

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
0002-2-200

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ТРЕМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМВ 600/800

АЛЬБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ , ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ , МЕХАНИЧЕСКАЯ , САНИТАРНО -
ТЕХНИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
0902-2-200

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С ТРЕМЯ МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМВ 600/800

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-
ТЕХНИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
АЛЬБОМ II СМЕТЫ
АЛЬБОМ III ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН в/о Союзводоканалниипроект
приказ № 239 от 13/хІ 1973 г.
Введен в действие по особому
распоряжению Госстроя СССР.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Технологическая часть.

В здании решеток устанавливаются три решетки механизированные вертикальные типа РМВ - ⁶⁰⁰/₈₀₀ (2 рабочих и одна резервная).

Техническая характеристика

Ширина прозоров решетки 16мм

Ширина в свету - 0.408 м

Габаритные размеры решетки над каналом

ширина - 1060 мм

длина - 1135 мм

высота - 2765 мм

Работа механизированных решеток автоматизирована по временному графику. Дополнительно предусмотрена местное кнопочное управление решетками.

Для измельчения отбросов устанавливается одна рабочая молотковая дробилка типа Д-3Б с электродвигателем А02-74-4.

Производительность дробилки зависит от состава отбросов и колеблется от 300 до 600 кг/час.

Работа дробилки периодическая по мере накопления отбросов. Управление дробилкой - местное, кнопочное.

Для подачи рабочей воды к гидроэлеваторам песколовок и к дробилке в здании устанавливается насос марки 5Ф-6 производительностью 75 ÷ 150 м³/час и напором 50-40 м, или насос марки 4К-6а производительностью 105 м³/час и напором 69,5 м. Марка насоса подбирается при привязке проекта в зависимости от требуемого напора для гидроэлеватора.

В качестве рабочей воды для гидроэлеватора принимается осветленная вода после первичных отстаивающих.

Ввиду того, что насос установлен на отметке ±0.00 и будет находиться не под заливом, для пуска его в работу устанавливается вакуум-насос марки КВН-4 производительностью 0,33 м³/мин.

Вода для залива циркуляционного бабка вакуум-насоса подается от хоз.-питьевого водопровода с разрывом струи.

В дробилку подается вода в количестве 8-10 м³ на 1 тонну отбросов техническая или хозяйственная.

Управление электродвигателями насосов местное.

Монтаж решеток, дробилки и насосов осуществляется с помощью ручного крана грузоподъемностью 1.0 т.

Сточные воды подводятся к решеткам и отводятся от них по трем лоткам.

На подводящих и отводящих лотках установлены шибера, с помощью которых выключается из работы одна из решеток.

В зависимости от расхода сточных вод, ширина лотков принимается равной 600 или 450 мм.

Расчетные данные для подбора сечений лотков приведены в таблице.

Для предотвращения проникновения в здание холодного наружного воздуха на подводящих и отводящих лотках предусмотрены заслонки, открывающиеся потоком воды.

Типовой проект
0902-2-200
Марка листа
ПЗ-3
Лист №

Назначение Чертежи
Рис. группы Песколовок
Ст. инженер В.З.В.В.
Ст. техник Молокова
Проверил Шиликина

Госстрой СССР
Согласованный проект
г. Москва

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ПЗ-6
Инв. №

Внутренний водопровод и канализация

Для хоз.-питьевых целей вода подается в здание решеток по вводу диаметром 50 мм от наружной сети хозяйственно-питьевого водопровода. Вода подается к раковине, поливочным кранам и к вакуум-насосу.

Стоки от раковины самотеком направляются в лоток перед решеткой.

Проектом предусмотрен вариант подачи воды к аробилке от хозяйственно-питьевого водопровода с разрывом струи, на случай, если в здании решеток не будет установлен насос для гидроэлеватора и отсутствовать водопровод технической воды.

Отопление и вентиляция

Проект отопления здания решеток разработан для строительства в климатических районах с расчетными зимними температурами -20° , -30° , -40° С. В качестве источника тепла может быть ТЭЦ или местная котельная.

Теплоносителем принята перегретая вода с температурным перепадом $150^{\circ}-70^{\circ}$ С и $110^{\circ}-70^{\circ}$ С.

Внутренняя температура помещения $-t_{в} = 16^{\circ}$ С.

Отопление воздушное, совмещенное с вентиляцией.

Вентиляция в здании решеток запроектирована приточно-вытяжная с механическим побуждением.

На случай выхода установки из строя на складе предусматривается резервный агрегат. Вытяжка — в размере пятикратного обмена в час и местного отсоса от аробилки, приток — в размере вытяжки. Воздух в количестве 80% удаляется из каналов решеток и 20% из верхней зоны помещения.

Электротехническая часть

Здание решеток запроектировано с постоянным дежурным персоналом. В отношении надежности электроснабжения здание решеток отнесено к потребителям III категории. Расчетная нагрузка составляет 67,3 кВт при коэффициенте мощности 0,8.

Питание предусматривается по одной кабельной линии 380/220 в. На вводе принят ящик типа ЯВЗ-33, в качестве пусковой аппаратуры — шкафы управления заводского изготовления серии ШУ5100.

Для всех приводов запроектировано местное управление кнопками, установленными на шкафах.

Для механизированных решеток предусматривается автоматическое управление по временной программе, получаемой с помощью электропневматического прибора КЭП-12У. Время работы и пауз дано на листе ЭЛ-2 ориентировочно и уточняется при эксплуатации. Для питания прибора КЭП-12У напряжением 127 в предназначен ящик типа ЯТП-0,25 с заменой трансформатора ОСО-0,25 на трансформатор ТБС2-0,16 на напряжение 220/127 и 12 в.

Все шкафы управления и ящик ЯТП-0,25 установлены на стене, прибор КЭП-12У — на боковой стенке шкафа 4ШУ. Кабели приняты марки АВВГ и АКВВГ, прокладываемые по стенам на скобах и в трубах при подходе к двигателям.

Для заземления корпусов электрооборудования предусматривается магистраль заземления из полосовой стали 40x4 мм, прокладываемая внутри здания. Магистраль заземления присоединяется к контуру заземления питающей подстанции при помощи нулевой жилы или алюминиевой оболочки питающего кабеля.

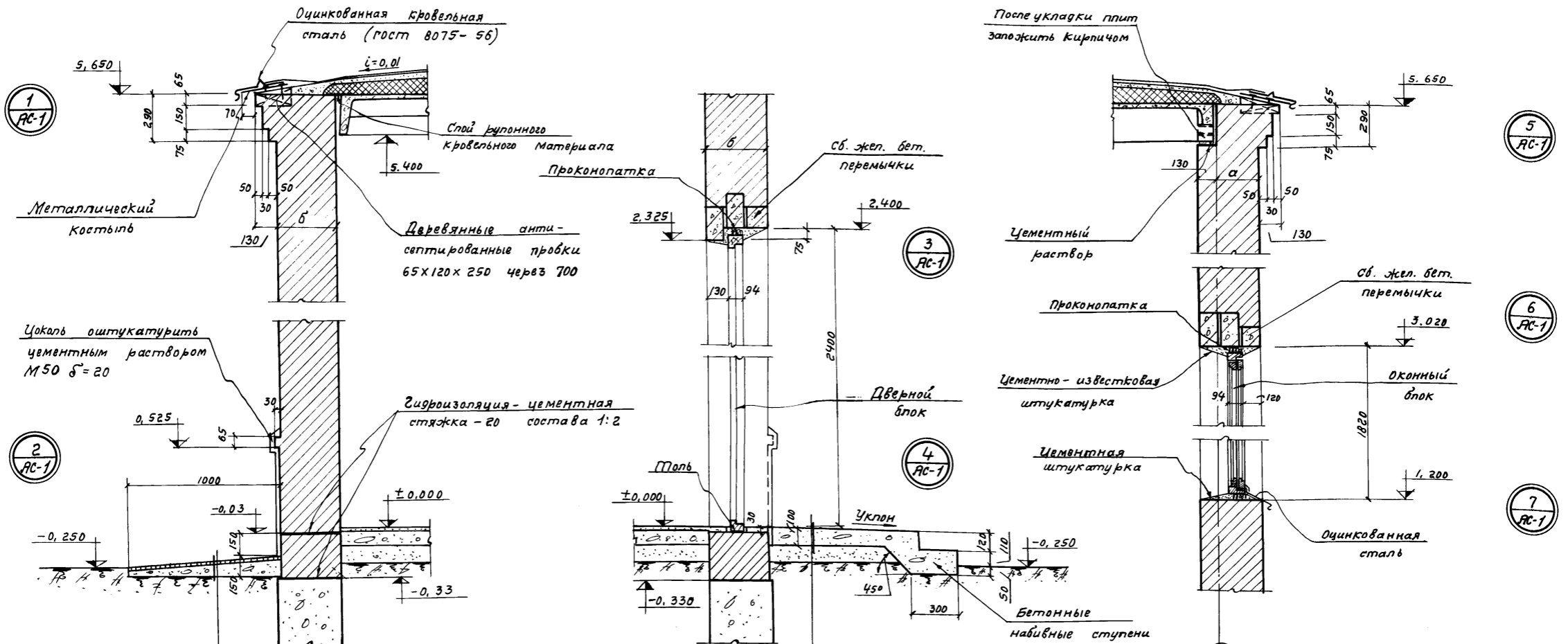
Госстрой СССР
СОВЕТСКОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
г. Москва

Наименование
Рук. проект
Ст. инженер
Ст. техник
Проектировщик
Исполнитель
Проверен
Начальник
Зав. отделом
М. С. Малахова
М. С. Шихкина

1972	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ $\frac{600}{800}$	Пояснительная записка	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	Лист ПЗ-6
------	--	-----------------------	------------------------------	-------------	--------------

Типовой проект
 0902-2-200
 Марка-лист
 АС-2
 Инв. N

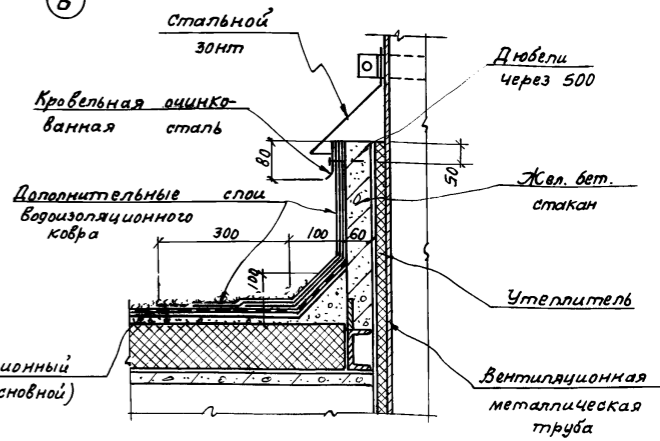
Архитектор
 Инженер
 Конструктор
 Строитель
 Проект
 Москва



Асфальтовое покрытие - 25
 Плотное утрамбованное
 щебеночное основание
 Плотное утрамбованный
 грунт

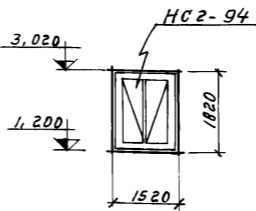
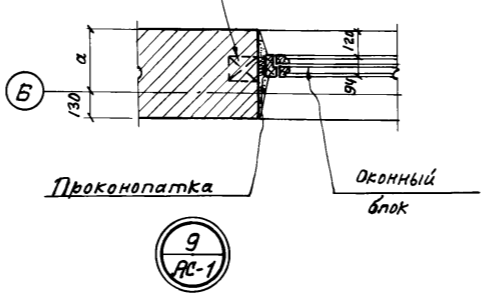
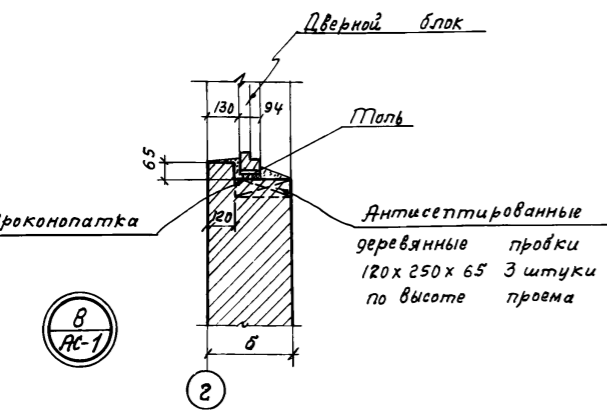
Антисептированные
 деревянные пробки
 120x120x65 через 10 рядов
 по высоте кладки, но не
 менее двух на проем.

Поверхность за железнить
 Площадка из бетона М 200
 Уплотненный щебень
 с проливкой цементным раствором
 Уплотненный грунт



Деталь заделки кровли в месте пропуска
 вентиляционной трубы.

Примечание: 1. Совместно с данным листом смотрите листы



Тип-1 (шт - 3)
 Схема заполнения
 оконного проема

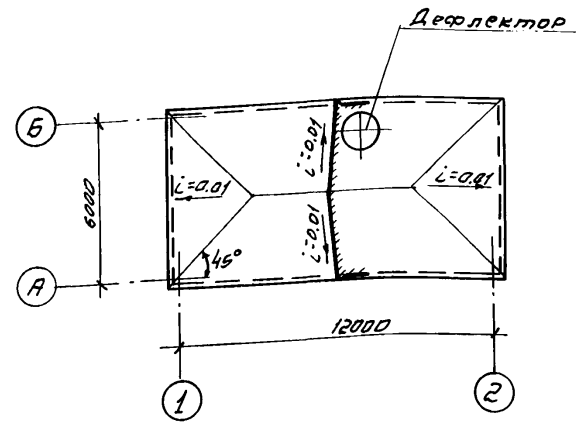
1972г	Здание решеток с двумя механизированными вертикальными решетками РМВ 600/800	Детали разрезов и планов.	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	Лист АС-2
-------	--	---------------------------	------------------------------	-------------	--------------

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
АС-3
УНВ.Н

Исполнитель: Андрюханов, Крутикова, Смирнова, Бондарь, Ширинская

Над. отдел: Смирнов, Рук. группы: Смирнов, Архитектор: Ширинский, Проверил: Смирнов

СССР
СОЮЗДО КАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



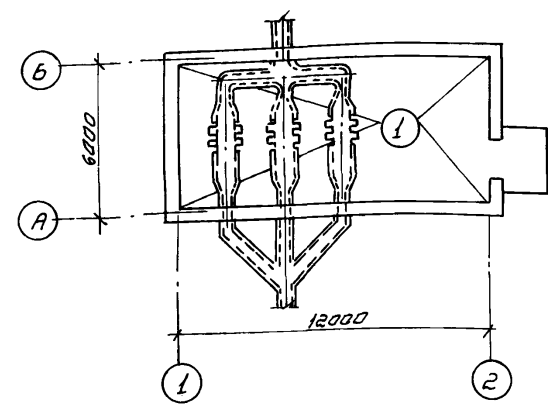
План кровли

Экспликация полов

№ по проекту	Тип по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя и толщина, мм
1	п-41		Цементно-песчаное покрытие. Бетонная подготовка $h=100$

Выборка сборных железобетонных изделий

Наименование	Расчетн. темпер. наружн. воздуха	Марка перемычек	Кол-во штук	Стандарт	Примечания
Перемычки	$t=-20^{\circ}\text{C}$	Б19	6	Гост 948-66	
		БУ24	12		
	$t=-30^{\circ}\text{C}$	Б19	12	Гост 948-66	
		БУ24	12		
$t=-40^{\circ}\text{C}$	Б19	12	Гост 948-66		
	БУ24	12			



План полов

Экспликация перемычек

Расч. темпер. воздуха	Марка по проекту	Деталь перемычки	Марка Бруска по Гост	Количество		Кол-во мест	Размер проема в свету
				на проем	всего		
$t=-20^{\circ}\text{C}$	МП-1		Б19	1	5	5	1520
			БУ24	2	10		
$t=-20^{\circ}\text{C}$	МП-2		Б19	1	1	1	1550
			БУ24	2	2		
$t=-30^{\circ}\text{C}$	МП-1		Б19	2	10	5	1520
			БУ24	2	10		
$t=-30^{\circ}\text{C}$	МП-2		Б19	2	2	1	1550
			БУ24	2	2		
$t=-40^{\circ}\text{C}$	МП-1		Б19	2	10	5	1520
			БУ24	2	10		
$t=-40^{\circ}\text{C}$	МП-2		Б19	2	2	1	1550
			БУ24	2	2		

Спецификация стекла (гост 11-65)

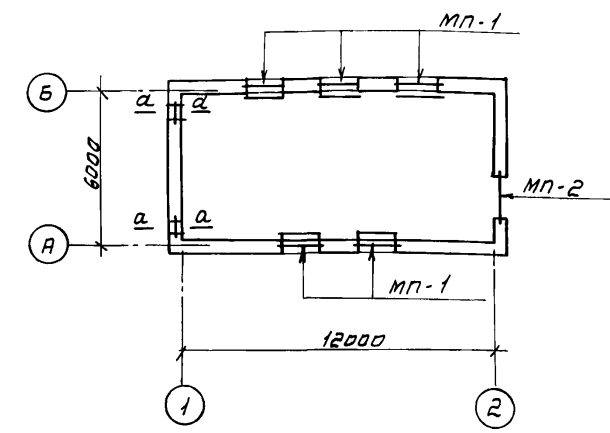
Наименование остекляемого изделия	Марка остекл. изд.	Толщина стекла мм	Размеры стекла		Кол-во штук	Примечания
			Ширина	Высота		
Оконный блок	НС2-94	3	625	1575	20	Со спаренными перелетами

