

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-06

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва—1980

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 11 ноября 1980 г.
№ 906

ПРЕЙСКУРАНТ № 23-06

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва—1980

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировально-множительное» издания 1974 г., дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) подкласса 51 6000 «Оборудование полиграфическое и запасные части к нему», разработанные Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены и нормативы чистой продукции настоящего прейскуранта распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузке ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.) оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (провода, лента, веревки и т. д.) учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенных в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит.

7. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставаться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

8. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

9. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщика могут устанавливаться по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с ним согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектующих изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены продукции, включенные в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада; при отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов) устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

11. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий и расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами или техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого из этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

12. При поставке на экспорт продукции, изготавливаемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

13. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте.

На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) судно, на которое перегружается продукция в советском порту, перевозки.

14. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

15. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое и копировальное-множительное» издания 1974 г. и все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также все ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

16. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,04.

51 6200. ОБОРУДОВАНИЕ НАБОРНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6211. Машины шрифтолитейные

1-001	51 6211 0001	Автомат мелкокегельный шрифтолитейный	АМШ	ТУ 27-05-707—76 Изм № 1 1979	Предназначен для отливки литер и пробельного материала, применяемых в ручном наборе и автоматической установки их в гранки Автомат изготавливается в двух вариантах с газовым или электрическим обогревом котла По особому заказу поставляется автомат с другим ростом шрифта Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12 Рост шрифта, мм 25,1 Рост пробельного материала, мм 20,5 Емкость котла, дм ³ 1,5 Максимальная рабочая скорость, об/мин 150÷200 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Коэффициент готовности 0,95 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал (на 3—4 автомата), человек 1 Общая установленная мощность, кВт: для машины с электрообогревом 3,07 для машины с газовым обогревом 0,77	3350	5100
-------	--------------	---------------------------------------	-----	---------------------------------	---	------	------

Расход газа, м³/ч 0,85
Габаритные размеры, мм 1570×880×1850
Масса, кг 800

51 6212. Машины линейно-пробельные

1-002	51 6212 0001	Автомат линейно-пробельный	АЛП	ТУ 27-05-678—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979, изм. № 4 1980	Предназначен для отливки из типографского сплава линеек и пробельного материала (шпон, реглет, марзанов), рубки их на заданный формат и укладки на приемный стол Размер отливаемого материала, пункты: линеек 2, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 шпон 1÷4 реглетов 6, 8, 10, 12, 16 марзанов 24, 30, 36 Рост, мм: линеек 25,1 пробельного материала 20,3 Наибольший размер, цигеро 150 Производительность, кг/ч 22÷40 Количество отливных форм, шт. 21 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 72 Коэффициент готовности 0,96 Обслуживающий персонал (на 2—3 автомата), человек 1 Общая установленная мощность, кВт 5,71 Габаритные размеры (с металлоподавателем), мм 1875×640×1950 Масса, кг 550	1400	2400
-------	--------------	----------------------------	-----	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6221. Машины буквоотливные для текстового набора

1-003	51 6222 0001	Автомат наборный буквоотливной	МО-5	ТУ 27-05-657—75	<p>Предназначен для отливки литер и пробельного материала в последовательности, определяемой программой управления, полученной на наборном программирующем аппарате МК-5</p> <p>После отливки литеры и пробельный материал автоматически набираются в строки заданного формата и составляются в гранки</p> <p>Автоматизированные операции: подача металла</p> <p>Кегль шрифта, пункты 6, 8, 10, 12 (по особому заказу 7, 9, 11)</p> <p>Рост, мм 25,1</p> <p>Формат набора:</p> <p>наименьший, знаки 7</p> <p>наибольший, квадраты 10</p> <p>Максимальная рабочая скорость, знак/мин 180</p> <p>Емкость тигля котла, кг 42</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 95</p> <p>Обслуживающий персонал (на 3—4 автомата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,64</p>	4900	7100
-------	--------------	--------------------------------	------	-----------------	--	------	------

Габаритные размеры, мм
1100×1350×1800

Масса, кг 1100

51 6231. Машины строкоотливные с ручным набором матриц (крупнокегельные)

1-004	51 6231 0002	Машина строкоотливная крупнокегельная	СК-3	ТУ 27-60-827—79	<p>Предназначена для отливки из типографского сплава монолитных строк с матриц, набранных вручную, а также для отливки реглетов</p> <p>Автоматизированные операции: подача сплава в тигель; поддержание в тигле постоянного уровня сплава</p> <p>Формат набора, квадраты 7, 14, 21</p> <p>Кегль шрифта, пункты 12÷48</p> <p>Кегль реглетов, пункты 4, 6, 12</p> <p>Рост строки, мм 25,1</p> <p>Рост реглетов, мм 21,1</p> <p>Количество отливаемых строк, строк/мин 5</p> <p>Частота вращения главного вала, об/мин 5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 69</p> <p>Коэффициент готовности 0,93</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,67</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×875×1800</p> <p>Масса, кг 570</p> <p>За отдельную плату поставляется комплект пробельных матриц</p>	1950	3100
-------	--------------	---------------------------------------	------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6232. Полуавтоматы строкоотливные							
1-005	51 6232 0017	Машина наборная строкоотливная	Н-140	ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979	Предназначена для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текста Количество знаков для одновременного набора, шт. 180 Формат отливаемых строк, цигеро 4÷28 Кегль шрифта, пункты 4÷16 Рост шрифтовых строк, мм 25,1 Количество магазинов, шт. 4 Количество разборочных аппаратов, шт. 1 Частота вращения главного вала, об/мин 8 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 80 Коэффициент готовности 0,97 Общая установленная мощность, кВт 4 Обслуживающий персонал, человек 1 Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300 Масса, кг 1600 При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины	3760	6500 Надбавка за Знак качества 180 руб. до 1 июня 1982 г.

1-006	51 6232 0020	Машина наборная строкоотливная	Н-144	ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979	За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; строкорез; центрирующее устройство; водяное охлаждение отливных форм; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста и крупнокегельных строк, содержащего математические, химические, иностранные и другие знаки В пределах одной строки возможен набор двумя шрифтами: основным и выделительным При наборе на машине можно смешивать в одной строке матрицы из двух магазинов: основного и бокового Количество знаков для одновременного набора, шт. 248 Формат отливаемых строк, цигеро 4÷28 Кегль шрифта (4 пункта по заказу потребителя), пункты 4÷36 Рост шрифтовых строк, мм 25,1 Количество магазинов, шт.: основных 4 боковых 4 Количество разборочных аппаратов, шт. 1 Суммарное число каналов матричных магазинов, участвующих в наборе одной строки, шт. 125	6900	10900
-------	--------------	--------------------------------	-------	----------------------------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-007	51 6232 0032	Машина наборная строкоотливная	Н-240	ТУ 27-60-782—79 Изм. № 1 1979	<p>Частота вращения главного вала, об/мин 8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 4,5</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2300×1400×2300</p> <p>Масса, кг 2000</p> <p>При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины</p> <p>За отдельную плату поставляются: устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; строкорез; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава</p> <p>Предназначена для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные слова, математические и химические однострочные формулы, текст с примесью греческих букв, математических знаков и т. п.)</p>	4600	7700*

Набор может производиться попеременно из двух магазинов матрицами одного кегля

В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами: основным и выделительным

Количество знаков для одновременного набора, шт. 360

Формат отливаемых строк, пиццо 4÷28

Кегль шрифта, пункты 4÷16 (4 пункта — по заказу потребителя)

Рост шрифтовых строк, мм 25,1

Количество магазинов, шт. 4

Количество разборочных аппаратов, шт. 2

Частота вращения главного вала, об/мин 8

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8

Уровень звука, дБА 80

Коэффициент готовности 0,95

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 4

Габаритные размеры, мм 1800×1400×2300

Масса, кг 1600

При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					За отдельную плату поставляются: центрирующее устройство; устройство для формульного набора; строкорез; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; водяное охлаждение отливных форм; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава		

51 6233. Автоматы строкоотливные

1-008	51 6233 0002	Автомат наборный строкоотливной	НА-240	ТУ 27-60-822—79	<p>Предназначен для изготовления шрифтовых строк обычного и усложненного текста (иностранные слова, математические и химические однострочные формулы, текст с примесью греческих букв, математических знаков и т. п.)</p> <p>Набор может производиться попеременно из двух магазинов матрицами одного кегля</p> <p>В пределах одной строки возможен набор матрицами двух гарнитур основным и выделительным шрифтами</p> <p>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 360</p>	9400	13500
-------	--------------	---------------------------------	--------	-----------------	---	------	-------

Формат отливаемых строк, циперо 4÷28

Кегль шрифта, пункты:

при работе в автоматическом режиме 6÷12

при работе в полуавтоматическом режиме 4÷16

(кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)

Рост шрифтовых строк, мм 25,1

Количество магазинов, шт. 4

Количество разборочных аппаратов, шт. 2

Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 14

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 82

Коэффициент готовности 0,96

Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1

Общая установленная мощность, кВт 4,2

Габаритные размеры, мм 2000×1400×2300

Масса, кг 1750

При поставке машины во фразтурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины

За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; устройство для отливки украшений и строк без шпационных клиньев; вытяжной патрубок для отвода паров типографского сплава; строкорез

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-009	51 6233 0005	Автомат на- борный строко- отливной	НА 140	ТУ 27-60-822—79	<p>Предназначен для изготовления шрифтовых строк газетного, журнального и книжного текстов</p> <p>В пределах одной строки набор может производиться двумя шрифтами: основным и выделительным</p> <p>Конструкция автомата обеспечивает возможность работы в полуавтоматическом режиме</p> <p>Количество знаков для одновременного набора, шт. 180</p> <p>Формат отливаемых строк, цигеро $4 \div 28$</p> <p>Кегль шрифта, пункты: при работе в автоматическом режиме $6 \div 12$ при работе в полуавтоматическом режиме $4 \div 16$ (кегли 4, 14 и 16 поставляются по особому заказу)</p> <p>Наибольшая частота вращения главного вала, об/мин 16</p> <p>Рост шрифтовых строк, мм 25,1</p> <p>Количество магазинов, шт. 4</p> <p>Количество разборочных аппаратов, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p>	8400	12100

Обслуживающий персонал (на два автомата), человек 1

Общая установленная мощность, кВт 4,2

Габаритные размеры, мм $2000 \times 1400 \times 2300$

Масса, кг 1750

При поставке машины во фрактурном исполнении устанавливается доплата в размере 8% к стоимости машины

За отдельную плату поставляются: магазин подвесных матриц; устройство для формульного набора; строко-рез

51 6242. Полуавтоматы фотонаборные

1-010	51 6242 0030	Машина фотонаборная крупнокегельная	Ф-96к	ТУ 27-60-744—77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979	<p>Предназначена для получения крупнокегельных газетных и книжно-журнальных заголовков, титулов, текстовых строк в плакатах, рекламах, афишах и т. п., на рулонном фотоматериале</p> <p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504</p> <p>Наибольшее количество знаков на шрифтоносителе, шт. 252</p> <p>Кегли набора, пункты $10 \div 96$</p> <p>Формат строк набора: выключенных, цигеро до 60 невключенных, м до 4</p> <p>Базовые кегли на шрифтоносителе, пункты 6, 12, 16</p>	8250	13400*
-------	--------------	-------------------------------------	-------	--	--	------	--------

* Надбавка за Знак качества 3250 руб. до 15 октября 1982 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Размер фотоматериала: ширина, мм 40 длина, м 30 Максимальная техническая скорость клавиатуры, знаков/с 10 Максимальная техническая скорость фотографирования невыключенных строк, знаков/с 10 Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 75 Коэффициент готовности 0,95 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,6 Габаритные размеры, мм 976×800×1240 Масса, кг 250		

51 6243. Автоматы фотонаборные

1-011	51 6243 0004	Машина фо- тонаборная	ФА-500	ТУ 27-05-694—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале Изготавливается в двух модифика- циях: на фототехническую пленку — ФА-500(П), на фотобумагу — ФА- 500(Б)	10100	16700
-------	--------------	--------------------------	--------	--	---	-------	-------

Автоматизированные операции: пе-
 реход с одного комплекта шрифта на
 другой; изменения кегля набора; вы-
 ключка строк — по формату, влево,
 вправо, по центру, с отступом; по-
 строчное перемещение фотоматериала
 на различную величину; изменение ве-
 личины формата строк набора; уста-
 новка акцента над знаком; нумерация
 строк (каждая пятая)

Кегль набора, пункты 5÷10, 12,
 14, 16 и 18

Формат набора, цицero 0÷40

Размеры фотоматериала:
 ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2
 длина, м 30

Наибольшее количество знаков для
 одновременного набора, шт. 504

Кегль изображения знаков на
 шрифтоносителе, пункты 6

Максимальная скорость фотографи-
 рования, знаков/с 25

Допустимое число ошибок, вноси-
 мое машиной на 40000 знаков, шт. 1

Срок службы до капитального ре-
 монта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 70

Коэффициент готовности 0,95

Обслуживающий персонал (на 2 ма-
 шины), человек 1

Общая установленная мощность,
 кВт 1,4

Габаритные размеры, мм
 1330×600×1450

Масса, кг 445

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-012	51 6243 0007	Машина фото- наборная	ФА-1000	ТУ 27-60-785—79 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для фотонабора ус- ложненного выключенного текста в виде скрытого изображения на рулон- ном фотоматериале</p> <p>Автоматизированные операции: пе- реход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора, вы- ключения отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное пере- мещение фотоматериала на различ- ную величину; изменение величины формата строк набора; установка ак- цента над знаком; набор таблиц и вы- водов; прочерчивание горизонтальных и вертикальных линеек заданной дли- ны; расстановка отточий; нумерация строк или слов; обеспечение возмож- ности одновременного набора знаков с шрифтоносителей, имеющих базов- ый кегль шрифта 6 и 12</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 32 и 36</p> <p>Формат набора, пиццо 0÷40</p> <p>Размеры фотоматериала: ширина, мм 101,6; 152,4; 203,2 длина, м 30</p>	17500	29400

Наибольшее количество знаков для
одновременного набора, шт.:

для базового кегля	
6 пунктов	1043
12 пунктов	287

Максимальная скорость фотографи-
рования (кегель набора 5 пунктов),
знак/с 21

Допустимое число ошибок, вноси-
мое машиной на 40 000 знаков, шт. 1

Срок службы до капитального ре-
монта при двухсменной работе, лет 8

Уровень звука, дБА 75

Коэффициент готовности 0,95

Обслуживающий персонал (на 2
машины), человек 1

Общая установленная мощность,
кВт 1,4

Габаритные размеры, мм
1330×600×1320

Масса, кг 480

За отдельную плату поставляется
устройство формирования строк

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-013	51 6243 0010	Машина фото-наборная	ФА-500с	ТУ 27-60-784—79 Изм. № 1 1980, изм. № 2 1980	<p>Предназначена для фотонабора простого выключенного текста в виде скрытого изображения на рулонном фотоматериале</p> <p>Автоматизированные операции: переход с одного комплекта шрифта на другой; изменение кегля набора; выключка отдельных знаков, слов и строк — по формату, влево, вправо, по центру, с отступом; построчное перемещение фотоматериала на различную величину; изменение величины формата строк набора; установка акцента над знаком; нумерация строк или слов</p> <p>Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16 и 18</p> <p>Формат набора, циперо 0÷40</p> <p>Размеры фотоматериала: ширина мм, 76,2; 152,4, 203,2 длина, м 30</p> <p>Наибольшее количество знаков для одновременного набора, шт. 504</p> <p>Максимальная скорость фотографирования (кегель набора 5 пунктов), знак/с 42</p> <p>Допустимое число ошибок, вносимое машиной на 40 000 знаков, шт 1</p>	15800	25000

