

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-78.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН
ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 3-12

КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР.13-38

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР.39-51

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-14-78.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|--|--|
| АЛЬБОМ 1 | пз ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
тх ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
тк ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ
ос ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ | аап АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ
ПОЖАРОТУШЕНИЕМ
сс СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ |
| АЛЬБОМ 2 | ар АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
кж КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
км КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | АЛЬБОМ 5 кжи СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ИЗ ТП 409-14-78.92) |
| АЛЬБОМ 3 | ов ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
вк ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ап АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ | АЛЬБОМ 6 со СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 7 с СМЕТЫ, ЧАСТИ 1,2
АЛЬБОМ 8 вв ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9 н01 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
УЧАСТКА МОЙКИ, ЧАСТИ 1,2,3 (ИЗ ТП 409-14-78.92) |
| АЛЬБОМ 4 | эм СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
эо ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
аов АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ | АЛЬБОМ 10 н02 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
УЧАСТКА ОКРАСКИ, ЧАСТИ 1,2,3,4,5 (ИЗ ТП 409-14-78.92) |

РАЗРАБОТАН
ОДЕССКИМ СТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Я.* И.Я. ПОДОЛЬСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ч.М.* Ч.М. БУЛАВИН

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИКТИ
„ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 15 ЯНВАРЯ 1992Г. № 62

Содержание альбома

Альбом 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	
Архитектурно-строительные решения		
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отм 0,000. Фрагменты 1,2	5
4	План на отм 3,600. Узлы 1,2	6
5	1-1; 2-2. Узлы 3,4	7
6	В.И.И... В.И.И. Узлы 5,5,6,6,6	8
7	Фасады А-А, Д-Д-В; 5-4; 1,5. Системы расположения элементов заполнения оконных проемов.	9
8	Ведомости. Спецификации	10
9	Узлы 5...10	11
10	Планы полов на отм 0,000; 3,600. Фрагменты 1...3. Планы кровли.	12

Лист	Наименование	Стр.
Конструкции железобетонные		
1	Общие данные (начало)	13
2	Общие данные (окончание)	14
3	Система расположения ленточного фундамента ФЛ1. Узел 1.	15
4	Система расположения фундаментов под оборудование и элементы подземных конструкций.	16
5	Сечения 1-1...6-6	17
6	Фундамент ФФМ1. Сечения 1-1...3-3.	18
7	Фундамент ФФМ1. Сечения 4-4...11-11. Узлы 1,2	19
8	Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФФМ1.	20
9	Фундамент ФФМ1. Фрагмент 1.	21
10	Фундамент ФФМ1. Фрагмент 2.	22
11	Приемный резервуар ФФМ2.	23
12	Приемный резервуар ФФМ2. Системы расположения панелей стен и перекрытия.	24
13	Приемный резервуар ФФМ2. Инчше ДМ1. Узел 1,2.	25
14	Осадкоуплотнитель ФФМ3. Система расположения отражения ФФМ3. Узел 1.	26
15	Осадкоуплотнитель ФФМ3. Система расположения элементов стен ФФМ3. Узлы 2,3.	27
16	Осадкоуплотнитель ФФМ3. Участки 4 м1, 4 м11. Инчше ДМ2.	28
17	Фундаменты ФФМ4... ФФМ8. Прямки Пр1, Пр2.	29
18	Фундамент ФФМ9. Сечения 1-1...5-5.	30
19	Фундамент ФФМ9. Сечения 6-6...8-8.	31
20	Фундамент ФФМ9. Система расположения вертикальных стоек. Сечения 9-9...11-11.	32
21	Фундамент ФФМ10.	33
22	Фундамент ФФМ10. Сечение 11-11.	34
23	Система расположения балок покрытия опорных подушек. Узлы 1...3.	35
24	Система расположения плит покрытия стоканов опорных подушек.	36
25	Плиты ПМ1, ПМ2.	37
26	Системы армирования плит ПМ1, ПМ2. Узлы I...III.	38

