



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 -- ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

(2)

624, 929. 07 / 002
УДК 621.7.043:678.027.7. (683.74)

Группа 421-
752

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

Руководство по конструированию

ОСТ 4 ГО.059.292

Редакция 1-76

Введен впервые

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/695 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.88.

Настоящий стандарт устанавливает основные правила конструирования пакетов съемных пресс-форм для прямого и литьевого прессования изделий из реактопластов.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

(2) 1.1. В качестве заготовок для плит пакетов съемных пресс-форм следует использовать плиты по ГОСТ 15861-76⁸¹, ГОСТ 15862-70⁸¹, ОСТ 4 ГО.059.001⁸² и ОСТ 4 ГО.059.002-82.
③

Марки материалов и нормы твердости деталей съемных пресс-форм следует принимать по ГОСТ 470.020. ЗГБ-83,
по ОСТ 4 ГО.020.106.

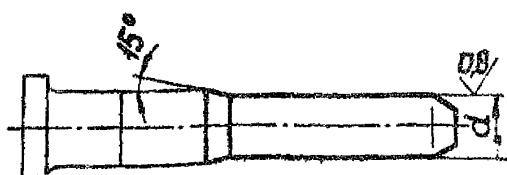
1.2. На литниковых плитах пресс-форм для установки камер прессования должен быть выполнен выступ. Форму и размеры выступа следует принимать по ГОСТ 20992-75.

Толщина заготовок для литниковых плит в настоящем стандарте приведена с учетом выступа под камеру прессования.

1.3. Диаметры сквозных отверстий под винты и опорных поверхностей под головки винтов рекомендуется принимать по 2-му ряду ГОСТ 11284-75 и ГОСТ 12876-67.

1.4. В пакетах съемных пресс-форм следует применять направляющие колонки по ГОСТ 17385-72 с ~~пределенным отклонением диаметра направляющей части не~~ X.

В технически обоснованных случаях допускается применять специальные ступенчатые направляющие колонки. В качестве заготовок для таких колонок рекомендуется использовать стандартные колонки с доработкой как показано на черт.1.

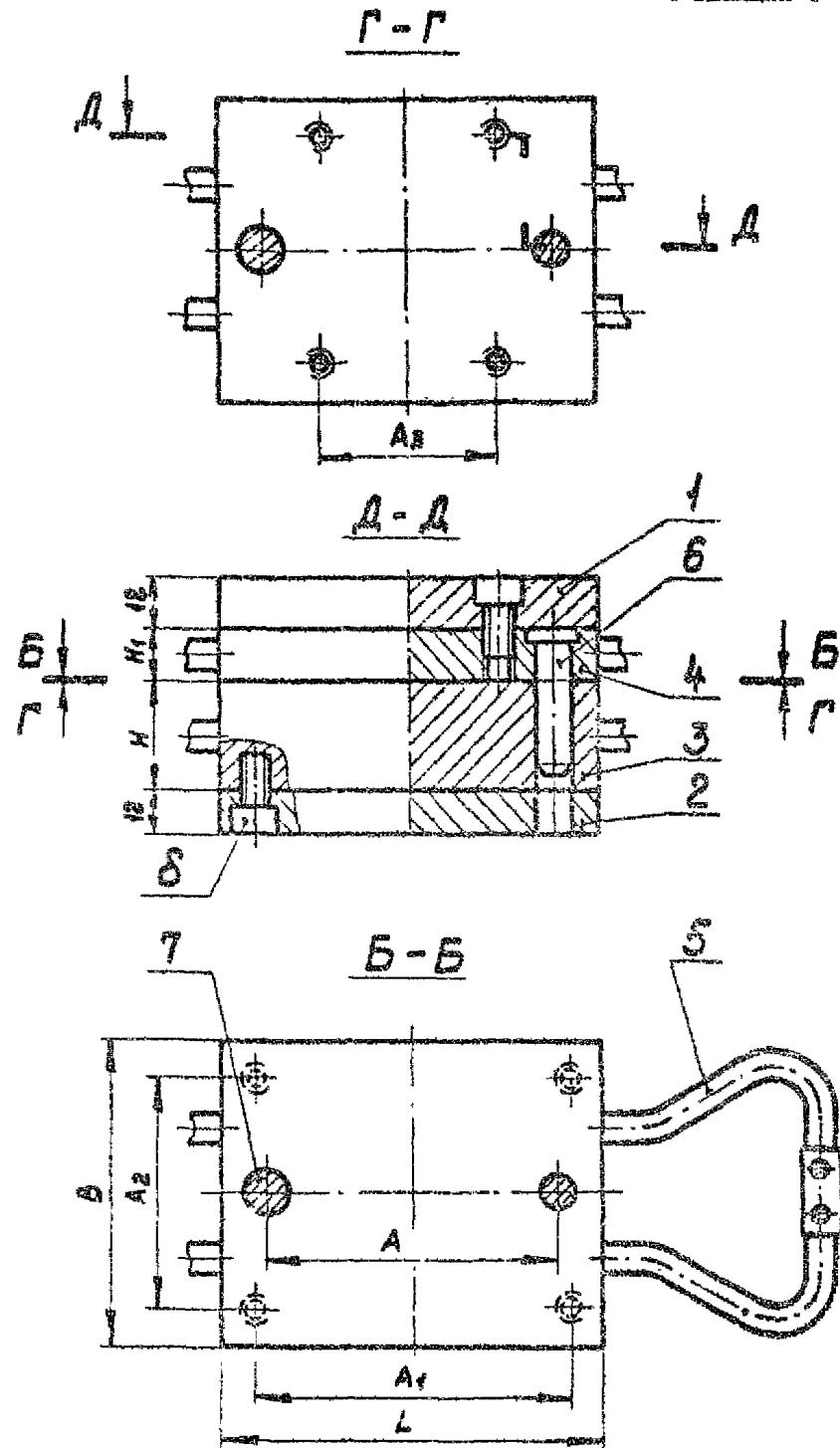


Черт. 1

Диаметр d следует принимать по ряду Ra40 ГОСТ 6636-89. Конструктивные элементы заходной части колонок принимать по ГОСТ 17885-72.

2. ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ПРЯМОГО ПРЕССОВАНИЯ

2.1. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм прямого прессования с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.



1,2 - щиты подкладные; 3 - матрица; 4 - знакодержатель; 5 - ручка; 6,7 - колонки;
 -69×12.88 84
 8 - винт М8x12.58 ГОСТ 11738-72 (кол. 8)

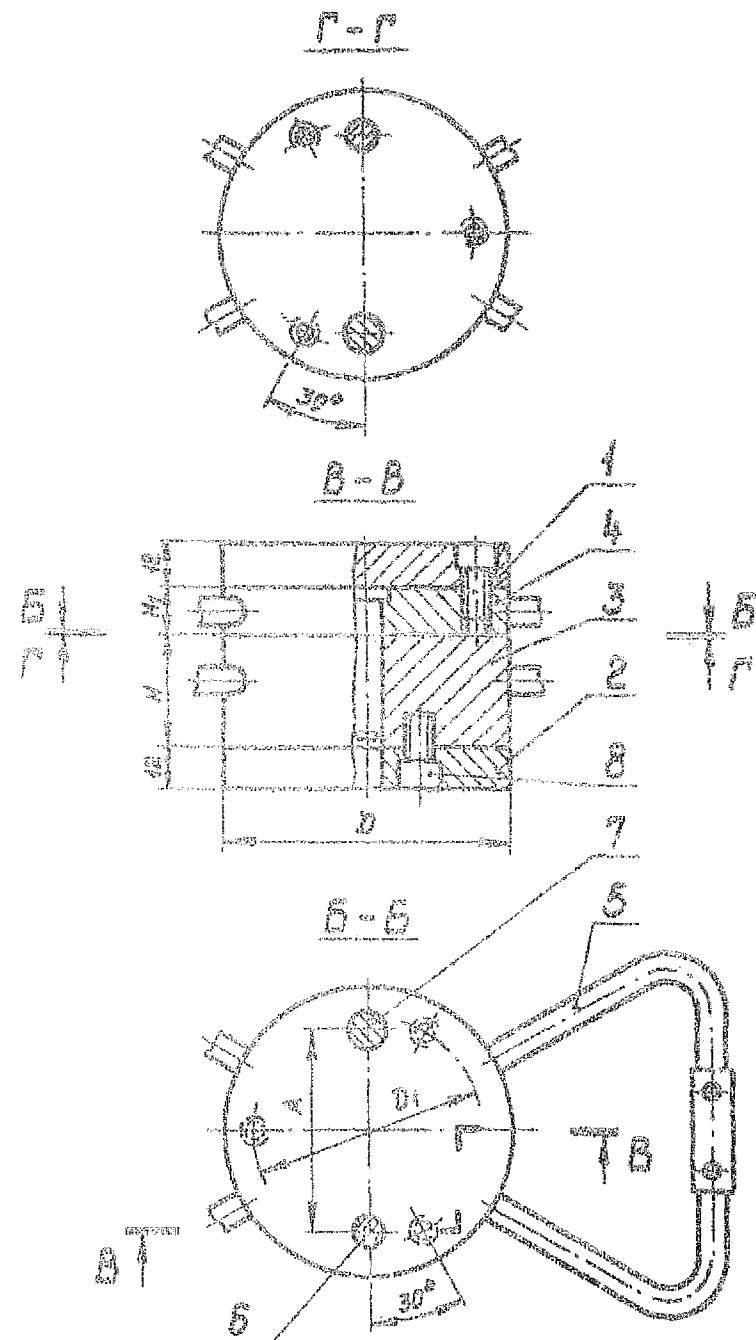
Черт. 2

(3)

Таблица 1

Размеры в мм								Поз.5. Ручка по ГОСТ 20833-75. Кол.4	Поз.6. Кол.1	Поз.7. Кол.1	
Размеры пакета	H	H ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃	Колонка по ГОСТ 17385-72				
							L	B	Обозначение	(2)	
100	80	25	75	80	45	1088-0452	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
		32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
		40					1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
		50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
		63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
	125	25	100	86	86		1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
		32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
		40					1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
		50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
		63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
125	100	25	100	75	75	1088-0454	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
		32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
		40					1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
		50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
		63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
	140	25	110	115	80		1030-1898 X Y8A	1030-1915 X Y8A			
		32					1030-1900 X Y8A	1030-1917 X Y8A			
		40					1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A			
		50					1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A			
		63					1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A			
160	100	25	180	185	75	1088-0452	1030-1898 X Y8A	1030-1915 X Y8A			
		32					1030-1900 X Y8A	1030-1917 X Y8A			
		40					1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A			
	125	50	100	100	100		1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A			
		63					1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A			

3.2. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм прямого прессования с окантовкой из рельефного материала должны соответствовать указанным на черт. 3 и рис. 2.



1,2 - плиты поликарбонатные; 3 - матрица; 4 - спацодержатель; 5 - ручка; 6,7 - колонки;
8 - винт М8x12-68 ГОСТ 11738-78 (шл. 6)
-6941288

Черт. 3

③

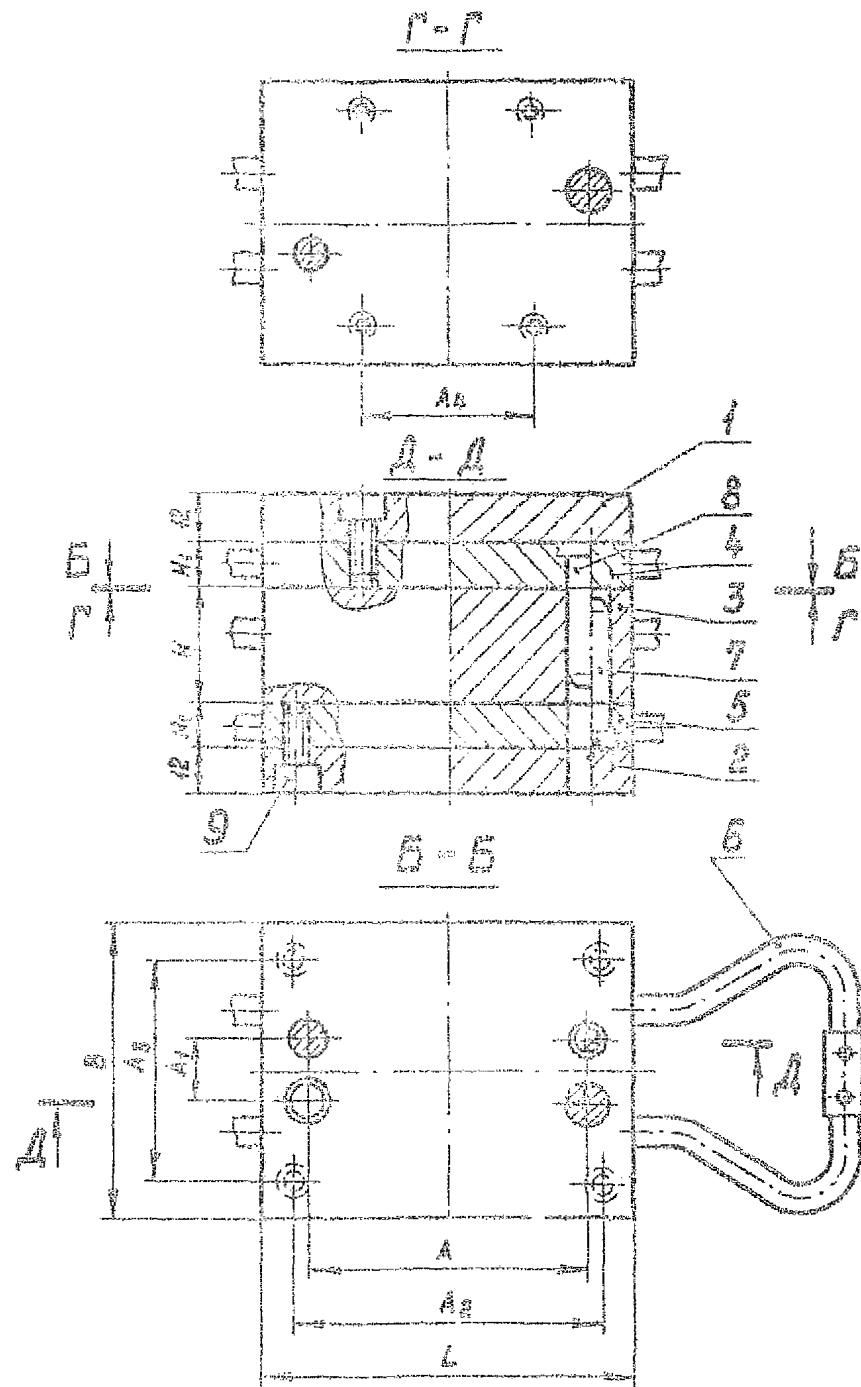
Таблица 2

Размеры в мм

Диаметр пакета <i>D</i>	H	H ₁	D ₄	A	Поз. 5. Ручка по ГОСТ 20933-75.	Поз. 6 Кол. 1	Поз. 7 Кол. 1			
						Кол. 4	Колонка по ГОСТ 17885-72			
					Обозначение					
80	25	12	82	50	1088-0457	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
	32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
	40	16				1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
	50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
	63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
100	25	12	80	75	1088-0458	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
	32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
	40	16				1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
	50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
	63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
125	25	12	100	100	1088-0459	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A			
	32					1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A			
	40	16				1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A			
	50					1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A			
	63					1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A			
140	25	16	115	110		1030-1898 X Y8A	1030-1915 X Y8A			
	32					1030-1900 X Y8A	1030-1917 X Y8A			
	40	16				1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A			
	50					1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A			
	63					1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A			

(2)

2.3. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм прямого прессования с двумя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3.



