

ДВЕРИ, ВОРОТА И ЛЮКИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
Технические условия

ДЗВЕРЫ, ВАРОТЫ І ЛЮКІ СУПРАЦЬПАЖАРНЫЯ
Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



**Госстандарт
Минск**

УДК[692.81+692.783]:614.84(083.74)

МКС 91.090

(КГС Ж30)

Ключевые слова: двери, ворота, люки, классификация, параметры и размеры, технические требования, правила приемки методы контроля

ОКП 52 7120, 53 6110, 53 6120

ОКП РБ 20.30.11, 18.12.10, 25.23.14, 20.30.13, 20.30.20

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН техническим комитетом по техническому нормированию и стандартизации в строительстве «Пожарная безопасность» (ТКС 03) при научно-проектно-производственном республиканском унитарном предприятии «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»)

ВНЕСЕН РУП «Стройтехнорм»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 2 мая 2003 г. № 94

В Национальном комплексе технических нормативных актов в области архитектуры и строительства настоящий стандарт входит в блок 5.07 «Светопрозрачные ограждения в различных конструктивных исполнениях, двери, ворота и приборы к ним»

2а Настоящий стандарт взаимосвязан с техническим регламентом ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность»

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

3 ВЗАМЕН СТБ 1138-98 в части требований к противопожарным дверям и воротам

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 2015 г.) с Изменением № 1 (введено в действие с 01.01.2007 постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 30.10.2006 № 50), Изменением № 2 (введено в действие с 01.04.2012 постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 22.12.2011 № 94), Изменением № 3 (введено в действие с 01.08.2013 постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 26.02.2013 № 14)

© Госстандарт, 2015

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Содержание

Введение.....	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
2а Термины и определения.....	3
(Введен дополнительно, Изм. № 1)	
3 Классификация, основные параметры и размеры.....	3
4 Технические требования	7
Раздел 5 (Исключен, Изм. № 1)	
6 Правила приемки	13
7 Методы контроля	14
8 Транспортирование и хранение.....	15
9 Гарантии изготовителя	15
Приложение А (справочное) Взаимосвязь настоящего стандарта с ТР 2009/013/ВУ	16
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3)	
Библиография	18
(Введена дополнительно, Изм. № 1)	

Введение

Применение и исполнение на добровольной основе требований настоящего стандарта обеспечивают соответствие противопожарных дверей, ворот и люков требованиям технического регламента ТР 2009/013/ВУ* «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность».

Выполнение требований ТР 2009/013/ВУ* подтверждается при оценке соответствия противопожарных дверей, ворот и люков по показателям, приведенным в приложении А.

Подтверждение соответствия противопожарных дверей, ворот и люков требованиям ТР 2009/013/ВУ* осуществляет изготовитель (уполномоченный представитель) и/или импортер.

Форма подтверждения соответствия (сертификация и/или декларирование) противопожарных дверей, ворот и люков требованиям ТР 2009/013/ВУ* — в соответствии с ТР 2009/013/ВУ* (приложение 2).

Порядок подтверждения соответствия противопожарных дверей, ворот и люков требованиям ТР 2009/013/ВУ* — в соответствии с ТКП 5.1.02 и/или ТКП 5.1.03.

Маркировка знаком соответствия противопожарных дверей, ворот и люков — в соответствии с ТР 2009/013/ВУ*.

(Введено дополнительно, Изм. № 2, 3)

* Применяют при подтверждении соответствия продукции для ее реализации на территории Республики Беларусь.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ДВЕРИ, ВОРОТА И ЛЮКИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
Технические условия**ДЗВЕРЫ, ВАРОТЫ І ЛЮКІ СУПРАЦЬПАЖАРНЫЯ**
Тэхнічныя ўмовы**Doors, gates and hatches fire prevention**
Specifications

Дата введения 2004-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на противопожарные двери, ворота и люки (далее — двери, ворота, люки), предназначенные для заполнения проемов в противопожарных стенах, перегородках, перекрытиях, а также в других случаях, предусмотренных проектной документацией на здания и сооружения.

Стандарт устанавливает технические требования к дверям, воротам и люкам, в том числе люкам для инженерных коммуникаций, не устанавливая при этом однозначности конструктивного исполнения изделий.

При проведении обязательной сертификации контролю подлежат требования 4.2.1.1; 4.2.1.2; 4.2.2.2 — 4.2.2.7; 4.2.4.20 — 4.2.4.27; 4.4 — 4.6.

1 Область применения (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ТР 2009/013/ВУ Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность

ТКП 5.1.02-2012 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь.

Сертификация продукции. Основные положения

ТКП 5.1.03-2012 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь.

Декларирование соответствия продукции. Основные положения

ТКП 5.1.08-2012 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь.

Знаки соответствия. Описание и порядок применения

ТКП 45-2.02-142-2011 (02250) Здания, строительные конструкции, материалы и изделия. Правила пожарно-технической классификации

СТБ 11.0.03-95 Система стандартов пожарной безопасности. Пассивная противопожарная защита. Термины и определения

СТБ 939-2013 Блоки оконные и дверные балконные. Общие технические условия

СТБ 940-2004 Окна и балконные двери для зданий и сооружений. Методы механических испытаний

СТБ 1133-98 Соединения сварные. Метод контроля внешним осмотром и измерениями. Общие требования

СТБ 1138-98 Двери и ворота для зданий и сооружений. Общие технические условия

СТБ 1264-2001 Профили поливинилхлоридные для окон и дверей. Технические условия

СТБ 1456-2004 Двери. Метод испытания на сопротивление ударной нагрузке

СТБ 1764-2007 Конструкции строительные. Метод определения огнестойкости светопрозрачных ограждающих конструкций

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8639-82 Трубы стальные квадратные. Сортамент

ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент

ГОСТ 9639-71 Листы из непластифицированного поливинилхлорида (винипласт листовой). Технические условия

ГОСТ 12172-74 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия

ГОСТ 14140-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15613.1-84 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон

ГОСТ 15613.4-78 Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе

ГОСТ 15867-79 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов

ГОСТ 16523-97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19414-90 Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям

ГОСТ 21631-76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 22233-2001 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия

ГОСТ 24767-81 Профили холодногнутые из алюминия и алюминиевых сплавов для ограждающих строительных конструкций. Технические условия

ГОСТ 25885-83 Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесно-плитных материалов с древесиной

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 26602.2-99 Блоки оконные и дверные. Методы определения воздухо- и водопроницаемости

ГОСТ 27772-88 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия

ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия

ГОСТ 30246-94 Прокат тонколистовой рулонный с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций. Технические условия

ГОСТ 30247.0-94 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования

ГОСТ 30247.2-97 Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери и ворота

ГОСТ ISO 2859-1-2009 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества.

