные операции: перезарядка рулона (автосклейка); поддержание постоянства натяжения бумажного полотна; обнаружение и отбраковка склеенных полотен при автосклейке и фабричной склейке; останов агрегата при обрыве бумажного полотна с предохранением от наматывания его на печатные цилиндры и валики; осевая приводка бумажного полотна в процессе автосклейки; контроль уровня и подачи краски в красочные ящики; централизованная система смазки</p> <p>Формат по бумаге, мм 1680×1190 Ширина рулона, мм 1680, 1260, 840 Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p>	212000	346000

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Сточная цена в рублях за 1 штуку
					<p>Наименьший диаметр нового рулона при работе с автосклейкой, мм 700</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 51</p> <p>Формат печатной продукции, мм:</p> <p>развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в два сгиба при формате страницы 420×594 мм 840×594</p> <p>развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в один сгиб при формате 420×297 мм 420×594</p> <p>Страницность сфальцованной газетной продукции, страниц:</p> <p>формата 420×594 4, 6, 8, 12, 16</p> <p>формата 420×297 4, 8, 16, 32</p> <p>Число красок:</p> <p>на лицевой стороне 1+1</p> <p>на оборотной стороне 2+1</p> <p>Максимальная рабочая скорость печатных цилиндров при печатании 6—8-страничных газет, красочностью 1+1, об/ч 33000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 106</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 5</p>		

					Общая установленная мощность, кВт 170		
					Габаритные размеры, мм 11430×7480×6600		
					Масса, кг 127000		
3-011		Узлы агрегата ротационного двухрулонного газетного высокой печати	Номер группы				
3-012		В том числе:					
3-012		Остов	100			26080	42560
3-012		Печатные секции	200			37740	61600
3-013		Красочные секции	300				
3-014		Привод	400			41760	68160
3-015		Бумагопроводящая система	500			17380	28360
3-016		Фальцаппарат	600			14200	23180
3-017		Рольное устройство	700			23530	38400
3-018		Электрооборудование	800			13570	22140
						37740	61600

51 6421. Машины офсетной печати листовые

3-019	51 6421 1307	Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная	Офсет-90-2	ТУ 27-60-807-79	Предназначена для печатания на бумаге и картоне многокрасочной иллюстрационной (плакатов, репродукций, вкладок, вклеек, этикеток, открыток) книжно-журнальной продукции. Автоматизированы все операции, кроме загрузки и разгрузки бумаги	37200	61400
-------	--------------	---	------------	-----------------	---	-------	-------

№ п/п	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Формат по бумаге, мм 920×1200 Масса 1 м² бумаги, г 60÷300 Наибольшая толщина картона, мм 0,7 Масса 1 м² картона, г 500 Точность совмещения красок на скорости до 6200 об/ч, мм 0÷0,15 Максимальная рабочая скорость, об/ч 7000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 3 Общая установленная мощность, кВт 23 Габаритные размеры (без комплектного устройства привода и автоматики), мм: длина со штырями для загрузки стапеля 9075 без штырей 7065 ширина 4120 высота 2470 Габаритные размеры комплектного устройства электропривода и автоматики, мм 1100×680×2100 Масса с комплектным устройством электропривода и автоматики, кг 18150 </p>		

За отдельную плату поставляется противоотмарочный аппарат

51 6441. Станки пробопечатные высокой печати

3-020	51 6441 0002	Станок верстально-корректурный	ВКС-60	ТУ 27-05-692—76 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Предназначен для верстки и печатания корректурных оттисков газет и журналов Автоматизированные операции: печатание оттисков; накат краски, раствор краски Наибольший формат бумаги, мм 420×600 Число двойных ходов каретки в минуту 3 Рабочая поверхность печатного цилиндра, мм 750 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Общая установленная мощность, кВт 0,6 Уровень звука, дБА 78 Обслуживающий персонал, человек 1—2 Габаритные размеры, мм 3000×1360×1170 Масса, кг 1300 </p>	1400	2400
3-021	51 6441 0005	Станок ручной корректурный	НВК-2	ТУ 27-05-676—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для печатания корректурных оттисков с гранок типографского набора и сверстанных листов. Формат по бумаге, мм 450×700 Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 8 </p>	86	135

№ п/р	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																				
					<p>Уровень звука, дБА 65 Обслуживающий персонал, человек 1 Габаритные размеры, мм 1150×600×195 Масса, кг 73</p>																						
51 6453. Машины для специальных видов печати																											
3-022	51 6453 0006	Машинадля изготовления перфокарт	МГП	ТУ 27-60-828—80	<p>Предназначена для изготовления перфокарт из рулонной бумажной ленты Автоматизированные операции: размотка бумажной ленты; правка ленты от возможных изгибов и скручиваний; подача ленты; печать с одной стороны; срезка одного угла; укладка готовых карт в стопу на приемный стол; отсчет карт в приемное устройство по 1000 шт. Размер перфокарт, мм: длина 187,2÷187,45 ширина 82,47÷82,73 толщина 0,18÷0,2 Максимальный диаметр рулона, мм 850 Максимальная частота вращения ножа, об/мин 1000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	6600	9200																				
3-023	51 6462 3001	Устройство счетно-комплектующее	СКУ	ТУ 27-60-840—80	<p>Уровень звука, дБА 85 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры (без колонки для установки рулона), мм 1680×650×1065 Масса, кг 780</p> <p>Предназначено для поштучного счета и комплектования в пачки газет, поступающих с газетного транспортера или непосредственно с газетного агрегата Размер обрабатываемой газетной продукции, мм 297×420 Объем стандартных пачек газет:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Число страниц в газете</th> <th>Количество газет в при-вертке</th> <th>Число при-верток в пачке</th> <th>Количество газет в пачке</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>100</td> <td>4</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>50</td> <td>6</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>50</td> <td>4</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>10...12</td> <td>50</td> <td>2</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>Максимальная скорость обработки газет, экз/ч 60000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7 Уровень звука, дБА 82</p>	Число страниц в газете	Количество газет в при-вертке	Число при-верток в пачке	Количество газет в пачке	4	100	4	400	6	50	6	300	8	50	4	200	10...12	50	2	100	16500	24000
Число страниц в газете	Количество газет в при-вертке	Число при-верток в пачке	Количество газет в пачке																								
4	100	4	400																								
6	50	6	300																								
8	50	4	200																								
10...12	50	2	100																								

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или гип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,93 Габаритные размеры, мм $3615 \times 1875 \times 2060$ Масса, кг 2000		

