

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ)
И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

выпуск -2

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

24458-03

ЦЕНА

1990 г.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ)
И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

ВЫПУСК - 2

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ:

- ВЫПУСК 0 - ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
ВЫПУСК 1 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ВЫПУСК 2 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ
ВЫПУСК 3 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
ВЫПУСК 4 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АДМИНИСТРАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ
ВЫПУСК 5 - ПРИМЕРЫ БЛОКИРОВАНИЯ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
Зав. отделом реконструкции
Руководитель темы, ГИП

ГИПРОТОРГ

Главный инженер
Начальник отдела
Гл. инженер проекта

В. В. Быков
Б. Л. Балкин
М. Е. Ланда

Л. Н. Соколов
А. П. Петрова
И. Л. Иванова

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

Зам. главного инженера
Нач. отдела ОВ-1
Гл. инженер проекта

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер
Начальник отдела
Гл. инженер проекта
Гл. инженер проекта

В. Л. Дюжинков
Л. А. Степанов
Э. М. Щербова

А. Г. Смирнов
Б. А. Лесков
В. С. Сосонко
А. А. Бакланов

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
Протокол:
№ 13 от 28 сентября 1990 г.

Содержание / начало

Обозначение	Наименование	Стр.
2-00	Содержание выпуска	2, 3
2-00ПЗ	Пояснительная записка	4-9
2-01АР	Ключ для подбора планировочных элементов	10
2-02АР	Сталобет. Экспликация помещений	11, 12
2-03ТХ	Спецификация оборудования	13-17
2-04АР	Китнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы.	18
2-05ТХ	Китнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Технологическая планировка с расстановкой оборудования	19
2-06АР	Сталобет-раздаточная на 25 мест (варианты. Серия 135)	20
2-07ТХ	Сталобет-раздаточная на 25 мест. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования (Серия 135)	21
2-08ОВ	Сталобет-раздаточная на 25 мест. Варианты. (Серия 135). Вентиляция. Планы.	22
2-09АР	Сталобет-раздаточная на 25 мест. (Оборно-многолитный вариант)	23
2-10АР	Сталобет-раздаточная на 50 мест. (Вариант 1). Серия 135)	24
2-11ТХ	Сталобет-раздаточная на 50 мест. Серия 135. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования.	25, 26
2-12ОВ	Сталобет-раздаточные на 25 и 50 мест (Оборно-многолитный вариант). Вентиляция. Планы.	27
2-13АР	Сталобет-раздаточная на 50 мест. Серия 135. Вариант 2.	28
2-14ОВ	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Варианты. Серия 135). Вентиляция. Планы.	29

Обозначение	Наименование	Стр.
2-15АР	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Оборно-многолитный вариант)	30
2-16АР	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1-1. (Вариант 1. Серия 135)	31
2-17ТХ	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1-1. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования	32, 33
2-18ХС	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1-1. План окладываемой камеры. Спецификация.	34-35
2-19ХС	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1-1. Холодильная машина МВМ-1-1. Схема внешних проводок.	36-37
2-20ОВ	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1-1 (Вариант 1, серия 135) Вентиляция. План.	38
2-21АР	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1. (Оборно-многолитный вариант).	39
2-22ОВ	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1 (Оборно-многолитный вариант) Вентиляция. План.	40
2-239М	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1 40Р. Принципиальная схема	41, 42
2-249М	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1 50Р. Принципиальная схема.	43
2-259М	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1 60Р. Принципиальная схема.	44
2-269М	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1. Расположение электрооборудования, прокладка проводов и труб. План.	45, 46
2-279М	Сталобет-раздаточная на 50 мест (Ст-В-50-1. Электрическое освещение.	47

Содержание (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
2-28AP	Сталобетон-доготовочная на 50 мест Ст-б-50-2 (баранно-моналитный барилант)	48	2-46AP	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 баранно-моналитный барилант	73
2-29AP	Сталобетон-доготовочная на 50 мест Ст-б-50-1-2 (барилант 2, Серия 135)	49	2-47OB	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 (баранно-моналитный барилант) вентиляция План	74
2-30AP	Сталобетон-доготовочная на 50 мест Ст-б-50-1-3 (барилант 3, Серия 135)	50			
2-31AP	Сталобетон-доготовочная на 50 мест Ст-б-50-2-1 (барилант 1, Серия 135)	51			
2-32AP	Сталобетон-доготовочная на 50 мест Ст-б-50-2-2 (барилант 2, Серия 135)	52			
2-33AP	Сталобетон - на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135	53			
2-34TK	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 План с расчетами и привязкой оборудования. Серия 135	54, 55			
2-35XC	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 План планировки камер (Серия 135)	56, 57			
2-36AXC	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 Холодильная машина МВМ-1-2. Схема внешних проводок (Серия 135)	58, 59			
2-37XCSC	Спецификация оборудования	60			
2-38XCSC	Спецификация оборудования	61, 62			
2-39XCBM	Ведомость потребности в материалах	63			
2-40OB	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135. Вентиляция. План.	64			
2-413M	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 1WR. Принципиальная схема	65, 66			
2-423M	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 2WR. Принципиальная схема	67, 68			
2-433M	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 3WR. Принципиальная схема	69			
2-443M	Сталобетон на сырье на 50 мест Ст-с-50 Распределение электрооборудования. Прокладка проводов и труб. План.	70, 71			
2-453M	Сталобетон на сырье на 50 мест. Ст-с-50 Электрическое освещение	72			

Пояснительная записка

Общая часть

В настоящем выпуске приведены примеры планировочных элементов комнат приема пищи, столовых раздаточных, столовых заготовочных, столовых работающих на сырое. Все примеры разработаны в соответствии с строительными и технологическими нормами и требованиями в соответствии с СНиП 2.04.04-89, Ямни-нистративные и бытовые здания и СНиП II-Л.8-74. Предприятия общественно-го питания. Нормы проектирования, скорректированные технологическим отде-лом Гипроотрга.

Характер и методика применения данных планировочных элементов спо-соби оперативного пользования выпусками, а также рекомендации по выполнению малолитных ограниченных конструкций и подбору типовых элементов разработа-ны в выпуске 0, „Общая часть“.

Варианты фактирования планировочных элементов с производством разработа-таны в выпуске 5, „Примеры фактирования планировочных элементов“.

Объемно-планировочные решения

Примеры планировочных элементов столовых могут быть использованы в проектах административных и бытовых зданий без изменений или с необхо-димой доработкой.

Все решения даны применительно к сборно-малолитным конструкциям и крупнопанельным (бескаркасным) конструкциям серии 135. Высота этажа принята 2,7 метров. В планировочных элементах даны примеры, как для про-должных, так и поперечных внутренних несущих стен. Планировочные элементы в большинстве случаев могут быть использованы как в отделено стоящих, так и в пристроенных административных и бытовых зданиях.

Технологическая часть

Пункты питания

В выпуске предусмотрены пункты питания на 12 и 30 человек площадью 12,4 и 30,6 м².

Пункты питания предусматриваются при цехах, где число работаю-щих в наибольшему смену не более 30 человек. Они предназначены для раз-гребки и приема пищи, приносимой посетителями (работчиками). Для этого пункты оборудованы электроплитами, электроклятильниками, холодильни-ками, мойными ваннами.

Остаточные раздаточные

В выпуске предусмотрены остаточные раздаточные на 25 и 50 мест. Они предназначены для цехов, где число работающих в наибольшему смену не более 200 человек. Остаточные раздаточные предназначены для отпуска горячих блюд доставляемых из других остаточных. Доставка горячей пищи производится в термосах. Для подогрева пищи остаточные раздаточные обору-дованы электроплитами, а для выдачи блюд раздаточными прилавками.

Остаточные заготовочные

В выпуске предусмотрены остаточные заготовочные на 30 мест. Они предназначены для цехов с количеством работающих в наибольшему смену от 200 до 400 человек. Остаточные заготовочные предназначены для приго-товления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Остаточные заготовоч-ные работают на полуфабрикатах, получаемых от фабрик заготовочных или заготовочных предприятий. Полуфабрикаты, упакованные в функциональные емкости, доставляются в остаточные заготовочные в контейнерах. В остаточных заготовочных предусматриваются кладовые сухих продуктов и окладываемые камеры для хранения скоропортящихся продуктов. Для разгру-зки контейнеров в остаточных заготовочных предусмотрены разгрузочные плат-

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

формы поднятые над уровнем земли до пола кузова автомобиля. Над платформами предусмотрены навесы. Отпуск изделий производится с раздаточных линий с самообслуживания с последующей оплатой

Столовые на сырове

В выпуске предусмотрены столовые на сырове на 50 мест рассчитанные так же как и столовые доготовочные на обслуживание работников в наибольшую смену от 200 до 400 человек. Столовые предназначены для приготовления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Столовые работают на сырове, поэтому к кладовым для сухих продуктов и складываемых камер дополнительно предусмотрены кладовые для хранения овощей, овощей и мяса-рыбный цех. Отпуск изделий с раздаточных линий с самообслуживания с последующей оплатой. Для разгрузки сыровея предусмотрена платформа с навесом.

Привет пищи производится в две порции в наибольшую смену в пунктах питания и в 4 порции в столовых раздаточных в столовых доготовочных и столовых на сырове.

Количество реализуемых блюд в сутки, штаты столовых установочная мощность технологического оборудования, кВт представлена в таблице основных показателей.

Основные показатели

№ п.п.	Наименование	Кол-во приема пищи		Столовые раздаточные		Столовые доготовочные на 50 мест	Столовые на сырове на 50 мест
		на 12 человек	на 30 человек	на 25 мест	на 50 мест		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Штаты	—	—	4	6	10	13

1	2	3	4	5	6	7	8
2.	из них производственный персонал	—	—	4	6	7	8
	в наибольшую смену	—	—	3	5	8	9
	Количество реализуемых блюд	—	—	500	1000	1000	1000
3.	Установочная мощность технологического оборудования, кВт	11,29	19,32	26,01	42,4	111,07	134,96

В технологических чертежах:

1. Все размеры даны в мм
2. Привязка технологического оборудования и подбор комплектации к конструкциям даны с учетом окончательной строительной отделки.
3. Пол в помещениях с лотками должен быть ровным без уклонов к ним

Условные обозначения в технологических чертежах

- Э — подвод электроэнергии
 Ф — фаза тока
 МП — магнитный пускатель
 ЩУ — щит управления
 Ш — штепсельная розетка
 № — номер позиции
 W — мощность тока, кВт
 Н — высота подбора от чистого пола

416-0-11.90

2-00ПЗ

Лист 2

3. После монтажа, перед заполнением фреоном вся система (кроме конденсатора) должна быть испытана на непроницаемость методом отсоса воздуха.

4. После испытания на непроницаемость система заряжается фреоном и проверяется на утечку галогидной горелкой или на мыльный пену.

5. Ввиду необходимости поддержания в камерах расчетных температур, важное значение приобретает качество изоляционно-строительных работ. Поэтому совершенно необходимо для проведения подобных работ полную непрерывность изоляционного контура.

6. Обратный трубопровод (сторона высосывания) должен укладываться с уклоном $i = 0,01$ для обеспечения стока масла в конденсатор.

Автоматизация. Общие указания.

Чертежи автоматизации выполнены в соответствии с действующими нормативными документами. В объеме проекта входит автоматизация холодильной машины ПБВ 4-1-2.

Холодильная машина ПБВ 4-1-2 поставляется комплектно со щитом управления, приборами защиты и управления, запорной и регулирующей аппаратурой и автоматизируется по принципиальным схемам завода изготовителя.

По настоящим чертежам осуществляется установка приборов автоматического управления (датчик температуры) в охлаждаемых камерах и электропроводки, связывающие приборы и аппаратуру со щитом управления.

Цели автоматизки выполняются проводами с алюминиевыми жилами в виниловых защитных трубах и контрольными кабелями с алюминиевыми жилами. К приборам и аппаратам, к которым требуется по условиям завода изготовителя разрешается подключение жил сечением

от 1,5 кв/мм и менее, прокладываются кабели с медными жилами.

Все металлические не токопроводящие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт, заземляются. В качестве ответвления устанавливаются специальные тупы проводки и кабелей, которые надежно подключаются к шлиту заземления щита холодильной машины.

Вентиляция

1. Исходными данными для разработки типовых материалов для проектирования вентиляции элементов помещений общественного питания являются:

- технологическое задание, выданное институтом Гипропротг;
- строительные чертежи, разработанные институтом ЦНИИпротздвиль.

2. Примеры вентиляции элементов помещений общественного питания выполнены на основании действующих строительных норм и правил СНиП 2.09.04-87, СНиП II-X.8-74; СНиП 2.04.05-86 и ГОСТ 12.1.005-88.

3. Планировочные элементы помещений общественного питания выполнены в крупнопанельных (бескаркасных) конструкциях по серии 195.В (оборудованные) конструкции.

4. В качестве воздухооблодов для вентиляции помещений предусматриваются вентиляционные блоку с каналами диаметром 159 мм по серии 1.034.1-1, разработанные ЦНИИЭП учебных зданий и НИИИБ Госстроя СССР, а также вентиляционные блоку с каналами диаметром 159 мм размером 840 мм высотой 2770 мм индивидуального изготовления.

5. Расчетные параметры наружного воздуха для расчета вентиляции приняты:

416-0-11.90

2-0013

лист
4

- в холодный период года $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$; $\varphi = 75\%$
- в теплый период года $t_{н} = -22^{\circ}\text{C}$; $\varphi = 35\%$

б. Расчетные внутренние температуры приняты согласно СНиП II-М-8-74 и ГОСТ 12.1.005-88.

7. В горячем цехе и обеденном зале предусматривается приточная механическая вентиляция на ассимиляцию тепло-влажностных (система Ш). Вытяжная механическая вентиляция осуществляется и тепловая от модулированного теплового электрического оборудования (система В1)

8. Во всех вспомогательных помещениях предусматривается приточно-вытяжная механическая вентиляция (системы П1; П2; В2).

9. Для подачи и удаления воздуха из помещений устанавливаются:

- в вентиляционных каналах вентиляторов решетки типа РВП размерот 150х200 (ГОСТ 13448-82) по серии 1.034.1-1 в количестве 1 штуки по высоте;

- на приточных воздуховодах - регулируемые решетки типа РР1 + РР5 по серии 1.494-8;

- на вытяжных воздуховодах вытяжные решетки типа РВ

10. Материал воздуховодов систем вентиляции выбирается при разработке реального проекта согласно СНиП 2.04.05-86.

11. Комплекты элементов помещений общественного питания разработаны с учетом расположения приточных установок в подвале и вытяжных установок на техническом этаже или кровле здания.

12. Выбор и комплектация вентиляционного оборудования систем П1; П2; В1 + В3; ВЕ1 осуществляется при разработке конкретного здания.

13. Регулирование приточно-вытяжного воздуха в вентиляционных каналах вентиляторов осуществляется с помощью диффрагм, устанавливаемых в воздуховодах.

Силовое электрооборудование и электрическое освещение

В настоящей работе рассматриваются вопросы силового электрооборудования и электрического освещения сталовых, входящих в состав административно-бытовых зданий промышленных предприятий с высотой этажа 2,8 м.

В объеме работы будут показаны на примерах оталовый на сырье на 50 мест и сталовый отоготовочный на 50 мест, основные технические решения по электрической части.

В работе для 2-х вышеуказанных сталовых в зданиях выполненных в сборно-модульном варианте, даны принципиальные схемы распределительной сети для силовых потребителей и чертёжи расположения оборудования и прокладки электрических сетей, а также планы расположения осветительных и штепсельных розеток и ответвительных сетей.

Потребителями электроэнергии сталовых являются технологическое оборудование сталовых, холодильное оборудование и электрическое освещение. По надежности электроснабжения потребители сталовых относятся 1-й категории в зависимости от конкретных условий.

Питание электроприемников сталовых предусматривается на напряжении 380/220 В от центрального распределительного щита административно-бытового здания, где для сталовых выделяются отдельные фидеры оборудованные аппаратурой для учета электроэнергии.

В сталовых в специально предусмотренных нишах с декоративными дверями устанавливаются силовые распределительные шкафы, от которых по радиальной схеме питаются силовые потребители. При этом следует обратить внимание, что электропотребители холодильного оборудования питаются от отдельного шкафа или (если их мало) от верхних этажей вблизи от

аппарата силового распределительного шкафа, предназначенного для технологических электроприемников.

Выбор величин освещенностей и коэффициентов запаса произведен на основании главы СНиП П-4-79 „Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования“.

Во всех помещениях принята система общего равномерного освещения. Для возможности пользования настольными лампами устанавливаются штепсельные розетки.

В качестве источников света преимущественно применены люминисцентные лампы, лампы накаливания используются лишь для освещения складских камер и душевой.

Принятые значения номинальных освещенностей, а также типы светильников приведены на чертеже.

Запроектировано два вида освещения: рабочее и эвакуационное.

Рабочее освещение устраивается во всех помещениях, а эвакуационное — в коридорах и на лестничных клетках.

Напряжение сети — 380/220 В, напряжение на светильниках — 220 В.

Напряжение штепсельных розеток для подключения настольных ламп — 220 В.

Питание рабочего освещения производится от центрального распределительного щита, общего для силовых и осветительной нагрузки, а питание эвакуационного освещения — от верхних клемм этого щита.

Вопрос установки групповых щитков рабочего и аварийного освещения решается при компоновке здания.

Управление освещением производится выключателями.

Распределительные сети силового электрооборудования выполняются проводами АПВ, прокладываемыми в подлунке пола. Подлунка пола в отапливаемых помещениях должна обеспечивать возмещение прокладки двух пере-

секающихся труб электропроводки диаметром 40 мм и учитывать при наличии в полу сливных трапов. Как правило, эти условия обеспечиваются при толщине подлунки не менее 100 мм.

Групповые сети электрического освещения выполняются проводом АППВ, прокладываемым скрыто:

- к светильникам — в подлунке пола выше лежащего этажа;
- к штепсельным розеткам — в подлунке пола данного этажа и в штрабах стен (при подеме из пола);
- к выключателям — в штрабах стен.

Все металлические неэкранирующие части установки силового электрооборудования и электрического освещения подлежат соответствующему заземлению и занулению. В качестве проводников заземления используются четвертые жилы проводки силового электрооборудования или стальная полоса. В качестве зануляющих проводников используются рабочие нулевые проводники сетей освещения.

Принятые буквенно-цифровые обозначения проводов и труб:

- цифры перед тире — № электропровода;
- буква после тире — Н — провод 380/220 В;

П — поливинилхлоридная труба;

Т — электропроводная труба;

Тл — легкая труба;

— цифры после буквы „Н“ или „П, Т, Тл“ — порядковый номер провода или трубы для данного электропровода;

— цифры после точки (только для труб) — диаметр трубы по стандарту.

