



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ

ОСТ4 ГО.059.292 — ОСТ4 ГО.059.297

Релакция 1-76

Издание официальное

1977

②

628.052-82-229,85
УДК 621.7.043.878.027.7.(088-74)

Группа Г21

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ДЛЯ РАЗЪЕМА МАТРИЦ
КЛИНОВЫХ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ

ОСТ 10.058.234

Редакция 1-78

Введен впервые

Конструкция и размеры

Директивным письмом организации от 24.11.78 № 017-107/К/885 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.88.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1.1. Конструкция и размеры приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

③

Издание официальное

ГР 823851К от 82.02.73

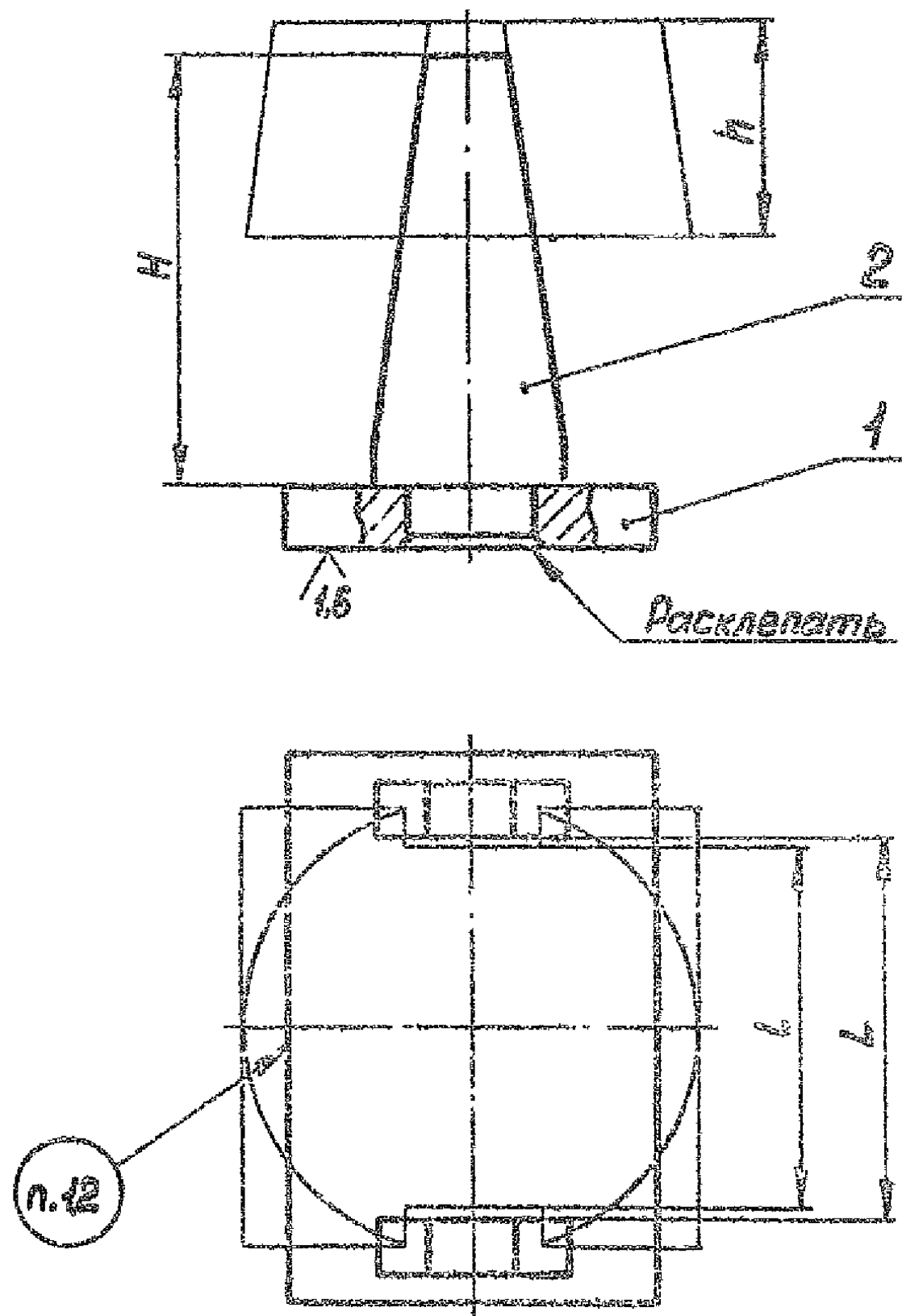
Перепечатка воспрещена

78

②

③

"Проверен в 1982г. Срок действия продлен до 01.01.88г."
Проверен в 1987г. Срок действия продлен до 01.01.93г.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение приспособления	Применяемость	L	H	Размеры матрицы (справ.)		Поз.1. Плита. Кол.1	Поз.2. Палец. Кол.2
				l	h		
ВД 1048-0021		40	68	38	36	ВД1048-0021/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0022			88		58		ВД 1048-0022/002
					67		
