

Г Е Р Б
О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

Система стандартов безопасности труда

ОБОРУДОВАНИЕ ГОРНОШАХТНОЕ
ИЗДЕЛИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ ИСКРОВЕЗПАСНОСТЬ.
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

О С Т 12.24.294-86

Издание официальное

Система стандартов безопасности труда

ОБОРУДОВАНИЕ ГОРНОШАХТНОЕ.
ИЗДЕЛИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНОСТЬ.
Общие технические требования
и методы испытаний

OCT 12.24.294-

Заместитель директора
по научной работе



В.П.Кондрат

Заведующий лабораторией : 11813
метрологического обеспечения,
стандартизации и государственных
испытаний

Черн В.А.Гончаров

Руководители темы:

Заведующий сектором

Старший научный сотрудник

**Ответственный исполнитель
младший научный сотрудник**

Alfred

В.А.Гончаров

С.А. Ильин

С.А.Иванов

11.6.38#000000

И.К.Хемчугов

"ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ" ПРОЕКТА ОТРАСЛЕВОГО СТАНДАРТА,
ПРЕДСТАВЛЯЕМОГО НА РАССМОТРЕНИЕ И УТВЕРЖДЕНИЕ

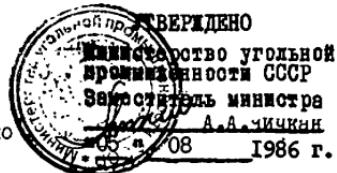
СОГЛАСОВАНО

Управление стандартов и
контроля качества угля
Минуглепрома СССР

Заместитель начальника

Лебедев "18" 07 1986 г.

Б.Ф.Приходько



УТВЕРЖДЕНО

Министерство угольной
промышленности СССР

Заместитель министра

А.А.Чичкан

"18" 07 1986 г.

Техническое управление
Минуглепрома СССР

Заместитель начальника И.П.Ремизов

"12" 07 1986 г.

Управление техники безопасности
и промсанитарии Минуглепрома СССР

Заместитель начальника

Лебедев Г.И.Капелюшников
"15" 07 1986 г.

Энергомеханическое Управление
Минуглепрома СССР

Заместитель начальника

Лебедев Н.И.Волощенко
"15" 04 1986 г.

ВПО "Сибэнергомаш"
Минуглепрома СССР
Главный инженер В.В.Туркин
"16" 07 1986 г.

ВПО "Уралавтоматика"
Минуглепрома СССР
Главный инженер А.в.Сапилов
"16" 07 1986 г.

Госгортехнадзор СССР
письмо №14-16/367
от 18.07.86

" " 1986 г.

ЦКБ "Городок" рабочих
Управления промышленности
Министерства тяжелой промышленности
г. Красногорск
директор А.И.Горкун

" 1986 г.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**Система стандартов
безопасности труда.**

**ОБОРУДОВАНИЕ ГОРНОШАХТНОЕ.
ИЗДЕЛИЯ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНОСТЬ.
Общие технические требования
и методы испытаний**

ОКП 314020

ОСТ I2.24.294-86

Введен впервые

Распоряжением Министерства угольной промышленности СССР
от 05.08.86 №4-35-23/1319 срок введения установлен с 01.07.87.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на: горношахтное оборудование, в том числе оболочки взрывозащищенного электрооборудования группы I, а также на специальную одежду, специальную обувь, конвейерные ленты, вентиляционные трубы и другие изделия, полностью или частично изготовленные из неметаллических материалов (далее - неметаллические изделия) и предназначенные для применения в угольных и сланцевых шахтах, опасных по газу или пыли.

Стандарт не распространяется на: кабели и провода, указатели напряжения, изолирующие штанги и клещи, диэлектрические боты и коврики, которые по соображениям электробезопасности должны иметь высокое электрическое сопротивление, и для обеспечения электростатической искробезопасности которых должны быть предусмотрены организационные меры (замер газа, условия хранения и перевозки), указанные в технической документации.

Стандарт устанавливает общие технические требования и методы испытаний на электростатическую искробезопасность.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 5037-85.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Термины и определения, встречающиеся в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении I.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Электростатическая взрывобезопасность (ЭСИБ) обеспечивается предотвращением возникновения разрядов статического электричества, способных стать источником воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси с вероятностью более 10^{-6} по ГОСТ 12.1.010-76.