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов (далее — ТНПА) по Перечню технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, и каталогу, составленным по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

2 Нормативные ссылки (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

2а Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

2а.1 двери противопожарные: По СТБ 11.0.03.

2а.2 ворота противопожарные: Ворота с нормируемым пределом огнестойкости, оборудованные устройствами для самозакрывания и уплотнением в притворах.

2а.3 воздухонепроницаемость: Свойство конструкции двери, ворот или люка не пропускать воздух в закрытом состоянии при наличии разности давлений воздуха на их наружных и внутренних поверхностях.

2а.4 люк противопожарный: По СТБ 11.0.03.

2а.5 лента термоуплотнительная: Самоклеящаяся или закрепляемая другими способами лента, расположенная между полотном и коробкой двери, ворот или люка по периметру прилегания и предназначенная для обеспечения герметизации зазоров при пожаре.

2а.6 предел огнестойкости: По СТБ 11.0.03.

Раздел 2а (Введен дополнительно, Изм. № 1)

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Классификация

3.1.1 Двери, ворота и люки классифицируют по следующим основным признакам:

- пределу огнестойкости;
- конструкциям и материалам для их изготовления;
- количеству полотен;
- способам открывания;
- наличию остекления (для ворот — наличию калитки);
- виду отделки.

3.1.2 По пределу огнестойкости (в минутах) двери, ворота и люки подразделяют на три типа согласно ТКП 45-2.02-142:

1 тип — двери, ворота (за исключением остекленных) и люки с пределом огнестойкости не ниже EI 60; остекленные двери и ворота — не ниже EIW 60;

2 тип — двери, ворота (за исключением остекленных) и люки с пределом огнестойкости не ниже EI 30; остекленные двери и ворота — не ниже EIW 30;

3 тип — двери, ворота (за исключением остекленных) и люки с пределом огнестойкости не ниже EI 15; остекленные двери и ворота — не ниже EIW 15.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

3.1.3 По конструкции и материалам для их изготовления двери, ворота и люки подразделяются на:

- металлические, с коробкой рамочной конструкции, со сплошным заполнением пустот коробки и полотен негорючим теплоизоляционным материалом;
- деревянные из огнезащищенной древесины, с полотнами щитовой конструкции;
- деревянные со сплошной облицовкой коробки и полотен негорючими материалами;
- комбинированные, с металлической коробкой рамочной конструкции и деревянными полотнами щитовой конструкции из огнезащищенной древесины или облицованными негорючими материалами;
- из поливинилхлоридных профилей, рамочной конструкции, со сплошным заполнением пустот коробок и полотен негорючим теплоизоляционным материалом.

3.1.4 По количеству полотен двери, ворота и люки подразделяются на:

- двери: однопольные, двухпольные и многопольные, в том числе с полотнами разной ширины;
- ворота: однопольные, двухпольные и многопольные;
- люки: однопольные и двухпольные.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

3.1.5 По способам открывания двери, ворота и люки подразделяют на:

а) двери, ворота и люки:

- распашные, открываемые поворотом полотна вокруг вертикальной крайней оси в одну сторону;
- откатные, открываемые посредством сдвига (откатывания) полотна в одну сторону;
- раздвижные, открываемые посредством сдвига полотен в противоположные стороны;
- телескопические, с вертикальным перемещением телескопических секций и складыванием их в пакет в верхней части проема;

б) ворота:

- подвесные, с поворотом вокруг верхней крайней оси;
- поворотные, с поворотом вокруг средней оси;
- жалюзийные подъемно-сматывающиеся, с вертикальным перемещением и сматыванием шарнирно связанных пластин полотна;
- телескопические, с вертикальным перемещением телескопических секций и складыванием их в пакет в верхней части проема;
- распашные, открываемые поворотом полотен вокруг вертикальных крайних осей.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.1.6 По направлению открывания распашные двери, ворота и люки могут быть правыми — с открыванием полотна против часовой стрелки и левыми — с открыванием полотна по часовой стрелке.

3.1.7 По наличию остекления двери и ворота подразделяют на глухие, частично остекленные и остекленные.

К частично остекленным относят двери и ворота с площадью остекления не более 25 % от площади полотна, к остекленным — с площадью остекления свыше 25 % от площади полотна.

Примечание — Для двупольных и многопольных дверей и ворот площадь остекления определяют исходя из суммарной площади полотен.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3)

3.1.8 По виду отделки двери, ворота и люки выполняют с лакокрасочным покрытием, включая порошковые краски, или с декоративными полимерными пленочными или листовыми покрытиями.

3.1.9 Поверхности сборочных единиц и деталей дверей, ворот и люков подразделяют на лицевые и нелицевые.

К нелицевым поверхностям относят:

- поверхности коробок, примыкающие к стенам при установке изделий в проемах;
 - верхние и нижние кромки полотен;
 - фальцы под стекло;
 - поверхности раскладок, нащельников, обшивок, примыкающие к другим деталям.
- Остальные поверхности сборочных единиц и деталей относят к лицевым.

3.2 Основные параметры и размеры

3.2.1 Номенклатура и конструкция дверей, ворот и люков должны обеспечивать заполнение всех приведенных в СТБ 1138 (приложение Б) проемов в противопожарных стенах, перегородках и перекрытиях.

По требованию потребителя допускается изготовление дверей, ворот и люков по действующим рабочим чертежам под проемы, отличающиеся по ширине и высоте от принятых в СТБ 1138.

3.2.2 Установлена следующая структура условного обозначения (марки) дверей, ворот и люков.

