



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

# ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 -- ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

(2)

УДК 528.052-82-229.8'5  
УДК 621.7.043.678.627.7.(088.747)

Группа Г21

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ  
ДЛЯ РАЗЪЕМА СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ  
Типы и основные размеры

ОСТ4 РО.058.293

Редакция 1-76

Введен впервые

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/695 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.83.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает типы и основные размеры пальцевых приспособлений, предназначенных для разъема съемных пресс-форм.

### 1. ТИПЫ

Пальцевые приспособления для разъема съемных пресс-форм устанавливаются двух типов:

- 1 - с гладкими пальцами;
- 2 - со ступенчатыми пальцами.

### 2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры приспособлений с гладкими пальцами для разъема прямоугольных съемных пресс-форм с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(2)

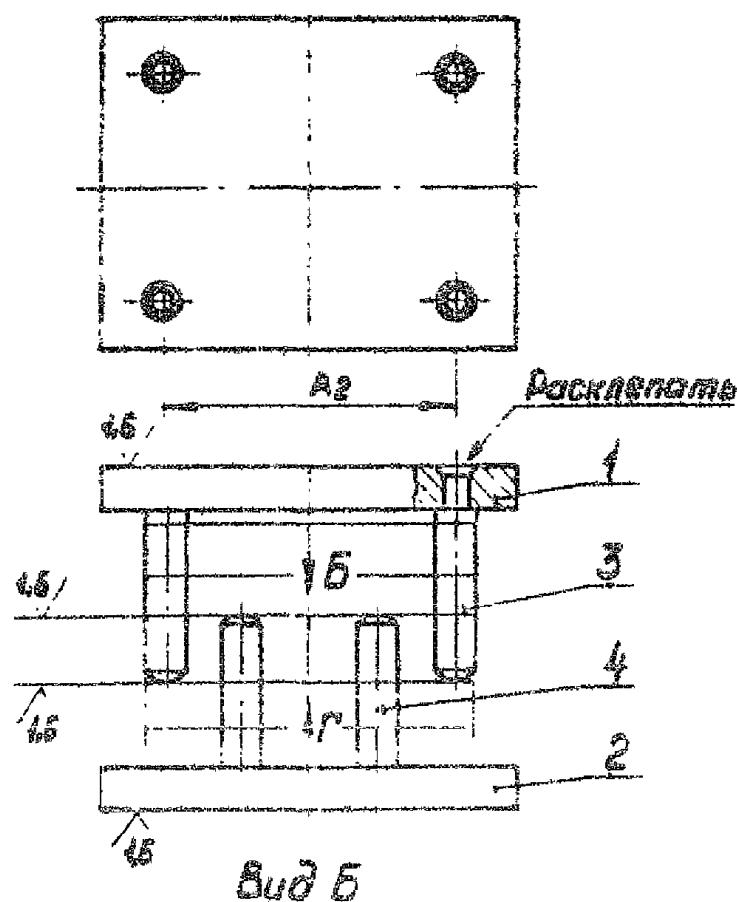
Издание социальное ГР 8238501 от 82,02.13

Перепечатка воспрещена

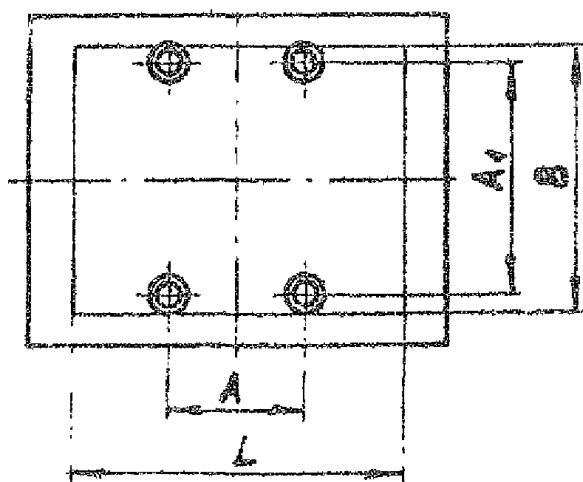
61

(2) "Проверен в 1982. Срок действует троих лет с 01.07.83."  
"Проверка в 1982г. Срок действия проверки до 01.07.83." (2)