1,2 - пинты подкладные; 3 - матрица; 4,5 - зажимодержатели; 6 - ручка; 7,8 - копонки;
9 - винт М4×12,56 ГОСТ 11738-72 (кол. 8)

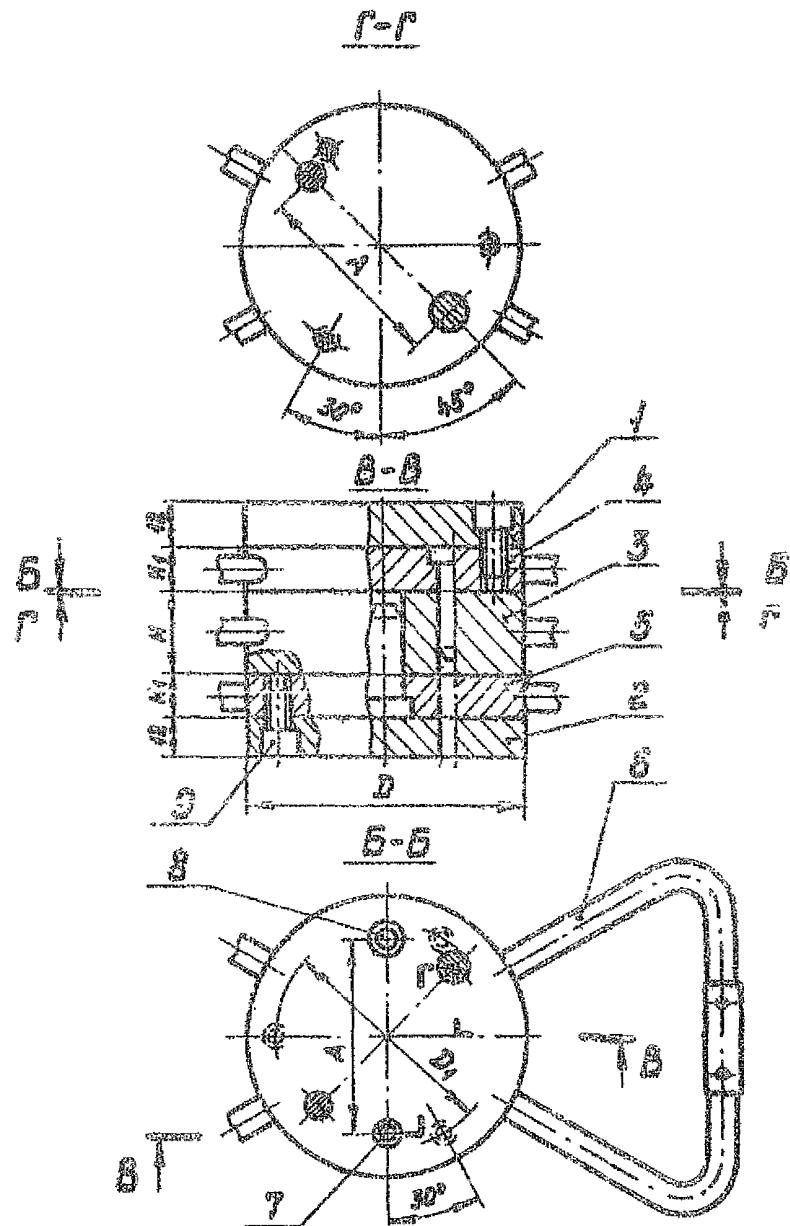
(3)

Черт. 4

Таблица 3

Размеры в мм									Поз. 6. Ручка по ГОСТ 20993-75. Кол. 6	Поз. 7. Кол. 2	Поз. 8. Кол. 2
Размеры пакета		H	H ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄			
L	B										
100	80	25							1088-0452	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A
		32	12							1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A
		40		75		80		45		1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A
		50		18						1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A
		63					60			1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A
	125	25								1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A
		32	12							1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A
		40								1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A
		50		16		100		65		1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A
		63								1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A
100	100	25							1088-0454	1030-1877 X Y8A	1030-1895 X Y8A
		32	12							1030-1879 X Y8A	1030-1897 X Y8A
		40								1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A
		50								1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A
		63								1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A
	126	25								1030-1898 X Y8A	1030-1915 X Y8A
		32		16						1030-1900 X Y8A	1030-1917 X Y8A
		40			110	32		100		1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A
		50								1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A
		63								1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A
100	100	25							1088-0452	1030-1898 X Y8A	1030-1915 X Y8A
		32								1030-1900 X Y8A	1030-1917 X Y8A
		40			120	20	135	75		1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A
		50								1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A
		63								1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A

2.4. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм прямого прессования с двумя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 4.



1,2 - плиты подкладные; 3 - матрица; 4,5 - зонодержатели;
6 - ручка; 7,8 - колодки;
9 - винт М8x12,68 ГОСТ 11738-72 (кол. 6)

Черт. 5

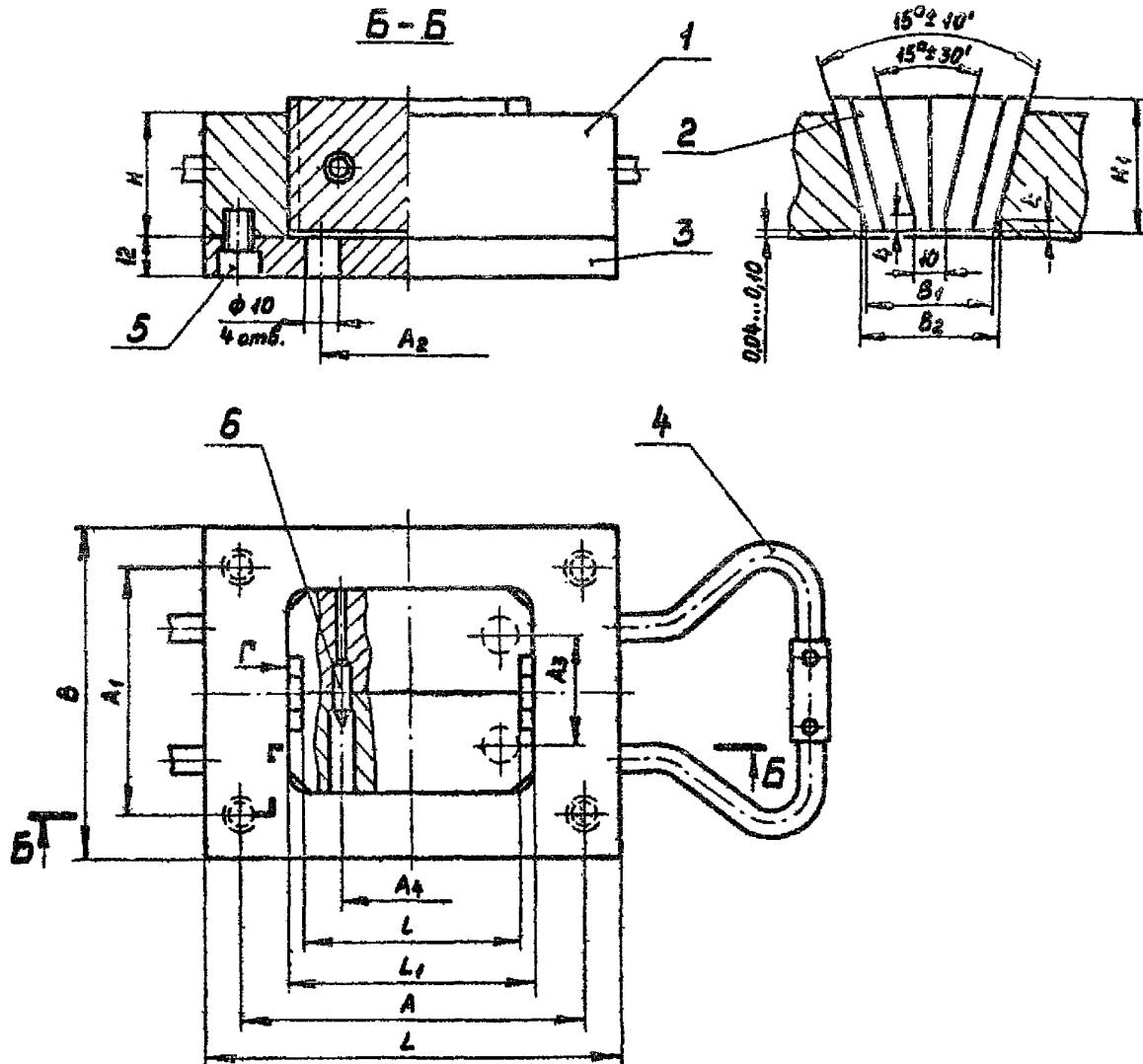
③

Таблица 4

Диаметр пакета <i>D</i>	H	H ₁	D _f	A	Размеры в мм		Поз. 8. Кол. 9	
					Поз. 6. Ручка по ГОСТ 20989-75			
					Кол. 6	Колонка по ГОСТ 17885-72		
Обозначение								
100	25	12	80	68	1088-0458	1080-1877 X V8A	1080-1895 X V8A	
	32					1080-1879 X V8A	1080-1897 X V8A	
	40					1080-1883 X V8A	1080-1901 X V8A	
	50					1080-1888 X V8A	1080-1905 X V8A	
	63					1080-1890 X V8A	1080-1907 X V8A	
126	25	12	100	100	1088-0459	1080-1877 X V8A	1080-1895 X V8A	
	32					1080-1879 X V8A	1080-1897 X V8A	
	40					1080-1883 X V8A	1080-1901 X V8A	
	50					1080-1888 X V8A	1080-1905 X V8A	
	63					1080-1890 X V8A	1080-1907 X V8A	
140	25	16	116	110		1080-1898 X V8A	1080-1915 X V8A	
	32					1080-1900 X V8A	1080-1917 X V8A	
	40					1080-1902 X V8A	1080-1919 X V8A	
	50					1080-1905 X V8A	1080-1923 X V8A	
	63					1080-1907 X V8A	1080-1925 X V8A	

2.5. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных клиновых съемных пресс-форм прямого прессования должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл.5.

Вид Г повернуто



1 - обойма; 2 - матрица составная; 3 - плита подкладная; 4 - ручка;

5 - винт М8х12,58 ГОСТ 11738-72 (кол. 4);

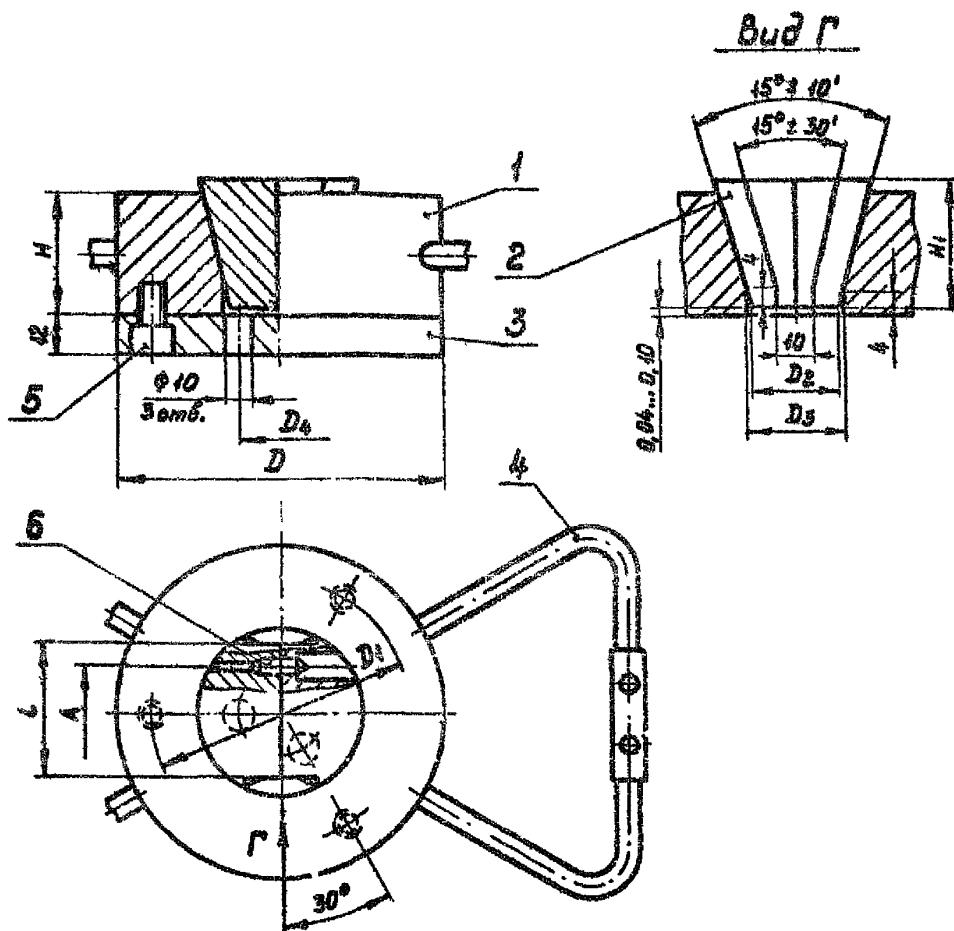
6 - фиксатор вд 1052-0002 ОСТ4 ГО.059.297 (кол. 2)

Черт. 6

Таблица 5

Размеры в мм													
Размеры пакета		H	H ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	B ₁	B ₂	L ₁	L	
①	L	V								← пред- закла- ни по А ₃) H9/A ₃)	← пред- закла- ни по А ₃) H8/A ₃)	L	
125	100	32	36	100	76	55	32	45	49	60	71	60	
		40	45										
		50	56										
		63	67										
	115	32	36	115	100	60	53	53	70	71	80	70	
		40	45										
		50	56										
		63	67										
140	125	32	36	125	100	50	53	48	50	70	71	80	70
		40	45										
		50	56										
		63	67										
	100	32	36	100	76	32	71	48	50	100	90	1088-0452	1088-0452
		40	45										
		50	56										
		63	67										
160	125	32	36	125	100	50	71	70	71	100	90	1088-0454	1088-0454
		40	45										
		50	56										
		63	67										

2.6. Конструкция и основные размеры пакетов круглых клиновых съемных пресс-форм прямого прессования должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



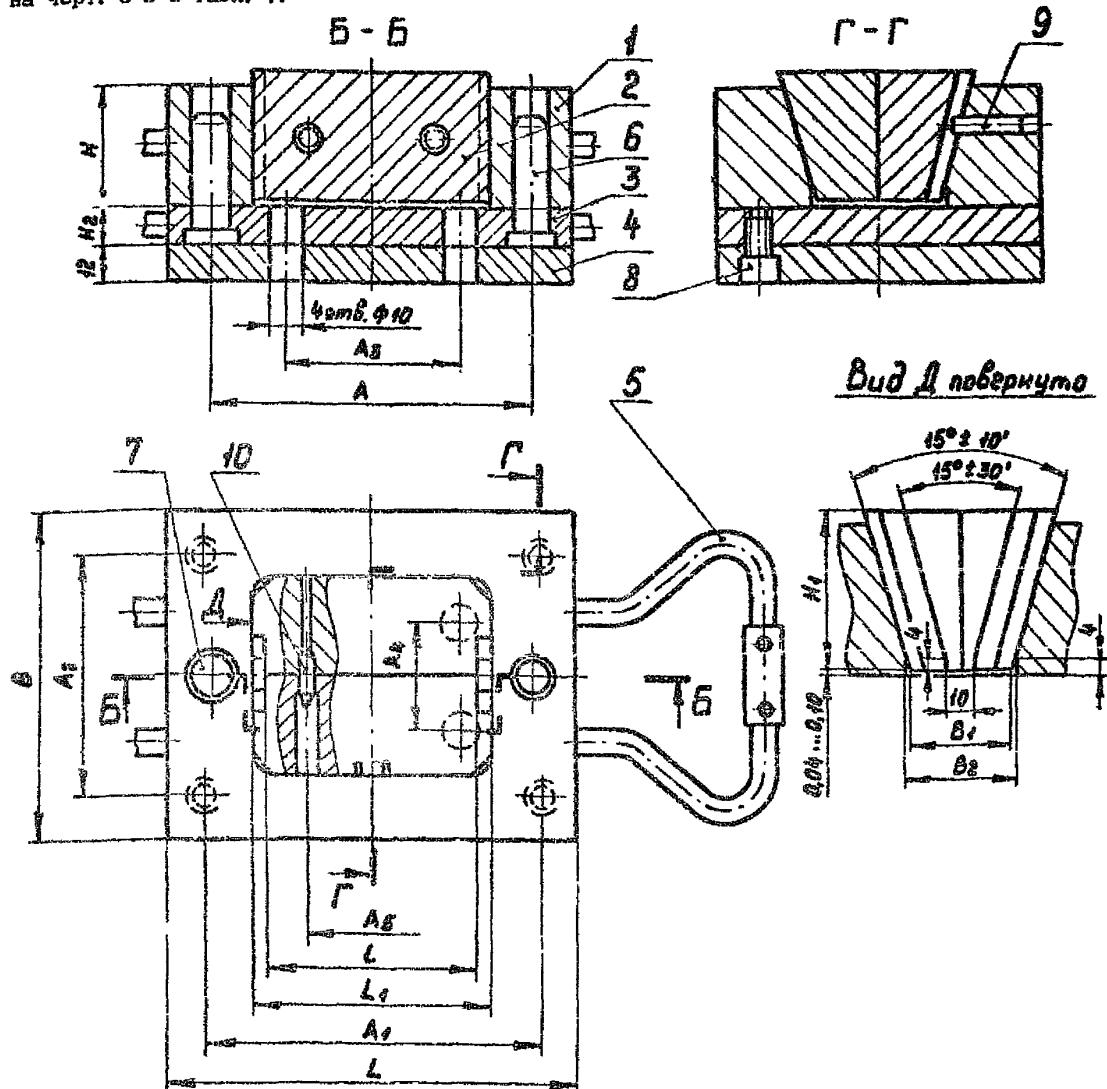
1 - обойма; 2 - матрица составная; 3 - шайба подкладная; 4 - ручка;
5 - винт М8х12.58 ГОСТ 11738-72 (кол. 8); 6 - фиксатор

Черт. 7

Таблица 6

Диаметр пакета <i>D</i>	Размеры в мм									Поз. 4. Ручка по ГОСТ 20933-75. Кол. 2	Поз. 6. Фиксатор по ОСТ4 ГО. 059.297. Кол. 2		
	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>D_f</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i> (пред- -станд- -тарт -но №9)	<i>D₄</i>	<i>A</i>	<i>L</i>					
100	32	36	80	39	40	28	22	38	1088-0458	вД 1052-0001			
	40	45											
	50	56											
	63	67											
125	32	36	100	59	60	45	40	58	1088-0459	вД 1052-0002			
	40	45											
	50	56											
	63	67											
140	32	36	115	70	71	55	50	67	1088-0461	вД 1052-0002			
	40	45											
	50	56											
	63	67											
160	32	36	135	79	80	62	56	76	1088-0461	вД 1052-0002			
	40	45											
	50	56											
	63	67											