Двери

X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Вид изделия: ДП — дверь противопожарная
											Тип по пределу огнестойкости: 1 — предел огнестойкости EI 60; 2 — предел огнестойкости EI 30; 3 — предел огнестойкости EI 15
											Материал изделия: С — стальная, А — из алюминиевых сплавов; Д — деревянная из огнезащитной древесины; Дн — деревянная с облицовкой негорючими материалами; П — из поливинилхлоридных профилей; К — комбинированная
											Тип изделия: Г — глухая; О — остекленная; Ч — частично остекленная
											Количество полотен и направление открывания: 1п — однопольная правая; 1л — однопольная левая; 2п — двухпольная правая; 2л — двухпольная левая
											Способ открывания: Рп — распашная; Рз — раздвижная; От — откатная
											Вид покрытия: лк — лакокрасочное; пл — полимерное
											Высота проема, дм
											Ширина проема, дм
											Обозначение настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3)

Примеры условного обозначения

1 Дверь противопожарная 2 типа по пределу огнестойкости, стальная, глухая, однопольная правая, распашная, с лакокрасочным покрытием для проема высотой 21 дм, шириной 9 дм:

ДП-2-С-Г-1п-Рп-лк-21-9 СТБ 1394-2003.

2 Дверь противопожарная 3 типа по пределу огнестойкости, из поливинилхлоридного профиля, остекленная, двухпольная левая, распашная, для проема высотой 24 дм, шириной 19 дм:

ДП-3-П-О-2л-Рп-24-19 СТБ 1394-2003.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Ворота

X X X X X X X X X X

Вид изделия: ВП — ворота противопожарные

Тип по пределу огнестойкости: 1 — предел огнестойкости EI 60;
2 — предел огнестойкости EI 30; 3 — предел огнестойкости EI 15Материал изделия: С — стальные; А — из алюминиевых сплавов;
Д — деревянные из огнезащитной древесины; Дн — деревянные
с облицовкой негорючими материалами; П — из поливинилхлоридных
профилей; К — комбинированныеТип изделия: г — глухие; к — с калиткой; о — остекленные;
ч — частично остекленныеКоличество полотен и направление открывания: 1п — однопольные
правые; 1л — однопольные левые; дп — двухпольные;
мп — многопольныеСпособ открывания: Рп — распашные; Рз — раздвижные;
От — откатные; Пв — поворотные; Пд — подвесные;
Жл — жалюзийные; Тл — телескопические

Вид покрытия: лк — лакокрасочное; пл — полимерное

Высота проема, дм

Ширина проема, дм

Обозначение настоящего стандарта

Примеры условного обозначения

1 Ворота противопожарные 1 типа по пределу огнестойкости, стальные, с калиткой, двухпольные, распашные, с покрытием полимерной пленкой, для проема высотой 30 дм, шириной 30 дм:**ВП-1-С-к-дп-Рп-пл-30-30 СТБ 1394-2003.****2 Ворота противопожарные 3 типа по пределу огнестойкости, деревянные из огнезащитной древесины, глухие, однопольные правые, подвесные, с лакокрасочным покрытием для проема высотой 30 дм, шириной 30 дм:****ВП-3-Д-г-1п-Пд-лк-30-30 СТБ 1394-2003.**



Примеры условного обозначения

1 Люк противопожарный 1 типа по пределу огнестойкости, стальной, однопольный левый, распашной, без покрытия, для проема высотой (длиной) 10 дм, шириной 10 дм:

ЛП-1-С-1л-Рп-10-10 СТБ 1394-2003.

2 Люк противопожарный 2 типа по пределу огнестойкости, комбинированный, двухпольный распашной, с лакокрасочным покрытием, для проема высотой (длиной) 10 дм, шириной 10 дм:

ЛП-2-К-дп-Рп-лк-10-10 СТБ 1394-2003.

Допускается применять условные обозначения (марки) дверей, ворот и люков в соответствии с утвержденными в установленном порядке альбомами рабочих чертежей на эти изделия до их корректировки в соответствии с настоящим стандартом.

4 Технические требования

4.1 Двери, ворота и люки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, СТБ 1138 и изготавливаться по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Требования назначения

4.2.1.1 Сопротивление воздухопроницанию дверей и ворот, устанавливаемых в противопожарных стенах и перегородках, должно соответствовать требованиям проектной документации.

4.2.1.2 Предел огнестойкости дверей, ворот и люков должен соответствовать значениям, приведенным в проектной документации.

4.2.2 Требования надежности

4.2.2.1 Двери, ворота и люки должны удовлетворять требованиям по надежности конструкции и обеспечивать параметры, приведенные в 4.2.2.2 — 4.2.2.6.

4.2.2.2 Надежность дверей, ворот и люков должна обеспечивать безотказное открывание полотен. Безотказность дверей и ворот должна удовлетворять значениям контрольной наработки при открывании и составлять не менее 20 000 циклов для дверей и ворот и 5000 циклов — для люков.

После контрольной наработки не должно быть повреждений, нарушающих работоспособность дверей, ворот и люков (отрыв петель от полотна или коробки, смещение или изгиб петель, отрыв облицовки, смещение деталей полотна, разрушение стекла), изменений размеров полотен по диагонали, изменений размеров зазоров в притворах, превышающих допустимые размеры.

Наработка, вызвавшая отказ, для каждого полотна должна превышать контрольную наработку не менее чем в 3 раза.

4.2.2.3 Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна дверей и ворот, должно соответствовать требованиям СТБ 1138.

Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна люков, должно обеспечивать приложение в течение 15 мин контрольной нагрузки 1000 Н к полотну люка без разрушений и нарушения функций открывания и закрывания полотна, отпирания и запираания приборов. Изменения формы и величины зазоров не должны превышать допустимых размеров, регламентируемых СТБ 1138. Предельная (разрушающая) нагрузка должна превышать контрольную нагрузку не менее чем в 1,5 раза.

4.2.2.4 Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости полотна дверей (ворот, люков), должно соответствовать требованиям СТБ 1138. Контрольная нагрузка Н должна составлять:

- для дверей глухих, ворот и люков — 1000;
- для дверей, частично остекленных, — 500.

Предельная (разрушающая) нагрузка должна превышать контрольную нагрузку не менее чем в 1,5 раза для дверей глухих, ворот и люков и не менее чем в 1,3 раза — для дверей, частично остекленных.