Вид Г



Вид Б



Черт. 1

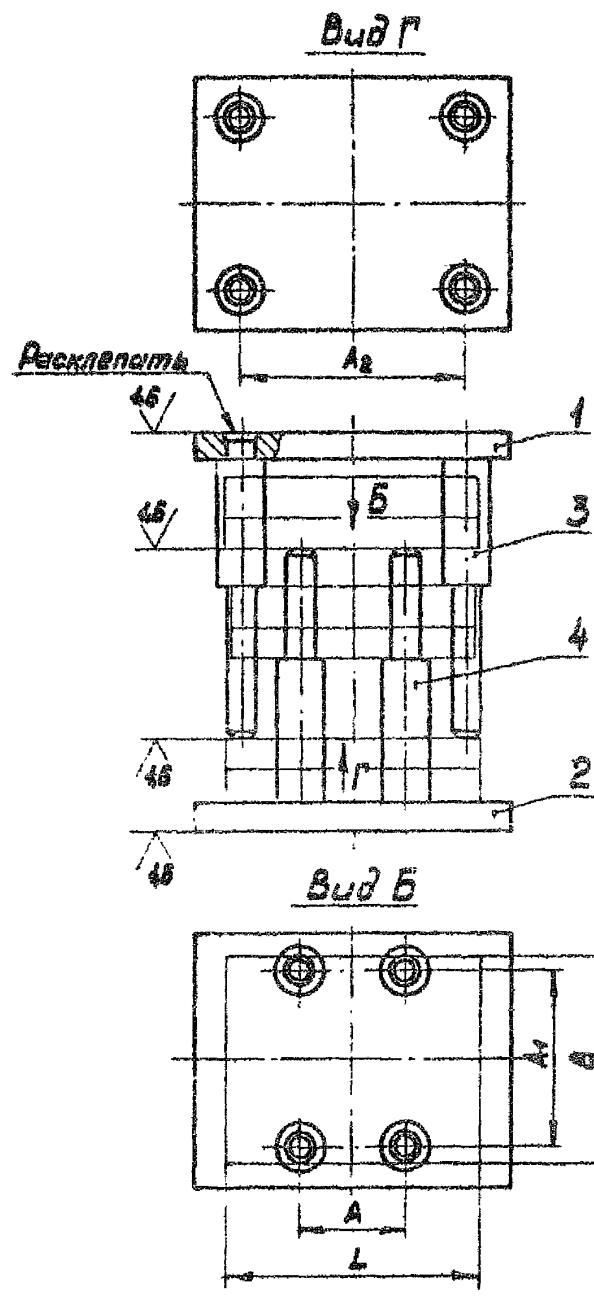
Таблица 1

Размеры в мм

Размеры пресс-формы		A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.1	Поз.3. Кол.4	Поз.4. Кол.4
L	B				Плита по ОСТ4 ГО.069.295		Палец по ОСТ4 ГО.069.296	
Обозначение								
100	80	84	76	90	вД 1048-0052	вД 1048-0051		
125			65	115	вД 1048-0054	вД 1048-0053		
		100		90	вД 1048-0058	вД 1048-0056		
140			60	130	вД 1048-0062	вД 1048-0060		
		125		115	вД 1048-0066	вД 1048-0064		
160	100		90		вД 1048-0070	вД 1048-0068		
	125	80	115	150	вД 1048-0074	вД 1048-0072		