Таблица значений толщин стен и утеплителя в зависимости от расчетных зимних температур

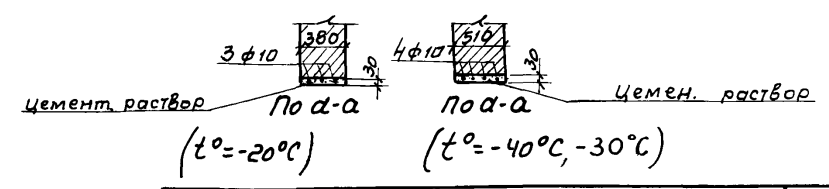
Расчетные зимние температуры $t^{\circ}\text{C}$	Толщина стен в мм		Толщина утеплителя "н" мм.
	"а"	"б"	
-20	250	380	120
-30	250	380	160
-40	38	510	180

Примечания:

1. Совместно с данным листом смотрите листы АС-1,2



План перемычек



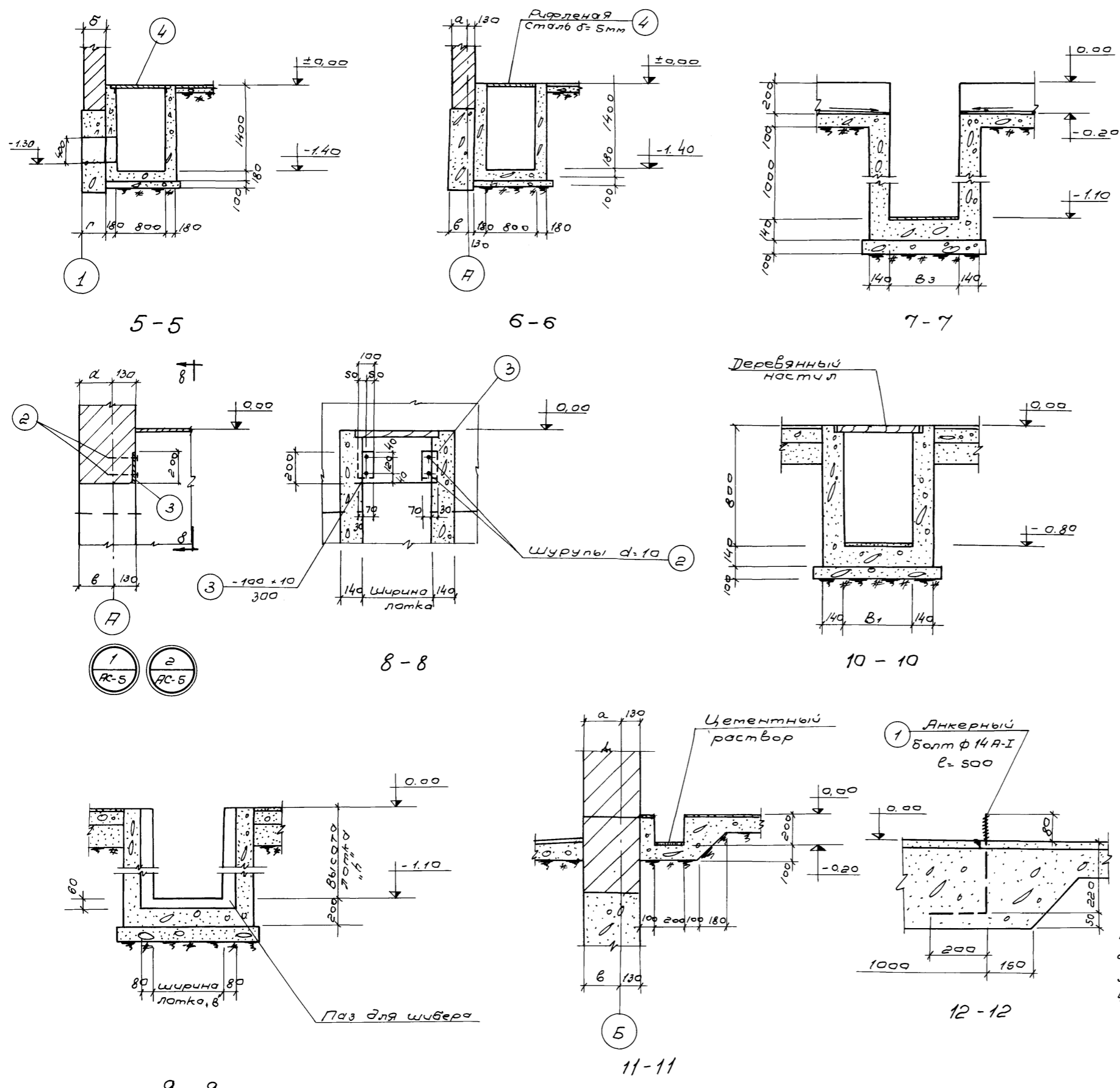
1972	Здание решеток стремя механизированными вертикальными решетками РМВ 600/800	Планы кровли, полов, перемычек и подоконных плит. Экспликация полов и перемычек. Выборка сб. жел. бет. изделий. Спецификация стекла. Таблица толщин стен.	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	лист АС-3
------	---	---	---------------------------	----------	-----------

Типовой проект
 О902-2-200
 Марка-выст
 АС-6
 ЧНВ.Н

Андреев
 Зубарева
 Смирнова
 Мухомова
 Ширинская

Нах. отдела
 Рук. бр.ча
 Рук. работ
 Цепарник
 Проверка

Госстроя СССР
 СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 г. Москва



Расход материалов

Наименование элемента	Марка бетона при расчетной зимней температуре:			Объем в м³
	-20°С	-30°С	-40°С	
Производительность 4200 ÷ 7000 м³/сутки.				
Лотки бетонные	М-200, В-6 Мрз-150	М-300, В-6 Мрз-200	М-400, В-8 Мрз-300	15,0
Щебень, втрамбованный в грунт, пролитый цемент. раств.	—	—	—	3,5
Производительность 7000 ÷ 10000 м³/сутки.				
Лотки бетонные	М-200, В-6 Мрз-150	М-300, В-6 Мрз-200	М-400, В-8 Мрз-300	16
Щебень, втрамбованный в грунт, пролитый цемент. раствором.	—	—	—	3,5
Производительность 10000 ÷ 17000 м³/сутки.				
Лотки бетонные	М-200, В-6 Мрз-150	М-300, В-6 Мрз-200	М-400, В-8 Мрз-300	16,2
Щебень, втрамбованный в грунт, пролитый цемент. раствором.	—	—	—	3,5

Спецификация стали на лист

Марка	мм	Профиль	Длина мм	к-во шт.	Вес кг.		Примечания
					Деталей	Всех марку	
Отверстия по листу	1	φ 14 А-1	500	4	0,6	2,4	55,3
	2	Шурупы d=10	150	8	0,1	0,8	
	3	-100 x 10	200	4	2,4	9,6	
	4	Рифленая сталь δ=5	М,64	1	270	270	
	5	L 63 x 6	1600	1	9,2	9,2	
	6	φ 8 А-1	390	10	0,15	1,50	
	7	φ 10 А-1	900	8	0,6	4,8	

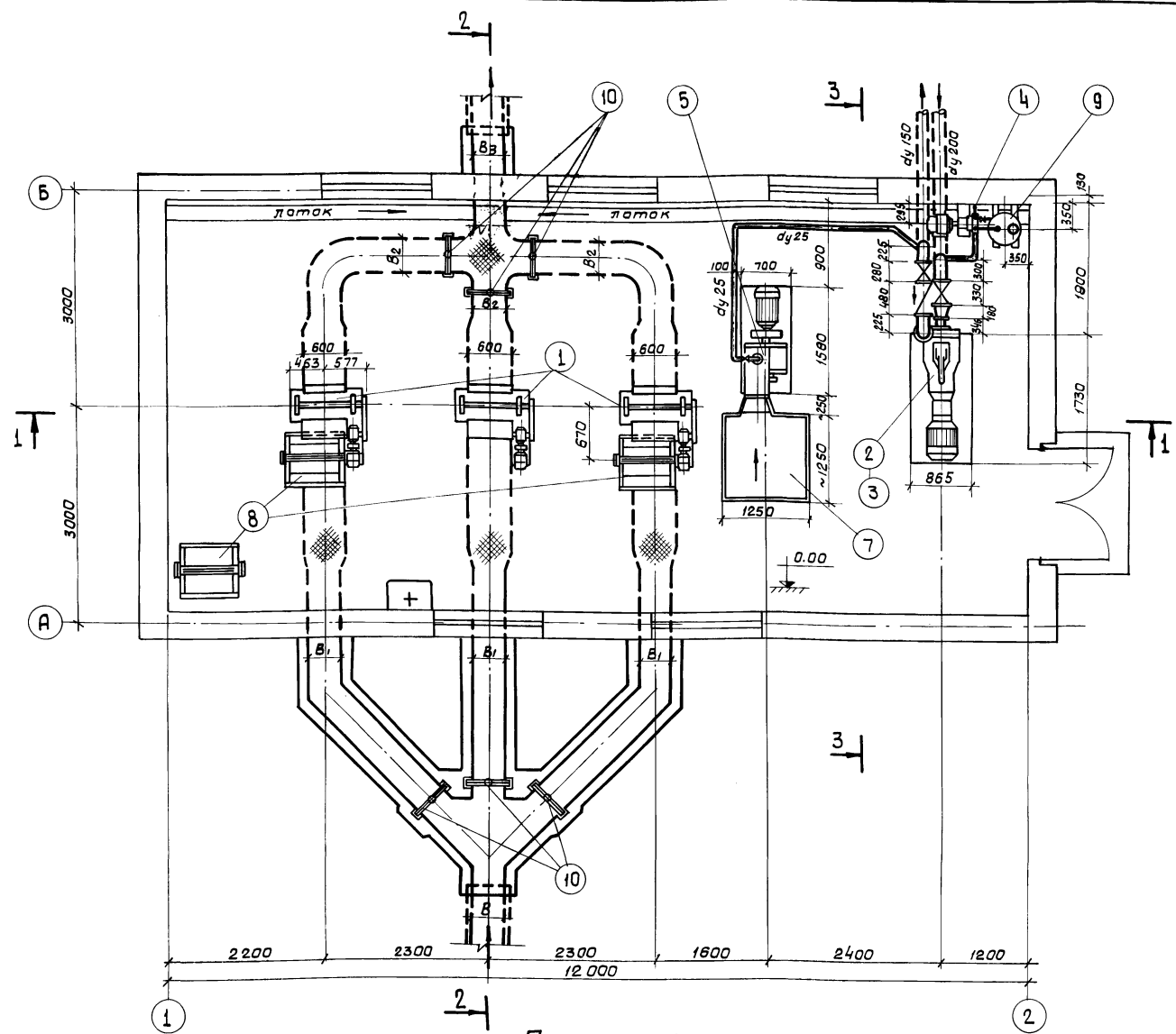
Примечания:

1. Совместно с данным смотрите лист АС-5
2. Узел "2" зеркален узлу "1".
3. Основные примечания даны на листе АС-5.
4. Марка бетона принята применительно к серии 3-900-2 выпуск 1.

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТК-1
ИМВ. №

Примечания:

1. Данный лист см. совместно с листом ТК-2
2. Спецификации см. на листе ТК-3
3. Крепление трубопроводов производить по месту.
4. При привязке проекта выбирается один из насосов поз. 2 или 3, второй насос вычеркивается.
5. Заслонка поз. 12, 13 подбирается в зависимости от размеров отводящего лотка.



План М 1:50

Таблица для подбора лотков, щитовых затворов и заслонок

№№ п/п	Производительность м ³ /сут.	Размеры лотков				Размеры ручных щитовых затворов		Заслонки	
		подводящих		отводящих		На подводящих лотках	На отводящих лотках	На подводящих лотках	На отводящих лотках
		B ₁ x H ₁ мм	B ₂ x H ₂ мм	B ₂ x H ₂ мм	B ₃ x H ₃ мм				
1	4200 - 7000	450 x 600	450 x 600	450 x 1100	450 x 900	450 x 600	450 x 600	450 x 600	450 x 900
2	7000 - 10000	600 x 900	450 x 900	450 x 1100	600 x 1100	450 x 600	450 x 600	450 x 600	600 x 900
3	10000 - 17000	600 x 900	450 x 900	450 x 1100	800 x 1100	450 x 600	450 x 600	450 x 600	600 x 900

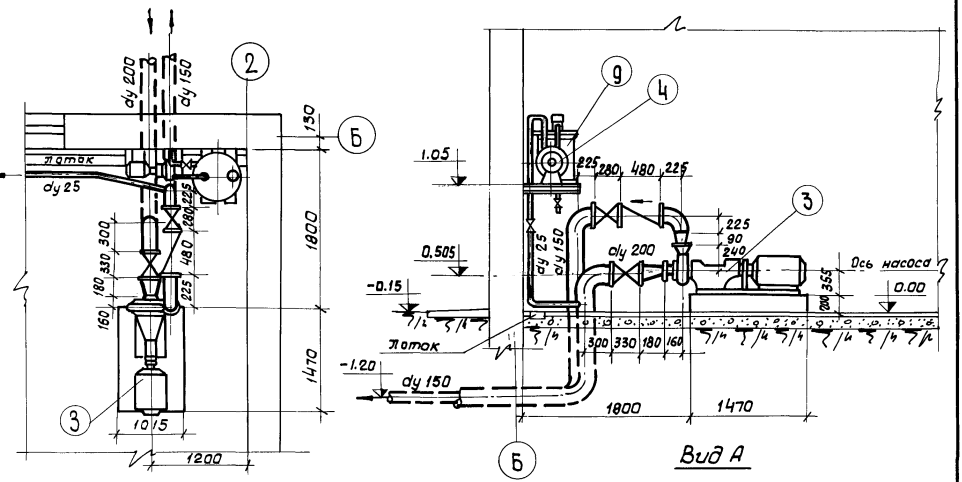
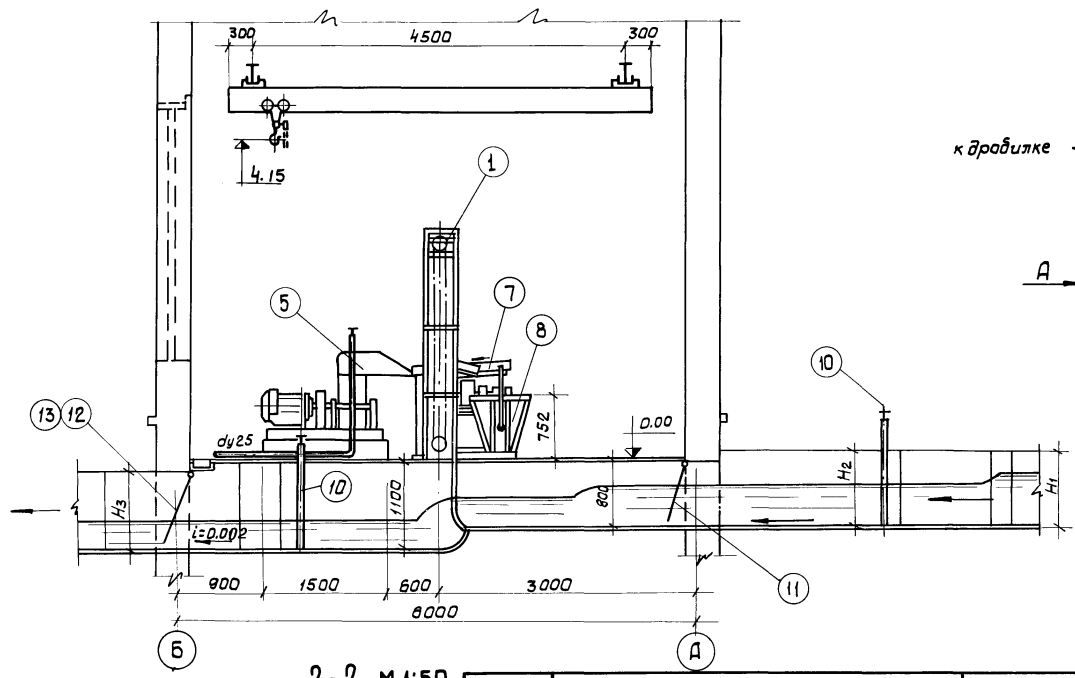
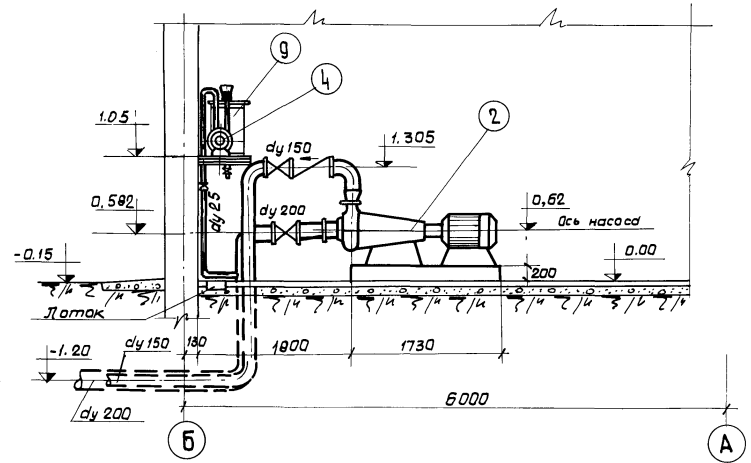
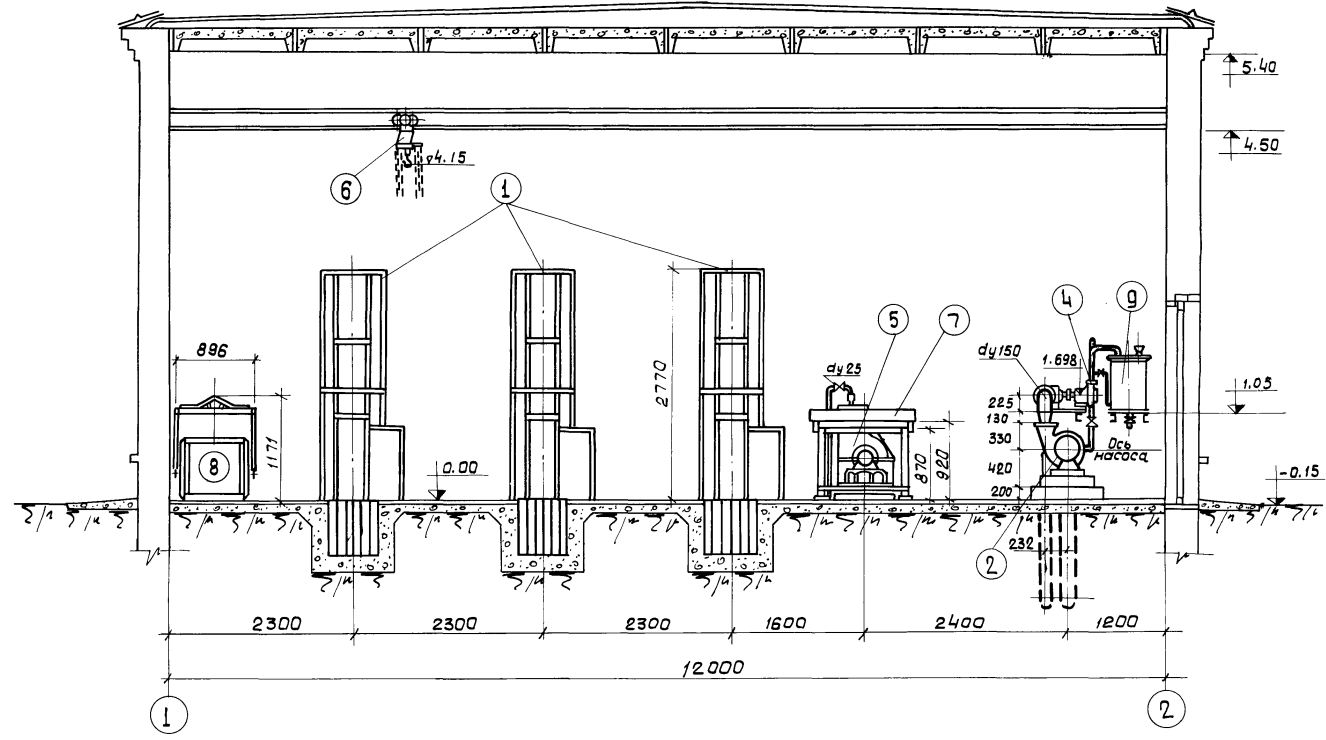
Экспликация