Лист	Наименование	Стр.
Конструкции металлические		
1	Общие данные	39
2	Техническая спецификация металла (начало)	40
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	41
4	Техническая спецификация металла (окончание)	42
5	Ведомость металлоконструкций по ведомости профилей.	43
6	Система расположения балок площадки на отм 4,500. Узлы 1...3.	44
7	Системы расположения подвесных кровельных путей и неподвижных стоек.	45
8	Система расположения балок площадки на отм 3,160.	46
9	Система расположения листов прорезиненой площадки.	47
10	Узлы 4...8.	48
11	Системы расположения балок на отм 0,160 и 5,900. Узлы 9, 10.	49
12	Система расположения элементов типовых лестниц и ограждений.	50
13	Спецификация к системе расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узел 11.	51

ИЗДАНИЕ ПЛАНОВ И ПРОСЕКОВ

409-14-78.92 - ЛР

Исполн	Проектиров	Узел	Задание по монтажу модели и окраски стальных балок пошлом. Вариант-крупные станы	Формы	Лист	Листов
Зав. пр	Инженер	ФЛ				
Инженер	Инженер	ФЛ	Производственные помещения	Р	1	1
Инженер	Инженер	ФЛ				
Инженер	Инженер	ФЛ	Содержание альбома	ОДЕССКИЙ	СТРОИПРОЕКТ	
Инженер	Инженер	ФЛ				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0,000. Фрагменты 1,2	
4	План на отм. 3,600. Узлы 1,2	
5	1-1; 2-2. Узлы 3,4	
6	ВШ 1... ВШ 4. Узлы А, Б, В, Г, Д.	
7	Фасады А-Д; Д-В; 5-1; 1-5. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
8	Ведомости. Спецификации.	
9	Узлы 5... 10	
10	Планы полов на отм. 0,000; 3,600. Фрагменты 1...3. План кровли.	

Листом

Ведомость связочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-14 -вип.1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
2.460-15 -вип.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18 -вип.1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с разнонаправленной кровлей и эр.б. палатами	
2.460-19	Узлы легкообслуживаемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывобезопасными производствами, материалами для проектирования и рабочие чертежи	
2.430-20 -вип.1,2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
1.400-15 -вип.1	Унифицированные закладные изделия эр.б. конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
Листом 5	Ведомость потребности в материалах	
Листом 8	Чертежи архитектурных изделий заводского изготовления	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация заполнения проемов	
8	Спецификация перемычек	
8	Спецификация закладных и соединительных изделий	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	910,0
Общая площадь	м ²	1140,0
Строительный объем	м ³	8010,0

Ведомость связочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Связочные документы	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14824-84	Двери деревянные для производственных зданий	
1.435.9-17 -вип.0	Ворота распашные	
1.436.2-22 -вип.1,2	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
2.436-17 -вип.0,1	Узлы окон с деревянными перемычками по ГОСТ 12506-81	
1.038.1-1 -вип.1	Перемычки эр.б. для зданий с кирпичными стенами	
1.431.6-28 -вип.0,1,2	Перегородки кирпичные зданий промышленных предприятий	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
-ТХ	Технологические решения	
-ТК	Технологические коммуникации	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Водопровод и канализация	
-ЭМ	Символьное электрооборудование	
-АОВ	Автоматизация	
-СС	Связь и сигнализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ОС	Основные допуски по производству строительных и монтажных работ	
-ЭО	Электрическое освещение	
-АП	Автоматическое пожаротушение	
-ААП	Автоматизация управления автоматическим пожаротушением	

Условные обозначения

эр.б. - железобетонный
п.т. - по типу

Указания по привязке проекта.

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с «Инструкцией по типовому проектированию-ОН 229-82.
2. Принять цветное решение фасадов и интерьеров в зависимости от пункта строительства и ориентации здания по СН 181-70 и указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий.

Листом и в одном экземпляре

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И.И. Билан* (И.И. Билан)

Условный номер	409-14-78.92	-АР
Архит.	Мереман	Инж.г. Зайко
Инж.вр.	Федосеев	Инж.г. Каминский
Инж.пр.	Лихачев	Инж.г. Лихачев
Инж.спец.	Власов	Инж.г. Власов
Инж.авт.	Лавин	Инж.г. Лавин
Инж.контр.	Лавин	Инж.г. Лавин
Инж.гит.	Лавин	Инж.г. Лавин
Этап	Этап	Этап
Здание	Здание нарядной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	Этап
Лист	Производственные помещения	Р 1 10
Мест	Общие данные (начало)	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Общие указания