2.7. Конструкция и основные размеры пакетов прямосуточных клиновых съемных пресс-форм прямого прессования со знакодержателем должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



1 - обойма; 2 - матрица составная; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная;

5 - ручка; 6,7 - колонки; 8 - винт М8×12.88 ГОСТ 11738-72 (кол. 4);

9 - штифт 6^{m6} 8x20 ГОСТ 3128-70; 10 - фиксатор вД 1052-0002 ОСТ4 ГО.059.297 (кол.2)

Черт. 8

(2)

(3)

Таблица 7

Размеры в мм

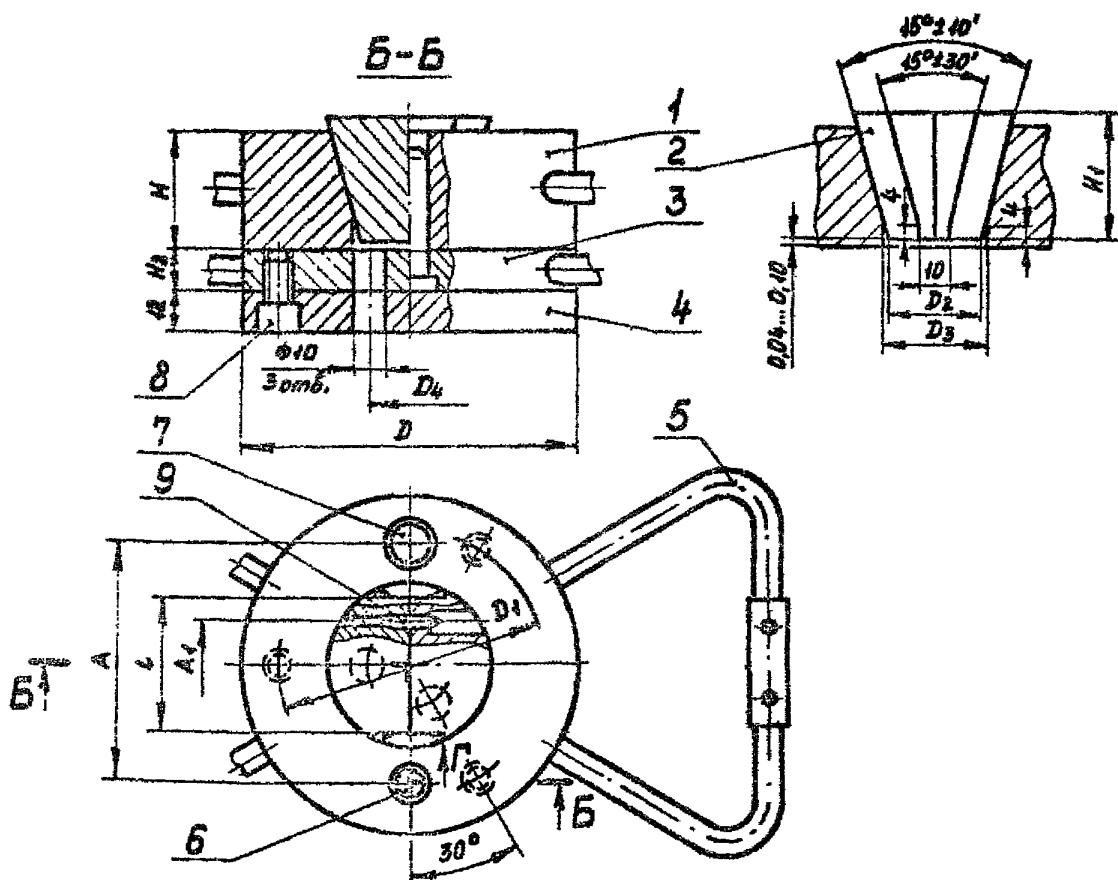
Размеры пакета		H	H ₁	H ₂	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	B ₁	B ₂
L	V											(пред- стяжка, по A ₅) H9 (J ₃)
125	100	32	36	12				55		45		
		40	45		100	100						
		50	56									
		63	67				75		32		49	50
		32	36	16				60		53		
		40	45									
		50	56									
		63	67		110	115						
140	125	32	36				100		50		70	71
		40	45									
		50	56									
		63	67									
		32	36									
		40	45									
		50	56									
		63	67									
160	100	32	36									
		40	45		130	135	75	80	82	71	49	50
		50	56									
		63	67									

Продолжение табл. 7

Размеры в мм										
Размеры пакета		L_1 (пред- стин- ко $\frac{A_3}{X}$)	L	Поз.5. Ручка по ГОСТ 20989-75.	Поз.6. Кол.1					
L	B	H_8 A_3 $\frac{A_2}{X}$	L	Кол.4	Колонка по ГОСТ 17385-72					
Обозначение					✓					
125	100	71	60	1088-0452	1030-1879 X-Y8A ✓					
					1030-1883 X-Y8A ✓					
					1030-1885 X-Y8A ✓					
					1030-1890 X-Y8A ✓					
	125	80	70		1030-1897 X-Y8A ✓					
					1030-1901 X-Y8A ✓					
					1030-1903 X-Y8A ✓					
					1030-1907 X-Y8A ✓					
140	125	80	70	1088-0454	1030-1917 X-Y8A ✓					
					1030-1919 X-Y8A ✓					
					1030-1923 X-Y8A ✓					
					1030-1925 X-Y8A ✓					
	160	100	90		1030-1900 X-Y8A ✓					
					1030-1902 X-Y8A ✓					
					1030-1905 X-Y8A ✓					
					1030-1907 X-Y8A ✓					
1088-0452										
1030-1917 X-Y8A ✓										
1030-1919 X-Y8A ✓										
1030-1923 X-Y8A ✓										
1030-1925 X-Y8A ✓										

2.8. Конструкция и основные размеры пакетов круглых клиновых съемных пресс-форм прямого прессования со знакодержателем должны соответствовать указанным на черт. № и в табл. 8.

Вид Г



(3) 1 - обойма; 2 - матрица составная; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная;
5 - ручка; 6,7 - колонки; 8 - винт М8х12.68 ГОСТ 11738-72 (кол. 3); 9 - фиксатор

Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

Диаметр пакета <i>D</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i> (пред- откл. по А ₃) <i>H₃/D₃</i>	<i>D₄</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>L</i>
100	32	36	12	80	89	40	28	76	22	38
	40	45								
	50	56								
	63	67								
125	32	36	12	100	69	60	45	100	40	56
	40	45								
	50	56								
	63	67								
140	32	36	16	115	70	71	55	110	60	67
	40	45								
	50	56								
	63	67								

Продолжение табл. 8

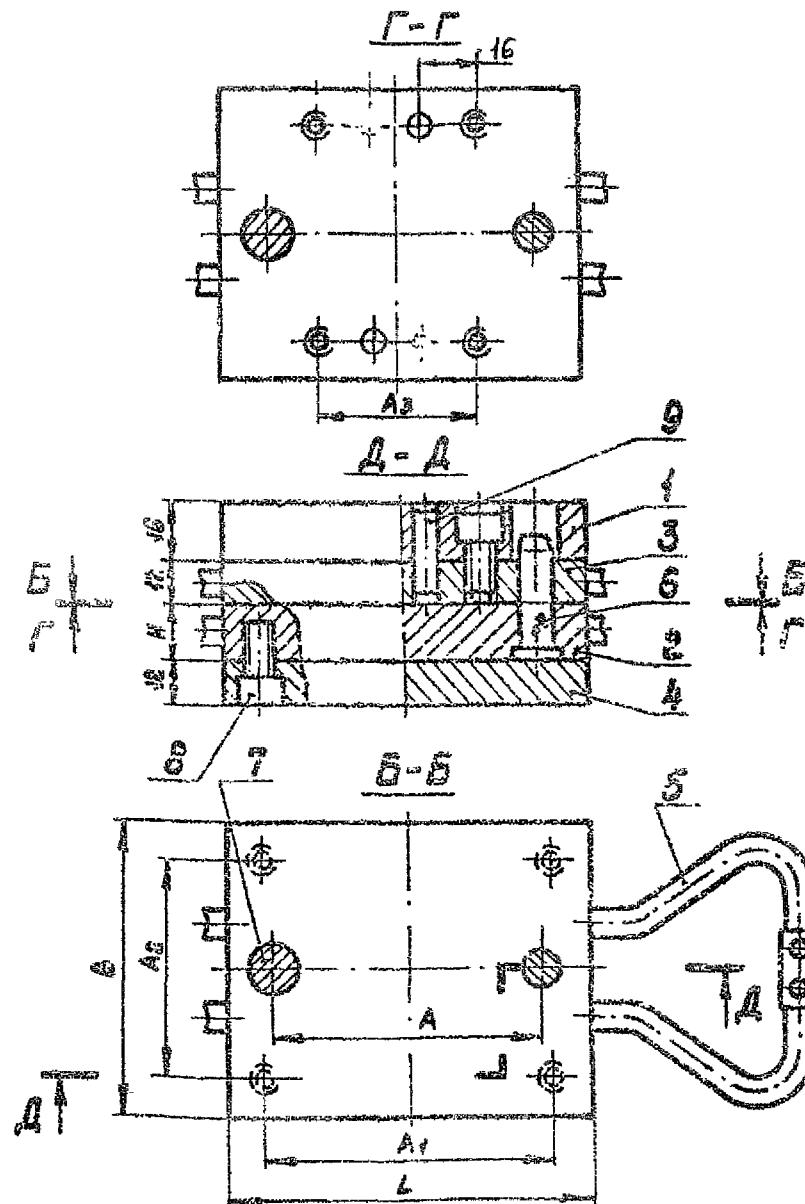
Размеры в мм

Диаметр пакета D	Поз. 5. Ручка по ГОСТ 20933-75.	Поз. 6. Кол. 1	Поз. 7. Кол. 1	Поз. 8. Фиксатор по ОСТ4 ГО 059.287, Кол. 2	
		Колонка по ГОСТ 17385-72			
Обозначение					
100	1088-0458	1030-1879 X <i>У8А</i>	1030-1897 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1883 X <i>У8А</i>	1030-1901 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1885 X <i>У8А</i>	1030-1903 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1890 X <i>У8А</i>	1030-1907 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
125	1088-0459	1030-1879 X <i>У8А</i>	1030-1897 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1883 X <i>У8А</i>	1030-1901 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1885 X <i>У8А</i>	1030-1903 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1890 X <i>У8А</i>	1030-1907 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
140		1030-1900 X <i>У8А</i>	1030-1917 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1902 X <i>У8А</i>	1030-1919 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1905 X <i>У8А</i>	1030-1923 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	
		1030-1907 X <i>У8А</i>	1030-1925 X <i>У8А</i>	<i>У</i>	

(2)

3. ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ

3.1. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм литьевого прессования с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 9.



1 - плита литниковая; 2 - матрица; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная;
5 - ручка; 6,7 - колонки; 8 - винт М8x12.58 ГОСТ 11738-72 (кол. 8); 9 - штифт
БМ6 8x20 ГОСТ 3128-70 (кол. 2)

Черт. 10

(2)

Таблица 9

Размеры в мм									
Размеры пакета		Н	А	A ₁	A ₂	A ₃	Поз. 5. Ручка по ГОСТ 20933-75 Кол. 4	Поз. 6. Кол. 1	
L	B						Колонка по ГОСТ 17985-72		
100	80	16	75	80	45	1088-0452	1030-1876 X-V8A	1030-1894 X-V8A	
		20					1030-1880 X-V8A	1030-1898 X-V8A	
		25					1030-1882 X-V8A	1030-1900 X-V8A	
		32					1030-1886 X-V8A	1030-1904 X-V8A	
	125	16	105	100	60		1030-1876 X-V8A	1030-1894 X-V8A	
		20					1030-1880 X-V8A	1030-1898 X-V8A	
		25					1030-1882 X-V8A	1030-1900 X-V8A	
		32					1030-1886 X-V8A	1030-1904 X-V8A	
		16					1030-1876 X-V8A	1030-1894 X-V8A	
		20					1030-1880 X-V8A	1030-1898 X-V8A	
100	100	25	100	75	65		1030-1882 X-V8A	1030-1900 X-V8A	
		32					1030-1886 X-V8A	1030-1904 X-V8A	
		16					1030-1876 X-V8A	1030-1894 X-V8A	
		20					1030-1880 X-V8A	1030-1898 X-V8A	
	140	25	115	110	80		1030-1882 X-V8A	1030-1900 X-V8A	
		32					1030-1886 X-V8A	1030-1904 X-V8A	
		16					1030-1898 X-V8A	1030-1915 X-V8A	
		20					1030-1900 X-V8A	1030-1918 X-V8A	
160	125	25	100	100	80		1030-1904 X-V8A	1030-1922 X-V8A	
		32					1030-1898 X-V8A	1030-1915 X-V8A	
		16					1030-1900 X-V8A	1030-1918 X-V8A	
		20					1030-1904 X-V8A	1030-1922 X-V8A	
	125	25	130	135	75	1088-0454	1030-1898 X-V8A	1030-1915 X-V8A	
		32					1030-1900 X-V8A	1030-1918 X-V8A	
		16					1030-1904 X-V8A	1030-1922 X-V8A	
		20					1030-1904 X-V8A	1030-1922 X-V8A	

8.2. Конструкции и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литьевого прессования с оканой плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 10.