№№ поз.	Наименование	Кол-во	Вес, кг		Примечание
			Един.	Общ.	
1	Решетка механизированная вертикальная РМВ 600/800 с электродвигателем Я02-11-6 N= 0,4 кВт, n= 935 об/мин.	3	610	1830	Воронежский завод "Водмашоборудование"
2	Насос 5Ф-6; Q= 108 м ³ /час; H= 40м с электродвиг. Я02-81-4 N= 40 кВт; n= 1440 об/мин	1	858	858	Рыбинский насосный завод
3	Насос 4К-6а Q= 105 м ³ /час, H= 69.5м с электродвиг. Я02-81-2 N= 40 кВт, n= 2950 об/мин.	1	530	530	Установка как вариант вместо насоса 5Ф-6 Катайский насосный завод
4	Вакуум-насос КВН-4 Q= 0.33 м ³ /час, ... с электродвиг. Я02-22-4 N= 1,5 кВт; n= 1500 об/мин.	1	113	113	Завод Ливгидромаш
5	Дробилка Д-3Б Q= 300-600 кг/час с электродвиг. Я02-71-4 N= 22 кВт; n= 1440 об/мин	1	623	623	Воронежский завод "Водмашоборудование"
6	Кран ручной подвесной 1-5,1-4,5 гост 7413-69	1	905	905	Красногвардейский крановый з-д.
7	Стол для отходов	1	46.5	46.5	Лист ТМ-9
8	Контейнер для отходов	3	63	189	Лист ТМ-3:8
9	Бак циркуляционный	1	37.5	37.5	Лист ТМ-2/1
10	Затвор щитовой ручной 450 x 600	6	39	234	Типовой проект Серия 3.901-8 выпуск 5
11	Заслонка 450 x 600	3	2.5	7.5	Лист ТМ-10
12	Заслонка 600 x 900	1	3.25	3.25	Лист ТМ-10
13	Заслонка 450 x 900	1	3.55	3.55	Лист ТМ-10

Нач. отдела
Инженер
Ст. инженер
Проектировщик
Проверил
С. Маслова

Госстрой СССР
СНИП 2.04.01-85
г. Москва

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТК-2
Ш.В. №



Примечания.
1. Данный лист см. совместно с листом ТК-1

Гострой СССР
СНОВАТОРКАНАПРОЕКТ
г. Москва

Илч. отв. за	Даружев
Дир. завода	Яковлева
Ст. инженер	Зав. об.а
Ст. техник	Матюкова
Проектир	Тыжикова

1972	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 600/800	Монтажный чертеж. Разрезы.	Типовой проект 0902-2-200	Яльдом I	Лист ТК-2
------	--	----------------------------	------------------------------	-------------	--------------

Титловый проект
0902-2-200
Марка-лист
ТК-3
ЛНБ.Н

Нач. отдела Циррицкий
Рук. бригады Николаев В.
Ст. инженер доз. о. в. Зорин В.
Ст. инженер Свердлов В.
Машинист Шиханов

Госстрой СССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТ
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Един. изм.	Кол-во	Един. Вес, кг	Общ.	Примечание
26		Переход эксцентрический Ду 200x100	шт.	1	5,84	5,84	
25		Переход эксцентрический Ду 200x125	шт.	1	6,45	6,45	
24		Переход концентрический Ду 150x65	шт.	1	1,0	1,0	
23		Переход концентрический Ду 150x80	шт.	1	1,9	1,9	
22	МСН 120-69 ММС-СССР	Отвод 90° 159x5	шт.	3	6,1	18,3	
21	МСН 120-69 ММС СССР	Отвод 90° 219x6	шт.	2	14,8	29,6	
20	ГОСТ 3262-62	Труба Ду 25	п.м	9,0	2,39	21,5	
19	ГОСТ 10704-63	Труба 159x5	п.м	7,0	18,99	132,93	
18	ГОСТ 10704-63	Труба 219x6	п.м	7,0	31,92	223,4	
17		Вентиль 15К418К Ду 25 Ру 10	шт.	1	1,4	1,4	
16		Клапан обратный 19416р Ду 150 Ру 16	шт	1	82,0	82,0	
15		Задвижка 304 БДР Ду 150 Ру 10	шт	1	78,5	78,5	
14		Задвижка 304 БДР Ду 200 Ру 10	шт.	1	126	126	
13	ТМ-10	Заслонка 450x600	шт.	3	1,8	5,4	
И	Обозначение	Наименование	Един. изм.	Кол-во	Един. Вес, кг	Общ.	Примечание

спецификация

12	ТМ-12	Заслонка 600x900	шт.	1	3,25	3,25	
11	ТМ-11	Заслонка 450x900	шт.	1	2,5	2,5	
10	типов. пр. серия 3.901-8 выпуск 5	Затвор щитовой ручной 450x600	шт.	3	39	117	
9	ТМ-2/1	Бак циркуляционный	шт.	1	37,5	37,5	
8	ТМ-3	Контейнер для отходов	шт.	3	63	63	
7	ТМ-9	Стел для отходов	шт.	1	46,5	46,5	
6	ГОСТ 7413-69	Кран ручной подвесной т-5, т-4,5	агрег.	1	905	905	Красногвард. крановый завод
5		Дробилка Д-3Б Q=300-600 кг/час. с электродв. Я02-71-4 N=22 кВт; n=1440 об/мин.	агрег.	1	623	623	Воронежский завод "Водомашоборудование"
4		Вакуум-насос КВН-4 Q=0,33 м³/час. с электродв. Я02-22-4 N=1,5 кВт; n=1500 об/мин.	агрег.	1	113	113	Ливгидромаш
3		Насос 4К-6а Q=105 м³/час; H=40 м с электродв. Я02-81-2 N=40 кВт; n=2950 об/мин.	агрег.	1	530	530	Китайский насосный завод.
2		Насос 5Ф-6 Q=108 м³/час; H=40 м с электродв. Я02-81-4 N=40 кВт; n=1440 об/мин.	агрег.	1	858	858	Рыбинский насосный завод
1		Решетка механизированная вертикальная РМВ 600/800 Q=17000 м³/сут. с электродв. Я02-11-6 N=0,4 кВт; n=935 об/мин.	агрег.	3	610	1830	Воронежский завод "Водомашоборудование"
И	Обозначение	Наименование	Един. изм.	Кол-во	Един. Вес, кг	Общ.	Примечание

спецификация

Примечание:

1. Насосы и фланцевая арматура должны поставляться с ответными фланцами, болтами, гайками и прокладками.
2. При привязке проекта выбирается один из насосов поз.2 или 3, второй насос вычеркивается.

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-1
Инв. №

Жердев
Проверил
Авдеев
Благов
Шабалина
Пущкина
Смирнов
Иванов
Смирнов
Проверил
Госстрой СССР
СНОВСКОПРОЕКТО
г. Москва

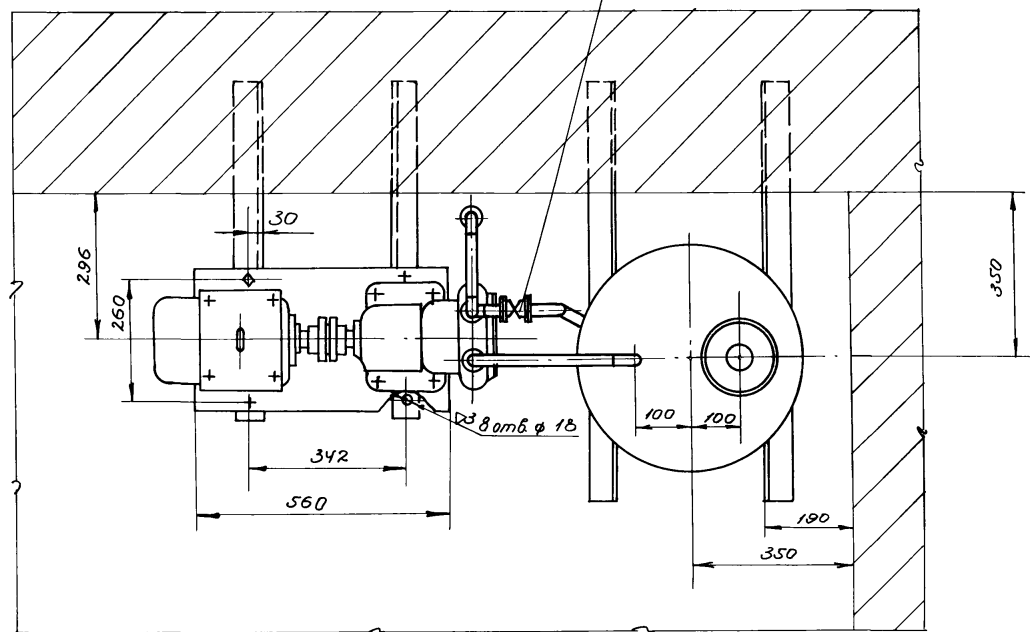
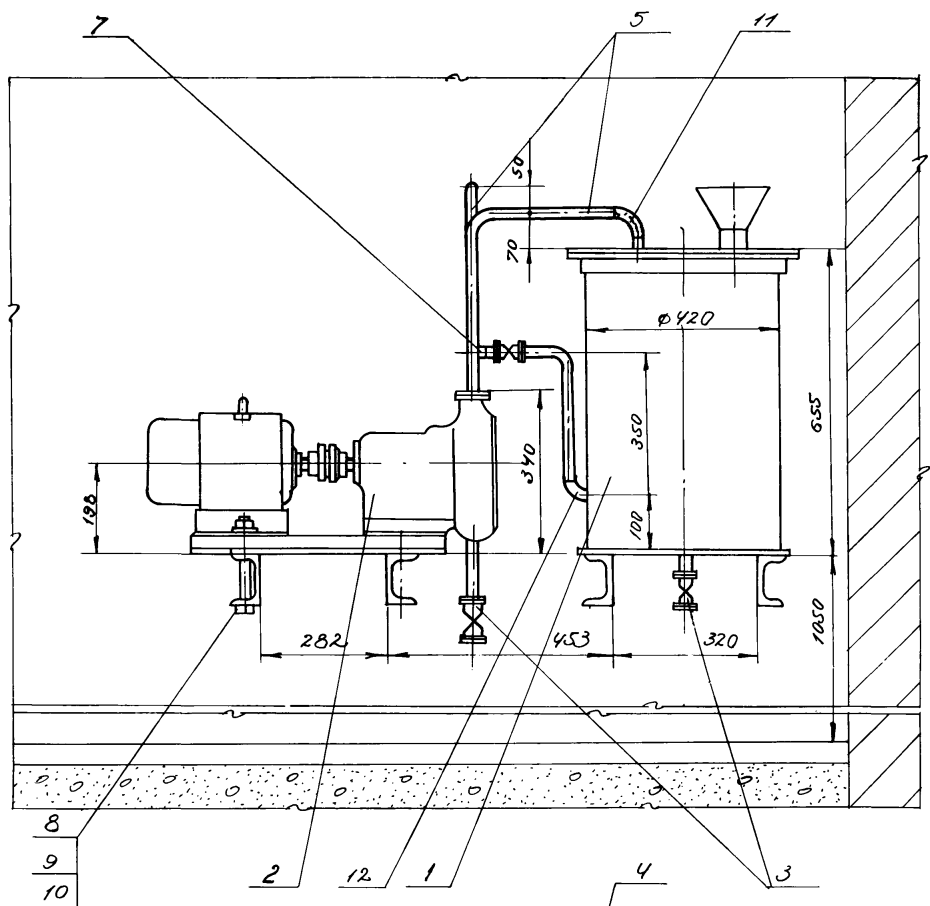
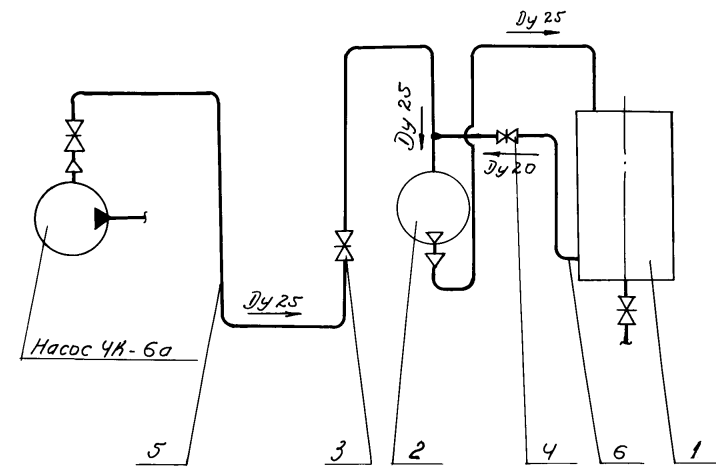


Схема вакуумной установки

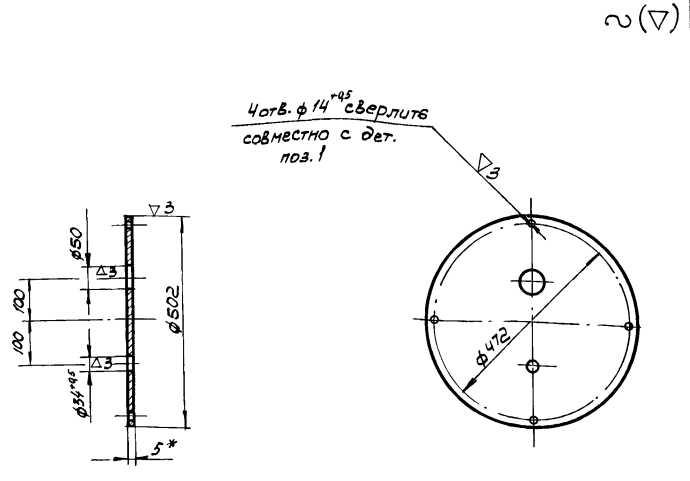


1. Монтажный чертеж здания решеток смотри черт. ТК-1; 2.
2. Вакуумная установка предназначена для создания вакуума в центробежном насосе КВН-6а перед пуском.
3. Отверстия φ 18 обработать по раме насосного агрегата.