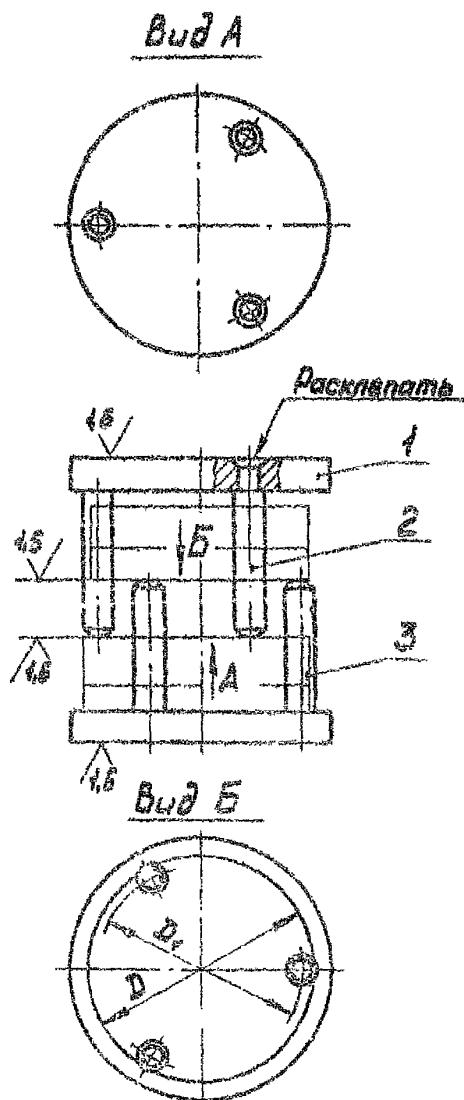
Подобрать при разработке рабочих чертежей

2.2. Основные размеры приспособления со ступенчатыми пальцами для разъема прямоугольных съемных пресс-форм с некоторыми плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 1.



Черт. 2

2.9. Основные размеры приспособлений с гладкими пальцами для разъема круглых съемных пресс-форм с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

Размеры в мм

Диаметр пресс-формы <i>D</i>	<i>D<sub>f</sub></i>	Pоз.1. Плита по ОСТ4 ГО.069.295. Кол.2	Pоз.2. Кол.8	Pоз.8. Кол.9
		Обозначение	Палец по ОСТ4 ГО.069.298	
80	75	вД 1048-0087		
100	90	вД 1048-0090		
125	115	вД 1048-0093		
140	130	вД 1048-0096		
160	150	вД 1048-0099		

2.4. Основные размеры приспособлений со ступенчатыми пальцами для разъема круглых съемных пресс-форм с несколькими плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 2.