1. За отметку 0,00 условно принята отметка чистого пола помещения марки соответствующая абсолютной отметке по генплану.
2. Степень огнестойкости здания - II
3. Эксплуатационная надежность по назначению - 0,95
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выкатить из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметках ниже 0,330 и 0,030.
5. Наружные, внутренние стены выкатить из обыкновенного керамического кирпича Кр 15/1650/165 ГОСТ 330-30 на цементно-песчаном растворе марки МР5. Кладку наружные стен с фронтальной стороны вести с расшивкой швов с применением опорного кирпича.
6. Перегородки толщиной 120 мм и 65 мм выкатить из обыкновенного керамического кирпича Кр 15/1650/165 ГОСТ 330-30 на растворе марки МР50.
7. Утеплитель - плитный ячеистый бетон.
8. Водозоляционный ковер кровли выкатить из трех слоев рубероида по ГОСТ 10923-32: верхний слой - рубероид кровельный с пылевидной посыпкой марки РКП-300А, нижние слои - рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой марки РПП-300А. Укладку рулонного ковра выполнять на горячей антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-65 (МБК-Г-65). В местах примыкания рулонного ковра к параллельным и фрезам конструктивным элементам уложить при дополнительных слоях рубероида марки РПП-300А на мастике марки МБК-Г-100 (МБК-Г-85).
Марки мастик в скобках относятся к району севернее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Поверх рулонного ковра нанести защитный слой толщиной 10 мм из гравия размерами зерен 5-10 мм выполненного в горячую антисептированную битумную мастикю.
9. По контуру здания соорудить ограждающую отмостку по щебеночному основанию толщиной 100 мм и шириной 500 по шву 3 на лист 5.
10. Наружные поверхности кирпичных стен оштукатурить сложенным раствором и окрасить перхлорвиниловыми красками.

13. В соответствии с характеристиками внутренней среды и свойствами применяемых материалов по СНиП 2.03.14-85, значущей строительной конструкции от коррозии стальной детали в среде неагрессивно к бетону, металлу, дереву и железобетону.
14. Все деревянные изделия, соприкасающиеся с бетоном и кладкой антисептировать кремнефтористым аммонием.
15. Оконные и дверные блоки окрасить двумя слоями эмали ПР-115 (ГОСТ 6785-78).
16. Все открытые стальные изделия, незащищенные бетоном окрасить двумя слоями эмали ПР-189 по ТУ 610-110-86 толщиной 60 мкм.
17. В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены следующие мероприятия:
 - выгораживание вентиляцией в отдельные помещения с ограждающими конструкциями, обеспечивающими допустимый уровень звукового давления в помещении;
 - уплотнение по периметру притворов окон дверей и мест пересечения стен и перекрытий нежелезными канатными чехлами.
18. При производстве и приеме строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3. Организация, производство и приемка работ.
19. В процессе производства работ соблюдать пункты по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85. "Организация строительного производства", все виды скрытых работ.
- Основной перечень видов скрытых работ следующий:
 - устройство основания под полы;
 - устройство котового элемента пола; закрываемого последующим;
 - устройство гидроизоляции стен;
 - армирование каменной кладки;
 - защитная обработка древесины;
 - герметизация стыков, швов монтажки дверных и оконных коробок;
 - устройство котового элемента кровли закрываемого последующим элементом;
 - устройство пароизоляции.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время.

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87, Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ.

Проектом предусмотрено возведение кирпичной кладки методом затворивания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выкатить следующие дополнительные мероприятия:

1. Марка раствора для кладки при температуре затворивания от -4° до -20° должна быть повышена на одну ступень против указанной в проекте, при температуре затворивания ниже -20° на две ступени.
2. Наружные и внутренние стены перегородки раскрасить по высоте из плоскости стен временными креплениями: при толщине 120 и 150 мм - через 15 м; 380 мм - через 2,0 м; 510 мм - через 3,0 м по высоте.

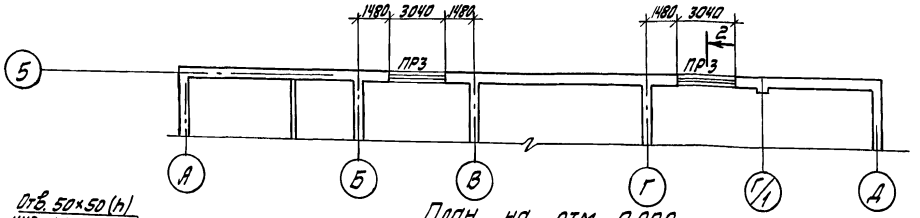
3. Под сборные железобетонные фундаментные блоки, на которые открываются кирпичные стены, до начала кладки стен затопить по две поперечки на каждую с расшивкой планта на равные части.