12	ГОСТ 8946-59	Угольник 20	1	0,15	0,15	Чугун	
11	ГОСТ 8946-59	Угольник 25	1	0,24	0,24	Чугун	
10	ГОСТ 6402-70	Шайба пруж. 65ГО16	4	0,005	0,02		
9	ГОСТ 5915-70	Гайка М16. Ч. 016	4	0,02	0,08	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
8	ГОСТ 7798-70	Болт М16х220.36.016	4	0,36	1,44	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
7	ГОСТ 8949-59	Тройник 25х20	1	0,29	0,29	Чугун	
6	ГОСТ 3262-62	Труба 20	2 л. м.	1,66	3,32	Ст. 2 ГОСТ 38071	
5	ГОСТ 3262-62	Труба 25	10 л. м.	2,39	23,9	Ст. 2 ГОСТ 380-71	
4		Вентиль запорный муфтовый Ду 20 15х18м	1	0,9	0,9		Готовое изделие
3		Вентиль запорный муфтовый Ду 25 15х18м	2	1,4	2,8		Готовое изделие
2		Насос КВН-4 Q=20 м³/мин, η=1500 мм с электродвигателем А02-22-4 N=1,5 кВт	1	113	113		Готовое изделие
1	ТМ-2/1	Бак циркуляционный	1	37,5	37,5		
№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Масса		Материал	Примеч.
		Установка вакуум-насоса КВН-4 с эл. двигателем А02-22-4		ед.	Общ.		1:10 ТМ-1
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал		М	Лист

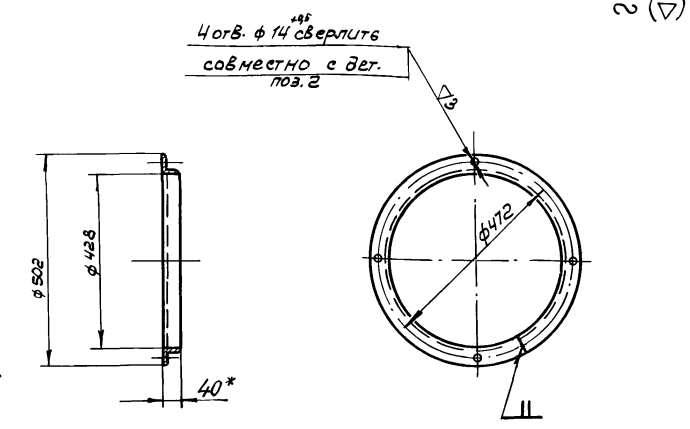
Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-2
ЦНВ.Н

Жердев
Проверил
РБЗеев
Благов
Шавулина
Пашкина
Смирнов
Нач. отд.
Рук. пр.
Рук. вв.
Шихменер
Проверил
Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро
г. Москва



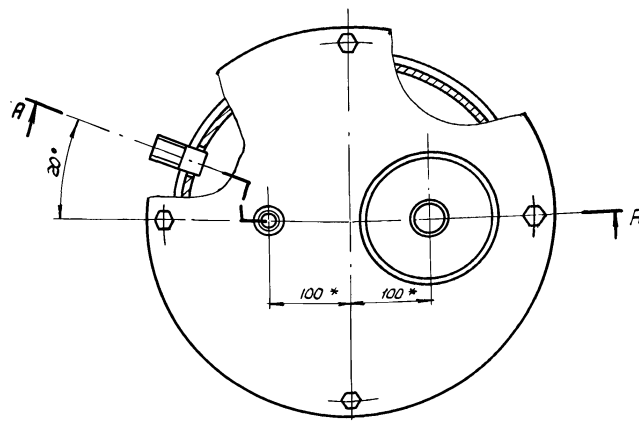
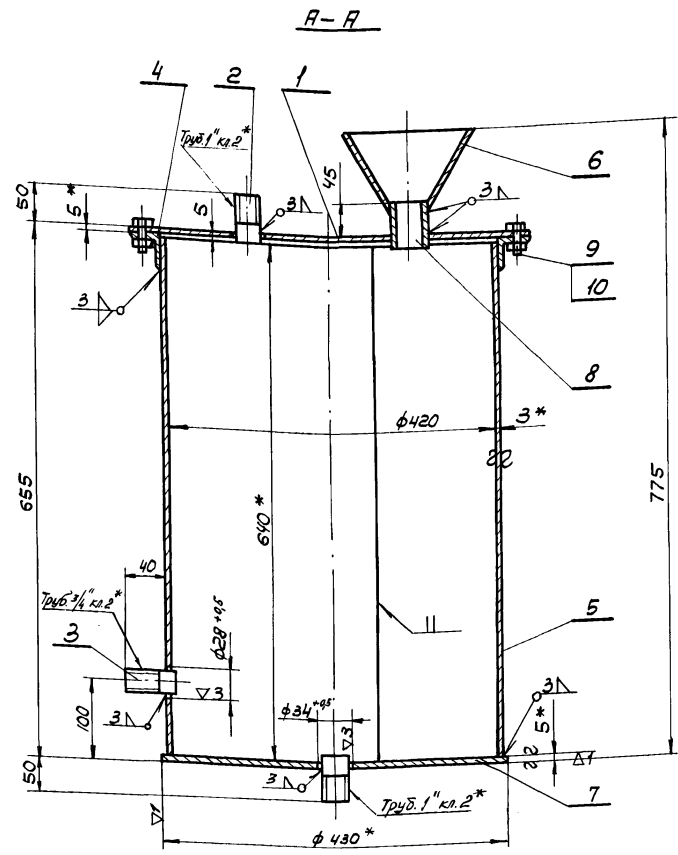
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по Ткл.

1	ТМ-2/1	Крышка	7,7	Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	ТМ-2/3
N поз.	Узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист



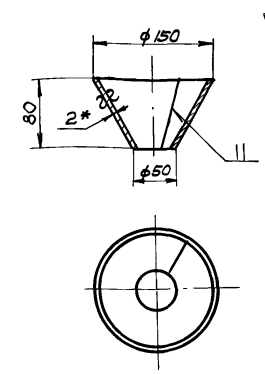
1. Длина развертки 1396 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по Ткл.
3. * Размер для справок.

4	ТМ-2/1	Кольцо	3,36	Мат. 40х40х4 ГОСТ 8509-57	1:10	ТМ-2/2
N поз.	Узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист



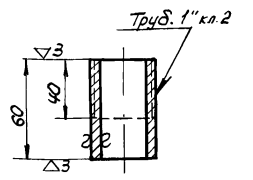
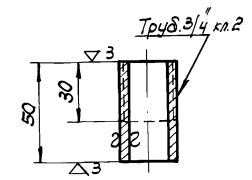
Воронка поз.7

Развертка



Патрубок поз.3

Патрубок поз.2



1.* Размеры для справок
2. Бак окрасить эмалевой краской КО-24. ГОСТ 64-66. В серый цвет
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Ткл.

10	ГОСТ 5915-70	Гайка М12.4.016	4	0,017	0,068	Ст.3 ГОСТ 380-71	
9	ГОСТ 7798-70	Болт М12х30.36.016	4	0,04	0,16	Ст.3 ГОСТ 380-71	
8	ГОСТ 3262-62	Труба 40	1	0,19	0,19	Ст.3 ГОСТ 380-71	L=55
7	Б.4	Дно φ430	1	5,7	5,7	2.ГОСТ 5681-57	
6	Б.4	Воронка	1	0,26	0,26	Лист 2.ГОСТ 5680-57	
5	Б.4	Обечайка 640х28	1	19,7	19,7	Лист 3.ГОСТ 501-58	
4	ТМ-2/2	Кольцо	1	3,36	3,36	Ст.3 ГОСТ 380-71	
3	Б.4	Патрубок	1	0,08	0,08	Ст.3 ГОСТ 380-71	См. данный чертеж
2	Б.4	Патрубок	2	0,14	0,28	Ст.3 ГОСТ 380-71	См. данный чертеж
1	ТМ-2/3	Крышка	1	7,7	7,7	Ст.3 ГОСТ 380-71	
N поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Масса	Ед. изм.	Материал	Примеч.
1	ТМ-1	Бак циркуляционный	37,5	37,5	сварочный	1:5	ТМ-2/1
N поз.	Узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	

1972 г.

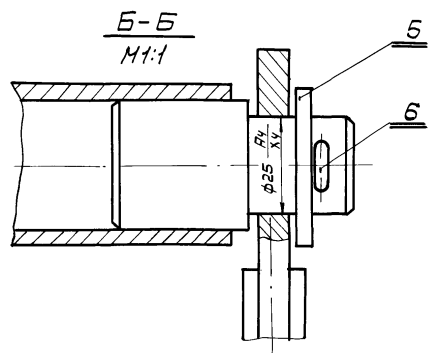
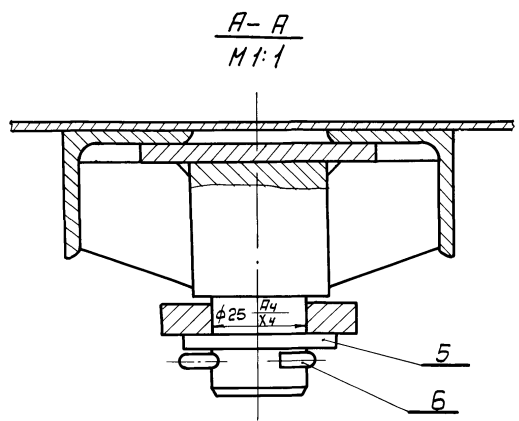
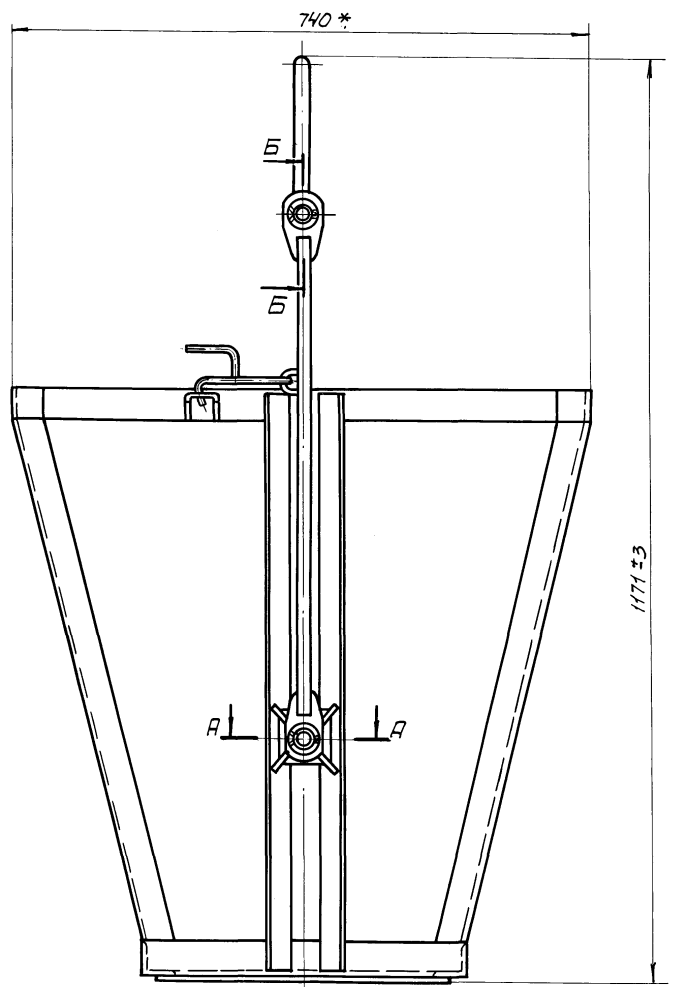
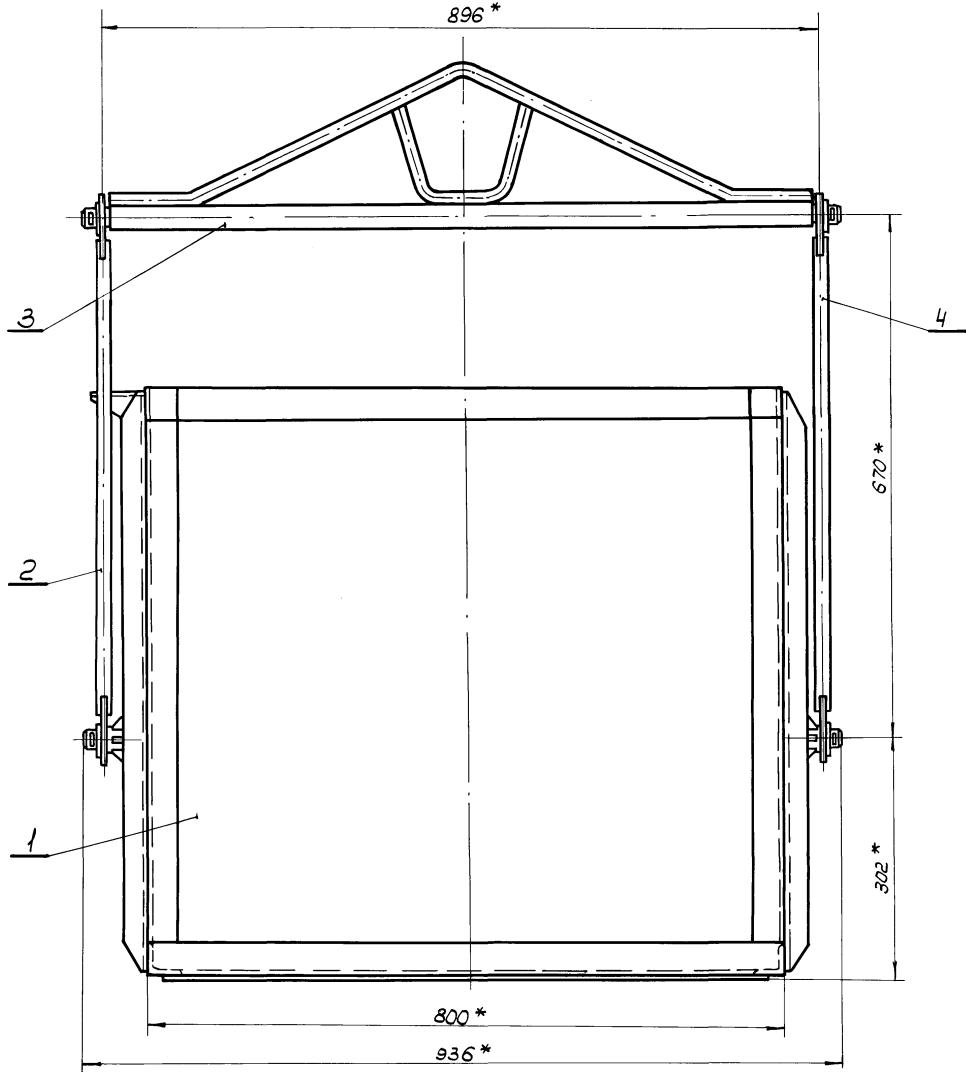
Здание решеток с тремя механизированными решетками
РМВ 600
800

Бак циркуляционный.

Типовой проект
0902-2-200
Яльдом
I
Лист
ТМ-2

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-3
ИВБ.Н.

Исполнитель: Смирнов
Проверил: Смирнов
Составил: Смирнов
Согласовано: Рашев
Отд. 12
Туркина
Рядов
Блоков
Щодкина
Пашкина
Туркина
Нач. отд.
Рук. эк.
Рук. эк.
Инженер
Проверил
Госстрой СССР
Москва



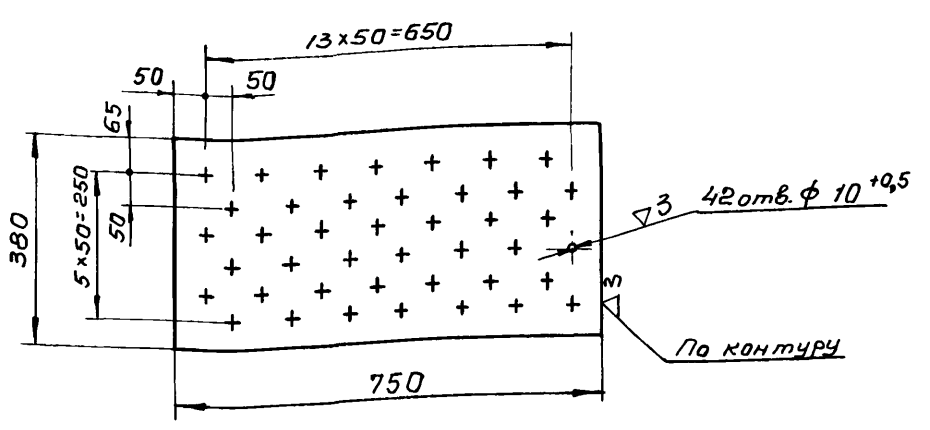
1.* Размеры для справок.
2. Контейнер окрасите эмалевой краской КО-24 ГОСТ 64-66 в серый цвет.