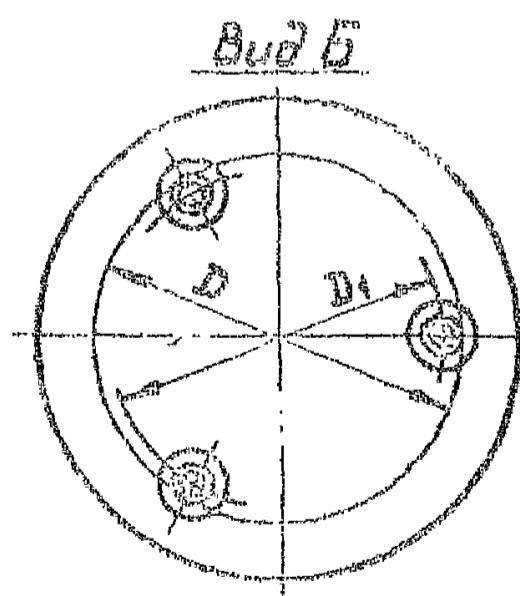
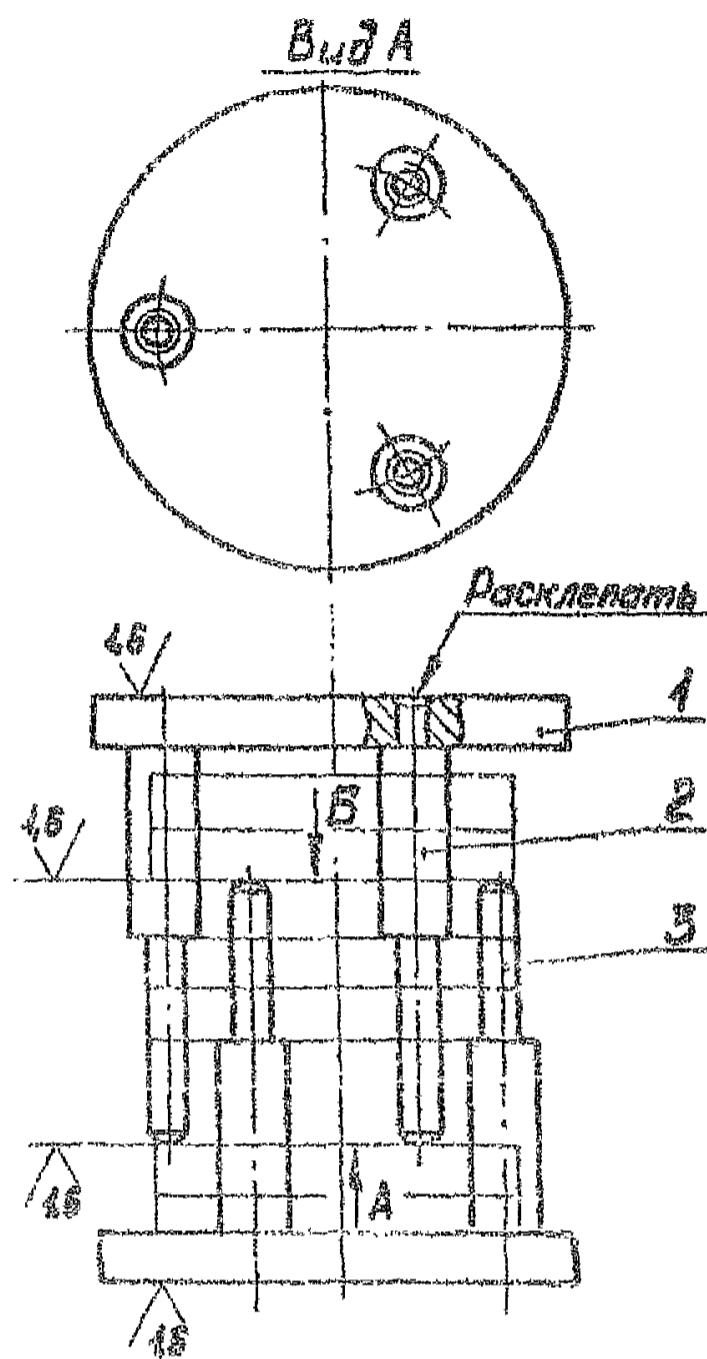
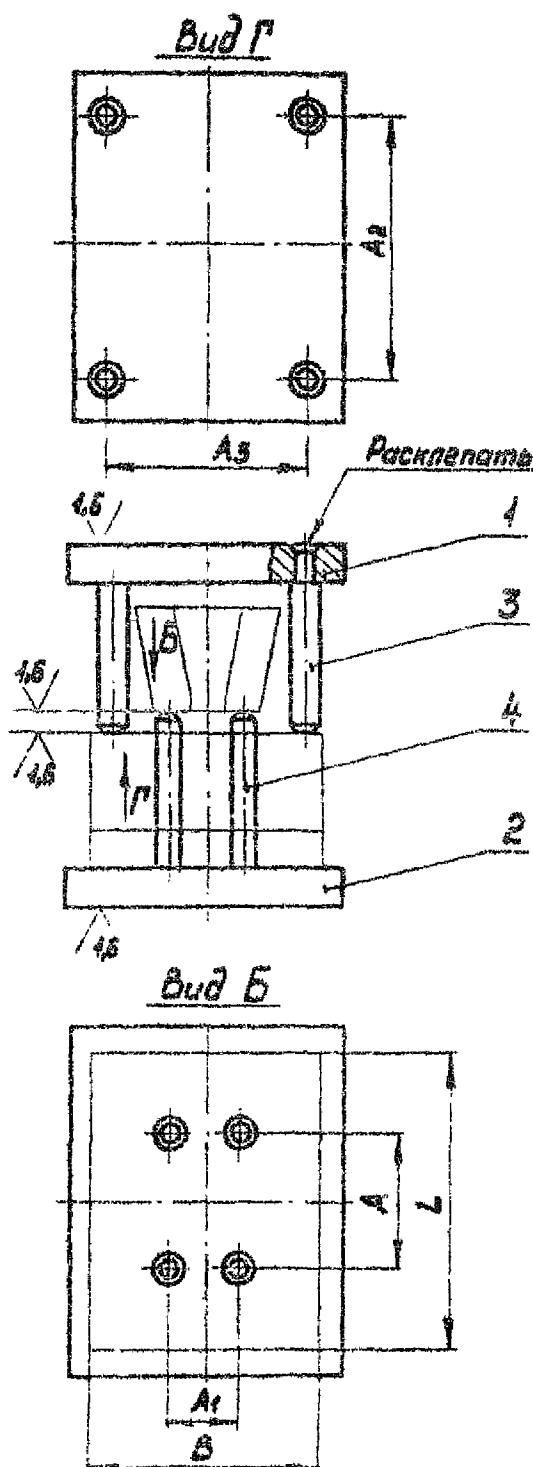