I.2. Основными показателями, определяющими ЭСИБ, являются: электростатические свойства материала или неметаллического изделия; геометрические параметры неметаллического изделия; воспламеняющая способность разрядов статического электричества.

I.3. Электростатические свойства характеризуются:
материала - удельным поверхностным электрическим сопротивлением;

неметаллического изделия - электрическим сопротивлением изоляции.

I.4. К геометрическим параметрам неметаллического изделия относятся данные о размерах, площади поверхности, расположении заземленных металлических элементов, толщина покрытий или пленок.

I.5. К воспламеняющей способности разрядов статического электричества относится энергия электрического разряда и заряд в импульсе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Горномехническое оборудование и оболочки взрывозащищенного электрооборудования группы I (далее - оборудование) относятся к ЭСИБ, если выполняется одно из условий.

2.1.1. Металлические элементы оборудования, в котором отсутствуют движущиеся детали и процессы измельчения или диспергирования, заземлены по ГОСТ 12.4.124-83.

2.1.2. Удельное поверхностное электрическое сопротивление материала или электрическое сопротивление изоляции оборудования не превышает 10^9 Ом.

2.1.3. Один из геометрических параметров оборудования не превышает допустимого значения, приведенного в табл. I.

Таблица I

Допустимые значения геометрических параметров
оборудования

Геометрический параметр оборудования	Допустимое значение, не более
1. Площадь поверхности, см ²	160
2. Расстояние по поверхности от наименее удаленной точки до заземленного металличес- кого элемента, мм	50
3. Толщина покрытия или пленки, нанесен- ных на заземленный металлический элемент, мм	2
4. Ширина щели между подвижными или не- подвижными деталями, мм	2

Примечание. Трубы из неметаллического материала с внутренним диаметром не более 12 мм относятся к ЭСИБ.

2.1.4. Электрическая емкость каждого из металлических элемен-
тов оборудования не превышает $5,0 \cdot 10^{-12}$ ф.

2.1.5. Энергия электрического разряда и заряд в импульсе с
оборудования не превышают $2,5 \cdot 10^{-4}$ Дж и $5,0 \cdot 10^{-8}$ Кл соответст-
венно.

2.1.6. При энергии электрического разряда с оборудования бо-
лее $2,5 \cdot 10^{-4}$ Дж вероятность воспламенения взрывоопасной метано-
воздушной смеси при искровом разряде статического электричества
не более 10^{-6} по ГОСТ I2.1.010-76 должна быть подтверждена экспе-
риментально.

2.2. Специальная одежда относится к ЭСИБ, если выполняется
одно из условий.

2.2.1. Ткани изготовлены из натуральных волокон.

2.2.2. Удельное поверхностное электрическое сопротивление
ткани не превышает 10^9 Ом.

2.2.3. Ткани с удельным поверхностным электрическим сопротив-
лением более 10^9 Ом предназначены для изготовления водозащитной
специальной одежды и предохранительных приспособлений по ГОСТ
I2.4.011-75.

2.3. Специальная обувь относится к ЭСИБ, если электрическое сопротивление изоляции между внутренней и ходовой стороной подошвы и каблука не превышает $5,0 \cdot 10^8$ Ом.

2.4. Конвейерные ленты и вентиляционные трубы относятся к ЭСИБ, если выполняется одно из условий.

2.4.1. Электрическое сопротивление изоляции не превышает $3,0 \cdot 10^8$ Ом.

2.4.2. Расстояние по поверхности от наиболее удаленной точки до заземленного по ГОСТ I2.4.I24-83 металлического элемента не превышает 50 мм.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Неметаллические изделия должны подвергаться испытаниям на ЭСИБ, которые необходимо проводить с соблюдением требований действующих "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" (утверждены Госэнергогнадзором СССР I2.04.I969 г.) и других требований безопасности, установленных в эксплуатационной документации на оборудование и приборы, входящие в состав испытательного стенда.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Общие положения

4.1.1. Испытания проводятся с целью проверки соответствия материала и конструкции неметаллического изделия техническим требованиям раздела 2 настоящего стандарта по программе, указанной в табл.2.

4.1.2. Испытания проводятся испытательной организацией (МинНИИ).

