

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Кемерово 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

КЕМЕРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Кемерово 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Кемеровская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Кемерово, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|-----------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|------------------------------------|-----------|--------------------------------|--|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | | |
| | | | | всего | в т. ч. оплата труда машинистов | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |

Отдел 1. МАТЕЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | |
|--|---------------|---------|--------|---------|--------|--------|
| Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: | | | | | | |
| 01-01-001-01 | от 1,1 до 2 т | 588,96 | 116,39 | 442,07 | 29,50 | 30,50 |
| 01-01-001-02 | до 3 т | 725,75 | 155,94 | 524,43 | 36,31 | 45,38 |
| 01-01-001-03 | до 5 т | 1005,86 | 226,00 | 704,91 | 48,95 | 74,95 |
| 01-01-001-04 | до 8 т | 1318,35 | 277,98 | 922,13 | 81,82 | 118,24 |
| 01-01-001-05 | до 14 т | 1598,83 | 343,52 | 1093,50 | 95,67 | 161,81 |
| 01-01-001-06 | до 15 т | 2077,95 | 431,66 | 1426,38 | 123,41 | 219,91 |
| 01-01-001-07 | до 20 т | 2552,22 | 544,66 | 1714,97 | 141,37 | 292,59 |
| | | | | | | 48,2 |

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | |
|--|------------------|---------|---------|---------|--------|-------|
| Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса: | | | | | | |
| 01-01-011-01 | свыше 20 до 25 т | 2685,09 | 1225,36 | 1435,22 | 203,92 | 24,51 |
| 01-01-011-02 | до 30 т | 3652,21 | 1595,28 | 2025,02 | 282,54 | 31,91 |
| 01-01-011-03 | до 40 т | 4670,95 | 2184,84 | 2442,41 | 295,02 | 43,70 |
| 01-01-011-04 | до 50 т | 5638,03 | 2693,48 | 2890,68 | 352,41 | 53,87 |
| 01-01-011-05 | до 60 т | 8634,74 | 3317,72 | 5250,67 | 451,19 | 66,35 |
| | | | | | | 287 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 01-01-011-06 | до 70 т | 9666,94 | 3757,00 | 5834,80 | 501,23 | 75,14 |
| 01-01-011-07 | до 85 т | 13195,32 | 4462,16 | 8643,92 | 661,66 | 89,24 |
| 01-01-011-08 | до 100 т | 14296,54 | 4913,00 | 9285,28 | 717,40 | 98,26 |
| 01-01-011-09 | до 120 т | 14841,98 | 5677,32 | 9051,11 | 720,52 | 113,55 |
| 01-01-011-10 | до 140 т | 16598,35 | 6005,76 | 10472,47 | 815,44 | 120,12 |
| 01-01-011-11 | до 160 т | 17713,14 | 6345,93 | 11240,29 | 872,60 | 126,92 |

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|---------|----------|--------|---------|-----|
| 01-02-001-01 | от 18 до 20 т | 10571,87 | 4446,27 | 5781,26 | 502,13 | 344,34 | 389 |
| 01-02-001-02 | до 30 т | 13068,35 | 5303,52 | 7296,31 | 611,99 | 468,52 | 464 |
| 01-02-001-03 | до 35 т | 15698,69 | 7406,64 | 7648,13 | 750,08 | 643,92 | 648 |
| 01-02-001-04 | 100 т | 20250,96 | 8034,20 | 10882,33 | 967,51 | 1334,43 | 695 |

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-002-01 | 10 т | 7758,81 | 4519,96 | 3007,60 | 363,60 | 231,25 | 391 |
| 01-02-002-02 | до 50 т | 17735,41 | 7271,24 | 9755,35 | 767,03 | 708,82 | 629 |
| 01-02-002-03 | 100 т | 31703,89 | 12450,12 | 17680,78 | 1375,39 | 1572,99 | 1077 |
| 01-02-002-04 | 160 т | 36538,77 | 14958,64 | 19140,04 | 1598,46 | 2440,09 | 1294 |

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------|---------|--------|---------|--------|--------|------|
| 01-02-003-01 | от 3 до 5 т | 1560,53 | 393,40 | 1090,24 | 83,77 | 76,89 | 37,9 |
| 01-02-003-02 | до 10 т | 1991,94 | 499,28 | 1379,85 | 103,10 | 112,81 | 48,1 |
| 01-02-003-03 | до 15 т | 2874,95 | 867,77 | 1806,71 | 159,21 | 200,47 | 83,6 |