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8

Уровень звука, дБА 76

Коэффициент готовности 0,94

Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1

Общая установленная мощность, кВт 1,4

Габаритные размеры, мм 1330×600×1450

Масса, кг 450

За отдельную плату поставляется устройство формирования строк

51 6251. Аппарат наборно-программирующий для машин буквоотливных

1-014	51 6251 0002	Аппарат наборно-программирующий	МК-5	ТУ 27-05-658—75	<p>Предназначен для изготовления программы управления к наборным буквоотливным автоматам МО-5</p> <p>Продукцией аппарата является бумажная лента с закодированным, в виде комбинаций отверстий, текстом</p> <p>Формат набора, эмы 65 (по специальному заказу до 90)</p> <p>Ширина шрифтов, сеты 5÷12½ (по специальному заказу поставляются другие сеты шрифтов)</p> <p>Количество клавиш на клавиатуре 364</p> <p>Максимальная скорость набора (перфорации), знак/с 20</p> <p>Количество одновременно применяемых в наборе знаков и шпаций, шт. 288</p> <p>Наибольшее количество перфораций для кодирования, шт. 31</p>	2700	3800
-------	--------------	---------------------------------	------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/ку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/ку
					Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,063 Габаритные размеры, мм 650×900×1350 Масса, кг 250 За отдельную плату аппарат ком- плектуется устройством для формуль- ного набора		

51 6253. Аппараты наборно-программирующие для машин фотонаборных

1-015	51 6253 0007	Аппарат на- борно-програм- мирующий	ФПВ-500	ТУ 27-60-823—79	Предназначен для изготовления перфорированной ленты программы управления фотонаборными машина- ми ФА-500 и ФА-500с Может работать: в комплекте с по- луавтоматическим корректурным уст- ройством ФК; устройством для полу- чения корректурных оттисков ФКО; в технологической линии с фотонабор- ными машинами ФА-500 и ФА-500с Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18 Формат набора, циперо 0÷40	3650	6600
-------	--------------	---	---------	-----------------	--	------	------

					Интерлиньяж (построчное переме- щение фотоматериала), пункты до 31,5 с интервалом 0,5 Наибольшее количество знаков од- новременного набора, шт. 504 Максимальная скорость кодирова- ния, кодов/с 75 Количество сбоя в работе аппара- та на 40000 знаков, знак 1 Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 76 Коэффициент готовности 0,97 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,4 Габаритные размеры, мм 610×1000×1150 Масса, кг 120		
1-016	51 6253 0010	Аппарат бук- вокодирующий	ФП-500	ТУ 27-60-753—77	Предназначен для изготовления не- выключенной перфорированной лен- ты — программы управления фотона- борными автоматами ФА-500 и ФА- 500с Кегль набора, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18 Формат набора, циперо 0÷40 Размер материала (лента перфори- рованная): ширина, мм 22,4 или 25,4 Наибольшее количество для одно- временного набора: гарнитур шрифтов 2 знаков 504	3250	5500

№ поз	Код ОКП	Наименование продукция	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-017	51 6253 0013	Аппарат на- борно-програ- мирующий	ФПВ- 1000	ТУ 27-60-783—79	<p>Максимальная рабочая скорость ко- дирования при наборе знаков, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе аппара- та на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Коэффициент готовности 0,96</p> <p>Обслуживающий персонал, чело- век 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 610×1000×1150</p> <p>Масса (без перфоратора), кг 95</p> <p>Предназначен для изготовления перфорированной ленты к фотонабор- ной машине ФА-1000</p> <p>Автоматизированные операции: га- шение последнего знака; гашение строки; прочитывание строки; меж- буквенная разрядка текста; межбук- венное уплотнение текста; уменьшение ширины знака; автоматическое коди- рование вертикальных и горизонталь- ных линеек заданного формата; рас- чет строки с реверсом развертки; рас- чет полосы с реверсом фотоматериала</p>	7900	12600

Размерные показатели набора,
кегель, пункты 5÷10, 12, 14, 16, 18,
20, 24, 28, 32 и 36

Формат (с интервалом в один
пункт), циферо 0÷40

Наибольшее число знаков для од-
новременного набора, шт:

основных 1008

дополнительных 35

Наибольшее количество начертаний
шрифтов для одновременного набора,
шт. 8

Максимальная скорость кодирова-
ния, кодов/с 75

Количество сбоев в работе на 40 000
знаков, шт. 1

Срок службы до капитального ре-
монта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 80

Коэффициент готовности 0,96

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность,
(без перфоратора), кВт 0,5

Габаритные размеры, мм
1100×900×1200

Масса (без перфоратора), кг 130

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6271. Оборудование для плавения типографского сплава

1-018	51 6271 0002	Полуавтомат для литья чу- шек	2СЛВ-2	ТУ 27-60-795—79	<p>Предназначен для изготовления чушек к строкоотливным наборным машинам</p> <p>Автоматизированные операции: подача изложниц под разливку; выгрузка чушки из изложницы; поддержание задаваемой температуры сплава</p> <p>Емкость котла, кг 450</p> <p>Время разогрева 450 кг сплава, ч 2</p> <p>Время отливки одной чушки, с 35</p> <p>Количество изложниц в транспортёре, шт. 19</p> <p>Размеры чушки, мм 650×62×42</p> <p>Масса чушки, кг 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p>	650	1350
-------	--------------	-------------------------------------	--------	-----------------	--	-----	------

1-019	51 6271 0006	Установка гартоплавиль- ная	СЛВ-100	ТУ 27-60-771—78	<p>Общая установленная мощность, кВт 11,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1500×1360×1275</p> <p>Масса, кг 740</p> <p>Предназначена для переработки сыпья, рафинирования и корректировки химического состава сплава и отливки из него чушек к строкоотливным наборным машинам</p> <p>Длина чушки, мм 620</p> <p>Масса чушки, кг 8</p> <p>Емкость котла, кг 100</p> <p>Время разогрева сплава до рабочей температуры, ч 1,75</p> <p>Время отливки и затвердения одной чушки, мин 2</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 12</p> <p>Наработка на отказ, ч 1000</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,8</p> <p>Габаритные размеры, мм 920×540×1290</p> <p>Масса, кг 200</p>	380	640
-------	--------------	-----------------------------------	---------	-----------------	--	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6273. Устройства для корректуры фотонабора

1-020	51 6273 0013	Устройство орректурное	ФК	ТУ 27-05-647—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979	<p>Предназначено для полуавтоматической корректуры перфолент — программ управления фотонаборными автоматами</p> <p>Автоматизированные операции: остановка считывателя — при нахождении заданной строки, по командам «знак» и «слово» после считывания соответственно знака и слова, в конце полосы, по команде «остановка», при обрыве или окончании перфоленты в программирующем аппарате, при входе в зону выключки, по команде «выключка» после кода «дефис»</p> <p>Максимальная скорость считывания, коды/с 220</p> <p>Допустимое число сбоев в работе устройства на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68</p> <p>Коэффициент готовности 0,97</p> <p>Обслуживающий персонал (совместно с наборно-программирующим аппаратом), человек 1</p>	1350	5600
-------	--------------	---------------------------	----	--	---	------	------

1-021	51 6273 0016	Устройство для корректуры и монтажа позитивов	ФКМ	ТУ 27-60-787—79	<p>Габаритные размеры, мм 540×580×830</p> <p>Масса, кг 60</p> <p>Предназначено для корректуры и монтажа пленочных и бумажных позитивов с фотонаборных машин</p> <p>Состоит из стола монтажного и двух тумб</p> <p>Размер матового стекла, мм 610×880</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 60</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,17</p> <p>Габаритные размеры, мм: монтажного стола 735×930×835 тумбы 545×430×800</p> <p>Масса, кг: устройства (без тумб) 90 тумбы 66,5</p>	1100	1750
1-022	51 6273 0019	Устройство для вывода информации	ФВИ	ТУ 27-60-786—79	<p>Предназначено для получения выключенной перфоленты при подключении к фотонаборной машине, а также для размножения перфолент и изготовления перфолент вспомогательного назначения</p> <p>Максимальная скорость кодирования, кодов/с 75</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	1020	2000

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-023	51 6273 0022	Аппарат для получения кор- ректирных от- тисков	ФКО	ТУ 27-60-794—79	<p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,350</p> <p>Габаритные размеры, мм: без перфоратора 452×400×245 перфоратора 480×450×280</p> <p>Масса, кг: без перфоратора 18,5 перфоратора 25,0</p> <p>Предназначен для изготовления корректирных оттисков гранок изда- ний I и II групп технологической сложности в машинописном оформле- нии</p> <p>Характеристика печатающего уст- ройства: ассортимент знаков, шт. 92 шаг письма, мм 2,6 вид письма Пика, Славянский интервал между строк, мм 4,25; 6,375; 8,5</p> <p>Число возможных копий, шт. 5</p> <p>Максимальная техническая скорость автоматической печати, знаки/с 10</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p>	4300	7200

1-024	51 6273 0028	Устройство визуального контроля фо- тонабора	ФКВ-16	ТУ 27-60-792—79	<p>Уровень звука, дБА 77</p> <p>Коэффициент готовности 0,95</p> <p>Обслуживающий персонал (на 2 ап- парата), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 670×700×1100</p> <p>Масса, кг 140</p> <p>Предназначено для отображения символов знаков и команд управле- ния фотонаборным оборудованием</p> <p>Подключается к наборно-програм- мирующим аппаратам (ФП-500, ФПВ- 500, ФПВ-1000), а также к крупноке- гельной фотонаборной машине Ф-96к</p> <p>Ввод информации на экран — спра- ва налево</p> <p>Емкость экрана: число знакомест 16 число строк 1</p> <p>Номенклатура символов, шт 192</p> <p>Количество сбоев в работе на 40 000 знаков, шт. 1</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Коэффициент готовности 0,98</p> <p>Общая установленная мощность, Вт 25</p> <p>Габаритные размеры (без элементов крепления), мм 400×320×100</p> <p>Масса (без элементов крепления), кг 10</p>	520	1700
-------	--------------	---	--------	-----------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6274. Станки для обработки наборных материалов

1-025	51 6274 0001	Станок для разрезки строк	НСК	ТУ 27-60-831—80	Предназначен для разрезки крупно- кегельных строк и реглетов, отливае- мых на строкоотливных крупнокегель- ных машинах СК-2 и СК-3 Наибольшая длина строки, квадра- ты 7 Наибольшая толщина партии при разрезке, мм 75 Частота вращения шпинделя, об/мин 4000 Наибольший ход стола, мм 410 Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА: в момент разрезки 95 на холостом ходу 75 Коэффициент готовности 0,96 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,45 Габаритные размеры, мм 450×450×1400 Масса, кг 125	340	570
-------	--------------	------------------------------	-----	-----------------	--	-----	-----

1-026	51 6274 0004	Строкорез	НС	ТУ 27-05-686—76 Изм. № 1 1980	Предназначен для разрезки шриф- товых строк, отливаемых на наборных строкоотливных машинах Автоматизированные операции: по- дача и резка строки Размер шрифтовых строк, цигеро 4÷28 Частота вращения вала с фрезой, об/мин 4770 Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 84 Коэффициент готовности 0,98 Общая установленная мощность, кВт 0,18 Габаритные размеры, мм 360×200×500 Масса, кг: для машин Н-14, Н-15 56 для машин Н-140, Н-240, Н-144, Н-244 67	290	425
-------	--------------	-----------	----	----------------------------------	--	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6311. Фотоаппараты репродукционные							
2-001	51 6311 1201	Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный	РВД-40	ТУ 27-60-737—77 Изм. № 1 1978	<p>Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутонных, штриховых и растровых негативов и диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции: экспонирование; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; наводка на резкость</p> <p>Размеры изображений, мм:</p> <p>наименьший 130×180</p> <p>наибольший 400×500</p> <p>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:</p> <p>непрозрачных 600×750</p> <p>прозрачных 400×500</p> <p>Наибольший размер применяемых растворов, мм:</p> <p>прямоугольного 400×500</p> <p>круглого (диаметр) 620</p> <p>контактного 440×540</p> <p>Фокусное расстояние объективов, мм: 360, 450</p> <p>Диапазон масштабов съемки, %:</p> <p>с объективом РФ-4 33÷90</p> <p>с объективом РФ-5 45÷150</p> <p>Количество ламп:</p> <p>ксеноновых 2</p> <p>люминесцентных 9</p>	5000	10409

2-002	51 6311 2201	Фотоаппарат репродукционный, горизонтальный двухкомнатный	РГД-70	ТУ 27-60-824—79	<p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8</p> <p>Габаритные размеры, мм</p> <p>аппарата (с вакуумнасосом) 2650×2240×2800</p> <p>поджигающего устройства 650×450×650</p> <p>Масса, кг 1400</p> <p>Предназначен для фотографирования черно-белых и цветных издательских оригиналов в отраженном и проходящем свете с целью получения полутонных, штриховых и растровых негативов и диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции: экспонирование; поддержание вакуума между покровным стеклом оригиналодержателя и ковриком; установка каретки зеркал и лампы предварительной экспозиции; установка заданного светофильтра</p> <p>Размер продукции, мм:</p> <p>наименьший 130×180</p> <p>наибольший 700×800</p> <p>Наибольший размер фотографируемых оригиналов, мм:</p> <p>непрозрачных 1050×1200</p> <p>прозрачных 700×800</p> <p>Наибольшие размеры растров, мм:</p> <p>прямоугольного 700×800</p> <p>круглого (диаметр) 1000</p> <p>контактного 740×840</p>	7500	16500
-------	--------------	---	--------	-----------------	---	------	-------

2-003	51 6312 0004	Увеличитель- цветоделитель репродукцион- ный с програм- мным управле- нием	2РУЦ-50	ТУ 27-60-741—77	Предназначен для съемки прозрач- ных цветных и черно-белых оригина- лов (цветоделение и растрирование) Наибольший размер прозрачных оригиналов, мм 180×240 Наибольший размер фотографиче- ского изображения, мм 500×600	9100	16500
-------	--------------	---	---------	-----------------	---	------	-------

Диапазон масштабов съемки, мм:	
с объективом F-300 мм для про- зрачных оригиналов размером 180×240 мм	0,7÷3,5
с объективом F-150 мм для про- зрачных оригиналов размером 90×120 мм	2,5÷10
Количество ламп, шт.	2
Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет	6
Уровень звука, дБА	75
Наработка на отказ, ч	80
Обслуживающий персонал, человек	1
Общая установленная мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм:	
увеличителя	1500×1200×2800
стойки программного управления	650×500×1300
Масса, кг:	
увеличителя	900
с комплектом устройств	1350