Разработчик или изготовитель неметаллического изделия может проводить испытания по пп.4.2 и 4.3 настоящего стандарта. В этом случае протоколы испытаний представляются в испытательную организацию, которая выдает заключение на ЭСИБ. Если при испытании оборудования по пп.4.2 и 4.3 разработчиком или изготовителем получены результаты, которые не удовлетворяют техническим требованиям, приведенным в пп.2.1.2 и 2.1.3, то в испытательную организацию вместе с протоколом представляется оборудование.

Таблица 2

Вид испытаний и проверок	Пункты	
	технических требований	методов испытаний
1. Проверка соответствия неметаллического изделия требованиям технической документации	2.1.1, 2.2.1	4.1
2. Определение электростатических свойств	2.1.2, 2.2.2, 2.3, 2.4.1	4.2
3. Определение геометрических параметров	2.1.3, 2.4.2	4.3
4. Определение электрической емкости металлического элемента	2.1.4	4.4.2
5. Определение энергии электрического разряда	2.1.5	4.4
6. Определение заряда в импульсе	2.1.5	4.5
7. Определение вероятности воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси при макровом разряде статического электричества	2.1.6	4.6

В случае, когда оборудование отнесено к ЭСИБ в результате испытаний по пп.4.2 или 4.3, или 4.4.2, то испытания по пп.4.4, 4.5 и 4.6 не проводятся.

4.1.3. Порядок представления технической документации и образцов неметаллических изделий должен соответствовать:

ГОСТ И2.2.021-76 - для взрывозащищенного электрооборудования группы I;

ГОСТ 20-83 - для конвейерных лент;

ГОСТ И2.24.196-81 - для горношахтного оборудования.

Для проведения испытаний специальной одежды, специальной обуви и вентиляционных труб предприятия-изготовители должны представить в испытательную организацию: материалы специальной одежды и вентиляционных труб не менее 1 м² каждого вида, специальную обувь - 2 пары, а также 2 комплекта технической документации, включающих техническую характеристику материалов специальной одежды, специальной обуви и вентиляционных труб.

4.1.4. Класс приборов, используемых при определении показателей ЭСИБ, должен быть не ниже 2,5.

Стр.6 ОСТ 12.24.294-86

Перечень используемых приборов приведен в рекомендуемом приложении 2.

4.1.5. Определение удельного поверхностного электрического сопротивления или электрического сопротивления изоляции, энергии электрического разряда и заряда в импульсе должно проводиться при температуре окружающего воздуха $(23\pm2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50\pm5)\%$.

4.2. Определение электростатических свойств

4.2.1. Измерение удельного поверхностного электрического сопротивления материала производится по ГОСТ 6433.2-71 и ткани - по ГОСТ 19616-74.

Измерения электрического сопротивления изоляции производятся на оборудовании - ленточными электродами по ГОСТ 6433.2-71; ионвейерных лент - по ГОСТ 20-83;

вентиляционных труб - по методике, приведенной в обязательном приложении 3;

специальной обуви - по методике, приведенной в обязательном приложении 4.

4.2.2. Нормализация образца проводится в испытательной камере, термостате или помещении, в которых должны поддерживаться необходимые условия испытаний по п.4.1.5 в течение не менее 24 ч.

4.2.3. При нормализации образец располагают так, чтобы к нему был свободный доступ окружающей среды. Расстояние между образцом и стенками испытательной камеры должно быть не менее 50 мм, а между образцами не менее 20 мм.

4.2.4. Производится не менее 10 измерений. Результат измерения должен быть указан в виде коэффициента с точностью до 2 значащих цифр, умноженного на 10 в соответствующей степени.

За значение удельного поверхностного электрического сопротивления или электрического сопротивления изоляции принимается среднее арифметическое всех измерений.

4.3. Определение геометрических параметров

4.3.1. Соответствие неметаллического изделия требованиям пп.2.1.3 и 2.4.2 должно проверяться осмотром и измерением с использованием стандартного мерительного инструмента, обеспечивающего измерение геометрических параметров с погрешностью, указанной в рабочих чертежах на конкретное неметаллическое изделие.

При наличии в неметаллическом изделии нескольких одинаковых по конструкции сборочных единиц допускается производить измерения параметров только одной сборочной единицы.

4.3.2. Производится не менее 3 измерений каждого геометрического параметра.

Результат измерения должен округляться до целого числа.

За значение геометрического параметра принимается среднее арифметическое всех измерений.