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 01-02-014-01 | от 13 до 15 т | 3816,79 | 1455,96 | 2117,62 | 226,98 | 243,21 | 132 |
| 01-02-014-02 | до 20 т | 4744,23 | 1797,89 | 2606,14 | 279,78 | 340,20 | 163 |
| 01-02-014-03 | до 30 т | 5104,24 | 1974,37 | 2696,00 | 260,56 | 433,87 | 179 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|--------------------------------|------------------------------|-----------|--------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|---------|----------|--------|---------|-----|
| 01-02-015-01 | 32 т | 5124,06 | 2169,60 | 2454,72 | 247,26 | 499,74 | 192 |
| 01-02-015-02 | до 40 т | 5891,71 | 2147,00 | 3204,10 | 259,08 | 540,61 | 190 |
| 01-02-015-03 | до 55 т | 11644,72 | 3062,30 | 7807,53 | 454,53 | 774,89 | 271 |
| 01-02-015-04 | до 70 т | 13979,25 | 3356,10 | 9617,03 | 571,94 | 1006,12 | 297 |
| 01-02-015-05 | до 80 т | 16119,30 | 3785,50 | 11168,85 | 665,04 | 1164,95 | 335 |
| 01-02-015-06 | до 150 т | 18641,61 | 5039,80 | 11529,11 | 795,87 | 2072,70 | 446 |

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-016-01 | 45 т | 8225,86 | 2868,93 | 4650,23 | 353,08 | 706,70 | 251 |
| 01-02-016-02 | 200 т | 31807,45 | 11361,42 | 17495,70 | 1187,86 | 2950,33 | 994 |
| 01-02-016-03 | 250 т | 35452,61 | 13956,03 | 17696,21 | 1350,85 | 3800,37 | 1221 |
| 01-02-016-04 | 300 т | 41708,36 | 14321,79 | 22874,63 | 1574,30 | 4511,94 | 1253 |
| 01-02-016-05 | 400 т | 53344,86 | 22357,08 | 25545,16 | 2044,67 | 5442,62 | 1956 |
| 01-02-016-06 | 600 т | 63924,76 | 26346,15 | 29304,94 | 2430,33 | 8273,67 | 2305 |

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-017-01 | от 260 до 300 т | 37835,00 | 14438,44 | 19351,79 | 1436,56 | 4044,77 | 1249 |
| 01-02-017-02 | свыше 300 до 380 т | 44332,30 | 15421,04 | 23644,92 | 1677,34 | 5266,34 | 1334 |

Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-018-01 | от 40 до 45 т | 9129,81 | 2576,40 | 5924,39 | 383,47 | 629,02 | 228 |
| 01-02-018-02 | до 55 т | 11656,12 | 3785,50 | 7118,83 | 495,07 | 751,79 | 335 |
| 01-02-018-03 | до 70 т | 16063,69 | 5774,30 | 9250,86 | 731,83 | 1038,53 | 511 |
| 01-02-018-04 | до 100 т | 17344,64 | 6373,20 | 9566,94 | 777,61 | 1404,50 | 564 |
| 01-02-018-05 | 250 т | 41634,15 | 19413,40 | 18452,08 | 1757,63 | 3768,67 | 1718 |