6	ГОСТ 397-66	Шп.плит 4х2-011	2	0.003	0.006	Ст. 0 ГОСТ 880-71	
5	ТМ-8/1	Шайбы	2	0.03	0.06	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
4	ТМ-7/1	Тяга	1	1.3	1.3	Сборочный чертеж	
3	ТМ-7/2	Траверса	1	5.4	5.4	Сборочный чертеж	
2	ТМ-6/1	Тяга	1	2.1	2.1	Сборочный чертеж	
1	ТМ-4	Кубок	1	5.4	5.4	Сборочный чертеж	
N поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед.	Общ.	Материал	Примеч.
—	—	Контейнер для отходов	63			Сборочный чертеж	1:5 ТМ-3
N поз.	М.Узла	Наименование	Масса	Материал	М		Лист

1972	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 600/800	Контейнер для отходов. Сборочный чертеж.	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	Лист ТМ-3
------	--	--	---------------------------	----------	-----------

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-5
И.В. №
Смирнов
А.В. Авдеев
Б.В. Блоков
В.В. Шабунина
Г.В. Лушчина
Д.В. Турчина
И.В. Шенкер
К.В. Прохоров
Л.В. Маслова
Регистр ССРСР
СНИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ
г. Москва

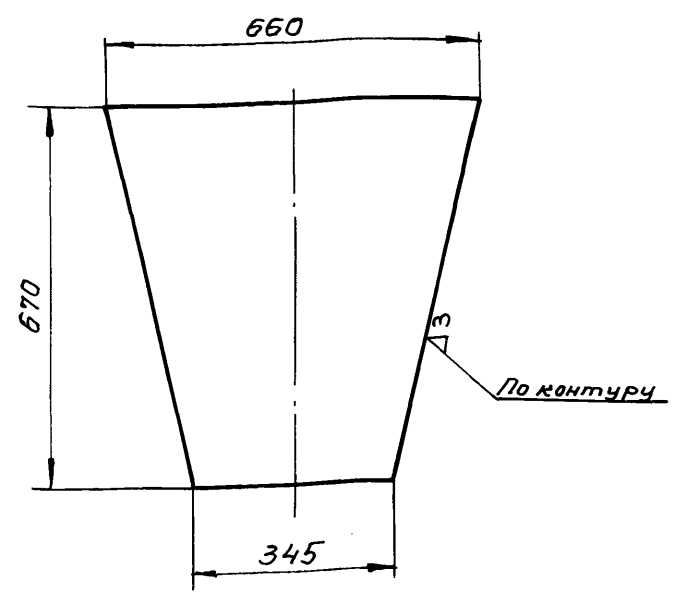
∞ (∇)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

4	ТМ-4	Дно	4,2	Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	1:10	ТМ-5/4
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

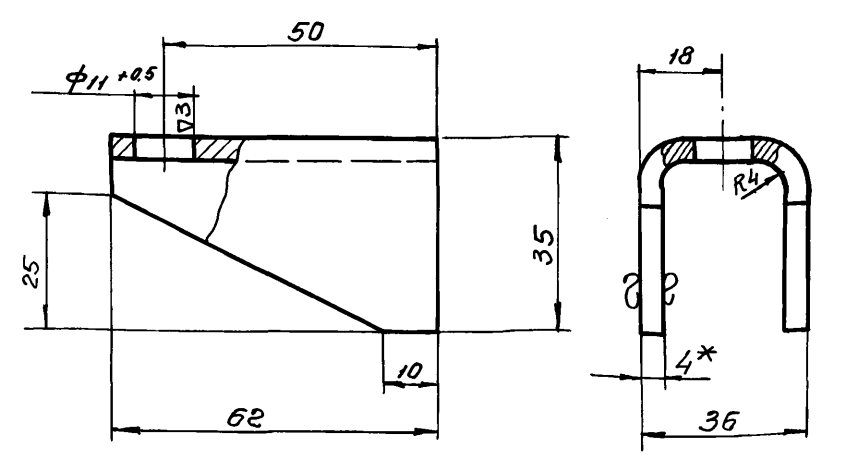
∞ (∇)



Предельные отклонения размеров по 7 кл.

5	ТМ-4	Стенка	5,3	Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	1:10	ТМ-5/5
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

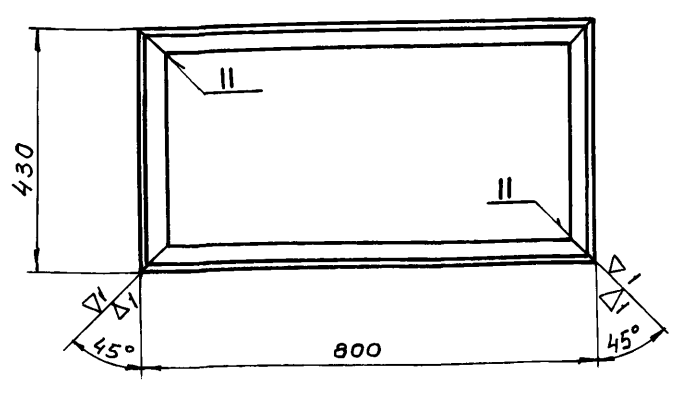
∇1 (∇)



- * Размер для оправок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

6	ТМ-4	Ушко	0,18	Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	1:10	ТМ-5/6
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

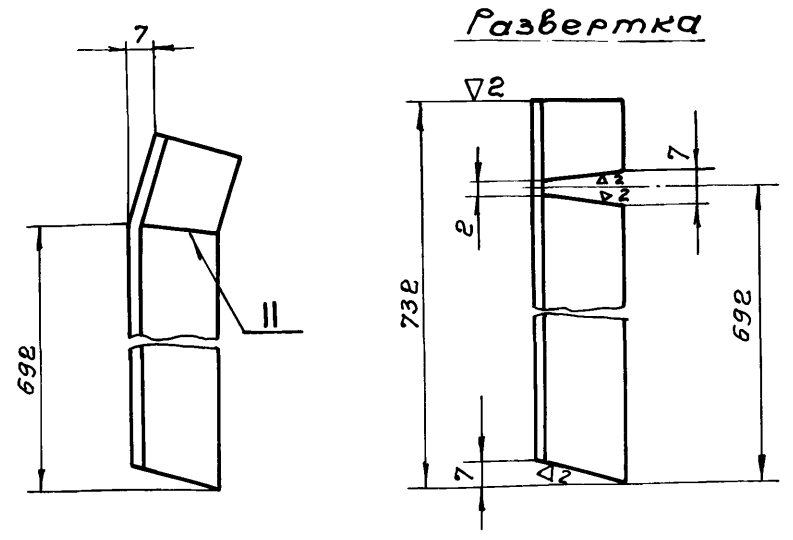
∞ (∇)



Предельные отклонения размеров по 7 кл.

3	ТМ-4	Рама	5,6	Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равностор. Ст.3 ГОСТ 535-58	1:10	ТМ-5/3
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

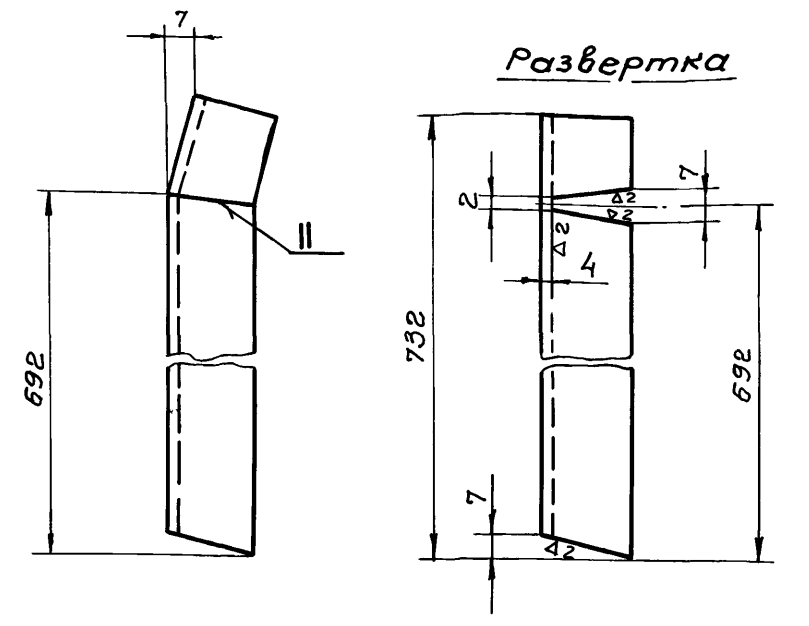
∞ (∇)



Предельные отклонения размеров по 7 кл.

2	ТМ-4	Уголок	1,75	Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равностор. Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2,5	ТМ-5/2
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

∞ (∇)



Предельные отклонения размеров по 7 кл.

1	ТМ-4	Уголок	1,75	Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равностор. Ст.3 ГОСТ 535-58	1:2,5	ТМ-5/1
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист

1972

Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 500/800

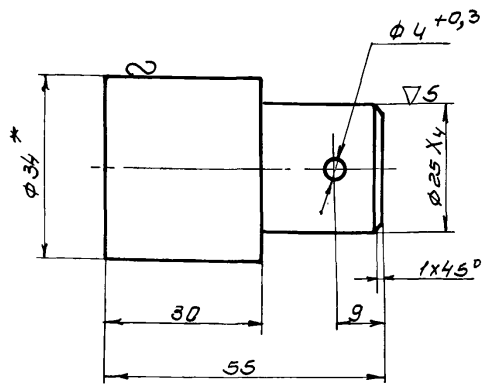
Контейнер для отходов кузов. детали

Типовой проект 0902-2-200
Альбом I
Лист ТМ-5

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-7
ИВ.Н°

Специальное
Исполнитель
Проверил
Лавров
Блоков
Шабунина
Пучкина
Туркина
Нач. отд.
Рук. гр.
Исполнитель
Проверил
Госстрой СССР
СЮЛЗВОД КАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

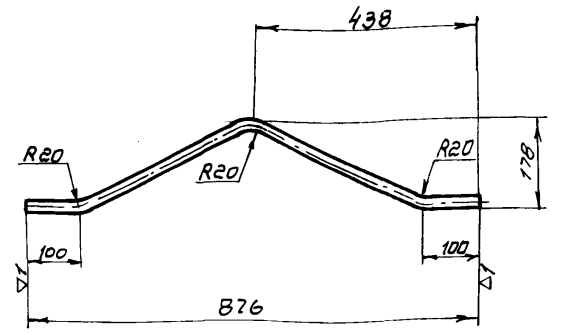
▽3 (▽)



- 1* размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

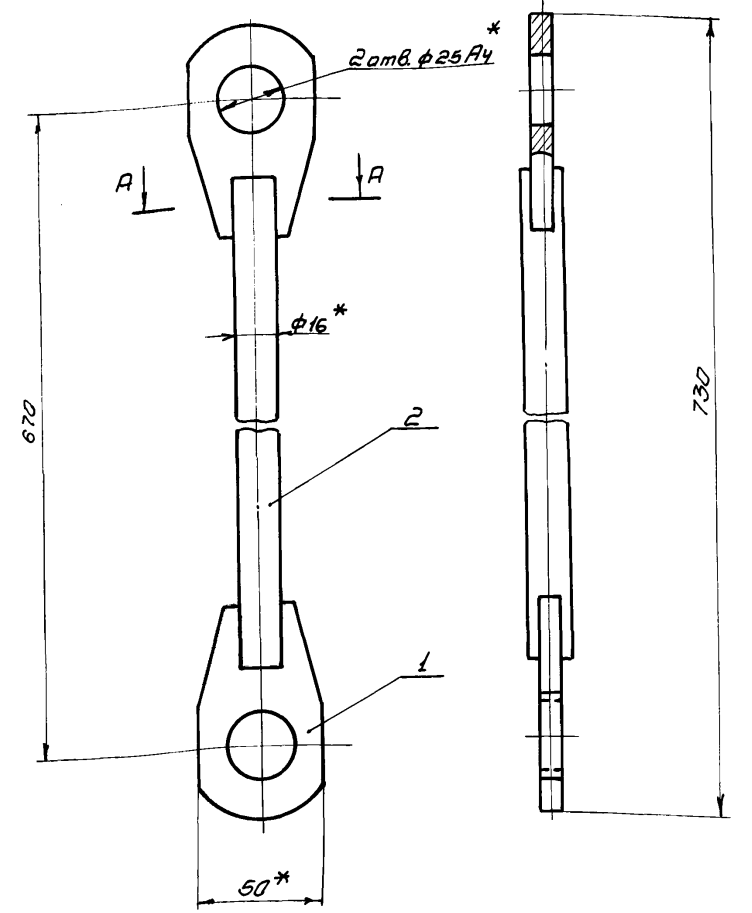
1	ТМ-7/2	Ось	0,3	34 ГОСТ 2590-71 Круг ст. 3 ГОСТ 335-58	1:1	ТМ-7/3
N	N°	Наименование	Масса	Материал	М	Лист
поз.	узла					

2 (▽)



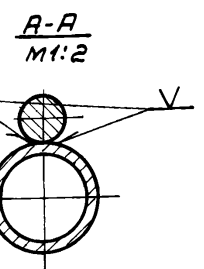
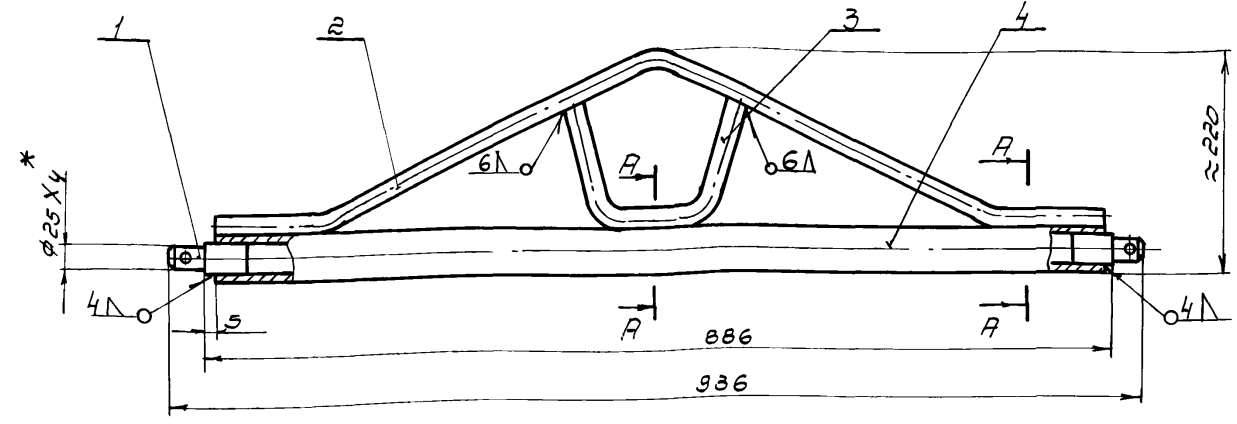
1. Длина развертки 930 мм
2. Предельные отклонения размеров по 7 кл.

2	ТМ-7/2	Тяга	1,47	16 ГОСТ 2590-71 Круг ст. 3 ГОСТ 335-58	1:10	ТМ-7/4
N	N°	Наименование	Масса	Материал	М	Лист
поз.	узла					



- 1* размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по 7 кл.

2	ГОСТ 2590-57	Круг φ16; L=610	1	0,96	0,96	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Б.4.
1	ТМ-8/4	Ушко	2	0,15	0,3	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
N°	N°	Наименование	кол.	б.з.	б.з.	Материал	Примеч.
поз.	узла			Масса			
2	ТМ-3	Тяга	1,3	сборочный чертёж		1:2	ТМ-7/1
N°	N°	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	
поз.	узла						



- 1* размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по 7 кл.