4.4. Определение энергии электрического разряда

Энергия электрического разряда (W) в джоулях рассчитывается согласно ГОСТ И2.1.044-84 по формуле

$$W = 0,5 CU^2$$

где C - электрическая емкость металлического элемента, Ф;

U - электрическое напряжение на металлическом элементе оборудования, В.

Для определения энергии электрического разряда производятся измерения электрического напряжения на металлическом элементе испытуемого оборудования при его электризации и электрической емкости этого элемента.

За энергию электрического разряда принимается значение, рассчитанное по формуле при подстановке в нее средних арифметических значений электрического напряжения и электрической емкости металлического элемента, определенных по пп.4.4.1 и 4.4.2 настоящего стандарта.

Результат расчета должен быть указан в виде коэффициента с точностью до 2 значащих цифр, умноженного на 10 в соответствующей степени.

4.4.1. Определение электрического напряжения

4.4.1.1. При испытании оборудования, в котором при нормальном режиме работы имеются движущиеся детали и процессы измельчения или диспергирования, условия электризации должны соответствовать рабочим параметрам, приведенным в технической документации.

4.4.1.2. Испытание оборудования, в котором отсутствуют движущиеся детали и процессы измельчения или диспергирования, проводится методом трения скольжения.

В качестве контролера принимают антиэлектростатический материал или ткань с удельным поверхностным электрическим сопротивле-

нием от 10^6 до 10^9 Ом. При этом величина взаимного давления между контрелем и поверхностью испытуемого оборудования должна быть не менее 10^3 Па и площадь контактирования не менее 10 см^2 .

Скорость относительного перемещения контрела и испытуемого оборудования должна быть:

($2,0 \pm 0,2$) м/с - для переносного оборудования;

($1,0 \pm 0,1$) м/с - для остального оборудования.

4.4.1.3. Элементы заземления, предусмотренные в конструкции испытуемого оборудования, должны соединяться с землей, при этом величина электрического сопротивления заземляющего устройства не должна превышать 100 Ом по ГОСТ И2.4.И24-83.

Отсчет значения электрического напряжения производится при каждом испытании по истечении не менее 100 с от начала процесса электризации.

Проводится не менее 10 испытаний.

Испытание повторяется после удаления остаточного заряда с испытуемого оборудования путем соединения металлического элемента с землей.

Результат измерения должен округляться до целого числа.

За значение электрического напряжения принимается среднее арифметическое всех измерений.

4.4.2. Определение электрической емкости металлического элемента

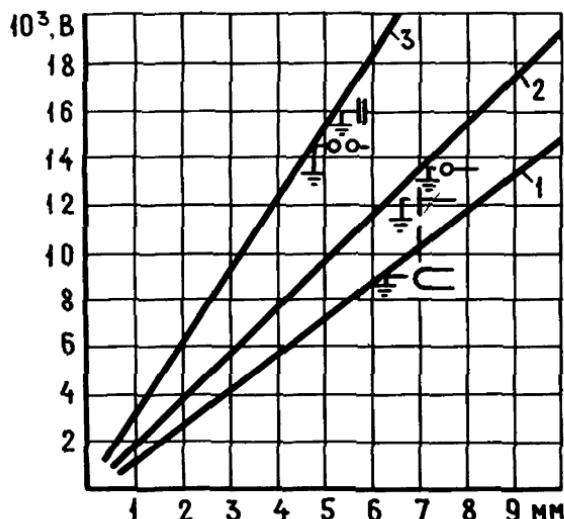
4.4.2.1. На металлическом элементе, электризованном по пп.4.4.1.1 или 4.4.1.2, измеряют электрическое напряжение.

4.4.2.2. По графикам, приведенным на чертеже, определяют расстояние, которое необходимо установить между металлическим элементом испытуемого оборудования и заземленным электродом, закрепленным на измерительном приборе, в зависимости от значения измеренного электрического напряжения.

При измерении электрической емкости металлического элемента простой формы (сфера, цилиндр или пластина) воздушный промежуток устанавливают между этим элементом и игольчатым электродом; расстояние между ними определяется по соответствующим точкам наклонных прямых I и 2.

При измерении электрической емкости металлического элемента сложной формы на этом элементе закрепляют сферический или пластинчатый электрод и аналогичный по форме электрод на измеритель-

Зависимость пробивного электрического напряжения от расстояния между металлическим элементом различной формы и электродом



- 1 - элементом в форме цилиндра и игольчатым электродом;
- 2 - элементом в форме пластины или сферы и игольчатым электродом;
- 3 - элементом сложной формы с закрепленными на нем сферическим или пластинчатым электродом и аналогичным электродом

ном приборе; расстояние между ними определяется по соответствующим точкам наклонной прямой З.