ВД 1048-0023		58	68	56	36	ВД1048-0023/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0024			88		56		ВД 1048-0022/002
					67		
ВД 1048-0025		62	68	60	36	ВД1048-0025/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0026			88		56		ВД 1048-0022/002
					67		
ВД 1048-0027		69	68	67	36	ВД1048-0027/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0028			88		58		ВД 1048-0022/002
					67		
ВД 1048-0029		72	68	70	36	ВД1048-0029/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0030			88		56		ВД 1048-0022/002
					67		
ВД 1048-0031		77	68	75	36	ВД1048-0031/001	ВД 1048-0021/002
					45		
ВД 1048-0032			88		56		ВД 1048-0022/002
					67		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм						
Обозначение приспособления	Применяемость	L	H	Размеры матрицы (справ.)		Поз.1. Плита, Кол.1
				L	h	
ВД1048-0033		92	68	90	36	ВД1048-0033/001
					45	
ВД1048-0034			88		56	
					67	
ВД1048-0035		152	68	150	36	ВД1048-0035/001
					45	
ВД1048-0036			88		56	
					67	
ВД1048-0037		172	68	170	36	ВД1048-0037/001
					45	
ВД1048-0038			88		56	
					67	
ВД1048-0039		192	68	190	36	ВД1048-0039/001
					45	
ВД1048-0040			88		56	
					67	

Пример условного обозначения приспособления размерами L = 40 мм,

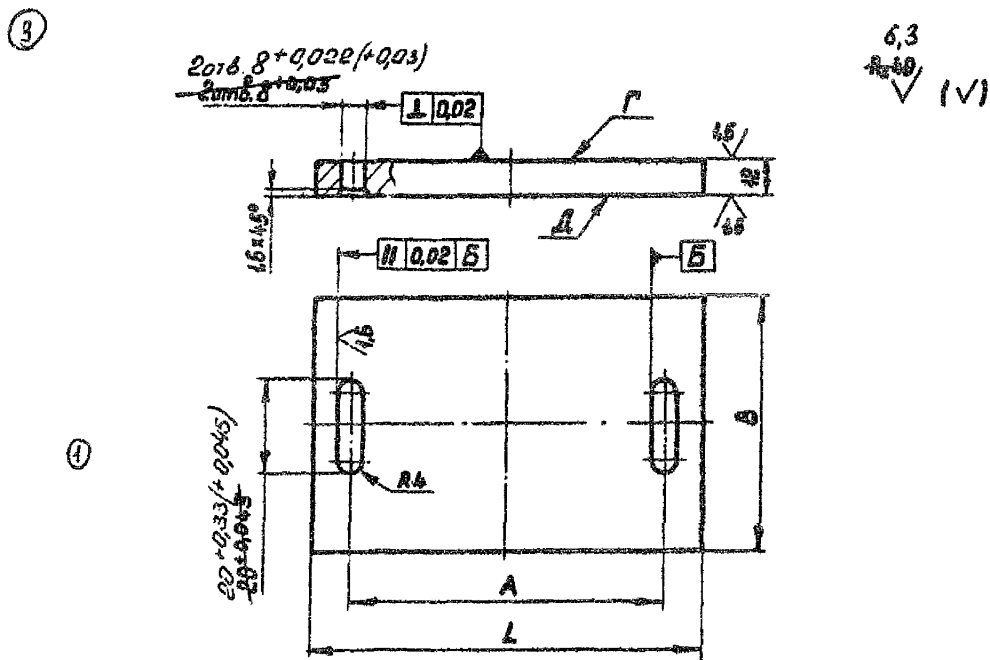
H = 68 мм: Приспособление ВД1048-0021 ОСТ4 ГО.059.294

