

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область

ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Кемерово, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	588,96	116,39	442,07	29,50	30,50	10,3
01-01-001-02	до 3 т	725,75	155,94	524,43	36,31	45,38	13,8
01-01-001-03	до 5 т	1005,86	226,00	704,91	48,95	74,95	20
01-01-001-04	до 8 т	1318,35	277,98	922,13	81,82	118,24	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1598,83	343,52	1093,50	95,67	161,81	30,4
01-01-001-06	до 15 т	2077,95	431,66	1426,38	123,41	219,91	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2552,22	544,66	1714,97	141,37	292,59	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т							
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2685,09	1225,36	1435,22	203,92	24,51	106
01-01-011-02	до 30 т	3652,21	1595,28	2025,02	282,54	31,91	138
01-01-011-03	до 40 т	4670,95	2184,84	2442,41	295,02	43,70	189
01-01-011-04	до 50 т	5638,03	2693,48	2890,68	352,41	53,87	233
01-01-011-05	до 60 т	8634,74	3317,72	5250,67	451,19	66,35	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	9666,94	3757,00	5834,80	501,23	75,14	325
01-01-011-07	до 85 т	13195,32	4462,16	8643,92	661,66	89,24	386
01-01-011-08	до 100 т	14296,54	4913,00	9285,28	717,40	98,26	425
01-01-011-09	до 120 т	14841,98	5677,32	9051,11	720,52	113,55	484
01-01-011-10	до 140 т	16598,35	6005,76	10472,47	815,44	120,12	512
01-01-011-11	до 160 т	17713,14	6345,93	11240,29	872,60	126,92	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:							
01-02-001-01	от 18 до 20 т	10571,87	4446,27	5781,26	502,13	344,34	389
01-02-001-02	до 30 т	13068,35	5303,52	7296,31	611,99	468,52	464
01-02-001-03	до 35 т	15698,69	7406,64	7648,13	750,08	643,92	648
01-02-001-04	100 т	20250,96	8034,20	10882,33	967,51	1334,43	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:							
01-02-002-01	10 т	7758,81	4519,96	3007,60	363,60	231,25	391
01-02-002-02	до 50 т	17735,41	7271,24	9755,35	767,03	708,82	629
01-02-002-03	100 т	31703,89	12450,12	17680,78	1375,39	1572,99	1077
01-02-002-04	160 т	36538,77	14958,64	19140,04	1598,46	2440,09	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:							
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1560,53	393,40	1090,24	83,77	76,89	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1991,94	499,28	1379,85	103,10	112,81	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2874,95	867,77	1806,71	159,21	200,47	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-014-01	от 13 до 15 т	3816,79	1455,96	2117,62	226,98	243,21	132
01-02-014-02	до 20 т	4744,23	1797,89	2606,14	279,78	340,20	163
01-02-014-03	до 30 т	5104,24	1974,37	2696,00	260,56	433,87	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезающий, для холодного выдавливания, масса:

01-02-015-01	32 т	5124,06	2169,60	2454,72	247,26	499,74	192
01-02-015-02	до 40 т	5891,71	2147,00	3204,10	259,08	540,61	190
01-02-015-03	до 55 т	11644,72	3062,30	7807,53	454,53	774,89	271
01-02-015-04	до 70 т	13979,25	3356,10	9617,03	571,94	1006,12	297
01-02-015-05	до 80 т	16119,30	3785,50	11168,85	665,04	1164,95	335
01-02-015-06	до 150 т	18641,61	5039,80	11529,11	795,87	2072,70	446

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:

01-02-016-01	45 т	8225,86	2868,93	4650,23	353,08	706,70	251
01-02-016-02	200 т	31807,45	11361,42	17495,70	1187,86	2950,33	994
01-02-016-03	250 т	35452,61	13956,03	17696,21	1350,85	3800,37	1221
01-02-016-04	300 т	41708,36	14321,79	22874,63	1574,30	4511,94	1253
01-02-016-05	400 т	53344,86	22357,08	25545,16	2044,67	5442,62	1956
01-02-016-06	600 т	63924,76	26346,15	29304,94	2430,33	8273,67	2305

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:

01-02-017-01	от 260 до 300 т	37835,00	14438,44	19351,79	1436,56	4044,77	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	44332,30	15421,04	23644,92	1677,34	5266,34	1334

Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический чеканочный и обрезающий, масса:

01-02-018-01	от 40 до 45 т	9129,81	2576,40	5924,39	383,47	629,02	228
01-02-018-02	до 55 т	11656,12	3785,50	7118,83	495,07	751,79	335
01-02-018-03	до 70 т	16063,69	5774,30	9250,86	731,83	1038,53	511
01-02-018-04	до 100 т	17344,64	6373,20	9566,94	777,61	1404,50	564
01-02-018-05	250 т	41634,15	19413,40	18452,08	1757,63	3768,67	1718

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический горячештамповочный, масса:

01-02-019-01	65 т	16485,52	9301,89	6080,19	709,76	1103,44	793
01-02-019-02	до 100 т	24818,48	10416,24	12879,32	1053,29	1522,92	888
01-02-019-03	до 130 т	25640,84	12785,70	10918,62	1012,52	1936,52	1090
01-02-019-04	до 180 т	35588,60	15741,66	17043,76	1366,29	2803,18	1342
01-02-019-05	380 т	67884,18	27518,58	34707,07	2365,12	5658,53	2346
01-02-019-06	650 т	99437,85	46063,71	43579,32	3470,49	9794,82	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