416-0-11. 90

2-0013

Лист
6

Конструктивное решение зданий	Циркуляция (расположение несущих конструкций)	Категория стальной	Марка планировочного элемента	Размещение планировочного элемента в здании	Габариты стальных		Общая площадь	Лист альбома	Примечание
					Ширина	Глубина			
Сборно-монолитное		Комната приема пищи							
		на 12 человек		рядовое	4,2	3,0	12,6	2-04.АД	ТХ
Сборно-монолитное	продольное	Комната приема пищи		рядовое	6,0	6,0	36,0	110-мкс	ТХ
		на 30 человек		рядовое	6,0	6,0	36,0	110-мкс	ТХ
Серия 135		комната приема пищи на 12 чел.		рядовое	4,2	3,0	12,6	"	ТХ
Серия 135	продольное	комната приема пищи на 30 чел.		рядовое	6,3	6,0	37,8	"	ТХ
Серия 135	продольное	раздаточная на 25 мест	СТ-р-25-1	рядовое	6,3	15,0	94,5	2-06.АД	ТХ, ОБ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 25 мест	СТ-р-25-2	рядовое	6,0	15,6	93,6	110-мкс	ОБ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 25 мест	СТ-р-25	рядовое	6,0	15,0	90,0	2-08.АД	ОБ
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-1	рядовое	9,3	18,0	167,4	2-10.АД	ТХ, ОБ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-2	рядовое	9,0	18,0	162,0	2-13.АД	ОБ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50	рядовое	9,0	18,0	162,0	2-15.АД	ОБ
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-1А	торцевое	12,6	24,0	302,4	2-16.АД	ТХ, ХС, АХС, ОБ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-1	торцевое	12,0	24,0	288,0	2-21.АД	ОБ, ЗМ
Сборно-монолитное	поперечное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-2	торцевое	15,0	18,0	270,0	2-28.АД	
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-1-2	торцевое	12,6	24,0	302,4	2-29.АД	
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-1-3	торцевое	12,6	24,0	302,4	2-30.АД	
Серия 135	поперечное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-2-1	торцевое	15,0	18,0	270,0	2-31.АД	
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	СТ-р-50-2-2	торцевое	15,6	18,0	280,8	2-32.АД	
Серия 135	продольное	на сырье на 50 мест	СТ-С-50	торцевое	12,6	34,0	429,0	2-33.АД	ТХ, ХС, АХС, ОБ, ЗМ
Сборно-монолитное	продольное	на сырье на 50 мест	СТ-С-50	торцевое	12,0	34,0	408,0	2-16.АД	ОБ

Масштаб: 1:100
Плановые и разрезные виды

416-0-11.90		2-01.АД	
Заб. инв.	Валкиш	Ключ для подбора планировочных элементов стальных	
Н.контр.	Смирнов		
ГМП	Ленин		
Заб. до	Куликов		
Пр. инв.	Куликов		
		Сталь Лист Листов	
		р	г
		ЦНИИПРОМСТРОИНИИ	

Наименование	Тип столовой, площадь м ²																	Итого
	Сборно-монтажный вариант					Серия 135												
	раздаточные					доготовочные					доготовочные					заготовочные		
	СТ-Р-25	СТ-Р-50	СТ-Р-50+1	СТ-Р-50+2	СТ-С-50	СТ-Р-25-1	СТ-Р-25-2	СТ-Р-50-1	СТ-Р-50-2	СТ-Р-50+1	СТ-Р-50+2	СТ-Р-50+3	СТ-Р-50+4	СТ-Р-50+5	СТ-Р-50+6			
Помещения для посетителей																		
2 Залы с раздаточными	44,5	94,2	94,5	16,5	10,0	44,4	44,5	91,5	98,5	91,5	100,0	91,0	10,4	9,0	10,0			
Производственные помещения																		
5 Горячий цех			35,0	34,3	35,0													
6 Холодный цех										45,0	44,0	44,0	35,8	35,6	38,0			
7 Помещение для резки хлеба			10,9	11,0	10,9					11,6	11,1	11,9	12,8	11,4	11,2			
8 Доготовочный цех																		
10 Мясо-рыбный цех																		
11 Омывальный цех																		
13 Моечная столовой посуды			11,8	16,7	11,6										13,7			
14 Моечная кухонной посуды	12,0	18,5			5,2	13,2	12,3	18,7	14,5	13,1	13,1	13,2	17,1	17,6	13,2			
15 Моечная и склад для тары полуфабрикатов			6,3	5,0						6,6	6,3	6,8	5,5	5,6				
16 Подсобное помещение	12,3	19,1				12,3	14,2	20,2	19,9									
Складские помещения																		
17 Охлаждаемые камеры для хранения: мясных, рыбных и овощных полуфабрикатов, фруктов, ягод, напитков и овощей, молочных продуктов,																		
<div><div><div>Зав. оп. В. И. И. И.</div><div>И. конт. Л. И. И. И.</div><div>Г. И. И. И. И. И. И.</div><div>Зав. оп. И. И. И. И. И. И.</div><div>И. конт. И. И. И. И. И. И.</div></div><div>416-0-11.902-02 АР</div><div>Столовая. Экспликация помещений (начало)</div><div>Стадия Р 1 2 И. И. И. И. И. И. И. И. И.</div></div>																		

Экспликация помещений, (окончание)

12

Номер по плану	Наименование	Тип стальной, площадь м ²															
		Сварно-монокристаллический вариант					Всего 135										
		Раздаточные		Догодачные		Догода- бочные	раздаточные				догодачные						Догода- бочные
		СТ- Р-25	СТ- Р-50	СТ- Р-50-1	СТ- Р-50-2		СТ- Р-25-1	СТ- Р-25-2	СТ- Р-50-1	СТ- Р-50-2	СТ- Р-50-1-1	СТ- Р-50-1-2	СТ- Р-50-1-3	СТ- Р-50-2-1	СТ- Р-50-2-2	СТ- Р-50-2-3	
	Журнал и гастрономия																
	Мног, райбы	—	—														
	машинное отделение	—	—	108	105	99	—	—	—	—							
18	Кладовая сухих продуктов	—	—	38	41	41	—	—	—	—	105	105	95	89	89	106	
19	Кладовая овощей, салатов и консервов	—	—	55	70	77	—	—	—	—	42	42	43	33	32	42	
20	Кладовая и машинная тары	—	—	72	72	92	—	—	—	—	56	69	54	72	73	80	
23	Электростанция	—	—	95	118	128	—	—	—	—	83	83	89	73	70	54	
Административные и бытовые																	
24	Кабинет директора	—	—								104	100	131	122	113	214	
25	Кантора	—	—	57	64	65	—	—	—	—							
29	Гридеров для персонала	67	89				—	—	—	—							
30	Уборные	32	29	63	78	87	—	—	—	—	56	79	62	84	66	76	
31	Душевые	—	—	25	22	46	70	60	88	—							
32	Кладовая уборочного инвентаря	—	—	18	18	25	35	36	35	90	81	81	41	42	94	46	
33	Электростанция	—	20	18	19	28	—	—	—	—	22	27	28	27	24	48	
34	Шкафы	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	18	18	25	18	22	
35	Тепловой узел	—	—	—	—	—	11	15	32	32	16	29	44	24	43	25	

Мас. и газ. (вентиляция и отопление)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа отечественного листа	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования (кг)
				количество по цене по плану	количество по цене по факту	количество по цене по факту	количество по цене по факту	количество по цене по факту	количество по цене по факту	количество по цене по факту		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Плита электрическая; 1000×800×330; 12,0 кВт; 3ф Душанбинский завод торговли	ПЭ-0,51	штук					2	2	161,0	120	
2	Плита электрическая, 1200×800×850; 12,0 кВт; 3ф Душанбинский завод торговли	ПЭ-0,51-04	—		1		1			175,0	160	
3	Плита электрическая, 500×800×850; 4,0 кВт; 1ф Душанбинский завод торговли	ПЭ-0,14-01	—	1		1				95,0	80	
4	Шкаф жарочный электрический; 500×800×980; 12,0 кВт; 3ф Горьковский завод торговли	ШХЖ-0,85	—					1	1	302,0	140	
5	Устройство электрическое варочное, 600×800×1125; 2,45 кВт, 3ф по Поджик-текстильмаш	УЭВ-60М	—					2	1	760,0	145	
6	Котел пищеварочный электрический; 800×800×850; 18,9 кВт; 3ф Криворожский завод "Восход"	КЭ-100	—						1	800,0	160	
7	Аппарат паробарочный электрический; 900×800×980; 7,5 кВт; 3ф Липецкий завод торговли	АПЭ-0,23	—					1	1	496,0	160	
8	Поварочка электрическая; 500×800×390; 5,0 кВт; 3ф Коммунаровский завод торговли	СЭ-0,22	—					1	1	175,0	100	
9	Кипятильник электрический; 450×350×750; 6,0 кВт; 3ф Калининградский завод торговли	КНЭ-50 МЦ	—	1	1	1	1	1	1	69,0	20	
10	Водонагреватель; 610×510×610; 15,0 кВт 3ф Черкасский машиностроительный з-д им. Петровского	ВЭ-210	—			1	1	1	1	160,0	65	

					416-0-11.90	2-03 ТХ СО
Нач. отд.	Петрова		Спецификация технологического оборудования	Итого	Минторг ГССР ГНПРОФОРГ г. Москва	
Гл. инж.	Исенова			Р		
Рук. гр.	Трансенова					
Инжен.	Богданова					
Н. контр.	Кулакова					

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение опра-ного листа	Едини-ца изме-рения	Количество						Цена единицы (руб.)	Масса единицы/оборудования (кг)
				Кол-во	применя-емо-го	Кол-во	применя-емо-го	Кол-во	применя-емо-го		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	Электротермостат; 360х630х430; 0,5кВт; 1ф Ленинградский завод торговли	ТЭ-25	штука			1				80,0	22
12	Электроушиитель; 305х115х235; 1,05кВт; 1ф Утенский завод лабораторных электропечей	„Зор“ 5	—	1	1	2	3	1	2	37,0	
13	Прилавок-витрина школьный; 2060х860х1035; 2,79кВт; 3ф п.о. „Ностаргемш“	ПВМС-1 —0,315 U	—			1				425,0	380
14-23	Линия прилавков самообслуживания; 6600х1160х1600; 5,89кВт, 3ф Харьковский завод торговли (любое исполнение)	ЛС-Г	модуль				1	1	1	2200,0	380
14	Прилавок-витрина холодильный; 1600х800х850; 0,45кВт; 3ф	ЛС-2	штука				1	1	1	480,0	205
15	Морозильная камера; 1200х800х330; 2,5кВт; 1ф	МС-84-01	—				1	1	1	256,5	120
16	Морозильная камера; 400х600х850; 0,63кВт; 1ф	МН-28	—				1	1	1	130,0	50
17	Прилавок для горячих напитков; 1050х1160х850	ЛС-3	—				1	1	1	75,0	
18	Прилавок-кофевар; 1300х1160х850;	ЛС-1	—				1	1	1	148,0	
19	Шкаф теплообменник передвижной; 400х600х1025; 1,26кВт; 1ф	ШТНЗ-1	—				1	1	1	163,0	70
20	Котел передвижной; 600х400х850	КП-60	—				1	1	1	250,0	60
21	Тележка для столовых приборов; 600х400х850	ТСП-300	—			1	1	1	1	56,5	25
22	Тележка для посуды; 600х400х850	ТСП-120	—			1	1	1	1	42,0	30
23	Электротермостат; 360х630х430; 0,5кВт; 1ф Ленинградский завод торговли	ТЭ-25	—				2	2	2	80,0	22
24	Кассовый аппарат; 458х355х435; 0,075кВт; 1ф	ОКА-1401	—			1	1	1	1	340,0	38

416-0-Н.90

2-037XCO

1/2

24458-03 15

2

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение по документу	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				Континентальный	Континентальный	Континентальный	Континентальный	Континентальный	Континентальный	Континентальный		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	Рязанский завод, Спб											
25	Привод универсальный; 800х1100х1350; 0,6/0,8 кВт; 3ф Пермский завод торгаш	П-1	штук					1	1	757,0		
26	Машина для резки хлеба; 1200х600х730; 0,5 кВт; 3ф Кубартауский завод торгаш	МРХ-200	—					1	1	325,0		
27	Машина картофелеочистительная; 755х450х800; 0,55 кВт; 3ф Боратновский завод торгаш	МОК-350	—						1	207,0	70	
28	Шкаф холодильный; 750х750х1310; 0,25 кВт; 3ф п.о. „Нарихалад“	ШХ-0,4	—		1	1		1	1		180	
29	Шкаф холодильный; 1500х750х1810; 0,29 кВт; 3ф „Нарихалад“	ШХ-0,80Н	—					1	1	370,0	250	
29 ^А	Шкаф холодильный бытового; 0,24 кВт; 3ф п.о. „Нарихалад“	„ЗУЛ“	—	1					2	420,0		
30	Машина посудомоечная; 1865х785х1600; 16,3 кВт; 3ф Гродненский завод торгаш	МПХ-700	—					1	1	1005,0	180	
31	Полка „Москва“; 800х480х950; 3-д Сантехника г. Москва				1	2	1	1		71,0		
32	Ванна печная; 630х630х860. Кубартауский завод тп	ВПС М-1	—				1	1	3	52,0	29	
33	Ванна печная; 1260х630х860. Кубартауский завод тп	ВПСМ-2	—				2	2	3	88,0	41	
34	Ферма островная; 2920х1530х2100. Ленинградский завод тп	ФО-2,8	—						1	171,0	220	
35	Вставка; 800х800х330; Душанбинский завод торгаш	В-300	—						4	28,5	25	
36	Вставка; 500х800х330; Душанбинский завод торгаш	В-500	—						1	47,0	30	
37	Вставка; 400х800х330; Душанбинский завод торгаш	В-400-01	—	1		3	1	1	1	51,0	45	

416-0-11.90

2-037XCO

Исх

3

24458-03 16

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа отраслевого стандарта	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				Кухонный шкаф	Шкаф для посуды	Шкаф для посуды	Шкаф для посуды	Шкаф для посуды	Шкаф для посуды	Шкаф для посуды		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
38	Отсос настольный вентиляционный; 520x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0-0,5-01	штук	1	2	1	1	1	1	52,0	35	
39	Отсос настольный вентиляционный; 490x745x370 Ленинградский завод торгаш	НВ0-0,5	—				1	2	3	25,0	10	
40	Отсос настольный вентиляционный; 1200x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0-1,2	—					2	2	126,0	75	
41	Отсос настольный вентиляционный; 1600x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0-1,6	—					2	2	160,0	100	
42	Стол производственный; 1050x840x860 Ленинградский З.Т.Н.	СПСМ-1	—	1	2	6	7	10	18	37,0	35	
43	Стол кантарский; 1200x800x780 Производство								1	88,0		
44	Стол обеденный с комплектом из 4х стульев 1200x800x100; Санэпидоборудование		—	2	4	6	13	13	13	104,0		
45	Шкаф для посуды; 1200x600x1850. Санэпидоборудование	Ш-100-10.00000	—			1	1	1	1	158,0		
46	Шкаф для одежды; 1200x600x1850. Санэпидоборудование	Ш-100-10.00000	—			2	3	3	3	138,5		
47	Стеллаж стационарный; 1500x800x2000. Санэпидоборудование	СЖ-1	—					2	4	90,3	78	
48	Стеллаж стационарный; 1000x800x2000. Санэпидоборудование	СЖ-1А	—			1	1	2	2	72,0	68	
49	Поддон плоский; 1200x800x150; ГОСТ 9557-73	ПВ-2	—					3	4	7,80		
50	Стеллаж передвижной; 680x400x1500. П.О. Сталинскторгаш	СП-125	—					9	9	87,0	31	
51	Стеллаж передвижной; 670x600x1500. П.О. Сталинскторгаш	СП-230	—					2	2	81,0	46	
52	Тележка подвешивая; 946x410x1250. Перовский завод Т.Н.	ТП-80	—					1	1	120,0	44	

416-0-Н.90

2-037XCO

Лист

4

24458-03 17

Уч. № 100000. Подп. и дата. 1980. 10.01.1980.

Спецификация оборудования (окончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалы. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа, от которого исходит	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				1	2	3	4	5	6	7		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
53	Тележка грузобная;	ТГ-125	штуки					1	1	22.0		
54	Тележка грузобная для перевозки бочек;	ТГБ-250	—					1	1	47.0		
55	Тележка для обора посуды; 767х470х890; г. Брянск п/я 06-21/5	ТЛП	—			1	2	2	2	34.0	14.5	
56	Весы настольные цифровые; Кокчетавский завод торгаш	ВНЦ-2	—					3	3	26.0		
57	Весы настольные цифровые; Тулиновский приборостроительный завод	РН-104ВУ	—					1	1	44.0		
58	Весы бытовые; 645х580х195 Целинский бесовый завод	РН-100ШЗ	—					1	1	42.0	23.6	
59	Весы таберные	РН-2ШЗН	—					1	1	175.0		
60	Емкость функциональная; 530х325х230. Спаленский з.т.п.	Е10х200х1	—					10	10	11.20	5.23	
61	Емкость функциональная; 530х325х200. Спаленский з.т.п.	Е10х200х10	—					4	4	10.8	1.85	
62	Емкость функциональная; 530х325х200. Спаленский з.т.п.	Е10х200	—					2	2	11.20	1.35	
63	Емкость функциональная; 530х325х150. Спаленский з.т.п.	Е10х150х10	—					2	2	11.0	1.65	
64	Емкость функциональная; 530х325х100. Спаленский з.т.п.	Е10х100х10	—					5	5	7.0	1.4	
65	Емкость функциональная; 530х325х65. Каниссоровский з.т.п.	Е10х65х1	—					5	5	9.3	3.68	
66	Емкость функциональная; 530х325х65. Каниссоровский з.т.п.	Е10х65	—					4	4	9.3	2.3	
67	Емкость функциональная; 530х325х220. Спаленский з.т.п.	Н10х190	—					6	6	9.9	3.45	
68	Машина паровая; 1.12кВт. 3ф	КУ-350	—					1	1	600.0		
69	Стал разрубный								1	48.60		

416-0-11.90

2-03ТХСО

Лист
5

24458-03 18

Комната приема
пищи на 12 человек

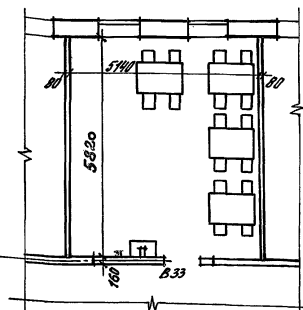
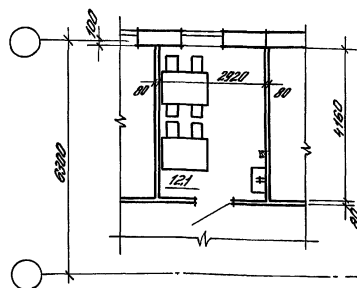
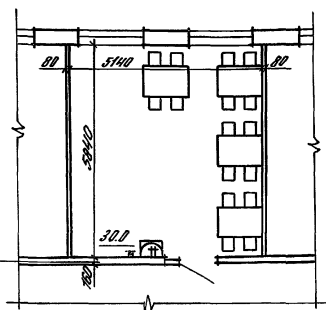
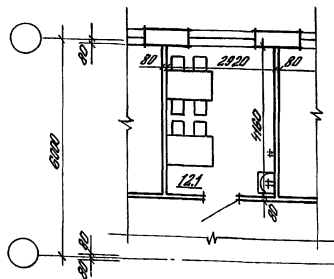
Комната приема пищи
на 30 человек

Комната приема
пищи на 12 человек

Комната приема пищи
на 30 человек

В сборно-монолитной
конструкции

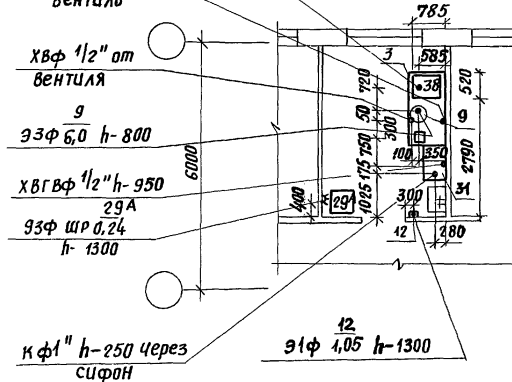
В панельной конструкции
серии 135



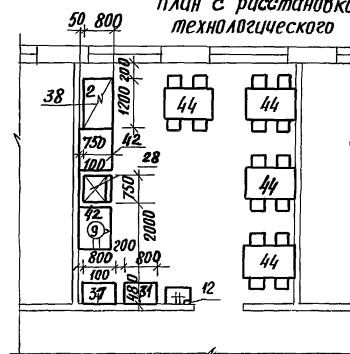
1. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, монтажные планы см. лист ТХ-2-05
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен для конструкций серии 135 см. документ.