1.2. Маркировать: обозначение приспособления, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.3. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛИТЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение плиты	L	B	A (пред. откл. ± 0,2)	Масса, кг
ВД 1048-0021 /001	80	63	50	0,45
ВД 1048-0023/001	100		68	0,57
ВД 1048-0025/001			72	
ВД 1048-0027/001			79	
ВД 1048-0029/001			82	
ВД 1048-0031 /001	125	80	87	0,71
ВД 1048-0033/001			102	
ВД 1048-0035/001	200		162	1,48
ВД 1048-0037/001			182	
ВД 1048-0039/001	220			202

Пример условного обозначения плиты размерами L = 80 мм, A = 50 мм:

Плита ВД 1048-0021/001 ОСТ4 ГО.059.294

2.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

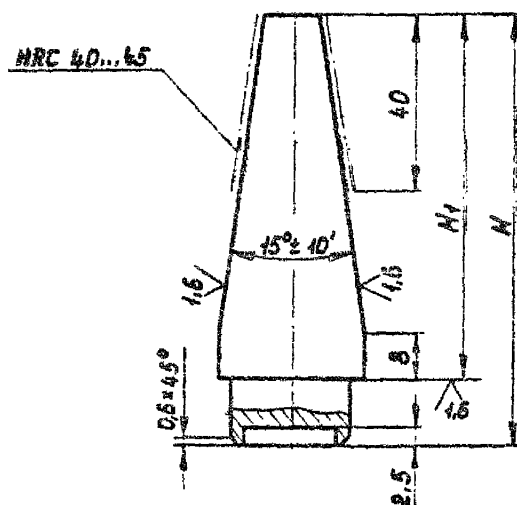
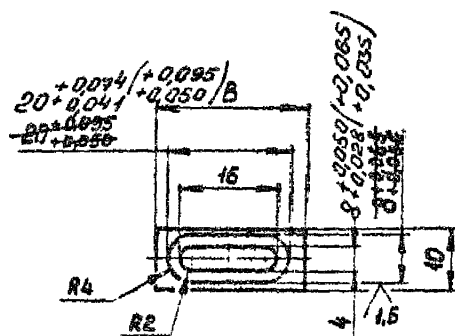
2.3. ^{Формы параллельности} ~~Непараллельность~~ поверхностей Г и Д - по ^{2-й} ~~4-й~~ степени точности
 ГОСТ ¹⁴⁶⁴³⁻⁸¹ ~~10356-68~~.

2.4. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАЛЬЦА (поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры пальца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

3



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение пальца	Размеры в мм			Масса, кг.
	H	H ₁	B (проход по G5) h12/c5	
ВД 1048-0021/002	80	68	25	0,11
ВД 1048-0022/002	100	88	32	0,17




Пример условного обозначения пальца размером H = 80 мм:

Палец ВД 1048-0021/002 ОСТ4 ГО.059.294

3.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

3.3. Технические требования - по ГОСТ 20934-75.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	стр. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 13, 40, 5, 7, 2, 3, 4, 6	15522		19.09.99					
2	4, 6, 8, 10, 12, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 50, 52, 54	412291		25.08.99					
3	1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 55, 57, 59, 61, 63, 65, 67, 69, 71, 73, 75, 77, 79, 81, 83, 85, 87, 89, 91, 93, 95, 97, 99	153		02.09.99					

СО Д Е Р Ж А Н И Е

		Стр.
ОСТ4 ГО.059.292	Пакеты съёмных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293	Приспособления для разъёма съёмных пресс-форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294	Приспособления для разъёма матриц клиновых съёмных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295	Плиты приспособлений для разъёма съёмных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296	Пальцы приспособлений для разъёма съёмных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297	Фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Всего 547 л. тиср. 60.