



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 -- ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

О Т Р А С Л Е В О Й С ТА Н ДАРТ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ РАЗЪЕМА МАТРИЦ
КЛИНОВЫХ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
Конструкция и размеры

ОСТ4 ТС.059.234

Редакция 1-76

Введен впервые

Директивным письмом организации от 24.11.78 № 017-107/К/895 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.88.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

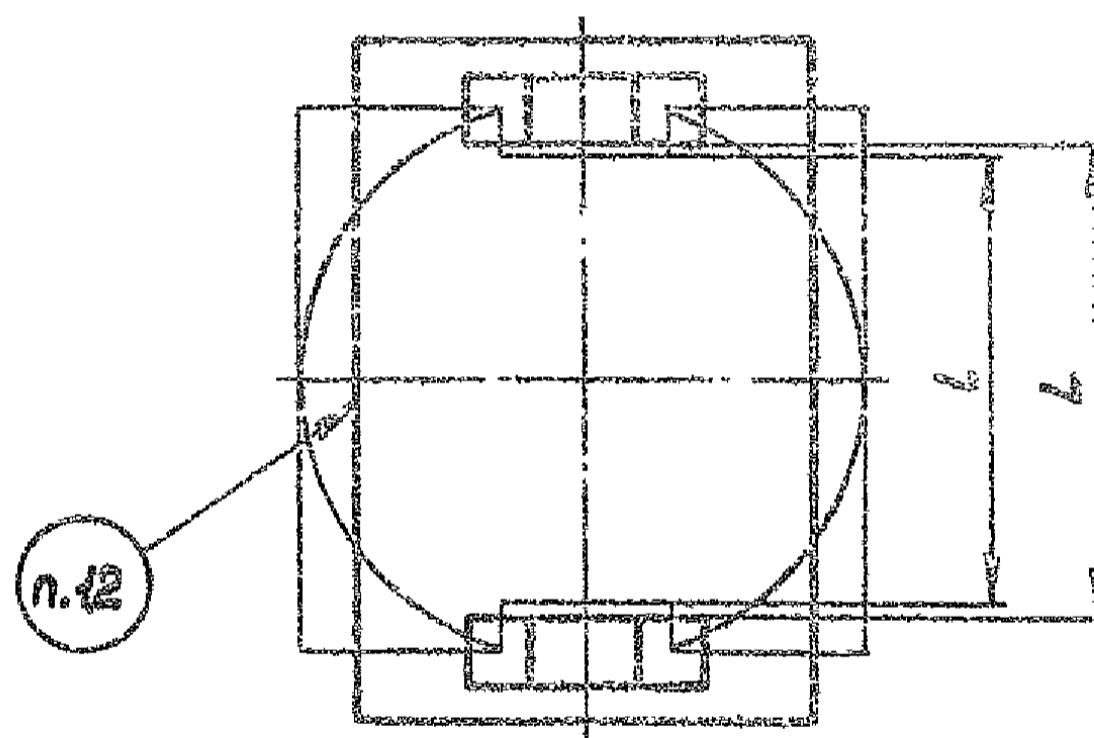
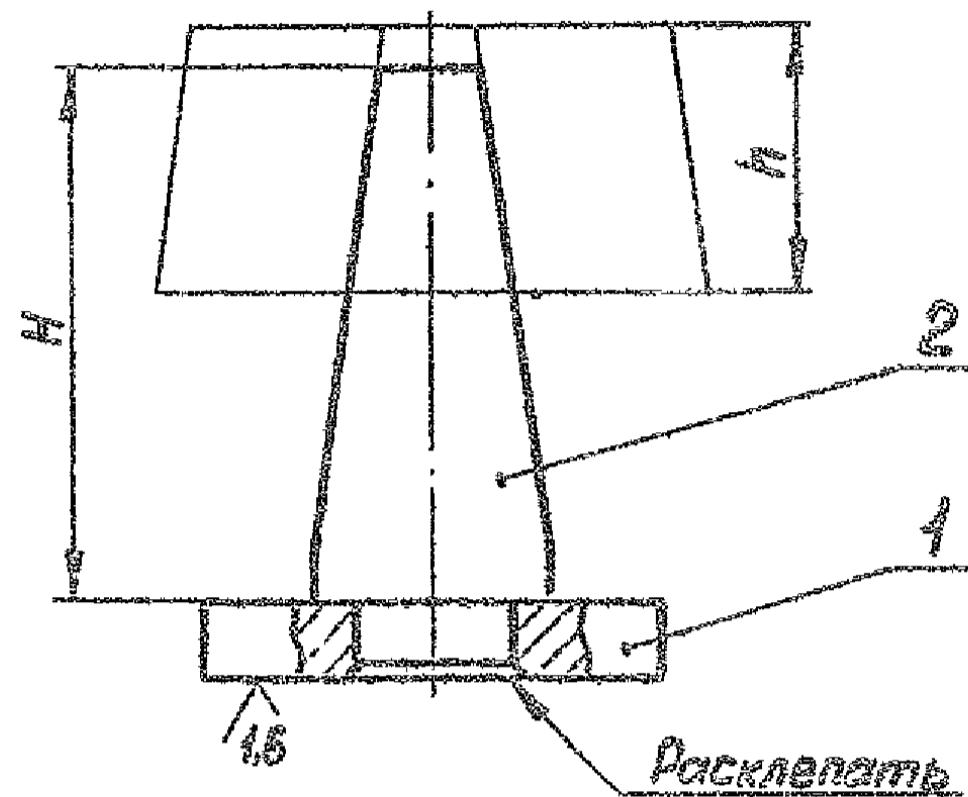
1.1. Конструкция и размеры приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