4.2.2.5 Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении открывания полотна дверей (ворот, люков), должно быть таким, чтобы обеспечить возможность нанесения контрольного количества ударов грузом массой $(5,0 \pm 0,1)$ кг, диаметром (200 ± 5) мм в намеченную зону полотна без разрушения его элементов или изменения формы, нарушающих функции дверей (ворот, люков).

Контрольное количество ударов следует принимать для дверей и люков равным 10 при нормативном запасе энергии 30 Дж; для ворот — 30 при нормативном запасе энергии 60 Дж.

Количество ударов, соответствующее предельной (разрушающей) нагрузке, должно превышать контрольное количество ударов не менее чем в 3 раза.

4.2.2.6 Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении закрывания полотна дверей (ворот, люков), должно быть таким, чтобы обеспечить нанесение трех ударов грузом массой $(25,0 \pm 0,2)$ кг, диаметром (250 ± 20) мм в намеченную зону полотна без его разрушений или нарушения функций открывания и закрывания полотен, отпирания и запираания приборов.

Изменения формы не должны превышать допустимых размеров регламентируемых СТБ 1138. Высоту падения груза, мм, принимают:

- для дверей и люков — 200;
- для ворот — 500.

4.2.2.7 Двери, ворота и люки должны быть оснащены запирающими устройствами, обеспечивающими их фиксацию в закрытом состоянии и требуемый предел огнестойкости.

Запирающие устройства должны быть с закрывающимися замочными скважинами.

Качество запирающих устройств должно быть подтверждено документом о качестве предприятия-изготовителя, декларацией или сертификатом соответствия или протоколами испытаний в составе дверей в случае применения изготовителем дверей, ворот или люков запирающих устройств собственного изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.2.8 Двери, ворота и люки должны быть оснащены дверными ручками, исключающими возможность их демонтажа с наружной стороны.

4.2.2.9 Двери (ворота) следует оснащать устройствами для самозакрывания, удерживающими плотно двери (ворота) в закрытом состоянии и обеспечивающими плавный, без рывков и заеданий, перевод полотна двери (ворот) в закрытое положение.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.3 Требования эргономики

Требования эргономики — по СТБ 1138.

4.2.4 Конструктивные требования

4.2.4.1 Металлические коробки дверей, ворот и люков следует изготавливать из:

- гнутого стального профиля по ГОСТ 30245 либо прокатного стального профиля по ГОСТ 27772;
 - стальных прямоугольных труб по ГОСТ 8645 или стальных квадратных труб по ГОСТ 8639;
 - стального листа по ГОСТ 16523, толщиной не менее 1,5 мм;
 - профилей холодногнутых из алюминия и алюминиевых сплавов для ограждающих строительных конструкций по ГОСТ 24767 или профилей прессованных из алюминиевых сплавов по ГОСТ 22233.
- Полости коробки замкнутого профиля должны быть заполнены теплоизоляционными материалами.

4.2.4.2 Коробки дверей, ворот и люков из поливинилхлорида должны быть сварными и изготавливаться из профилей поливинилхлоридных для окон и дверей по СТБ 1264.

4.2.4.1, 4.2.4.2 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.3 Коробки деревянных дверей, ворот и люков следует изготавливать из огнезащитной древесины или из обычной древесины с облицовкой стальным оцинкованным листом по ГОСТ 14918, толщиной не менее 0,35 мм или тонколистовым прокатом по ГОСТ 30246 по слою асбестового или базальтового картона толщиной не менее 5 мм. Способы крепления облицовки к коробке должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

4.2.4.4 Крепление коробок к конструкциям в проемах стен, перегородок и перекрытий следует обеспечивать при помощи металлических дюбелей или анкеров, конструктивное решение, расположение и шаг которых должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и обеспечивать требования настоящего стандарта.

Зазор между коробкой и проемом в ограждающей конструкции должен быть заполнен негорючим материалом. Не допускается использование монтажной пены для заполнения зазора.

4.2.4.5 Коробки должны быть с установленными наличниками, обеспечивающими защиту сопряжения «коробка – противопожарная преграда (стена, перегородка)» от проникновения продуктов горения при пожаре. Конструкция наличника и способ его крепления к коробке должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

Для герметизации зазоров при пожаре между полотном и коробкой по периметру прилегания следует применять термоуплотнительную ленту ЛТУ-2 по [1], самоклеящуюся или закрепляемую механическим способом или с помощью водостойких клеев.

Допускается применение других термоуплотнительных материалов по согласованию с Министерством здравоохранения и Министерством по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, характеристики которых должны быть не ниже, чем для термоуплотнительной ленты ЛТУ-2. Термоуплотнительные ленты следует устанавливать после полной отделки изделия.

4.2.4.6 Полотна металлических дверей, ворот и люков допускается изготавливать рамной и безрамной конструкции.

Раму полотна металлических дверей, ворот и люков следует изготавливать из:

- гнутого стального профиля по ГОСТ 30245 или прокатного стального профиля по ГОСТ 27772;
- стальных прямоугольных труб по ГОСТ 8645 или стальных квадратных труб по ГОСТ 8639;
- стального листа по ГОСТ 16523, толщиной не менее 1,5 мм;
- профилей холодногнутых из алюминия и алюминиевых сплавов для ограждающих строительных конструкций по ГОСТ 24767 или профилей прессованных из алюминиевых сплавов по ГОСТ 22233.

В случае безрамной конструкции полотна металлических дверей, ворот и люков следует изготавливать из листового холоднокатаного проката по ГОСТ 16523, стали оцинкованной по ГОСТ 14918, толщиной от 0,8 до 2,0 мм.

4.2.4.4 – 4.2.4.6 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.7 Рамы полотен дверей, ворот и люков из поливинилхлорида следует изготавливать из профилей поливинилхлоридных для окон и дверей по СТБ 1264.

4.2.4.8 Обшивку полотна металлических дверей, ворот и люков рамной конструкции следует изготавливать из листового холоднокатаного проката по ГОСТ 16523 или оцинкованной стали по ГОСТ 14918, толщиной от 0,8 до 1,0 мм, листов из алюминия и алюминиевых сплавов по ГОСТ 21631, толщиной не менее 1,0 мм.