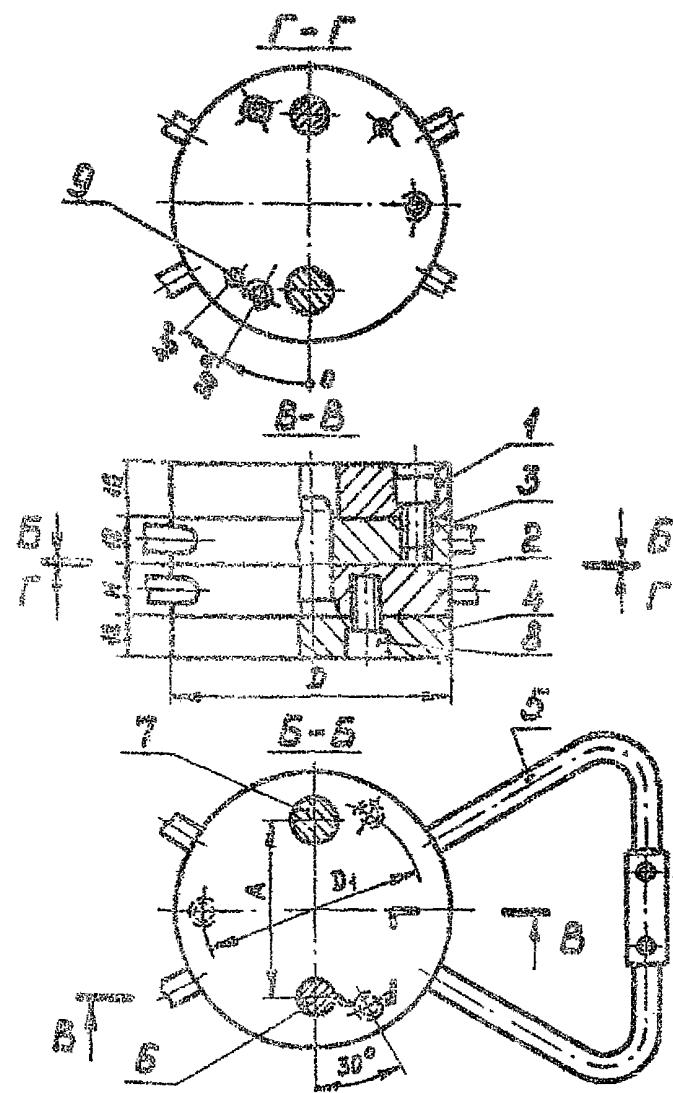


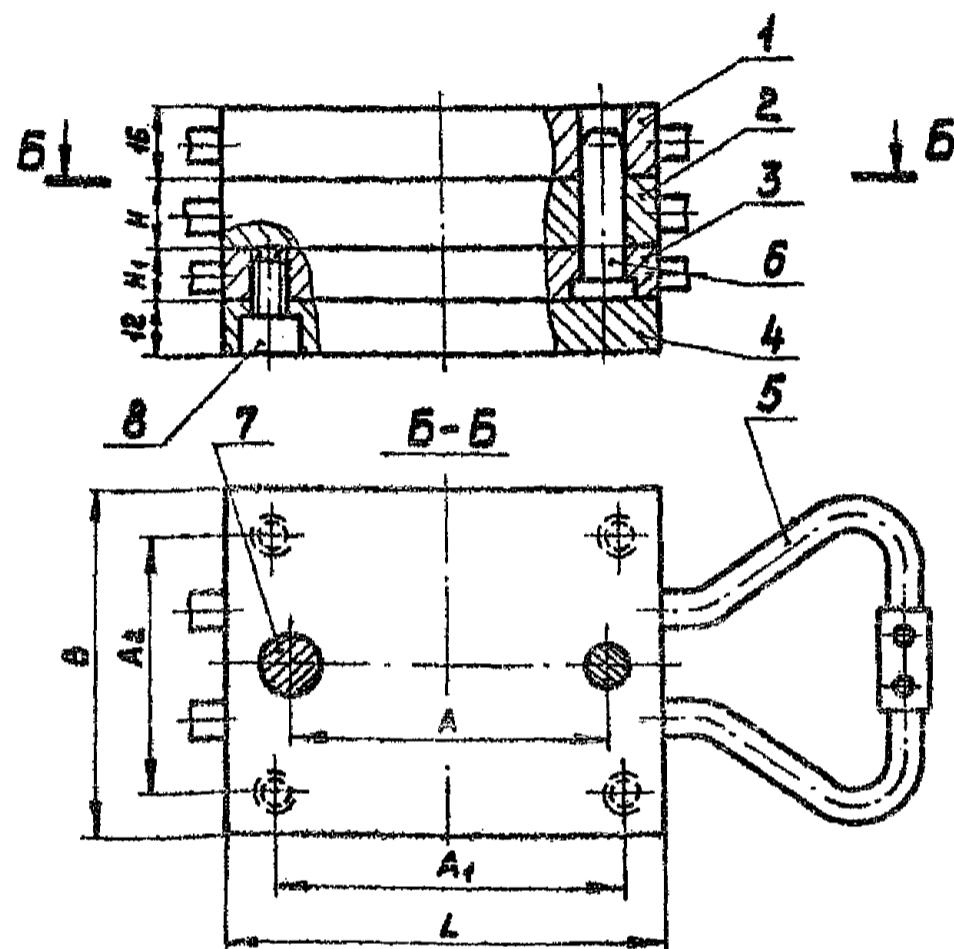
Таблица 10

Размеры в мм

Диаметр пакета <i>D</i>	H	<i>D₄</i>	A	Поз. 5. Ручка из ГОСТ 20882-75. Кол. 4	Поз. 6. Кол. 1	Поз. 7. Кол. 1
					Кодировка по ГОСТ 17386-72	
Обозначение						
80	16	62	50	1088-0457	1080-1876 X-Y8A	1080-1894 X-Y8A ^{fx}
	20				1080-1880 X-Y8A	1080-1898 X-Y8A ^{fx}
	25				1080-1882 X-Y8A	1080-1900 X-Y8A ^{fx}
	32				1080-1886 X-Y8A	1080-1904 X-Y8A ^{fx}
100	16	80	76	1088-0458	1080-1876 X-Y8A	1080-1894 X-Y8A ^{fx}
	20				1080-1880 X-Y8A	1080-1898 X-Y8A ^{fx}
	25				1080-1882 X-Y8A	1080-1900 X-Y8A ^{fx}
	32				1080-1886 X-Y8A	1080-1904 X-Y8A ^{fx}
125	16	100	100	1088-0459	1080-1876 X-Y8A	1080-1894 X-Y8A ^{fx}
	20				1080-1880 X-Y8A	1080-1898 X-Y8A ^{fx}
	25				1080-1882 X-Y8A	1080-1900 X-Y8A ^{fx}
	32				1080-1886 X-Y8A	1080-1904 X-Y8A ^{fx}
140	16	115	110		1080-1898 X-Y8A	1080-1915 X-Y8A ^{fx}
	20				1080-1900 X-Y8A	1080-1918 X-Y8A ^{fx}
	25				1080-1904 X-Y8A	1080-1922 X-Y8A ^{fx}
	32				1080-1908 X-Y8A	1080-1915 X-Y8A ^{fx}
160	16	135	130	1088-0461	1080-1900 X-Y8A	1080-1918 X-Y8A ^{fx}
	20				1080-1904 X-Y8A	1080-1922 X-Y8A ^{fx}
	25				1080-1908 X-Y8A	1080-1915 X-Y8A ^{fx}
	32				1080-1912 X-Y8A	1080-1920 X-Y8A ^{fx}

(2)

3.3. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм литьевого прессования с двумя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 11.



1 - плита литниковая; 2 - матрица; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная; 5 - ручка;
6,7 - колонки; 8 - винт М8х12.58 ГОСТ 11738-72 (кол. 4)

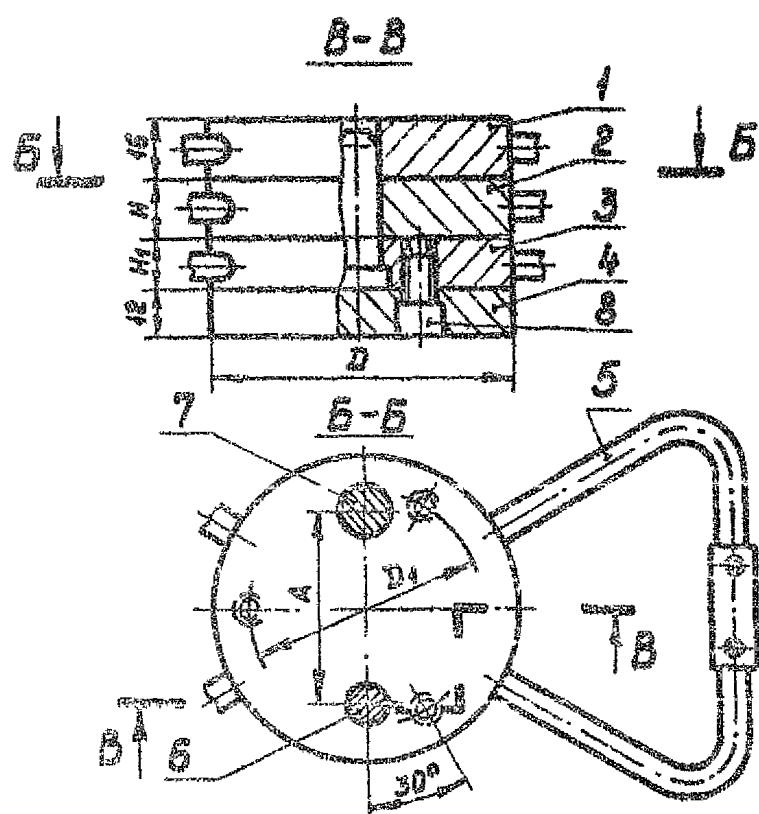
Черт. 12

25

Таблица 11

Размеры в мм		Поз.5. Ручка по ГОСТ 20838-76. Кол.6	Поз.6. Кол.1	Поз.7. Кол.1			
Размеры пакета	Н H	H ₁	A	A ₁	A ₂		
Обозначение							
100	80	16 20 25 32	76	80	60	1088-0452	1080-1879 X Y8A ^Z 1080-1897 X Y8A ^Z
		16 20 25 32	12	105			1080-1881 X Y8A ^Z 1080-1899 X Y8A ^Z
							1080-1885 X Y8A ^Z 1080-1903 X Y8A ^Z
125	100	16 20 25 32	100	100	80	1088-0452	1080-1879 X Y8A ^Z 1080-1897 X Y8A ^Z
		16 20 25 32	160	100	80		1080-1881 X Y8A ^Z 1080-1899 X Y8A ^Z
							1080-1885 X Y8A ^Z 1080-1903 X Y8A ^Z
140	125	16 20 25 32	110	115	100	1088-0454	1080-1879 X Y8A ^Z 1080-1897 X Y8A ^Z
		16 20 25 32	110	115	100		1080-1898 X Y8A ^Z 1080-1915 X Y8A ^Z
							1080-1900 X Y8A ^Z 1080-1917 X Y8A ^Z
							1080-1902 X Y8A ^Z 1080-1919 X Y8A ^Z
160	100	16 20 25 32	180	185	76	1088-0452	1080-1898 X Y8A ^Z 1080-1915 X Y8A ^Z
		16 20 25 32	180	185	76		1080-1900 X Y8A ^Z 1080-1917 X Y8A ^Z
							1080-1902 X Y8A ^Z 1080-1919 X Y8A ^Z
							1080-1904 X Y8A ^Z 1080-1921 X Y8A ^Z
125	125	16 20 25 32	180	185	100	1088-0454	1080-1898 X Y8A ^Z 1080-1915 X Y8A ^Z
		16 20 25 32	180	185	100		1080-1900 X Y8A ^Z 1080-1917 X Y8A ^Z
							1080-1902 X Y8A ^Z 1080-1919 X Y8A ^Z
							1080-1904 X Y8A ^Z 1080-1921 X Y8A ^Z

3.4. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литьевого прессования с двумя вточками разъема должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 12.



1 - плита литьевая; 2 - матрица; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная;
5 - ручка; 6,7 - колонки; 8 - винт М8x12.50 ГОСТ 11788-72 (кол. 3)

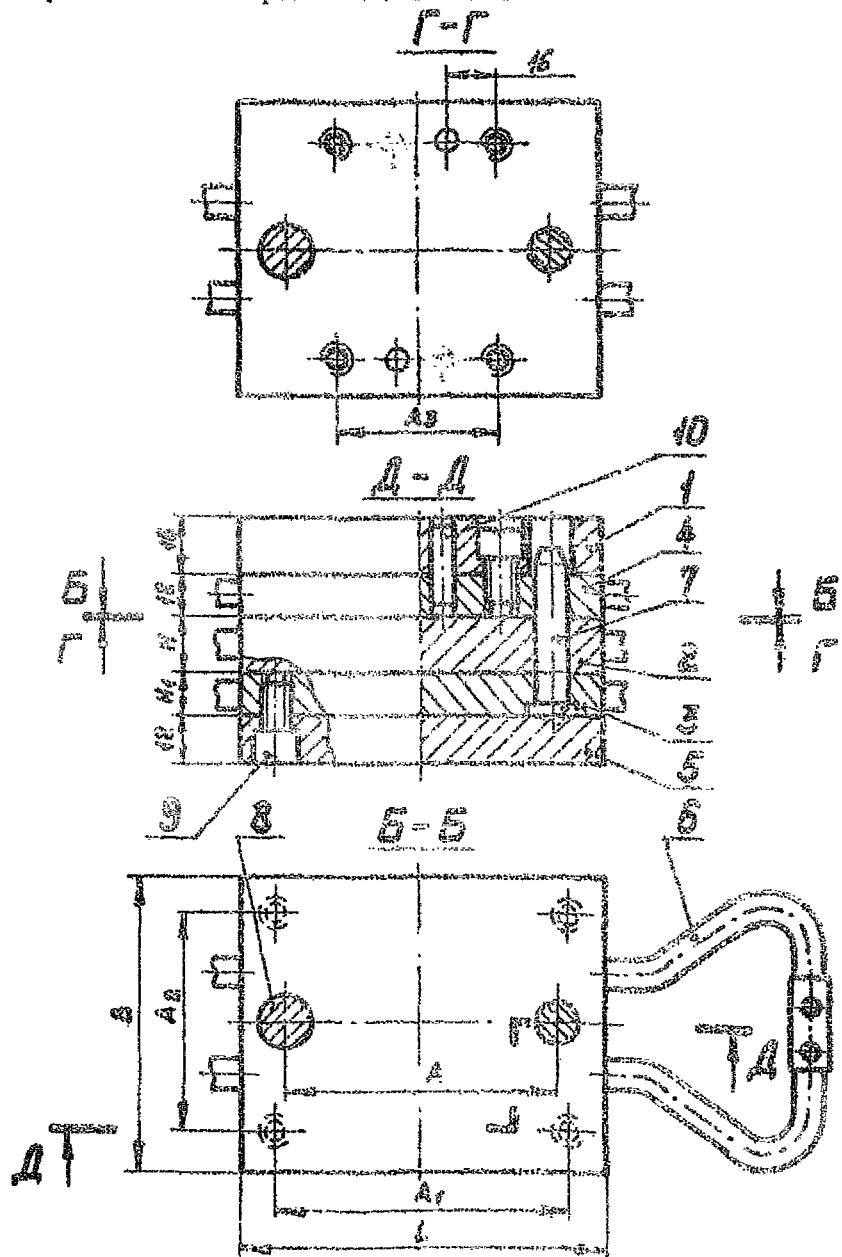
Черт. 13

©

Таблица 12

Размеры в мм							
Диаметр пакета <i>D</i>	Н	Н ₁	<i>D₁</i>	А	Поз. 6. Ручка по ГОСТ 20888-76, Кол. 8	Поз. 6. Кол. 1	Поз. 7. Кол. 1
					Коповка по ГОСТ 17885-72		
Обозначение							
80	16				1030-1879 X-У8А	1030-1897 X-У8А/7	(1)
	20				1030-1881 X-У8А	1030-1899 X-У8А/7	
	25				1030-1885 X-У8А	1030-1903 X-У8А/7	
	32						
100	16				1030-1879 X-У8А	1030-1897 X-У8А/7	
	20	12	80	76	1030-1888	1030-1881 X-У8А	1030-1899 X-У8А/7
	25					1030-1885 X-У8А	1030-1903 X-У8А/7
	32						
125	16				1030-1879 X-У8А	1030-1897 X-У8А/7	
	20				1030-1881 X-У8А	1030-1899 X-У8А/7	
	25				1030-1885 X-У8А	1030-1903 X-У8А/7	
	32						
140	16				1030-1898 X-У8А	1030-1915 X-У8А/7	
	20				1030-1900 X-У8А	1030-1917 X-У8А/7	
	25				1030-1902 X-У8А	1030-1919 X-У8А/7	
	32				1030-1904 X-У8А	1030-1921 X-У8А/7	
160	16				1030-1898 X-У8А	1030-1915 X-У8А/7	
	20				1030-1900 X-У8А	1030-1917 X-У8А/7	
	25				1030-1902 X-У8А	1030-1919 X-У8А/7	
	32				1030-1904 X-У8А	1030-1921 X-У8А/7	

3.5. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм литьевого прессования с двумя плоскостями разъема и двумя зонодержателями должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 18.



1 - плата литниковая; 2 - матрица; 3,4 - зонодержатели; 5 - плата подкладная;
6 - ручка; 7,8 - колонки; 9 - винт М8x1.25 ГОСТ 11738-79 (кол. 8); 10 - штифт
6Dx20 ГОСТ 3128-70 (кол. 2)

Черт. 14

29

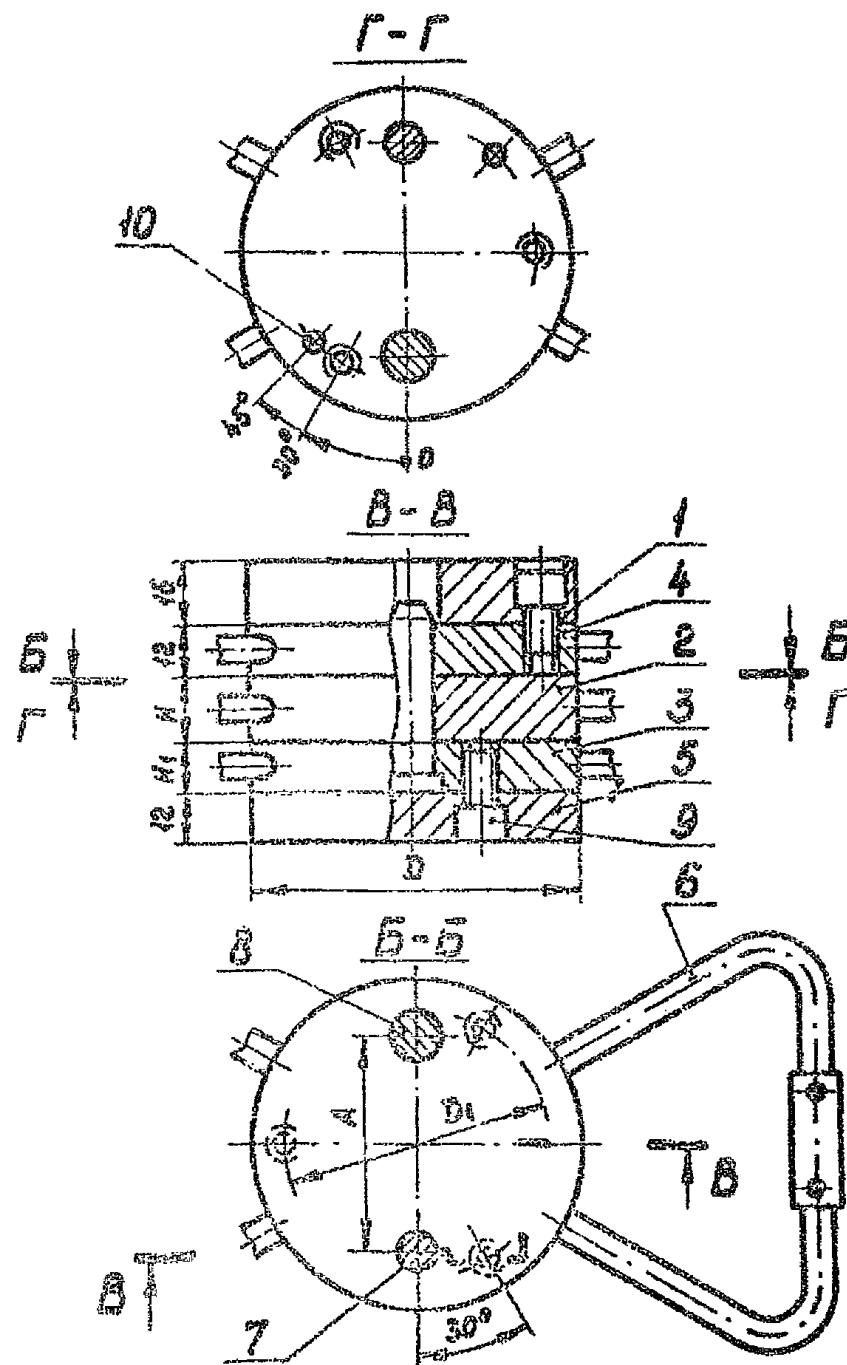
Таблица 18

Размеры в мм

Размеры пакета		Н	Н ₁	А	А ₁	А ₂	А ₃	Поз. 6 Ручка по ГОСТ 20888-75 Кол. 6	Поз. 7. Кол. 1	Поз. 8. Кол. 1
L	B								Колонка по ГОСТ 17385-72	
Обозначение										
100	80	12						1080-1879 X-Y8A	1080-1897 X-Y8A	<i>✓</i>
		16	12							
		20		75	80		45	1080-1883 X-Y8A	1080-1901 X-Y8A	<i>✓</i>
		25						1080-1885 X-Y8A	1080-1903 X-Y8A	<i>✓</i>
		32	16				60	1080-1888 X-Y8A	1080-1905 X-Y8A	<i>✓</i>
	125	12						1080-1879 X-Y8A	1080-1897 X-Y8A	<i>✓</i>
		16	12					1080-1883 X-Y8A	1080-1901 X-Y8A	<i>✓</i>
		20			105			1080-1885 X-Y8A	1080-1903 X-Y8A	<i>✓</i>
		25						1080-1888 X-Y8A	1080-1905 X-Y8A	<i>✓</i>
		32	18	100			65	1088-0452	1080-1879 X-Y8A	1080-1897 X-Y8A
140	100	12							1080-1883 X-Y8A	1080-1901 X-Y8A
		16	12						1080-1885 X-Y8A	1080-1903 X-Y8A
		20			100				1080-1888 X-Y8A	1080-1905 X-Y8A
		25							1080-1900 X-Y8A	1080-1917 X-Y8A
		32					75		1080-1902 X-Y8A	1080-1919 X-Y8A
	125	12								
		16								
		20								
		25								
		32		110	115		80			
160	100	12						1088-0454	1080-1900 X-Y8A	1080-1917 X-Y8A
		16							1080-1902 X-Y8A	1080-1919 X-Y8A
		20								
		25								
		32							1080-1905 X-Y8A	1080-1923 X-Y8A

(2)

3.6. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литьевого прессования с двумя плоскостями разъема и двумя знакодержателями должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 14.



