



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ**

ОСТ4 ГО.059.292 -- ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

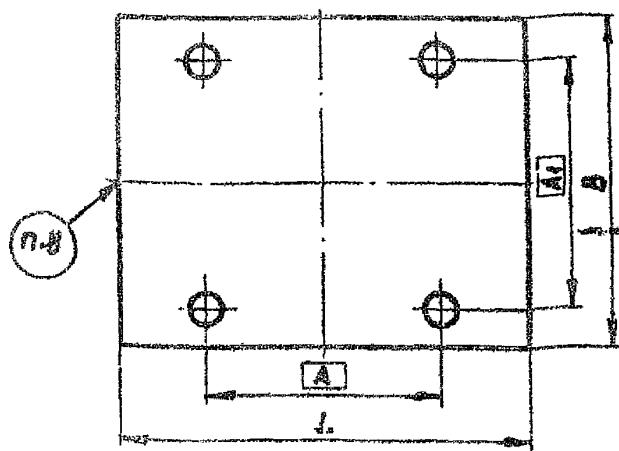
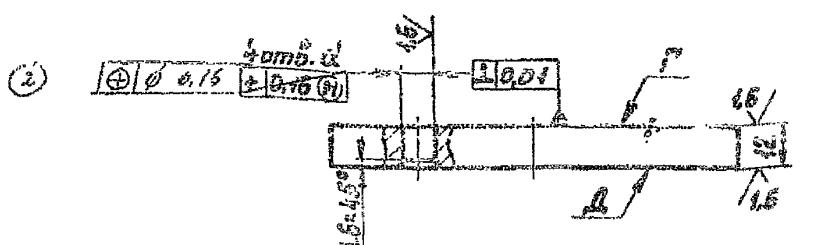
ПЛИТЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ РАЗЪЕМА СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ

ОСТ 4 ГО.059.295
Редакция 1-76
Введен впервые

Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/695 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.83.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит с четырьмя отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное ГР 8238522 от 8.2.1973

Перенечатка воспрещена

② Гроверен в 1982г. Срок генерации прогноза 00.01.07.88г.
Гроверен в 1985г. Срок генерации прогноза 00.01.04.93г. 85