4	ГОСТ 3262-62	Труба 32 L=876	1	2,8	2,8	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Б.4.
3	ТМ-8/6	Дуга	1	0,45	0,45	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
2	ТМ-7/4	Тяга	1	1,47	1,47	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
1	ТМ-7/3	Ось	2	0,3	0,6	Ст. 3 ГОСТ 380-71	
N°	N°	Наименование	кол.	б.з.	б.з.	Материал	Примеч.
поз.	узла			Масса			
3	ТМ-3	Траверса	5,4	сборочный чертёж		1:5	ТМ-7/2
N°	N°	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	
поз.	узла						

1972

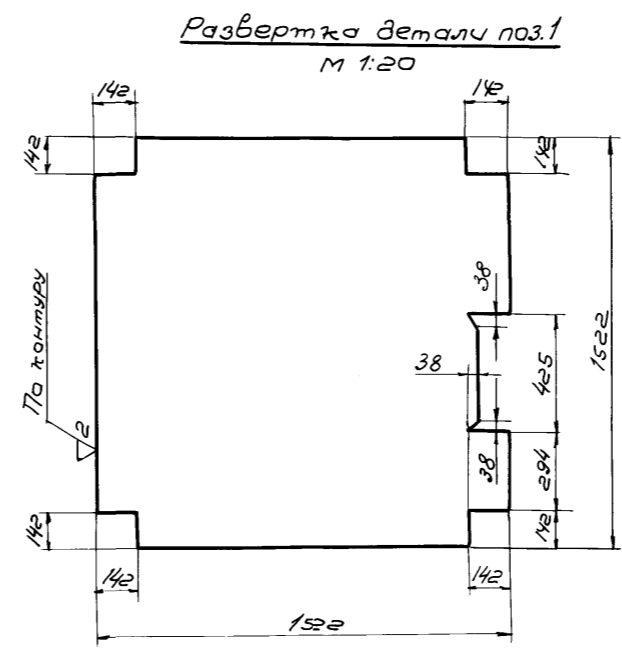
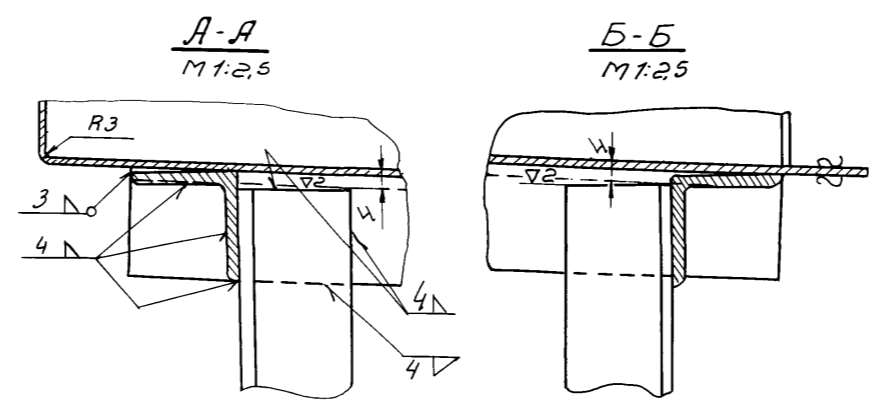
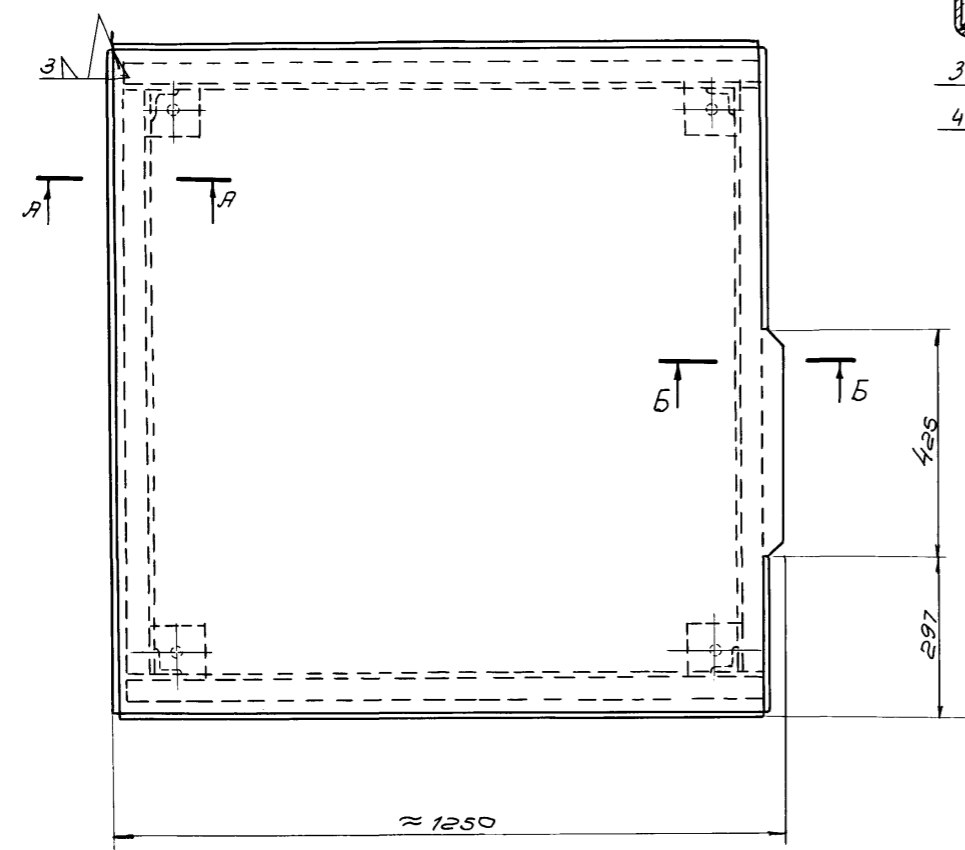
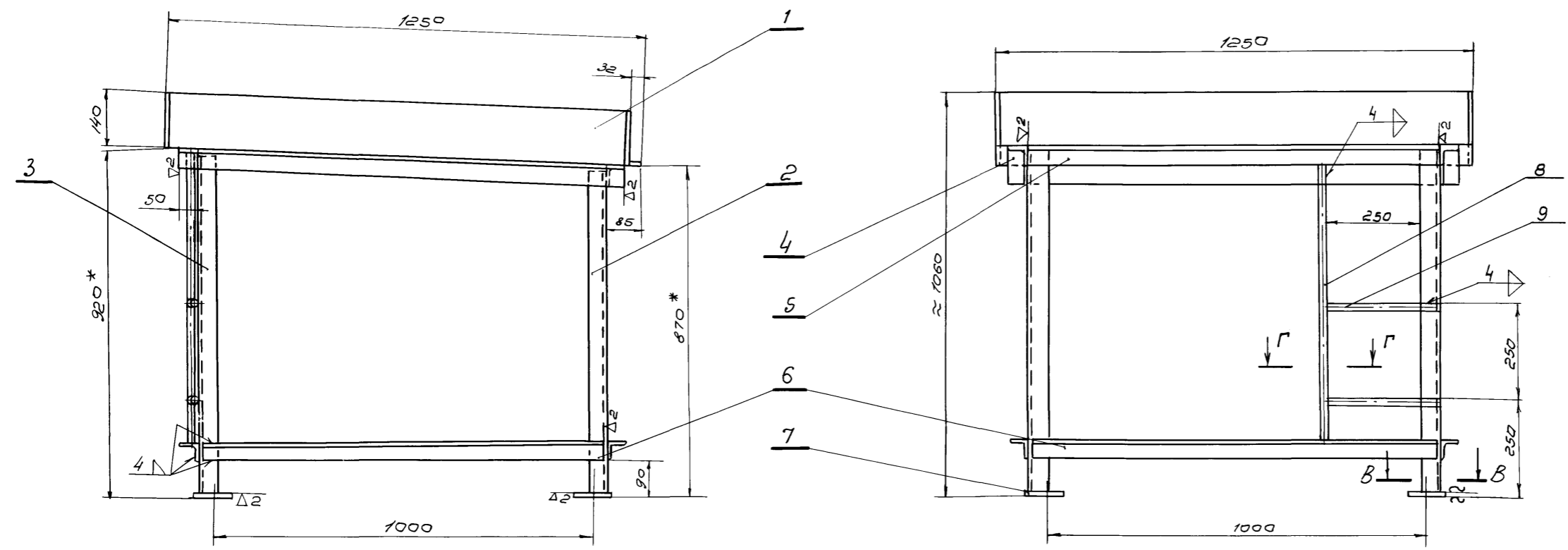
Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 600/800

Контейнер для отходов Узлы. Детали.

Типовой проект Альбом Лист
0902-2-200 I ТМ-7

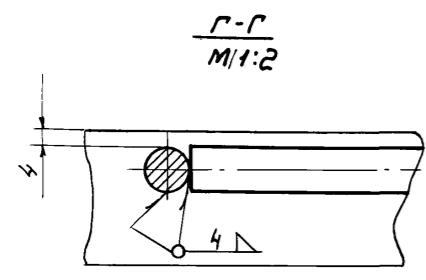
Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-9
ЦНБ.н

Жердев
Проектировщик
Аблеев
Блок
Шабунин
Старинский
Проверил
Туркина
Над. инж. Рук. пр. Рук. пр. Ст. инж. Проверил
С. Мосова
Госстрой СССР
СНОВБОДКАНАЛПРОЕКТ



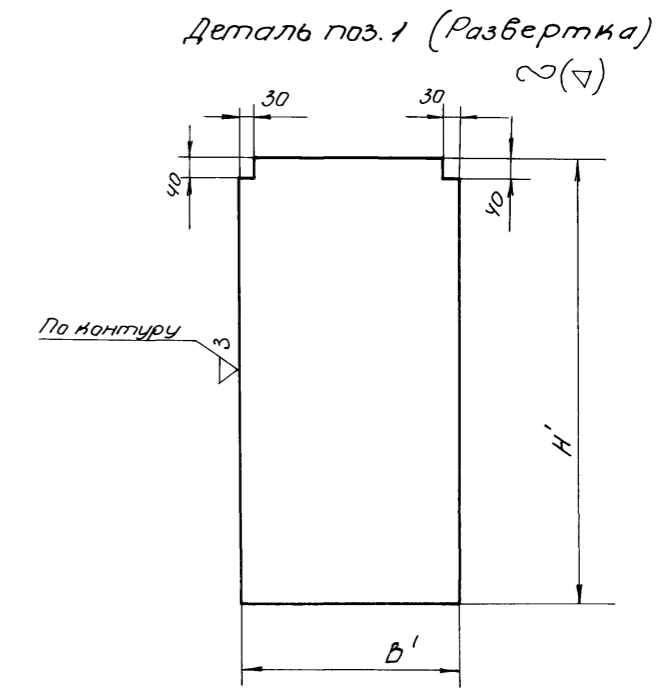
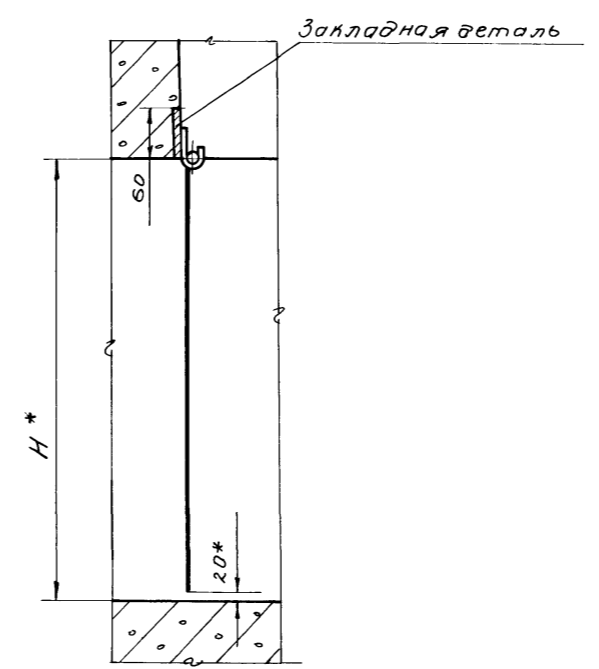
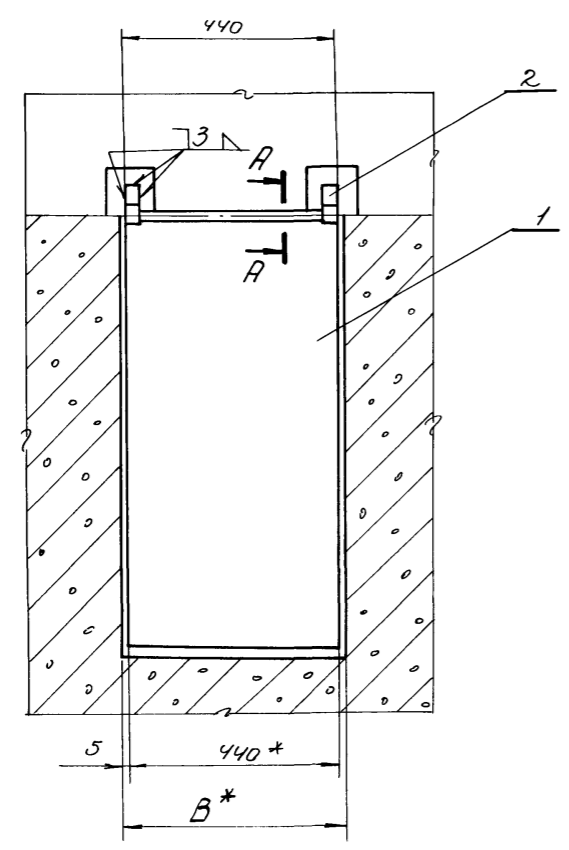
1. Стал окрасить эмалевой краской КО-24 ГОСТ 64-66 в серый цвет.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
- 3 * Размеры для справок.

№ поз.	Обозначен.	Наименование	кол.	ед. изм.	общ. масса	Материал	Примечан.
9		Поперечина L = 300	2	0,47	0,94	16 ГОСТ 2590-71 КРУЗ Ст 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
8		Стойка L = 774	1	1,22	1,22	16 ГОСТ 2590-71 КРУЗ Ст 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
7		Платик	4	0,78	3,12	ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 500-58	По данному чертежу
6		Стяжка L = 1072	4	3,27	13,08	Угол 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнов. Ст. 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
5		Стяжка L = 1080	2	3,29	6,58	Угол 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнов. Ст. 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
4		Стяжка L = 1182	2	3,6	7,2	Угол 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнов. Ст. 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
3		Стойка L = 898	2	2,74	5,48	Угол 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнов. Ст. 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
2		Стойка L = 858	2	2,62	5,24	Угол 50x50x4 ГОСТ 8509-57 равнов. Ст. 3 ГОСТ 535-58	Б. 4.
1		Корыто	1	5,42	5,42	ГОСТ 5680-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 501-58	По данному чертежу
		Стал для отходов	48,7	Сварочный чертеж		1:10	ТМ-9
№ поз.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	

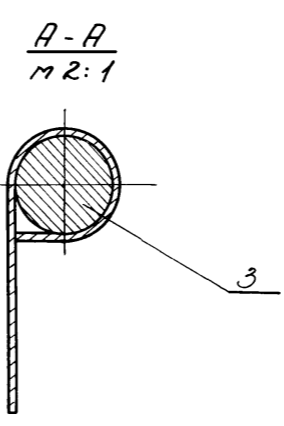
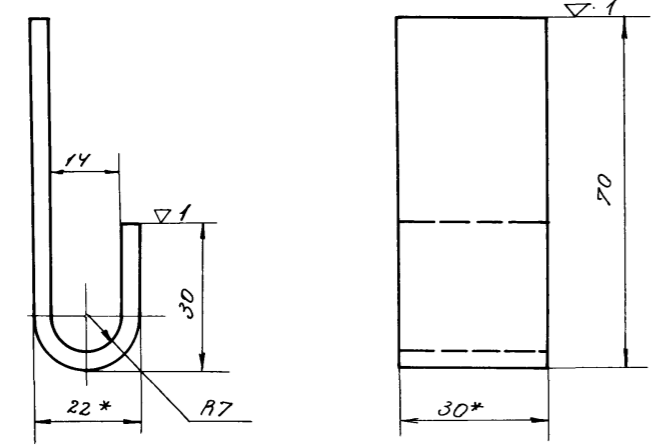


Типовой проект
0902-2-200
Марма-лист
ТМ-10
Ив. н.:

Исполнитель: А. В. Куркина
Проверил: Т. П. [Signature]
Нав. отд.: А. В. [Signature]
Руч. гр.: Б. Л. [Signature]
Инженер: Ш. В. [Signature]
Проверил: П. В. [Signature]
г. Москва



Деталь поз. 2
М 1:1



Размеры латки		Заслонка поз. 1		Вес кг	Стержень поз. 3		Общий вес кг
		Размеры			Длина стержня L мм	Вес кг	
H мм	B мм	H' мм	B' мм	кг			L мм
600	450	610	440	1.32	440	0.27	1.8
900	450	910	440	1.98	440	0.27	2.5
900	600	910	590	2.65	520	0.36	3.25

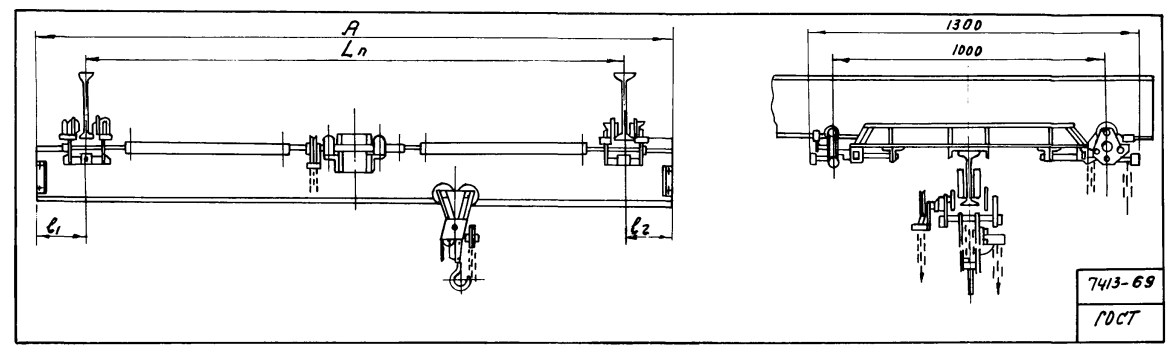
1. Предельные отклонения размеров по 7 кл.
2.* Размеры для справок.

№ поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вд. Масса	Общ. Масса	Материал	Примеч.
3	Б.ч.	Стержень L=440	1			10 20ст 2590-71 Круж ст. 3 20ст 35-58	
2	Б.ч.	Петля L=107	2	0.1	0.2	4х30 20ст 108-57 По данному чертежу	
1	Б.ч.	Заслонка δ=0.63	1			Сталь танколитовая маревальная 20ст 80 75-55	По данному чертежу
—		Заслонки 450 x 600 450 x 900 600 x 900				Сборочный чертеж	1:10 ТМ-10
№ вет.	№ узла	Наименование	Масса	Материал	М	Лист	

1972 г.	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 500/800	Заслонки 450 x 600; 450 x 900; 600 x 900. Сборочный чертеж.	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	Лист ТМ-10
---------	--	---	---------------------------	----------	------------

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ТМ-13
Имв. N

Кран подвесной ручной



Сведения о заказчике (заполняются заказчиком)		
N п/п	Вопросы	Ответы
1	Название предприятия с которым заключается договор и его почтовый адрес	
2	Адрес предприятия и его расчетный счет	
3	Железная дорога и станция назначения для отправки грузов.	
4	Ответственный представитель уполномоченный для переговоров по заказу его адрес и телефон	
5	Подпись заказчика	М.П.
6	Дата утверждения	

Данные для заказа кран-балки		
N п/п	Вопросы	Ответы
1	Завод изготовитель	Красногвардейский крановый завод
2	Условное обозначение по ГОСТ 7413-69	1-5,1-4,5
3	Грузоподъемность т.с	1,0
4	Полная длина крана, A мм	5100
5	Пролет L п мм	4500
6	Длина консолей l1=l2 мм	300
7	Действительный профиль пути крана / N профиля и ГОСТ	I N 24 M ГОСТ 5157-53
8	Максимальная высота подъема груза, мм	3000
9	Назначение крана	Монтаж и демонтаж технологического оборудования
10	Количество заказываемых кранов	один
11	Особые условия	Условия нормальные
12	Место установки крана (назначение цеха, температура окр. среды, взрывоопасность)	Помещение механических решеток

Примечания:

1. Данная габаритка является единственным техническим габаритным документом, на основании которого завод производит изготовление крана.
2. Изменение данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимается.
3. При передвижении крана - таль не должна находиться на консоли.
4. Утвержденную габаритку вернуть по адресу: Свердловская область, Артёмовский р-н, Красногвардейский крановый завод.