51 6500. ОБОРУДОВАНИЕ БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ

51 6511. Машины бумагорезальные одноножевые

4-001	51 6511 0009	Машина бумагорезальная одноножевая	2БР-110	ТУ 27-60-728—77 Изм. № 1 1980	Предназначена для обрезки и разрезки бумаги, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, беловой и бланочной продукции Автоматизированные операции: зажим и рез бумаги с последующей остановкой машины в конце цикла Наибольшая длина резания, мм 1100 Число двойных ходов ножа в минуту 30 Высота подъема балки прижима, мм 130 Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм: в переднем положении 25 в заднем положении 1120	2100	4750
-------	--------------	------------------------------------	---------	----------------------------------	---	------	------

4-002	51 6511 0028	Машина бумагорезальная одноножевая	3БР-70	ТУ 27-05-651—75 Изм. № 1—5 1980	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 5,75 Габаритные размеры, мм $2600 \times 2340 \times 1560$ Масса, кг 3800	1100	2350
-------	--------------	------------------------------------	--------	------------------------------------	--	------	------

№ пос.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-003	51 6511 0034	Машина бу- магорезальная одноноожевая	ЗБР-136	ТУ 27-05-684-76 Изм. № 1—2 1977, изм. № 3 1980	<p>Предназначена для обрезки и разрезки стоп бумаги всех сортов, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, беловой и бланочной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача в зону резания; зажим и разрезание стоп бумаги</p> <p>Наибольшая длина резания, мм 1360</p> <p>Число двойных ходов ножа в минуту 42</p> <p>Высота подъема балки прижима, мм 130</p> <p>Расстояние от подавателя до плоскости резания, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> в переднем положении 28 в заднем положении 1390 <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 7,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 2820×2640×1590</p> <p>Масса, кг 3900</p>	3800	7100

51 6512. Машины листорезальные

4-004	51 6512 0001	Машина ли- сторезальная ротационная	ЛР	ТУ 27-60-749-77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979	<p>Предназначена для разрезки рулонной бумаги на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов</p> <p>Наибольший диаметр рулона, мм 900</p> <p>Масса 1 м² разрезаемой бумаги, г 51÷300</p> <p>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 2</p> <p>Длина отрезаемых листов, мм 600÷1200</p> <p>Диапазон рабочих скоростей, рез/мин 40÷120</p> <p>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 72</p> <p>Наибольшая высота стопы, мм 600</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 4680×1800×1445</p> <p>Масса, кг 1925</p>	2000	3950
-------	--------------	---	----	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку												
4-005	51 6512 0008	Машина ли-сторезальная ротационная	ЛР4-120	ТУ 27-60-767-78	<p>Предназначена для разрезки рулонной бумаги и рулонного картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; отключение машины при верхнем (крайнем) подъеме приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с проектированием ленты через 250 резов</p> <p>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>900</td></tr> <tr><td>картона</td><td>1000</td></tr> </table> <p>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420-1200</p> <p>Масса 1 м² разрезаемого материала, г:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>50-500</td></tr> <tr><td>картона</td><td>700</td></tr> </table> <p>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141</p> <p>Количество одновременно разрезаемых рулонон, шт:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>4</td></tr> <tr><td>картона</td><td>1</td></tr> </table>	бумаги	900	картона	1000	бумаги	50-500	картона	700	бумаги	4	картона	1	9400	17800
бумаги	900																		
картона	1000																		
бумаги	50-500																		
картона	700																		
бумаги	4																		
картона	1																		
4-006	51 6512 0011	Машина ли-сторезальная ротационная	ЛР2-120	ТУ 27-60-773-78	<p>Длина отрезаемых листов бумаги и картона, мм 520-1400</p> <p>Наибольшая высота стопы, мм 900</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 6,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 5500×2200×2000</p> <p>Масса, кг 4900</p> <p>Предназначена для разрезки рулонной бумаги и рулонного картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с проектированием ленты через 250 резов</p> <p>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>900</td></tr> <tr><td>картона</td><td>1000</td></tr> </table> <p>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420-1200</p> <p>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141</p> <p>Количество одновременно разрезаемых рулонон, шт.:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>2</td></tr> <tr><td>картона</td><td>1</td></tr> </table>	бумаги	900	картона	1000	бумаги	2	картона	1	8100	15900				
бумаги	900																		
картона	1000																		
бумаги	2																		
картона	1																		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика.	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку				
4-007	51 6512 0014	Машина ли-сторезальная ротационная	ЛР1-120	ТУ 27-60-780—79 Изм. № 1 1979	<p>Длина отрезаемых листов бумаги или картона, мм 520÷1400 Масса 1 м² разрезаемого материала, г:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>50÷500</td></tr> <tr><td>картона</td><td>700</td></tr> </table> <p>Наибольшая высота стопы, мм 900 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 2 Общая установленная мощность, кВт 6,7 Габаритные размеры, мм 4400×2200×2045 Масса, кг 4700 Предназначена для разрезки рулонной бумаги и картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с про-кладыванием ленты через 250 резов</p>	бумаги	50÷500	картона	700	7900	14500
бумаги	50÷500										
картона	700										
4-008	51 6513 2001	Автомат фальцевальный кассетный ма-лоформатный	ФК-30	ТУ 27-60-756—77	<p>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм 1000 Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200 Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 1 Длина отрезаемых листов, мм 52÷140 Масса 1 м², г:</p> <table> <tr><td>бумаги</td><td>50÷500</td></tr> <tr><td>картона</td><td>700</td></tr> </table> <p>Наибольшая высота стопы, мм 900 Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 90 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 4,6 Габаритные размеры, мм 3000×2200×1950 Масса, кг 3600</p>	бумаги	50÷500	картона	700	1270	2400
бумаги	50÷500										
картона	700										
		51 6513. Машины фальцевальные									

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-009	51 6513 3001	Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	ТУ 27-60-843-80	<p>Размер бумаги, мм: наименьший 135×175 наибольший 300×450 Масса 1 м² бумаги, г 80÷200 Максимальная рабочая скорость, м/мин 90 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 1750×795×1250</p> <p>Масса, кг 477</p> <p>Предназначена для фальцовки в два взаимоперпендикулярных сгиба газет форматом 420×594 мм, а также в два взаимоперпендикулярных сгиба и в один сгиб различной полиграфической продукции</p> <p>Способ фальцеобразования: I сгиб кассетный II сгиб ножевой</p> <p>В случае работы машины в один сгиб механизмы второго сгиба и подающие ролики отключаются</p>	1250	2200