4. Спор перемычек установить временные деревянные сточки на кляпях. Стойки опирять на горизонтальные разрывные бруска, сложенные по нижнему срезу проема.
5. Все временные крепления стен и поперечки указанные в пункте 2, 3 и 4 сохранить до приобретения кладкой проектной прочности после оттаивания.

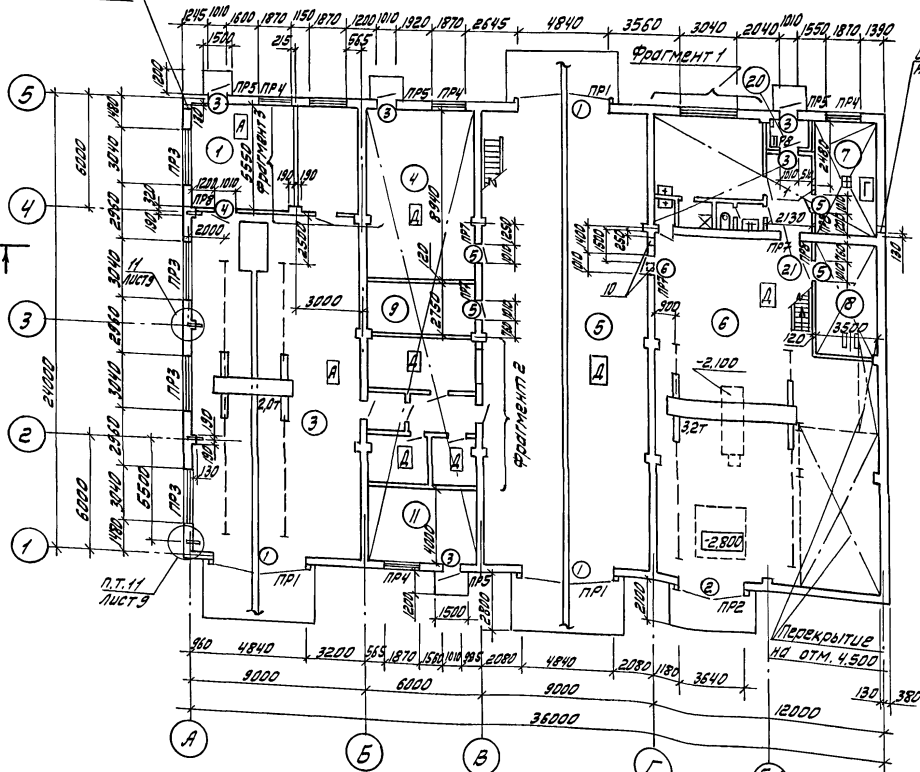
6. Мероприятия по креплению конструкций, выводящих способом затворивания, указанные в пункте 2, 3 и 4 должны быть детально разработаны в проекте производства работ.

		409-14-78.92		- ПР	
Директ	Менеджер	1	2	расчет привязки точки в окрестности строительных работ. Вокруг - кирпичные стены.	
Зав. пр.	Инженер	3	5		
Зав. пр.	Инженер	МР5		Производственные помещения	
Зав. пр.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Провед.	Инженер	МР5			
Общие данные (окончательные)				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