2-004	51 6313 1011	Установка проявительная	РПУ-70М	Т: 27-05-673—76 Изм. № 1 1980	Предназначена для нормализованного процесса обработки экспонированных фототехнических пленок Автоматизированные операции: подача подкрепляющего раствора; поддержание температуры проявителя; контроль времени проявления Наибольший размер обрабатываемой фотопленки, мм 700×800	1450	2900
-------	--------------	----------------------------	---------	----------------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/кв	Оптовая цена в рублях за 1 шт/кв
2-005	51 6313 1014	Установка для обработки фотобумаги	ФО-35Б	ТУ 27-60-736—77	<p>Время полной обработки одной фотопленки, мин 2,7÷12</p> <p>Количество кювет, шт. 3</p> <p>Рабочий объем проявителя и фиксажа, л 2,5÷3</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 68</p> <p>Наработка на отказ, ч 250</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,2</p> <p>Габаритные размеры, мм: установки 3000×1180×1120 шкафа управления 670×320×950</p> <p>Масса, кг 460</p> <p>Предназначена для обработки стабилизирующей фотобумаги</p> <p>Размер фотобумаги, мм: ширина 40÷350 наименьшая длина 150 толщина, мкм 130÷190</p> <p>Продолжительность обработки в секциях, с: активатора 3,3 стабилизатора 3,4</p>	1850	2400

2-006	51 6313 1020	Установка для обработки фотопленки	ФО-25П	ТУ 27-60-800—79	<p>Объем раствора, заливаемого в секцию, л: активатора 0,9÷1,1 стабилизатора 1,0÷1,2</p> <p>Рабочий объем дозатора, л 1,5÷1,8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,012</p> <p>Габаритные размеры, мм 700×330×455</p> <p>Масса, кг 25</p> <p>Предназначена для проявления, фиксирования, промывки и сушки фототехнической пленки</p> <p>Автоматизированные операции: транспортирование фотопленки; поддержание температуры растворов, поддержание температуры воздуха в сушильном устройстве</p> <p>Размер рулонной фотопленки, мм: ширина 40÷230 длина 100÷5000</p> <p>Размер форматной фотопленки, мм 240×300</p> <p>Толщина фотопленки, мм 0,08÷0,18</p> <p>Продолжительность обработки фотопленки, мин: в каждой секции 0,8÷4,8 в установке 4,0÷24,0</p> <p>Рабочий объем ванн, л 6,5÷10</p>	6650	9500
-------	--------------	------------------------------------	--------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативная стоимость продукции в рублях за 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-007	51 6313 2001	Установка для окрашивания и дублирования копий	ФОД-50	ТУ 27-60-825—79	<p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 65</p> <p>Коэффициент готовности 0,93</p> <p>Обслуживающий персонал (на две установки), человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5</p> <p>Габаритные размеры (без бункера), мм 1420×540×1200</p> <p>Масса, кг 264</p> <p>Предназначена для проявления, окрашивания, дублирования и промывки цинкографских копий</p> <p>Размер обрабатываемых копий, мм:</p> <p>наименьший 90×120</p> <p>наибольший 500×650</p> <p>толщина 1÷4,5</p> <p>Число кювет, шт. 2</p> <p>Масса раствора, заливаемого в кювету, кг 25</p> <p>Время окрашивания и дублирования копий наибольшего размера, мин 2,5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p>	220	600

Обслуживающий персонал, человек 1

Габаритные размеры, мм 1660×1050×1140

Масса, кг 150

51 6314. Оборудование ретушерское и монтажное

2-008	51 6314 0001	Станок монтажный	ФМС-66	ТУ 27-05-683—76 Изм. № 1 1980	<p>Предназначен для монтажа негативов газетных полос и диапозитивов малоформатных офсетных форм</p> <p>Наибольший размер монтажа, мм 660×900</p> <p>Точность монтажа, мм 0,1</p> <p>Количество ламп, шт. 5</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 10</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,15</p> <p>Габаритные размеры, мм 900×1500×970</p> <p>Масса, кг 110</p>	450	740
-------	--------------	------------------	--------	----------------------------------	---	-----	-----

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6315. Оборудование копировальное

2-009	51 6315 1003	Станок кон- тактно-кoпи- рoвальный	2PKC-70	ТУ 27-60-826—79	<p>Предназначен для контактного ко- пирования с черно-белых негативов или диапозитивов, контактного раст- рирования, а также цветоделения с прозрачных цветных оригиналов на светочувствительные фотографические слои</p> <p>Автоматизированные операции: опу- скание крышки с ковриком; механи- ческий прижим; включение вакуумно- го прижима; экспозиция; подъем и остановка крышки</p> <p>Размер копируемых изображений, мм:</p> <table><tr><td>черно-белых</td><td>800×700</td></tr><tr><td>при цветоделении</td><td>400×300</td></tr></table> <p>Время создания вакуума, с 30</p> <p>Диапазон времени экспонирования, с 0,5÷450</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 66</p> <p>Наработка на отказ, ч 300</p>	черно-белых	800×700	при цветоделении	400×300	770	1500
черно-белых	800×700										
при цветоделении	400×300										

2-010	51 6315 2005	Рама копи- ровальная ав- томатизиро- ванная	ФКР-115	ТУ 27-05-634—75 Изм. № 1 1975, изм. № 2 1977, изм. № 3 1980	Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм: станка 1400×1065×1075 станка при поднятой крышке 1400×1065×1770 Масса, кг 315 Предназначена для копирования изображения с негативов или диапо- зитивов на цинкографские и офсет- ные формные пластины Автоматизированные операции: до- зирование световой энергии; поддер- жание вакуума в вакуумной систе- ме; опускание рамы с покровным стеклом, включение прижима, пово- рот рамы; экспозиция, обратный по- ворот, выключение прижима, подъем рамы с покровным стеклом Размеры получаемой продукции, мм: формат 1150×1400 толщина 2,5 суммарная толщина пластины и фотомонтажа 10 Время подъема верхней рамы с по- кровным стеклом, с 20 Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6	860	1650
-------	--------------	--	---------	--	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-011	51 6315 2008	Рама копировальная двухсторонняя	ФКР-66	ТУ 27-05-616—74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1977, изм. № 3 1979	<p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Наработка на отказ, ч 300</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность (без учета мощности источника света), кВт 1,0</p> <p>Габаритные размеры, мм 2050×1360×1560</p> <p>Масса, кг 430</p> <p>За отдельную плату поставляется осветительная установка</p> <p>Предназначена для контактного копирования изображения с негативов или диапозитивов на цинкографские и офсетные формные пластины</p> <p>Автоматизированные операции: дозирование световой энергии; поддержание вакуума в вакуумной системе</p> <p>Размеры получаемой продукции, мм:</p> <p>пластины 660×730</p> <p>толщина пластины 2,5</p> <p>Суммарная толщина пластины и фотомонтажа, мм 8</p> <p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p>	790	2150

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 6

Габаритные размеры, мм 1200×1150×1500

Масса, кг 420

51 6321. Машины травильные для форм высокой печати

2-012	51 6321 1002	Машина травильная	ФТК-50	ТУ 27-05-688—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначена для кислотного травления цинковых пластин с целью получения штриховых и растровых клише</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <p>наименьший 60×90</p> <p>наибольший 500×650</p> <p>толщина 1,75</p> <p>Среднее время травления, мин:</p> <p>растрового клише (глубина травления до 120 мкм) 0,96</p> <p>штрихового клише (глубина травления до 1000 мкм) 10,7</p> <p>Объем травящего раствора, л 45</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,75</p> <p>Габаритные размеры, мм 1220×1110×1700</p> <p>Масса, кг 336</p>	590	1000
-------	--------------	-------------------	--------	--	---	-----	------

№ вз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
----------	---------	---------------------------	------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6331. Автоматы электронные гравировальные

2-013	51 6331 0013	Машина электронно- гравироваль- ная	ЭЭГЦ-С	ТУ 27-60-850—80	<p>Предназначена для изготовления полутонных и штриховых клише и офсетных диапозитивов</p> <p>Автоматизированные операции: нарезание клише; останова машины по окончании гравирования</p> <p>Наибольший размер оригиналов и получаемой продукции, мм 350×480</p> <p>Скорость гравирования, м/с 0,077÷0,167</p> <p>Глубина гравирования, мм: полутонных клише 0,07÷0,2 штриховых клише 0,3</p> <p>Машинное время гравирования 1 см² клише, с 1,66÷10,45</p> <p>Линнатура гравирования, лин/см: для полутонных клише 24, 28, 32, 36, 40, 45, 52 для штриховых клише 72, 90, 120, 180, 360</p> <p>Количество сменных цилиндров, шт. 7</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 73</p> <p>Наработка на отказ, ч 73</p>	4050	6100
-------	--------------	--	--------	-----------------	---	------	------

Обслуживающий персонал (на 2 машины), человек 1

Общая установленная мощность, кВт 1

Габаритные размеры, мм 1600×650×1250

Масса, кг 560

51 6342. Прессы для тиснения стереотипных матриц

2-014	51 6342 1001	Пресс гидравлический матричный	МП-400	ТУ 27-05-646—75	<p>Предназначен для тиснения картонных матриц холодным, полугорячим или горячим способом</p> <p>Наибольшее усилие пресса, кН 4000</p> <p>Размер картонной матрицы, мм 420×594</p> <p>Размеры прессующих плит, мм 585×780</p> <p>Расстояние между прессующими плитами, мм: наименьшее 20 наибольшее 65</p> <p>Размер оригинальной формы, мм 420×594</p> <p>Наибольший размер заключной рамы, мм 565×690</p> <p>Время достижения наибольшего усилия прессования и подъема нижней плиты, с 20</p> <p>Время тиснения одной матрицы, мин: холодным способом 0,5÷2,0 полугорячим способом 3÷5 горячим способом 30</p>	3050	5400
-------	--------------	--------------------------------	--------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 60 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 19 Габаритные размеры, мм 1985×1600×1700 Масса, кг 5500		

51 6343. Устройства для сушки матриц

2-015	51 6343 0003	Аппарат матрицесушильный	СМС-62	ТУ 27-05-563—74 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	Предназначен для сушки картонных газетных стереотипных матриц Наибольший формат матриц, мм 600×450 Количество одновременно высушиваемых матриц за цикл, шт. 1÷2 Продолжительность цикла сушки матриц, мин 1,5 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6	440	920
-------	--------------	--------------------------	--------	--	---	-----	-----

2-016	51 6343 0006	Аппарат матрицесушильный	2СМС-45	ТУ 27-05-618—74 Изм. № 1 1980	Уровень звука, дБА 80 Наработка на отказ, ч 400 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 10,7 Габаритные размеры, мм 775×630×1800 Масса, кг 230 Предназначен для сушки картонных газетных стереотипных матриц Размер матриц, мм 450×300 Время сушки матриц, мин 1 Количество одновременно высушиваемых матриц, шт. 1÷2 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Наработка на отказ, ч 400 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 5,7 Габаритные размеры, мм 775×630×1800 Масса, кг 230	520	1000
-------	--------------	--------------------------	---------	----------------------------------	---	-----	------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6351. Станки литейные стереотипные

2-017	51 6351 1002	Станок ручной для отливки плоских стереотипов	2СЛР	ТУ 27-05-662—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	Предназначен для отливки плоских стереотипов, подставок под клише, переплавки строкоотливного набора и отливки из него литейных чушек Автоматизированные операции: поддержание заданной температуры сплава в котле	750	1350																																			
					<table><tr><td rowspan="2">Показатели</td><td colspan="3">Размер отливок, мм</td></tr><tr><td>стереотипов</td><td>подставок под клише</td><td>чушек</td></tr><tr><td>Длина</td><td>500</td><td>500</td><td>500</td></tr><tr><td>Ширина</td><td>160 + 320</td><td>160 + 320</td><td>60</td></tr><tr><td>Высота</td><td>4,7 и 25,3</td><td>25,3</td><td>25</td></tr><tr><td colspan="3">Емкость котла, кг</td><td>300</td></tr><tr><td colspan="3">Продолжительность отливки и за- твердения стереотипа, мин:</td><td></td></tr><tr><td colspan="3"> ростового</td><td>5</td></tr><tr><td colspan="3"> цицерного</td><td>2,5</td></tr></table>	Показатели	Размер отливок, мм			стереотипов	подставок под клише	чушек	Длина	500	500	500	Ширина	160 + 320	160 + 320	60	Высота	4,7 и 25,3	25,3	25	Емкость котла, кг			300	Продолжительность отливки и за- твердения стереотипа, мин:				ростового			5	цицерного			2,5		
Показатели	Размер отливок, мм																																									
	стереотипов	подставок под клише	чушек																																							
Длина	500	500	500																																							
Ширина	160 + 320	160 + 320	60																																							
Высота	4,7 и 25,3	25,3	25																																							
Емкость котла, кг			300																																							
Продолжительность отливки и за- твердения стереотипа, мин:																																										
ростового			5																																							
цицерного			2,5																																							

Продолжительность отливки и за-
твердения четырех чушек, мин 5

Срок службы до капитального ре-
монта при двухсменной работе, лет 6

Наработка на отказ, ч 400

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 7,65

Габаритные размеры, мм: 1880×1305×1786

Масса, кг 610

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-018	51 6351 2005	Станок для отливки стереотипов	СЛП-263	ТУ 27-05-704—76 Изм. № 1 1979	<p>Предназначен для отливки стереотипов к газетным ротационным машинам. формата, мм 600×840</p> <p>Размеры отливаемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 263</p> <p>длина по образующей 273</p> <p>высота (рост) 9,2</p> <p>длина внешней дуги 400</p> <p>Емкость котла, кг 250</p> <p>Время разогрева 250 кг сплава, ч 2</p> <p>Время отливки одного стереотипа, мин 2</p> <p>Количество отливаемых стереотипов (без догрузки котла), шт. 8</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 78</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8,0</p> <p>Габаритные размеры, мм:</p> <p>длина в раскрытом положении 1300</p> <p>длина в закрытом положении 1000</p> <p>ширина 965</p> <p>высота (со стойкой газоотвода) 1805</p> <p>Масса, кг 620</p>	3000	4800

51 6352. Полуавтоматы литейные для стереотипов и заливки гальваноотложений

2-019	51 6352 2015	Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-347	ТУ 27-05-10-620—74	Предназначен для отливки стереотипов и заливки гальваноотложений к книжно-журнальным ротационным печатным машинам ПРК-3 и ПВК-84 Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа (гальвано-стереотипа); поддержание задаваемой температуры сплава и котла литейника и чаши; охлаждение планок чаши и ядра	3900	6600														
					<table><tr><th rowspan="2">Показатели</th><th colspan="2">Размер отливок, мм</th></tr><tr><th>стереотипа</th><th>гальвано-стереотипа</th></tr><tr><td>Наружный диаметр</td><td>347</td><td>348</td></tr><tr><td>Длина по образующей</td><td>408</td><td>408</td></tr><tr><td>Высота (рост)</td><td>9,5</td><td>10</td></tr></table>	Показатели	Размер отливок, мм		стереотипа	гальвано-стереотипа	Наружный диаметр	347	348	Длина по образующей	408	408	Высота (рост)	9,5	10		
Показатели	Размер отливок, мм																				
	стереотипа	гальвано-стереотипа																			
Наружный диаметр	347	348																			
Длина по образующей	408	408																			
Высота (рост)	9,5	10																			
					Продолжительность отливки, мин: стереотипа 2 гальваностереотипа 3,5																