1 - плита литниковая; 2 - матрица; 3,4 - знакодержатели; 5 - плита подкладная;

6 - ручка; 7,8 - колонки; 9 - винт М8х2.58 ГОСТ 11738-72 (кол. 6);

10 - штифт Ø8x20 ГОСТ 3128-70 (кол. 2)

(3)

Черт. 15

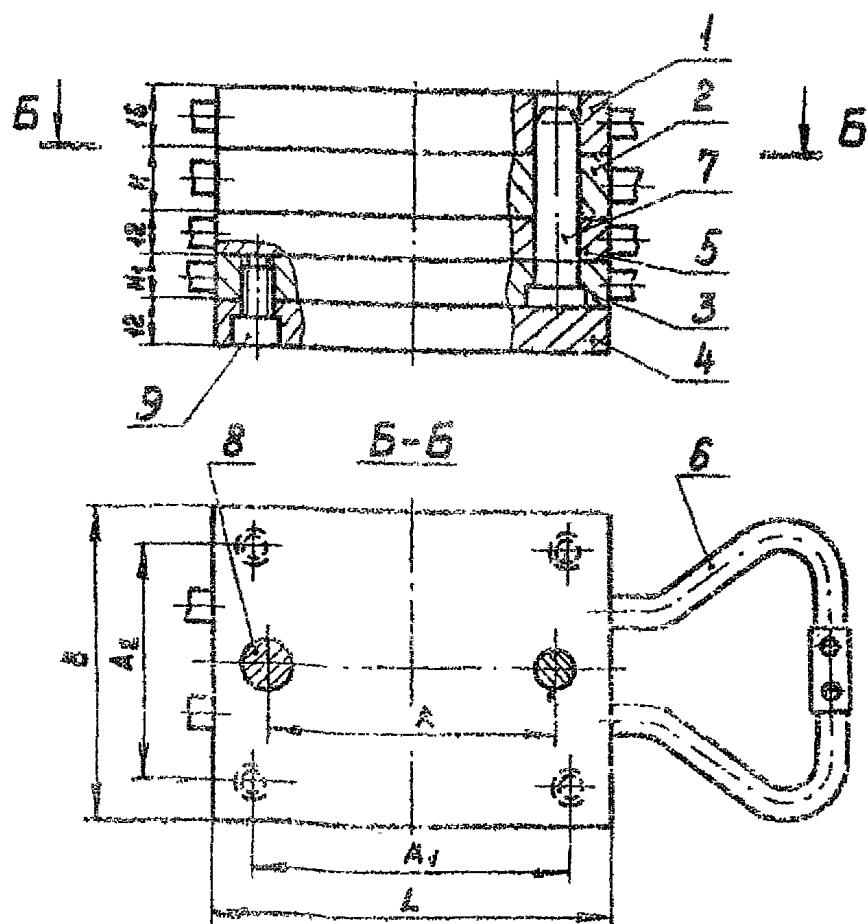
Таблица 14

Размеры в мм

Диаметр пакета <i>D</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>D₁</i>	<i>A</i>	Поз. 6. Ручка по ГОСТ 20933-75. Кол. 6	Поз. 7. Кол. 1	Поз. 8. Кол. 1
						Колонка по ГОСТ 17385-72	
Обозначение							
80	12	12	62	50	1088-0457	1030-1879 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1897 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	16					1030-1883 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1901 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	20					1030-1885 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1903 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	25					1030-1888 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1905 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	32					1030-1879 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1897 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
100	12	12	80	76	1088-0458	1030-1883 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1901 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	16					1030-1885 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1903 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	20					1030-1888 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1905 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	25					1030-1879 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1897 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	32					1030-1883 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1901 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
125	12	12	100	100	1088-0459	1030-1885 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1903 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	16					1030-1888 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1905 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	20					1030-1879 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1897 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	25					1030-1900 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1917 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	32					1030-1902 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1919 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
140	12	16	115	110		1030-1905 <i>X</i> V8A <i>fz</i>	1030-1923 <i>X</i> V8A <i>fz</i>
	16						
	20						
	25						
	32						

(4)

3.7. Конструкции и основные размеры пакетов прямоугольных съемных пресс-форм литья вного прессования с тремя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 15.



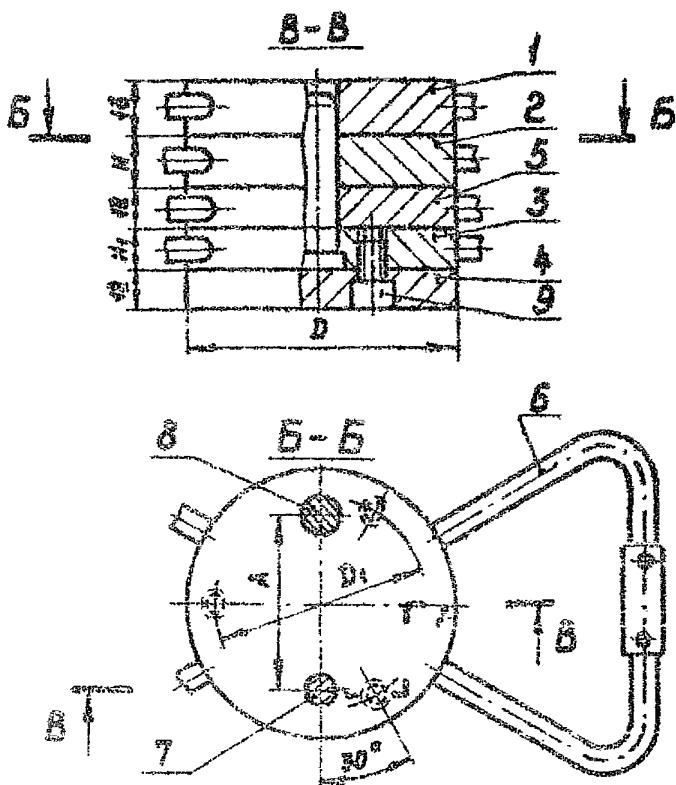
1 - плита литьевая; 2 - мандрил; 3 - фиксатор; 4 - плита подкладная;
5 - плита съема; 6 - рукоятка; 7,8 - колонки; 9 - винт М8х12.58 ГОСТ 11738-72 (кол.4) ^{59х12.88} №
⁽³⁾

Черт. 16

Таблица 15

		Размеры в мм												
Размеры пакета		Н	Н ₁	А	А ₁	А ₂	Поз.6. Рука по ГОСТ 20993-75, Кол.8	Поз.7. Кол.1	Поз.8. Кол.1					
L	B							Колонка по ГОСТ 17385-72						
100	80	12	12	75	80	60	1088-0452	1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A					
		16						1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A					
		20						1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A					
		25	16					1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A					
		32						1030-1880 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A					
	100	12	12	105	105	75		1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A					
		16						1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A					
		20						1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A					
		25	16					1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A					
		32						1030-1890 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A					
125	100	12	12	100	100	75		1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A					
		16						1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A					
		20						1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A					
		25						1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A					
		32						1030-1890 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A					
	125	12	16	110	115	100		1030-1902 X-Y8A	1030-1919 X-Y8A					
		16						1030-1904 X-Y8A	1030-1921 X-Y8A					
		20						1030-1905 X-Y8A	1030-1923 X-Y8A					
		25						1030-1907 X-Y8A	1030-1925 X-Y8A					
		32						1030-1902 X-Y8A	1030-1919 X-Y8A					
140	125	12	16	110	115	100	1088-0454	1030-1904 X-Y8A	1030-1921 X-Y8A					
		16						1030-1905 X-Y8A	1030-1923 X-Y8A					
		20						1030-1907 X-Y8A	1030-1925 X-Y8A					
		25						1030-1902 X-Y8A	1030-1919 X-Y8A					
		32						1030-1904 X-Y8A	1030-1921 X-Y8A					
	100	12	16	130	135	75	1088-0452	1030-1905 X-Y8A	1030-1923 X-Y8A					
	100	16						1030-1907 X-Y8A	1030-1925 X-Y8A					
	20	12						1030-1902 X-Y8A	1030-1919 X-Y8A					
	25	16						1030-1904 X-Y8A	1030-1921 X-Y8A					
	32	12						1030-1905 X-Y8A	1030-1923 X-Y8A					

3.8. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литьевого прессования с тремя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 16.



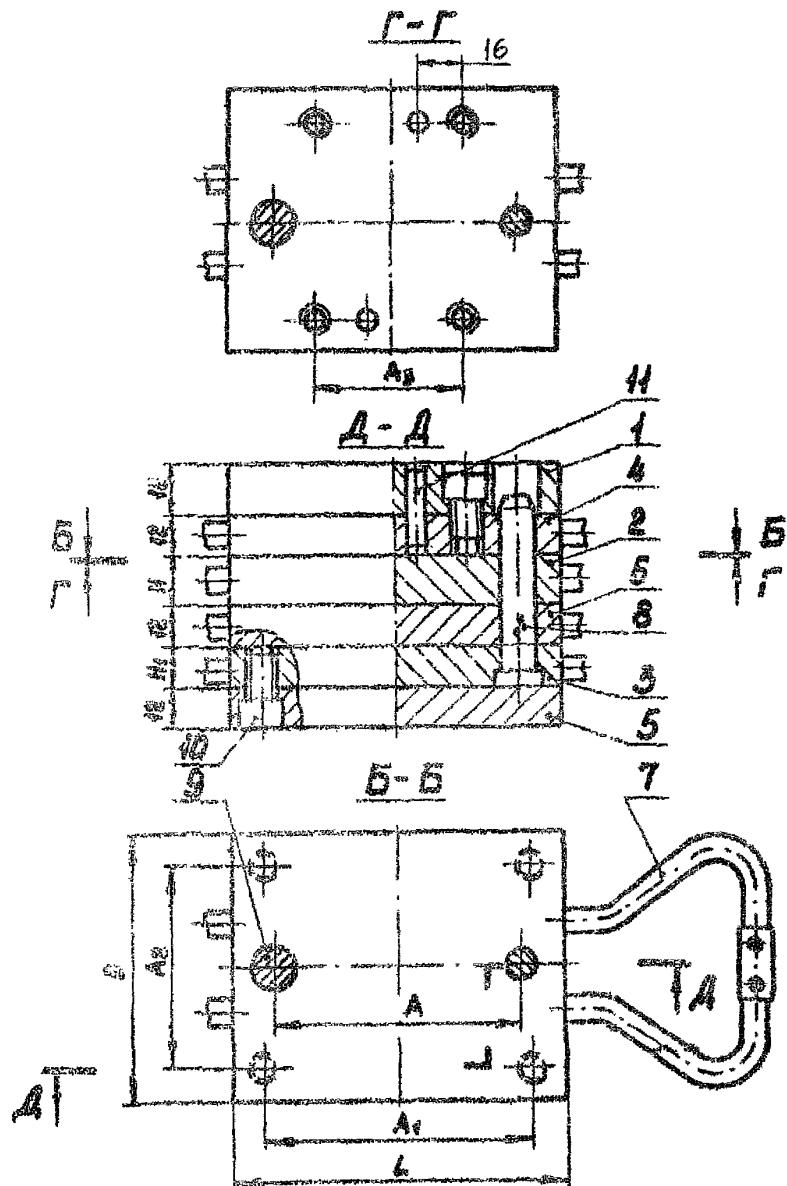
1 - плита литниковая; 2 - матрица; 3 - знакодержатель; 4 - плита подкладная;
5 - плита съема; 6 - ручка; 7,8 - колонки; 9 - винт М8x12.58 ГОСТ 11738-72 (кон.3) ③

Черт. 17

Таблица 16

Диаметр пакета <i>D</i>	Размеры в мм					Поз. 8. Ручка по ГОСТ 20883-75, Кол. 8	Поз. 7. Кол. 1	Поз. 8. Кол. 1			
	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>D₁</i>	<i>A</i>							
				Обозначение							
80	12					1088-0457	1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A/			
	16	12					1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A/			
	20		62	60			1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A/			
	25	16					1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A/			
	32						1030-1890 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A/			
100	12					1088-0458	1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A/			
	16	12					1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A/			
	20		80	76			1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A/			
	25	16					1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A/			
	32						1030-1890 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A/			
125	12					1088-0459	1030-1881 X-Y8A	1030-1899 X-Y8A/			
	16	12					1030-1883 X-Y8A	1030-1901 X-Y8A/			
	20		100	100			1030-1885 X-Y8A	1030-1903 X-Y8A/			
	25						1030-1888 X-Y8A	1030-1905 X-Y8A/			
	32						1030-1890 X-Y8A	1030-1907 X-Y8A/			
140	12						1030-1902 X-Y8A	1030-1919 X-Y8A/			
	16	16					1030-1904 X-Y8A	1030-1921 X-Y8A/			
	20		115	110			1030-1906 X-Y8A	1030-1923 X-Y8A/			
	25						1030-1907 X-Y8A	1030-1925 X-Y8A/			

3.8. Конструкция и основные размеры лакетов прямоугольных съемных пресс-форм литьевого прессования с тремя плоскостями разъема и двумя зонодержателями должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 17.