① Издание официальное ГР 8238512 от 82.02.13

Перепечатка воспрещена

78 ②

③ "Проверен в 1982. Срок действия утверждён до 01.04.88."
"Проверен в 1987. Срок действия продан до 01.04.93."



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособления	Применимость	L	H	Размеры матрицы (справ.)		Поз.1. Плита. Кол.1	Поз.2. Палец. Кол.2
				L	h	Обозначение	
вД 1048-0021		40	68	38	36	вД 1048-0021/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0022			88		56		вД 1048-0022/002
					67		
вД 1048-0023		58	68	56	36	вД 1048-0023/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0024			88		56		вД 1048-0022/002
					67		
вД 1048-0025		62	68	60	36	вД 1048-0025/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0026			88		56		вД 1048-0022/002
					67		
вД 1048-0027		69	68	67	36	вД 1048-0027/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0028			88		56		вД 1048-0022/002
					67		
вД 1048-0029		72	68	70	36	вД 1048-0029/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0030			88		56		вД 1048-0022/002
					67		
вД 1048-0031		77	68	76	36	вД 1048-0031/001	вД 1048-0021/002
					45		
вД 1048-0032			88		56		вД 1048-0022/002
					67		

Продолжение табл. 1

Обозначение приспособления	Примени-емость	L	H	Размеры матрицы (справ.)		Поз.1. Плита, Кол.1	Поз.2. Палец- Кол.2
				L	h	Обозначение	
вД1048-0033		92	68	90	36	вД1048-0033/001	вД1048-0021/002
					45		
вД1048-0034			88		56		вД1048-0022/002
					67		
вД1048-0035		152	68	150	36	вД1048-0035/001	вД1048-0021/002
вД1048-0036			88		45		вД1048-0022/002
вД1048-0037			88		56		вД1048-0021/002
вД1048-0038			88		67		вД1048-0022/002
вД1048-0039		192	68	190	36	вД1048-0039/001	вД1048-0021/002
вД1048-0040			88		45		вД1048-0022/002
					56		
					67		

Пример условного обозначения приспособления размерами L = 40 мм,

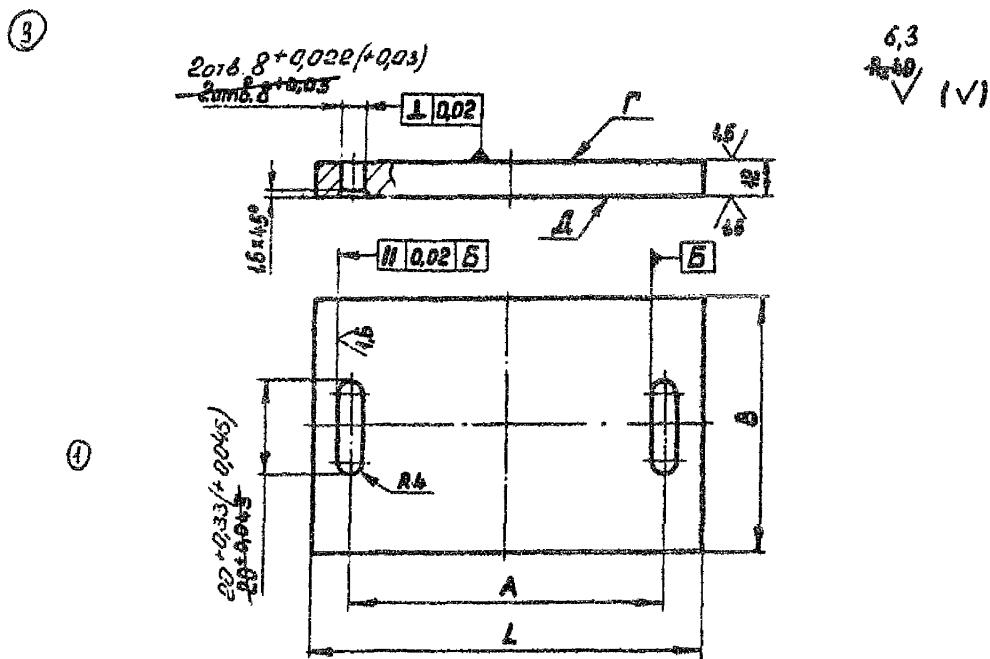
H = 68 мм: Приспособление вД 1048-0021 ОСТ4 ГО.059.294