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-020	51 6352 2018	Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-385	ТУ 27-05-619—74	<p>Емкость котла, кг 600</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 22,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560</p> <p>Масса, кг 1800</p> <p>Предназначен для отливки стереотипов к книжно-журнальным ротационным печатным машинам</p> <p>Автоматизированные операции: закрывание и открывание формы; нагнетание сплава в форму и прессование отливки под задаваемым давлением; выстой стереотипа; поддержание задаваемой температуры сплава в котле; поддержание задаваемой температуры литника; охлаждение ядра, планок чаши и ядра</p> <p>Толщина матрицы, мм 0,5</p> <p>Размеры отливаемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 385</p> <p>длина внешней дуги 280</p> <p>длина образующей 445</p> <p>высота (рост) 9,5</p>	4050	6700

Емкость котла, кг 600

Время разогрева 600 кг сплава в котле до температуры 280—320 °С, ч 2

Время отливки и затвердевания одного стереотипа, мин 2

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 80

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 19,1

Габаритные размеры, мм 1740×1410×1560

Масса, кг 1800

51 6353. Автоматы литейные стереотипные

2-021	51 6353 0004	Автомат литейный для газетных стереотипов	40ГА	ТУ 27-60-839—80	<p>Предназначен для отливки стереотипов из оловянистых типографских сплавов</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки котла сплавом, укладки матрицы, снятия готового стереотипа с приемного стола</p> <p>Основные размеры отлитых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 372</p> <p>длина образующей 408</p> <p>длина внешней дуги (без приливов) 570</p> <p>толщина (рост) 11,25</p> <p>Наибольшая толщина матричного картона, мм 0,9</p> <p>Емкость котла, кг 2000</p>	7300	12100
-------	--------------	---	------	-----------------	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Время разогрева сплава в котле до температуры 280—320° С, ч 3,5 Время отливки одного стереотипа, мин 0,5 Наибольшее количество стереотипов, отливаемое без подгрузки котла, шт. 32 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 65 Обслуживающий персонал (на 2 автомата), человек 3 Общая установленная мощность, кВт 32 Габаритные размеры, мм 2400×3070×2500 Масса, кг 5700		

51 6361. Оборудование отделочное для плоских стереотипов и клише

2-022	51 6361 6002	Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	МФУ-3	ТУ 27-60-729—77 Изм. № 1 1980	Предназначен для механической обработки плоских стереотипов, клише и подставок под клише Размеры обрабатываемых изделий, мм: наименьший 120×80×1 наибольший 500×320×25,3	2650	4400
-------	--------------	--	-------	----------------------------------	---	------	------

Время обработки одного стереотипа, мин:
 книжного с размерами 500×320 мм 10
 фрезерование оборотной стороны 4
 фрезерование плоскости гартовой подставки наибольших размеров при толщине срезаемого слоя 0,5 мм 4
 фрезерование фасетов клише площадью 400 см² (фрезерование пробелов 30% площади) 3
 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6
 Уровень звука, дБА 82
 Обслуживающий персонал, человек 1
 Общая установленная мощность, кВт 3,94
 Габаритные размеры, мм 1970×1715×1725
 Масса, кг 1000
 За отдельную плату поставляется комплект устройства МФУ-3К для обработки пластмассовых стереотипов

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6362. Оборудование отделочное для круглых стереотипов

2-023	51 6362 1001	Станок ротостовый	ГР	ТУ 27-60-796—79	Предназначен для обработки по росту стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам Размер обрабатываемых стереотипов, мм: наружный диаметр 372 длина образующей 408 длина дуги по наружному диаметру 570 рост 11,25 Частота вращения борштанги, об/мин 9,5 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 70 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,2 Габаритные размеры, мм 1275×760×1090 Масса, кг 800	680	1150
2-024	51 6362 1010	Станок ротостовый	СРК-310	ТУ 27-05-671—76	Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПВЛ-70	2100	3100

2-025	51 6362 1013	Станок ротостовый	СРК-347	ТУ 27-05-671—76	Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений Размеры обрабатываемых стереотипов, мм: наружный диаметр 310 длина по образующей 431 длина внешней дуги 331 высота (рост) 5 Время обработки одного стереотипа, мин 1 Число оборотов резцовой головки, об/мин 293 Скорость резания, м/мин 278÷340 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 78 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,5 Габаритные размеры, мм 1570×580×1225 Масса, кг 860 Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам ПРК-3М, ПВК-84 Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений	2100	3100
-------	--------------	-------------------	---------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-026	51 6362 1019	Станок ротационный	СРК-385	ТУ 27-05-671—76	<p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 348</p> <p>длина по образующей 408</p> <p>длина внешней дуги 257</p> <p>высота (рост) 9</p> <p>Время обработки одного стереотипа, мин 1</p> <p>Число оборотов резцовой головки, об/мин 295</p> <p>Скорость резания, м/мин 278÷340</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 78</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1570×580×1225</p> <p>Масса, кг 860</p> <p>Предназначен для обработки по росту стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальной ротационной машине ПРК-2</p>	2100	3100

Автоматизированные операции: переключение резцовой головки на обратное осевое перемещение; останов станка при достижении резцовой головкой крайних положений

Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:

наружный диаметр 386

длина по образующей 445

длина внешней дуги 280

высота (рост) 9

Время обработки одного стереотипа, мин 1

Число оборотов резцовой головки, об/мин 295

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8

Уровень звука, дБА 78

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 1,5

Габаритные размеры, мм 1570×580×1225

Масса, кг 860

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-027	51 6362 2005	Станок фрезерно-пробельный	МФО-6	ТУ 27-60-746—77	<p>Предназначен для фрезерования пробельных мест на печатающей стороне стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 372</p> <p>длина образующей 408</p> <p>длина дуги по наружному диаметру 570</p> <p>толщина (рост) 11</p> <p>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин 8000</p> <p>Ширина фрезерования, мм 4÷12</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 1050×1050×1750</p> <p>Масса, кг 600</p>	910	1500

2-028	51 6362 2009	Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам	СПК	ТУ 27-60-742—77	<p>Предназначен для фрезерования пробельных поверхностей и торцевых сторон стереотипов и гальваностереотипов к листовым ротационным машинам для фрезерования пробельных поверхностей стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ролевым ротациям</p> <p>Размеры обрабатываемой продукции, мм:</p> <p>длина образующей 163÷492</p> <p>наружный диаметр 309÷385</p> <p>длина дуги по наружному диаметру 113÷401</p> <p>толщина 5÷9</p> <p>Ширина фрезерования, мм 3÷20</p> <p>Частота вращения шпинделя, об/мин 10000</p> <p>Скорость продольной и поперечной подачи от гидропривода, мм/мин 80÷5000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 910×1520×1700</p> <p>Масса, кг 1200</p>	3000	5100
-------	--------------	--	-----	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-029	51 6362 3004	Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов	МСГ-263	ТУ 27-60-818—79	<p>Предназначен для обработки по росту, фрезерования пробельных мест и продольной кромки стереотипов к ротационным печатным машинам высокой печати формата по бумаге 60×84 см</p> <p>Размер обработанных стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 263</p> <p>длина образующей 273÷291,6</p> <p>толщина (рост) 9</p> <p>Число оборотов расточного вала, об/мин 9,5</p> <p>Число оборотов шпинделя фрезы, об/мин 8000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,3</p> <p>Габаритные размеры, мм 1220×840×1600</p> <p>Масса, кг 800</p>	3100	4600

2-030	51 6362 4002	Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов	2ОАМ	ТУ 27-05-699—76	<p>Предназначен для обработки стереотипов к газетным ротационным печатным машинам и агрегатам</p> <p>Выполняет операции: обрезка грузки, снятие фасок по образующим, обработка пробелов на хвостовой части стереотипа, зачистка хвостовых фасетов, обработка по росту и охлаждение стереотипа</p> <p>В зависимости от количества обслуживаемых отливных автоматов и расположения их в цехе отделочные автоматы изготавливаются следующих видов: 2ОАМ и 3ОАМ для двух отливных автоматов, 4ОАМ и 5ОАМ для четырех отливных автоматов, 6ОАМ и 7ОАМ для шести отливных автоматов</p> <p>Автоматизированные операции: транспортирование и обработка стереотипа; включение душа камеры охлаждения</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 372</p> <p>длина по образующей 408</p> <p>толщина 11</p> <p>Производительность, стереотипы/ч 720</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Обслуживающий персонал, человек</p>	6300	9600
-------	--------------	---	------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку																			
2-031	51 6362 5002	Станок отрезной	2МРП-4	ТУ 27-05-697—76 Изм. № 1 1980	<p>Общая установленная мощность, кВт 7,5</p> <p>Габаритные размеры, мм: 20АМ, 30АМ 7800×1650×1100 40АМ, 50АМ 12500×1650×1100 60АМ, 70АМ 18650×1650×1100</p> <p>Масса, кг: 20АМ, 30АМ 3400 40АМ, 50АМ 3700 60АМ, 70АМ 4200</p> <p>Предназначен для обрубки литейной прибыли (гузки) ротационных и плоских стереотипов и разрезки на части плоских стереотипов и цинковых пластин</p> <table><tr><th rowspan="2">Виды изделий</th><th colspan="3">Размер обрабатываемой продукции, мм</th></tr><tr><th>ширина</th><th>толщина</th><th>диаметр</th></tr><tr><td>Ротационные стереотипы</td><td>448</td><td>11,25</td><td>263,310, 348,350, 372,386, 450</td></tr><tr><td>Плоские стереотипы</td><td>500</td><td>6</td><td>—</td></tr><tr><td>Цинковые пластины</td><td>500</td><td>1 ÷ 3</td><td>—</td></tr></table>	Виды изделий	Размер обрабатываемой продукции, мм			ширина	толщина	диаметр	Ротационные стереотипы	448	11,25	263,310, 348,350, 372,386, 450	Плоские стереотипы	500	6	—	Цинковые пластины	500	1 ÷ 3	—	1100	1650
Виды изделий	Размер обрабатываемой продукции, мм																									
	ширина	толщина	диаметр																							
Ротационные стереотипы	448	11,25	263,310, 348,350, 372,386, 450																							
Плоские стереотипы	500	6	—																							
Цинковые пластины	500	1 ÷ 3	—																							

2-032	51 6362 6001	Станок фасетный	СФГ-372	ТУ 27-60-751—77	<p>Время реза, с 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 97</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Габаритные размеры, мм 750×900×1500</p> <p>Масса, кг 800</p> <p>Предназначен для обрезки гужки, фрезерования фасета под центробежное крепление и обработки фасок по торцам образующих стереотипов к газетным ротационным машинам и агрегатам</p> <p>Размеры обрабатываемых стереотипов, мм:</p> <p>наружный диаметр 372 длина образующей 408 длина дуги по наружному диаметру (без гужки) 570 толщина 11</p> <p>Величина обрезаемой гужки, мм 30</p> <p>Размеры обработанного фасета, мм:</p> <p>толщина 5 высота 11</p> <p>Скорость перемещения суппорта, м/с 0,11</p>	1500	2300
-------	--------------	-----------------	---------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 89 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,05 Габаритные размеры, мм 1200×660×950 Масса, кг 400		

51 6371. Шкафы сушильные

2-033	51 6371 0001	Шкаф сушильный для пластин	ФСШ-50	ТУ 27-05-649—75 Изм. № 1 1980	Предназначен для сушки копий газетных полос на микроинке и клише Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры в сушильной камере Размер обрабатываемых копий, мм: наименьший 90×120 наибольший 500×650 толщина 0,5÷5 Время сушки 3 копий, мин 2 Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1÷10	410	1050
-------	--------------	----------------------------	--------	----------------------------------	---	-----	------

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6
Уровень звука, дБА 74
Общая установленная мощность, кВт 8,5
Габаритные размеры, мм 750×850×1900
Масса, кг 270

51 6372. Установки для обжига форм на микроинке

2-034	51 6372 0001	Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей	ФОР-50М	ТУ 27-60-830—79	Предназначена для обжига и охлаждения цинкографских копий на микроинковых пластинах и обжига цинкографских копий в расплаве солей Автоматизированные операции: поддержание постоянства температуры расплава солей; погружение копии в расплав солей, выдержка в расплаве и подъем из расплава; сброс копии в воду для охлаждения Размер обрабатываемых копий, мм: наименьший 90×120 наибольший 500×650 толщина 1÷2 Количество одновременно обрабатываемых копий, шт. 1 Цикл обработки копии, мин 1÷3 Объем ванны, л 90 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 68÷78	2150	3300
-------	--------------	---	---------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 8 Габаритные размеры, мм: установки 870×930×1025 шкафа управления 335×500×1100 Масса, кг: установки 245 шкафа управления 60		

51 6373. Станки отрезные гильотинные (цинкорубильные)

2-035	51 6373 0001	Станок цинкорубильный	МРЦ	ТУ 27-60-723—77 Изм. № 1 1980	Предназначен для резки цинковых пластин и клише на части Наибольшая длина реза ножа, мм 650 Наибольшая толщина разрезаемых пластин, мм: цинкографских и цинковых сплавов 2 пластмассовых 5 Время двойного хода ножа, с 0,45 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 77	290	600
-------	--------------	-----------------------	-----	----------------------------------	---	-----	-----

					Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм 690×1040×1075 Масса, кг 380		
--	--	--	--	--	--	--	--

51 6374. Оборудование для зернения поверхности офсетных пластин

2-036	51 6374 0006	Машина зернильная	МФЗ-6	ТУ 27-05-650—75	Предназначена для зернения поверхности цинковых и алюминиевых формных пластин Автоматизированные операции: подъем корзины и сбрасывание шариков в зернильный ящик; наклон зернильного ящика и сбрасывание шариков в промывочное устройство; процесс промывки шариков Наибольший размер пластин, мм 1400×1150 Наименьший размер пластин, мм 660×450 Время обработки одной пластины, ч 1,5 Толщина обрабатываемых пластин, мм 0,35÷1 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 84 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,7 Габаритные размеры, мм 2400×2000×1800 Масса, кг 800	720	1500
-------	--------------	-------------------	-------	-----------------	--	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6377. Оборудование для нанесения светочувствительного слоя на формный материал

2-037	51 6377 1003	Центрифуга вертикальная	ФЦВ-66Н	ТУ 27-60-765—78	<p>Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <p>наименьший 210×210</p> <p>наибольший 660×730</p> <p>Толщина обрабатываемых пластин, мм 0,3÷4,5</p> <p>Время обработки одной пластины, мин 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,7</p>	340	800
-------	--------------	-------------------------	---------	-----------------	---	-----	-----

2-038	51 6377 1007	Центрифуга вертикальная	ФЦВ-115Н	ТУ 27-60-765—78	<p>Габаритные размеры, мм 1450×775×1620</p> <p>Масса, кг 250</p> <p>За отдельную плату поставляется дозатор.</p> <p>Предназначена для нанесения светочувствительного слоя на поверхность формных пластин и его сушки</p> <p>Автоматизированные операции: поддержание температуры воздуха внутри центрифуги; выдержка времени сушки; подача воды и нанесение светочувствительного слоя дозатором</p> <p>Размер обрабатываемых пластин, мм:</p> <p>наименьший 210×210</p> <p>наибольший 1150×1400</p> <p>толщина 0,3÷1,0</p> <p>Время обработки одной пластины, мин 10</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 75</p> <p>Наработка на отказ, ч 500</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2400×950×2400</p> <p>Масса, кг 350</p> <p>За отдельную плату поставляется дозатор.</p>	440	1220
-------	--------------	-------------------------	----------	-----------------	--	-----	------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	---------------------------	---------------------	-----------------	------------------------------------	---	---