					<p>Автоматизированные операции: транспортирование листов в кассету; фальцовка первого сгиба; вывод листов из кассеты; транспортирование листов с кассетного фальцаппарата в ножевой; фальцовка второго сгиба; вывод листов из ножевого фальцаппарата; вывод листов на приемные лотки</p> <p>Размер бумаги, мм: наименьший 175×225 наибольший 450×600</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 50÷200</p> <p>Максимальная окружная скорость фальцевалников, м/мин 109</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,62</p> <p>Габаритные размеры, мм 2480×1320×1270</p> <p>Масса, кг 480</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6514. Машины приклейочные

4-010	51 6514 0005	Автомат приклейочный	TII-320-1	ТУ 27-60-747-77 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для приклейки форзацев, иллюстраций, долей листа к наружным сторонам тетрадей</p> <p>Автоматизированные операции: подача тетрадей, форзацев, иллюстраций, долей листа; нанесение клея на тетради, форзацы, иллюстрации и доли листа; приклейка форзацев, иллюстраций, долей листа; вывод склеек на приемный стол; выделение 50-й склейки</p> <p>Длина тетради по корешку, мм $150 \div 320$</p> <p>Высота тетради по головке, мм $112,5 \div 235$</p> <p>Ширина kleевой полоски, мм $4 \div 5$</p> <p>Максимальная скорость, цикл/мин 100</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,95</p> <p>Габаритные размеры, мм $2055 \times 1240 \times 1470$</p> <p>Масса, кг 800</p>	6400	9600
-------	--------------	----------------------	-----------	--	--	------	------

51 6515. Прессы для обжима и вязки пачек тетрадей

4-011	51 6515 0009	Пресс пакетально-обжимной гидравлический	БПТ-1,5	ТУ 27-60-808-79	<p>Предназначен для обжима и вязки пачек сфальцлованных тетрадей</p> <p>Автоматизированные операции: автоматический останов прессующей плиты в положении обслуживания; остановка движения прессующей плиты</p> <p>Формат сфальцованных тетрадей, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>80×40</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>340×250</td> </tr> </table> <p>Расстояние между прессующими плитами, мм $250 \div 750$</p> <p>Время двойного хода прессующей плиты, с 18</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 79</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм $465 \times 1510 \times 1180$</p> <p>Масса, кг 300</p>	наименьший	80×40	наибольший	340×250	1200	1700
наименьший	80×40										
наибольший	340×250										

51 6523. Машины проволокошвейные

4-012	51 6523 0016	Машина проволокошвейная одноаппаратная	БПШ-30	ТУ 27-60-811-79	Предназначена для сшивания проволочными скобами брошюрно-журнальной, беловой и другой бумажной продукции	710	1300
-------	--------------	--	--------	-----------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ГУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы</p> <p>Пределы толщин сшиваемой продукции, мм 0,2÷25</p> <p>Скорость машины,цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 810×600×1600</p> <p>Масса, кг 240</p>		

51 6533. Машины резальные трехножевые

4-013	51 6533 0004	Машина резальная трехножевая	БРТ-300	ТУ 27-05-639-75 Изм. № 1—2 1978, изм. № 3 1980	<p>Предназначена для обрезки с трех сторон книжно-журнальной и беловой продукции</p> <p>Работа на машине возможна в двух режимах: непрерывный рез (автомат) и одиночный рез</p>	3800	6000
-------	--------------	------------------------------	---------	--	---	------	------

					<p>Автоматизированные операции: подача пачки в зону резания; зажим пачки; обрезка пачки с трех сторон; вывод пачки из зоны резания на приемный стол</p> <p>Размер необрязанных блоков, мм: наименьший 87×135 наибольший 243×330</p> <p>Размер обрезанных блоков, мм: наименьший 80×125 наибольший 236×320</p> <p>Высота обрезаемой пачки, мм 15÷100</p> <p>Скорость работы машины, цикл/мин: при одиночном резании 16 при непрерывном резании 20</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 3</p> <p>Общая установленная мощность, без компрессора, кВт 3</p> <p>Габаритные размеры (с электрощкафом и столом подготовки продукции), мм 2100×2000×1620</p> <p>Масса, кг 2400</p> <p>За отдельную плату поставляется компрессор.</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку													
4-014	51 6534 0005	Машина кругильно-кашировальная	БКС	ТУ 27-60-733-77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980	<p>Предназначена для кругления и кашировки корешков книжных блоков. Автоматизированные операции: ввод блоков в секцию подачи; подача блоков на стол секции стакивания; стакивание блоков на корешок; кругление и кашировка корешков блоков; перемещение блоков от одной секции к другой; вывод готовых блоков на приемное устройство.</p> <p>Размер обрабатываемых книжных блоков, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>107×165</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>205×260</td></tr> </table> <p>Толщина обрабатываемых блоков, мм</p> <table> <tr><td>10÷60</td></tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин</p> <table> <tr><td>45</td></tr> </table> <p>Емкость магазина самонаклада (при толщине 15 мм), блоков</p> <table> <tr><td>60</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>6</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>80</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>3</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>3</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>2270×2385×1535</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>3350</td></tr> </table>	наименьший	107×165	наибольший	205×260	10÷60	45	60	6	80	3	3	2270×2385×1535	3350	10700	15300
наименьший	107×165																			
наибольший	205×260																			
10÷60																				
45																				
60																				
6																				
80																				
3																				
3																				
2270×2385×1535																				
3350																				