1.2. Маркировать: обозначение приспособления, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.3. Технические требования – по ГОСТ 20984-75.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение плиты	L	B	A (пред. откл. $\pm 0,2$)	Масса, кг
вД 1048-0021/001	80		50	0,45
вД 1048-0023/001			68	
вД 1048-0025/001	100		72	
вД 1048-0027/001		68	79	0,57
вД 1048-0029/001			82	
вД 1048-0031/001	125		87	0,71
вД 1048-0033/001			102	
вД 1048-0035/001	200		162	1,48
вД 1048-0037/001		80	182	
вД 1048-0039/001	220		202	1,63

Пример условного обозначения плиты размерами L = 80 мм, A = 50 мм:

Плита вД 1048-0021/001 ОСТ4 ГО.059.294

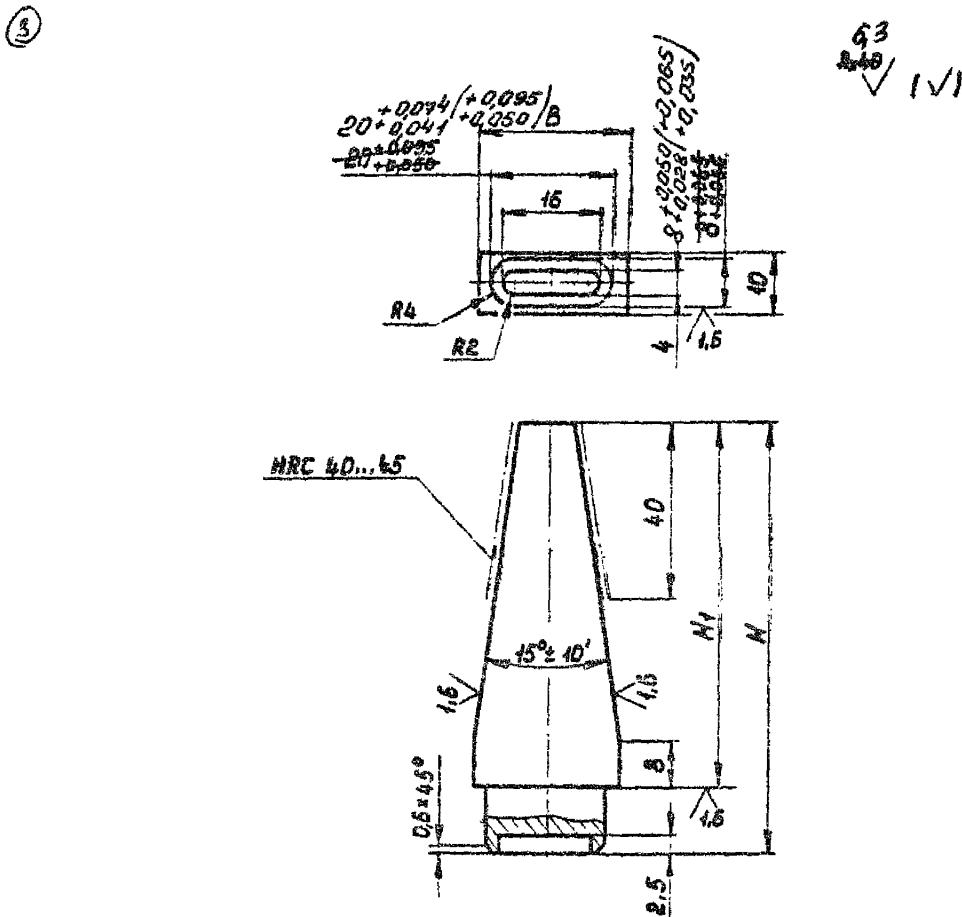
2.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3. Точность параллельности поверхностей Г и Д - по 7-й степени точности
ГОСТ 10556-63.

2.4. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАЛЬЦА (поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры пальца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Herr, 3

Таблица 3

Размеры в мм				
Обозначение пальца	H	H ₁	B (предельно- точность) h12 (c5)	Масса, кг.
вД 1048-0021/002	80	88	25	0,11
вД 1048-0022/002	100	88	32	0,17

Пример условного обозначения пальца размером Н = 80 мм:

Палек вД 1048-0021/002 ОСТ4 ГО.059.294

3.2. Материал – сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

3.9. Технические требования – по ГОСТ 20934-76.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	ст.в. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 14, 40, 5, 7, 1, 3, 4, 6	15.5.2.2	НД	19.09.79г.					
2.	4, 6, 8, 10, 12 20, 22, 24, 26 28, 30, 32, 34 412, 2.91 36, 38, 40, 42 44, 47, 50, 52 54		НД	25.08 89г.					
3	9, 3, 5, 7, 9, 11 13, 15, 17, 21 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 46, 47, 53, 61, 73 (82), 84, 85, 87 - 91, 93, 96, 97	Л/З	НД	22.08 90					

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъема съемных пресс- форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъема съем- ных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297 Фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Зав. 5471. тип 60.