51 6381. Установки экспонирующие

2-039	51 6381 0001	Установка эк- спонирующая	ФЭФ-65	ТУ 27-60-775—78	<p>Предназначена для экспонирования фотополимеризующихся пластин для получения гибких печатных форм в изогнутом состоянии</p> <p>Размеры пластин, мм: наименьший 100×200 наибольший 650×1050</p> <p>Время экспонирования при толщине фотополимерного слоя, мин: 0,43 мм 5÷12 0,67 мм 17÷20</p> <p>Диаметр цилиндра, мм 380 Частота вращения цилиндра, об/мин 20</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 69 Наработка на отказ, ч 300 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 3,1</p> <p>Габаритные размеры, мм 2500×1000×1400</p> <p>Масса, кг 390</p> <p>За отдельную плату поставляется сменный цилиндр БДО-76 для изго- товления форм к машине.</p>	2750	5100
-------	--------------	------------------------------	--------	-----------------	---	------	------

51 6382. Машины вымывные

2-040	51 6382 0001	Машина вы- мывная	ФВФ-65	ТУ 27-60-776—78	<p>Предназначена для вымывания пробельных участков фотополимеризующихся пластин</p> <p>Размеры обрабатываемых пластин, мм: наименьший 100×200 наибольший 650×1050</p> <p>Время вымывания пробельных уча- стков при толщине фотополимерного слоя, мин: 0,43 мм 5÷7 0,67 мм 7÷8</p> <p>Время обработки одной пластины, мин 26</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 82 Наработка на отказ, ч 150 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 16</p> <p>Габаритные размеры, мм 1340×900×1160</p> <p>Масса, кг 480</p>	2150	4000
-------	--------------	----------------------	--------	-----------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
51 6411. Машины высокой печати листовые тигельные							
3-001	51 6411 1004	Машина печатная тигельная легкого типа	ПТ-4	ТУ 27-60-835—80	<p>Предназначена для печатания текстовой продукции с небольшим количеством тоновых и штриховых клише</p> <p>Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа</p> <p>Формат по бумаге, мм 300×420</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 50÷200</p> <p>Эксплуатационная скорость, цикл/мин 25</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1340×1850×1405</p> <p>Масса, кг 870</p>	830	1500
3-002	51 6411 1009	Автомат печатный тигельный легкого типа	ПТ-2	ТУ 27-60-838—80	<p>Предназначен для печатания бланочной и текстовой продукции, а также для печати многокрасочной иллюстрированной продукции с тоновыми и штриховыми клише</p> <p>Автоматизированные операции: прием листов со стального стола; печатание листов; укладка листов на приемном столе; раскат и накат краски на печатную форму; подъем и опускание столов самоаклада; выравнивание листа по переднему и боковому упорам; распыление порошка на отпечатанный лист</p> <p>Формат по бумаге, мм:</p> <p>наименьший 105×150</p> <p>наибольший 300×420</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 40÷200</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 2600×1780×1720</p> <p>Масса, кг 2300</p>	3700	6000
3-003	51 6411 2001	Машина печатная тигельная тяжелого типа	ПТ	ТУ 27-60-837—80	<p>Предназначена для печатания иллюстрированной продукции в одну или несколько красок, а также для печатания на переплетных крышках</p>	1880	3200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Автоматизированные операции: передача краски с красочного ящика в раскатную систему; раскат и растирание краски; нанесение краски на печатную форму накатными валиками; печатание листа</p> <p>Формат по бумаге, мм 300×450 Масса 1 м² бумаги, г 50÷200 Эксплуатационная скорость, цикл/мин 20 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,5 Габаритные размеры, мм 1400×1815×1480 Масса, кг 1630</p>		

51 6412. Машины высокой печати листовые плоскочечатные

3-004	51 6412 1107	Машина плоскочечатная	ПС-А3	ТУ 27-05-693—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2—3 1979	Предназначена для полистного печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной, иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности с растром до 60 лин/см и содержанием иллюстраций до 80%	5600	12300
-------	--------------	-----------------------	-------	--	--	------	-------

3-005	51 6412 3102	Машина плоскочечатная двухоборотная	2ПД-5	ТУ 27-05-674—76 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов</p> <p>Формат по бумаге, мм 450×600 Масса 1 м² бумаги, г 40÷250 Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 4500</p> <p>Высота стапеля, мм: самоуклада 300 приемки 400</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,7 Габаритные размеры, мм 2800×2025×1700 Масса, кг 4050</p> <p>За отдельную плату поставляется порошковый противоотмарочный аппарат</p>	7800	16700
-------	--------------	-------------------------------------	-------	--	--	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-006	51 6412 3213	Машина плос-копечатная	ПП-84	ТУ 27-60-752—77	<p>Наибольший формат по бумаге, мм 700×1000</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 40÷120</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3000</p> <p>Высота стапеля, мм: самонаклада 500 приемки 100</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 4100×2400×2070</p> <p>Масса, кг 7950</p> <p>За отдельную плату поставляются: нейтрализатор статического электричества, аппарат противоогмарочный</p> <p>Предназначена для печатания способом высокой печати однокрасочной и многокрасочной (путем повторных прогонов) книжно-журнальной иллюстрационной и акцидентной продукции всех групп сложности</p>	30500	57300

Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки отпечатанных листов

Формат по бумаге, мм 840×1120

Масса 1 м², г 40÷240

Максимальная рабочая скорость, цикл/ч 3600

Высота стапеля, мм:
самонаклада 1080
приемки 1130

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8

Уровень звука, дБА 85

Обслуживающий персонал, человек 2

Общая установленная мощность, кВт 17

Габаритные размеры, мм 5570×1800×2520

Масса, кг 10500

51 6413. Машины высокой печати рулонные ротационные

3-007	51 6413 4101	Машина малая ротационная газетная	ПРГ	ТУ 27-60-763—78	<p>Предназначена для печатания в одну краску и фальцевания двух- и четырехстраничных газет с небольшим количеством штриховых и тоновых иллюстраций</p> <p>Формат продукции, получаемой с машины, мм: печатной 594×420 сфальцованной в 1 сгиб 420×297 сфальцованной в 2 сгиба 210×297</p>	6700	11000
-------	--------------	-----------------------------------	-----	-----------------	--	------	-------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-008	51 6413 4203	Машина ротационная рулонная газетная высокой печати	ПВГ-84-2	ТУ 27-60-789—79 Изм. № 1 1980	<p>Ширина рулона, мм 594</p> <p>Максимальная рабочая скорость, об/ч 10000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 100</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 3400×1100×1600</p> <p>Масса, кг 2700</p> <p>За отдельную плату поставляются: плита фундаментная; специальное крепление, специальный удлиненный транспортер</p> <p>Предназначена для печатания и фальцевания газетной продукции форматом страницы 420×594 мм с объемом 4,8 страниц или форматом страницы 297×420 мм с объемом 4, 8, 16 страниц</p> <p>На первой и последней полосах газеты возможно печатание в две краски</p>	38000	63300*

					<p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет</p> <p>Формат по бумаге, мм 840×1188</p> <p>Ширина рулона, мм 840 и 420</p> <p>Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 51</p> <p>Количество сгибов для газет, шт.: формата 420×594 2 формата 297×420 1</p> <p>Длина отрубаемого листа, мм 594</p> <p>Максимальная рабочая скорость, об/ч 25000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 96</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 4</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 30</p> <p>Габаритные размеры, мм 7500×3950×3000</p> <p>Масса, кг 27500</p>		
--	--	--	--	--	---	--	--

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-009	51 6413 4206	Машина ротационная двух-рольная, газетная высокой печати	ПВГ-84-4	ТУ 27-60-789—79 Изм. № 1 1980	<p>Предназначена для печатания и фальцевания газетной продукции форматом страницы 420×594 мм с объемом 4, 6, 8, 12, 16 страниц или форматом страницы 297×420 мм с объемом 4, 8, 12, 16, 24, 32 страниц, красочностью 1:1, 2:1, 3:1, 4:1, 4:2 красок</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки бумаги и разгрузки газет</p> <p>Формат по бумаге, мм 840×1188 Ширина рулона, мм 840 и 420 Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 51 Количество сгибов для газет, шт.: формата 420×594 2 формата 297×420 1</p> <p>Длина отрубаемого листа, мм 594 Максимальная рабочая скорость, об/ч 25000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 96 Обслуживающий персонал, человек: при совместной работе печатных секций 6</p>	73500	122400*

3-010	51 6413 4307	Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати	ЗГАУ	ТУ 27-05-713—76 Изм. № 1 1978	<p>при раздельной работе печатных секций 7</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 60</p> <p>Габаритные размеры, мм 14400×3950×3250</p> <p>Масса, кг 56000</p> <p>Предназначен для печати и фальцевания газетной продукции формата 420×594 мм с объемом до 16 страниц и газетной продукции формата 420×297 мм с объемом до 32 страниц с содержанием не более 25% тоновых иллюстраций с линиатурой раstra до 32 лин/см</p> <p>Автоматизированные операции: перезарядка рулонов (автосклейка); поддержание постоянства натяжения бумажного полотна; обнаружение и отбраковка склеенных полотен при автосклейке и фабричной склейке; останов агрегата при обрыве бумажного полотна с предохранением от наматывания его на печатные цилиндры и валки; осевая приводка бумажного полотна в процессе автосклейки; контроль уровня и подачи краски в красочные ящики; централизованная система смазки</p> <p>Формат по бумаге, мм 1680×1190 Ширина рулона, мм 1680, 1260, 840 Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p>	212000	346000
-------	--------------	--	------	----------------------------------	--	--------	--------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Сптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Наименьший диаметр нового рулона при работе с автосклеивкой, мм 700</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 51</p> <p>Формат печатной продукции, мм: развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в два сгиба при формате страницы 420×594 мм 840×594</p> <p>развернутой 4-страничной газеты, фальцуемой в один сгиб при формате 420×297 мм 420×594</p> <p>Страничность сфальцованной газетной продукции, страниц: формата 420×594 4, 6, 8, 12, 16 формата 420×297 4, 8, 16, 32</p> <p>Число красок: на лицевой стороне 1+1 на оборотной стороне 2+1</p> <p>Максимальная рабочая скорость печатных цилиндров при печатании 6—8-страничных газет, красочностью 1+1, об/ч 33000</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 106</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 5</p>		

					<p>Общая установленная мощность, кВт 170</p> <p>Габаритные размеры, мм 11430×7480×6600</p> <p>Масса, кг 127000</p>		
		Узлы агрегата ротационного двухрулонного газетного высокой печати	Номер группы				
3-011		В том числе: Остов	100			26080	42560
3-012		Печатные секции	200			37740	61600
3-013		Красочные секции	300			41760	68160
3-014		Привод	400			17380	28360
3-015		Бумагопроводящая система	500			14200	23180
3-016		Фальцаппарат	600			23530	38400
3-017		Рольное устройство	700			13570	22140
3-018		Электрооборудование	800			37740	61600

51 6421. Машины офсетной печати листовые

3-019	51 6421 1307	Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная	Офсет-90-2	ТУ 27-60-807—79	Предназначена для печатания на бумаге и картоне многокрасочной иллюстрационной (плакатов, репродукций, вкладок, вклеек, этикеток, открыток) книжно-журнальной продукции. Автоматизированы все операции, кроме загрузки и разгрузки бумаги	37200	61400
-------	--------------	---	------------	-----------------	---	-------	-------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Формат по бумаге, мм 920×1200 Масса 1 м² бумаги, г 60÷300 Наибольшая толщина картона, мм 0,7 Масса 1 м² картона, г 500 Точность совмещения красок на скорости до 6200 об/ч, мм 0÷0,15 Максимальная рабочая скорость, об/ч 7000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 3 Общая установленная мощность, кВт 23 Габаритные размеры (без комплектного устройства привода и автоматики), мм: длина со штырями для загрузки стапеля 9075 без штырей 7065 ширина 4120 высота 2470 Габаритные размеры комплектного устройства электропривода и автоматики, мм 1100×680×2100 Масса с комплектным устройством электропривода и автоматики, кг 18150</p>		

За отдельную плату поставляется противоотмарочный аппарат

51 6441. Станки пробопечатные высокой печати

3-020	51 6441 0002	Станок вер- стально-коррек- турный	ВКС-60	ТУ 27-05-692—76 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979, изм. № 3 1980	<p>Предназначен для верстки и печатания корректурных оттисков газет и журналов Автоматизированные операции: печатание оттисков; накат краски, растир краски Наибольший формат бумаги, мм 420×600 Число двойных ходов каретки в минуту 3 Рабочая поверхность печатного цилиндра, мм 750 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Общая установленная мощность, кВт 0,6 Уровень звука, дБА 78 Обслуживающий персонал, человек 1—2 Габаритные размеры, мм 3000×1360×1170 Масса, кг 1300</p>	1400	2400
3-021	51 6441 0005	Станок руч- ной корректур- ный	НВК-2	ТУ 27-05-676—76 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для печатания корректурных оттисков с гранок типографского набора и сверстаных полос. Формат по бумаге, мм 450×700 Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 8</p>	86	135

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Уровень звука, дБА 65 Обслуживающий персонал, человек 1 Габаритные размеры, мм 1150×600×195 Масса, кг 73		

51 6453. Машины для специальных видов печати

3-022	51 6453 0006	Машина для изготовления перфокарт	МПП	ТУ 27-60-828—80	Предназначена для изготовления перфокарт из рулонной бумажной ленты Автоматизированные операции: размотка бумажной ленты; правка ленты от возможных изгибов и скручиваний; подача ленты; печать с одной стороны; срезка одного угла; укладка готовых карт в стопу на приемный стол; отсчет карт в приемное устройство по 1000 шт. Размер перфокарт, мм: длина 187,2÷187,45 ширина 82,47÷82,73 толщина 0,18÷0,2 Максимальный диаметр рулона, мм 850 Максимальная частота вращения ножа, об/мин 1000 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6	6600	9200
-------	--------------	-----------------------------------	-----	-----------------	--	------	------

3-023	51 6462 3001	Устройство счетно-комплек- тующее	СКУ	ТУ 27-60-840—80	<div>Уровень звука, дБА85</div> <div>Обслуживающий персонал, человек1</div> <div>Общая установленная мощность, кВт1,1</div> <div>Габаритные размеры (без колонки для установки рулона), мм1680×650×1065</div> <div>Масса, кг780</div> <div>Предназначено для поштучного сче- та и комплектования в пачки газет, поступающих с газетного транспорте- ра или непосредственно с газетного агрегата</div> <div>Размер ,обрабатываемой газетной продукции, мм297×420</div> <div>Объем стандартных пачек газет:</div> <table><tr><th>Число стра- ниц в газете</th><th>Количество газет в при- вертке</th><th>Число при- верток в пачке</th><th>Количество газет в пачке</th></tr><tr><td>4</td><td>100</td><td>4</td><td>400</td></tr><tr><td>6</td><td>50</td><td>6</td><td>300</td></tr><tr><td>8</td><td>50</td><td>4</td><td>200</td></tr><tr><td>10...12</td><td>50</td><td>2</td><td>100</td></tr></table> <div>Максимальная скорость обработки газет, экз/ч60000</div> <div>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет7</div> <div>Уровень звука, дБА82</div>	Число стра- ниц в газете	Количество газет в при- вертке	Число при- верток в пачке	Количество газет в пачке	4	100	4	400	6	50	6	300	8	50	4	200	10...12	50	2	100	16500	24000
Число стра- ниц в газете	Количество газет в при- вертке	Число при- верток в пачке	Количество газет в пачке																								
4	100	4	400																								
6	50	6	300																								
8	50	4	200																								
10...12	50	2	100																								