4.2.4.9 В обшивке полотна с внутренней стороны полости допускаются ребра жесткости. Конструкция, размеры и места расположения ребер жесткости должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и исключать возможность образования мостиков передачи тепла.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.10 Полости полотен металлических дверей, ворот и люков должны быть заполнены негорючими теплоизоляционными материалами, вид, марка и физико-механические характеристики которых должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и назначаться в зависимости от типа двери, ворот или люка по пределу огнестойкости.

Теплоизоляционные плитные материалы следует располагать в полости полотен дверей, ворот и люков плотно с перекрытием стыков. Не допускается образование пустот по всему объему полости полотна.

4.2.4.8 – 4.2.4.10 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.11 Полотна деревянных и комбинированной конструкции дверей, ворот, люков следует изготавливать из огнезащищенной или обычной древесины.

4.2.4.12 Полотна, изготавливаемые из обычной древесины, должны быть облицованы с наружной и внутренней сторон стальным оцинкованным листом по ГОСТ 14918, толщиной не менее 0,35 мм или прокатом тонколистовым по ГОСТ 30246 по слою асбестового или базальтового картона толщиной не менее 5 мм. Способы крепления облицовки к коробке должны соответствовать указанным в рабочих чертежах. Соединение листов облицовки между собой следует осуществлять в одинарный фальц.

4.2.4.13 Заполнение рамы полотен дверей, ворот, люков из поливинилхлоридных профилей следует выполнять из трехслойных панелей, наружный и внутренний слой которых представляют собой листы поливинилхлоридные по ГОСТ 9639, толщиной не менее 1,5 мм, средний слой — негорючий плотный теплоизоляционный материал плотностью не менее 100 кг/м³.

4.2.4.14 После завершения полной отделки дверей, ворот и люков по периметру притвора полотен следует устанавливать уплотнительные прокладки для обеспечения воздухопроницаемости. Прокладки, кроме самоклеящихся, следует крепить механически или приклеивать водостойкими клеями.

Способ крепления и марки клеев должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.15 В полотнах дверей, ворот, люков должны быть предусмотрены отверстия для установки механизмов запирания.

4.2.4.16 Количество петель в конструкции дверей, ворот и люков, способы их крепления к полотну и коробке должны соответствовать указанным в рабочих чертежах. Петли допускается снабжать элементами, регулирующими зазоры между коробкой и полотном по вертикали.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.17 Соединения элементов металлических дверей, ворот могут быть неразъемными (сварными, на заклепках, выполненными методом запрессовки и др.), разъемными (на винтах, болтах, выполненными с помощью фрикционных элементов и др.) и комбинированными, сочетающими элементы разъемных и неразъемных соединений.

4.2.4.18 Способы врезки и крепления запирающих устройств и устройств самозакрывания должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и обеспечивать герметичность притворов.

4.2.4.19 Вид и способ крепления остекления в полотнах дверей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах и обеспечивать требуемый предел огнестойкости двери.

4.2.4.20 Отклонения от номинальных размеров деревянных и из ПВХ дверей, ворот и люков, их сборочных единиц и деталей не должны превышать значений, регламентируемых СТБ 1138.

4.2.4.19, 4.2.4.20 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.20а Отклонения от номинальных размеров металлических дверей, ворот и люков, размеров расположения запирающих устройств и петель не должны превышать значений, установленных в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Измеряемые параметры дверей, ворот, люков и их сборочных единиц	Интервалы номинальных размеров	Предельные отклонения
Внутренний размер коробок	До 1000 включ.	±2,0
	Св. 1000 " 2000 "	±2,5
	" 2000	±3,0
Наружный размер полотен	До 1000 включ.	+1,0; -2,0
	Св. 1000 " 2000 "	±2,0
	" 2000	+2,0; -0,3
Зазор под наплавом	До 1000 включ.	+1,5
	Св. 1000 " 2000 "	+1,5; -1,0
	" 2000	+2,0; -1,0

Окончание таблицы 1

Измеряемые параметры дверей, ворот, люков и их сборочных единиц	Интервалы номинальных размеров	Предельные отклонения
Размеры расположения приборов и петель	Для всех интервалов номинальных размеров	$\pm 2,0$
Разность длин диагоналей прямоугольных полотен	Площадью до $1,5 \text{ м}^2$ включ.	2,0
	“ св. $1,5 \text{ м}^2$	3,0
Отклонения от прямолинейности кромок полотен и коробок	На 1,0 м длины	1,0
<i>Примечание</i> — Значения предельных отклонений размеров зазоров под наплавом приведены для закрытых полотен с установленными уплотняющими прокладками.		

Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых соединениях не должен превышать 2,0 мм. Провисание полотен в собранных дверных блоках с порогом не должно превышать 2,0 мм на 1 м ширины.

Пункт 4.2.4.20а (Введен дополнительно, Изм. № 1)

4.2.4.21 Двери, ворота и люки, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму. Допуски плоскостности и прямолинейности, а также перпендикулярности сторон (разность длин диагоналей) дверей ворот люков и их сборочных единиц не должны превышать значений, указанных в СТБ 1138.

4.2.4.22 Отклонения от плоскостности лицевой поверхности элементов в узлах соединений сопрягаемых одностипных профилей должны соответствовать значению допуска на размеры поперечных сечений профилей металлических и из ПВХ.

4.2.4.23 Зазоры в местах разъемных соединений элементов дверей, ворот и люков должны быть не более 0,3 мм. Головки потайных винтов должны быть установлены заподлицо с плоскостью профиля. Допускается утопление головок относительно плоскости профиля не более чем на 0,3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.24 Отклонения от угла реза профилей металлических и из ПВХ не должны превышать $\pm 15'$ при длине разрезаемой стороны до 50 мм и $\pm 20'$ — при длине разрезаемой стороны св. 50 мм.

4.2.4.25 Отклонения от номинальных размеров между центрами сборочных и монтажных отверстий в линейных металлических элементах должны соответствовать ГОСТ 14140.

4.2.4.26 Сварные швы соединений металлических элементов дверей, ворот и люков должны иметь гладкую поверхность с равномерным распределением наплавленного металла, без наплывов, прожогов, трещин, пор, непроваров, шлаковых включений и подрезов.