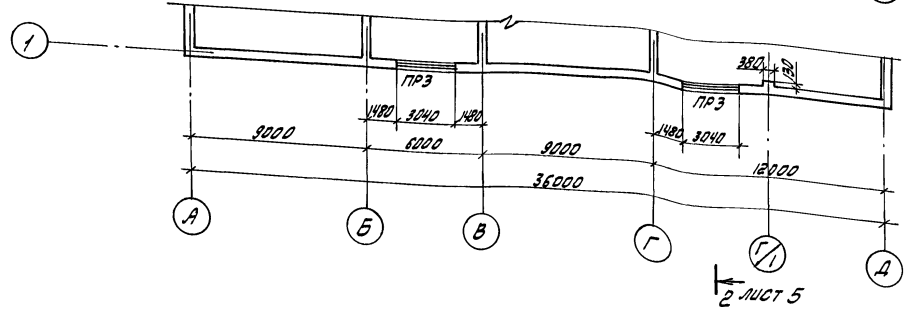
План на отм. 3.600



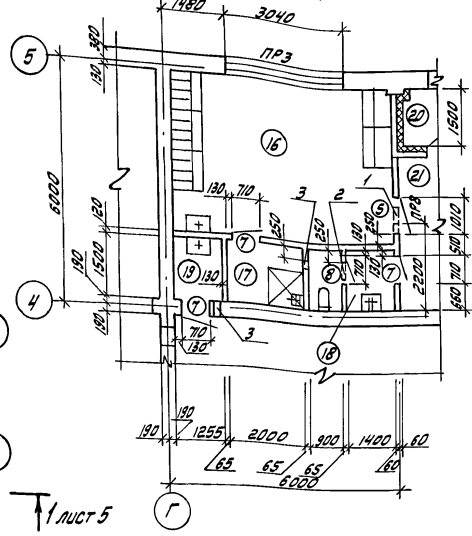
План на отм. 0.000



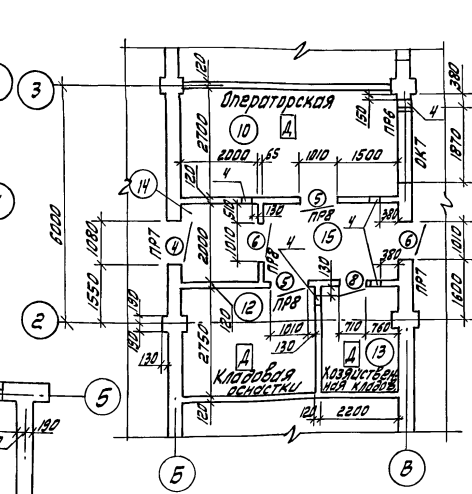
План на отм. 3.600



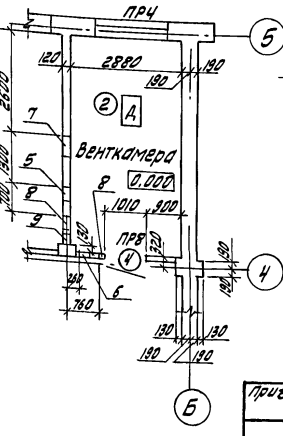
Фрагмент 1



Фрагмент 2



Фрагмент 3



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок приготовления красок	31,2	А
2	Венткамера	15,8	А
3	Участок окраски	78,7	А
4	Очистные сооружения краски-сборных стоков	50,2	Д
5	Участок наружной мойки	203,6	Д
6	Очистные сооружения наружной мойки	184,8	Д
7	ИТП	19,9	Г
8	Щитовая	20,1	
9	Щитовая	15,5	
10	Операторская	15,2	Д
11	Станция пожаротушения	22,5	
12	Кладовая осколки	15,5	
13	Кухонная кладовая	12,4	
14	Тамбур	4,0	
15	Тамбур	7,1	
16	Гардероб на 20 шкафов	23,3	
17	Душевая	3,0	
18	Уборная	3,5	
19	Умывальная	1,9	
20	Тамбур	3,1	
21	Коридор		

1. В процессе возведения кирпичных перегородок выполнить следующее: 1) перегородки не ободить до железобетонных конструкций перекрытия и покрытия на 20-30.
 2) В откосы верхних проемов заложить деревянные антисептированные прошки размером 250х120х5мм через 100мм по высоте но не менее двух на откос. 2) Ветовость проемов, перемычек, отверстий в перегородках см. на листе 8.
 3) Узлы на планах замаркированы частично, все аналогичные узлы выполнить по замаркированным.
 4) Перекрытия, кроме оговоренного, принять на отм. 3.600.