						416-0-11.90	2-04.АР		
Зав. отд.	Волжанин					Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы	Стены	Лист	Листов
Н. Кант							Р	Т	Т
ТНП	Панель	В							
ТНП	Стеновая	В							
Зав. ар.	Колосников	В							
Арх. тех.	Козырева	В							
							ЦНИИПРОЕКТСТАНДИЙ		

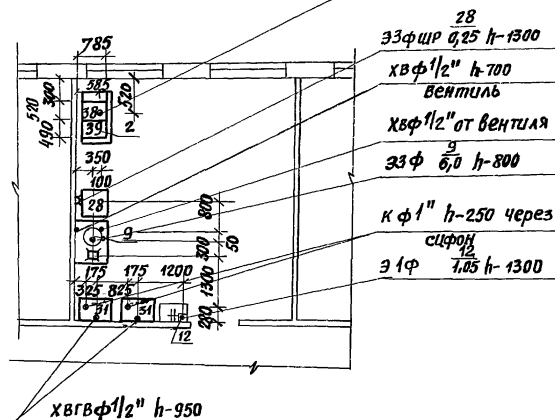
3
31Ф 4,0 к-90
хвФ 1 1/2" к-700
ВЕНТУЛЬ



на 30 человек
План с расстановкой и привязкой
технологического оборудования

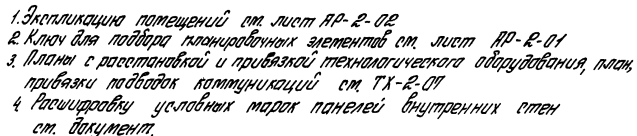


23φ $\frac{2}{12,0}$ h-90



					496-0-11-90	2-05TX		
Нач.отд.	Петрова	Смирнов	команды приема пищи на 12ч из человек. Личные раскаты Новый и близкий техноло- гического оборудования. Монтажные планы Серия 435			Статья	Лист	Листов
Гл.инж.	Иванова	Иванов				Р	1	1
Рук.гр.	Афанасьева	Афанасьев				МИНИСТЕРСТВО СССР ГИПРОТОРГ Москва		
Инжен.	Барматина	Борис						
Н. контр.	Кучакова	Кукушкин						

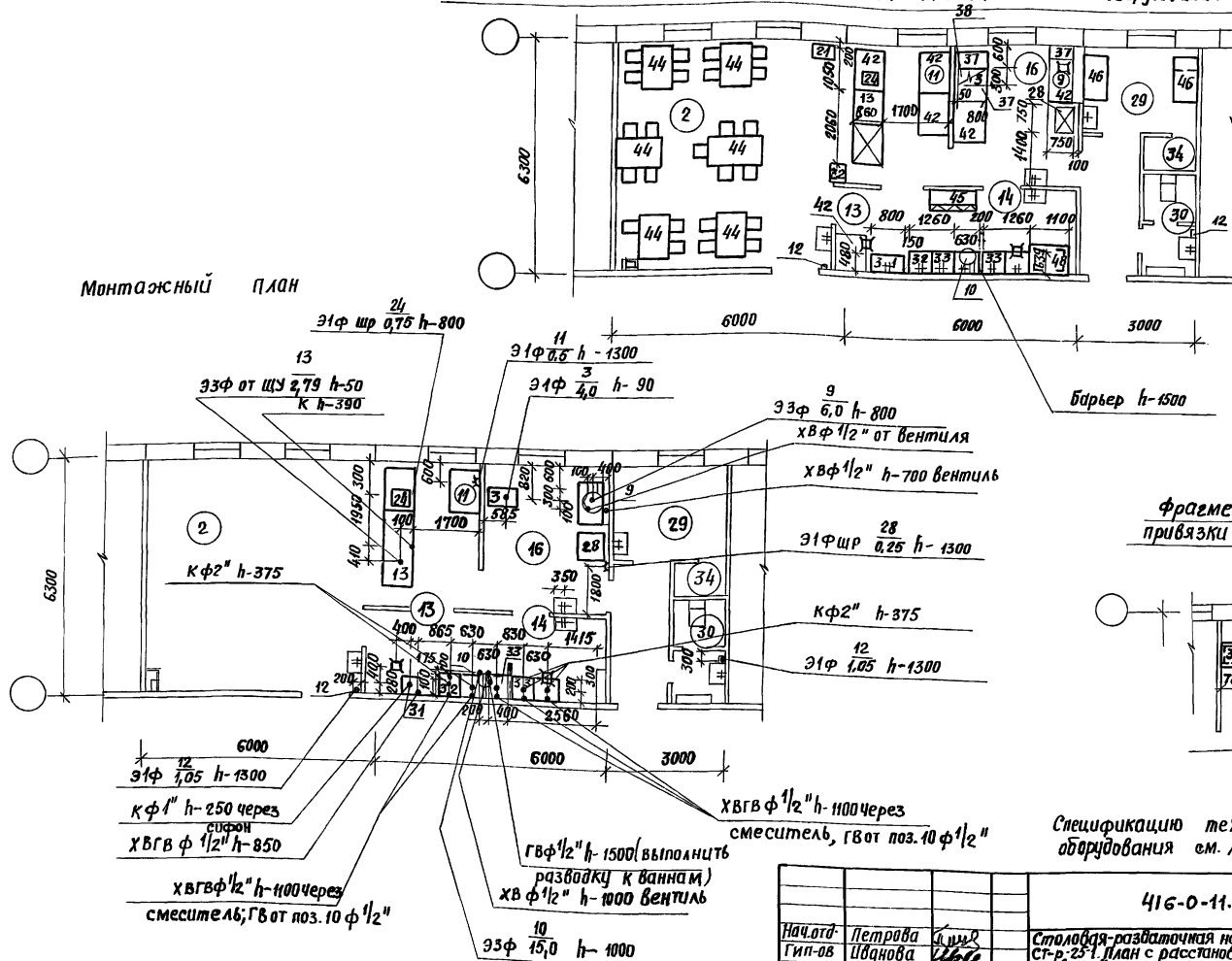
24458-03 20



Зак. арт.	Валкинг	416-0-11 90	2-06 AP
Адрес		Столовая - развлекательная на 25 мест.	Итого
Уч. №	Лавина	(Варшавин. Версия 195)	Р
Год	Принятие		1
Загл. на	Копирование		5
Арх. №	Милкова		Цинкплатмэджинг

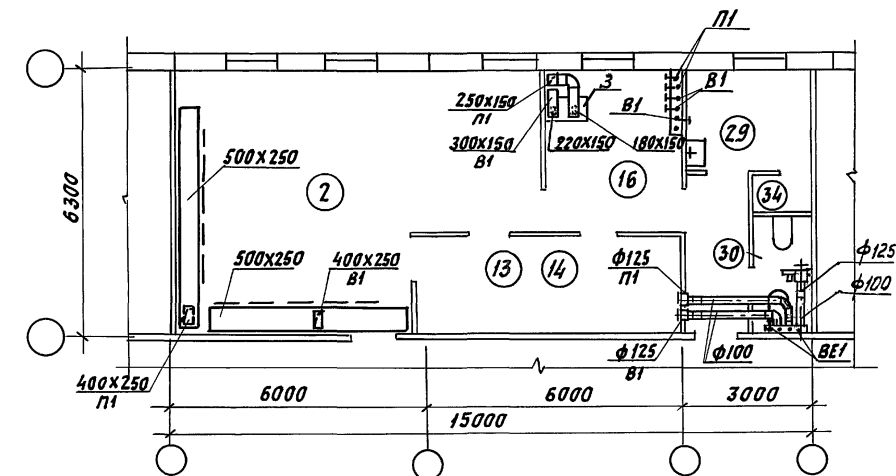
План с расстановкой и привязкой технологического оборудования

Монтажный план

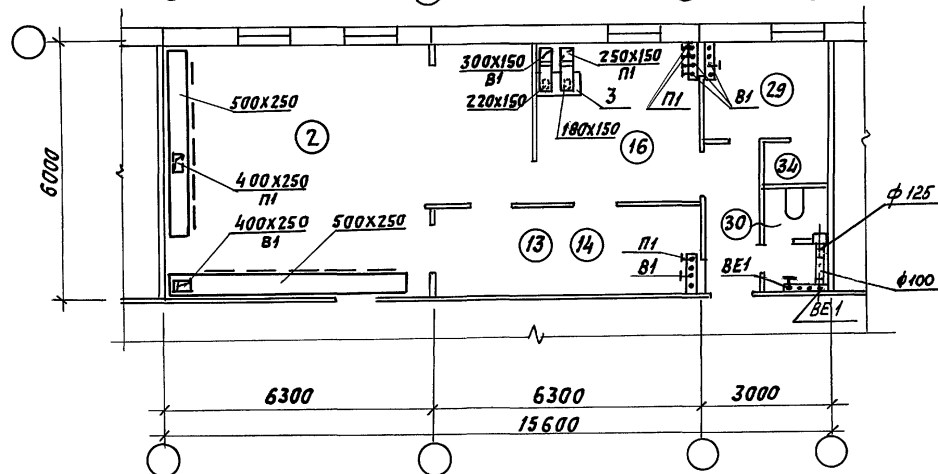


416-0-11.90				2-07ТХ		
Нач. отд.	Петрова	Директор	Столовая-раздаточная на 25 мест Стр. 251. План с расстановкой и привязкой технологического оборудо- вания. Монтажный план. Фрагмент плана привязки вентиласов. Серия 135			Стадия
Гип. ав.	Панова	Инженер				Лист
Рук. гр.	Аранасова	Инженер				Листов
Инженер	Барматина	Инженер				Р
Н. контр.	Кулакова	Инженер	Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва			1

24458-03 22



СТ-Р-25-1



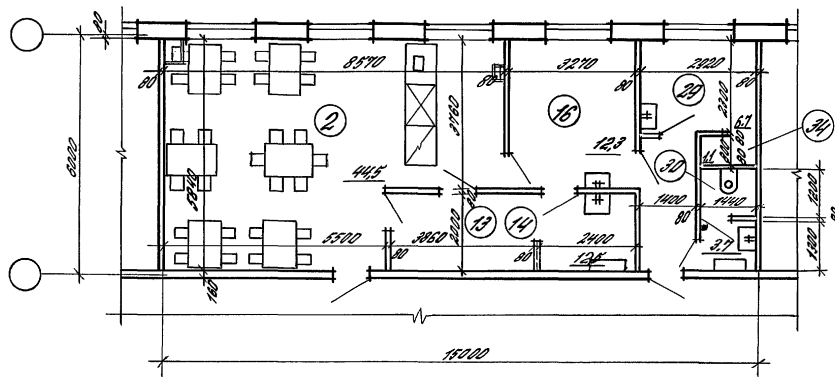
СТ-Р-25-2

Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

					416-0-11-90	2-0808		
ГИП	ЩЕРБОВА	Щерба			СТОЛОВАЯ - РАЗДАТОЧНАЯ НА 25 МЕСТ. ВАРИАНТЫ СТ-Р-25-1; СТ-Р-25-2. СЕРИЯ 135. ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАНЫ.	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	СТЕПАНОВ	Степанов				Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	ДРОНИНА	Дронина						
НАЧ. ГР.	ГРИШНИН	Гришин						
ИНЖ. Л. К.	НАБИНА	Набина						
ИСПОЛН.	СУХОВА	Сухов						
						САНТЕХНИПРОЕКТ		

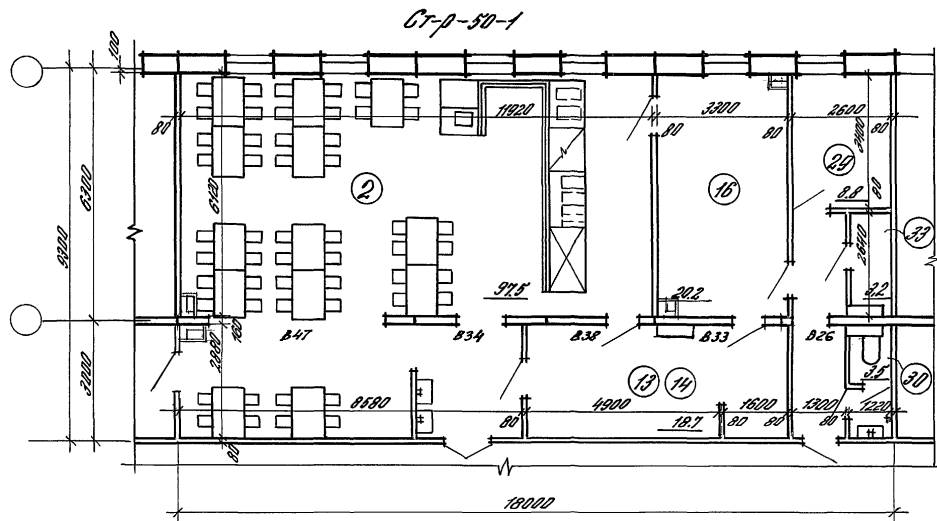
24458-03 23

на 25 мест (Ст-р-25)



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов
см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического
оборудования, план привязки подводов коммуникаций
см. ТХ-2-01

				416-0-11.90	2-09 АР
Зав. отд.	Вайкин			Столовая-раздаточная на 25 мест (Сборно-модульный вариант)	ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ
Н. контр.					
ГМП	Давид				
ГМП	Смирнов				
Зав. ст.	Козловская				
Арх. тех.	Куликова				
				Студия	Лист
				Р	1
					1

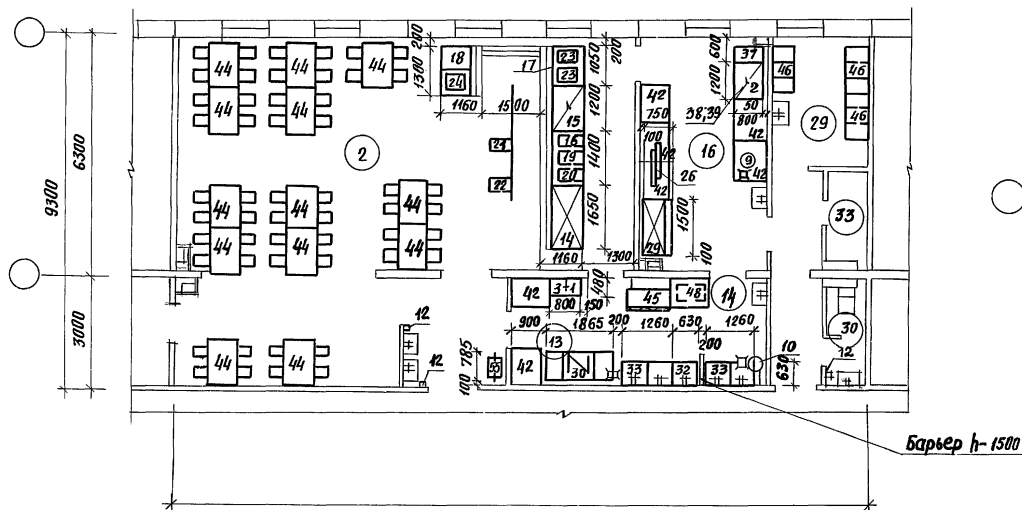


Вариант 1

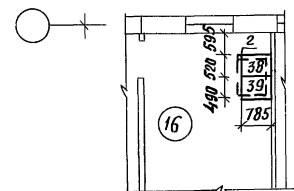
1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-1-01
3. Планы в расстановкой и привязкой технологического оборудования, план привязки подводов коммуникаций см. ТХ-2-Н
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

				416-Д-Н.90		2-10АР	
Зав.пр.	Вилкин	Б.С.		Столовая-раздаточная на 50 мест (Вариант 1. Серия 135)	Страна	Лист	Листов
Н.контр.					Р	1	1
ГМП	Ланди	Б.С.			ЦНИИПРОМДНИИ		
ГМП	Смирнов	Б.С.					
Зав.пр.	Кузнецов	Б.С.					
Пр.тех.	Кузнецов	Б.С.					

План с расстановкой и привязкой
технологического оборудования



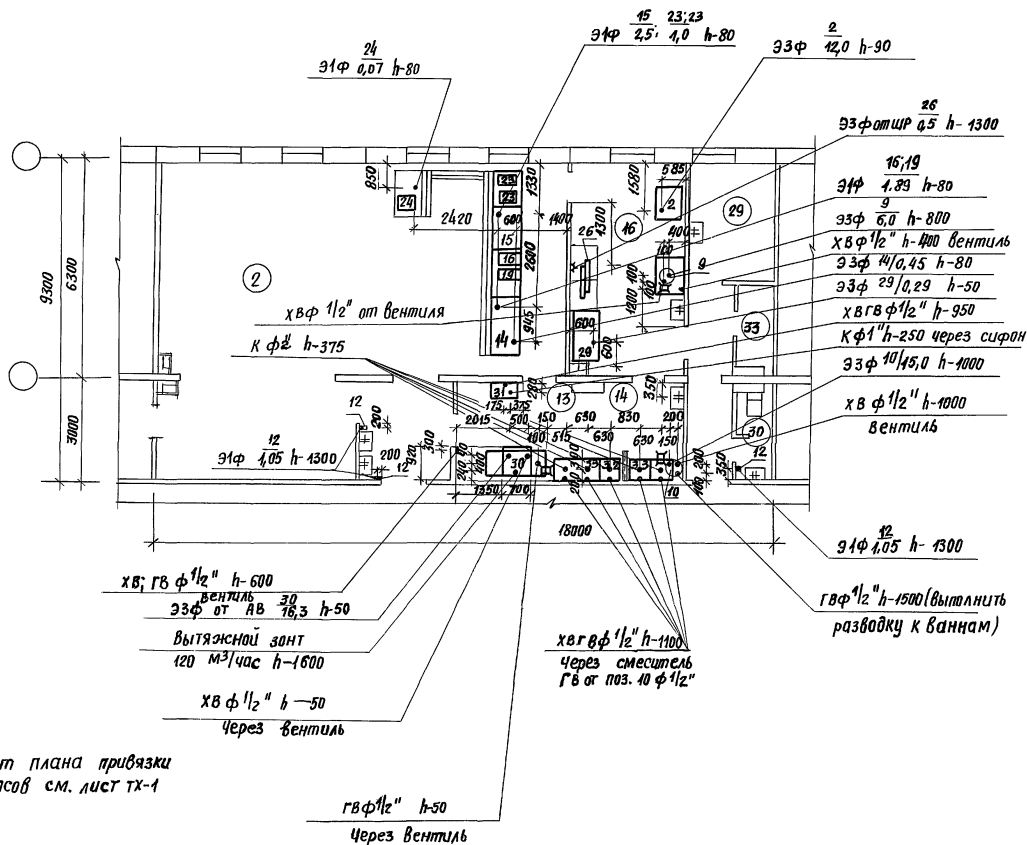
Фрагмент плана
привязки
вентилятора



Спецификацию технологического оборудования
см. листы ТХСО-1÷5

416-0-11.90			2-11ТХ		
Нач. отд.	Петрова	Иванова	Стрелова-раздаточная	Стадия	Лист
Гип. ав.	Иванова	Иванова	на 50 мест Ст. р. 50-1	Р	1
Рук. гр.	Иванова	Иванова	план с расстановкой и	2	2
Инжен.	Борматина	Борматина	привязкой технологического	Минторг СССР	
Н. контр.	Кулакова	Кулакова	оборудования. Фрагмент	ГИПРОТОРГ	
			плана привязки вентилято-	Москва	
			сов. Серия 135.		

24458-03 26



фрагмент плана привязки
вентиляторов см. лист ТХ-1

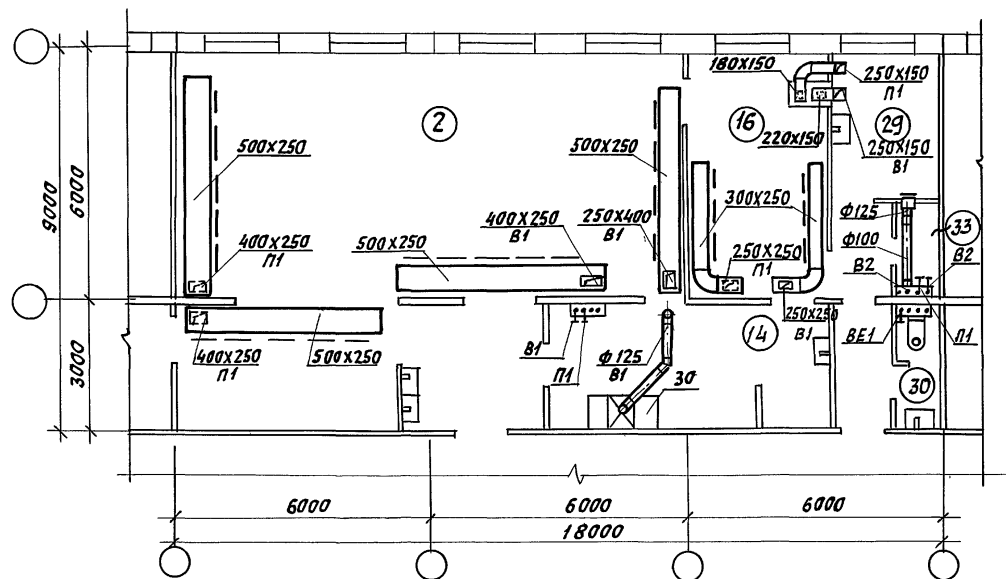
416-0-11.90

2-11ТХ

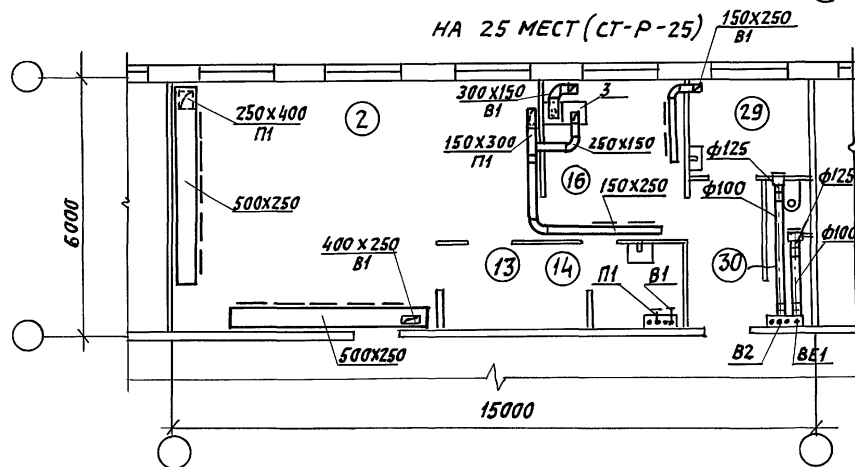
лист
2

24458-03 27

НА 50 МЕСТ (СТ-Р-50)



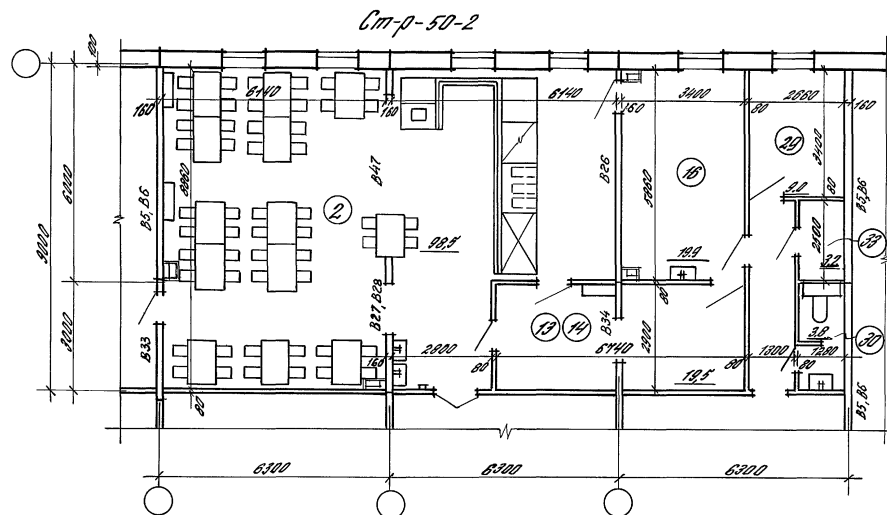
НА 25 МЕСТ (СТ-Р-25)



ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОМЕЩЕНИЙ СМ. ЛИСТ АР-2-02

ГИП	ЩЕРБОВА	ИЗВ.	416-0-11.90	2-120В
НАЧ.ОТД.	СТЕПАНОВ	ИЗВ.		
ГЛ. СПЕЦ.	ДОРОНИНА	ИЗВ.		
НАЧ.ГР.	ПОСТНОВ	ИЗВ.		
НАЧ.ГР.	ГРИШИНА	ИЗВ.		
ИНЖЕН.	НАЛЬНИЯ	ИЗВ.		
ИСП.	СУХОВА	ИЗВ.		
			СТОЛОВЫЕ РАЗДЯТОЧНЫЕ НА 25, 50 МЕСТ. СТ. Р. 25; СТ-Р-50. СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРЯНКТ ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАНЫ.	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
				САНТЕХНИИПРОЕКТ

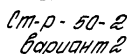
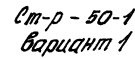
24458-03 28



вариант 2

1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
 2. Ключ для подбора планировочных элементов
 см. лист АР-2-01

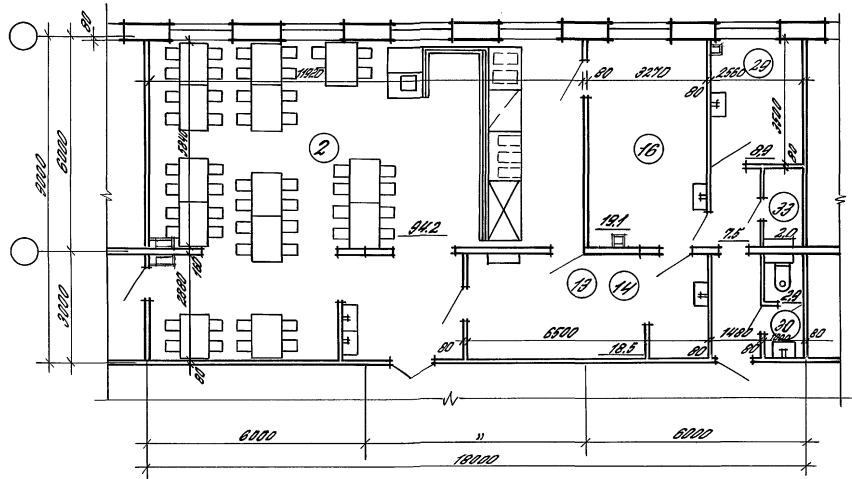
416-0-11.90				2-13АР		
Зав. отд.	Варкин	Б.С.		Столовая раздаточная на 50 мест (вариант 2. Серия 135)	Служб.	Лесот.
Н. контр.					Р	Л
Г.И.П.	Левина	В.В.			Л	Л
Г.И.П.	Смирнов	В.В.			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
Зав. эр.	Куликов	В.В.				
Арх. Шт.	Куликов	В.В.				