51 6535. Машины оклеочно-каптальные

4-015	51 6535 0004	Станок для проклейки каптала	БПР	ТУ 27-05-656-75 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для проклейки каптала kleem, сушки и намотки в бобины.</p> <p>Автоматизированные операции: размотка каптальной ленты; нанесение на нее полоски клея; сушка и намотка в бобину.</p> <table> <tr><td>Ширина каптала, мм</td><td>13÷16</td></tr> <tr><td>Ширина наносимого на капталь клея, мм</td><td>10</td></tr> <tr><td>Наибольший диаметр намотанной бобины, мм</td><td>30</td></tr> <tr><td>Эксплуатационная рабочая скорость, м/мин</td><td>9</td></tr> <tr><td>Наибольшее время сушки каптала, мин</td><td>4</td></tr> <tr><td>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</td><td>8</td></tr> <tr><td>Уровень звука, дБА</td><td>70</td></tr> <tr><td>Обслуживающий персонал, человек</td><td>1</td></tr> <tr><td>Общая установленная мощность, кВт</td><td>2,85</td></tr> <tr><td>Габаритные размеры, мм</td><td>1780×780×1940</td></tr> <tr><td>Масса, кг</td><td>265</td></tr> </table>	Ширина каптала, мм	13÷16	Ширина наносимого на капталь клея, мм	10	Наибольший диаметр намотанной бобины, мм	30	Эксплуатационная рабочая скорость, м/мин	9	Наибольшее время сушки каптала, мин	4	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	8	Уровень звука, дБА	70	Обслуживающий персонал, человек	1	Общая установленная мощность, кВт	2,85	Габаритные размеры, мм	1780×780×1940	Масса, кг	265	1100	1650
Ширина каптала, мм	13÷16																												
Ширина наносимого на капталь клея, мм	10																												
Наибольший диаметр намотанной бобины, мм	30																												
Эксплуатационная рабочая скорость, м/мин	9																												
Наибольшее время сушки каптала, мин	4																												
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет	8																												
Уровень звука, дБА	70																												
Обслуживающий персонал, человек	1																												
Общая установленная мощность, кВт	2,85																												
Габаритные размеры, мм	1780×780×1940																												
Масса, кг	265																												

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6536. Агрегаты блокообрабатывающие

4-016	51 6536 0001	Агрегат за- клечно-резаль- ный	БЗР	ТУ 27-05-714-77 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для прессовки, за- клейки, сушки корешка, трехсторон- ней обрезки и закраски головки об- реза книжного блока</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки самонаклада и съема готовой продукции</p> <p>Размер книжных блоков, мм: обрабатываемых</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>112,5×175</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>210×270</td></tr> </table> <p>обработанных</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>107×165</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>203×260</td></tr> </table> <p>толщина</p> <table> <tr><td>10÷50</td></tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин</p> <table> <tr><td>48</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>82</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек:</p> <table> <tr><td>в составе линии</td><td>2</td></tr> <tr><td>вне линии</td><td>3</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>22</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>6400×3530×1600</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>13500</td></tr> </table>	наименьший	112,5×175	наибольший	210×270	наименьший	107×165	наибольший	203×260	10÷50	48	7	82	в составе линии	2	вне линии	3	22	6400×3530×1600	13500	42800	65000
наименьший	112,5×175																									
наибольший	210×270																									
наименьший	107×165																									
наибольший	203×260																									
10÷50																										
48																										
7																										
82																										
в составе линии	2																									
вне линии	3																									
22																										
6400×3530×1600																										
13500																										

4-017	51 6536 0005	Агрегат бло- кообрабатыва- ющий	2БТГ	ТУ 27-05-660—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980	<p>За отдельную плату поставляется воздушный насос.</p> <p>Предназначен для кругления и ка- ширования корешка книжного бло- ка с последующей приклейкой на кру- глений и кашированный корешок бло- ка марли, капталов с бумажкой и разглаживания их на корешке</p> <p>Автоматизированные операции: при 工作中，agregat в линии—ввод книж- ных блоков в секцию подачи, подача блоков на стол установочный, ввод и вывод книжных блоков в звенья транспортера, перемещение книжных блоков по технологическим опера- циям, все технологические операции в агрегате;</p> <p>при самостоятельной работе агре- гата — операции загрузки книжных блоков на самонаклад и выгрузки с приемного устройства (производятся вручную)</p> <p>Размер книжного блока, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>107×165</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>203×260</td></tr> <tr><td>толщина</td><td>8÷50</td></tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин</p> <table> <tr><td>45</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>7</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>80</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>4</td></tr> </table>	наименьший	107×165	наибольший	203×260	толщина	8÷50	45	7	80	4	31700	43100
наименьший	107×165																
наибольший	203×260																
толщина	8÷50																
45																	
7																	
80																	
4																	

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Общая установленная мощность, кВт 12,06 Габаритные размеры, мм 6700×4585×1665 Масса, кг 9620</p> <p>51 6541. Оборудование для изготовления составных частей переплетных крышек</p>		
4-018	51 6541 1004	Машина карточрезальная	КР-3	ТУ 27-05-717-77 Изм. № 1 1977	<p>Предназначена для разрезания листов картона на полосы и форматки различного размера, также для биговки и надрезки картона при изготовлении переплетных крышек, папок, обложек и других изделий</p> <p>Автоматизированные операции: резка, биговка</p> <p>Размеры разрезаемого картона, мм: наибольший 900×1200 толщина при разрезке 0,4÷3,0 толщина при биговке 0,8÷3,0 наименьший после разрезки 40×100</p> <p>Скорость резания, м/мин 41</p> <p>Наименьшее расстояние между линиями разрезки и биговки, мм 40</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p>	1200	2250
5 Зак 436					<p>Уровень звука, дБА 65 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм 2600×1770×1260 Масса, кг 1000 За отдельную плату поставляется самонаклад.</p>		
4-019	51 6541 1007	Станок карточрезальный	КН-1М	ТУ 27-60-844-80	<p>Предназначен для резки картона, алюминия, бумаги, цинка, резины, пластмассы и других тонколистовых материалов</p> <p>Длина реза, мм 1200 Ширина реза, мм 700 Толщина разрезаемого материала, мм: картона 0,4÷3 полосы картона шириной не более 200 мм 4 бумаги 0,1÷3 цинка и алюминия 1 Высота подъема прижима, мм 10 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 60 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2015×1015×1150 Масса, кг 290</p>	295	500*

* Надбавка за Знак качества 6 руб. до 1 мая 1982 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6542. Машины kleemазальные

4-020	51 6542 0002	Машина kleemазальная универсальная	КМ-3	ТУ 27-60-842—80	<p>Предназначена для сплошного на- несения клея на одну сторону листа бумаги, картона, переплетных тканей или других аналогичных материалов, идущих на покрытие переплетных крышек, блокнотов и других изделий</p> <p>Автоматизированные операции: на- несение клея; поддержание темпера- туры клея; проводка обрабатываемо- го материала</p> <p>Ширина намазываемого kleем ли- ста, мм 20÷500</p> <p>Толщина обрабатываемого матери- ала, мм 0,05÷5,0</p> <p>Эксплуатационная рабочая ско- рост, м/с 0,33÷1,3</p> <p>Наименьшая длина бумаги, мм 50</p> <p>Наименьшая длина картона, мм 170</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 72</p> <p>Обслуживающий персонал, человéк 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,13</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×700×1175</p> <p>Масса, кг 170</p>	560	1000
-------	--------------	------------------------------------	------	-----------------	--	-----	------