1 - шата литьевая; 2 - матрица; 3,4 - зонодержатель; 5 - плита подкладная;

6 - плита съема; 7 - ручка; 8,9 - колонки; 10 - винт M8x12,56 ГОСТ 11738-72 (кол.8);

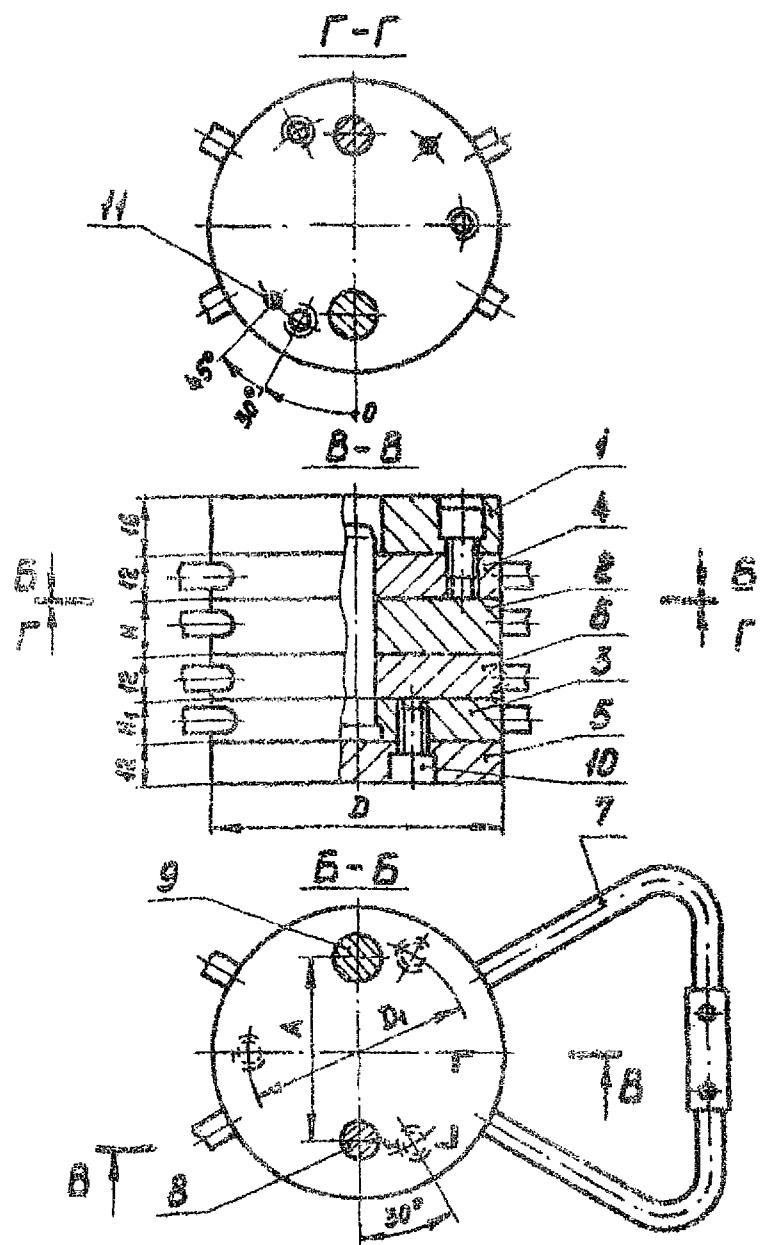
11 - штифт 6Б20 ГОСТ 8128-70 (кол. 2)

(2)

Таблица 17

Размеры пакета		Размеры в мм						Поз. 7. Ручка по ГОСТ 20933-75, Кол. 8	Поз. 8. Кол. 1	Поз. 9. Кол. 1	
L	B	H	H ₁	A	A ₁	A ₂	A ₃				
Обозначение									(2)		
100	80	12	12	75	80	45	60	1088-0452	1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A f2	
		16							1030-1885 X Y8A	1030-1903 X Y8A f2	
		20							1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A f2	
		25	18						1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A f2	
		32							1030-1891 X Y8A	1030-1909 X Y8A f2	
	125	12	12	105	100	65	65		1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A f2	
		16							1030-1885 X Y8A	1030-1903 X Y8A f2	
		20							1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A f2	
		25	16						1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A f2	
		32							1030-1891 X Y8A	1030-1909 X Y8A f2	
140	100	12	12	100	75	75	80	1088-0454	1030-1883 X Y8A	1030-1901 X Y8A f2	
		16							1030-1885 X Y8A	1030-1903 X Y8A f2	
		20							1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A f2	
		25							1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A f2	
		32	16						1030-1891 X Y8A	1030-1909 X Y8A f2	
	125	12		110	115	100	80		1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A f2	
		16							1030-1904 X Y8A	1030-1921 X Y8A f2	
		20							1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A f2	
		25							1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A f2	
		32	20						1030-1910 X Y8A	1030-1927 X Y8A f2	
160	100	12		190	135	75	100	1088-0452	1030-1902 X Y8A	1030-1919 X Y8A f2	
		16							1030-1904 X Y8A	1030-1921 X Y8A f2	
		20							1030-1905 X Y8A	1030-1923 X Y8A f2	
	125	25							1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A f2	
		32	20						1030-1910 X Y8A	1030-1927 X Y8A f2	

3.10. Конструкция и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литрового прессования с тремя плоскостями разъема и двумя зажимодержателями должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 18.



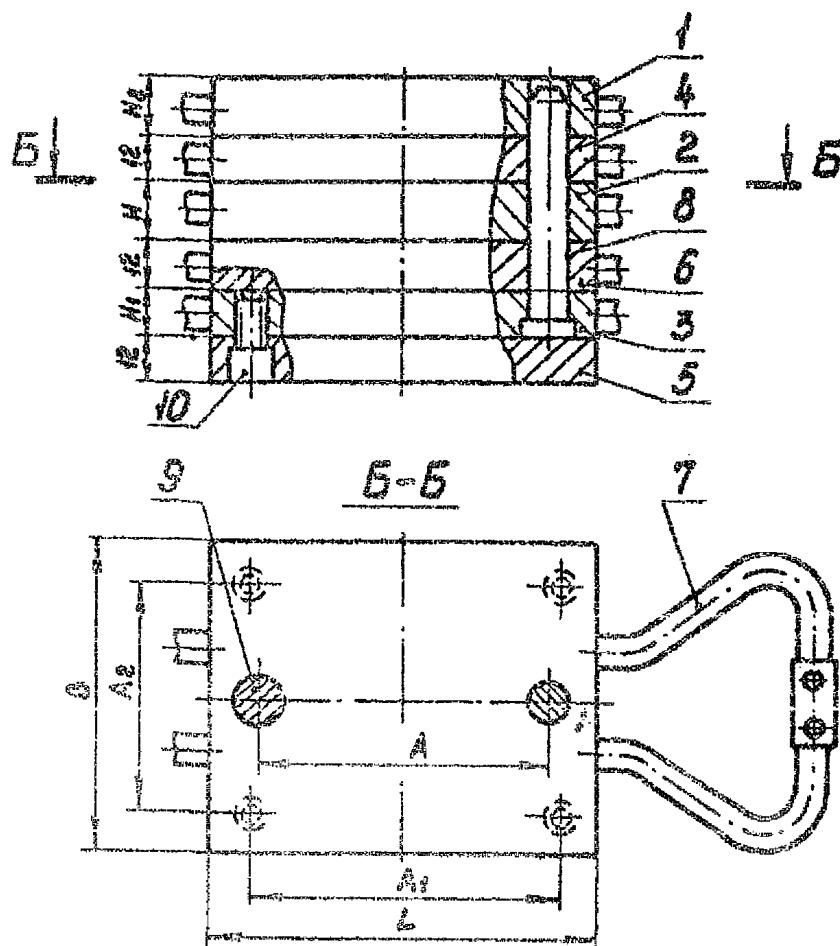
1 - плитка литьниковая; 2 - матрица; 3,4 - зажимодержатели; 5 - плиты подкладные;
6 - плиты съемные; 7 - ручка; 8,9 - колонки; 10 - винт М8×12.88 ГОСТ 11738-72 (кол. 6); ③
11 - штифт 6Бх20 ГОСТ 9128-70 (кол. 2)

Черт. 18

Таблица 18

Размеры в мм										
Диаметр пакета <i>D</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>D_f</i>	<i>A</i>	Поз. 7. Ручка по ГОСТ 20973-75, Кол. 8	Поз. 8. Кол. 1	Поз. 9. Кол. 1			
						Колонка по ГОСТ 17886-72				
					Обозначение					
(2)										
80	12	12	62	80	1088-0457	1030-1883ХУ8А/2	1030-1901ХУ8А/2			
	16					1030-1885ХУ8А/2	1030-1903ХУ8А/2			
	20	16				1030-1888ХУ8А/2	1030-1905ХУ8А/2			
	25					1030-1890ХУ8А/2	1030-1907ХУ8А/2			
	32					1030-1891ХУ8А/2	1030-1909ХУ8А/2			
100	12	12	80	76	1088-0458	1030-1883ХУ8А/2	1030-1901ХУ8А/2			
	16					1030-1885ХУ8А/2	1030-1903ХУ8А/2			
	20	16				1030-1888ХУ8А/2	1030-1905ХУ8А/2			
	25					1030-1890ХУ8А/2	1030-1907ХУ8А/2			
	32					1030-1891ХУ8А/2	1030-1909ХУ8А/2			
125	12	12	100	100	1088-0459	1030-1883ХУ8А/2	1030-1901ХУ8А/2			
	16					1030-1885ХУ8А/2	1030-1903ХУ8А/2			
	20	16				1030-1888ХУ8А/2	1030-1905ХУ8А/2			
	25					1030-1890ХУ8А/2	1030-1907ХУ8А/2			
	32					1030-1891ХУ8А/2	1030-1909ХУ8А/2			
140	12	16	115	110		1030-1902ХУ8А/2	1030-1919ХУ8А/2			
	16					1030-1904ХУ8А/2	1030-1921ХУ8А/2			
	20	16				1030-1905ХУ8А/2	1030-1923ХУ8А/2			
	25					1030-1907ХУ8А/2	1030-1925ХУ8А/2			
	32	20				1030-1910ХУ8А/2	1030-1927ХУ8А/2			

3.11. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных пресс-форм литьевого прессования с четырьмя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 19.



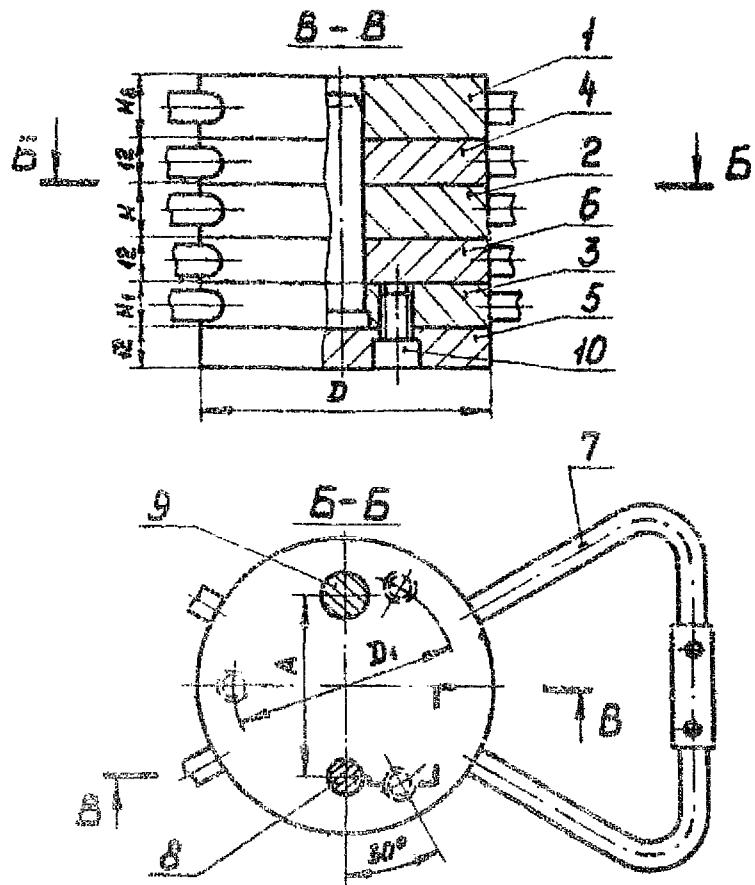
1 - панта литьниковая; 2 - метрица; 3,4 - знакодержатели; 5 - плита подкладная;
 6 - панта съема; 7 - ручка; 8,9 - колонки; 10-винт M8x12,58 ГОСТ 11798-72(кол.4)

Черт. 20

Таблица 10

Размеры в мм								
Размеры пакета		H	H ₁	H ₂	A	A ₁	A ₂	Поз. 7. Ручка по ГОСТ 20883-75. Кол.10
L	B							Кнопка по ГОСТ 17385-72
Обозначение								
100	80	12	75	80	60	105	1088-0452	1030-1888 X Y8A <i>fz</i> 1030-1905 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1880 X Y8A <i>fz</i> 1030-1907 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1891 X Y8A <i>fz</i> 1030-1909 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1888 X Y8A <i>fz</i> 1030-1905 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1890 X Y8A <i>fz</i> 1030-1907 X Y8A <i>fz</i>
		16	16	100	100	75	1088-0452	1030-1891 X Y8A <i>fz</i> 1030-1909 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1888 X Y8A <i>fz</i> 1030-1905 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1890 X Y8A <i>fz</i> 1030-1907 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1891 X Y8A <i>fz</i> 1030-1909 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1905 X Y8A <i>fz</i> 1030-1923 X Y8A <i>fz</i>
125	100	12	100	100	100	75	1088-0452	1030-1907 X Y8A <i>fz</i> 1030-1925 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1910 X Y8A <i>fz</i> 1030-1927 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1912 X Y8A <i>fz</i> 1030-1929 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1905 X Y8A <i>fz</i> 1030-1923 X Y8A <i>fz</i>
		20	20	110	115	100	1088-0454	1030-1907 X Y8A <i>fz</i> 1030-1925 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1910 X Y8A <i>fz</i> 1030-1927 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1912 X Y8A <i>fz</i> 1030-1929 X Y8A <i>fz</i>
								1030-1905 X Y8A <i>fz</i> 1030-1923 X Y8A <i>fz</i>

3.12. Конструкции и основные размеры пакетов круглых съемных пресс-форм литьевого прессования с четырьмя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 21 и в табл. 20.



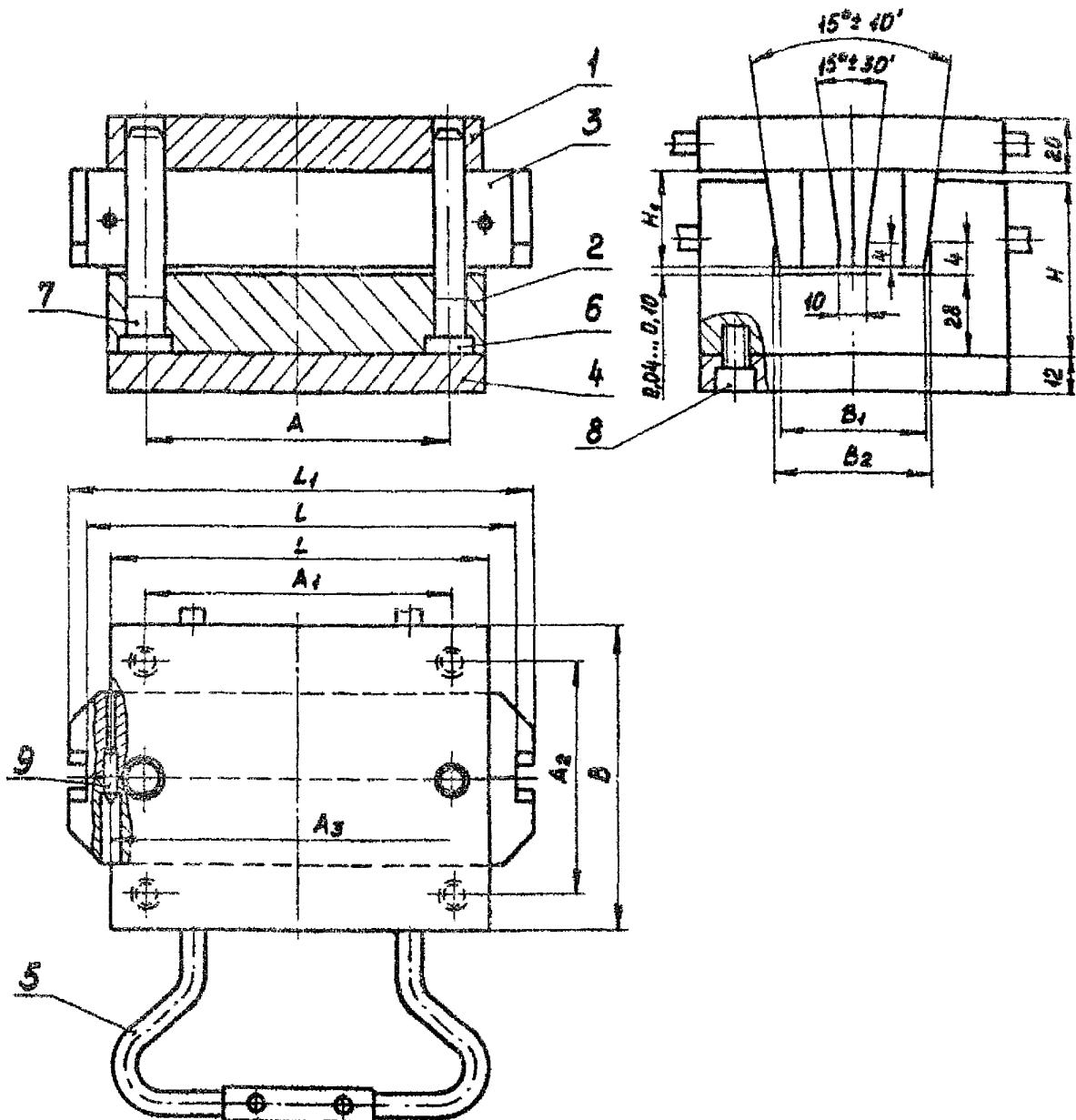
1 - плита литниковая; 2 - матрица; 3,4 - зонодержатели; 5 - плита подкладная;
6 - плита съема; 7 - ручка; 8,9 - колонки; 10-винт М8х12 ГОСТ 11738-72 (кол.3)

Черт. 21

Таблица 20

Размеры в мм								
Диаметр пакета <i>D</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>D₁</i>	<i>A</i>	Поз. 7. Ручка по ГОСТ 20889-75, Кол. 10	Поз. 8, Кол. 1	Поз. 9. Кол. 1
							Колонка по ГОСТ 17385-72	
Обозначение								
80	12			62	50	1088-0457	1080-1888 X-V8A	1080-1905 X-V8A
	16						1080-1890 X-V8A	1080-1907 X-V8A
	20						1080-1891 X-V8A	1080-1909 X-V8A
	25							
	32							
100	12			80	75	1088-0458	1080-1888 X-V8A	1080-1905 X-V8A
	16						1080-1890 X-V8A	1080-1907 X-V8A
	20						1080-1891 X-V8A	1080-1909 X-V8A
	25							
	32							
125	12			100	100	1088-0459	1080-1888 X-V8A	1080-1905 X-V8A
	16						1080-1890 X-V8A	1080-1907 X-V8A
	20						1080-1891 X-V8A	1080-1909 X-V8A
	25							
	32							
140	12			115	110		1080-1905 X-V8A	1080-1923 X-V8A
	16						1080-1907 X-V8A	1080-1925 X-V8A
	20						1080-1910 X-V8A	1080-1927 X-V8A
	25						1080-1912 X-V8A	1080-1929 X-V8A
	32							

3.13. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных клиновых съемных пресс-форм литьевого крессования должны соответствовать указанным на черт. 22 и в табл. 21.