Экспликацию помещену с. лист АР-2-02

ТИП	ИЗМЕНЕНИЯ	416-0-14.90	Р-14 ОБ
КОМ. ЛИН.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	Установки: раздаточная на 50 мест ОП-50-1; ОП-50-2 вентиляторы: ДВ-135 вентиляторы. ПЛАН.	Установка
ПОСЛЕД.	КАПИТАЛЬ		1
КОМ. ЛИН.	ПОИСКА		1
КОМ. ЛИН.	ПОИСКА		САНТЕХНИКПРОЕКТ

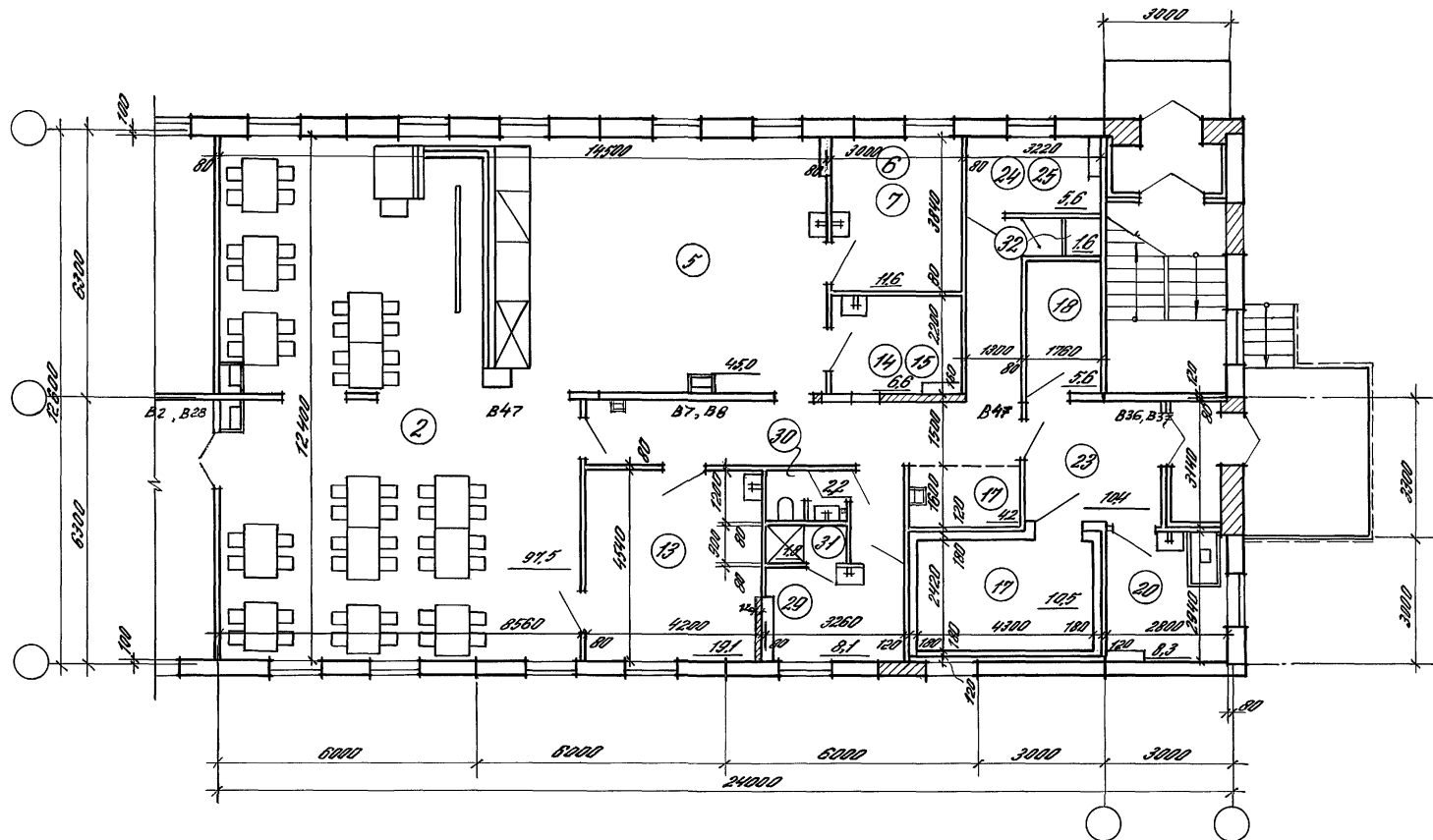
на 50 мест (ст.р-50)



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
 2. Ключ для подбора планировочных элементов
 см. лист АР-2-01

416-0-11.90		2-15.АР	
Эксп.пр.	Варшав	Сталовые-посиделоч- ные на 50 мест (Сборно-монолитн. вариант)	
А.контр.	Данил		
Г.пр.	Виноков		
Эк.р.	Куликов		
Арх.ш.с.	Куликов		
		Сталов	Лист
		Р	Л
		ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬ	

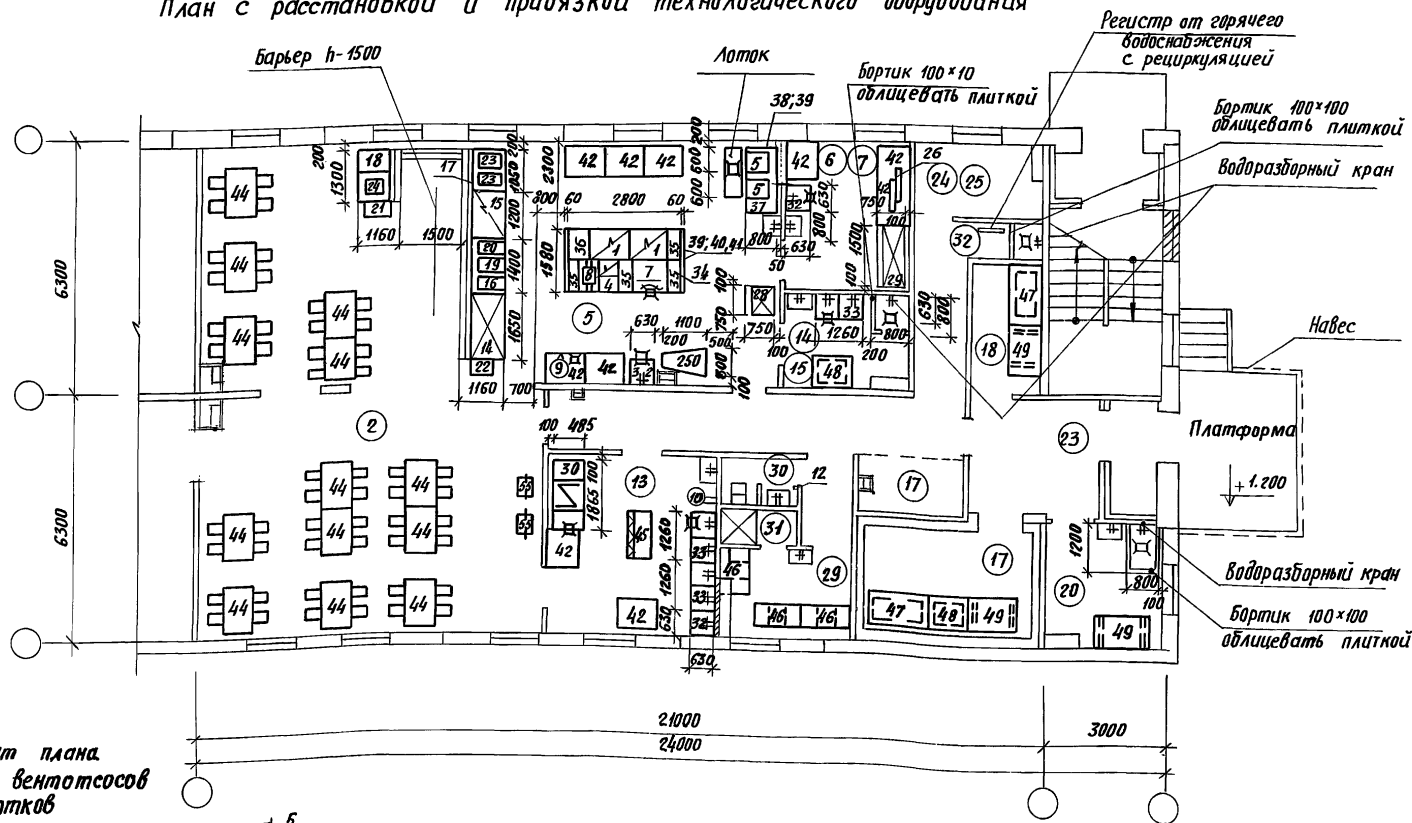
24458-03 31



1. Экспликацию помещений см. лист ДР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист ДР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, планы привязки подводов коммуникаций см. ТК-2-17
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

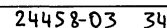
						416-0-11.90	2-16.90		
Зав. отд.	Валкин	Б.В.				Сталобла-доготовочная на 50 мест. Ст-2-50-1-1 (Вариант 1, серия 135)	Сталоб	Лист	Листов
Н. контр.	Г.И.П.	Лунин	В.П.				Р	1	1
Г.И.П.	Виноков	В.В.							
Зав. пр.	Куликов	В.В.							
Арх. инж.	Виноков	В.В.							
							ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования

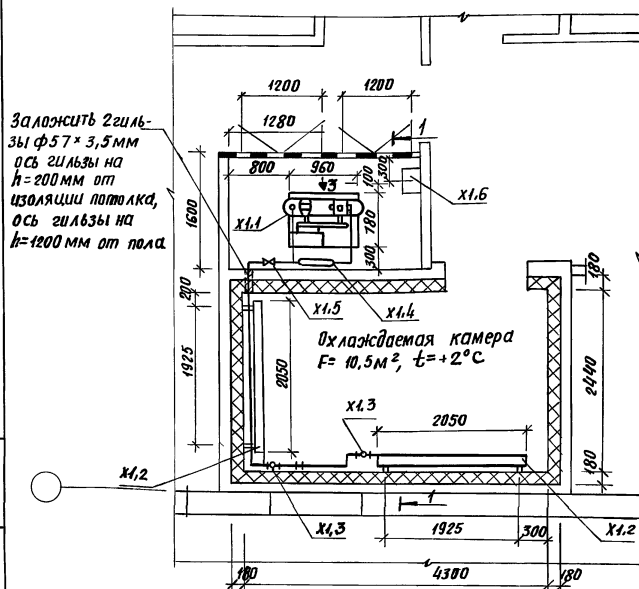


Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХ - 1 ÷ 5

416-0-11.90		2-17ТХ	
Над. отд.	Петрова	Столовая-догоготовочная на 50 мест. Ст-9-50-1. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования фрагмент плана привязки вентилососов и лотков. Серия 135	
Гип. ов.	Иванова		
Рук. гр.	Афанасьева		
Инж.сен.	Барматина		
Н. контр.	Кулакова		
Стация	Р	Лист	Листов
	1	1	2
Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва			



План охлаждаемой камеры

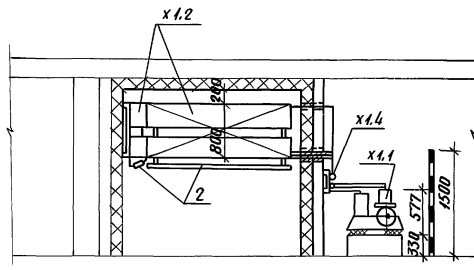


Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг	Примечание
X1	по „Мелитопольхолод-маш“	Холодильная машина МВВ4-1-2, в комплект			
		которой входит:	1	262	шт.
X4.1		Фреоновый компрессорно-конденсаторный агрегат ДВЗ-1-2 холодопроизводительностью 3000 ккал/ч с электродвигателем 4АХ902493, $N=2,2$ кВт	1	—	шт. доб. компл.
X4.2		Батарея ИРСН-18	4	—	—
X1.3		Терморегулирующий вентиль ТРВ-2М	2	—	—
X1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—
X1.5		Вентиль мембранный	1	—	—
X1.6		Щит управления ЩУ-1	1	—	—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали размером 2200 x 195 мм	2	1,9	шт.

		416-0-Н.90		2-18ХС	
Исполн.	Попкин	Д.Ф.	Столовая-договарочная на 60 мест Ст.-д-50-4-1 Серия 135 План охлаждаемой камеры	Лист	Листов
ГИИ	Товстук	Моб.-дл		Р 1	2
Инжен.	Запруд	Зав.-дл		Минторг СССР ГИПРОТОРГ	
Н. Кондр.	Товстук	Моб.-дл	г Москва		

Разрез 1-1



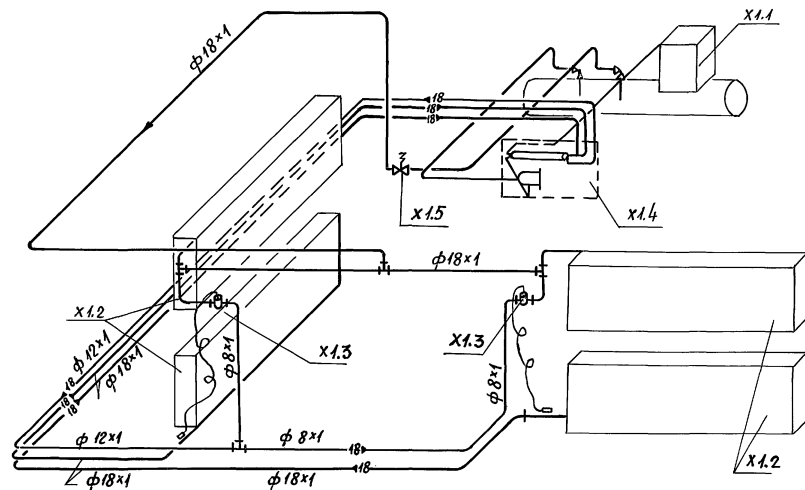
Электроснабжение²

Электропровод от силового щита к щиту управления ЩУ-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90Л4УЗ, $n=2.2$ кВт, проложить в полу, в трубе.

Выпуск на $h=500$ мм от пола 4 конца.

Щит управления устанавливается на $h=800$ мм от пола

Схема фреоновых трубопроводов

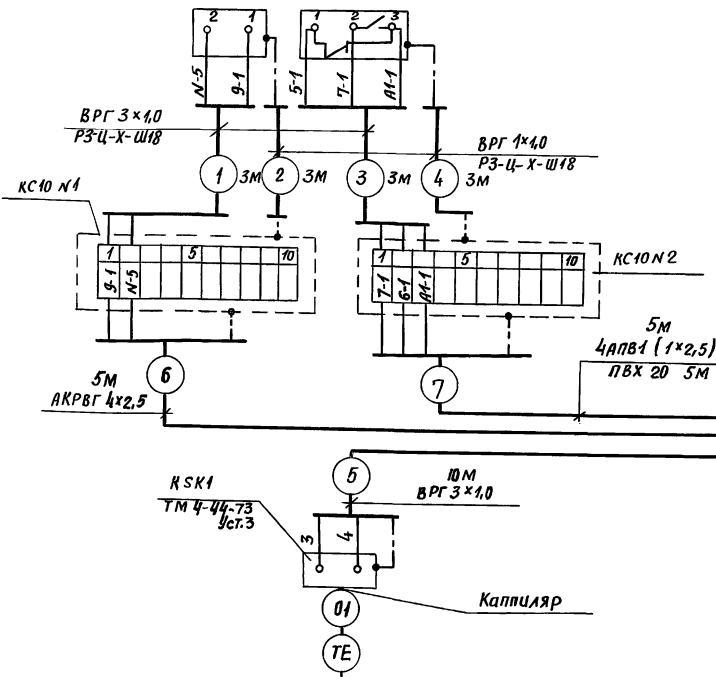


4/6-0-11.90

2-1ВХС

Лист
2

24458-03 36



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1х4,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГЗ 1х4,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКВРГ 4х2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ (1х2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба винилпластовая 20х4,5		
	ТУ 6-19-245-83	5	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш 18 ТУ 22-4044-77	16	м
	Коробка соединительная КСЮ ТУ 936.2568-83	2	шт
	Кронштейн КНЗ ТК4-467.81	1	шт.
	То же, К-З ТК4-3408-73	1	шт
	Бобышка БП4-М20х4,55 ТУ 36.1097-85	1	шт

1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВВ4-1-2
2. Щит управления, приборы и соленоидный вентиль поставляются комплектно с машиной

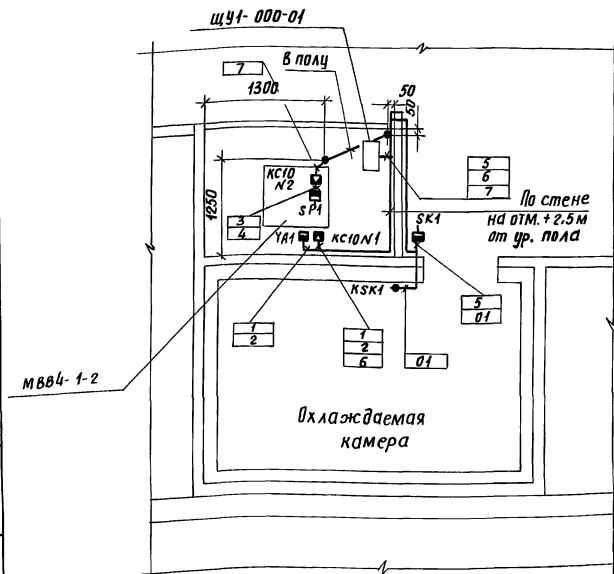


					416-0-11.90	2-19 АХС		
Нач. отд.	Фейгин	ф.и.о.			Столовая-доготовочная на 50 мест Ст-г-50-1 (серия 135) Холодильная машина М88У-1-2 Схема внешних проводок	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Зинь	ф.и.о.				Р	1	2
Зав. с.р.	Геров	ф.и.о.				минторг СССР		
Инжен.	Поршнева	ф.и.о.				ГИПРОТОРГ		
Н. контр.	Казакова	ф.и.о.				г. Москва		

ИНВ. №	подл. и дата	Взам. инв. №
--------	--------------	--------------

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения

М 1:50



1. Все металлические нетоковедущие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу, вывести на 200 мм. от уровня пола.
3. Блоки приборов $SK1$ в коридорах установить на высоте 2.5 м от уровня пола, а термобаллоны к $SK1$ - в камерах на высоте 2.6 м от уровня пола.
4. Схема внешних проводок - АХС-1