Схема 4

2.5. Основные размеры приспособлений с гладкими пальцами для разъема прямоугольных клиновых съемных пресс-форм с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 3.

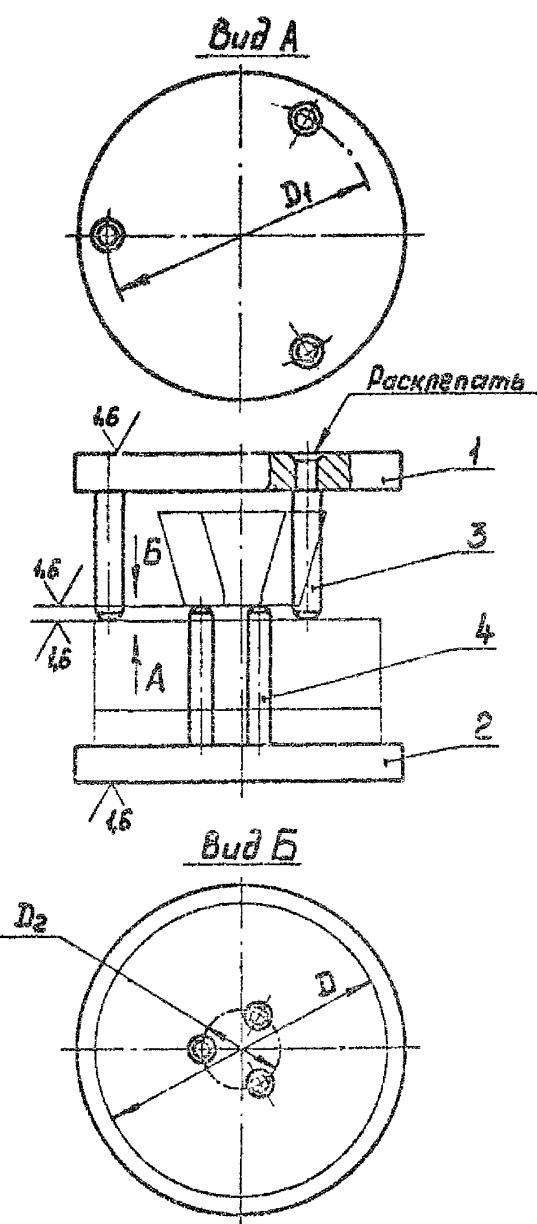


Черт. 5

Таблица 3

Размеры в мм									
Размеры пресс-формы		A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.1	Поз.3. Кол.4	Поз.4. Кол.4
L	B					Плита по ОСТ4 ГО.059.295		Обозначение	
125	100	55	32		75	вД 1048-0055			
				100		вД 1048-0057		вД 1048-0059	
140		60							
			125	50	100	вД 1048-0065	вД 1048-0063		
160	100	80	32	125	75	вД 1048-0069	вД 1048-0067		
					100	вД 1048-0073	вД 1048-0071		

2.6. Основные размеры приспособлений с гладкими пальцами для разъема круглых клиновых съемных пресс-форм с одной плоскостью разъема должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 4.