1 - плита литниковая; 2 - обойма; 3 - матрица составная; 4 - плита подкладная; 5 - ручка;
6-7 - колонки; 8 - винт М8х12,58 ГОСТ 11798-72 (кол. 4); 9 - фиксатор

вД 1052-0002 ОСТ4 ГО.059.297 (кол. 2)

Черт. 22

Таблица 21

Размеры в мм

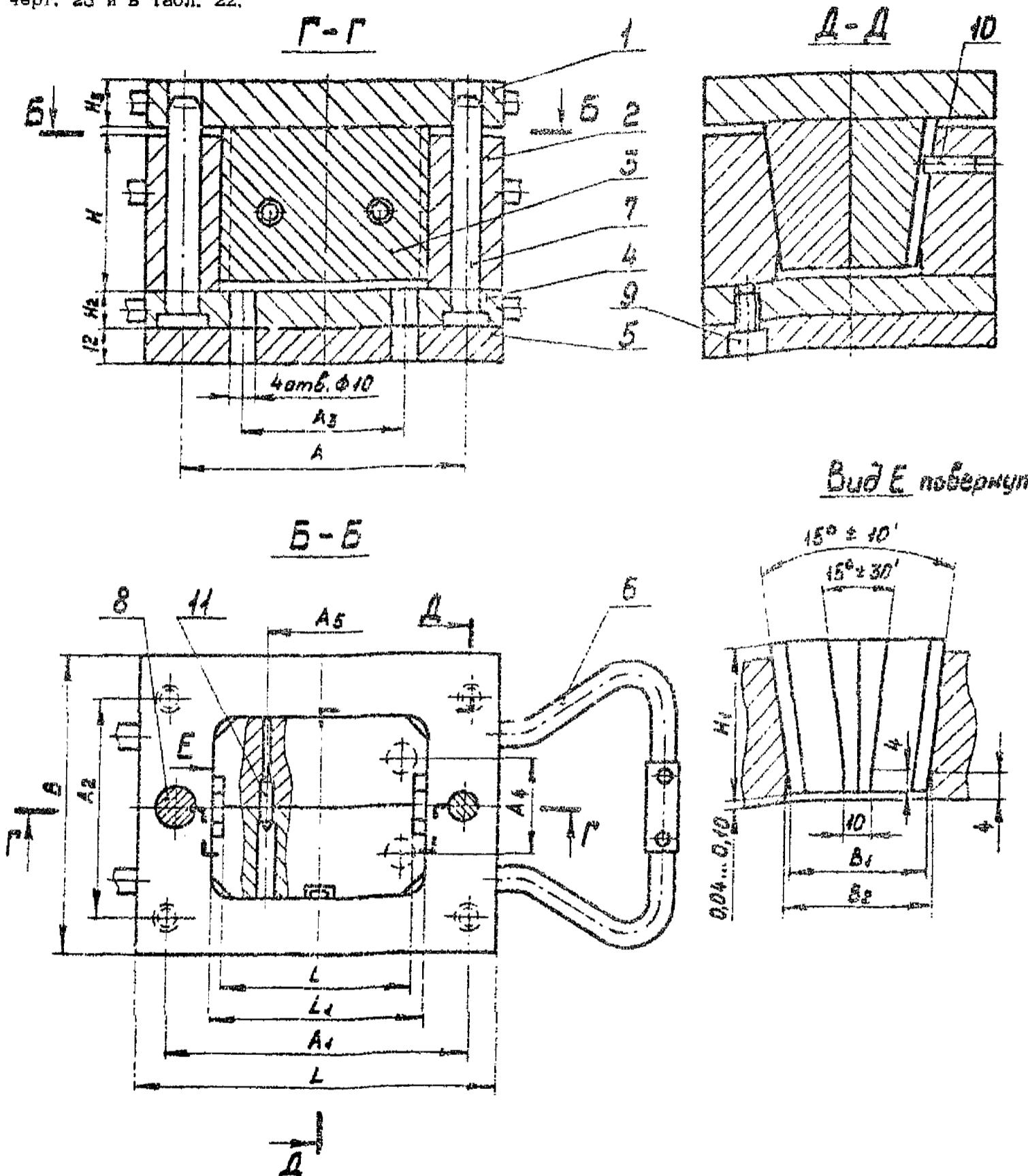
Размеры пакета		H	B ₁	A	A ₂ бок.	A ₂	A ₃	V _{объем}	L
L	B								
125	100	63	36	100	100	75	150	160	150
		71	45						
		80	56						
		90	67						
		63	36						
	125	71	45	110	115	100	150	180	170
		80	56						
		90	67						
		63	36						
		71	45						
160	100	63	36	130	135	75	170	200	190
		71	45						

Продолжение табл. 21

Размеры в мм

Размеры пакета		B ₁	B ₂ (перед- няя часть но А3)	Поз.5. Ручка по ГОСТ 20938-75, Кол.2	Poz.6. Кол.1	Poz.7. Кол.1	
L	B				Колонка по ГОСТ 17385-72		
125					Обозначение		
140	100	49	50	1088-0456	1030-1891 X V8A	1030-1809 X V8A ✓	
					1030-1813 X V8A	1030-1831 X V8A ✓	
					1030-1914 X V8A	1030-1833 X V8A ✓	
					1030-1910 X V8A	1030-1927 X V8A ✓	
					1030-1913 X V8A	1030-1831 X V8A ✓	
	125	70	71		1030-1814 X V8A	1030-1833 X V8A ✓	
					1030-1910 X V8A	1030-1927 X V8A ✓	
					1030-1813 X V8A	1030-1831 X V8A ✓	
					1030-1914 X V8A	1030-1833 X V8A ✓	
					1030-1910 X V8A	1030-1927 X V8A ✓	

3.14. Конструкция и основные размеры пакетов прямоугольных клиновых съемных пресс-форм литьевого прессования со знакодержателем должны соответствовать указанным на черт. 23 и в табл. 22.



- (3) 1-плита литниковая; 2-обойма; 3-матрица составная; 4-знакодержатель; 5-плита подкладная;
 6-ручка; 7,8-колонки; 9-винт М8х~~12,5~~^{12,5} ГОСТ 11738-72 (кол.4); 10-штифт М12х20 ГОСТ 3128-70 (кол.1);
 11-фиксатор вд 1052-0002 ОСТ4 ГО.059.297 (кол.2)

Черт. 23

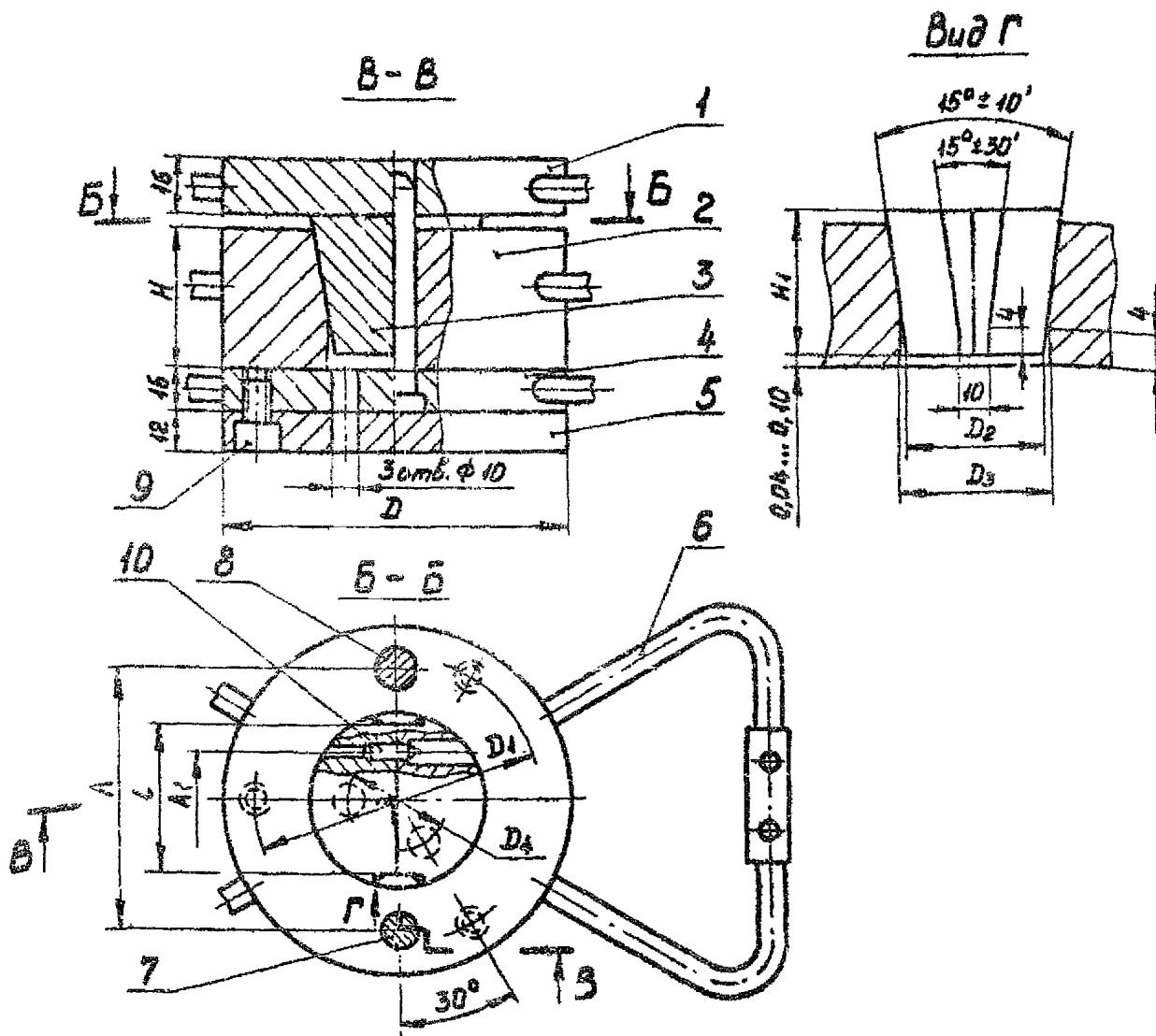
Таблица 22

		Размеры в мм										
Размеры пакета		H	H ₁	H ₂	H ₃	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	L ₁ (пред- стки)
L	B											$\frac{A_3}{H_3}$
125	100	32	36	16	16	100	100	75	55	32	45	71
		40	45									
		50	56									
		63	67									
		32	36	20	20	110	115	60	50	53	80	
		40	45									
		50	56									
		63	67									
140	125	32	36	16	16	100	100	75	55	32	45	71
		40	45									
		50	56									
		63	67									
160	100	32	36	16	16	130	135	75	80	32	71	100
		40	45									

Продолжение табл. 22

Размеры в мм						
Размеры пакета		L	B ₁	B ₂ (преж- е откы- тие А ₃)	Поз.6. Ручка по ГОСТ 20933-75. Кол.6	Поз.7. Кол.1
L	B				Колонка по ГОСТ 17385-72	
Обозначение						(2)
125	60				1030-1888 X Y8A f2	1030-1905 X Y8A f2
	100	49	50	1088-0452	1030-1890 X Y8A f2	1030-1907 X Y8A f2
					1030-1891 X Y8A f2	1030-1909 X Y8A f2
					1030-1892 X Y8A f2	1030-1911 X Y8A f2
					1030-1905 X Y8A f2	1030-1923 X Y8A f2
					1030-1907 X Y8A f2	1030-1925 X Y8A f2
					1030-1912 X Y8A f2	1030-1929 X Y8A f2
140	70				1030-1913 X Y8A f2	1030-1931 X Y8A f2
	125	70	71	1088-0454	1030-1905 X Y8A f2	1030-1923 X Y8A f2
					1030-1907 X Y8A f2	1030-1925 X Y8A f2
					1030-1912 X Y8A f2	1030-1929 X Y8A f2
					1030-1913 X Y8A f2	1030-1931 X Y8A f2
160	100	90	49	50	1088-0452	1030-1906 X Y8A f2
						1030-1907 X Y8A f2
						1030-1923 X Y8A f2
						1030-1925 X Y8A f2

3.15. Конструкция и основные размеры пакетов круглых клиновых съемных пресс-форм литьевого прессования со знакодержателем должны соответствовать указанным на черт. 24 и в табл. 28.



1 - плита литниковая; 2 - обойма; 3 - матрица составная; 4 - знакодержатель; 5 - плита подкладная; 6 - ручка; 7,8 - колонки; 9 - винт М8×12,58 ГОСТ 11788-72 (кол. 3);
10 - фиксатор

Черт. 24

Таблица 23

Размеры в мм

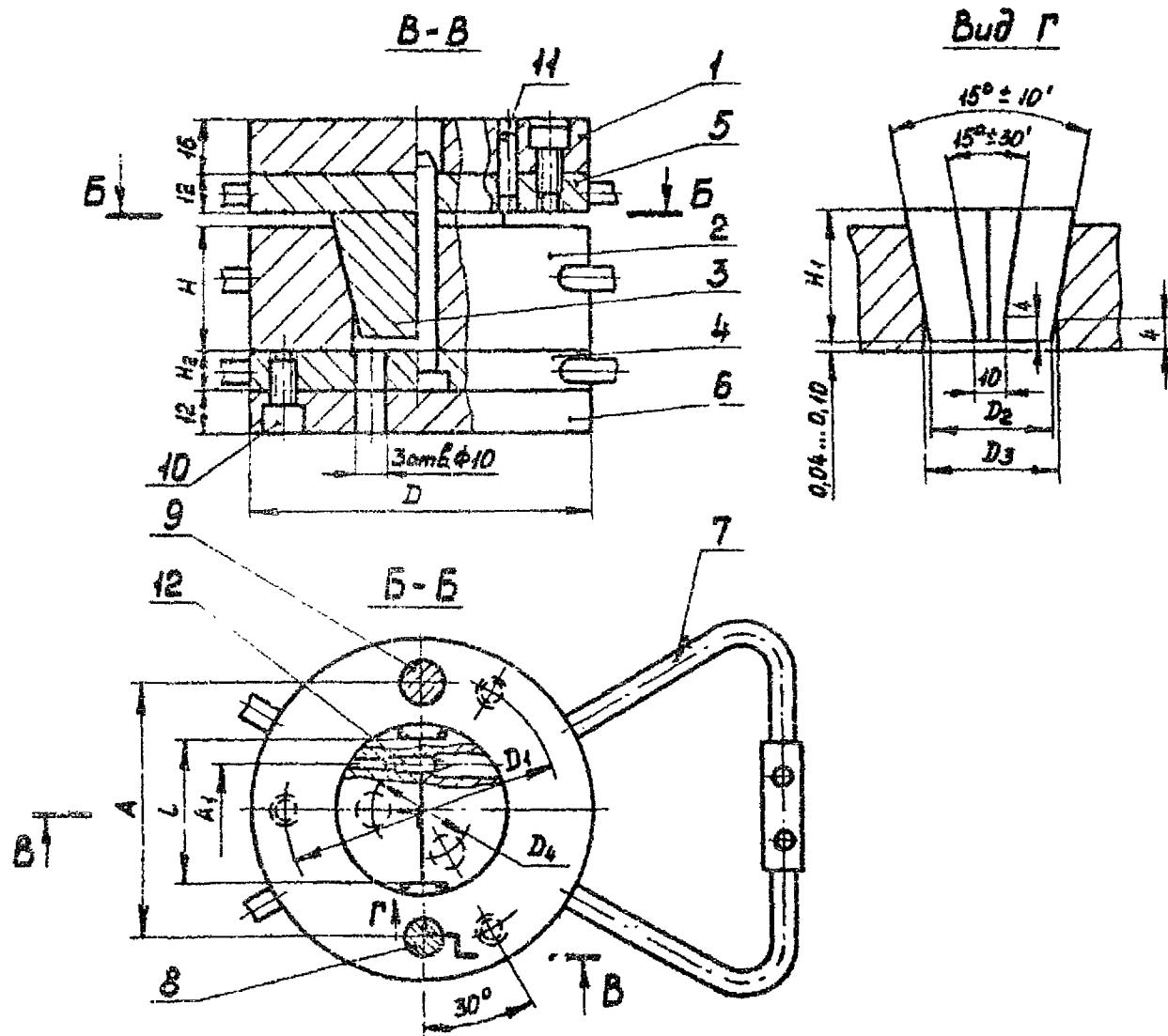
Диаметр пакета <i>D</i>	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i> (<i>допуск</i> по <i>A₃</i>) <i>H9/g3</i>)	<i>D₄</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>L</i>
100	32	36	80	39	40	28	75	22	38
	40	45							
	50	56							
	63	67							
125	32	36	100	59	60	46	100	40	56
	40	45							
	50	56							
	63	67							
140	32	36	116	70	71	55	110	50	67
	40	45							

Продолжение табл. 23

Размеры в мм

Диаметр пакета <i>D</i>	Поз.6. Ручка по ГОСТ 20933-76, Кол.6	Поз.7. Кол.1	Поз.8. Кол. 1	Поз.10. Фиксатор по ОСТ4 ГО.059.297, Кол.2	
				Обозначение	
100	1088-0458	1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A	X	
		1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A	X	вД 1052-0001
		1030-1891 X Y8A	1030-1909 X Y8A	X	
		1030-1892 X Y8A	1030-1911 X Y8A	X	
125	1088-0459	1030-1888 X Y8A	1030-1905 X Y8A	X	
		1030-1890 X Y8A	1030-1907 X Y8A	X	
		1030-1891 X Y8A	1030-1909 X Y8A	X	вД 1052-0002
		1030-1892 X Y8A	1030-1911 X Y8A	X	
140		1030-1905 X Y8A	1030-1928 X Y8A	X	
		1030-1907 X Y8A	1030-1925 X Y8A	X	

3.16. Конструкция и основные размеры пакетов круглых клиновых съемных пресс-форм литьевого прессования с двумя зонодержателями должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 24.