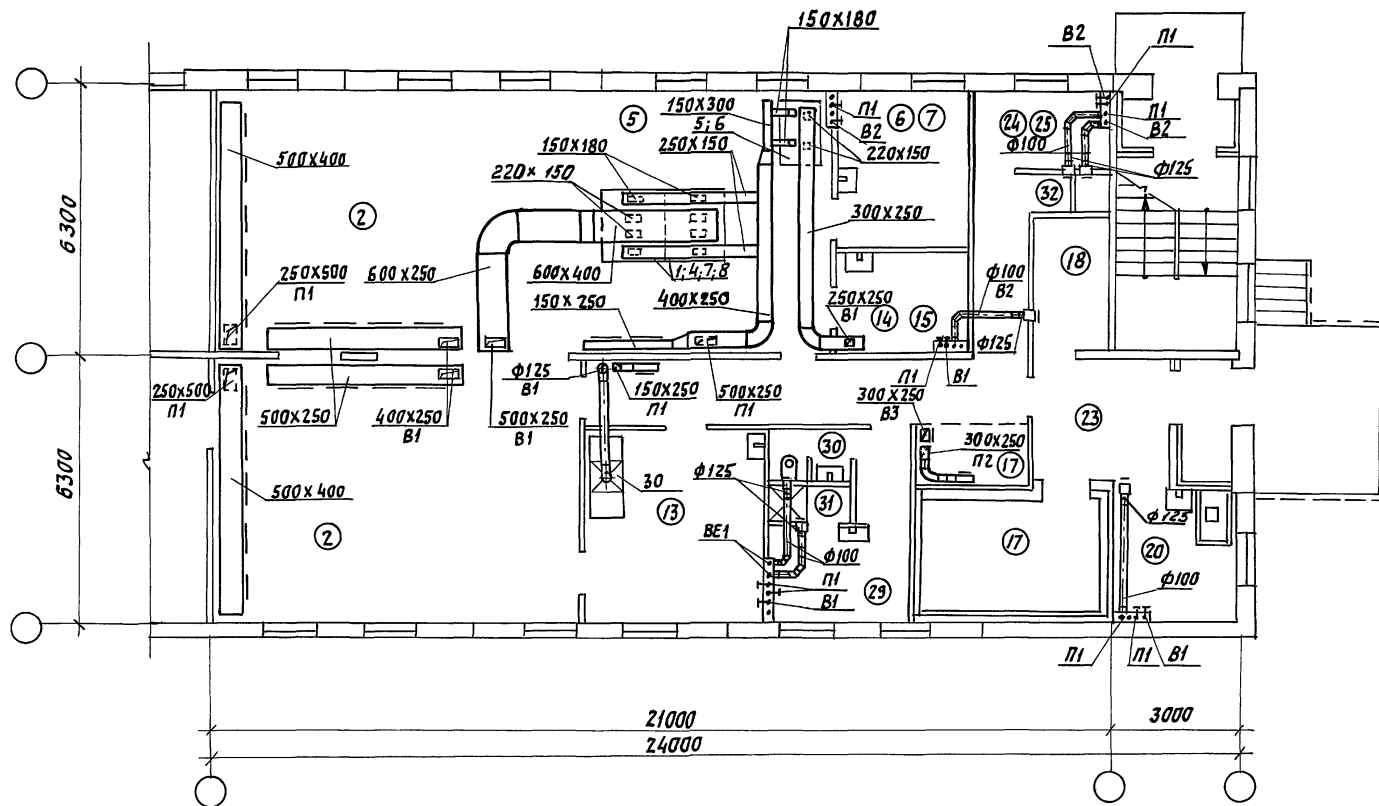
Циф. № подл. Подлин. дата. Взам. инв. №

416-0-11.90

2-19 АХС

Лист
2

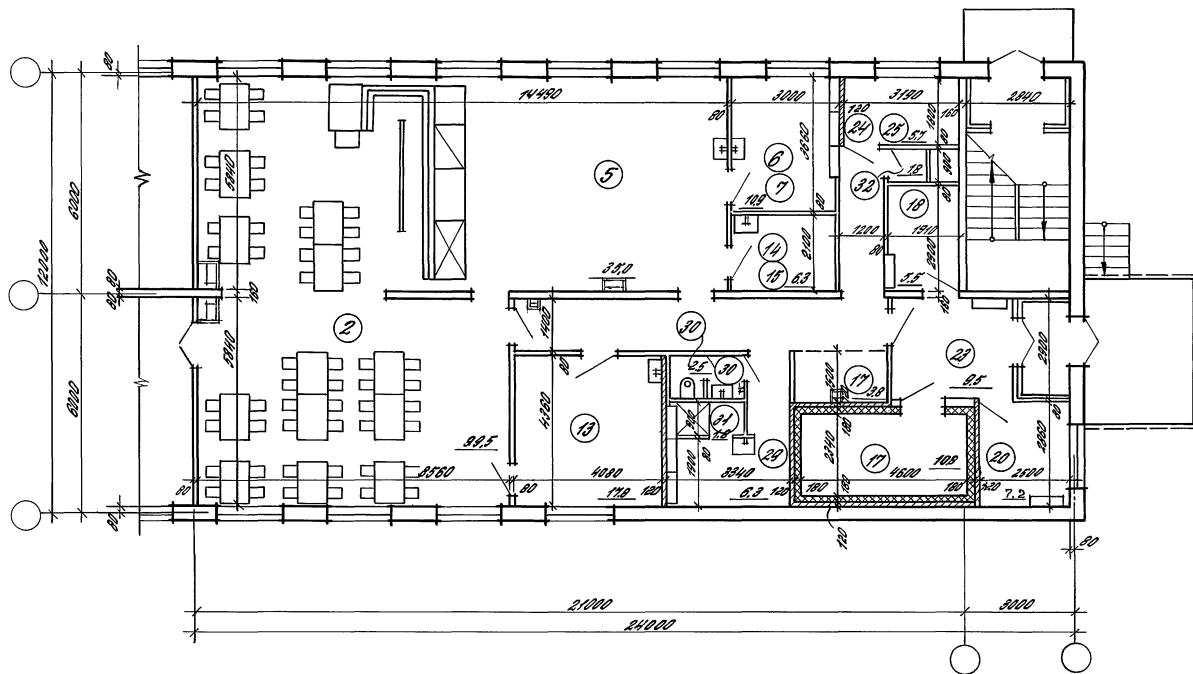
24458-03 38



Экспликация помещений см. лист АР-2-02

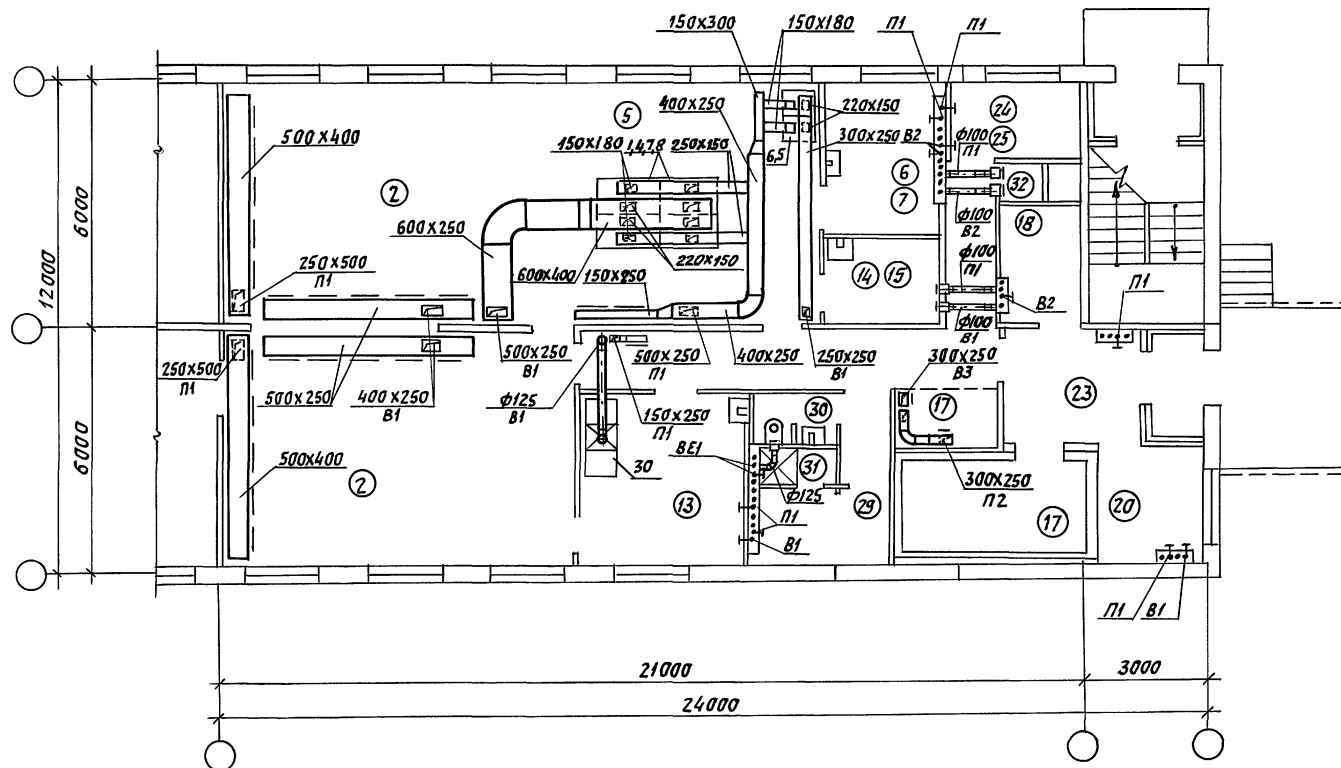
ГИП	ЩЕРБОВА	ЩЕРБОВА
НАЧ. ОТД.	СТЕПАНОВ	СТЕПАНОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОНИНА	КОРОНИНА
НАЧ. ГР.	ПОСТНОВ	ПОСТНОВ
НАЧ. ГР.	ГРИШНИНА	ГРИШНИНА
ИНЖ.	МАНЬИНА	МАНЬИНА
ЧЕРТЕЖИ	СУХОВА	СУХОВА

416-0-11.90		2-200В	
СТОЛОВАЯ ГОТОВОЧНАЯ НА 50 МЕСТ. СТ-9-50-1-1. (ВАРИАНТ 1, СЕРИЯ 135). ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАН.	СТАНДА	ЛИСТ	АНСТОВ
	Р	1	1
	САНТЕХНИИПРОЕКТ		



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02.
 2. Ключи для подбора планировочных элементов
 см. лист АР-2-01

Зад. отд.	Валюкин	416-0-14.90	2-21.90	
Н. контр.	Смирнов	Стальная	Левин	Литов
Г.И.П.	Смирнов	на 50 мест		
Г.И.П.	Смирнов	СТ-9-50-1		
Зад. отд.	Валюкин	(сторона - мемориальный вариант)	ЛИНИИПРОЕКТОРАНИИ	
Лит. отд.	Смирнов			



ГЧ/П	ЩЕРБОВА	Щерба	416-0-11.90	2-2208
Нач.отд.	Степанов	Степ	Столовая договорочная на 50 мест ст. 9-50-1 (сборно-молочный вариант). Вентиляция. Плян.	Стальная
Л.Спец.	Лавочкин	Лав		Лист
Нач.гр.	Постнов	Пост		Р
Нач.чл.	Гришнина	Гриш		1
Инжен.	Ильина	Иль		1
Чертежн.	Суховя	Сух	САНТЕХНИИПРОЕК	

Распреде- лительное устройство	Аппарат отклю- щения линии (вво- да): обозначение; тип; Знач. Я; расцепитель или плавкая встав- ка, Я	Условный ап- парат: обозначение; тип; Знач. Я; расцепитель или плавкая вставка, Я- уставка тепло- вого реле, Я	Кабели, провод				Труба		Электроприемник						
			Обозна- чение	Марка	Количество, условных и решение	Длина, м	Обозна- чение на плане	Длина, м	Обозна- чение	Руч- ный ком- п	Урас- ч. Ум Пуск Я	Наименование, тип, обозначение. Чертеж принципиаль- ной схемы			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4ШР пр 11- 3086- 2149 300/220В (начало)	АЗПБ ФУЗ 250 150	—	—	1	Н104	АПВ	3(1х70)+ +1х35	—	—	—	—	—	12,87	10,0	Ввод
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	АЕ 2044 63 10	—	РВ-4-208-10/220 10	1	4-Н1	АПВ	3(1х2)	36	4-П1.25	7	—	1	0,075	0,4	Коробчатый аппарат ОКА-1401
	—	—	—	2	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	2х РВ-4-20-8-10/220 10	1	2-Н1	АПВ	3(1х2)	15	2-П1.25	3	—	2	0,5	2,3	Электро- термостат ТЭ-25
	—	—	—	2	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	3х РВ-4-20-8-10/220 10	1	3-Н2	АПВ	3(1х2)	6	3-Т1 1.20	1	—	3	0,5	2,3	Электро- термостат ТЭ-26
	—	—	—	2	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	АЕ 2044 63 12,5	—	—	1	4-Н1	АПВ	3(1х2)	33	4-П1.2	8	—	4	2,5	11,6	Магнит МГЗ-84-01
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	АЕ 2044 63 10	—	5х РВ-4-20-8-10/220 10	1	5-Н1	АПВ	3(1х2)	21	5-П1.25	4	—	5	0,63	2,9	Магнит МП-1
—	—	—	—	2	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	6х РВ-4-20-8-10/220 10	1	6-Н1	АПВ	3(1х2)	6	6-Т1 1.20	1	—	6	1,26	5,8	Укор- тепловос ШТНЗ-1
—	—	—	—	2	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	АЕ 2046Б 63 20	—	—	1	8-Н1	АПВ	5(1х3)	60	8-П1.25	7	—	8	12,0	18,2	Линия электроуче- та ПЗ-0,51
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

* - Представляется комплектно с механизмом

416-0-1190			Р-233М		
Нач. отп.	Лесков	10.1	Исполнительная на 50 мест 4ШР. Принципиальная схема.	Исполн.	Лист
Нач. отп.	Рыжич	10.1		Р	1
Нач. отп.	Рыжич	10.1		Р	2
Зав. сек.	Сорокина	10.1		Р	1
Пров.	Ледяева	10.1		Р	1
Разраб.	Соловьева	10.1	Технический проект имени Ф.Ф. Якушевского Масштаб		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4 шп (пробол- жение)	РЕ 2046 Б 63 20	100 111	—	1	9-Н1	АПВ	5(1х3)	60	9-П1,25	7	9	120	18,2	Линия электро- ческая 13-0,31	
	РЕ 2044 63 25			1	10-Н1	АПВ	3(1х4)	24	10-П1,25	5	10	5,0	22,1	Скоброды С9-0,22	
	РЕ 2046 Б 63 20			1	11-Н1	АПВ	5(1х3)	60	11-П1,25	7	11	12,0	18,2	Шкоп жарочный УЖ9-0,85	
	РЕ 2046 Б 63 12,5			1	12-Н1	АПВ	5(1х2)	60	12-П1,25	7	12	7,5	14,6	Аппарат паровароч- ный АП9-0,23	
	РЕ 2046 Б 63 16			1	13-Н1	АПВ	5(1х2)	70	13-П1,25	11	13	9,45	14,7	Устройства электрочес- кие барачные УЗВ-60 м	
	РЕ 2046 Б 63 16			1	14-Н1	АПВ	5(1х2)	65	14-П1,25	10	14	9,45	14,7	Устройства электрочес- кие барачные УЗВ-60 м	
	РЕ 2046 Б 63 12,5													Резерв	
	РЕ 2046 Б 63 16													Резерв	
	РЕ 2044 63 12,5													Резерв	
	РЕ 2044 63 20													Резерв	

Потребность кабелей и
проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
1х2 - 380	3/2
1х3 - 380	180
1х4 - 380	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	78

Над. № проекта, дата и время

115-0-11.90

2-233М

лист
2

- * - Приспособляется комплектно с механизмом
- ** - Встроен в механизм

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина м.
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	42

24458-03 44

[illegible]

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Учело и решение ЖИЛ, напряжений	Марка
	АЛВ
1х2-380	246

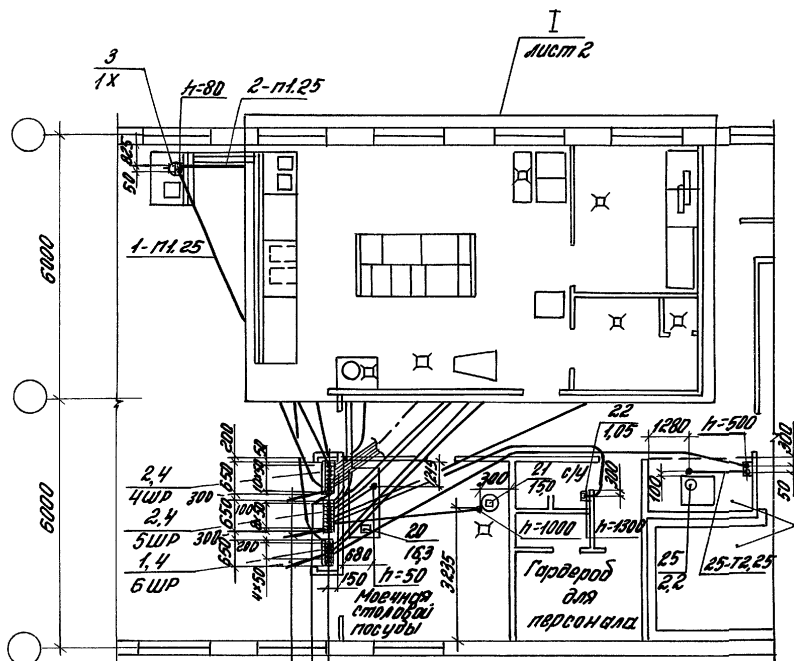
Потребность труд

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	3
25С	25	42

- * - Поставляется комплектно с механизмом
- ** - Встроен в механизм

Дир. отд.	Левков	Левков	10.50	416-0-11 90	2-253М
Н. комп.	Ткачев	Ткачев		(подпись) разработ- ная на 50 мест 6 ш. Пунктирно-по- ная схема	(подпись) Лист 1 ТЭМПИЛЭЛЕКТРОПРОЕКТ имени Ф.Е. Якушевского ПИЛЭЛЭ
И. спец.	Рохлин	Рохлин			
Зав. отд.	Ворожко	Ворожко			
Проб.	Леденев	Леденев			
Разраб.	Павлова	Павлова			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------



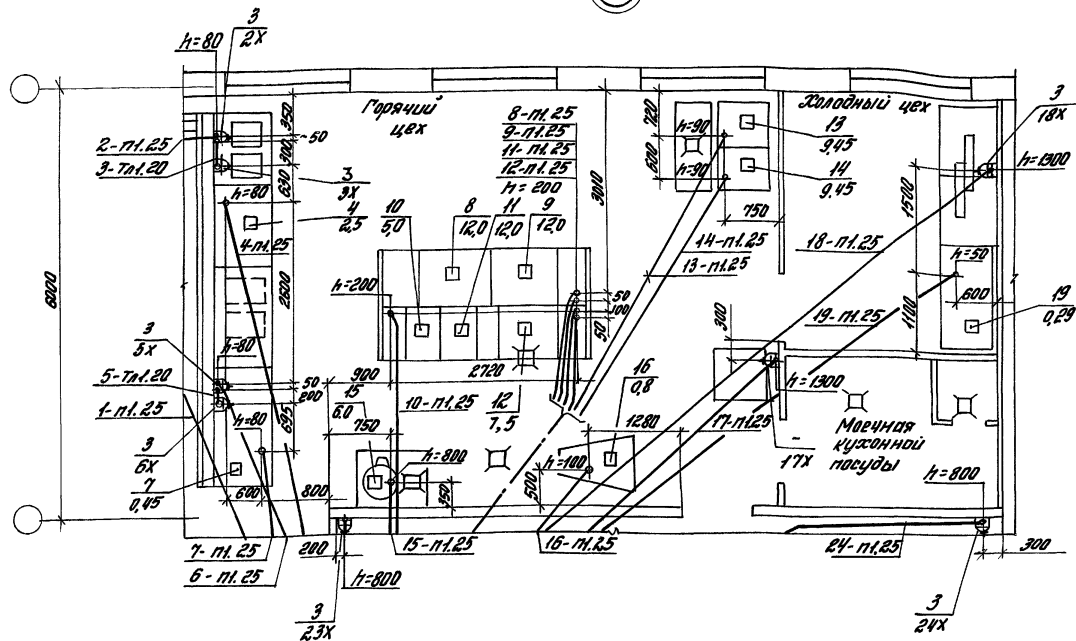
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Пункт распределительный			
1		ПРН-3046-2143	1		
2		ПРН-3086-2143	2		
3		Коробка КР2-10УХЛН с розеткой			
4		РШ-Ц-20-8-10/220 Профиль эл.тотый К23942	8		УСД, НПО, Электро монтаж
5		Комплект ВГ2242	3		
6		Труба легкая А-М-20х2,5	1		
		ГОСТ 3262-75	16м		