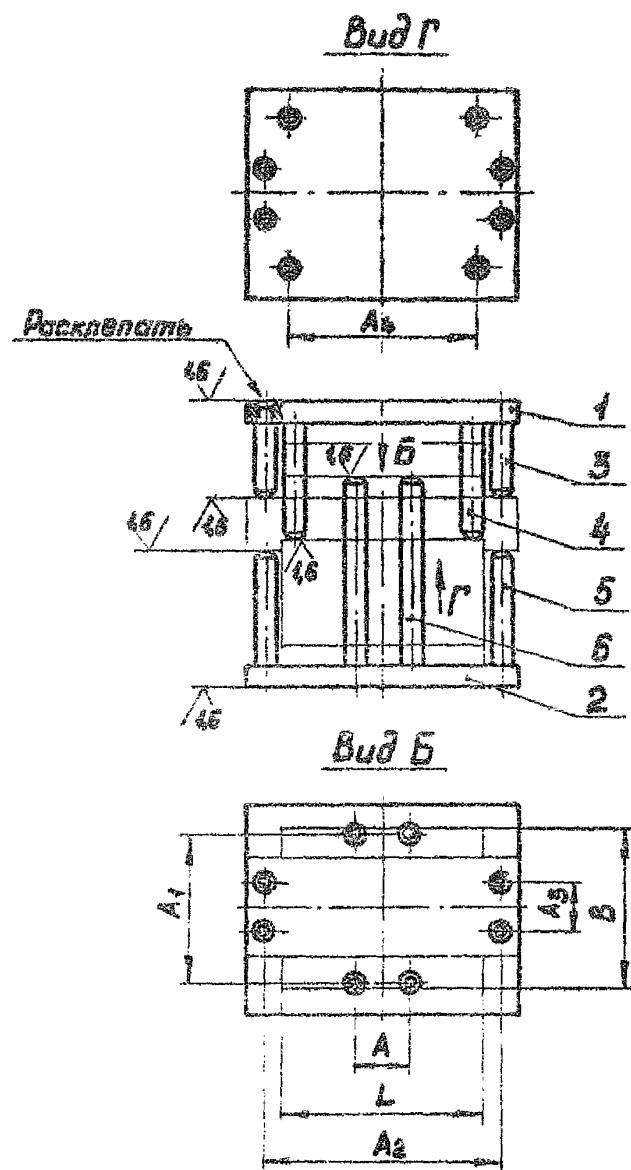
Черт. 6

Таблица 4

Размеры в мм

Диаметр пресс-фор- мы <b>D</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>D<sub>2</sub></b>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.1	Поз.3. Кол.2	Поз.4. Кол.3
			Плита по ОСТ4 ГОСТ 295		Палец по ОСТ4 ГОСТ 296	
			Обозначение			
100	80	28	вД 1048-0089	вД 1048-0088		
125	100	46	вД 1048-0092	вД 1048-0091	Поменять при разработке рабочих чертежей	
140	118	56	вД 1048-0093	вД 1048-0094		
160	135	62	вД 1048-0098	вД 1048-0097		

3.7. Основные размеры пресс-формений с типичным переходом от рабочих временных  
габаритных размеров съемных пресс-форм с другим плоскостям разъема должны соответствовать  
заданным на черт. 7 и в табл. 3.