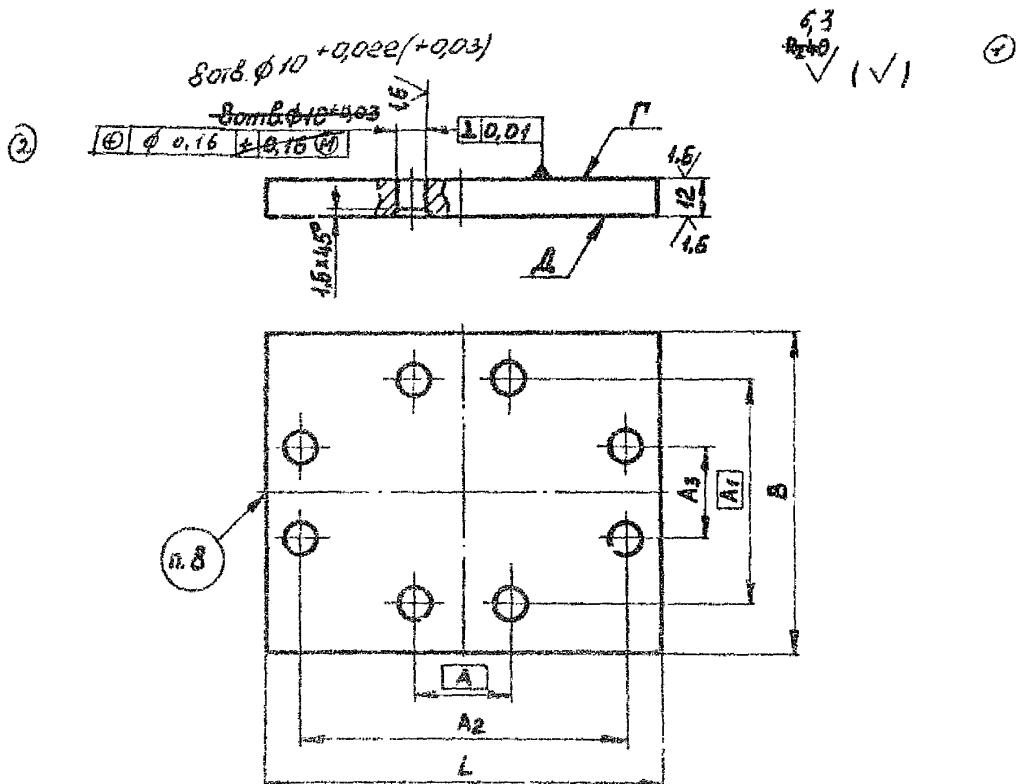
Таблица 1

Обозначение плиты	Применя- емость	Размеры в мм					Масса, кг
		L	B	A	A ₁	d (<small>прек. отверст. из A₃</small>) H8 (A ₃)	
вД 1048-0051		80		34			0,74
вД 1048-0052		125	100	90	75	10,0	1,18
вД 1048-0053		80		55			0,74
вД 1048-0054		140		115			1,32
вД 1048-0055		100	80	55	32	6,3	0,76
вД 1048-0056			125		90		1,18
вД 1048-0057		125	100	100	75	10,0	
вД 1048-0058		140	125	115	80		1,86
вД 1048-0059		100	80	60	32	6,3	0,76
вД 1048-0060			125		90	10,0	1,18
вД 1048-0062		160		130			1,86
вД 1048-0063		100	80	60	60	6,3	0,76
вД 1048-0064					115		1,82
вД 1048-0065		125	140	100	100	10,0	1,66
вД 1048-0066		160		130	115		2,12
вД 1048-0067		100	80	60	32	6,3	0,76
вД 1048-0068			125		90		1,18
вД 1048-0069		160	100	125	75	10,0	1,56
вД 1048-0070		180	125	150	90		2,10
вД 1048-0071		100	80		80	6,3	0,76
вД 1048-0072		125	140		115		1,66
вД 1048-0073		160	125	125	100	10,0	1,90
вД 1048-0074		180	140	150	115		2,38

Пример условного обозначения плиты размерами
L = 80 мм, B = 100 мм,
A = 34 мм, A₁ = 75 мм:

Плита вД 1048-0051 ОСТ4 ГО.059.295

2. Конструкция и размеры прямоугольных плит с восемью отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 2,3 и в табл. 2,3.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

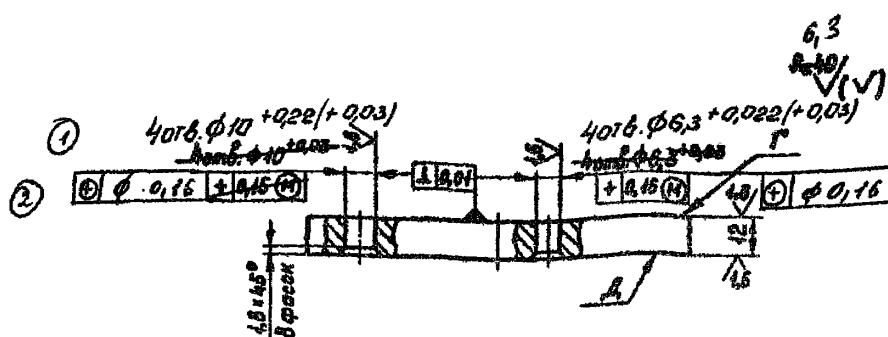
Обозначение плиты	Примени- мость	L	B	A	A ₁	A ₂	A ₃	Масса, кг
вД 1048-0075		160		55		140		1,82
вД 1048-0076			125	115	90		25	
вД 1048-0077				60				2,08
вД 1048-0078		180		130		160		
вД 1048-0079			140	60	115		55	2,31
вД 1048-0080				130				
вД 1048-0081		200	125	80	90	160	25	2,30
вД 1048-0082				150				

Пример условного обозначения плиты размерами L = 160 мм, B = 125 мм,

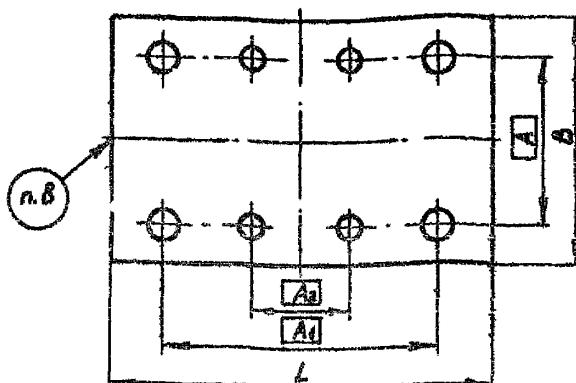
A = 55 мм:

Плита вД 1048-0075 ОСТ4 ГО.059.295

(3)



(2)



Черт. 3

Размеры в мм

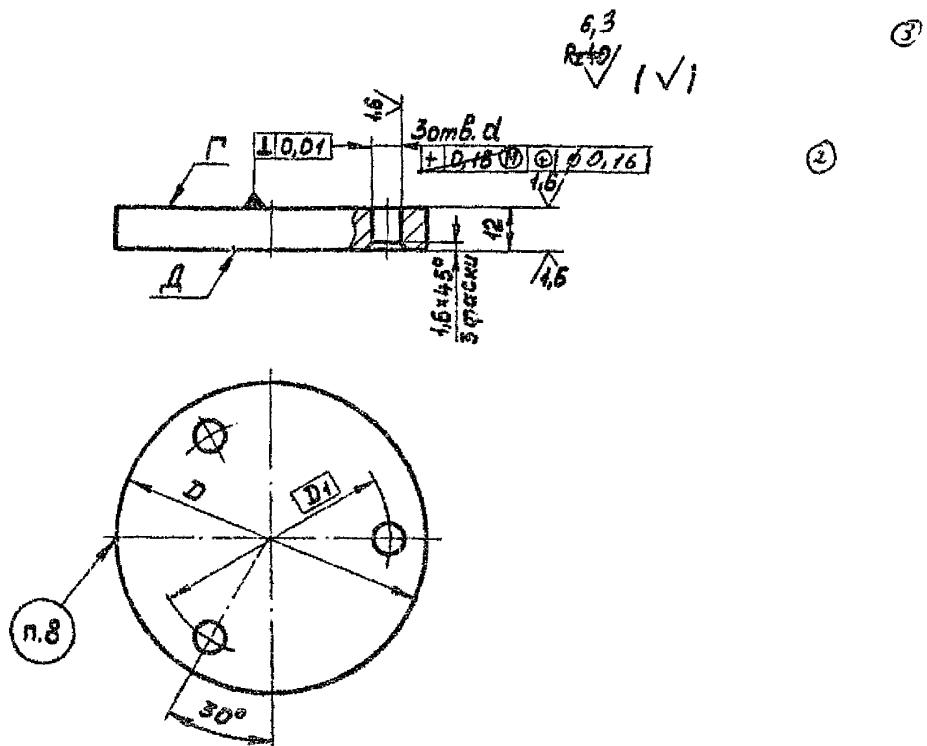
Таблица 3

Обозначение плиты	Применение моста	L	B	A	A ₁	A ₂	Масса, кг
вД 1048-0083		125	80	55	90	32	0,92
вД 1048-0084				60			1,16
вД 1048-0085		140	100		115	50	1,30
вД 1048-0086		125		80	90	32	1,16

Пример условного обозначения плиты размерами L = 125 мм, B = 80 мм:

Плита вД 1048-0083 ОСТ4 ГО.059.296

3. Конструкция и размеры круглых плит с тремя отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