Охлаждаемая камера

Данный лист рассматривать совместно с листом 2

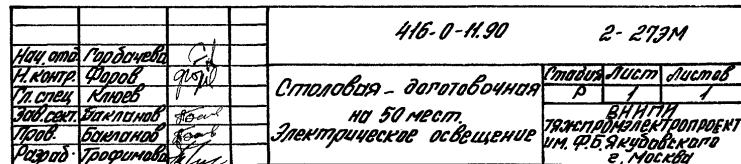
23 - п.1.25	15 - п.1.25
16 - п.1.25	18 - п.1.25
20 - п.1.25	24 - п.1.25
22 - п.1.25	21 - п.1.25
Н105	Н106
Т - п.1.25	17 - п.1.25
19 - п.1.25	25 - п.1.25
Н104	

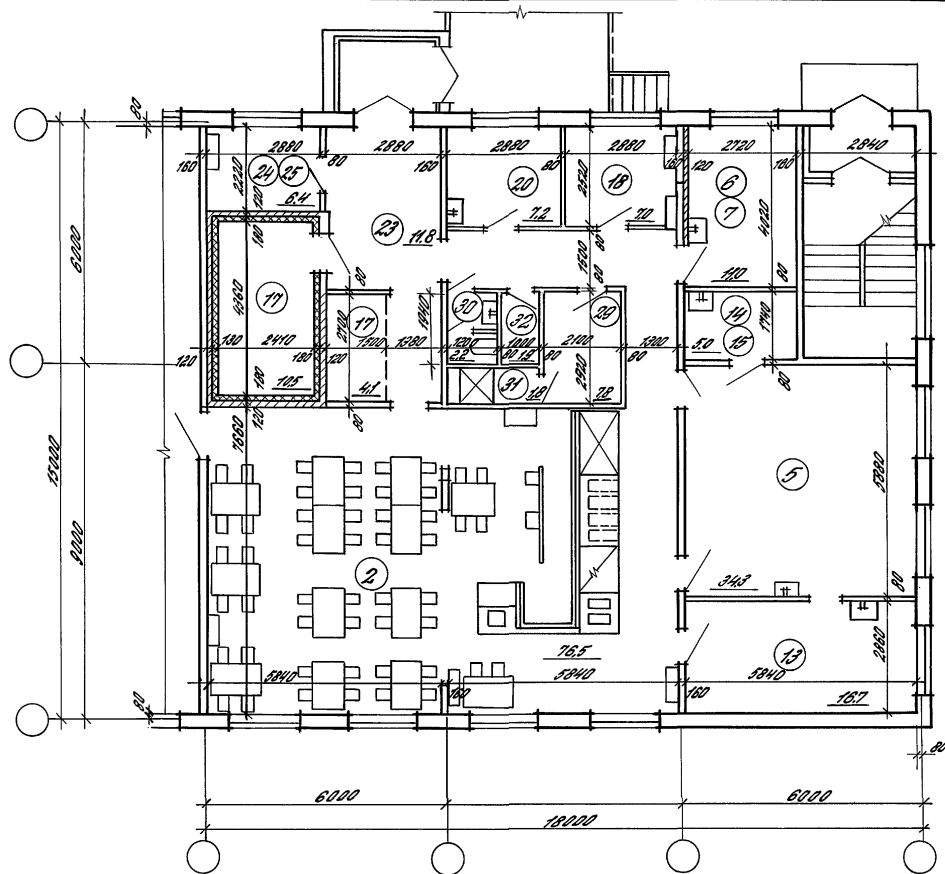
416-0-Н.90 2-253М			
Нач. отс.	Лесков	Генерал	Генерал
Н.контр.	Генерал	Генерал	Генерал
П.контр.	Генерал	Генерал	Генерал
Заб. тех.	Генерал	Генерал	Генерал
Прод.	Генерал	Генерал	Генерал
Разработ.	Генерал	Генерал	Генерал



1. Трубы проложить по утрамбованному
грунту или черновому полу до устройства
чистого пола.
2. Концы труб, кроме указанных на чертеже,
вывести на 200 мм, а под распределительными
пунктами на 100 мм над уровнем чистого
пола.

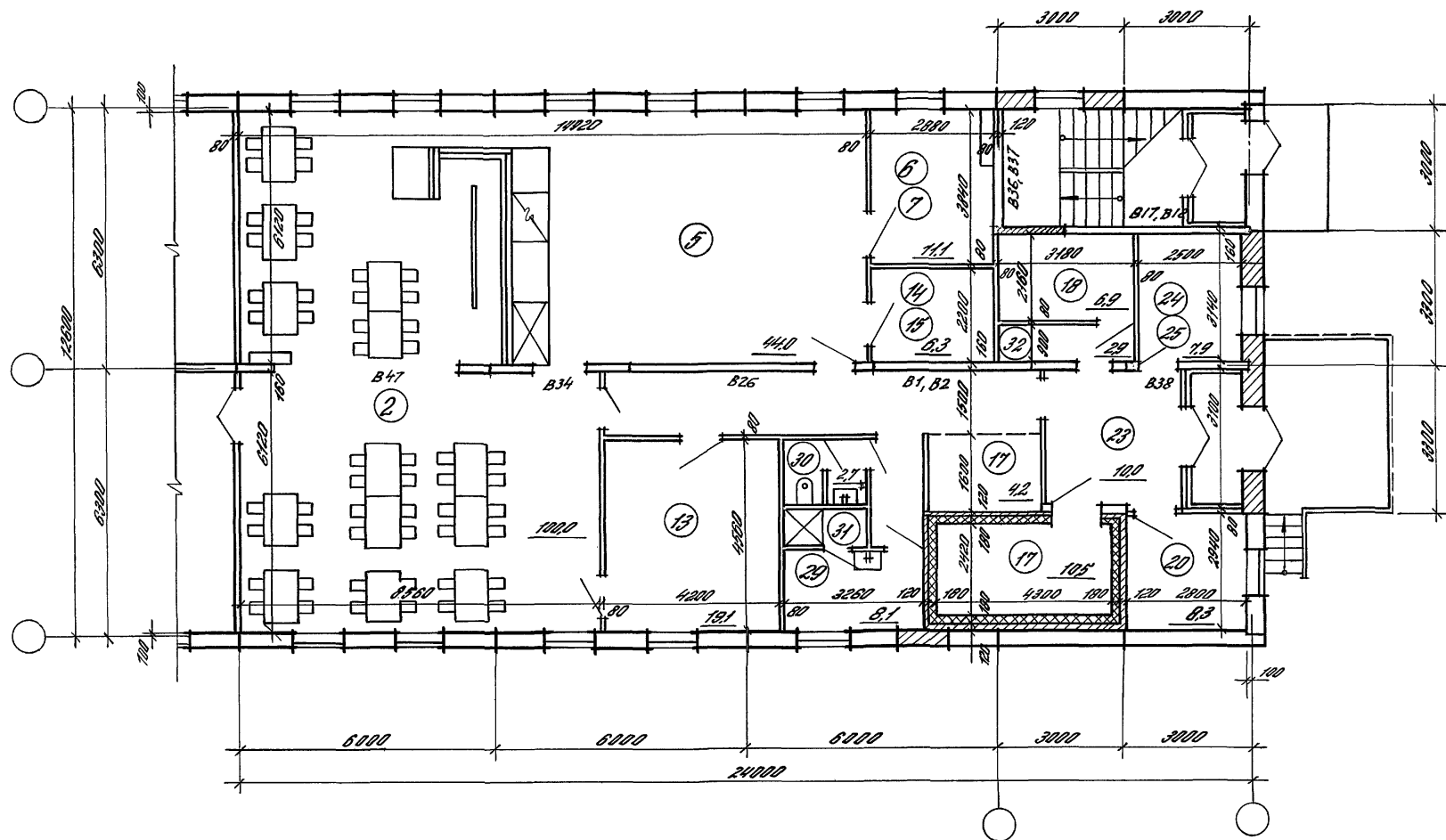
3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и их заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.





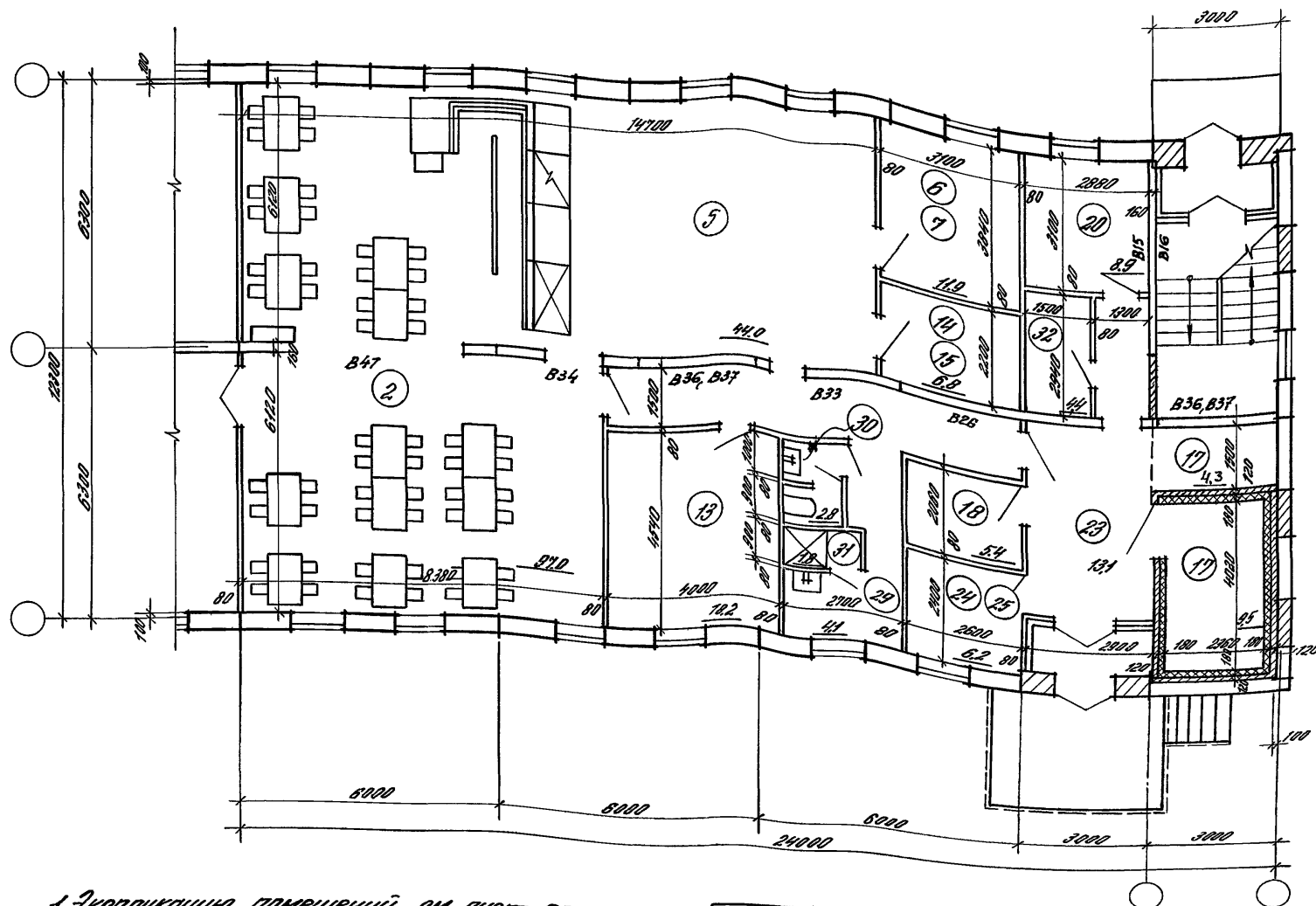
1. Экспликация помещений в.м. лист АД-2-02
 2. Ключ для подбора плитировочных элементов
 в.м. лист АД-2-01

Зав. отд.	Валкин		416-0-11.90	2-28 АД
Н.конт.				
ГМП	Смирнов		Столовая двухэтажная на 30 мест СТ-9-30-2 (сборно-монолитн. вариант)	Стая Р
П.пр.	Ленин			Лист
П.пр.	Куликов			Лист
П.пр.	Куликов			Лист
П.пр.	Куликов		ЦНИИПРОМСТРОИ	



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для поддержки планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок помещений внутренних стен см. документ

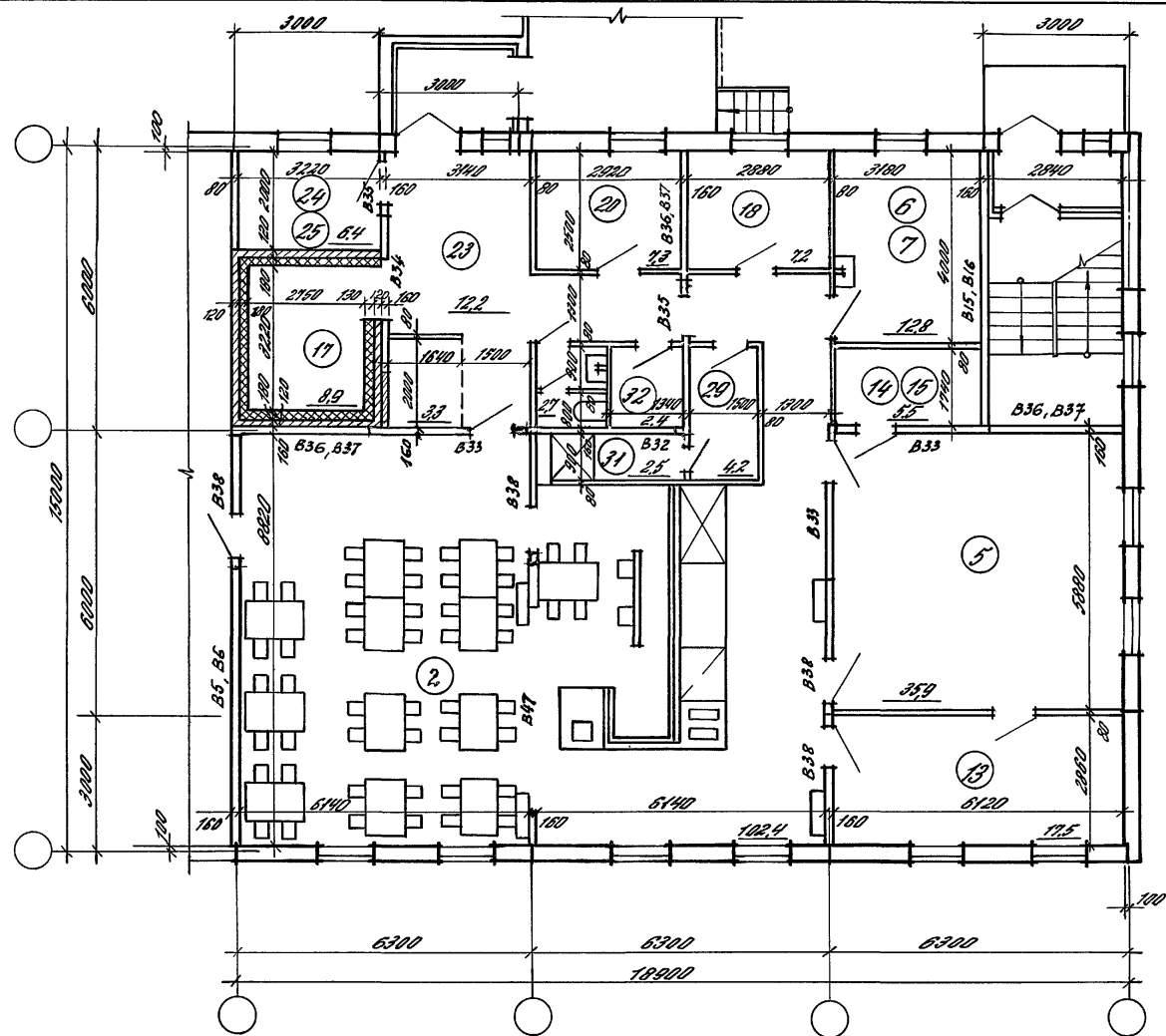
416-0-11.90				2-29.90		
Зав. отд.	Волкин			Столовая - доготовочная на 50 мест. Ст-д-50-1-2 (вариант 2, серия 135)	Стенда	Лист
Н. конт.					Р	1
ГМП	Ланда					1
ГМП	Смирнов				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
Зав. ар.	Григорьев					
Арх. шт.	Куликова					



1. Экспликацию помещений см. лист АД-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АД-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

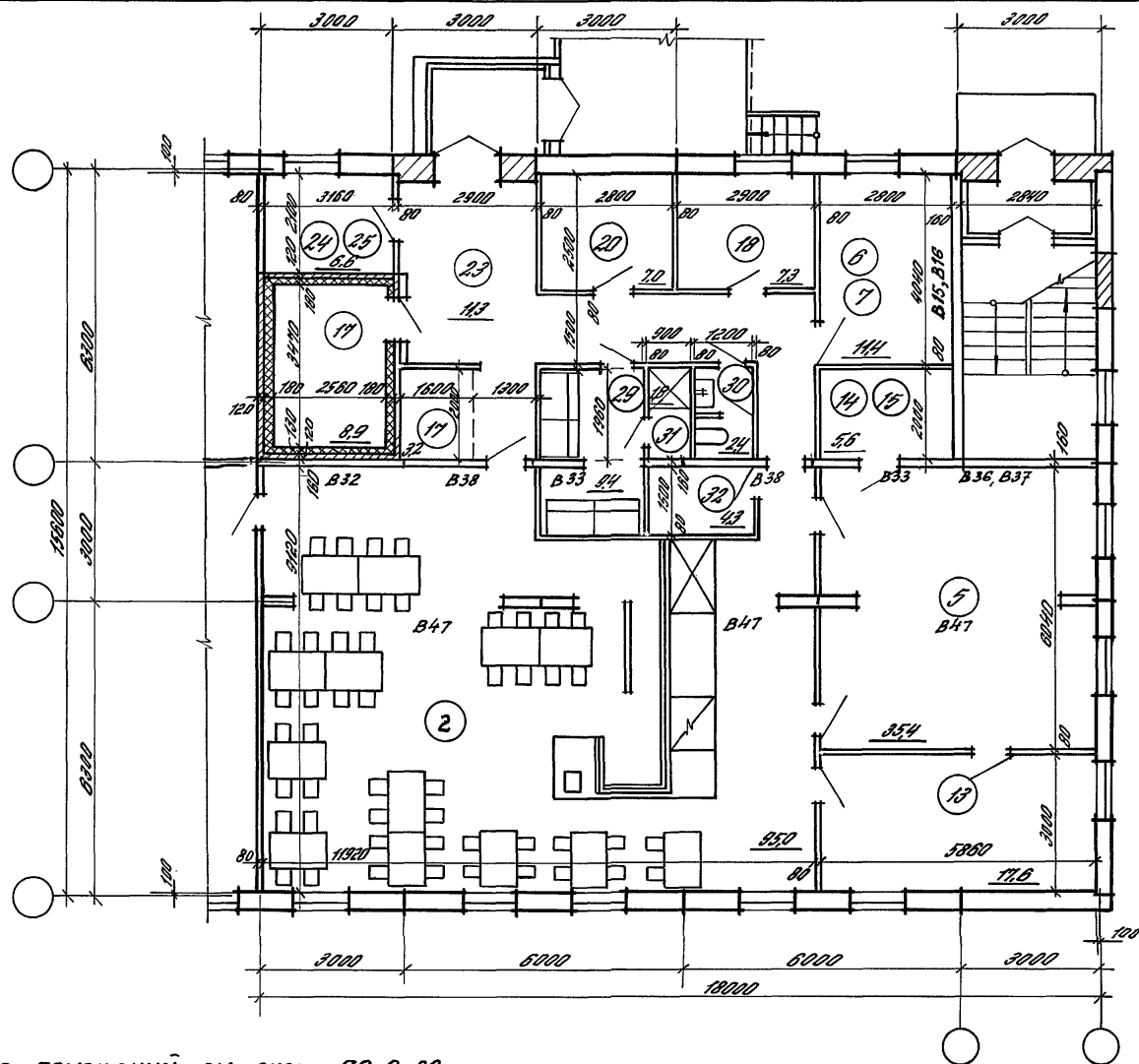
				416-0-11.90	2-30.90			
Зав. отд.	Воронин			Столובה-Волотковича на 50 метр Ст-9-50-1-3 (Вариант 3, серия 126)	Старый р	Линия 1	Поселок 1	ЦЕНТРОПРОМСТРОИ
Н.Колыта	Ленда							
Григ	Смирнов							
Григ	Кудрявцев							
Зав. гр.	Кудрявцев							
Вос. М.	Куликов							