4.2.4.27 Прочность сварных соединений поливинилхлоридных профильных элементов и прочность клеевых соединений деревянных элементов дверей, ворот и люков должна соответствовать указанной в рабочих чертежах.

4.2.4.28 Двери, ворота и люки изготавливают с непрозрачным и прозрачным отделочным покрытием деревянных элементов, непрозрачным покрытием стальных элементов и анодно-окисным защитно-отделочным покрытием алюминиевых элементов.

В качестве отделочных покрытий следует применять лакокрасочные материалы, полимерные порошковые покрытия, пленочные или листовые полимерные материалы, разрешенные к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь и обеспечивающие выполнение требований настоящего стандарта.

Требования к отделочным покрытиям дверей, ворот и люков — по СТБ 1138.

Применяемые в качестве отделочного покрытия пленочные или листовые полимерные материалы следует приклеивать к лицевым поверхностям дверей, ворот и люков при помощи фенолополивинилацетальных клеев по ГОСТ 12172.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2.4.29 (Исключен, Изм. № 1)

4.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

4.3.1 Для изготовления дверей, ворот и люков следует применять материалы и комплектующие изделия, соответствующие требованиям нормативно-технических документов на эти материалы и изделия.

Используемые для изготовления дверей, ворот и люков материалы и комплектующие изделия должны быть из числа разрешенных к применению органами государственного надзора Республики Беларусь.

4.3.2 Для изготовления деревянных деталей дверей, ворот и люков следует применять древесины хвойных пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

Качество древесины должно соответствовать требованиям, установленным в СТБ 1138.

4.3.3 Уровень содержания цезия-137 в древесине, используемой при изготовлении дверей, ворот и люков, не должен превышать 740 Бк/кг в соответствии с [3] (приложение А).

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

4.4 Комплектность

4.4.1 Двери, ворота и люки следует поставлять потребителям полной заводской готовности, собранными в блоки, состоящие из полотен, навешенных на петли в коробки.

4.4.2 Комплектование изделий приборами, в том числе для самозакрывания, должно соответствовать требованиям проектной документации на них.

4.4.3 Комплектующие изделия и приборы упаковывают в отдельную тару и поставляют в комплекте с дверями, воротами и люками.

4.4.4 В комплект поставляемых дверей, ворот и люков должны входить указания по монтажу и эксплуатации данных изделий.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

4.5 Маркировка

4.5.1 Поставляемые потребителю двери, ворота и люки должны иметь маркировку, содержащую:

- наименование изготовителя или его товарный знак;
- наименование изделия и его условное обозначение;
- дату изготовления;
- идентификационный номер двери;
- знак соответствия Национальной системы подтверждения соответствия Республики Беларусь

по ТКП 5.1.08.

4.5.2 Маркировка должна быть нанесена на коробке или на полотне, в месте, указанном в рабочих чертежах. Метод нанесения маркировки — в соответствии с указаниями рабочих чертежей.

4.5.3 Маркировка должна быть доступна для осмотра и легко читаема в процессе эксплуатации. Закрашивание маркировки в процессе эксплуатации не допускается.

4.5.4 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

Подраздел 4.5 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6 Упаковка

4.6.1 Полотна дверей, ворот, люков и калитки ворот перед их транспортированием должны быть надежно закреплены запирающими приборами, а в случае, если приборы не предусмотрены конструкцией изделия, — планками, стяжками или другими приспособлениями, не вызывающими повреждения изделий. Забивка гвоздей или других крепежных деталей допускается только в нелицевые стороны деревянных коробок.

4.6.2 Двери, ворота и люки в закрытом состоянии должны быть упакованы в один слой упаковочной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8273, которая зажимается упаковочной лентой по [2].

Допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность дверей, ворот и люков во время транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.6.3 Количество изделий и способы их укладки в таре должны обеспечивать их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании.

Раздел 5 (Исключен, Изм. № 1)

6 Правила приемки

6.1 Приемку и поставку дверей, ворот и люков следует производить партиями, объем которых устанавливают по соглашению сторон. В состав партии должны входить изделия одного вида, конструкции, размера и способа изготовления, оформленные одним документом о качестве.

Максимальный объем партии дверей, ворот, люков не должен превышать 150 шт.

6.2 Приемку дверей, ворот и люков следует осуществлять по результатам периодических и приемо-сдаточных испытаний.

6.3 По результатам периодических испытаний двери, ворота, люки принимают по следующим показателям:

- сопротивление воздухопроницанию (4.2.1.1);
- предел огнестойкости (4.2.1.2);
- надежность — контрольная наработка (4.2.2.2);
- сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна (4.2.2.3);
- сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости полотна (4.2.2.4);
- сопротивление ударным нагрузкам, действующим в направлении открывания полотна (4.2.2.5);
- сопротивление ударным нагрузкам, действующим в направлении закрывания полотна (4.2.2.6);
- прочность клеевых и сварных соединений (4.2.4.27);
- прочность сцепления пленочных и листовых полимерных покрытий с отделяваемой поверхностью (4.2.4.28);
- адгезия лакокрасочных покрытий (4.2.4.28).

Периодические испытания по показателям, перечисленным в 6.3, за исключением прочности клеевых и сварных соединений (4.2.4.27), прочности сцепления пленочных и листовых полимерных покрытий с отделяемой поверхностью (4.2.4.28) и адгезии лакокрасочных покрытий (4.2.4.28), проводят при постановке продукции на производство, при изменении конструкции, вида применяемых материалов и технологии изготовления.

Периодические испытания по показателю прочности клеевых соединений проводят при поступлении каждой новой партии клея, но не реже 1 раза в 6 мес.; испытания по показателю прочности сварных соединений поливинилхлоридных профилей проводят не реже 1 раза в год.

Периодические испытания по показателю прочности сцепления пленочных и листовых полимерных материалов с отделяемой поверхностью и адгезии лакокрасочных покрытий (4.2.4.28) проводят при поступлении каждой новой партии полимерных и лакокрасочных материалов.

Для испытаний отбирают образцы в количестве, указанном в разделе 7, методом случайного отбора в соответствии с ГОСТ 18321 из числа прошедших контроль по 6.5, 6.6.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.4 Радиационную оценку древесины (см. 5.2) следует осуществлять по акту радиационного обследования, выдаваемого поставщиком древесины, в случае его отсутствия — не реже 1 раза в год, а также при каждой смене поставщика следует определять содержание цезия-137 в древесине.