1 - плита литниковая; 2 - обойма; 3 - матрица составная; 4,5 - зонодержатели;
6 - плита подкладная; 7 - ручка; 8,9 - колонки; 10 - винт M8x12,5 ГОСТ 11738-72 (кол. 6);
11 - штифт 6x20 ГОСТ 9128-70 (кол. 2); 12 - фиксатор

Черт. 25

Таблица 24

Диаметр пакета <i>D</i>	Размеры в мм										
	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i> +0,05 -0,03 по А5 H9/G3)	<i>D₄</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>L</i>	
100	32	36	16	80	39	40	28	75	22	38	
	40	45									
	50	56									
	68	67									
125	32	36	16	100	59	60	45	100	45	56	
	40	45									
	50	56									
	68	67									
140	32	36	20	115	70	71	65	110	50	67	
	40	45									

Продолжение табл. 24

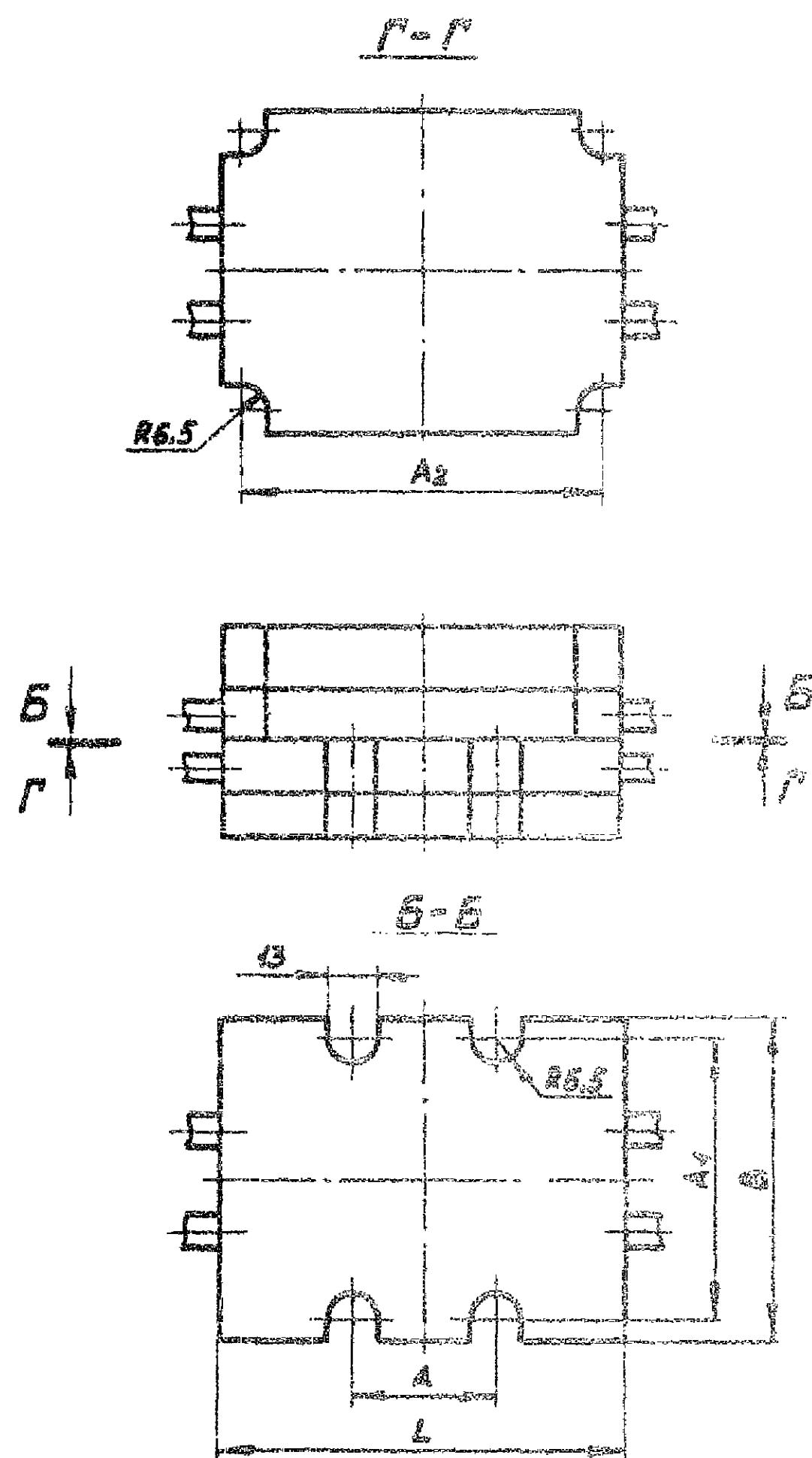
Диаметр пакета <i>D</i>	Размеры в мм										
	Поз.7. Ручка по ГОСТ 20983-75, Кол.6	Поз.8 Кол.1			Поз.9 Кол.1			Поз.12. Фиксатор по ОСТ4 ГО.058.297, Кол.2			
		Обозначение <i>fx</i>									
100	1088-0458	1030-1890 X-VBA			1030-1907 X-VBA			<i>fx</i>			
		1030-1891 X-VBA			1030-1908 X-VBA			<i>fx</i>	в Д 1052-0001		
		1030-1892 X-VBA			1030-1911 X-VBA			<i>fx</i>			
		1030-1914 X-VBA			1030-1933 X-VBA			<i>fx</i>			
125	1088-0459	1030-1890 X-VBA			1030-1907 X-VBA			<i>fx</i>			
		1030-1891 X-VBA			1030-1909 X-VBA			<i>fx</i>			
		1030-1892 X-VBA			1030-1911 X-VBA			<i>fx</i>	в Д 1052-0002		
		1030-1914 X-VBA			1030-1933 X-VBA			<i>fx</i>			
140		1030-1910 X-VBA			1030-1927 X-VBA			<i>fx</i>			

4. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАЗОВ
В СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМАХ ДЛЯ РАЗЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

4.1. Размеры и расположение пазов в прямоугольных съемных пресс-формах с одной плоскостью разъема для пальцевых разъемных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 25.

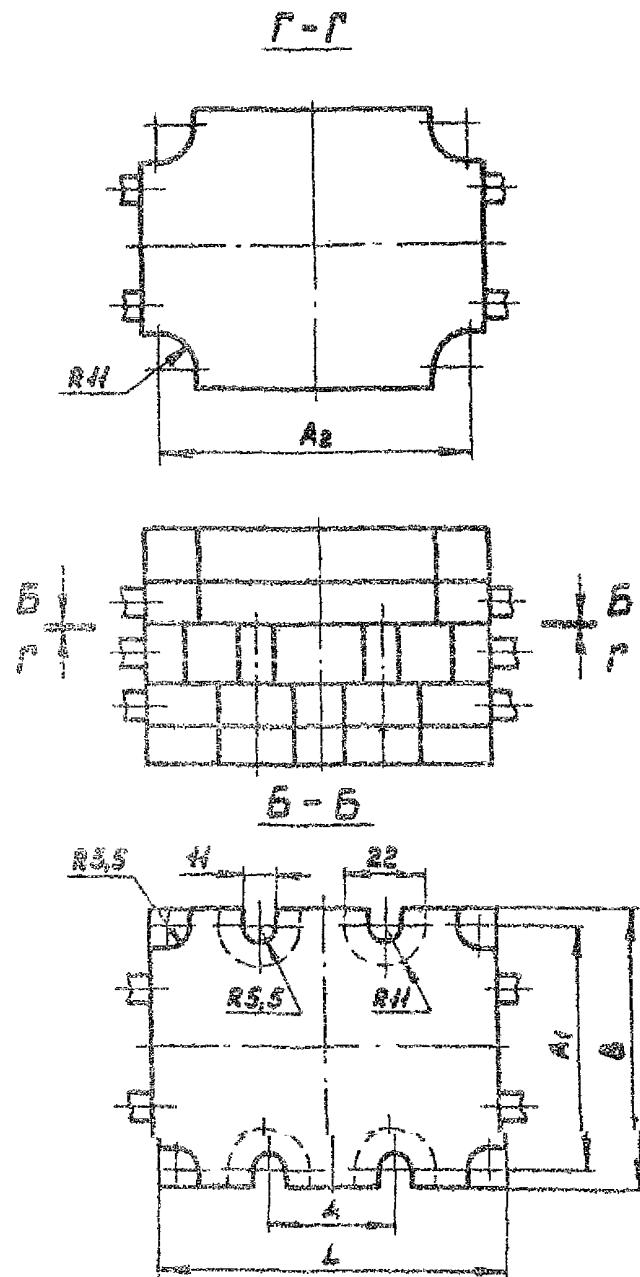
Таблица 25

Размеры пресс-формы		мм		
L	B	A	A ₁	A ₂
100		34		90
	80		75	
125		55		115
	100		90	
140		60		130
	125		115	
160	100		90	
	125	80		150



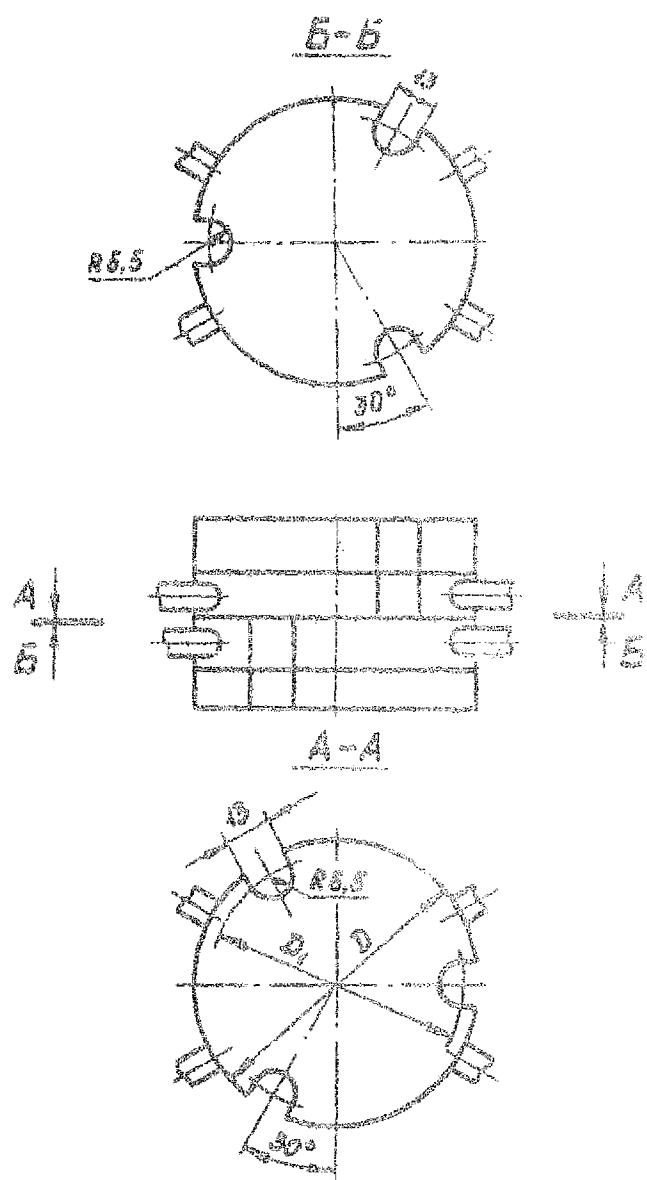
Черт. 26

4.2. Габариты и расположение пазов в прямоугольных съемных пресс-формах с несколькими плоскостями разъема для пальцевых разъемных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 27 и в табл. 26.



Черт. 27

4.3. Размеры и расположение пазов в круглых стемных пресс-формах с одной плоскостью разъема для пальцевых разъемных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 28 и в табл. 26

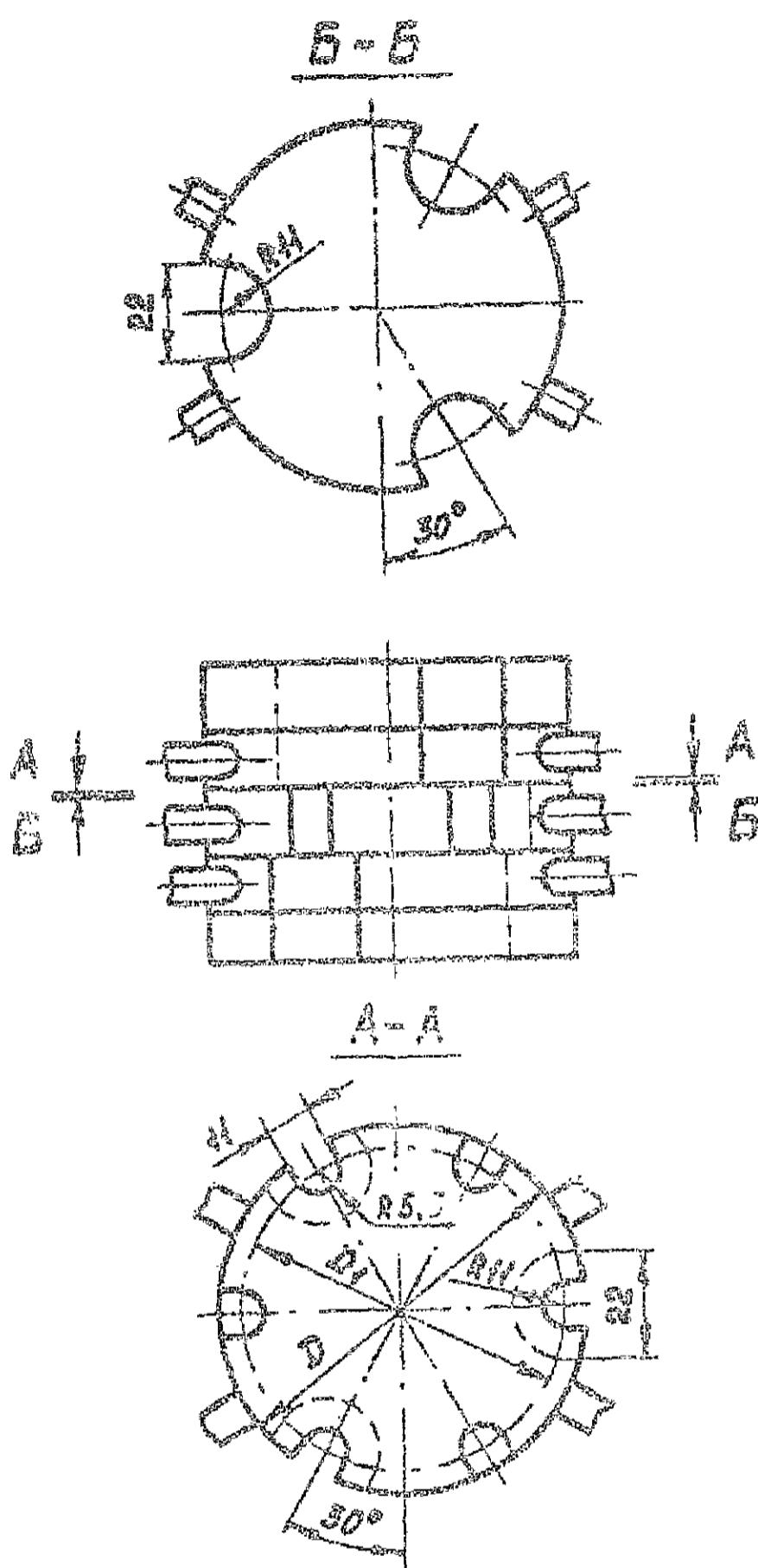


Черт. 28

Таблица 26

ММ	
Диаметр пресс-формы D	D_4
80	76
100	90
125	115
140	130
160	150

4.4. Размеры и расположение пазов в круглых съемных пресс-формах с несколькими плоскостными разъемами для пальцевых разъемных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 29 и в табл. 26.



Черт. 29

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	ст.в. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 14, 40, 5, 7, 1, 3, 4, 6	15.5.2.2	НД	19.09.79г.					
2.	4, 6, 8, 10, 12 20, 22, 24, 26 28, 30, 32, 34 412, 2.91 36, 38, 40, 42 44, 47, 50, 52 54		НД	25.08 89г.					
3	9, 3, 5, 7, 9, 11 13, 15, 17, 21 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 46, 47, 53, 61, 73 (82), 84, 85, 87 - 91, 93, 96, 97	Л/З	НД	22.08 90					

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъема съемных пресс- форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъема съем- ных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297 Фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Зав. 5471. тип 60.