51 6543. Машины крышкоделательные

4-021	51 6543 1003	Машина крышкодела- тельная	КДЗМ	ТУ 27-60-764—78	<p>Предназначена для изготовления из рулонных кроющих материалов цельнокрытых переплетных крышек № 7, составных переплетных крышек № 5 и штукованных заготовок</p> <p>Автоматизированы все операции по изготовлению переплетных крышек, кроме загрузки сторонок в магазины самонаклада, замены бобин кроюще- го материала, корешка и отстава, вы- емки готовой продукции из ящика</p> <p>Размер крышек в развернутом ви- де, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>171×235</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>268×485</td> </tr> </table> <p>Наибольший диаметр рулона кро- ющей материала, мм 560</p> <p>Наибольший диаметр рулона ко- решка, мм 460</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 3</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8,8</p> <p>Габаритные размеры, мм 5600×1300×1800</p> <p>Масса, кг 4100</p>	наименьший	171×235	наибольший	268×485	11500	17500
наименьший	171×235										
наибольший	268×485										

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6543. Оборудование для изготовления переплетных крышек

4-022	51 6543 2008	Автомат для изготовления штуковок переплетных крышек с централизованными форматными переналадками	2КДШ	ТУ 27-60-732—77 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для изготовления штукованных заготовок переплетных крышек и нанесения метки рубчиком, используемого при ручномкрытье штуковок обложками</p> <p>Автоматизированы все операции по изготовлению штуковок, кроме загрузки сторонок в магазины самоизлада и выемки готовой продукции из ящика</p> <p>Размер штуковок в развернутом виде, мм:</p> <table> <tr><td>наименьший</td><td>146×230</td></tr> <tr><td>наибольший</td><td>320×550</td></tr> </table> <p>Ширина шпации штуковок, мм</p> <table> <tr><td>20÷80</td></tr> </table> <p>Ширина рулона корешка, мм</p> <table> <tr><td>40÷110</td></tr> </table> <p>Толщина картона, мм.</p> <table> <tr><td>0,6÷2,5</td></tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость,цикл/мин</p> <table> <tr><td>55</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>6</td></tr> </table> <p>Уровень звука, дБА</p> <table> <tr><td>74</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>2,4</td></tr> </table>	наименьший	146×230	наибольший	320×550	20÷80	40÷110	0,6÷2,5	55	6	74	1	2,4	5000	7200
наименьший	146×230																		
наибольший	320×550																		
20÷80																			
40÷110																			
0,6÷2,5																			
55																			
6																			
74																			
1																			
2,4																			

Габаритные размеры, мм	1600×1170×1650
Масса, кг	1290

51 6544. Прессы для тиснения и печати на переплетных крышках

4-023	51 6544 0012	Пресс печатно-позолотный	ПЗ-1М	ТУ 27-05-663—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980	<p>Предназначен для тиснения блинтом, фольгой и печати переплетными красками на переплетных крышках</p> <p>Наибольший размер развернутой переплетной крышки, мм</p> <table> <tr><td>300×520</td></tr> </table> <p>Автоматизированные операции: подача фольги; контроль температуры нагрева верхней плиты</p> <p>Размеры прессующих плит, мм:</p> <table> <tr><td>верхней плиты</td><td>350×530</td></tr> <tr><td>плиты талера</td><td>520×540</td></tr> </table> <p>Ширина фольги для тиснения, мм:</p> <table> <tr><td>на сторонках</td><td>20÷230</td></tr> <tr><td>на корешке</td><td>20÷70</td></tr> </table> <p>Наибольший диаметр рулона фольги, мм</p> <table> <tr><td>140</td></tr> </table> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <table> <tr><td>8</td></tr> </table> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <table> <tr><td>1</td></tr> </table> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <table> <tr><td>3,0</td></tr> </table> <p>Габаритные размеры, мм</p> <table> <tr><td>1830×1210×1970</td></tr> </table> <p>Масса, кг</p> <table> <tr><td>980</td></tr> </table>	300×520	верхней плиты	350×530	плиты талера	520×540	на сторонках	20÷230	на корешке	20÷70	140	8	1	3,0	1830×1210×1970	980	930	1500
300×520																						
верхней плиты	350×530																					
плиты талера	520×540																					
на сторонках	20÷230																					
на корешке	20÷70																					
140																						
8																						
1																						
3,0																						
1830×1210×1970																						
980																						

№ пос.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-024	51 6544 0018	Пресс печатно-позолотный	ТП-350-2	ТУ 27-60-832-80	<p>Предназначен для печатания переплетными красками, бескрасочного тиснения, тиснения фольгой и легкого конгревного тиснения на переплетных крышках</p> <p>Автоматизированные операции: подача фольги и крышек в зону тиснения; намотка отработанной фольги на бобины; накат краски на штампы; поддержание температуры штампа</p> <p>Размеры переплетных крышек, мм: ширина 110÷550 высота 90÷350 толщина 0,8÷4</p> <p>Наибольшая площадь печатающих элементов штампа (при глубине тиснения 0,3 мм), см² 125</p> <p>Максимальная скорость печатания, цикл/мин 25</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 79</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8</p>	7400	12300

				Габаритные размеры, мм 2000×1560×1900	
				Масса, кг 2800	

51 6551. Машины книгоставочные

4-025	51 6551 0003	Машина книгоствочная	В-3	ТУ 27-05-611-74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979	<p>Предназначена для вставки книжных блоков в твердые переплетные крышки</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки и снятия блоков</p> <p>Размер обрабатываемых блоков, мм: наименьший 100×125 наибольший 203×260 толщина 8÷50</p> <p>Толщина крышек, мм 1÷3</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин: при работе в составе поточной линии 45 при пооперационной работе 48</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 78</p> <p>Обслуживающий персонал, человек: при операционной работе 5 при работе в составе поточной линии 4</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,05</p> <p>Габаритные размеры, мм 3750×2225×2460</p> <p>Масса, кг 3000</p>	16700	27000
-------	--------------	----------------------	-----	--	--	-------	-------