6.5 При приемо-сдаточных испытаниях дверей, ворот и люков следует применять два вида контроля — сплошной и выборочный.

6.6 Двери, ворота и люки следует принимать по результатам сплошного контроля по следующим показателям:

- оснащенность дверей, ворот и люков запирающими устройствами, дверными ручками, устройствами для самозакрывания (4.2.2.7 — 4.2.2.9);
- наличие в вертикальных стойках коробки отверстий для крепежных дюбелей (4.2.4.4);
- наличие наличника и соответствие способа его крепления указанному в рабочих чертежах (4.2.4.5);
- наличие термоуплотнительной ленты по периметру коробок (4.2.4.5);
- наличие уплотняющих прокладок по периметру притвора полотна двери, ворот, люка (4.2.4.14);
- количество петель и соответствие способа их крепления, указанным в рабочих чертежах, (4.2.4.16);
- соответствие способа врезки и крепления запирающих устройств и устройств самозакрывания указанным в рабочих чертежах (4.2.4.18);
- наличие замазки, эластичной мастики или профильной прокладки по периметру стеклопакета в частично остекленных дверях (4.2.4.19);
- показатели внешнего вида (4.2.4.28);
- комплектность (см. 4.4);
- маркировка (см. 4.5);
- упаковка (см. 4.6).

6.7 Двери, ворота и люки следует принимать по результатам выборочного контроля по следующим показателям:

- отклонение от номинальных размеров дверей, ворот, люков и их сборочных единиц (4.2.4.20);
- отклонение от плоскостности и прямолинейности дверей, ворот, люков и их сборочных единиц (4.2.4.21);
- отклонение от плоскостности лицевой поверхности элементов в узлах соединений сопрягаемых однотипных деталей (4.2.4.22), зазоры в местах соединений элементов (4.2.4.23) и отклонение от номинальных размеров между центрами сборочных и монтажных отверстий (4.2.4.25);
- качество сварных швов соединений металлических элементов дверей, ворот и люков (4.2.4.26).

6.8 Прием-сдаточные испытания по показателям, указанным в 6.7, следует проводить при статистическом нормальном контроле в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 2859-1.

6.9 Партию изделий принимают, если количество дефектных изделий в первой ступени контроля меньше или равно приемочному числу и бракуют без назначения второй ступени контроля, если количество дефектных изделий больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных изделий в первой ступени контроля больше приемочного числа, но меньше браковочного, то назначают вторую ступень контроля. Партию изделий принимают, если в двух ступенях контроля количество дефектных изделий меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если в двух ступенях контроля количество дефектных изделий больше или равно браковочному числу.

Дефектным считается изделие, в котором обнаружено какое-либо нарушение требований настоящего стандарта.

6.10 Каждую партию дверей, ворот и люков следует сопровождать документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение (почтовый или условный адрес);
- дату отгрузки партии потребителю;
- номер партии и номер договора на поставку;
- наименование и условное обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта;
- предел огнестойкости;
- количество изделий в штуках;
- вид отделочного покрытия;
- спецификацию приборов и других комплектующих изделий для марки изделия.

7 Методы контроля

7.1 Сопротивление воздухопроницанию (4.2.1.1) — по ГОСТ 26602.2.

7.2 Предел огнестойкости (4.2.1.2): для глухих и частично остекленных дверей, а также ворот и люков — по ГОСТ 30247.0 и ГОСТ 30247.2; для ворот и остекленных дверей — по СТБ 1764 со следующими уточнениями:

- изделие устанавливают в приспособление (часть ограждающей конструкции), предел огнестойкости которого должен быть выше, чем у испытываемого образца;
- проводят испытание по 4.2.2.2;
- приспособление с установленным в нем образцом, выдержавшим испытание по 4.2.2.2, устанавливают в печной проем и проводят испытание по определению предела огнестойкости.

7.3 Надежность дверей, ворот и люков — контрольная наработка (4.2.2.2) — по методике согласно СТБ 940 применительно к дверям.

7.4 Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна, (4.2.2.3) — по СТБ 940.

7.5 Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости полотна, (4.2.2.4) — по СТБ 940.

7.6 Сопротивление ударным нагрузкам, действующим в направлении открывания полотна дверей, ворот и люков, (4.2.2.5) — по СТБ 1456.

7.7 Сопротивление ударным нагрузкам, действующим в направлении закрывания полотна дверей, ворот и люков, (4.2.2.6) — по СТБ 1456.

7.2 – 7.7 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

7.8 Оснащенность дверей, ворот и люков запирающими устройствами, дверными ручками, устройствами для самозакрывания (4.2.2.7 – 4.2.2.9); наличие в вертикальных стойках коробки отверстий для крепежных дюбелей (4.2.4.4); наличие наличника и соответствие способа его крепления указанным в рабочих чертежах (4.2.4.5); наличие термоуплотнительной ленты по периметру коробок (4.2.4.5); наличие уплотняющих прокладок по периметру притвора полотна двери, ворот, люка (4.2.4.14); количество петель и соответствие способа их крепления требованиям рабочих чертежей (4.2.4.16); соответствие способа врезки и крепления запирающих устройств и устройств самозакрывания указанным в рабочих чертежах (4.2.4.18); наличие замазки, эластичной мастики или профильной прокладки по периметру стеклопакета в частично остекленных дверях (4.2.4.19) проверяют визуально.

7.9 Отклонения от номинальных размеров дверей, ворот, люков и их сборочных единиц (4.2.4.20); отклонения от плоскостности и прямолинейности дверей, ворот и люков и их сборочных единиц (4.2.4.21); отклонения от плоскостности лицевой поверхности элементов в узлах соединений сопрягаемых однотипных деталей (4.2.4.22); зазоры в местах соединений элементов (4.2.4.23); отклонения от угла реза профилей металлических и из ПВХ (4.2.4.24); отклонения от номинальных размеров между центрами сборочных и монтажных отверстий (4.2.4.25) — по ГОСТ 26433.1.