Госстрой СССР
СНПЗ ЦОК АНДЛПР ОБХТ
г. Москва

Нач. отд. Рук. зр. Инженер Проверил

А.В.Евсеев
М.В.Савин

Макров Шабунина Туркина Смирнов

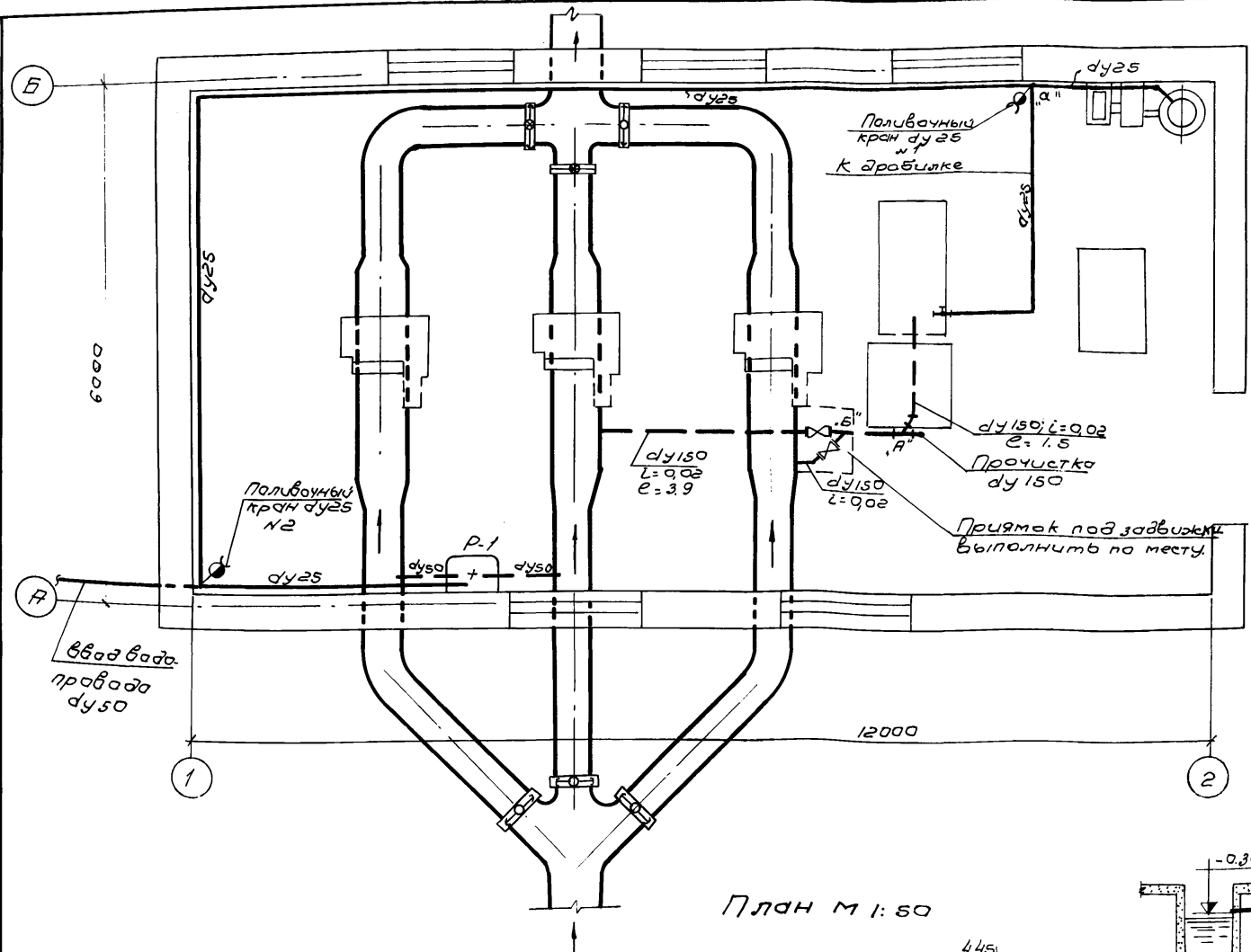
Проверил

Согласовано: Фамилия Имя Отчество

отг. 12 отг. 8

Хрусталева

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ВК-1
Лист №



Условные обозначения
 ————— водопровод
 - - - - - канализация

Нах. отдел Чернышев
 Рук. группа Николаева
 Ст. инженер Заворо
 Инженер Шубалова
 Проверил Шиханов
 Проект
 г. Москва

Вострой СССР
 союзвводоканпроект
 г. Москва

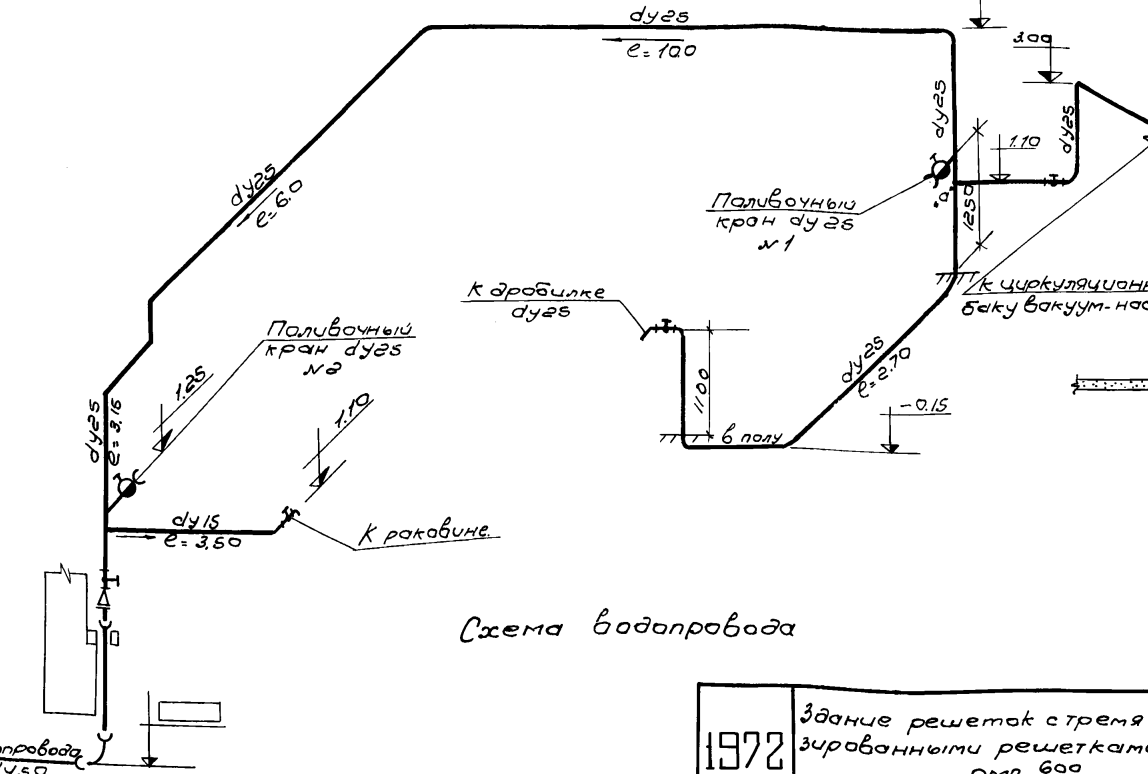
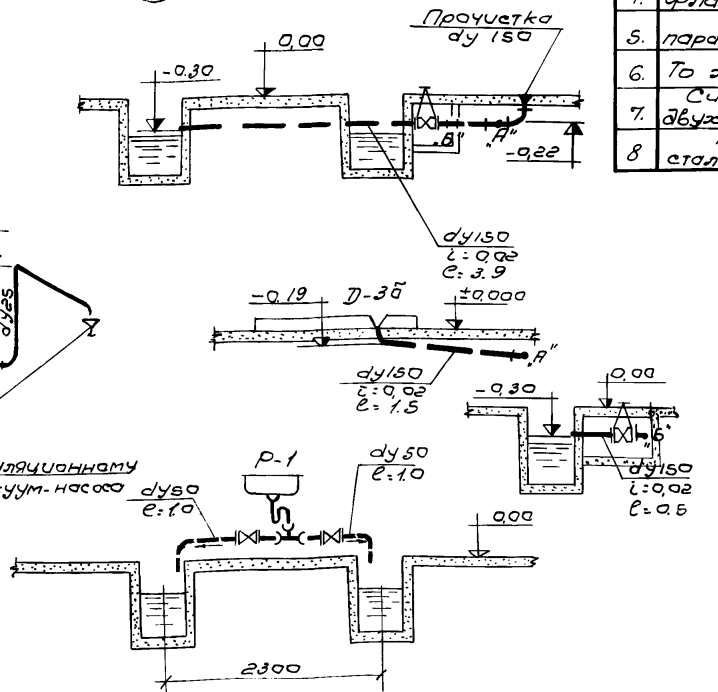


Схема водопровода



Разрезы по канализации

Спецификация.

№ п/п	Наименование	Материал	Условный проход	Единица изм.	К-во	Вес в кг.		Гост марка
						Един.	Общ.	
Водопровод								
1.	Трубы чугунные напорные	Чугун	50	мм	5	10.6	53.0	5525-61
2.	Трубы стальные водогазопроводные оцинк.	сталь	25	"	40	2.39	95.6	3262-62
3.	То же	"	15	"	5	1.28	6.4	"
4.	Вентиль запорный муфтовый	чугун	25	шт.	2	1.4	2.8	15448P
5.	Водоразборный кран	"	15	"	1	0.37	0.37	8906-58
6.	Полувочный кран внутренний	"	25	комп.	2			
7.	раструб-еладкий конец Патрубок	сталь	50	шт.	1	8.4	8.4	5525-61
8.	фланец-еладкий конец	"	50	"	1	6.2	6.2	"
9.	запорный фланцевый переход	чугун	25	"	1	3.6	3.6	1549P
10.	концентрический фланец стальной приварной плоский	сталь	50x25	"	1	0.2	0.2	МСП150-63 ММС-СССР
11.	фланец стальной приварной плоский	"	50	"	1	2.06	2.06	1285-67
Канализация								
1.	Трубы стальные	Сталь	150x5	мм	7.0	18.99	132.93	10704-63
2.	То же	"	57x3	"	3.0	4.0	12.0	"
3.	Тройник раструбный Патрубок	"	50x50	шт.	1	11.7	11.7	5525-61
4.	фланец-еладкий конец	"	50	"	1	6.2	6.2	"
5.	параллельная фланцев. задвижка	чугун	150	"	2	78.5	157.0	3046P
6.	То же.	"	50	"	2	18.0	36.0	"
7.	Сифон ревизия двухоборотный прямой	сталь	50	"	1	4.6	4.6	6924-69
8.	Раковина раст.-1 стальная эмалирован	"	"	"	1			8631-57

Примечания:

1. Участок трубопровода от точки "а" до дробилки монтировать только, если в здании решетки не устанавливается насос для эл. дробилатора.
2. Стальные трубопроводы окрасить перхлорвиниловой краской.
3. В рамке представить отметку ввода водопровода в зависимости от глубины промерзания грунта.

1972	Здание решеток стремя механизированными решетками РМВ 600/800	Внутренние водопровод и канализация. План, схема водопровода, разрезы по канализации. Спецификация.	Типовой проект 0902-2-200	Альбом I	Лист ВК-1
------	---	---	---------------------------	----------	-----------

Типовой пр
0902-2-200
Лист
08-1
Шб N

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

N ште-мы	Кол. сис-тем	Наименование обдуваемого помещения	Обозн. для заказа	Вентилятор						Электродвигатель			Примечания	
				Тип	N	скла испол.	Полож. Вращ.	L м²/ч	H кг/м²	П об/мин	Серия	N кВт		П об/мин.
ПУ1	1	Помещение решеток	Я4095-2	Ц4-70	4	1	Л 0°	3050	48	1410	Я0Л2-11-4	0.6	1410	
ВУ1	1	Помещение решеток	Я4095-2	Ц4-70	4	1	Пр.0°	3050	48	1410	Я0Л2-11-4	0.6	1410	

Основные показатели по проекту

Наименование сооружения	Куба-тура м³	Расход тепла в ккал/час			Устано-ванная мощность эл.двиг.	
		На отоп-ление	На вен-тиляц.	Общий расход тепла		
Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 500/800	410	-20	21350	31600	52950	
		-30	23260	40500		1.2
		-40	27920	49250		

Калориферы

Наименование наружн. тем-пература систем	Расчет-ная температура	Теплоноситель вода 150°-70°С					Теплоноситель вода 110°-70°С						
		Модель	Сопро-тивлен. кг/м²	Темпер. нагр.		Расход тепла	Кал-во	Модель	Сопро-тивлен. кг/м²	Темпер. нагр.		Расход тепла	Кал-во
				от	до					от	до		
ПУ1	-20	КМС-5	4,0	-20	+40	52950	2	КМС-5	4,0	-20	+40	52950	2
	-30	КМС-6	2,9	-30	+42	63760	2	КМС-6	2,9	-30	+42	63760	2
	-40	КМС-7	2,2	-40	+48	77170	2	КМС-7	2,2	-40	+48	77170	2

Перечень типовых чертежей примененных в проекте

N п/п	Наименование чертежей	Обозначение
1.	Унифицированные узлы прохода вытяжных вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий	2.494-181
2	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	4.904-12
3	Установка и крепление центробежных вентиляторов на кронштейнах.	08-02-1188.3
4.	Средства крепления трубопроводов	3.904-5, 8, 2
5	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	3.904-10
6	Гибкая вставка	2.494- 8

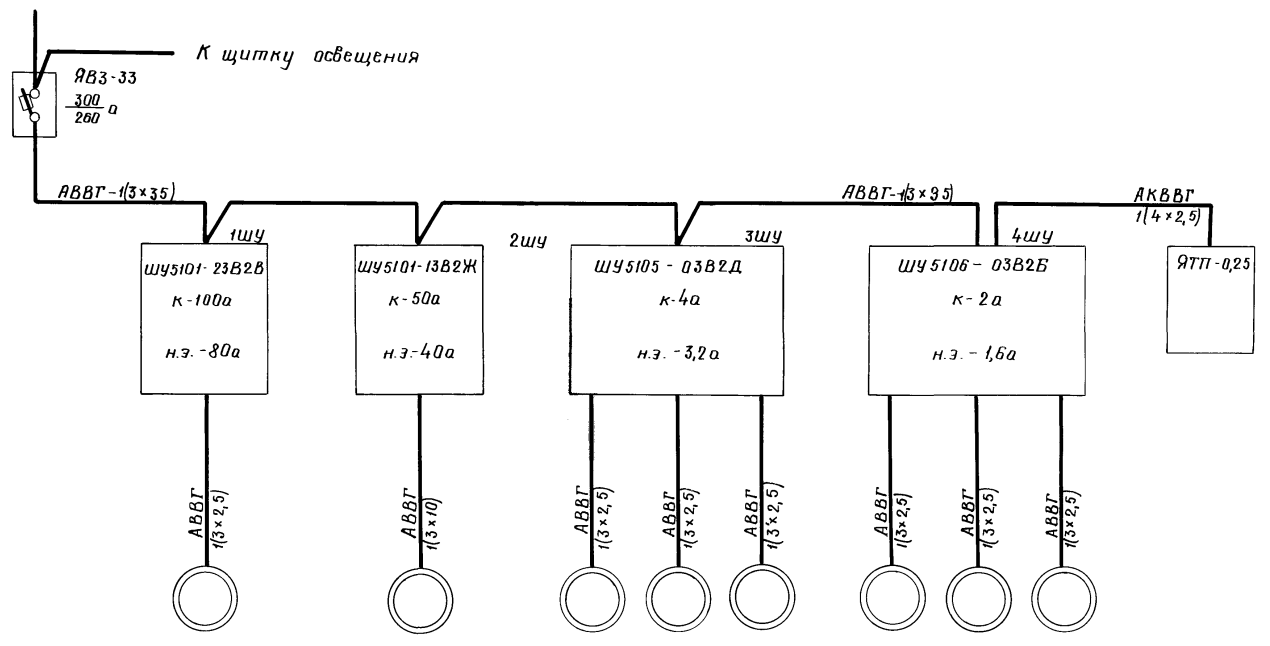
Условные обозначения

N п/п	Наименование обозначения	Обозначение
1	Трубопровод подающий	—
2	Трубопровод обратный	- - - -
3	Уклон трубопровода $i \geq 0.003$	—/—
4	Тройник с пробкой	⊥ т.п.
5	Грязевик	⊙
6	Вентиль	⊗
7	Термометр	⊕
8	Манометр	⊙М
9	Дефлектор	⊕
10	Зонт	↑
11	Трос	—
12	Воздуховод круглый d=200	⊖ d=200
13	Воздуховод прямоугольного сечения 200x400(н)	⊖ 200x400(н)
14	Диафрагма d: 162	⊖ d: 162