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический горячештамповый, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-019-01 | 65 т | 16485,52 | 9301,89 | 6080,19 | 709,76 | 1103,44 | 793 |
| 01-02-019-02 | до 100 т | 24818,48 | 10416,24 | 12879,32 | 1053,29 | 1522,92 | 888 |
| 01-02-019-03 | до 130 т | 25640,84 | 12785,70 | 10918,62 | 1012,52 | 1936,52 | 1090 |
| 01-02-019-04 | до 180 т | 35588,60 | 15741,66 | 17043,76 | 1366,29 | 2803,18 | 1342 |
| 01-02-019-05 | 380 т | 67884,18 | 27518,58 | 34707,07 | 2365,12 | 5658,53 | 2346 |
| 01-02-019-06 | 650 т | 99437,85 | 46063,71 | 43579,32 | 3470,49 | 9794,82 | 3927 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------------------|-----------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-030-01 | от 20 до 30 т | 3173,34 | 1254,30 | 1491,12 | 125,22 | 427,92 | 111 |
| 01-02-030-02 | 40 т | 3632,80 | 1356,00 | 1742,62 | 144,28 | 534,18 | 120 |
| 01-02-030-03 | 55 т | 4768,13 | 1808,00 | 2141,78 | 178,65 | 818,35 | 160 |
| 01-02-030-04 | 80 т | 15741,12 | 5638,70 | 8853,46 | 589,30 | 1248,96 | 499 |
| 01-02-030-05 | 100 т | 19606,97 | 7444,64 | 10604,94 | 729,75 | 1557,39 | 644 |
| 01-02-030-06 | 140 т | 23321,54 | 9132,40 | 12100,32 | 817,98 | 2088,82 | 790 |
| 01-02-030-07 | 180 т | 25792,72 | 9641,04 | 13705,26 | 902,42 | 2446,42 | 834 |
| 01-02-030-08 | 275 т | 34943,32 | 15224,52 | 15648,92 | 1226,51 | 4069,88 | 1317 |
| 01-02-030-09 | 415 т | 55780,52 | 21085,44 | 28423,40 | 1946,88 | 6271,68 | 1824 |

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-040-01 | от 80 до 90 т | 29572,41 | 12691,86 | 15359,06 | 1253,73 | 1521,49 | 1082 |
| 01-02-040-02 | до 100 т | 31838,10 | 13501,23 | 16658,35 | 1353,64 | 1678,52 | 1151 |
| 01-02-040-03 | до 120 т | 32022,63 | 14369,25 | 15675,79 | 1307,04 | 1977,59 | 1225 |
| 01-02-040-04 | до 160 т | 38236,77 | 17583,27 | 18048,23 | 1473,71 | 2605,27 | 1499 |
| 01-02-040-05 | до 200 т | 49966,11 | 23307,51 | 23375,45 | 1919,24 | 3283,15 | 1987 |
| 01-02-040-06 | до 225 т | 51258,71 | 23366,16 | 24232,63 | 1974,16 | 3659,92 | 1992 |
| 01-02-040-07 | до 300 т | 73849,73 | 36761,82 | 32127,17 | 2733,52 | 4960,74 | 3134 |
| 01-02-040-08 | до 400 т | 79890,54 | 39072,63 | 35106,71 | 2961,09 | 5711,20 | 3331 |
| 01-02-040-09 | до 500 т | 97922,43 | 48937,56 | 40963,62 | 3718,96 | 8021,25 | 4172 |

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|-----------|----------|----------|---------|----------|------|
| 01-02-041-01 | от 500 до 700 т | 129363,99 | 68444,55 | 49691,05 | 4475,13 | 11228,39 | 5835 |
| 01-02-041-02 | до 800 т | 148501,34 | 79013,28 | 56639,79 | 5118,26 | 12848,27 | 6736 |

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|----------|----------|----------|--------|---------|-----|
| 01-02-042-01 | Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т | 24663,97 | 11049,66 | 12125,67 | 996,20 | 1488,64 | 942 |
|--------------|--|----------|----------|----------|--------|---------|-----|

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-043-01 | от 130 до 180 т | 37881,40 | 21489,36 | 13426,95 | 1721,34 | 2965,09 | 1832 |
| 01-02-043-02 | от 320 до 350 т | 50196,74 | 29629,98 | 15044,41 | 2263,08 | 5522,35 | 2526 |

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|-----------|-----------|----------|---------|----------|------|
| 01-02-044-01 | от 90 до 100 т | 17471,11 | 11835,57 | 3990,33 | 701,80 | 1645,21 | 1009 |
| 01-02-044-02 | до 140 т | 20571,80 | 13325,28 | 5008,11 | 824,23 | 2238,41 | 1136 |
| 01-02-044-03 | до 180 т | 24001,06 | 15424,95 | 5732,31 | 948,98 | 2843,80 | 1315 |
| 01-02-044-04 | 275 т | 38825,33 | 25160,85 | 9311,36 | 1546,50 | 4353,12 | 2145 |
| 01-02-044-05 | от 650 до 700 т | 88500,27 | 46615,02 | 31093,45 | 3744,56 | 10791,80 | 3974 |
| 01-02-044-06 | от 1100 до 1250 т | 184167,04 | 101042,22 | 63497,73 | 7887,91 | 19627,09 | 8614 |