24458-03 51



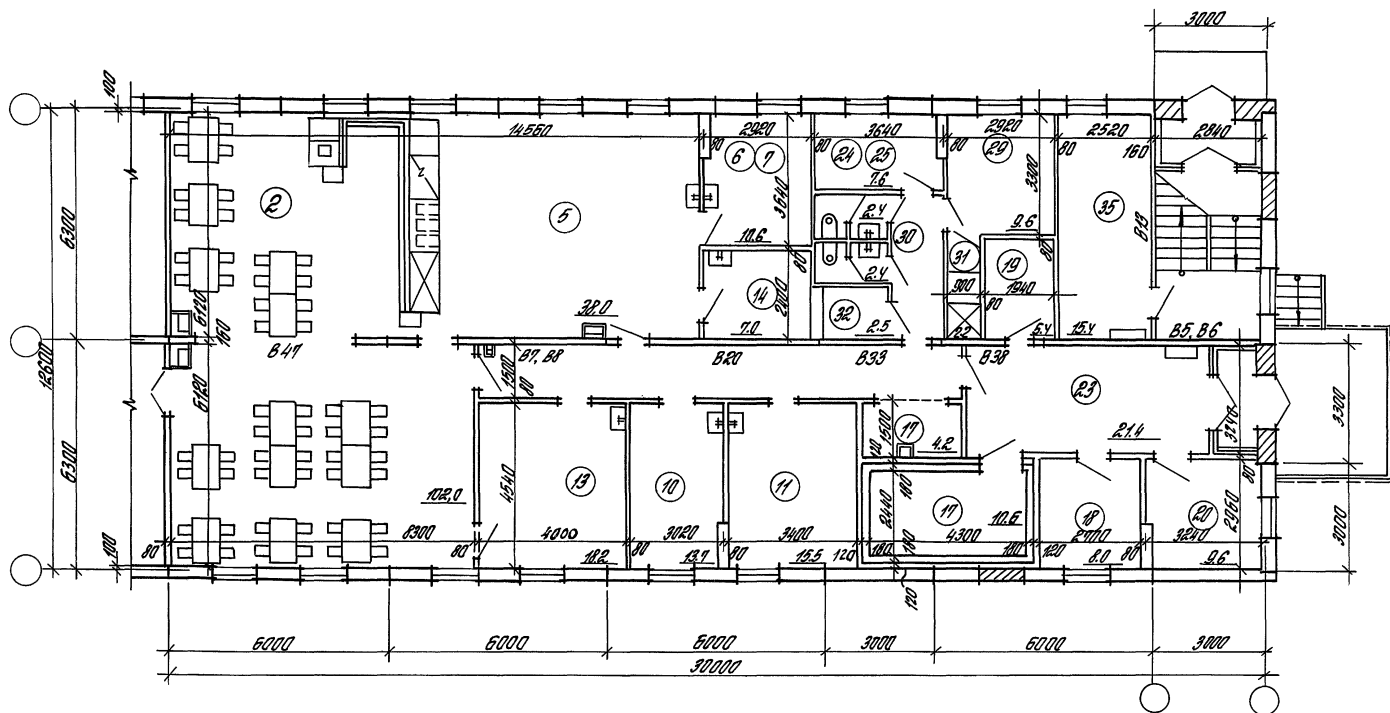
1. Аксонометрию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключи для подбора планировочных элементов
см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен
см. документ

416-0-11.90		2-31 АР	
Зав. отд.	Вилкин	Стальной	Лист
Н. контр.		Р	1
ГВП	Лонда	Лист	1
ГВП	Смирнов	Лист	1
Зав. отд.	Куликов	ЦИНИПРОМЗДАНИЙ	
Арх. тех.	Куликова		
Столовая		доготовочная на 50 мест	
		67-9-50-2-1 (вариант 1)	
		(серия 135)	



1. Экспликацию помещений см. лист ЯР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист ЯР-2-04
3. Расшифровку условных марок панелей внутренние стен см. документ

				416-0-11.90			2-32 ЯР		
Завед.	Варкин	Варкин		Столовая двухэтажная на 50 мест Ст-д-50-2-2. (Вариант 2) Серия 135			Стация	Лист	Листов
Н. контр.							Р	Т	Т
ГМП	Линия	Линия					УНИПРОМЗАДАНИЙ		
Зав. гр.	Смирнов	Смирнов							
Арх. эк.	Климова	Климова							
Арх. тех.	Климова	Климова							



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

2. Ключ для подбора планировочных элементов

см. лист АР-2-01

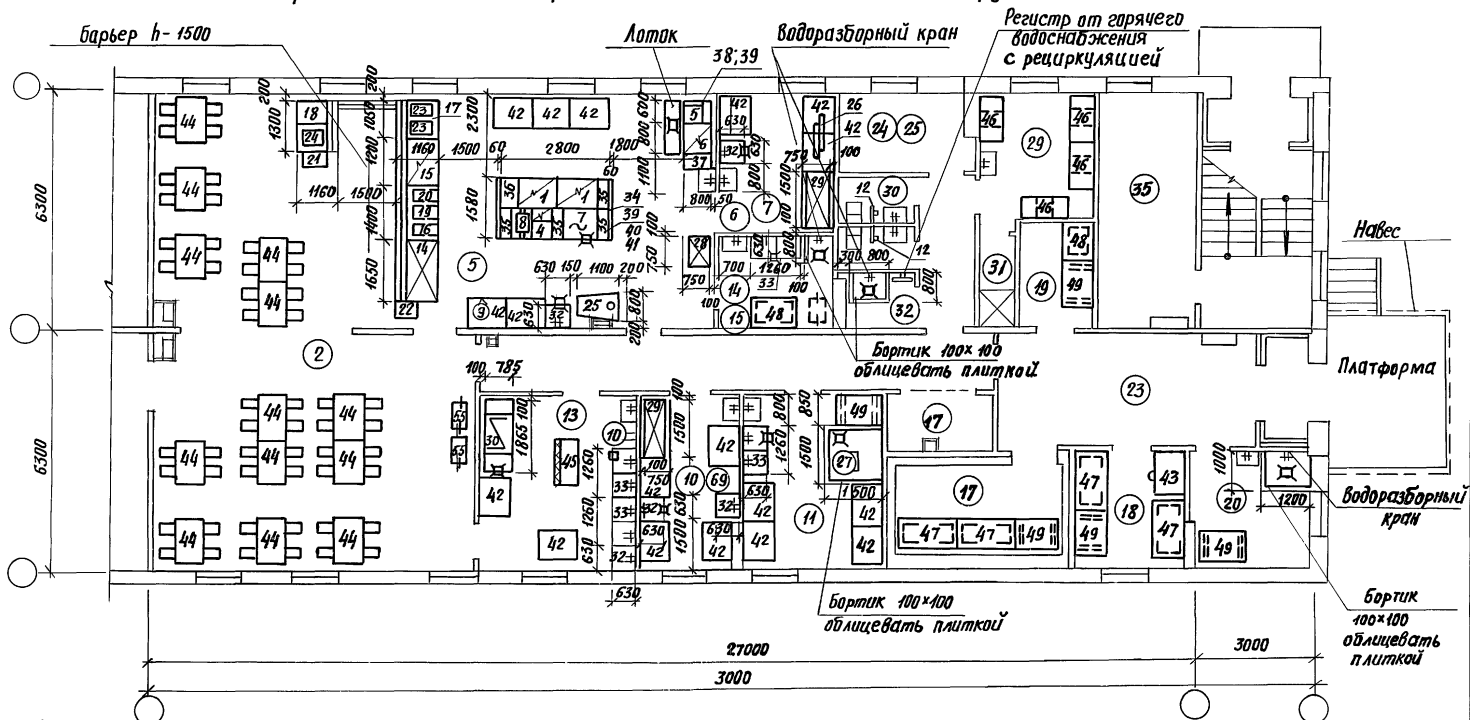
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, планы привязки подборок коммуникаций см. ТК-2-34

4. Расшировку условных марок панелей внутренних стен см. документ

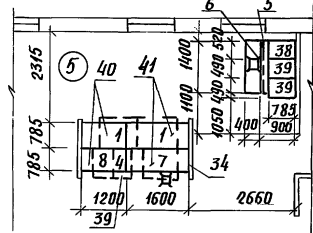
Зав. отд.	Валкин			416-0-11.90	2-33АР
Нач. отд.	Иванов				
Инж.	Ленков				
Инж. спец.	Иванов				
Зав. пр.	Куликова				
Инж. эк.	Куликова				
Столовая на сырье на 50 мест Ст.-с. 50 Серия 135				Столовая	Листов
				Р	Листов
				ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ	

24458-03 54

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



Фрагмент плана привязки
вентилососов и лотков



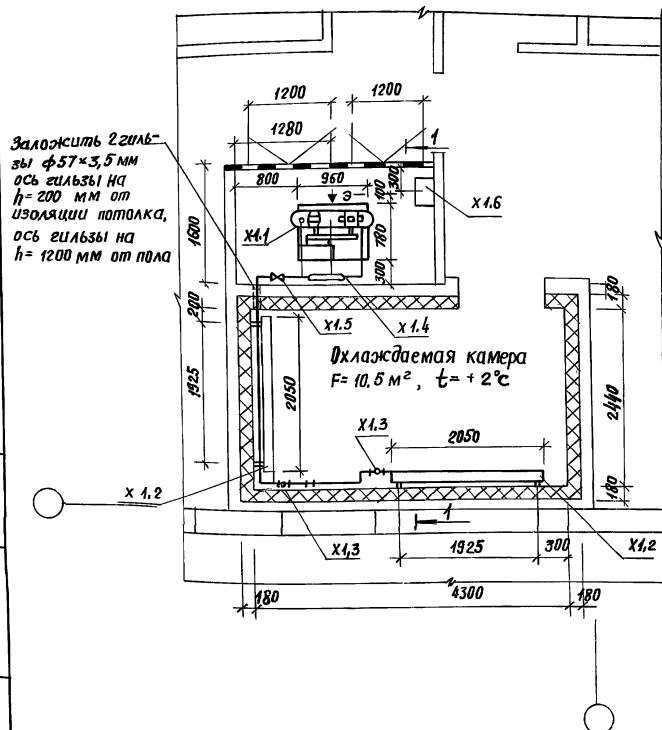
Спецификация технологи-
ческого оборудования см.
листы ТХСО-1 ÷ 5

			416-0-11.90		2-34ТХ	
Нач.отд.	Петрова	Шульц	Столовая на сырье на 50 мест. Ст-С-50. План с расстановкой и привяз- кой технологического оборудова- ния. Фрагмент плана привязки вентилососов и лотков. Серия 435	Стдия	лист	листов
Гип.ов.	Иванова	Шульц		Д	1	2
Рук.гр.	Афанасьева	Шульц		Минторг СССР		
Инжен.	Барматина	Шульц		ГИПРОТОРГ		
Н.контр.	Кулакова	Шульц		Москва		

24458-03 55

Спецификация

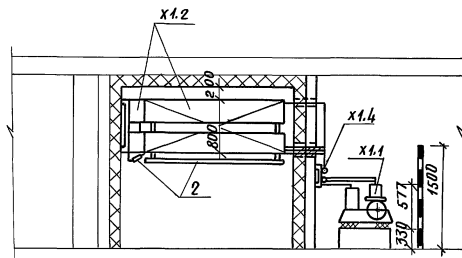
План охлаждаемой камеры



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
X1	п/п „ Мелитопольхолод - маш"	Холодильная машина			
		МВВ4-1-2, в комплект.			
		которой входит:	1	262	шт.
X1.1		Фреоновый компрессор - но - конденсаторный			
		перегид АВЗ-1-2 холо-			
		допроизводительностью			
		3000 ккал/ч с электро-			
		двигателем 4АХ902 493,			
		№ 2, 2 кВт	1	—	шт. в компл.
X1.2		Батарея ЦРСН-18	4	—	—
X1.3		Терморегулирующий			
		вентиль ТРВ-2М	2	—	—
X1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—
X1.5		Вентиль мембранный	1	—	—
X1.6		Щит управления ЩУ-1	1	—	—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали			
		размером 2200×195 мм	2	1,9	шт.

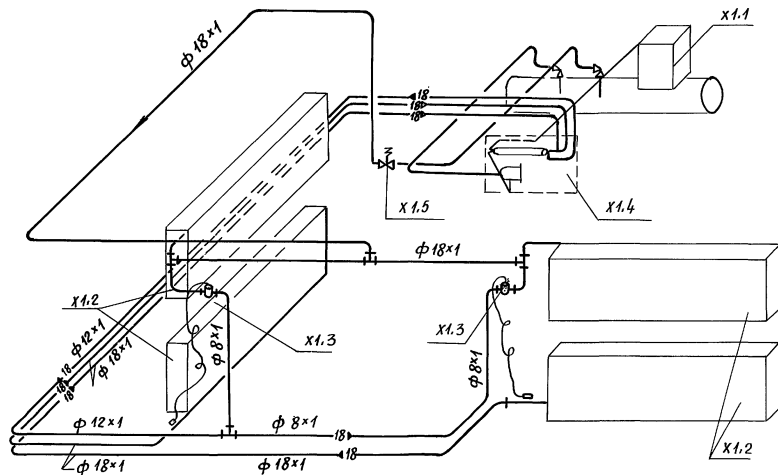
				4/6-О-11.90	2-35ХС
Начальник	Попкин	Писарев		Сталовая на сырье на 50 мест СТ-С-50	Стальная
Инженер	Заларий	Заларий		Серия 435	Лист 1
В. контр.	Товстик	Товстик		План охлаждаемой камеры	Лист 2
					Минторг СССР
					ГИПРОТОРГ
					г. Москва

Схема фреоновых трубопроводов

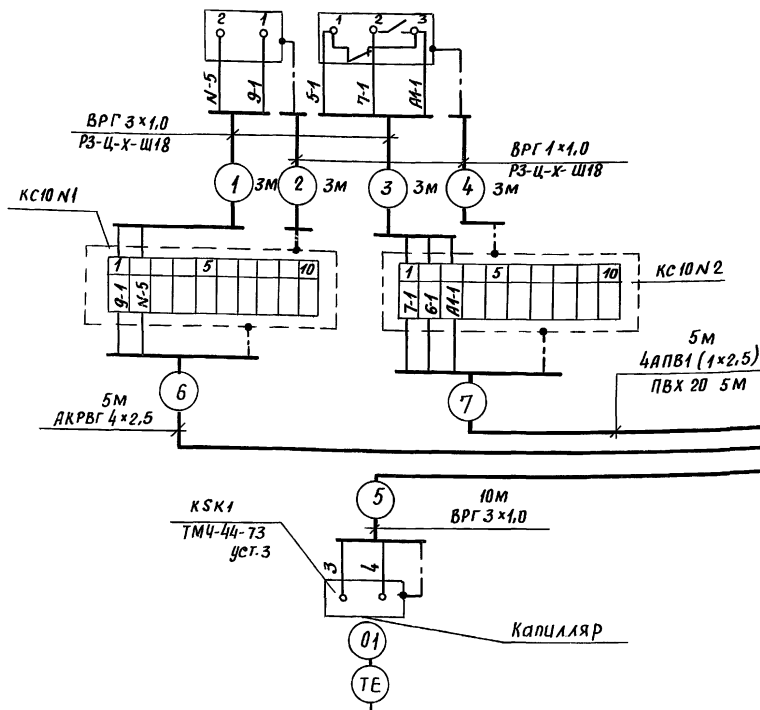
Электроснабжение $\frac{Э}{V}$

Электровывод от силового щита к щиту управления щу-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90У443, $n=2,2\text{кВт}$, проложить в полу, в трубе. выпуск на $h=500\text{мм}$ от пола 4 конца.

Щит управления устанавливается
на $h = 800$ мм от пола

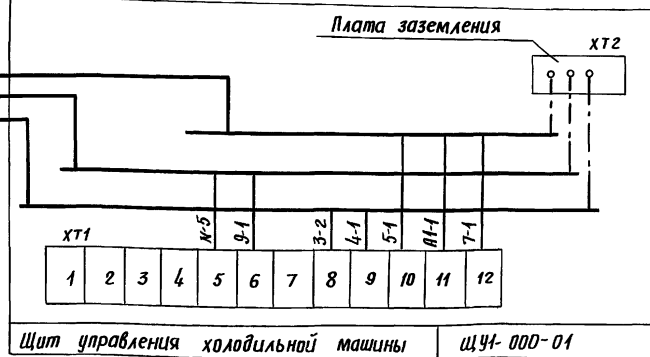


Наименование параметра и место отбора импульса	Соленоидный вентиль на линии оттайки	Реле давления хладагента
Позиция	УА1	SP1



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1х1,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГ 3х1,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКРВГ4х2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ1 (1х2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба винипластовая 20х1,5		
	ТУ 6-19-215-23	5	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш18 ТУ 22-4044-77	15	м
	Коробка соединительная КСЮ ТУ 36.2568-83	2	шт.
	Кронштейн КПЗ ТК4-467.81	1	шт.
	То же, КЗ ТК4-3408-73	1	шт.
	Бобышка БП4-М20х1,5-55 ТУ 36.1097-85	1	шт.

1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВ84-1-2.
2. Щит управления приборы и соленоидный, вентиль поставляются комплектно с машиной машиной



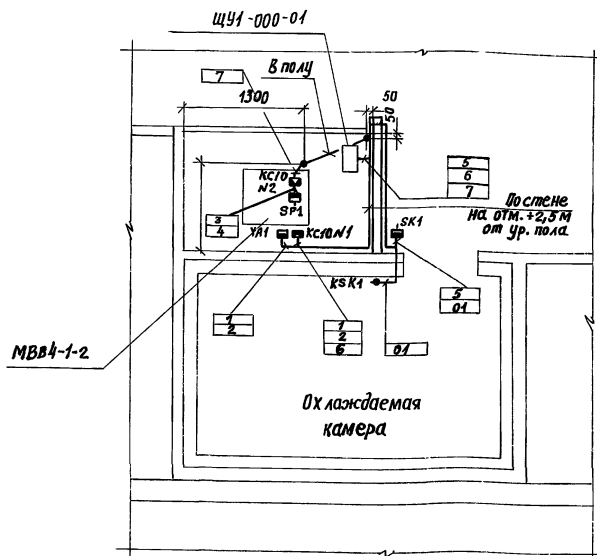
инв. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Позиция	K SK1
Обозначение чертежа установки	Применительно ТМЧ-52-73, 91 с заменой вольфры 60М 36 × 1,5 на БП1-М20-55
Наименование параметра и место отбора импульса	Температура воздуха
	Термобаллон на стене
	камера N

				416-0-11.90	2-36 АХС
Нач. отд.	Фейзин	фм		Столовая сырье	Стадия
Г. спец.	Зинд	м		на 50 мест Ст- С-50 Серия 135	Лист
Заб. гр.	Герод	м		Холодильная машина	Листов
Инжен.	Поршнева	с		М 884-2	Р
Н. контр.	Казакова	с		Схема внешних проводов	1
					2
					Минторг СССР
					ГИПРОТОРГ
					г. Москва

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения

М 1:50



1. Все металлические неизолирующие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу вывести на 200 мм от уровня пола.
3. Блоки приборов SK1 в коридорах установить на высоте 2,5 м от уровня пола, а термобаллоны К SK1 - в камерах на высоте 2,6 м. от уровня пола.
4. Схема внешних проводок - АХС-1

Шифр, №, год, Подп. и дата, Взам. шифр

416-0-11.90

2-36 АХС

Лист

2

24458-03 60

Спецификация оборудования

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель	Тип, марка оборудова- ния, обозна- чение доку- мента и опросный лист	Единица изме- рения	Количество		Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудова- ния (кг)
				Стоимость оборудова- ния без на- кладных	Стоимость на складе на момент		
1	2	3	4	5	6	7	8
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком						
1	Холодильная машина холодопроизводительностью 3,6 кВт (3000 ккал/час с электродвигателем 4А 90Л 4УЗ мощностью 2,2 кВт с комплектом оборудования ТУ 25-73-344-77. Касимовский завод холодаш и завод Искра г. Москва	МВБ4-1-2	компл.	1	1	1000	262
2	Термометр складской -10/-60 цена деления 10 Клинский термометровый завод ТУ 25-11-553-73	ГСТ 9177-74	шт.	1	1	0,43	—
3	Трубопровод из медных труб М16×1 Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ГСТ 617-72	м	10	10	—	0,475
4	Поддон металлический размером 2200 × 195 мм		шт.	2	2	—	1,9
5	Щит деревянный, обитый оцинкованной сталью, размером 2200 × 800 × 20 мм		шт.	2	2	—	—
6	Сталь сортовая угловая 25×25×3	ГСТ 8509-72	м	9,0	9,0	—	1,12
7	Сталь сортовая угловая 50×50×5	ГСТ 8509-72	м	8,0	8,0	—	3,77
8	Сталь сортовая полосовая 40×4	ГСТ 103-76	м	5,0	5,0	—	1,26
9	Трубопровод из резины ф 12 мм. Трубка 3 ст. 10×2	ГСТ 54 96-70	м	3,0	3,0	0,00169	1,2
10	Болты и гайки разные	ГСТ 7798-70 5916-70	кг	2,0	2,0	—	—

416-0 - 11.90				2-37ХС.СО		
Нач. отд.	Папкин	М.		Стадия	Лист	Листов
ГНП	Тавестик	М.		Р	1	1
Инженер	Чуркина	С.		Минторг СССР		
Н. контр.	Тавестик	М.		ГИПРОТОРГ		
				г. Москва		

Спецификация оборудования (начало)

[illegible]

нач. отд.	Федина	фн	416-0-11.90	2-38 АХС СО	Стадия Лист Листов Р 1 2
гл. спец.	Зюнд	зн			
зав. гр.	Герод	гг			
инжен.	Поршнев	пш			
н. контр.	Казакова	кз			
			спецификация		Минторг СССР
			оборудования		ГИПРОТОР г. Москва

ШВ. № - подл.	подп. и дата	Взам. инв.-н
---------------	--------------	--------------