Лист 2

Лист 5

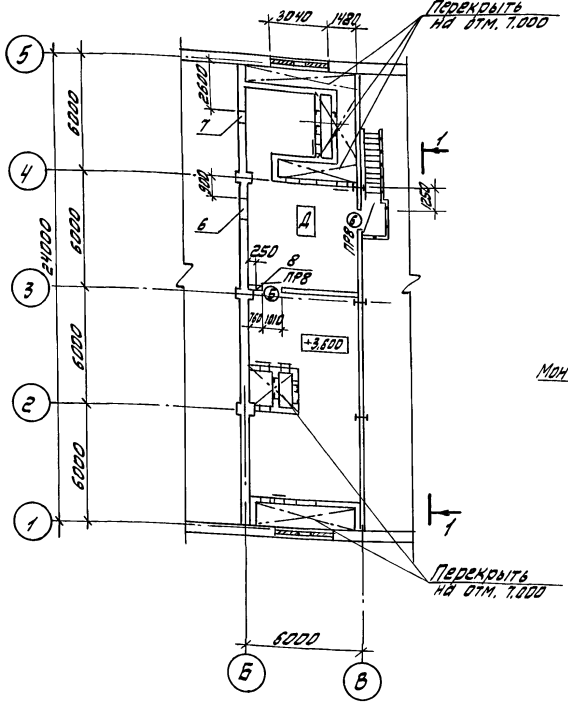
Лист 5

Лист 3

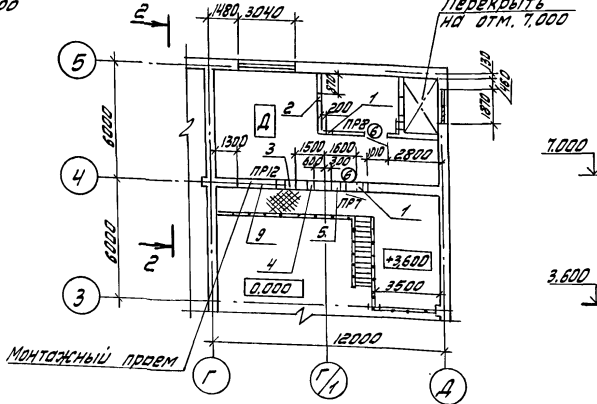
409-14-78.92		АР
Здание наружной мойки и окраски строительных машин		
Вариант - кирпичные стены		
Проектировщик	Г.С. Дикаль	Стдия Лист Листов
Архит. Печерская	Л.С.	Р 3
З.И.С. гр. Федосеева	Л.С.	
З.И.С. гр. Каминская	Л.С.	
Гл. спец. Высокский	Л.С.	
Нач. отд. Данилюк	Л.С.	
Н.К.И.И.Т. Уваровиченко	Л.С.	
Г.И.П. Булавин	Л.С.	
План на отм. 0.000. Фрагменты 1...3		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Копировал		ЭОБГЧ.16 25283-02 6 Формат А2