Линован
Проверил
Исполнитель
Нач. отд.
Гл. спец.
Ст. инженер
Ст. инженер
Госстрой СССР
СНОВАПРОЕКТ
г. Москва

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ЭЛ-1
Инв. №

Ввод 380/220В
Данные вводного аппарата
Тип. Номинальный ток, а
300 а
260
Марка и сечение кабеля
Данные распределительной аппаратуры
Тип. Ток расцепителя, а
Так нагревательного элемента, а



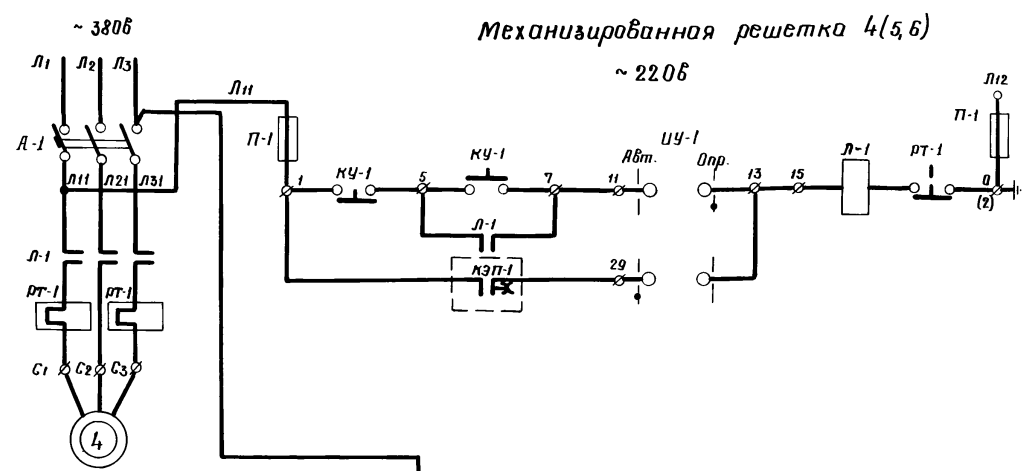
Марка и сечение кабеля
Электрарисунки

№ по плану	1	2	3	7	8	4	5	6	
Тип	АО2-81-2 (АО2-81-4)	АО2-71-4	АО2-22-4	АОП2-22-4	АОП2-22-4	АО2-11-6	АО2-11-6	АО2-11-6	
Номинальная мощность, кВт	40	22	1,5	1,5	1,5	0,4	0,4	0,4	
Ток, а	75 (73,3)	41,4	3,5	3,5	3,5	1,4	1,4	1,4	
Уп	525 (573)	280	24,5	24,5	24,5	9,1	9,1	9,1	
Наименование механизма	Насос 4К-6 (Насос 5Ф-6) гидрозаватора	Дробилка Д-3б	Вакуум-насос КВН-4	Приточный вентилятор системы ПУ-1	Вытяжной вентилятор системы ВУ-1	Механизированные решетки РМВ 600		Для питания прибора КЭП и ремонтного освещения	

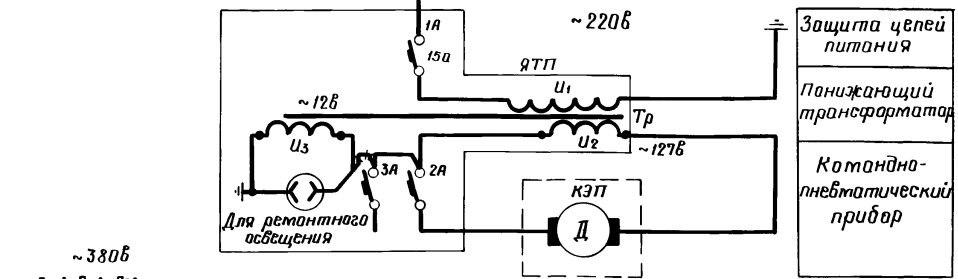
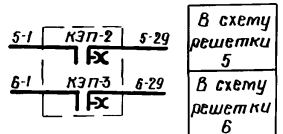
Исполнитель: Тихачев, Рабский, Лидман, Расовский, Ст. инженер, Шибанов, Прохоров

Госстрой СССР
Союзгидромонтажпроект
г. Москва

Типовой проект
0902-2-200
Марка-лист
ЭЛ-2
инв.л.
Госстрой СССР
Специальное проектное бюро
г. Москва
Ростовское отделение
Труфанов
Лавровский
Лидван
Лавровский
Нач. отдела
Рук. группы
Сп. инженер
Гравёр

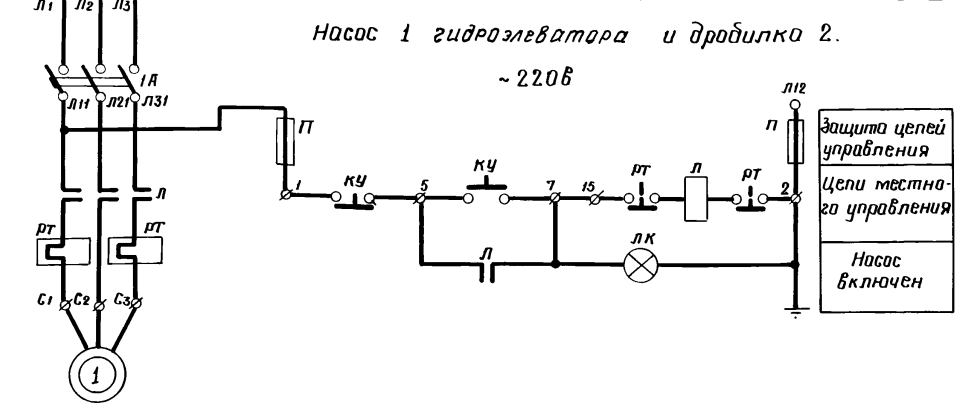


Управление решеткой 4
Опробование
Автоматическое

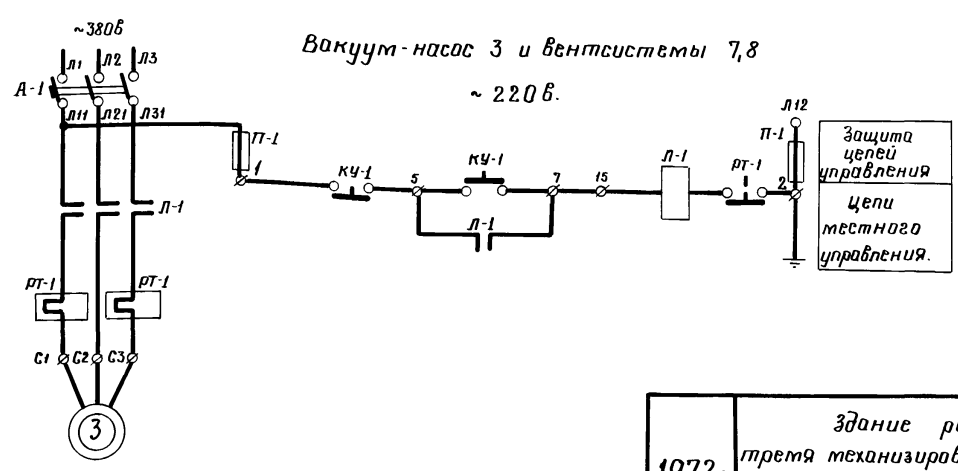


Диграмма замыкания контактов КЗП

	Полный цикл работы в мин.								Назначение цепи	
	0	10	20	30	40	50	60	71,28		
КЗП-1	■								4	Включенные решетки
КЗП-2		■							5	
КЗП-3			■						6	



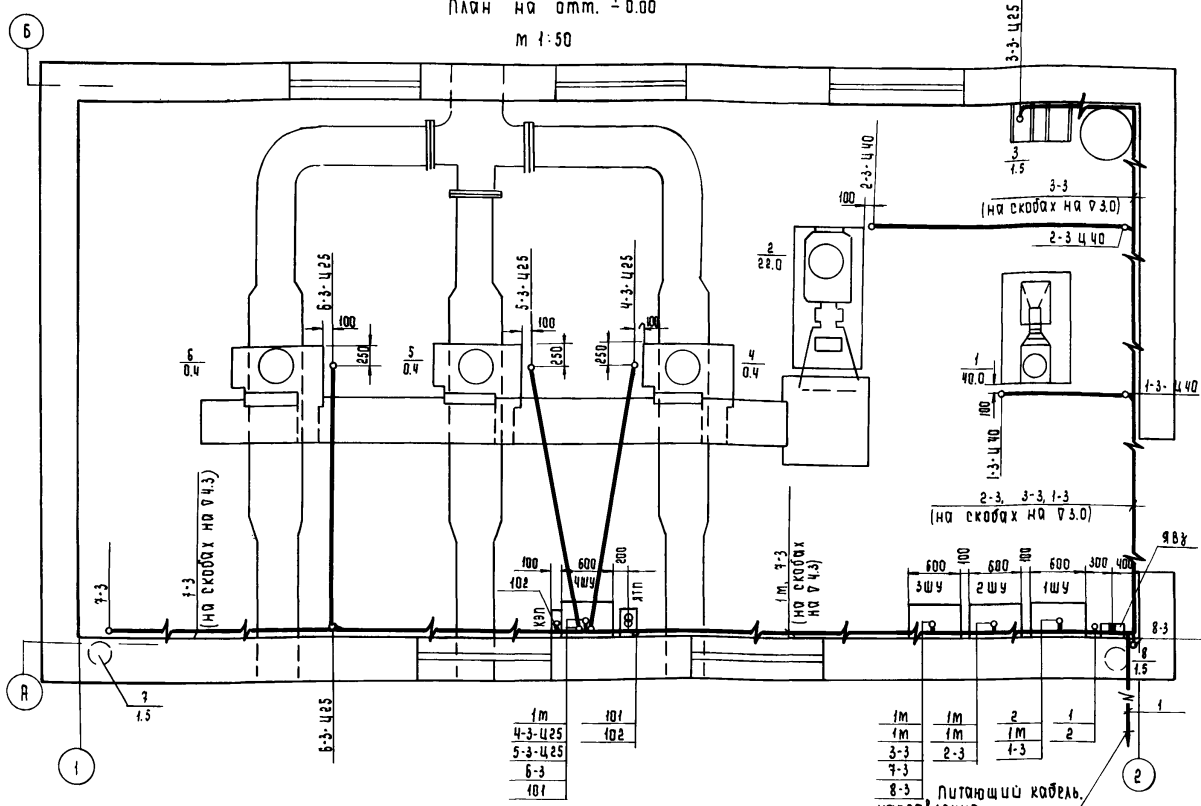
Пояснения к схемам:
Управление всеми механизмами местное, кнопками со шкафов управления 1-4ШУ.
Для механизированных решеток (приборы 4,5,6) предусматривается автоматическое управление по временной программе с помощью прибора КЗП. Время работы и пауз уточняются при эксплуатации.



Примечания:
1. Провода, показанные (*) перечеркнутыми, при монтаже снять.
2. Расцепители автоматов и нагревательные элементы тепловых реле пускателей, приведены на схеме силовой сети.

Перечень электрооборудования					
Обозначение	Наименование	Тип	Технические данные	Кол-во	Примечание
У механизма					
1	Двигатель насоса 5Ф-12	А02-81-4	~380В; 4,0кВт; 1440об/мин	1	
2	Двигатель дробилки	А02-71-4	~380В; 2,2кВт; 1460об/мин	1	
3	Двигатель вакуум-насоса	А02-22-4	~380В; 1,5кВт; 1500об/мин	1	
4(5,6)	Двигатель решетки	А02-11-6	~380В; 0,4кВт; 935об/мин	3	
Шкаф управления 1ШУ (2ШУ)					
1А	Автоматический выключатель	АЗ124 (АК63-3МТ)	См. примечание 2	1	ШУ5101-
л	Пускатель магнитный	ПМ-512 (ПМ-412)		1	-23В2В
кч	Кнопка управления	КСГ1-12	~380В; к: 2з и 2р.	1	(13В2Ж)
лк	Лампа сигнальная	ЛС-53	~220В; красн. колпач.	1	клетку 2
п	Предохранитель	ПРС-6-И	~380В; Jпл. вст = 6а	2	зазем- лить
Шкаф управления 3ШУ (4ШУ)					
А-1; А-2 А-3	Автоматический выключатель	АК63-3МТ	См. примечание 2	3	ШУ5105(6) -03В2Д
л-1; л-2 л-3	Пускатель магнитный	ПМЕ-112		3	(03В2В)
кч-1; кч-2 кч-3	Кнопка управления	КСГ1-12	~380В; к: 2з и 2р.	3	клетку 2
п-1; п-2 п-3	Предохранитель	ПРС-6-И	~380В; Jпл. вст = 6а	6	заземлить
шч-1; шч-2 шч-3	Пакетный переключатель	ППЗ-10/И2	~380В; 6а	3	
Ящик ЯТП-0,25					
Тр.	Трансформатор понижающий	ТБС2-0,16	160Ва; в. н. ~220В; н. н. ~127В и 12В, исп. 1	1	Взвешен на 0,25
1А, 2А, 3А	Автоматич. выключатель	АВ25	~220В; Т-15а	3	
На боковой стенке шкафа 4Ш.					
КЗП	Командный электропневматический прибор	КЗП-124	~127В; без соленоида, к: 123 с выдержк. врем.	1	Цикл 71мин, 28сек

План на отм. ±0.00
м 1:50



Условные обозначения:

- 1-4 шу Шкафы управления
- явз Ящик с рубильником
- ятп Ящик с трансформатором
- кэл Командный электроинструментический прибор
- эл.двигатель *N* по плану мощность, кВт
- Кабель, прокладываемый открыто
- Труба, прокладываемая в подшивке пола.

Спецификация электрооборудования					
кол.	поз.	Наименование	Обозначение сортамент	Технические данные размеры	Примечание
—	1	Полоса перфорированная	К 202	ε = 10 м	3,7
4	2	Ввод гибкий	К 971		3,24
2	3	Ввод гибкий	К 975		3,24

Примечания:

1. Кабели прокладывать на стенах и крепить скобами из перфорированной полосы.
2. Кабели на высоте менее 2х метров от уровня пола защищать трубами.

3. Подвод кабеля к эл. двигателям выполнить в гибком вводе (поз. 2,3).
4. Аппаратуру на стене установить на следующих высотах от уровня пола:
 - а) Шкаф - 0,8 м
 - б) ящик с рубильником, ятп - 1,5 м

госстрой СССР союзводаканалпроект Ростовское отделение 1972 г.	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 800	Типовой проект 0902-2-200 Альбом
	Прокладка кабелей.	Лист ЭЛ-4-1

1972 г.	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 800	Прокладка кабелей. Кабельный журнал.
---------	---	--------------------------------------

№ кабеля, прибора, трубы	Масса		Проклады		Трубы	Кабели, провода						
	Начало	Конец	через трубы	через ящики		по проекту			проложено			
						Марка	Число жил и сечение	Расчетная длина, м + 10%	Марка	Число жил и сечение	Длина, м	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Перед нарезкой длины кабелей уточняются по месту!												
1	Ввод 380/220 В	Ящик с рубильником явз										
2	Ящик явз	Шкаф управления 1 шу		2	2	440	АВВГ	1(3x35)	6			
1м	Шкаф 1 шу	Магистраль питающая шкафов 2+4 шу	1м	—	5	440	АВВГ	1(3x35)	36			
1-3	—	Двигатель насоса 1	1-3	—	4	440	АВВГ	1(3x25)	20			
2-3	Шкаф 2 шу	Двигатель дробилки 2	2-3	—	5	440	АВВГ	1(3x10)	18			
3-3	Шкаф 3 шу	Двигатель насоса 3	3-3	—	1	425	АВВГ	1(3x2,5)	17			
7-3	—	Двигатель вентилятора 7					АВВГ	1(3x2,5)	14			
8-3	—	Двигатель вентилятора 8					АВВГ	1(3x2,5)	6			
4-3	Шкаф 4 шу	Двигатель решетки 4	4-3	—	7	425	АВВГ	1(3x2,5)	10			
5-3	—	Двигатель решетки 5	5-3	—	7	425	АВВГ	1(3x2,5)	10			
6-3	—	Двигатель решетки 6	6-3	—	8	425	АВВГ	1(3x2,5)	18			
101	—	Ящик ятп (на стене)	102	—	2	425	АКВВГ	1(4x2,5)	3			
102	Ящик ятп	Прибор кэл	103	—	2	425	АКВВГ	1(4x2,5)	6			

Примечание:

Марка, сечение и длина кабеля №1 определяется при привязке проекта.

госстрой СССР союзводаканалпроект Ростовское отделение 1972 г.	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 800	Типовой проект 0902-2-200 Альбом
	Кабельный журнал.	Лист ЭЛ-4-2

1972 г.	Здание решеток с тремя механизированными решетками РМВ 800	Прокладка кабелей. Кабельный журнал.
---------	---	--------------------------------------

Типовой проект 0902-2-200 Лист ЭЛ-4 Инв. N
 Роставское отделение
 Нач. отдела Дук. группы С.М. Инженер С.М. Техник
 Союзводаканалпроект г. Москва