Инв. №-подл. Подп. и дата

ВЗАИМНУ

Спецификация оборудования (окончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала завод изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа, опросного листа	Единица измерения	Количество		Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования, кг
				Столовая дог. на 50 мест	Столовая на сырье на 50 мест		
1	2	3	4	5	6	7	8
	2. Оборудование поставляемые подрядчиком						
	2.1 Серийные изделия						
1	Коробка соединительная	КС-10	шт	2	2	3, 80	1, 6
		ТУ36.2568-83Е					
2	Бобышка	БП-М20-55	шт	1	1	0, 21	0, 18
		ТУ36.1097-76					
	2.2 Изделия индивидуального изготовления						
1	Кронштейн	КП-3	шт	1	1	8	0, 4
		ТКЧ-467-81					
2	То же	К-3	шт	1	1	6	0, 57
		ТКЧ-3408-73					
3	Рама	РПН-5	шт	2	2	10	1, 8
		ТКЧ-3509-81					

Взам.инв. №

инв. № подл. Подл. и дата

416-0-11.90

2-38 АХС.СО

Лист

2

24458-03 63

	Наименование материала и единица измерения	Код		Коли- чества	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	1. Трубы				
2					
3	1.1 Трубы защитные				
4	для электропроводок				
5	Труба из непластифицирован-				
6	ного поливинилхлорида с				
7	раструбом усиления ТУ6-19-				
8	- 215-83				
9	ПВХ-Р-ЭП 20У м	224 824	006	5	
10	т		168	0,0007	
11	Рукав гибкий металлический				
12	ТУ 22.4044-77				
13	РЗ-Ц-Х-Ш18 т	4 833 85	168	0,012	
14	м		006	15	
15					
16	Прокат черных металлов				
17					
18	Металлоконструкции				
19	для крепления проводов				
20	Швеллер ТУ36. 1113-84				
21	60*3,5 кг	—	166	5	
22					
23					
24					
25					

	Наименование материала и единица измерения	Код		Коли- чества	Приме- чание
		материала	ед. изм.		
1	Металлоконструкции для				
2	установки приборов и				
3	средств автоматизации				
4					
5	Лист Б2 ГОСТ 19904-74 кг	—	166	2	
6	Лист Б3 ГОСТ 19904-74 кг	—	166	2	
7	Лента Б2 ГОСТ 6009-74 кг	—	166	2	
8	Лоток ТУ36. 1113-84				
9	ЛП 145 м	—	006	5	
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

Изм. № 2 от 19.08.84

нач. отд.	Федун	д.р.		416-0-11.90	2-39 АХС ВМ	
гл. спец.	Зонд	д.р.				
Зав. гр.	Герас	д.р.				
Инжен.	Поршнева	д.р.				
Н. контр.	Казакова	д.р.				
ведомость потребности в материалах				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1
				Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва		



ГИП	ЩЕРБОВА	Щербова	416-0-11.90	2-400В	СТОЛОВАЯ НА СЫРЬЕ НА 50МЕСТ СГ-С-50 СЕРИЯ 135. ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАН.	СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
НАЧ. ОТД	СУЛЯНОВ	Сулянов				Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ	ДАРОНИНА	Даронина				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ГР	ПОСТНОВ	Постнов						
НАЧ. ГР	ГРИШИНА	Гришина						
ИНЖ. ДК	ИЛЬИНА	Ильина						
УСТРОИТ	СУХОВА	Сухова						

Распределительное устройство	Аппарат отключения линии (оборуд.): обозначение тип.; З.ном. А; расчетный ток отключения аппарата, А	Установка, место	Линейный аппарат: обозначение; тип.; З.ном. А; расчетный ток отключения аппарата, А	Устройство	Участок цепи	Кабель, провод				Труба		Электроприемник				
						Обозначение	Марка	Количество жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Учет. или Р.ном. кВт	Учет. или З.ном. А	Наименование, тип; обозначение чертёжа принципиальной схемы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1ШР пр 11- -3086- -2143 -300/220 В (начало)	А-3086 ФУЗ 160 100	—	—	1	Н 101	АПВ	3(1х50)+ 1х1.25	—	—	—	—	—	63,42	96,4	8800	
	АЕ 2044 63 10	1х РВ-4-20-8-10/220 10	100	1	1-Н1	АПВ	3(1х2)	36	1-П1.25	9	1	0,075	0,4		Кассовый аппарат ОХА-1401	
		2х РВ-4-20-8-10/220 10	100	1	2-Н1	АПВ	3(1х2)	15	2-П1.25	3	2	0,5	2,3		Электро-термометр ТУ-25	
		3х РВ-4-20-8-10/220 10	100	1	3-Н1	АПВ	3(1х2)	6	3-П1.20	1	3	0,5	2,3		Электро-термометр ТУ-25	
	АЕ 2044 63 12,5	—	100	1	4-Н1	АПВ	3(1х2)	33	4-П1.25	8	4	2,5	11,6		Мормит МС9-84-01	
	АЕ 2044 63 10	6х РВ-4-20-8-10/220 10	100	1	6-Н1	АПВ	3(1х2)	21	6-П1.25	4	6	0,63	2,9		Мормит МП-1	
		5х РВ-4-20-8-10/220 10	100	1	5-Н1	АПВ	3(1х2)	6	5-П1.20	1	5	1,26	5,8		Шкаф тепловой ШТПЭ-1	
	АЕ 2046 Б 63 20	—	—	1	8-Н1	АПВ	5(1х3)	60	8-П1.25	7	8	12,0	18,2		Линия электрическая ПЭ-0,51	
				—												

* - Поставляется комплектно с механизмом

416-0-Н.90		2-419М	
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков
Начало Лесков	Лесков	Начало Лесков	Лесков

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1UP (продол- жение)	AE 2044 63 25	100 111	—	—	1	10-Н1	АПВ	3/(1х4)	24	10-п1.25	5	10	5,0	22,1	Скафорода СЭ-0,22
	AE 2046 Б 63 20	—	—	—	1	11-Н1	АПВ	5/(1х3)	60	11-п1.25	7	11	12,0	18,2	Шкаф жарочный ШЖЭ-0,85
	AE 2046 Б 63 12,5	—	—	—	1	12-Н1	АПВ	5/(1х2)	60	12-п1.25	7	12	7,5	11,6	Аппарат пароварочный АПЭ-0,23
	AE 2046 Б 63 20	—	—	—	1	9-Н1	АПВ	5/(1х3)	60	9-п1.25	7	9	12,0	18,2	Плита электричес- кая ПЭ-0,51
	AE 2046 Б 63 16	—	—	—	1	14-Н1	АПВ	5/(1х2)	70	14-п1.25	11	14	9,45	14,7	Устройство электрическое варочное УЭВ-60М
	AE 2046 Б 63 20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Резерв
	AE 2046 Б 63 20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Резерв
	AE 2046 Б 63 12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Резерв
	AE 2044 63 25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Резерв
	AE 2044 63 12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Резерв

Потребность кабелей
и проводов, длина в м

Число и рече- ние жил, напряжение	Марка
1х2 - 380	247
1х3 - 380	180
1х4 - 380	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	68

Распределительное устройство	Исполнительная линия (провода); обозначение; тип; Знак, Р; расцепитель или плавкая вставка, Р	Цепевой автомат: обозначение; тип; Знак, Р; расцепитель или плавкая вставка, Р; установка теплового реле, Р	Кабель, провод				Труба		Электроприемник						
			Обозначение	Марка	Количество жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Ручной или Рмт	Угловой или Знак	Наименование, тип, обозначение чертежа принципиальной схемы			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РШР пр 11- -3086- -21У3 ~380/220В (начало)	А3726 ФУ3 250 150	—	—	1	Н 102	АПВ	3/1x70)+ + 1x 35	—	—	—	—	—	62,94	101,4	Ввод
	—	—	—	1	25-Н1	АПВ	4/1x2)	64	25- п1.25	12	—	25	1,1	30	Машина карта реле- устойки МК- 350
	АЕ 2046 Б 63 10	*	—	2	25-Н2	АПВ	4/1x2)	15	—	—	—	25	1,1	30	Машина карта реле- устойки МК- 350
	АЕ 2046 Б 63 20	—	—	1	23-Н1	АПВ	5/1x2)	32 8	23- п1.25	4	—	23	15,0	—	Ввод на пре- образователь В9-210
	—	—	—	1	22-Н1	АПВ	4/1x8)+ + 1x4	20 5	22-Т1.20	2	—	22	16,3	257	Машина пускоподгре- вная ПТУ- 700
	АЕ 2046 Б 63 10	—	—	1	13-Н1	АПВ	5/1x2)	35	13- п1.25	4	—	13	6,0	96	Кипятильник электричес- кий КНЭ- 50 МЧ
	АЕ 2046 Б 63 10	* *	—	1	21-Н1	АПВ	4/1x2)	40	21- п1.25	7	—	21	0,8	21	Провод универсаль- ный П-Т
	АЕ 2044 63 10	—	—	1	19-Н1	АПВ	3/1x2)	51	19- п1.25	13	—	19	1,05	4,9	Электроосу- шитель ЭРЯ-5
—	—	—	1	20-Н1	АПВ	3/1x2)	15	20-Т1.20	3	—	20	1,05	4,9	Электроосу- шитель ЭРЯ-5	

* — поставляется комплектно с механизмом
 * * — встроены в механизм.

416-0-Н.90				2-42ЭМ		
Исполн.	Вескоб	416-0-Н.90	2-42ЭМ	Исполн. на сырье на 50 мест РШР. Принципиаль- ная схема		
Классиф.	Писков	416-0-Н.90	2-42ЭМ			
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ	Исполн. на сырье на 50 мест РШР. Принципиаль- ная схема		
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ			
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ	Исполн. на сырье на 50 мест РШР. Принципиаль- ная схема		
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ			
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ	Исполн. на сырье на 50 мест РШР. Принципиаль- ная схема		
Вид работ	Ремонт	416-0-Н.90	2-42ЭМ			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РШР (продол- жение)	РЕ 2046 Б 63 10		17х РШ 30-М-25/300 25	1	17-Н1	АПВ	4 (1х2)	72	17-П1.25	14		17	0,5	1,7	Машина для резки кабелей МКР-200
	РЕ 2046 Б 63 81,5		—	1	15-Н1	АПВ	4 (1х2)+ + 1х4	56 14	15-П1.32	11		15	18,9	29,4	Комп. лицевароч- ный КС-100
	РЕ 2046 Б 63 10		26х РШ 30-М-25/300 25	1	26-Н1	АПВ	4 (1х2)	24	26-П1.25	2		26	1,12	3,6	Машина полтавская КУ-305
			27х РШ 30-М-25/300 25	1	27-Н1	АПВ	4 (1х2)	72	27-П1.25	14		27	1,12	3,6	Машина полтавская КУ-305
	РЕ 2044 63 20			2	*										Резерв
	РЕ 2044 63 20														Резерв
	РЕ 2044 63 10														Резерв
	РЕ 2044 63 12,5														Резерв
	РЕ 2044 63 25														Резерв

* - Поставляется комплектно с механизмом

Потребность кабелей и
проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
1х2 - 380	388
1х4 - 380	27
1х6 - 380	32
1х8 - 380	76

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	5
25С	25	70
32С	32	11

416-0-11.90

2-429М

Лист
2

Распреде- лительное устройство	Аппарат отклю- чения, лунки (ввод): обозначение; тип; I ном, А; расцепитель или пробка; двигателя, А	Пусковой аппа- рат: обозначение; тип; I ном, А; расцепитель или пробка; вставка теп- лового реле, А	Участок цепи	Кабель, провод				Труба		Электроприемник					
				Обозна- чение	Марка	Количество число жил и сечение	Длина м	Обозначе- ние на плане	Длина м	Обозна- чение	Рез- ульт I ном, кВт	Удель- ная I ном А/кВт	Наименование тип, обозначение устройства принципиаль- ной схемы	Число и сечение жил, напряжение	Марка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3 УР пр 11- -304Б- -Р4У3 ~300/220В	АЕ 205 Б 100 10	—	—	1	Н 10Б	АПВ	3(1х9) + 1х4	—	—	—	—	—	3,48	1,0	Ввод
	АЕ 204Б Б 63 10	*	—	1	16-Н1	АПВ	3(1х2)	42	16-П1.25	10	16	0,25	1,4	Шкаф холодильный ШХ-0,10 м	25С
	АЕ 204Б Б 63 10	* *	—	2	16-Н2	АПВ	3(1х2)	—	16-П1.25	13	16	0,25	0,9		
	АЕ 204Б Б 63 10	* *	—	1	18-Н1	АПВ	5(1х2)	80	18-П1.25	13	18	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80 м	25С
	АЕ 204Б Б 63 10	* *	—	1	7-Н1	АПВ	4(1х2)	40	7-П1.25	7	7	0,45	4,3	Изолиров- анная кабельная лс-2	
	АЕ 204Б Б 63 10	* *	—	1	24-Н1	АПВ	5(1х2)	50	24-П1.25	6	24	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80 м	25С
	АЕ 204Б Б 63 10	*	—	1	28-Н1	АПВ	4(1х2)	68	28-П1.25	14	28	2,2	—	Охлажда- емая камера	
	АЕ 204Б Б 63 10	—	—	2	28-Н2	АПВ	4(1х2)	20	28-П1.25	3	28	2,2	—	Резерв	
	АЕ 204Б Б 63 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	АЕ 204Б Б 63 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
АЕ 204Б Б 63 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

* - Приток воздуха

Потребность кабелей и
проводов, длина 8 м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
1х2-380	300

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	3
25С	25	50

* - поставляется комплектно с механизмом
* * - встраивен в механизм

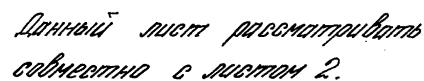
Исполн. Лекаб	10.57
Контроль Ткачев	10.57
Проект Раклин	10.57
Эксп. Раклин	10.57
Прок. Лекаб	10.57
Исполн. Лекаб	10.57

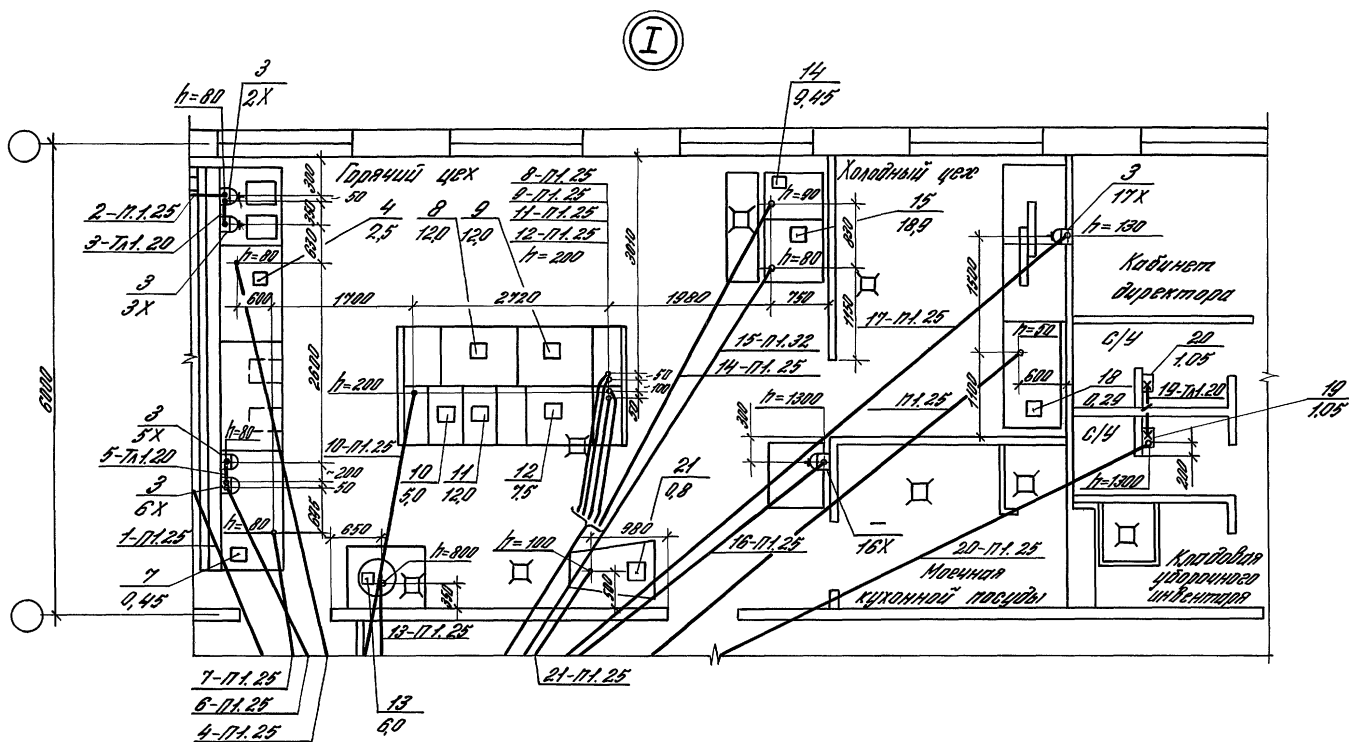
416-0-1190 2-439М

Отделенная на вырве на 50 метр 3 УР. Принципиальная схема	Исполн.	Лист	Листов
	Р	1	1
ВНИМАНИЕ Тяжелые электропроект итени РБ Якутского тоской			

24458-03 70

Имя, не полн. Инициалы и фамилия, не полн.

[illegible]



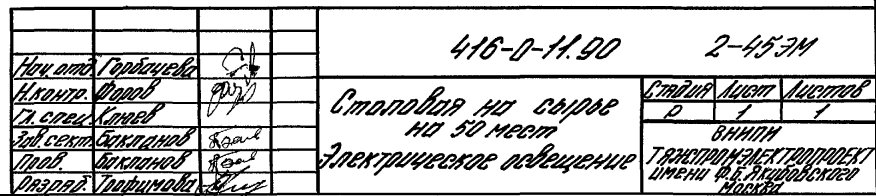
1. Трубы проложить по утрамбованному грунту или черновому полу до устройства чистых полов.
2. Концы труб, кроме указанных на чертеже, вывести на 200 мм, а под распределительными пунктами на 100 мм над уровнем чистого пола.

3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и из заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.

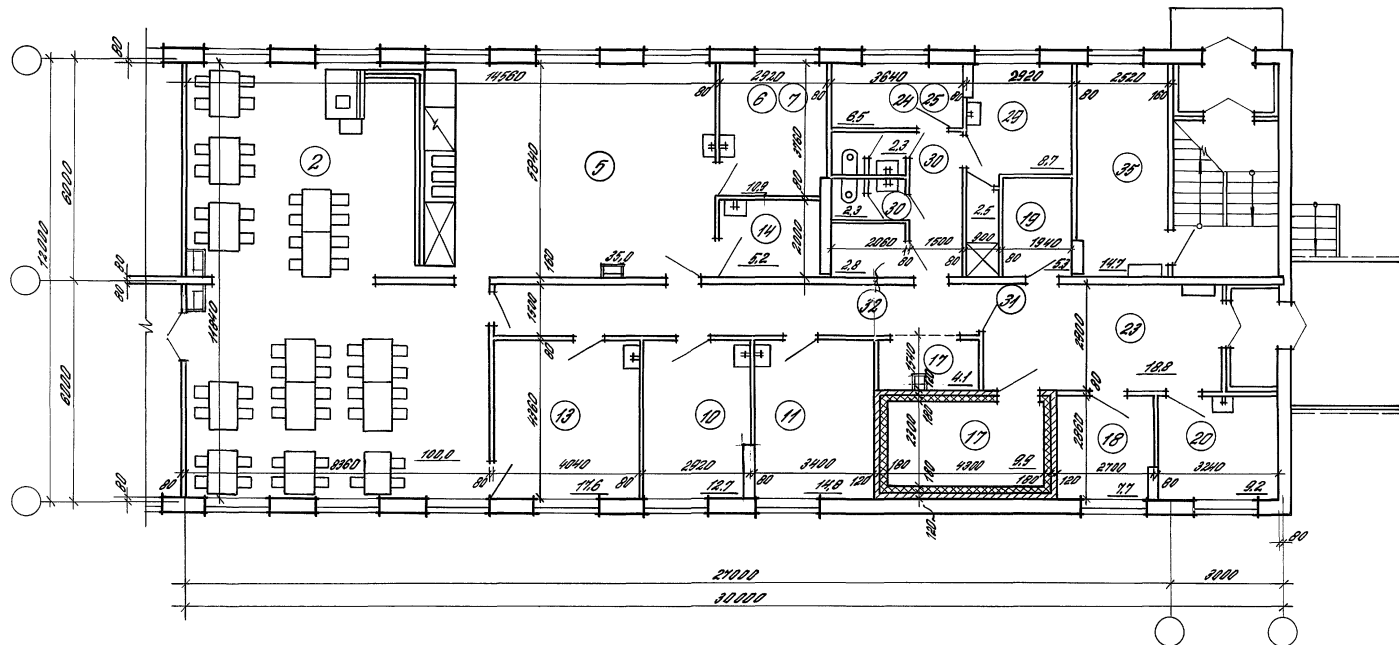
416-0-11.90

2-44ЭМ

Лист
2



24458-03 73



1. Экспликацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01

[illegible]

24458-03 74