Вариант 2

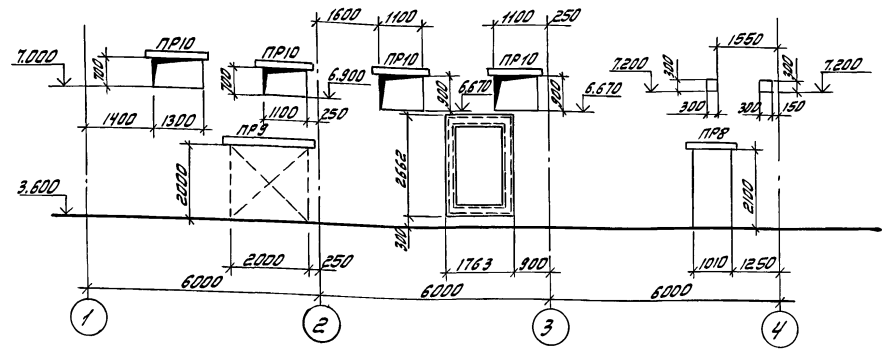
План на отм. 3.600 в осях 1-5 и Б-В



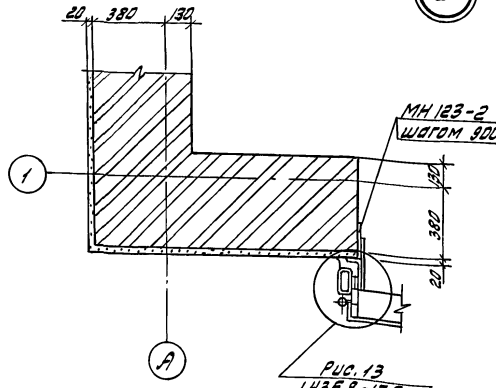
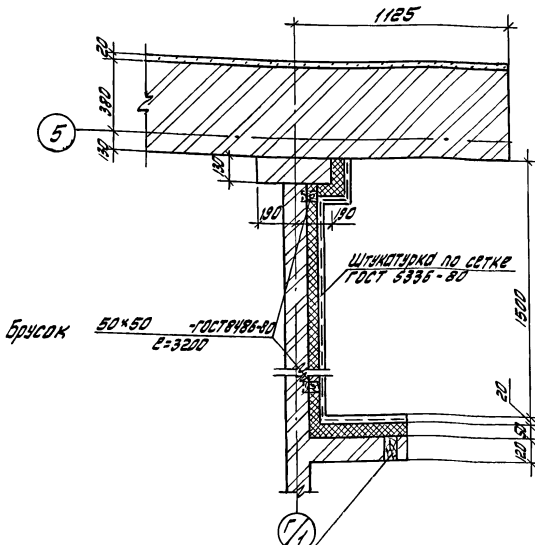
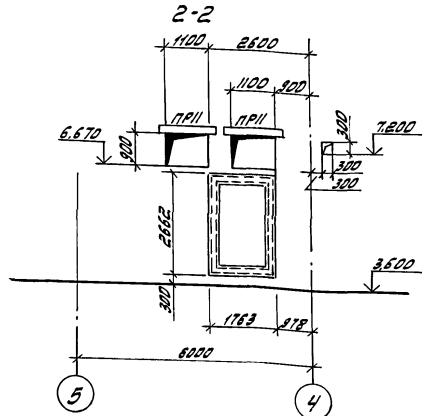
План на отм. 3.600 в осях 3-5 и Г-Д



1-1



2-2



1. Над проемами 300мм и менее где проектом не предусмотрена установка сборных железобетонных перемычек, устроить рядовые перемычки из четырех рядов кирпича кр 75/1650/15 гост 530-80 на растворе марки 100, под нижним рядом кирпича уложить стержни А-І-В гост 5781-82, шагом 50мм в слое цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 30мм, арматуру забести за грани проемов не менее чем на 250мм и закончить краями.
2. Монтажные проемы заложить обыкновенным керамическим кирпичом кр 75/1650/10 гост 530-80 на цементно-глиняном растворе марки 10.
3. Векомость отверстий в перегородках см. на листе 8.