№ по. п.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку								
51 6552. Прессы переплетно-обжимные															
4-026	51 6552 0013	Пресс автома- тический двойной для прессовки книг и брошюр	2БПК-7	ТУ 27-60-761—78	<p>Предназначен для общего обжима книжных блоков, готовых книг, брошюр, журналов, блокнотов и т. д.</p> <p>Автоматизированные операции: остановка подвижной плиты при достижении заданного усилия обжима</p> <p>Наибольший размер обрабатываемой продукции, мм 450×700</p> <p>Размеры прессующих плит, мм 450×700</p> <p>Расстояние между неподвижными плитами, мм 550</p> <p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1050×580×1500</p> <p>Масса, кг 590</p>	520	1200*								
51 6572. Станки перфорально-биговальные															
4-027	51 6572 0007	Машина уни- версальная перфориро- вально-биго- вальная	УПБ	ТУ 27-60-841—80	<p>Предназначена для образования линий отрыва на бумаге путем перфорации ряда отверстий, перфорации отверстий для вставки спиралей при спиральном скреплении записных книжек, тетрадей, блокнотов и другой продукции, а также для бигования картона и обложечной бумаги</p> <p>Наибольшая длина перфорации или бигования, мм 500</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 60÷240</p> <p>Наибольшая толщина стопы листов, мм 4</p> <p>Характеристика перфорируемых отверстий, мм:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>диаметр</th> <th>шаг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table> <p>Число двойных ходов траверсы, ход/мин 180</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,55</p>	диаметр	шаг	1,2	3	2	4	3	6	425	700
диаметр	шаг														
1,2	3														
2	4														
3	6														

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку						
4-028	51 6573 0016	Устройство сушильно-пере-дающее	СПУ-2	ТУ 27-05-700-76	<p>Габаритные размеры, мм 920×710×1100</p> <p>Масса, кг 290</p> <p>За отдельную плату поставляются перфорированные аппараты: Ø 2 мм — шаг 4 мм; Ø 3 мм — шаг 6 мм</p> <p>Предназначено для окончательной сушки корешка после заклейки и сушки обреза книжного блока после закраски на блокообрабатывающем агрегате БЗР</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме приемки готовой продукции</p> <p>Размер обрабатываемых блоков, мм:</p> <table> <tr> <td>наименьший</td> <td>107×165</td> </tr> <tr> <td>наибольший</td> <td>203×260</td> </tr> <tr> <td>толщина</td> <td>10÷50</td> </tr> </table> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 48</p> <p>Время прохождения блока через сушило, с 33</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 60</p>	наименьший	107×165	наибольший	203×260	толщина	10÷50	6900	10600
наименьший	107×165												
наибольший	203×260												
толщина	10÷50												

				<p>Общая установленная мощность, кВт 73</p> <p>Габаритные размеры, мм: устройства 2150×2400×2300 шкафа с электрооборудованием 650×520×1400</p> <p>Масса, кг 1924</p>	
--	--	--	--	--	--

51 6600. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРТОННОЙ И БУМАЖНОЙ ТАРЫ С ПЕЧАТНЫМИ ТЕКСТАМИ И РИСУНКАМИ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку				
51 6613. Машины фальцевально-сшивные и сшивные											
5-001	51 6613 2011	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-50С	ТУ 27-60-817—79	<p>Предназначена для сшивания проволочными скобами картонных ящиков, коробок, футляров и другой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <table> <tr><td>из гофрированного картона</td><td>0,2÷14</td></tr> <tr><td>из картона коробочного</td><td>0,2÷9</td></tr> </table> <p>Диаметр проволоки, мм</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм</p> <p>Скорость машины; цикл/мин</p> <p>Длина спинки скобы, мм</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p>	из гофрированного картона	0,2÷14	из картона коробочного	0,2÷9	1000	1750
из гофрированного картона	0,2÷14										
из картона коробочного	0,2÷9										
5-002											
5-002	51 6613 2014	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-50Н	ТУ 27-60-817—79	<p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p> <p>Предназначена для сшивания проволочными скобами клапанов дна ящиков из гофрированного картона</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм</p> <p>Диаметр проволоки, мм</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм</p> <p>Скорость машины, цикл/мин</p> <p>Длина спинки скобы, мм</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет</p> <p>Уровень звука, дБА</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p> <p>Общая установленная мощность, кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>Масса, кг</p>	900	1600				

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-003	51 6613 2017	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-50В	ТУ 27-60-817-79	<p>Предназначена для сшивания проволочными скобами верхних клапанов заполненных ящиков из гофрированного картона</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм 0,2÷14</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм $2,5\times0,5$</p> <p>Скорость машины,цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1320×710×1800</p> <p>Масса, кг 330</p>	930	1650
5-004	51 6613 2020	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-80С	ТУ 27-60-816-79	<p>Предназначена для сшивания проволочными скобами соединительного шва до 800 мм, картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм: из картона гофрированного 0,2÷14 из картона коробочного и тарного 0,2÷9</p> <p>Скорость машины,цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм $2,5\times0,5$</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×710×1800</p> <p>Масса, кг 310</p>	1050	1850

# pos.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-005	51 6613 2023	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-80Н	ТУ 27-60-816—79	<p>Предназначена для сшивания проволочными скобами клапанов дна картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечайек, барабанов и другой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> из картона гофрированного 0,2÷14 из картона коробочного и тарного 0,2÷9 <p>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5</p> <p>Скорость машины,цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p>	1000	1750

5-006	51 6613 2026	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-80Д	ТУ 27-60-814—79	<p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×710×1800</p> <p>Масса, кг 310</p> <p>Предназначена для сшивания деревянной и картонной тары</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> деревянных ящиков 0,2÷25 из картона гофрированного 0,2÷14 из картона коробочного и тарного 0,2÷9 <p>Диаметр проволоки, мм 0,9÷1,2</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1600×710×1800</p> <p>Масса, кг 380</p>	950	1750
-------	--------------	--	---------	-----------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-007	51 6613 2029	Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-120С	ТУ 27-60-812—79	<p>Предназначена для сшивания соединительного шва картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечайек, барабанов и другой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача проволочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> из картона гофрированного 0,2–14 из картона коробочного и тарного 0,2–9 <p>Диаметр проволоки, мм 0,8–1</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p>	1100	2000

Габаритные размеры, мм
1800×710×1800
Масса, кг 360

51 6621. Машины печатно-высекальные

5-008	51 6621 1001	Автомат печатно-высекальный	ПВА	ТУ 27-05-642—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для печати до 5 красок способом «сухой офсет» со штриховых форм и высечки заготовок по определенному раскрою с биговкой в местах сгибов. Применяется в химической и пищевой промышленности</p> <p>Автоматизированные операции: подача картонного полотна в секцию раската; очистка и выравнивание картонного полотна; подача картонного полотна в печатные аппараты; раскат и накат краски на печатную форму; печатание картонного полотна; периодическая подача картонного полотна в высекальный пресс; высечка и биговка заготовок; прием и укладка заготовок в стопу; регулировка количества заготовок в стопе</p> <p>Размер высекаемой заготовки (коробки), мм 292×350</p> <p>Ширина рулона, мм 700÷715</p> <p>Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p> <p>Толщина картона, мм 0,2÷1,0</p> <p>Величина подачи картонного полотна, мм 292</p> <p>Наибольшие размеры плиты штампа, мм 720×415</p>	29400	44700
-------	--------------	-----------------------------	-----	--	---	-------	-------