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,93 Габаритные размеры, мм 3615×1875×2060 Масса, кг 2000		

51 6500. ОБОРУДОВАНИЕ БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНОЕ

51 6511. Машины бумагорезальные одноножевые

4-001	51 6511 0009	Машина бумагорезальная одноножевая	2БР-110	ТУ 27-60-728—77 Изм. № 1 1980	Предназначена для обрезки и резки бумаги, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, белой и бланочной продукции Автоматизированные операции: зажим и рез бумаги с последующей остановкой машины в конце цикла Наибольшая длина резания, мм 1100 Число двойных ходов ножа в минуту 30 Высота подъема балки прижима, мм 130 Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм: в переднем положении 25 в заднем положении 1120	2100	4750
-------	--------------	------------------------------------	---------	----------------------------------	--	------	------

4-002	51 6511 0028	Машина бумагорезальная одноножевая	3БР-70	ТУ 27-05-651—75 Изм. № 1—5 1980	Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 5,75 Габаритные размеры, мм 2600×2340×1560 Масса, кг 3800 Предназначена для обрезки и резки бумаги, обрезки книжных блоков, брошюр и журналов, белой и бланочной продукции Автоматизированные операции: зажим и рез бумаги с последующей остановкой машины в конце цикла Наибольшая длина резания, мм 700 Число двойных ходов ножа в минуту 30 Высота подъема балки прижима, мм 110 Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм: в переднем положении 25 в заднем положении 720 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающей персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,95 Габаритные размеры, мм 1820×1550×1410 Масса, кг 1500	1100	2350
-------	--------------	------------------------------------	--------	------------------------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-003	51 6511 0034	Машина бумагорезальная одноножевая	ЗБР-136	ТУ 27-05-684—76 Изм. № 1—2 1977, изм. № 3 1980	Предназначена для обрезки и разрезки стоп бумаги всех сортов, обрезки книжных блоков, брошюр, журналов, белой и бланочной продукции Автоматизированные операции: подача в зону резания; зажим и резание стоп бумаги Наибольшая длина резания, мм 1360 Число двойных ходов ножа в минуту 42 Высота подъема балки прижима, мм 130 Расстояние от подавателя до плоскости резания, мм: в переднем положении 28 в заднем положении 1390 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 7,4 Габаритные размеры, мм 2820×2640×1590 Масса, кг 3900	3800	7100

51 6512. Машины листорезальные

4-004	51 6512 0001	Машина листорезальная ротационная	ЛР	ТУ 27-60-749—77 Изм. № 1 1978, изм. № 2 1979	Предназначена для разрезки рулонной бумаги на листы Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов Наибольший диаметр рулона, мм 900 Масса 1 м ² разрезаемой бумаги, г 51÷300 Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 2 Длина отрезаемых листов, мм 600÷1200 Диапазон рабочих скоростей, рез/мин 40÷120 Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 72 Наибольшая высота стопы, мм 600 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 2 Общая установленная мощность, кВт 3,2 Габаритные размеры, мм 4680×1800×1445 Масса, кг 1925	2000	3950
-------	--------------	-----------------------------------	----	--	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-005	51 6512 0008	Машина листорезальная ротационная	ЛР4-120	ТУ 27-60-767—78	<p>Предназначена для резки рулонной бумаги и рулонного картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; отключение машины при верхнем (крайнем) подъеме приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов</p> <p>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:</p> <p>бумаги 900</p> <p>картона 1000</p> <p>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200</p> <p>Масса 1 м² разрезаемого материала, г:</p> <p>бумаги 50÷500</p> <p>картона 700</p> <p>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141</p> <p>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт:</p> <p>бумаги 4</p> <p>картона 1</p>	9400	17800

4-006	51 6512 0011	Машина листорезальная ротационная	ЛР2-120	ТУ 27-60-773—78	<p>Длина отрезаемых листов бумаги и картона, мм 520÷1400</p> <p>Наибольшая высота стопы, мм 900</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 6,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 5500×2200×2000</p> <p>Масса, кг 4900</p> <p>Предназначена для резки рулонной бумаги и рулонного картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов</p> <p>Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм:</p> <p>бумаги 900</p> <p>картона 1000</p> <p>Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200</p> <p>Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 141</p> <p>Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт.:</p> <p>бумаги 2</p> <p>картона 1</p>	8100	15900
-------	--------------	-----------------------------------	---------	-----------------	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика.	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-007	51 6512 0014	Машина ласторезальная ротационная	ЛР1-120	ТУ 27-60-780—79 Изм. № 1 1979	<p>Длина отрезаемых листов бумаги или картона, мм 520÷1400 Масса 1 м² разрезаемого материала, г: бумаги 50÷500 картона 700 Наибольшая высота стопы, мм 900 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек 2</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 6,7 Габаритные размеры, мм 4400×2200×2045 Масса, кг 4700</p> <p>Предназначена для разрезки рулонной бумаги и картона на листы</p> <p>Автоматизированные операции: периодическое опускание стола; отключение машины при полном опускании приемного стола; блокировка машины при забивании приемного стола смятыми листами; подача бумаги, резка и вывод листов; счет листов с прокладыванием ленты через 250 резов</p>	7900	14500

Наибольший диаметр разрезаемого рулона, мм 1000
Ширина разрезаемых рулонов, мм 420÷1200
Количество одновременно разрезаемых рулонов, шт. 1
Длина отрезаемых листов, мм 52÷140
Масса 1 м², г:
бумаги 50÷500
картона 700
Наибольшая высота стопы, мм 900
Наибольшая скорость движения бумажного полотна, м/мин 90
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8
Уровень звука, дБА 82
Обслуживающий персонал, человек 1
Общая установленная мощность, кВт 4,6
Габаритные размеры, мм 3000×2200×1950
Масса, кг 3600

51 6513. Машины фальцевальные

4-008	51 6513 2001	Автомат фальцевальный кассетный малоформатный	ФК-30	ТУ 27-60-756—77	<p>Предназначен для фальцовки в один сгиб форзацев, обложек, иллюстраций и частей печатного листа</p> <p>Автоматизированные операции: подача листов в машину; транспортирование листов от самонаклада в фальцаппарат с одновременным их выравниванием; фальцовка листов; вывод листов</p>	1270	2400
-------	--------------	---	-------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-009	51 6513 3001	Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	ТУ 27-60-843—80	<p>Размер бумаги, мм: наименьший 135×175 наибольший 300×450 Масса 1 м² бумаги, г 80÷200 Максимальная рабочая скорость, м/мин 90 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,7</p> <p>Габаритные размеры, мм 1750×795×1250</p> <p>Масса, кг 477</p> <p>Предназначена для фальцовки в два взаимоперпендикулярных сгиба газет форматом 420×594 мм, а также в два взаимоперпендикулярных сгиба и в один сгиб различной полиграфической продукции</p> <p>Способ фальцеобразования: I сгиб кассетный II сгиб ножевой</p> <p>В случае работы машины в один сгиб механизмы второго сгиба и подающие ролики отключаются</p>	1250	2200

Автоматизированные операции: транспортирование листов в кассету; фальцовка первого сгиба; вывод листов из кассеты; транспортирование листов с кассетного фальцаппарата в ножевой; фальцовка второго сгиба; вывод листов из ножевого фальцаппарата; вывод листов на приемные лотки

Размер бумаги, мм:
наименьший 175×225
наибольший 450×600
Масса 1 м² бумаги, г 50÷200
Максимальная окружная скорость фальцваликов, м/мин 109
Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7
Уровень звука, дБА 80
Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность, кВт 0,62

Габаритные размеры, мм 2480×1320×1270

Масса, кг 480

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6514. Машины приклеечные

4-010	51 6514 0005	Автомат приклеечный	ТП-320-1	ТУ 27-60-747—77 Изм. № 1 1979, изм. № 2 1980	Предназначен для приклейки форзацев, иллюстраций, долей листа к наружным сторонам тетрадей Автоматизированные операции: подача тетрадей, форзацев, иллюстраций, долей листа; нанесение клея на тетради, форзацы, иллюстрации и доли листа; приклейка форзацев, иллюстраций, долей листа; вывод склеек на приемный стол; выделение 50-й склейки Длина тетради по корешку, мм 150÷320 Высота тетради по головке, мм 112,5÷235 Ширина клеевой полоски, мм 4÷5 Максимальная скорость, цикл/мин 100 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 7 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,95 Габаритные размеры, мм 2055×1240×1470 Масса, кг 800	6400	9600
-------	--------------	---------------------	----------	--	--	------	------

51 6515. Прессы для обжима и вязки пачек тетрадей

4-011	51 6515 0009	Пресс пакотно-обжимной гидравлический	БПТ-1,5	ТУ 27-60-808—79	Предназначен для обжима и вязки пачек сфальцованных тетрадей Автоматизированные операции: автоматический останов прессующей плиты в положении обслуживания; остановка движения прессующей плиты Формат сфальцованных тетрадей, мм: наименьший 80×40 наибольший 340×250 Расстояние между прессующими плитами, мм 250÷750 Время двойного хода прессующей плиты, с 18 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 79 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм 465×1510×1180 Масса, кг 300	1200	1700
-------	--------------	---------------------------------------	---------	-----------------	--	------	------

51 6523. Машины проволокошвейные

4-012	51 6523 0016	Машина проволокошвейная одноаппаратная	БПШ-30	ТУ 27-60-811—79	Предназначена для сшивания проволочными скобами брошюрно-журнальной, белой и другой бумажной продукции	710	1300
-------	--------------	--	--------	-----------------	--	-----	------

№ пов.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ГУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволоочной заготовки; подача проволоочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы</p> <p>Пределы толщин сшиваемой продукции, мм 0,2÷25</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 810×600×1600</p> <p>Масса, кг 240</p>		

51 6533. Машины резальные трехножевые

4-013	51 6533 0004	Машина резальная трехножевая	БРТ-300	ТУ 27-05-639—75 Изм. № 1—2 1978, изм. № 3 1980	<p>Предназначена для обрезки с трех сторон книжно-журнальной и белой продукции</p> <p>Работа на машине возможна в двух режимах: непрерывный рез (автомат) и одиночный рез</p>	3800	6000
-------	--------------	------------------------------	---------	--	---	------	------

Автоматизированные операции: подача пачки в зону резания; зажим пачки; обрезка пачки с трех сторон; вывод пачки из зоны резания на приемный стол

Размер необрезанных блоков, мм:
наименьший 87×135
наибольший 243×330

Размер обрезанных блоков, мм:
наименьший 80×125
наибольший 236×320

Высота обрезаемой пачки, мм 15÷100

Скорость работы машины, цикл/мин:
при одиночном резании 16
при непрерывном резании 20

Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 82

Обслуживающий персонал, человек 3

Общая установленная мощность, без компрессора, кВт 3

Габаритные размеры (с электрошкафом и столом подготовки продукции), мм 2100×2000×1620

Масса, кг 2400

За отдельную плату поставляется компрессор.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-014	51 6534 0005	Машина кругильно-кашировальная	БКС	ТУ 27-60-733—77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980	Предназначена для кругления и кашировки корешков книжных блоков Автоматизированные операции: ввод блоков в секцию подачи; подача блоков на стол секции сталкивания; сталкивание блоков на корешок; кругление и кашировка корешков блоков; перемещение блоков от одной секции к другой; вывод готовых блоков на приемное устройство Размер обрабатываемых книжных блоков, мм: наименьший 107×165 наибольший 205×260 Толщина обрабатываемых блоков, мм 10÷60 Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 45 Емкость магазина самонаклада (при толщине 15 мм), блоков 60 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 3 Общая установленная мощность, кВт 3 Габаритные размеры, мм 2270×2385×1535 Масса, кг 3350	10700	15300

51 6535. Машины оклеечно-капальные

4-015	51 6535 0004	Станок для проклейки каптала	БПР	ТУ 27-05-656—75 Изм. № 1 1980	Предназначен для проклейки каптала клеем, сушки и намотки в бобины Автоматизированные операции: размотка каптальной ленты; нанесение на нее полоски клея; сушка и намотка в бобину Ширина каптала, мм 13÷16 Ширина наносимого на каптал клея, мм 10 Наибольший диаметр намотанной бобины, мм 30 Эксплуатационная рабочая скорость, м/мин 9 Наибольшее время сушки каптала, мин 4 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 70 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,85 Габаритные размеры, мм 1780×780×1940 Масса, кг 265	1100	1650
-------	--------------	------------------------------	-----	----------------------------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6536. Агрегаты блокообработывающие

4-016	51 6536 0001	Агрегат за-клеечно-резаль-ный	БЗР	ТУ 27-05-714—77 Изм. № 1 1980	Предназначен для прессовки, за-клейки, сушки корешка, трехсторон-ней обрезки и закраски головки об-реза книжного блока Автоматизированы все операции, кроме загрузки самонаклада и съема готовой продукции Размер книжных блоков, мм: обрабатываемых наименьший 112,5×175 наибольший 210×270 обработанных наименьший 107×165 наибольший 203×260 толщина 10÷50 Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 48 Срок службы до капитального ре-монта при двухсменной работе, лет 7 Уровень звука, дБА 82 Обслуживающий персонал, человек: в составе линии 2 вне линии 3 Общая установленная мощность, кВт 22 Габаритные размеры, мм 6400×3530×1600 Масса, кг 13500	42800	65000
-------	--------------	-------------------------------	-----	----------------------------------	--	-------	-------

4-017	51 6536 0005	Агрегат бло-кообработыва-ющий	2БТГ	ТУ 27-05-660—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980	За отдельную плату поставляется воздушный насос. Предназначен для кругления и ка-ширования корешка книжного бло-ка с последующей приклейкой на кру-гленный и кашированный корешок бло-ка марли, капталов с бумажкой и разглаживания их на корешке Автоматизированные операции: при работе агрегата в линии—ввод книж-ных блоков в секцию подачи, подача блоков на стол установочный, ввод и вывод книжных блоков в звенья транспортера, перемещение книжных блоков по технологическим опера-циям, все технологические операции в агрегате; при самостоятельной работе агре-гата—операции загрузки книжных блоков на самонаклад и выгрузки с приемного устройства (производятся вручную) Размер книжного блока, мм: наименьший 107×165 наибольший 203×260 толщина 8÷50 Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 45 Срок службы до капитального ре-монта при двухсменной работе, лет 7 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 4	31700	43100
-------	--------------	-------------------------------	------	--	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Общая установленная мощность, кВт 12,06 Габаритные размеры, мм 6700×4585×1665 Масса, кг 9620		

51 6541. Оборудование для изготовления составных частей переплетных крышек

4-018	51 6541 1004	Машина картонореза́льная	КР-3	ТУ 27-05—717—77 Изм. № 1 1977	Предназначена для разрезания листов картона на полосы и форматики различного размера, также для биговки и надрезки картона при изготовлении переплетных крышек, папок, обложек и других изделий Автоматизированные операции: резка, биговка Размеры разрезаемого картона, мм: наибольший 900×1200 толщина при разрезке 0,4÷3,0 толщина при биговке 0,8÷3,0 наименьший после разрезки 40×100 Скорость резания, м/мин 41 Наименьшее расстояние между линиями разрезки и биговки, мм 40 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8	1200	2250
-------	--------------	--------------------------	------	----------------------------------	---	------	------

4-019	51 6541 1007	Станок картонореза́льный	КН-1М	ТУ 27-60-844—80	Уровень звука, дБА 65 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,1 Габаритные размеры, мм 2600×1770×1260 Масса, кг 1000 За отдельную плату поставляется самонаклад. Предназначен для резки картона, алюминия, бумаги, цинка, резины, пластмассы и других тонколистовых материалов Длина реза, мм 1200 Ширина реза, мм 700 Толщина разрезаемого материала, мм: картона 0,4÷3 полосы картона шириной не более 200 мм 4 бумаги 0,1÷3 цинка и алюминия 1 Высота подъема прижима, мм 10 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 60 Обслуживающий персонал, человек 1 Габаритные размеры, мм 2015×1015×1150 Масса, кг 290	295	500*
-------	--------------	--------------------------	-------	-----------------	--	-----	------

* Надбавка за Знак качества 6 руб. до 1 мая 1982 г.