7.10 Качество сварных швов соединений металлических элементов дверей, ворот, люков (4.2.4.26) — по СТБ 1133; прочность сварных соединений профилей из ПВХ (4.2.4.27) — по СТБ 1264.

7.11 Прочность клеевых соединений (4.2.4.27) определяют:

— прочность на скалывание вдоль волокон — по ГОСТ 15613.1;

— прочность при изгибе деталей, склеенных по длине на зубчатый шип, — по ГОСТ 15613.4 и ГОСТ 19414;

— прочность угловых соединений — по СТБ 939;

— прочность склеивания облицовки с каркасом щитового полотна — по ГОСТ 25885.

Порядок изготовления и отбора образцов для испытаний на прочность клеевых соединений — по СТБ 1138.

7.12 Прочность сцепления пленочных и листовых полимерных материалов с отделяваемой поверхностью (4.2.4.28) — по ГОСТ 15867.

7.13 Адгезия лакокрасочных покрытий (4.2.4.28) — по ГОСТ 15140, метод решетчатых надрезов.

7.14 Комплектность (4.4), маркировку (4.5), упаковку (4.6) проверяют визуально.

7.15 Радиационная оценка древесины (5.2) — по [4].

(Измененная редакция, Изм. № 1)

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение дверей, ворот и люков — в соответствии с требованиями СТБ 1138.

8.2 Допускается транспортировать металлические двери в горизонтальном положении с использованием прокладок из древесины или пенополиуретана.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие дверей, ворот и люков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Взаимосвязь настоящего стандарта с ТР 2009/013/ВУ

Таблица А.1 — Показатели, подлежащие подтверждению при оценке соответствия дверей, ворот и люков требованиям ТР 2009/013/ВУ

Структурный элемент настоящего стандарта	Наименование показателя	Структурный элемент ТР 2009/013/ВУ
4.2.1.1	Сопротивление воздухопроницанию дверей и ворот	Ст. 5 (7.9)
4.2.1.2	Предел огнестойкости дверей, ворот и люков	Ст. 5 (3.5.1)
4.2.2.2	Надежность дверей, ворот и люков	Ст. 5 (2.6)
4.2.2.3	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна дверей и ворот	Ст. 5 (2.6)
4.2.2.4	Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости полотна дверей, ворот и люков	Ст. 5 (2.6)
4.2.2.5	Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении открывания полотна дверей, ворот и люков	Ст. 5 (2.6)
4.2.2.6	Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении закрывания полотна дверей, ворот и люков	Ст. 5 (2.6)
4.2.2.7	Наличие запирающих устройств	Ст. 5 (3.5.1)
4.2.2.8	Наличие дверных ручек	Ст. 5 (3.5.1)
4.2.2.9	Наличие устройств для самозакрывания дверей	Ст. 5 (3.5.1)
4.3.3	Уровень содержания цезия-137 в древесине	Ст. 5 (4.8)

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Таблица А.2 — Методы контроля показателей, обеспечивающих соответствие дверей, ворот и люков требованиям ТР 2009/013/ВУ

Структурный элемент настоящего стандарта	Наименование показателя	Метод контроля показателей, обеспечивающих соответствие изделий требованиям ТР 2009/013/ВУ
4.2.1.1	Сопротивление воздухопроницанию дверей и ворот	ГОСТ 26602.2
4.2.1.2	Предел огнестойкости дверей, ворот и люков	ГОСТ 30247.0, ГОСТ 30247.2, СТБ 1764, 7.2 настоящего стандарта
4.2.2.2	Надежность дверей, ворот и люков	СТБ 940
4.2.2.3	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости полотна дверей и ворот	СТБ 940
4.2.2.4	Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости полотна дверей, ворот и люков	СТБ 940

Окончание таблицы А.2

Структурный элемент настоящего стандарта	Наименование показателя	Метод контроля показателей, обеспечивающих соответствие изделий требованиям ТР 2009/013/ВУ
4.2.2.5	Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении открывания полотна дверей, ворот и люков	СТБ 1456
4.2.2.6	Сопротивление ударной нагрузке, действующей в направлении закрывания полотна дверей, ворот и люков	СТБ 1456
4.2.2.7	Наличие запирающих устройств	Визуально
4.2.2.8	Наличие дверных ручек	Визуально
4.2.2.9	Наличие устройств для самозакрывания дверей	Визуально
4.3.3	Уровень содержания цезия-137 в древесине	[4]

Приложение А (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

Библиография

- [1] Технические условия Республики Беларусь
ТУ 7719-167-00000335-98 Лента термоуплотнительная ЛТУ-2
- [2] Технические условия Республики Беларусь
ТУ РБ 37445058.001-97 Лента полипропиленовая упаковочная
- [3] Гигиенические нормы
ГН 2.6.1.10-1-01-2001 Республиканские допустимые уровни содержания цезия-137 в древесине, продукции из древесных материалов и прочей пищевой продукции лесного хозяйства (РДУ/ЛХ-2001)
Утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 1 января 2001 г. № 4
- [4] МВИ 69-94 Методика определения удельной активности сырья, материалов, готовой продукции, выпускаемой предприятиями Госкомпрома Республики Беларусь, по радионуклидам цезия на радиометре РУГ-91
(Введена дополнительно, Изм. № 1)

Официальное издание
ГОССТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 1394-2003
ДВЕРИ, ВОРОТА И ЛЮКИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
Технические условия

Ответственный за выпуск	И. Н. Карасик
Редактор	А. Н. Новиковская
Технический редактор	О. В. Мазаник
Художественный редактор	Н. П. Бузуй
Корректор	Н. В. Леончик

Подписано в печать	Формат 60×84 1/8.	
Бумага офсетная.	Гарнитура Ариал.	Печать офсетная.
Усл. печ. л. 2,33.	Уч.-изд. л. 2,32.	Тираж . Заказ .

Подготовлен к изданию РУП «Стройтехнорм»
ул. Кропоткина, 89, 220002, г. Минск

Полиграфическое исполнение
Государственное предприятие «СтройМедиаПроект»
Свидетельство о государственной регистрации издателя,
изготовителя, распространителя печатных изданий
№ 2/42 от 13.02.2014
ул. В. Хоружей, 13/61, 220123, г. Минск