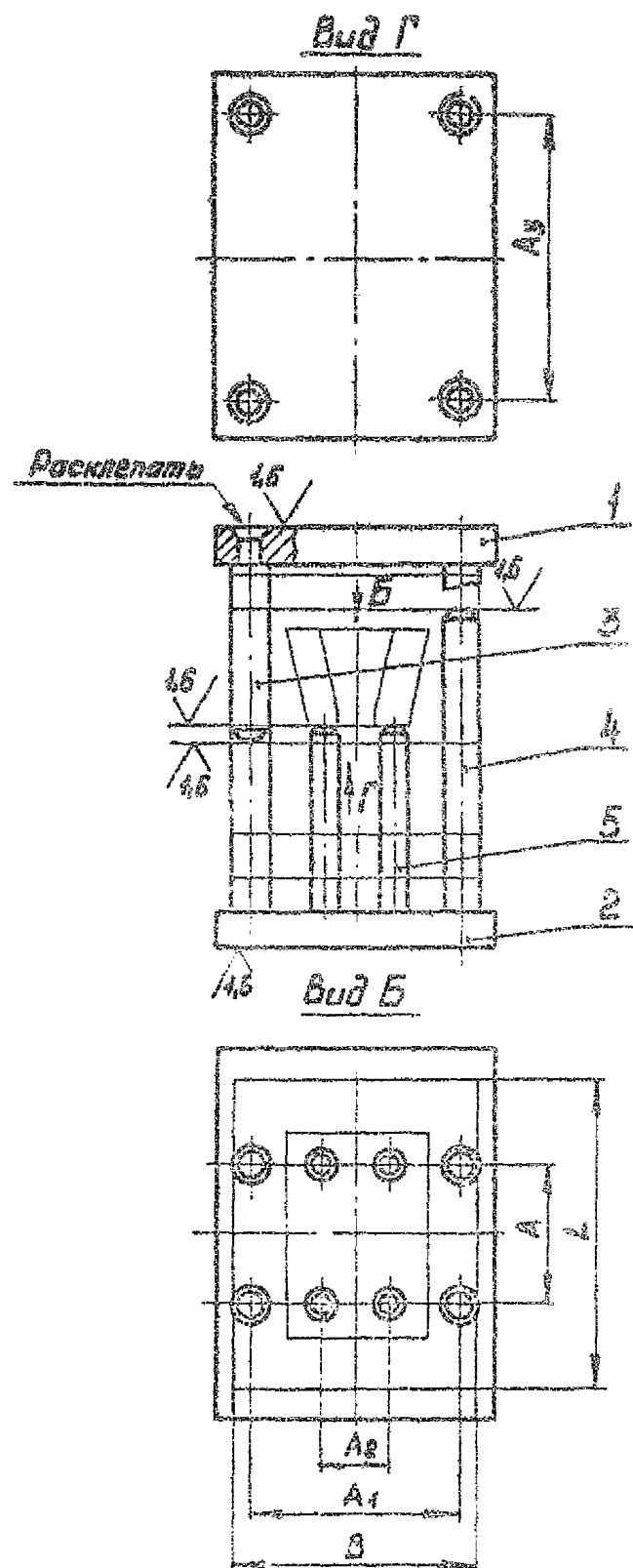
Черт. 7

Таблица 5

Размеры в мм

Размеры пресс-формы		A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.2	Поз.3. Кол.4	Поз.4. Кол.4	Поз.5. Кол.4	Поз.6. Кол.4	
L	B	Планка по ОСТ4 ГО.059.295							Планка по ОСТ4 ГО.059.296				
126	100	55	80	140	25	116	вД 1048-0076	вД 1048-0075					
140		60		180		150	вД 1048-0078	вД 1048-0077					
		128	115		55		вД 1048-0080	вД 1048-0079					
160	100	80	80	180	25	160	вД 1048-0082	вД 1048-0081					

2.8. Основные размеры держателей с плавкими пальниками для разъема прямогольных клиновых съемных пресс-форм со знакодержателем с кемпенскими пистолетами разъема должны соответствовать, указанным на черт. 8 и в табл. 6.