01-02-030-01	от 20 до 30 т	3173,34	1254,30	1491,12	125,22	427,92	111
01-02-030-02	40 т	3632,80	1356,00	1742,62	144,28	534,18	120
01-02-030-03	55 т	4768,13	1808,00	2141,78	178,65	818,35	160
01-02-030-04	80 т	15741,12	5638,70	8853,46	589,30	1248,96	499
01-02-030-05	100 т	19606,97	7444,64	10604,94	729,75	1557,39	644
01-02-030-06	140 т	23321,54	9132,40	12100,32	817,98	2088,82	790
01-02-030-07	180 т	25792,72	9641,04	13705,26	902,42	2446,42	834
01-02-030-08	275 т	34943,32	15224,52	15648,92	1226,51	4069,88	1317
01-02-030-09	415 т	55780,52	21085,44	28423,40	1946,88	6271,68	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-040-01	от 80 до 90 т	29572,41	12691,86	15359,06	1253,73	1521,49	1082
01-02-040-02	до 100 т	31838,10	13501,23	16658,35	1353,64	1678,52	1151
01-02-040-03	до 120 т	32022,63	14369,25	15675,79	1307,04	1977,59	1225
01-02-040-04	до 160 т	38236,77	17583,27	18048,23	1473,71	2605,27	1499
01-02-040-05	до 200 т	49966,11	23307,51	23375,45	1919,24	3283,15	1987
01-02-040-06	до 225 т	51258,71	23366,16	24232,63	1974,16	3659,92	1992
01-02-040-07	до 300 т	73849,73	36761,82	32127,17	2733,52	4960,74	3134
01-02-040-08	до 400 т	79890,54	39072,63	35106,71	2961,09	5711,20	3331
01-02-040-09	до 500 т	97922,43	48937,56	40963,62	3718,96	8021,25	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-041-01	от 500 до 700 т	129363,99	68444,55	49691,05	4475,13	11228,39	5835
01-02-041-02	до 800 т	148501,34	79013,28	56639,79	5118,26	12848,27	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетируемые, трубопуктовые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетируемый, трубопуктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	24663,97	11049,66	12125,67	996,20	1488,64	942
--------------	---	----------	----------	----------	--------	---------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:

01-02-043-01	от 130 до 180 т	37881,40	21489,36	13426,95	1721,34	2965,09	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	50196,74	29629,98	15044,41	2263,08	5322,35	2526

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетиловочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопругковые

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетиловочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопругковый, масса:

01-02-044-01	от 90 до 100 т	17471,11	11835,57	3990,33	701,80	1645,21	1009
01-02-044-02	до 140 т	20571,80	13325,28	5008,11	824,23	2238,41	1136
01-02-044-03	до 180 т	24001,06	15424,95	5732,31	948,98	2843,80	1315
01-02-044-04	275 т	38825,33	25160,85	9311,36	1546,50	4353,12	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	88500,27	46615,02	31093,45	3744,56	10791,80	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	184167,04	101042,22	63497,73	7887,91	19627,09	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножицы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножицы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножицы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножицы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:

01-02-045-01	4 т	1258,15	426,86	766,41	65,16	64,88	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1501,16	462,16	959,33	76,02	79,67	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1840,72	521,72	1209,97	91,10	109,03	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1998,30	585,69	1288,22	100,18	124,39	53,1
01-02-045-05	до 10 т	2136,59	623,20	1360,08	105,04	153,31	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3548,03	1367,72	1955,77	251,09	224,54	124
01-02-045-07	до 16 т	4081,31	1649,80	2173,15	278,33	258,36	146
01-02-045-08	до 20 т	4676,00	1819,30	2538,61	323,71	318,09	161
01-02-045-09	до 23 т	5107,11	1988,80	2754,57	349,00	363,74	176
01-02-045-10	до 30 т	5699,64	2135,70	3098,68	388,23	465,26	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина листогибочная и листопрямильная, масса:							
01-02-046-01	25 т	3859,98	1160,64	2324,00	197,23	375,34	104
01-02-046-02	до 35 т	4532,29	1294,56	2718,86	229,33	518,87	116
01-02-046-03	до 50 т	5204,94	1595,88	2872,89	249,09	736,17	143
01-02-046-04	до 60 т	5758,14	1718,64	3160,03	285,46	879,47	154
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
Измеритель: 1 шт.							
Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:							
01-02-047-01	от 200 до 300 т	43412,56	22750,08	15981,98	1885,16	4680,50	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	54491,84	27189,12	20420,69	2509,25	6882,03	2352
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ							
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные							
Измеритель: 1 компл.							
Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:							
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	378081,71	93104,24	263718,10	15796,89	21259,37	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	723521,30	177602,10	515621,41	29103,61	30297,79	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<p align="center">Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p align="center">Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</p> <p>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</p> <p>Измеритель: 1 шт.</p>							
<p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	208,02	59,17	137,81	6,16	11,04	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	302,17	83,46	202,95	9,08	15,76	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогами, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листогибные	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

9