№ по.п.	Код ОКП .	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Максимальная рабочая скорость, ударов/мин 100</p> <p>Количество заготовок за один удар, шт. 2</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 10,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 8680×2535×1590</p> <p>Масса, кг 10000</p>		
51 6622. Машины высекальные							
5-009	51 6622 1001	Станок универсально-прогонный	УПС	ТУ 27-60-730—77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979	<p>Предназначен для вырубки углков и просечки шлицев в заготовках картонных коробок</p> <p>Наибольший размер заготовки по ширине, мм 900</p> <p>Наибольший размер вырубаемых уголков, мм 160×160</p> <p>Наибольшая высота пачки картона, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> для вырубки уголков 20 для просечки шлицев 10 	800	1800
42 6261. Машины ротационные офсетные конторские							
5-010	42 6261 0201	Машина ротационная офсетная конторская	ПОЛ-12-1	ТУ 27-60-722—77 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для оперативного размножения текстового и чертежно-графического материала небольшими тиражами в одну краску</p> <p>Автоматизированные операции: подача листа бумаги со стапельного стола; печатание листов; укладка листа на приемный стол; подача, раскат и накат краски и увлажняющего раствора на печатную форму; отключение механизма натиска при отсутствии подачи листа; подъем стапельного стола</p> <p>Размер продукции, мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> наименьший 148×105 наибольший 356×454 	3300	4400

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Размер запечатываемой поверхности, мм 330×438 Масса 1 м ² бумаги, г $40 \div 170$ Высота столы бумаги, мм 90 Максимальная рабочая скорость, оттисков/ч 5000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,4 Габаритные размеры, мм $890 \times 867 \times 1168$ Масса, кг 195		

**Указатель продукции
в порядке возрастания шифров ОКП**

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
51 6211 0001	1-001	51 6313 1014	2-005
51 6212 0001	1-002	51 6313 1020	2-006
51 6222 0001	1-003	51 6313 2001	2-007
51 6231 0002	1-004	51 6314 0001	2-008
51 6232 0017	1-005	51 6315 1003	2-009
51 6232 0020	1-006	51 6315 2005	2-010
51 6232 0032	1-007	51 6315 2008	2-011
51 6233 0002	1-008	51 6321 1002	2-012
51 6233 0005	1-009	51 6331 0013	2-013
51 6242 0030	1-010	51 6342 1001	2-014
51 6243 0004	1-011	51 6343 0003	2-015
51 6243 0007	1-012	51 6343 0006	2-016
51 6243 0010	1-013	51 6351 1002	2-017
51 6251 0002	1-014	51 6351 2005	2-018
51 6253 0007	1-015	51 6352 2013	2-019
51 6253 0010	1-016	51 6352 2018	2-020
51 6253 0013	1-017	51 6353 0004	2-021
51 6271 0002	1-018	51 6361 6002	2-022
51 6271 0006	1-019	51 6362 1001	2-023
51 6273 0013	1-020	51 6362 1010	2-024
51 6273 0016	1-021	51 6362 1013	2-025
51 6273 0019	1-022	51 6362 1019	2-026
51 6273 0022	1-023	51 6362 2005	2-027
51 6273 0028	1-024	51 6362 2009	2-028
51 6274 0001	1-025	51 6362 3004	2-029
51 6274 0004	1-026	51 6362 4002	2-030
51 6311 1201	2-001	51 6362 5002	2-031
51 6311 2201	2-002	51 6362 6001	2-032
51 6312 0004	2-003	51 6371 0001	2-033
51 6313 1011	2-004	51 6372 0001	2-034
		51 6373 0001	2-035

Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту	Шифр ОКП	Номер позиции по прейскуранту
51 6374 0006	2-036	51 6514 0005	4-010
51 6377 1003	2-037	51 6515 0009	4-011
51 6377 1007	2-038	51 6523 0016	4-012
51 6381 0001	2-039	51 6533 0004	4-013
51 6382 0001	2-040	51 6534 0005	4-014
		51 6535 0004	4-015
51 6411 1004	3-001		
51 6411 1009	2-002	51 6536 0001	4-016
51 6411 2001	3-003	51 6536 0005	4-017
51 6412 1107	3-004	51 6541 1004	4-018
51 6412 3102	3-005	51 6541 1007	4-019
51 6412 3213	3-006	51 6542 0002	4-020
51 6413 4101	3-007	51 6543 1003	4-021
51 6413 4203	3-008	51 6543 2008	4-022
51 6413 4206	3-009	51 6544 0012	4-023
51 6413 4307	3-010 – 3-018	51 6544 0018	4-024
51 6421 1307	3-019	51 6551 0003	4-025
51 6441 0002	3-020	51 6552 0013	4-026
51 6441 0005	3-021	51 6572 0007	4-027
51 6453 0006	3-022	51 6573 0016	4-028
51 6462 3001	3-023		
		51 6613 2011	5-001
51 6511 0009	4-001	51 6613 2014	5-002
51 6511 0028	4-002	51 6613 2017	5-003
51 6511 0034	4-003	51 6613 2020	5-004
51 6512 0001	4-004	51 6613 2023	5-005
51 6512 0008	4-005	51 6613 2026	5-006
51 6512 0011	4-006	51 6613 2029	5-007
51 6512 0014	4-007	51 6621 1001	5-008
51 6513 2001	4-008	51 6622 1001	5-009
51 6513 3001	4-009	42 6261 0201	5-010