После установки электродов на выбранном расстоянии измерение электрической ёмкости производится приборами, указанными в рекомендуемом приложении 2.

4.4.2.3. Для измерения электрической ёмкости металлического элемента должны использоваться: сферические электроды с радиусом кривизны не менее 20,0 мм; пластинчатые с длиной каждой стороны не менее 100,0 мм и игольчатые с радиусом кривизны не более 0,5 мм.

4.4.2.4. По решению испытательной организации допускается производить измерения электрической ёмкости металлического элемента другими методами.

4.4.2.5. Производится не менее 10 измерений.

Результат измерения должен быть указан в виде коэффициента с точностью до 2 значащих цифр, умноженного на 10 в соответствующей степени.

За значение электрической ёмкости металлического элемента принимается среднее арифметическое всех измерений.

4.5. Определение заряда в импульсе

4.5.1. Определение заряда в импульсе производится посредством измерения количества электричества, протекающего в цепи заzemленного электрода за время существования униполярного импульса разряда.

4.5.2. Условия электризации испытуемого оборудования принимаются в соответствии с п.4.4.1.

Допускается испытания по определению заряда в импульсе не проводить, а разряды статического электричества считать искробезопасными, если скорость относительного перемещения, находящихся в контакте деталей и измельченных или диспергированных материалов, не превышает 15 м/с.

4.5.3. Методика измерения заряда в импульсе приведена в справочном приложении 5.

4.6. Испытание на воспламенение метано-воздушной смеси при искровом разряде статического электричества

4.6.1. Испытание заключается в определении вероятности воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси искровым разрядом статического электричества с испытуемого оборудования.

4.6.2. Испытания должны проводиться во взрывной камере, заполненной метано-воздушной смесью по ГОСТ 22782.5-78.

Примечание. Давление контрольной смеси должно быть 0,1 МПа (760 ± 20 мм рт.ст.) при температуре $(20 \pm 30)^\circ\text{C}$; объемное содержание метана - $(8,3 \pm 0,3)\%$.

4.6.3. Состав метано-воздушной смеси должен контролироваться приборами, обеспечивающими требуемую точность измерения, например, хроматографами или интерферометрами.

4.6.4. Взрывная камера должна иметь разрядные электроды, один из которых неподвижный, соединенный с землей, второй изолированный и подвижный, соединенный посредством проводника, длиной не более 500,0 мм и диаметром не более 3,0 мм, с испытуемым оборудованием.

Неподвижный электрод должен иметь радиус кривизны не менее 20,0 мм, а подвижный электрод - игольчатую форму с радиусом кривизны не более 0,5 мм.

4.6.5. Перед испытанием электроды разводятся на расстояние не менее 10,0 мм.

4.6.6. Для подтверждения вероятности воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси не более 10^{-6} должна быть получена вероятность воспламенения не более 0,5 при увеличенной в 1,5 раза энергии электрического разряда, определенной при испытании оборудования по п.4.4.

Повышение энергии электрического разряда производится путем увеличения электрической емкости металлического элемента испытуемого оборудования в 1,5 раза.

4.6.7. После электризации испытуемого оборудования подвижный электрод подводится к неподвижному на расстояние, при котором происходит электрический искровой разряд.

4.6.8. Проводится 10 испытаний.

Оборудование относится к ЭСИБ, если произошло не более 5 воспламенений взрывоопасной метано-воздушной смеси во взрывной камере.

Допускается производить 5 испытаний, но при этом оборудование относится к ЭСИБ, если не произойдет ни одного воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси во взрывной камере.

4.6.9. Если опасность воспламенения взрывоопасной метано-воздушной смеси электростатическими разрядами исключить невозможно, то необходимо применять средства защиты от статического электричества по ГОСТ И2.4.И24-83 и дополнительные меры безопасности, которые должны быть отражены в руководстве по эксплуатации оборудования.