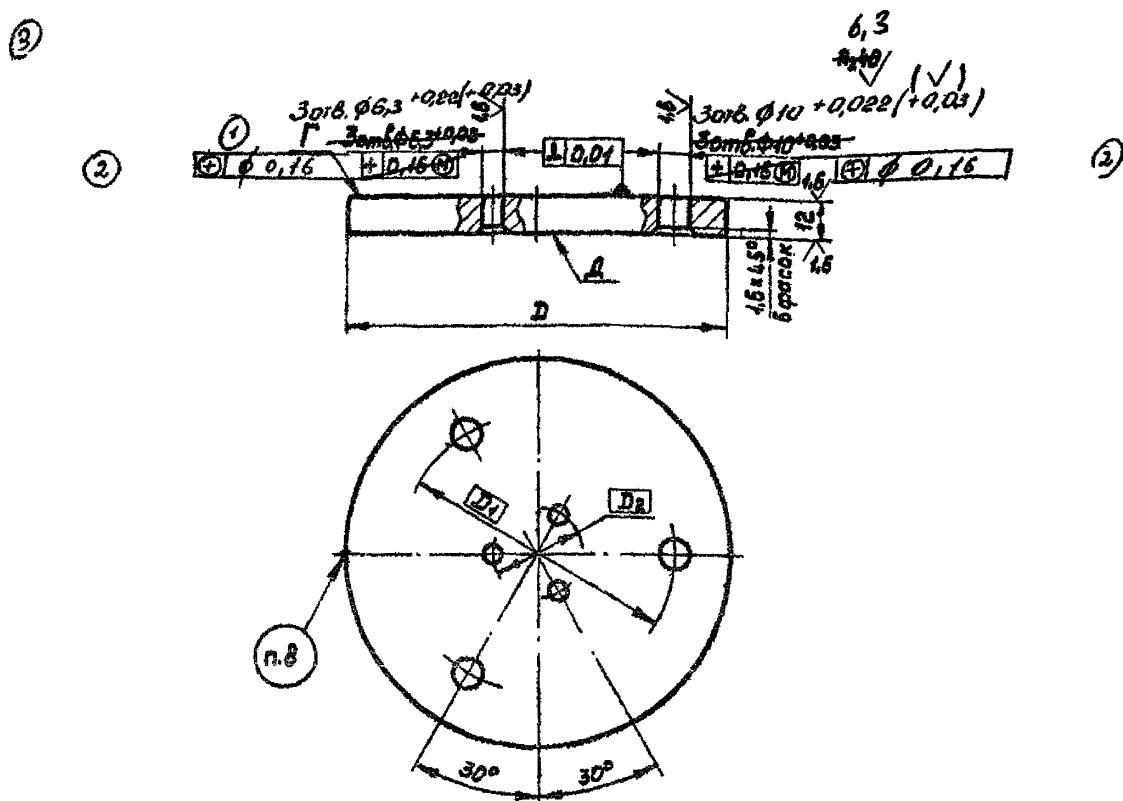
Таблица 4

Обозначение плиты	Примени- емость	D	D ₁	ϕ (пред. откл. по А3) H8/(A3)	Масса, кг
вД 1048-0087		100	75	10,0	0,72
вД 1048-0088		80	28	6,3	0,48
вД 1048-0089		125	80	10,0	1,14
вД 1048-0090			90		
вД 1048-0091		80	45	6,3	0,48
вД 1048-0092		125	100	10,0	1,14
вД 1048-0093		140	115		1,44
вД 1048-0094		80	55	6,3	0,48
вД 1048-0096		160	130	10,0	1,88
вД 1048-0097		100	62	6,3	0,72
вД 1048-0098		160	135	10,0	1,88
вД 1048-0099		180	150		2,38

Пример условного обозначения плиты размерами D = 100 мм, D₁ = 75 мм:

Плита вД 1048-0087 ОСТ4 ГО.059.295

4. Конструкция и размеры круглых плит с шестью отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение плиты	Применяемость	D	D ₁	D ₂	Масса, кг
вД 1048-0100		125	90	28	1,13
вД 1048-0101		140	115	45	1,42
вД 1048-0102		160	130	65	1,86

Пример условного обозначения плиты размером D = 125 мм:

Плита вД 1048-0100 ОСТ4 ГО.059.295

5. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

6. Точность параллельности оси $\varphi - \varphi$ по УЧН степени точности ГОСТ 24643-81.

7. Технические требования - по ГОСТ 20934-76.

8. Маркировать: обозначение плиты, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	ст.в. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 14, 40, 5, 7, 1, 3, 4, 6	15.5.2.2	НД	19.09.79.					
2.	4, 6, 8, 10, 12 20, 22, 24, 26 28, 30, 32, 34 412, 2.91 36, 38, 40, 42 44, 47, 50, 52 54			25.08 89.					
3	9, 3, 5, 7, 9, 11 13, 15, 17, 21 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49, 51, 61, 73 (82), 84, 85, 87-91, 93 96, 97	17.3	НД	22.08 90					

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292 Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию	1
ОСТ4 ГО.059.293 Приспособления для разъема съемных пресс- форм. Типы и основные размеры	61
ОСТ4 ГО.059.294 Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	78
ОСТ4 ГО.059.295 Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры	85
ОСТ4 ГО.059.296 Пальцы приспособлений для разъема съем- ных пресс-форм. Конструкция и размеры	91
ОСТ4 ГО.059.297 Фиксаторы. Конструкция и размеры	96

Зар. 5471. тип 60.