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
A		
Автомат мелкокегельный шрифтотолитейный	АМШ	1-001
Автомат линеично-пробельный	АЛП	1-002
Автомат наборный буквотливной	МО-5	1-003
Автомат наборный строкоотливной	НА-240	1-008
	НА-140	1-009
Автомат литеийный для газетных стереотипов	40ГА	2-021
Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов	2ОАМ	2-030
Автомат печатный тигельный легкого типа	ПТ-2	3-002
Автомат фальцевальный кассетный малоформатный	ФК-30	4-008
Автомат приклеченный	ТП-320-1	4-010
Автомат для изготовления штуковок переплетных крышек с централизованными форматными переналадками	2КДШ	4-022
Автомат печатно-высекальный	ПВА	5-008
Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати	ЗГАУ	3-010
Агрегат заклеечно-резальный	БЗР	4-016
Агрегат блокообрабатывающий	2БТГ	4-017
Аппарат наборно-программирующий	МК-5 ФПВ-500	1-014 1-015
Аппарат буквокодирующий	ФП-500	1-016
Аппарат наборно-программирующий	ФПВ-1000	1-017
Аппарат для получения корректурных оттисков	ФКО	1-023
Аппарат матрицесушильный	СМС-62 2СМС-45	2-015 2-016
М		
Машина строкоотливная крупнокегельная	СК-3	1-004
Машина наборная строкоотливная	Н-140 Н-144 Н-240	1-005 1-006 1-007
Машина фотонаборная крупнокегельная	Ф-96к	1-010
Машина фотонаборная	ФА-500 ФА-1000 ФА-500с	1-011 1-012 1-013
Машина травильная	ФТК-50	2-012
Машина электронно-гравировальная	2ЭГЦ-С	2-013

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
Машина зернильная	МФЗ-6	2-036
Машина вымывная	ФВФ-65	2-040
Машина печатная тигельная легкого типа	ПТ-4	3-001
Машина печатная тигельная тяжелого типа	ПТ	3-003
Машина плоскопечатная	ПС-АЗ	3-004
Машина плоскопечатная двухоборотная	2ПД-5	3-005
Машина плоскопечатная	ПП-84	3-006
Машина малая ротационная газетная	ПРГ	3-007
Машина ротационная рулонная газетная высокой печати	ПВГ-84-2	3-008
Машина ротационная двухрольная газетная высокой печати	ПВГ-84-4	3-009
Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная	Офсет-90-2	3-019
Машина для изготовления перфокарт	МПП	3-022
Машина бумагорезальная однопожевая	2БР-110 3БР-70 3БР-136	4-001 4-002 4-003
Машина листорезальная ротационная	ЛР ЛР-4-120 ЛР-2-120 ЛР-1-120	4-004 4-005 4-006 4-007
Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	4-009
Машина проволокошвейная одноаппаратная	БПШ-30	4-012
Машина резальная трехножевая	БРТ-300	4-013
Машина круглильно-кашировальная	БКС	4-014
Машина картонорезальная	КР-3	4-018
Машина kleemазальная универсальная	КМ-3	4-020
Машина крышкоделательная	КДЗМ	4-021
Машина книгоставочная	В-3	4-025
Машина универсальная перфорально-бигевальная	УПБ	4-027
Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-50С ТПШ-50Н ТПШ-50В ТПШ-80С ТПШ-80Н ТПШ-80Д ТПШ-120С	5-001 5-002 5-003 5-004 5-005 5-006 5-007
Машина ротационная офсетная конторская	ПОЛ-12-1	5-010

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
П		
Полуавтомат для литья чушек	2СЛВ-2	1-018
Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-347	2-019
Пресс гидравлический матричный	МП-400	2-014
Пресс паковально-обжимной гидравлический	БПТ-1,5	4-011
Пресс печатно-позолотный	ПЗ-1М	4-023
	ТП-350-2	4-024
Пресс автоматический двойной для прессовки книг и брошюр	2БПК-7	4-026
Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-385	2-020
Р		
Рама копировальная автоматизированная	ФКР-115	2-010
Рама копировальная двухсторонняя	ФКР-66	2-011
С		
Станок для разрезки строк	НСК	1-025
Стрекорез	НС	1-026
Станок монтажный	ФМС-66	2-008
Станок контактно-копировальный	2РКС-70	2-009
Станок ручной для отливки плоских стереотипов	2СЛР	2-017
Станок для отливки стереотипов	СЛП-263	2-018
Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	МФУ-3	2-022
Станок ростовой	ГР СРК-310 СРК-347 СРК-385	2-023 2-024 2-025 2-026
Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов	МСГ-263	2-029
Станок отрезной	2МРП-4	2-031
Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам	СПК	2-028
Станок фрезерно-пробельный	МФО-6	2-027
Станок фацетный	СФГ-372	2-032
Станок цинкорубильный	МРЦ	2-035
Станок верстально-корректурный	ВКС-60	3-020

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
Станок ручной корректурный	НВК-2	3-021
Станок для проклейки каптала	БПР	4-015
Станок картонорезальный	КН-1М	4-019
Станок универсально-просекалочный	УПС	5-009
У		
Установка экспонирующая	ФЭФ-65	2-039
Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей	ФОР-50М	2-034
Установка для окрашивания и дубления копий	ФОД-50	2-007
Установка для обработки фотопленки	ФО-25П	2-006
Установка для обработки фотобумаги	ФО-35Б	2-005
Установка проявительная	РПУ-70М	2-004
Увеличитель-цветоделитель репродукционный с программным управлением	2РУЦ-50	2-003
Установка гартоплавильная	СЛВ-100	1-019
Устройство сушильно-передающее	СПУ-2	4-028
Устройство визуального контроля фотонабора	ФКВ-16	1-024
Устройство для вывода информации	ФВИ	1-022
Устройство для корректуры и монтажа позитивов	ФКМ	1-021
Устройство корректурное	ФК	1-020
Устройство счетно-комплектующее	СКУ	3-023
Ф		
Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный	РВД-40	2-001
Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный	РГД-70	2-002
Ц		
Центрифуга вертикальная	ФЦВ-66Н	2-037
	ФЦВ-115Н	2-038
Ш		
Шкаф сушильный для пластин	ФСШ-50	2-033

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Общие указания	3
Оборудование наборное	6
Оборудование для изготовления печатных форм	36
Оборудование печатное	78
Оборудование брошюровочно-переплетное	94
Оборудование для изготовления картонной и бумажной тары с печатными текстами и рисунками	124
Указатель продукции в порядке возрастания шифров ОКП	135
Алфавитный указатель	137

Прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое», вводимый в действие с 1 января 1982 г., разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом полиграфического машиностроения (ВНИИПОЛИГРАФМАШ) Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.

Ответственный за выпуск М. В. Шахова

Редактор издательства З. М. Вустина

Технический редактор Р. К. Воронина

Корректор В. Б. Третьякова

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Сдано в набор 08.12.80

Бум. типогр. № 3

Объем 9 п. л.

Тираж 44.600

Подп. в печать 30.12.80

Литературная гарнитура

Кр.-отт. 9,125

Заказ тип. № 436

Форм. 60×90¹/16

Высокая печать

Уч.-изд. л. 11,30

Бесплатно

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1