4.7. Оформление результатов испытаний

Результаты испытаний неметаллического изделия на ЭСИБ должны оформляться протоколом.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

Термин	!	Определение
1. Статическое электричество		По ГОСТ 12.1.018-79
2. Электростатическая искро-безопасность (ЭСИБ)		Состояние неметаллического изделия, при котором исключается возможность взрыва и пожара от статического электричества
3. Допустимые значения геометрических параметров неметаллического изделия		Наибольшие значения геометрических параметров неметаллического изделия, при которых не может образоваться искровой разряд статического электричества, способный воспламенить взрывоопасную метано-воздушную смесь с вероятностью более 10^{-6}
4. Искровой разряд		По ГОСТ 22782.1-77
5. Удельное поверхностное электрическое сопротивление или электрическое сопротивление изоляции		По ГОСТ 6433.2-71
6. Взрывоопасная смесь		По ГОСТ 22782.0-81
7. Свободный доступ окружющей среды		Доступ окружющей среды из испытательной камеры, термостата или помещения к испытуемому образцу без принудительного нагнетания

Термин	Определение
8. Специальная одежда или специальная обувь	По ГОСТ И2.4.0II-75
9. Элемент заземления	По ГОСТ И2.2.007.0-75
10. Нормальный режим работы оборудования	Режим работы оборудования, характеризующийся рабочими значениями всех параметров
11. Рабочее значение параметра оборудования	Значение параметра оборудования, ограниченное допускаемыми пределами
12. Условия электризации оборудования	Совокупность параметров оборудования, характеризующих его работу в данный момент времени, при заданных условиях окружающей среды
13. Переносимое оборудование	Оборудование, перемещающееся вручную

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ПРИБОРЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
УДЕЛЬНОГО ПОВЕРХНОСТНОГО ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ
И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
НАПРЯЖЕНИЯ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЕМКОСТИ

- I. Для измерения удельного поверхностного
электрического сопротивления и
электрического сопротивления изоляции

Тераомметры Е6-13А, Е6-3

2. Для измерения электрического напряжения
Вольтметры электростатические С95, С96, С196

3. Для измерения электрической емкости

Измерители Е7-8, Е8-4, Е12-1А

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ТРУБ

1. Образцы для испытаний должны быть размером не менее (300x300) мм.

Испытания следует проводить на трех образцах с двух сторон.

2. Для удаления с поверхности образца талька и других загрязнений его следует тщательно протереть бензолом (ГОСТ 5955-75) или этиловым спиртом (ГОСТ 17299-78).

3. На поверхность образца в его центральной части по шаблонам следует нанести жидкий электропроводник. Размер шаблонов должен соответствовать размерам электродов.

4. На отпечатки жидкого электропроводника следует устанавливать два латунных электрода:

кольцевой (земленный) с внутренним диаметром (125 \pm 2) мм, наружным (150 \pm 2) мм, высотой (22 \pm 1) мм и массой (900 \pm 10) г;

цилиндрический диаметром (25 \pm 1)мм, высотой (32 \pm 1)мм и массой (115 \pm 5) г.

Цилиндрический электрод должен быть помещен в центре кольцевого, при этом смещение осей цилиндра и кольца не должно превышать 2 мм.

Под образец необходимо подкладывать изоляционный материал с удельным поверхностным электрическим сопротивлением не менее 10^{12} Ом, размером не менее (350x350)мм и толщиной не менее 2 мм.

5. Величина измерительного электрического напряжения постоянного тока должна быть в пределах от 100 до 1000 В.

Время измерения электрического сопротивления изоляции каждой стороны образца должно быть не менее 60 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

МЕТОДИКА ИЗМЕРЕНИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ

1. Испытания проводятся на двух парах специальной обуви.
 2. Измерение электрического сопротивления изоляции производится между внутренней и ходовой стороной подошвы и каблука.
 3. Электрическое сопротивление изоляции определяется с помощью латунных электродов длиной (50 ± 5) мм, шириной (10 ± 1) мм и толщиной не более 2 мм.
 4. Электроды заикрепляются на пластмассовой колодке, вставляемой внутрь специальной обуви, и пластмассовой пластине, накладываемой на ходовую сторону обуви.
 5. Для удаления с внутренней и ходовой стороны подошвы и каблука загрязнений их следует тщательно протереть бензolem (ГОСТ 5955-75) или этиловым спиртом (ГОСТ 17299-78).
 6. Колодка с электродами устанавливается внутрь специальной обуви и прижимается к внутренней стороне подошвы и каблука с силой (250 ± 25) Н.
 7. Электрическое сопротивление изоляции измеряется между противоположными расположениями электродами, заикрепленными на колодке и пластмассовой пластине.
- Величина измерительного электрического напряжения постоянного тока должна быть в пределах от 100 до 1000 В.
- Время измерения электрического сопротивления изоляции между внутренней и ходовой стороной подошвы или каблука должно быть не менее 60 с.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
РАЗРЯДОВ СТАТИЧЕСКОГО ЭЛЕКТРИЧЕСТВА
ПО ЗАРЯДУ В ИМПУЛЬСЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Воспламеняющая способность разрядов статического электричества определяется экспериментально путем сравнения заряда в импульсе (q_{max}) с допустимым значением заряда ($q_s = 5,0 \times 10^{-8}$ Кл).