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|------|
| 01-02-045-01 | 4 т | 1258,15 | 426,86 | 766,41 | 65,16 | 64,88 | 38,7 |
| 01-02-045-02 | до 5 т | 1501,16 | 462,16 | 959,33 | 76,02 | 79,67 | 41,9 |
| 01-02-045-03 | до 7 т | 1840,72 | 521,72 | 1209,97 | 91,10 | 109,03 | 47,3 |
| 01-02-045-04 | до 8 т | 1998,30 | 585,69 | 1288,22 | 100,18 | 124,39 | 53,1 |
| 01-02-045-05 | до 10 т | 2136,59 | 623,20 | 1360,08 | 105,04 | 153,31 | 56,5 |
| 01-02-045-06 | до 14 т | 3548,03 | 1367,72 | 1955,77 | 251,09 | 224,54 | 124 |
| 01-02-045-07 | до 16 т | 4081,31 | 1649,80 | 2173,15 | 278,33 | 258,36 | 146 |
| 01-02-045-08 | до 20 т | 4676,00 | 1819,30 | 2538,61 | 323,71 | 318,09 | 161 |
| 01-02-045-09 | до 23 т | 5107,11 | 1988,80 | 2754,57 | 349,00 | 363,74 | 176 |
| 01-02-045-10 | до 30 т | 5699,64 | 2135,70 | 3098,68 | 388,23 | 465,26 | 189 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листоправильная, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|---------|---------|---------|--------|--------|-----|
| 01-02-046-01 | 25 т | 3859,98 | 1160,64 | 2324,00 | 197,23 | 375,34 | 104 |
| 01-02-046-02 | до 35 т | 4532,29 | 1294,56 | 2718,86 | 229,33 | 518,87 | 116 |
| 01-02-046-03 | до 50 т | 5204,94 | 1595,88 | 2872,89 | 249,09 | 736,17 | 143 |
| 01-02-046-04 | до 60 т | 5758,14 | 1718,64 | 3160,03 | 285,46 | 879,47 | 154 |

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------|----------|----------|----------|---------|---------|------|
| 01-02-047-01 | от 200 до 300 т | 43412,56 | 22750,08 | 15981,98 | 1885,16 | 4680,50 | 1968 |
| 01-02-047-02 | от 400 до 450 т | 54491,84 | 27189,12 | 20420,69 | 2509,25 | 6882,03 | 2352 |

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ****Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные**

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|---------------|
| 01-03-001-01 | 1100x750x300/300 мм | 378081,71 | 93104,24 | 263718,10 | 15796,89 | 21259,37 | 8054 762 |
| 01-03-001-02 | 1500x1100x400/400 мм | 723521,30 | 177602,10 | 515621,41 | 29103,61 | 30297,79 | 15717 1597 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | материалы | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | всего | в т. ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэррозионные, ультразвуковые, лучевые), вибрабривидные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэррозионный, ультразвуковой, лучевой), вибрабривидный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------|--------|-------|--------|------|-------|------|
| 01-04-001-01 | до 0,7 т | 208,02 | 59,17 | 137,81 | 6,16 | 11,04 | 5,7 |
| 01-04-001-02 | свыше 0,7 до 1 т | 302,17 | 83,46 | 202,95 | 9,08 | 15,76 | 8,04 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

| | |
|--|---|
| Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование | 3 |
| Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 3 |
| Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | 3 |
| Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т | 3 |
| Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ | 3 |
| Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т | 3 |
| Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 4 |
| Раздел 1. МОЛОТЫ | 4 |
| Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые | 4 |
| Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные | 4 |
| Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические | 4 |
| Раздел 2. ПРЕССЫ | 4 |
| Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания | 4 |
| Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания | 5 |
| Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные | 5 |
| Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные | 5 |
| Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные | 5 |
| Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные | 5 |
| Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ | 6 |
| Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, валыцы ковочные | 6 |
| Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ | 6 |
| Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные | 6 |
| Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные | 6 |
| Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные | 6 |
| Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные | 7 |
| Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые | 7 |
| Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные | 7 |
| Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные | 8 |
| Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические | 8 |
| Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 8 |
| Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ | 8 |
| Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные | 8 |
| Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 9 |
| Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ | 9 |

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэррозионные, ультразвуковые, лучевые), вибраабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

9