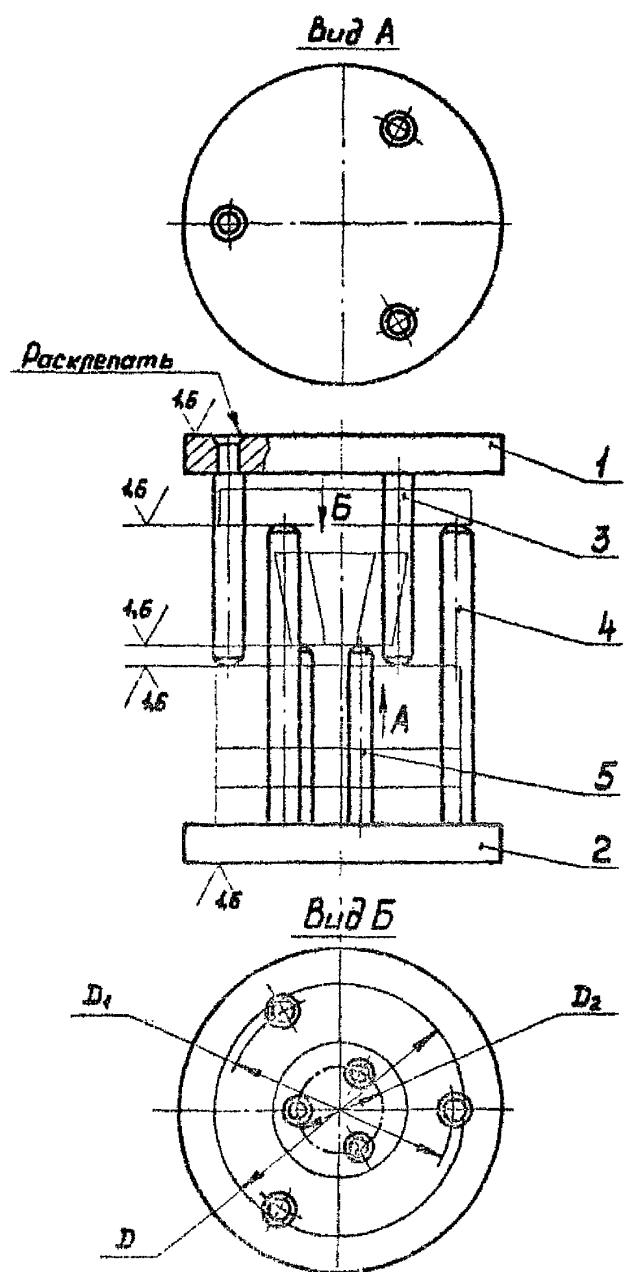


Черт. 8

Таблица 6

Размеры в мм										
Размеры пресс-формы		A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.1	Поз.3. Кол.4	Поз.4. Кол.4	Поз.5. Кол.4
Плита по ОСТ4 ГО.069.298								Палец по ОСТ4 ГО.069.296		
Обозначение										
125	100	55	90	32	115	вД1048-0058	вД1048-0083	Подобрать при разработке рабочих чертежей		
140		60			130	вД1048-0062	вД1048-0084			
	125		115	50		вД1048-0066	вД1048-0085			
160	100	80	90	32	150	вД1048-0070	вД1048-0086			

2.9. Основные размеры приспособлений с гладкими пальцами для разъема круглых клиновых съемных пресс-форм со знакодержателем с двумя плоскостями разъема должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 7.



Черт. 8

Таблица 7

Размеры в мм									
Диаметр пресс-формы <i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	Поз.1. Кол.1	Поз.2. Кол.1	Поз.3. Кол.3	Поз.4. Кол.3	Поз.5. Кол.3		
Плита по ОСТ4 ГО.059.295						Планка по ОСТ4 ГО.059.296			
Обозначение									
100	80	28	вД1048-0090	вД1048-0100	Подобрать при разработке рабочих чертежей				
120	115	45	вД1048-0098	вД1048-0101					
140	130	55	вД1048-0096	вД1048-0102					

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. ( листы )	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. ( листы )	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	ст.в. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 14, 40, 5, 7, 1, 3, 4, 6	15.5.2.2	НД	19.09.79г.					
2.	4, 6, 8, 10, 12 20, 22, 24, 26 28, 30, 32, 34 412, 2.91 36, 38, 40, 42 44, 47, 50, 52 54		НД	25.08 89г.					
3	9, 3, 5, 7, 9, 11 13, 15, 17, 21 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 61, 73 (82), 84, 85, 87 - 91, 93 96, 97	Л/З	НД	22.08 90					

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию .....	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъема съемных пресс- форм. Типы и основные размеры .....	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъема съем- ных пресс-форм. Конструкция и размеры .....	91
ОСТ4 ГО.059.297 Фиксаторы. Конструкция и размеры .....	96

*Зав. 5471. тип 60.*