При условии

$$q_{max} < q_s \quad (1)$$

разряды статического электричества считаются безопасными.

1.2. Максимально возможный заряд в импульсе вычисляют по формуле

$$q_{max} = 10^{4.9 \bar{q} + 4.95 S} \quad (2)$$

где S - выборочное среднее квадратическое отклонение зарядов в импульсах.

2. МЕТОДИКА ИЗМЕРЕНИЯ ЗАРЯДОВ В ИМПУЛЬСАХ

2.1. Принципиальная схема включает в себя:

исследуемое оборудование;

проводник-датчик с радиусом кривизны свыше 20,0 мм, на который происходят разряды;

интегрирующую цепочку, включаемую в цепь заземления датчика; прибор, регистрирующий пропорциональное заряду в импульсе электрическое напряжение на интегрирующей цепочке.

2.2. В качестве интегрирующей используется, например, цепочка с параллельно включенными электрическим сопротивлением (R , Ом) и конденсатором (C , Ф). Электрическое напряжение на таком $R-C$ -цепочке прямо пропорционально заряду в импульсе и обратно пропорционально электрической емкости, если длительность разряда составляет менее 0,1 постоянной времени релаксации.

Электрическая емкость интегрирующей цепочки зависит от чувствительности прибора, измеряющего электрическое напряжение, а также ожидаемой величины заряда в импульсе и вычисляется по формуле

$$C = \frac{q}{U} \quad (3)$$

где q - ожидаемая величина заряда в импульсе, Ил;

U - наиболее удобное для работы электрическое напряжение, В.

Электрическое сопротивление цепочки должно удовлетворять условию

$$\frac{10T}{C} < R < \frac{10T_1}{C} \quad (4)$$

где T - длительность импульса или время, необходимое для снятия показаний, с;

T_1 - время между двумя раздельно различаемыми импульсами, с.

2.3. В качестве приборов, применяемых для регистрации электрического напряжения на интегрирующей цепочке, могут применяться электронно-лучевые осциллографы, например С1-18, С1-19А, С1-19Б и т.п.

2.4. Импульсы на экране осциллографа фиксируются визуально или фотографируются. В процессе измерений должно быть зарегистрировано не менее 25 импульсов.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. По данным измеренных значений электрического напряжения на интегрирующей цепочке рассчитываются значения зарядов в импульсах

$$q = CU \quad (5)$$

3.2. Составляется таблица, в которую заносят в порядке возрастания значений зарядов в импульсах, частоту (количество импульсов одинаковой величины), накопленную частоту и накопленную частоту.

3.3. По данным таблицы строят график в координатной логарифмической сетке. На оси абсцисс откладывают значения зарядов в импульсах, а на оси ординат - накопленную частоту.

По совокупности нанесенных точек проводят аппроксимационную прямую. При этом крайние точки можно не принимать во внимание.

Пользуясь аппроксимационной прямой, на оси абсцисс находят точку А, соответствующую частоте 50%. Логарифм значения заряда, соответствующего точке А, есть среднее арифметическое логарифмов выборочной совокупности зарядов в импульсах

$$\lg A = \lg \bar{q}. \quad (6)$$

Далее в таком же порядке находят значение В, соответствующее частоты 15,9%, и вычисляют выборочное среднее квадратическое отклонение по формуле

$$S = \lg \bar{q} - \lg B. \quad (7)$$

3.4. Найденные значения $\lg \bar{q}$ и S подставляют в формулу (2) и вычисляют Q_{\max} .

Результат расчета должен быть указан в виде коэффициента с точностью до 2 значащих цифр, умноженного на 10 в соответствующей степени.

Лист регистрации изменений ОСТ I2.24.294-86