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6542. Машины клеемазальные

4-020	51 6542 0002	Машина клеемазальная универсальная	КМ-3	ТУ 27-60-842—80	<p>Предназначена для сплошного нанесения клея на одну сторону листа бумаги, картона, переплетных тканей или других аналогичных материалов, идущих на покрытие переплетных крышек, блокнотов и других изделий</p> <p>Автоматизированные операции: нанесение клея; поддержание температуры клея; проводка обрабатываемого материала</p> <p>Ширина намазываемого клеем листа, мм 20÷500</p> <p>Толщина обрабатываемого материала, мм 0,05÷5,0</p> <p>Эксплуатационная рабочая скорость, м/с 0,33÷1,3</p> <p>Наименьшая длина бумаги, мм 50</p> <p>Наименьшая длина картона, мм 170</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 72</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 1,13</p> <p>Габаритные размеры, мм 1100×700×1175</p> <p>Масса, кг 170</p>	560	1000
-------	--------------	------------------------------------	------	-----------------	---	-----	------

51 6543. Машины крышкоделательные

4-021	51 6543 1003	Машина крышкоделательная	КДЗМ	ТУ 27-60-764—78	<p>Предназначена для изготовления из рулонных кроющих материалов цельнокрытых переплетных крышек № 7, составных переплетных крышек № 5 и штукovaných заготовок</p> <p>Автоматизированы все операции по изготовлению переплетных крышек, кроме загрузки сторонки в магазины самоуклада, замены бобин кроющего материала, корешка и отоста, выемки готовой продукции из ящика</p> <p>Размер крышек в развернутом виде, мм:</p> <p>наименьший 171×235</p> <p>наибольший 268×485</p> <p>Наибольший диаметр рулона кроющего материала, мм 560</p> <p>Наибольший диаметр рулона корешка, мм 460</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 60</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 3</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8,8</p> <p>Габаритные размеры, мм 5600×1300×1800</p> <p>Масса, кг 4100</p>	11500	17500
-------	--------------	--------------------------	------	-----------------	--	-------	-------

№ поз	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
-------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6543. Оборудование для изготовления переплетных крышек

4-022	51 6543 2008	Автомат для изготовления штукоек переплетных крышек с централизованными форматными переналадками	2КДШ	ТУ 27-60-732—77 Изм. № 1 1980	Предназначен для изготовления штукоеванных заготовок переплетных крышек и нанесения метки рубчика, используемого при ручном крытье штукоек обложками Автоматизированы все операции по изготовлению штукоек, кроме загрузки сторонки в магазин самоаклада и выемки готовой продукции из ящика Размер штукоек в развернутом виде, мм: наименьший 146×230 наибольший 320×550 Ширина шпации штукоек, мм 20÷80 Ширина рулона корешка, мм 40÷110 Толщина картона, мм 0,6÷2,5 Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 55 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6 Уровень звука, дБА 74 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 2,4	5000	7200
-------	--------------	--	------	----------------------------------	---	------	------

Габаритные размеры, мм
1600×1170×1650
Масса, кг 1290

51 6544. Прессы для тиснения и печати на переплетных крышках

4-023	51 6544 0012	Пресс печатно-позолотный	ПЗ-1М	ТУ 27-05-663—75 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1978, изм. № 3 1980	Предназначен для тиснения блин-том, фольгой и печати переплетными красками на переплетных крышках Наибольший размер развернутой переплетной крышки, мм 300×520 Автоматизированные операции: подача фольги; контроль температуры нагрева верхней плиты Размеры прессующих плит, мм: верхней плиты 350×530 плиты талера 520×540 Ширина фольги для тиснения, мм: на сторонках 20÷230 на корешке 20÷70 Наибольший диаметр рулона фольги, мм 140 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 3,0 Габаритные размеры, мм 1830×1210×1970 Масса, кг 980	930	1500
-------	--------------	--------------------------	-------	--	---	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-024	51 6544 0018	Пресс печатно-позолотный	ТП-350-2	ТУ 27-60-832—80	<p>Предназначен для печатания переплетными красками, бескрасочного тиснения, тиснения фольгой и легкого конгревного тиснения на переплетных крышках</p> <p>Автоматизированные операции: подача фольги и крышек в зону тиснения; намотка отработанной фольги на бобины; накат краски на штампы; поддержание температуры штампа</p> <p>Размеры переплетных крышек, мм: ширина 110÷550 высота 90÷350 толщина 0,8÷4</p> <p>Наибольшая площадь печатающих элементов штампа (при глубине тиснения 0,3 мм), см² 125</p> <p>Максимальная скорость печатания, цикл/мин 25</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 79</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 8</p>	7400	12300

Габаритные размеры, мм
 2000×1560×1900

Масса, кг 2800

51 6551. Машины книговставочные

4-025	51 6551 0003	Машина книговставочная	В-3	ТУ 27-05-611—74 Изм. № 1 1976, изм. № 2 1979	<p>Предназначена для вставки книжных блоков в твердые переплетные крышки</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме загрузки и снятия блоков</p> <p>Размер обрабатываемых блоков, мм: наименьший 100×125 наибольший 203×260 толщина 8÷50</p> <p>Толщина крышек, мм 1÷3</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин: при работе в составе поточной линии 45 при пооперационной работе 48</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 78</p> <p>Обслуживающий персонал, человек: при операционной работе 5 при работе в составе поточной линии 4</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 5,05</p> <p>Габаритные размеры, мм 3750×2225×2460</p> <p>Масса, кг 3000</p>	16700	27000
-------	--------------	------------------------	-----	--	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6552. Прессы переплетно-обжимные

4-026	51 6552 0013	Пресс автоматический двойной для прессовки книг и брошюр	2БПК-7	ТУ 27-60-761—78	<p>Предназначен для общего обжима книжных блоков, готовых книг, брошюр, журналов, блокнотов и т. д.</p> <p>Автоматизированные операции: остановка подвижной плиты при достижении заданного усилия обжима</p> <p>Наибольший размер обрабатываемой продукции, мм 450×700 Размеры прессующих плит, мм 450×700</p> <p>Расстояние между неподвижными плитами, мм 550</p> <p>Срок службы до среднего ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 70</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 2,6</p> <p>Габаритные размеры, мм 1050×580×1500</p> <p>Масса, кг 590</p>	520	1200*
-------	--------------	--	--------	-----------------	--	-----	-------

51 6572. Станки перфорировально-биговальные

4-027	51 6572 0007	Машина универсальная перфорировально-биговальная	УПБ	ТУ 27-60-841—80	<p>Предназначена для образования линий отрыва на бумаге путем перфорации ряда отверстий, перфорации отверстий для вставки спиралей при спиральном скреплении записных книжек, тетрадей, блокнотов и другой продукции, а также для бигования картона и обложечной бумаги</p> <p>Наибольшая длина перфорации или бигования, мм 500</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 60÷240</p> <p>Наибольшая толщина стопы листов, мм 4</p> <p>Характеристика перфорируемых отверстий, мм:</p> <table><tr><th>диаметр</th><th>шаг</th></tr><tr><td>1,2</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>6</td></tr></table> <p>Число двойных ходов траверсы, ход/мин 180</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,55</p>	диаметр	шаг	1,2	3	2	4	3	6	425	700
диаметр	шаг														
1,2	3														
2	4														
3	6														

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-028	51 6573 0016	Устройство сушильно-передающее	СПУ-2	ТУ 27-05-700—76	<p>Габаритные размеры, мм 920×710×1100</p> <p>Масса, кг 290</p> <p>За отдельную плату поставляются перфорируемые аппараты: Ø 2 мм — шаг 4 мм; Ø 3 мм — шаг 6 мм</p> <p>Предназначено для окончательной сушки корешка после заклейки и сушки обреза книжного блока после за-краски на блокообработывающем агрегате БЗР</p> <p>Автоматизированы все операции, кроме приемки готовой продукции</p> <p>Размер обрабатываемых блоков, мм:</p> <p>наименьший 107×165 наибольший 203×260 толщина 10÷50</p> <p>Максимальная рабочая скорость, цикл/мин 48</p> <p>Время прохождения блока через сушило, с 33</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 60</p>	6900	10600

Общая установленная мощность, кВт 73

Габаритные размеры, мм: устройства 2150×2400×2300 шкафа с электрооборудованием 650×520×1400

Масса, кг 1924

**51 6600. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРТОННОЙ
И БУМАЖНОЙ ТАРЫ С ПЕЧАТНЫМИ ТЕКСТАМИ И РИСУНКАМИ**

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
--------	---------	------------------------	---------------	-----------------	------------------------------------	---	----------------------------------

51 6613. Машины фальцевально-сшивные и сшивные

5-001	51 6613 2011	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 50С	ТУ 27-60-817—79	<p>Предназначена для сшивания про- волочными скобами картонных ящи- ков, коробок, футляров и другой ана- логичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: по- дача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача про- волочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм: из гофрированного картона $0,2 \div 14$ из картона коробочного $0,2 \div 9$ Диаметр проволоки, мм $0,8 \div 1$ Сечение ленты плющенной, мм $2,5 \times 0,5$</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p>	1000	1750
-------	--------------	---	-------------	-----------------	--	------	------

5-002	51 6613 2014	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 50Н	ТУ 27-60-817—79	<p>Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,5 Габаритные размеры, мм $1320 \times 710 \times 1800$ Масса, кг 300</p> <p>Предназначена для сшивания про- волочными скобами клапанов дна ящиков из гофрированного картона</p> <p>Автоматизированные операции: по- дача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача про- волочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм $0,2 \div 14$ Диаметр проволоки, мм $0,8 \div 1$ Сечение ленты плющенной, мм $2,5 \div 0,5$</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 0,5 Габаритные размеры, мм $1320 \times 710 \times 1800$ Масса, кг 300</p>	900	1600
-------	--------------	---	-------------	-----------------	---	-----	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-003	51 6613 2017	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 50В	ТУ 27-60-817—79	<p>Предназначена для сшивания про- волочными скобами верхних клапа- нов заполненных ящиков из гофриро- ванного картона</p> <p>Автоматизированные операции: по- дача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача про- волочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм 0,2÷14</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1320×710×1800</p> <p>Масса, кг 330</p>	930	1650

5-004	51 6613 2020	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 80С	ТУ 27-60-816—79	<p>Предназначена для сшивания про- волочными скобами соединительного шва до 800 мм, картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной про- дукции</p> <p>Автоматизированные операции: по- дача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача про- волочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; про- шивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм: из картона гофрированного 0,2÷14 из картона коробочного и тар- ного 0,2÷9</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Диаметр проволоки, мм 0,8÷1</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм 2,5×0,5</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p> <p>Габаритные размеры, мм 1400×710×1800</p> <p>Масса, кг 310</p>	1050	1850
-------	--------------	---	-------------	-----------------	---	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-005	51 6613 2023	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 80Н	ТУ 27-60-816—79	<p>Предназначена для сшивания про- волочными скобами клапанов дна картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и дру- гой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: по- дача и рихтовка проволоки; отрезка проволочной заготовки; подача про- волочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание, загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <p>из картона гофрированного $0,2 \div 14$</p> <p>из картона коробочного и тарного $0,2 \div 9$</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм $2,5 \times 0,5$</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Диаметр проволоки, мм $0,8 \div 1$</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p>	1000	1750

5-006

51 6613 2026

Машина про-
волокошвейная
одноаппарат-
наяТПШ-
80Д

ТУ 27-60-814—79

Общая установленная мощность,
кВт 0,5

Габаритные размеры, мм $1400 \times 710 \times 1800$

Масса, кг 310

Предназначена для сшивания дере-
вянной и картонной тары

Автоматизированные операции: по-
дача и рихтовка проволоки; отрезка
проволочной заготовки; подача заго-
товки на линию шитья; формирова-
ние П-образной скобы; прошивание;
загибка ножек скобы

Толщина сшиваемой продукции,
мм:

деревянных ящиков $0,2 \div 25$

из картона гофрированного $0,2 \div 14$

из картона коробочного и тарного $0,2 \div 9$

Диаметр проволоки, мм $0,9 \div 1,2$

Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250

Длина спинки скобы, мм 14

Срок службы до капитального ре-
монта при двухсменной работе, лет 6

Уровень звука, дБА 80

Обслуживающий персонал, человек 1

Общая установленная мощность,
кВт 0,5

Габаритные размеры, мм $1600 \times 710 \times 1800$

Масса, кг 380

950

1750

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-007	51 6613 2029	Машина про- волокошвейная одноаппарат- ная	ТПШ- 120С	ТУ 27-60-812—79	<p>Предназначена для сшивания соединительного шва картонных ящиков, а также коробок, футляров, обечаек, барабанов и другой аналогичной продукции</p> <p>Автоматизированные операции: подача и рихтовка проволоки; отрезка проволоочной заготовки; подача проволоочной заготовки на линию шитья; формирование П-образной скобы; прошивание; загибка ножек скобы</p> <p>Толщина сшиваемой продукции, мм:</p> <p>из картона гофрированного $0,2 \div 14$</p> <p>из картона коробочного и тарного $0,2 \div 9$</p> <p>Диаметр проволоки, мм $0,8 \div 1$</p> <p>Сечение ленты плющенной, мм $2,5 \times 0,5$</p> <p>Скорость машины, цикл/мин 190, 220, 250</p> <p>Длина спинки скобы, мм 14</p> <p>Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 80</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,5</p>	1100	2000

Габаритные размеры, мм
1800×710×1800

Масса, кг 360

51 6621. Машины печатно-высекальные

5-008	51 6621 1001	Автомат печатно-высекальный	ПВА	ТУ 27-05-642—75 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1980	<p>Предназначен для печати до 5 красок способом «сухой офсет» со штриховых форм и высежки заготовок по определенному раскрою с биговкой в местах сгибов. Применяется в химической и пищевой промышленности</p> <p>Автоматизированные операции: подача картонного полотна в секцию раската; очистка и выравнивание картонного полотна; подача картонного полотна в печатные аппараты; раскат и накат краски на печатную форму; печатание картонного полотна; периодическая подача картонного полотна в высекальный пресс; высежка и биговка заготовок; прием и укладка заготовок в стопу; регулировка количества заготовок в стопе</p> <p>Размер высекаемой заготовки (коробки), мм 292×350</p> <p>Ширина рулона, мм $700 \div 715$</p> <p>Наибольший диаметр рулона, мм 1000</p> <p>Толщина картона, мм $0,2 \div 1,0$</p> <p>Величина подачи картонного полотна, мм 292</p> <p>Наибольшие размеры плиты штампа, мм 720×415</p>	29400	44700
-------	--------------	-----------------------------	-----	--	---	-------	-------

№ поз.	Код ОКП.	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Максимальная рабочая скорость, ударов/мин 100 Количество заготовок за один удар, шт. 2 Срок службы до капитального ремонта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 70 Обслуживающий персонал, человек 2 Общая установленная мощность, кВт 10,2 Габаритные размеры, мм 8680×2535×1590 Масса, кг 10000		

51 6622. Машины высекальные

5-009	51 6622 1001	Станок универсально-про-секальный	УПС	ТУ 27-60-730—77 Изм. № 1 1977, изм. № 2 1979	Предназначен для вырубki угло-ков и просечки шлицев в заготовках картонных коробок Наибольший размер заготовки по ширине, мм 900 Наибольший размер вырубаемых уголков, мм 160×160 Наибольшая высота пачки картона, мм: для вырубki уголков 20 для просечки шлицев 10	800	1800
-------	--------------	-----------------------------------	-----	--	---	-----	------

					Наибольшая длина прореза, мм: двух миллиметровых шлицев 90 трех миллиметровых шлицев 120 Число двойных ходов траверсы, ход/мин 65 Срок службы до капитального ре-монта при двухсменной работе, лет 8 Уровень звука, дБА 80 Обслуживающий персонал, человек 1 Общая установленная мощность, кВт 1,12 Габаритные размеры, мм 1360×850×1210 Масса, кг 820		
--	--	--	--	--	---	--	--

42 6261. Машины ротационные офсетные конторские

5-010	42 6261 0201	Машина ро-тационная офсетная кон-торская	ПОЛ-12-1	ТУ 27-60-722—77 Изм. № 1 1980	Предназначена для оперативного размножения текстового и чертежно-графического материала небольшими тиражами в одну краску Автоматизированные операции: по-дача листа бумаги со стapeльного стола; печатание листов; укладка ли-ста на приемный стол; подача, раскат и накат краски и увлажняющего ра-створа на печатную форму; отключе-ние механизма натиска при отсутст-вии подачи листа; подъем стapeльно-го стола Размер продукции, мм: наименьший 148×105 наибольший 356×454	3300	4400
-------	--------------	--	----------	----------------------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					<p>Размер запечатываемой поверхно- сти, мм 330×438</p> <p>Масса 1 м² бумаги, г 40÷170</p> <p>Высота стопы бумаги, мм 90</p> <p>Максимальная рабочая скорость, оттисков/ч 5000</p> <p>Срок службы до капитального ре- монта при двухсменной работе, лет 6</p> <p>Уровень звука, дБА 82</p> <p>Обслуживающий персонал, человек 1</p> <p>Общая установленная мощность, кВт 0,4</p> <p>Габаритные размеры, мм 890×867×1168</p> <p>Масса, кг 195</p>		

**Указатель продукции
в порядке возрастания шифров ОКП**

Шифр ОКП	Номер позиции по преysкурaнту	Шифр ОКП	Номер позиции по преysкурaнту
51 6211 0001	1-001	51 6313 1014	2-005
51 6212 0001	1-002	51 6313 1020	2-006
51 6222 0001	1-003	51 6313 2001	2-007
51 6231 0002	1-004	51 6314 0001	2-008
51 6232 0017	1-005	51 6315 1003	2-009
51 6232 0020	1-006	51 6315 2005	2-010
51 6232 0032	1-007	51 6315 2008	2-011
51 6233 0002	1-008	51 6321 1002	2-012
51 6233 0005	1-009	51 6331 0013	2-013
51 6242 0030	1-010	51 6342 1001	2-014
51 6243 0004	1-011	51 6343 0003	2-015
51 6243 0007	1-012	51 6343 0006	2-016
51 6243 0010	1-013	51 6351 1002	2-017
51 6251 0002	1-014	51 6351 2005	2-018
51 6253 0007	1-015	51 6352 2015	2-019
51 6253 0010	1-016	51 6352 2018	2-020
51 6253 0013	1-017	51 6353 0004	2-021
51 6271 0002	1-018	51 6361 6002	2-022
51 6271 0006	1-019	51 6362 1001	2-023
51 6273 0013	1-020	51 6362 1010	2-024
51 6273 0016	1-021	51 6362 1013	2-025
51 6273 0019	1-022	51 6362 1019	2-026
51 6273 0022	1-023	51 6362 2005	2-027
51 6273 0028	1-024	51 6362 2009	2-028
51 6274 0001	1-025	51 6362 3004	2-029
51 6274 0004	1-026	51 6362 4002	2-030
51 6311 1201	2-001	51 6362 5002	2-031
51 6311 2201	2-002	51 6362 6001	2-032
51 6312 0004	2-003	51 6371 0001	2-033
51 6313 1011	2-004	51 6372 0001	2-034
		51 6373 0001	2-035

Шифр ОКП	Номер позиции по преysкурaйту	Шифр ОКП	Номер позиции по преysкурaнту
51 6374 0006	2-036	51 6514 0005	4-010
51 6377 1003	2-037	51 6515 0009	4-011
51 6377 1007	2-038	51 6523 0016	4-012
51 6381 0001	2-039	51 6533 0004	4-013
51 6382 0001	2-040	51 6534 0005	4-014
		51 6535 0004	4-015
51 6411 1004	3-001		
51 6411 1009	2-002	51 6536 0001	4-016
51 6411 2001	3-003	51 6536 0005	4-017
51 6412 1107	3-004	51 6541 1004	4-018
51 6412 3102	3-005	51 6541 1007	4-019
51 6412 3213	3-006	51 6542 0002	4-020
51 6413 4101	3-007	51 6543 1003	4-021
51 6413 4203	3-008	51 6543 2008	4-022
51 6413 4206	3-009	51 6544 0012	4-023
51 6413 4307	3-010 – 3-018	51 6544 0018	4-024
51 6421 1307	3-019	51 6551 0003	4-025
51 6441 0002	3-020	51 6552 0013	4-026
51 6441 0005	3-021	51 6572 0007	4-027
51 6453 0006	3-022	51 6573 0016	4-028
51 6462 3001	3-023		
		51 6613 2011	5-001
51 6511 0009	4-001	51 6613 2014	5-002
51 6511 0028	4-002	51 6613 2017	5-003
51 6511 0034	4-003	51 6613 2020	5-004
51 6512 0001	4-004	51 6613 2023	5-005
51 6512 0008	4-005	51 6613 2026	5-006
51 6512 0011	4-006	51 6613 2029	5-007
51 6512 0014	4-007	51 6621 1001	5-008
51 6513 2001	4-008	51 6622 1001	5-009
51 6513 3001	4-009	42 6261 0201	5-010

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
А		
Автомат мелкокегельный шрифтолитейный	АМШ	1-001
Автомат линейно-пробельный	АЛП	1-002
Автомат наборный буквоотливной	МО-5	1-003
Автомат наборный строкоотливной	НА-240	1-008
	НА-140	1-009
Автомат литейный для газетных стереотипов	40ГА	2-021
Автомат отделочный комбинированный для газетных стереотипов	2ОАМ	2-030
Автомат печатный тигельный легкого типа	ПТ-2	3-002
Автомат фальцевальный кассетный малоформатный	ФК-30	4-008
Автомат приклеечный	ТП-320-1	4-010
Автомат для изготовления шуток переплетных крышек с централизованными форматными переналадками	2КДШ	4-022
Автомат печатно-высекальный	ПВА	5-008
Агрегат ротационный двухрулонный газетный высокой печати	ЗГАУ	3-010
Агрегат клеечно-резальный	БЗР	4-016
Агрегат блокообработывающий	2БТГ	4-017
Аппарат наборно-программирующий	МК-5	1-014
	ФПВ-500	1-015
Аппарат буквокодирующий	ФП-500	1-016
Аппарат наборно-программирующий	ФПВ-1000	1-017
Аппарат для подучения корректурных оттисков	ФКО	1-023
Аппарат матрицесушильный	СМС-62	2-015
	2СМС-45	2-016
М		
Машина строкоотливная крупнокегельная	СК-3	1-004
Машина наборная строкоотливная	Н-140	1-005
	Н-144	1-006
	Н-240	1-007
Машина фотонаборная крупнокегельная	Ф-96к	1-010
Машина фотонаборная	ФА-500	1-011
	ФА-1000	1-012
	ФА-500с	1-013
Машина травильная	ФТК-50	2-012
Машина электронно-гравировальная	2ЭГЦ-С	2-013

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
Машина зернильная	МФЗ-6	2-036
Машина вымывная	ФВФ-65	2-040
Машина печатная тигельная легкого типа	ПТ-4	3-001
Машина печатная тигельная тяжелого типа	ПТ	3-003
Машина плоскопечатная	ПС-А3	3-004
Машина плоскопечатная двухоборотная	2ПД-5	3-005
Машина плоскопечатная	ПП-84	3-006
Машина малая ротационная газетная	ПРГ	3-007
Машина ротационная рулонная газетная высокой печати	ПВГ-84-2	3-008
Машина ротационная двухрольная газетная высокой печати	ПВГ-84-4	3-009
Машина печатная ротационная листовая офсетная двухкрасочная	Офсет-90-2	3-019
Машина для изготовления перфокарт	МПП	3-022
Машина бумагорезальная одноножевая	2БР-110	4-001
	3БР-70	4-002
	3БР-136	4-003
Машина листорезальная ротационная	ЛР	4-004
	ЛР-4-120	4-005
	ЛР-2-120	4-006
	ЛР-1-120	4-007
Машина фальцевальная малоформатная комбинированная	ФКН-45	4-009
Машина проволокошвейная одноаппаратная	БПШ-30	4-012
Машина резальная трехножевая	БРТ-300	4-013
Машина кругильно-кашировальная	БКС	4-014
Машина картонорезальная	КР-3	4-018
Машина клеемазальная универсальная	КМ-3	4-020
Машина крышкоделательная	КДЗМ	4-021
Машина книговставочная	В-3	4-025
Машина универсальная перфорирующе-бигующая	УПБ	4-027
Машина проволокошвейная одноаппаратная	ТПШ-50С	5-001
	ТПШ-50Н	5-002
	ТПШ-50В	5-003
	ТПШ-80С	5-004
	ТПШ-80Н	5-005
	ТПШ-80Д	5-006
	ТПШ-120С	5-007
Машина ротационная офсетная конторская	ПОЛ-12-1	5-010

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
П		
Полуавтомат для литья чушек	2СЛВ-2	1-018
Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-347	2-019
Пресс гидравлический матричный	МП-400	2-014
Пресс паковально-обжимной гидравлический	БПТ-1,5	4-011
Пресс печатно-позолотный	ПЗ-1М	4-023
	ТП-350-2	4-024
Пресс автоматический двойной для прессовки книг и брошюр	2БПК-7	4-026
Полуавтомат стереотипный литейный	СЛП-385	2-020
Р		
Рама копировальная автоматизированная	ФКР-115	2-010
Рама копировальная двухсторонняя	ФКР-66	2-011
С		
Станок для разрезки строк	НСК	1-025
Строкореэ	НС	1-026
Станок монтажный	ФМС-66	2-008
Станок контактно-копировальный	2РКС-70	2-009
Станок ручной для отливки плоских стереотипов	2СЛР	2-017
Станок для отливки стереотипов	СЛП-263	2-018
Станок универсальный для обработки плоских стереотипов и клише	МФУ-3	2-022
Станок ростовой	ГР	2-023
	СРК-310	2-024
	СРК-347	2-025
	СРК-385	2-026
Станок отделочный комбинированный для газетных стереотипов	МСГ-263	2-029
Станок отрезной	2МРП-4	2-031
Станок фрезерно-пробельный для отделки стереотипов и гальваностереотипов к книжно-журнальным ротационным машинам	СПК	2-028
Станок фрезерно-пробельный	МФО-6	2-027
Станок фасетный	СФГ-372	2-032
Станок цинкорубильный	МРЦ	2-035
Станок верстально-корректирующий	ВКС-60	3-020

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции
Станок ручной корректурный	НБК-2	3-021
Станок для проклейки каптала	БПР	4-015
Станок картонорезальный	КН-1М	4-019
Станок универсально-просекальный	УПС	5-009
У		
Установка экспонирующая	ФЭФ-65	2-039
Установка для обжига цинкографских копий в расплаве солей	ФОР-50М	2-034
Установка для окрашивания и дубления копий	ФОД-50	2-007
Установка для обработки фотопленки	ФО-25П	2-006
Установка для обработки фотобумаги	ФО-35Б	2-005
Установка проявительная	РПУ-70М	2-004
Увеличитель-цветоделитель репродукционный с программным управлением	2РУЦ-50	2-003
Установка гартоплавильная	СЛВ-100	1-019
Устройство сушильно-передающее	СПУ-2	4-028
Устройство визуального контроля фотонабора	ФКВ-16	1-024
Устройство для вывода информации	ФВИ	1-022
Устройство для корректуры и монтажа позитивов	ФКМ	1-021
Устройство корректурное	ФК	1-020
Устройство счетно-комплектующее	СКУ	3-023
Ф		
Фотоаппарат репродукционный вертикальный двухкомнатный	РВД-40	2-001
Фотоаппарат репродукционный горизонтальный двухкомнатный	РГД-70	2-002
Ц		
Центрифуга вертикальная	ФЦВ-66Н	2-037
	ФЦВ-115Н	2-038
Ш		
Шкаф сушильный для пластин	ФСШ-50	2-033

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Общие указания	3
Оборудование наборное	6
Оборудование для изготовления печатных форм	36
Оборудование печатное	78
Оборудование брошюровочно-переплетное	94
Оборудование для изготовления картонной и бумажной тары с печатными текстами и рисунками	124
Указатель продукции в порядке возрастания шифров ОКП	135
Алфавитный указатель	137

Прейскурант № 23-06 «Оптовые цены на оборудование полиграфическое», вводимый в действие с 1 января 1982 г., разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом полиграфического машиностроения (ВНИИПОЛИГРАФ-МАШ) Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.

Ответственный за выпуск **М. В. Шахова**
Редактор издательства **З. М. Вустина**
Технический редактор **Р. К. Воронина**
Корректор **В. Б. Третьякова**

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Сдано в набор 08.12.80	Подп. в печать 30.12.80	Форм. 60×90 ^{1/16}
Бум. типогр. № 3	Литературная гарнитура	Высокая печать
Объем 9 п. л.	Кр.-отт. 9,125	Уч.-изд. л. 11,30
Тираж 44.600	Заказ тип. № 436	Изд. № 2941
		Бесплатно

Типография Прейскурантиздата. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1