Шифр № проекта, раздела и листа в соответствии с формой шифра

Брус 65x200x150 - ГОСТ 8486-86 шаг 1200 по высоте

Брус 50x50 - ГОСТ 8486-80 L=3220

Штукатурка по сетке ГОСТ 5335-80

Рис. 13 1.435.9-17.0

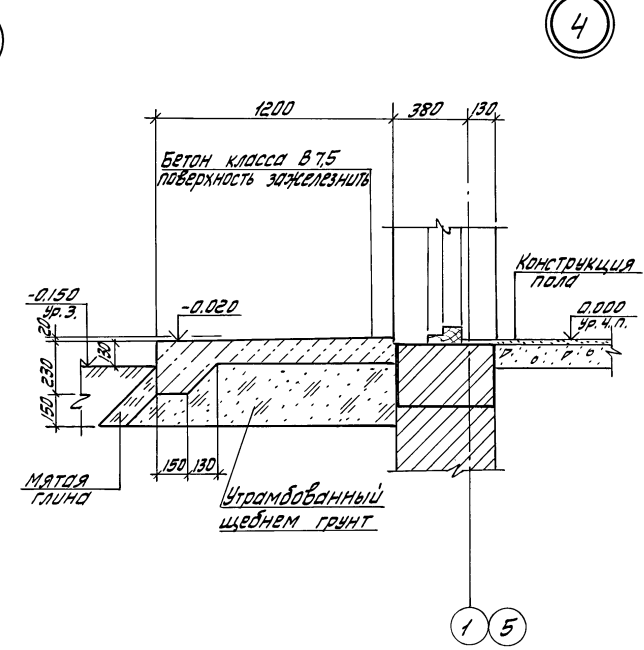
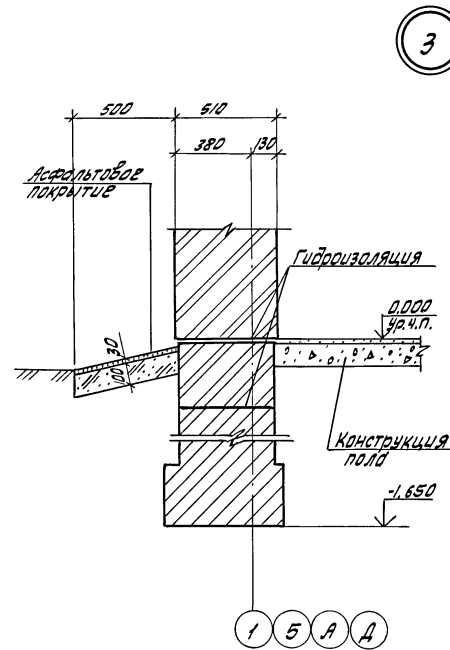
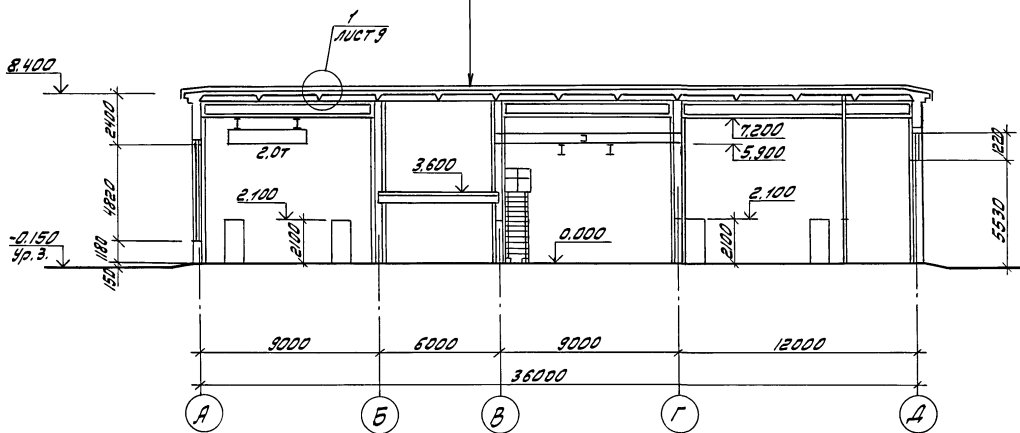
409-14-78.92				-АР	
Архит.	Печерская	Зав. гр. Федосеева	Зав. гр. Киминская	Здание нарядной майки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены	
Проект.	Ликоль	Исполн.	Исполн.	Производственные помещения	Стадия Лист
Нач. отд.	Данилюк	Исполн.	Исполн.	Планы на отм. 3.600.	Листов
Инж. №	Гули	Исполн.	Исполн.	33лы 1,2.	Р 4
				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Копировал Додган 25283-02 7 Формат А2

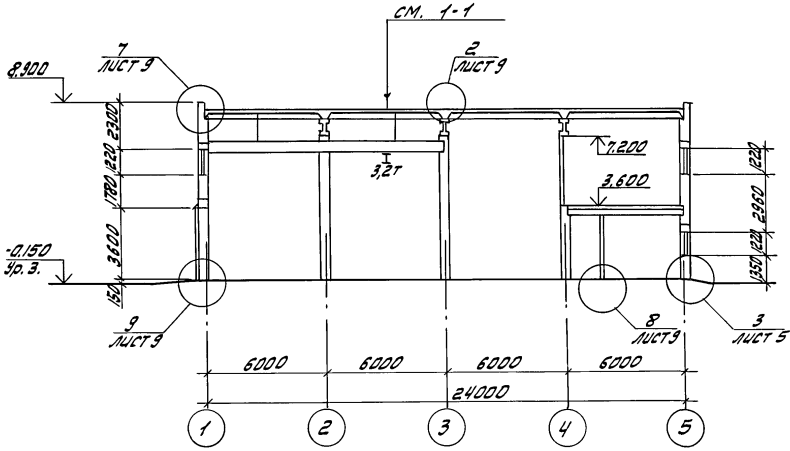
ЛРМБом 2

1-1

Защитный слой гравия, уплотненный в
 горячо битумную мастику
 Гидроизоляционный ковер - 3 слоя рубероида
 Легкий бетон по уклоны 20...200 $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$
 Комплексные плиты



2-2



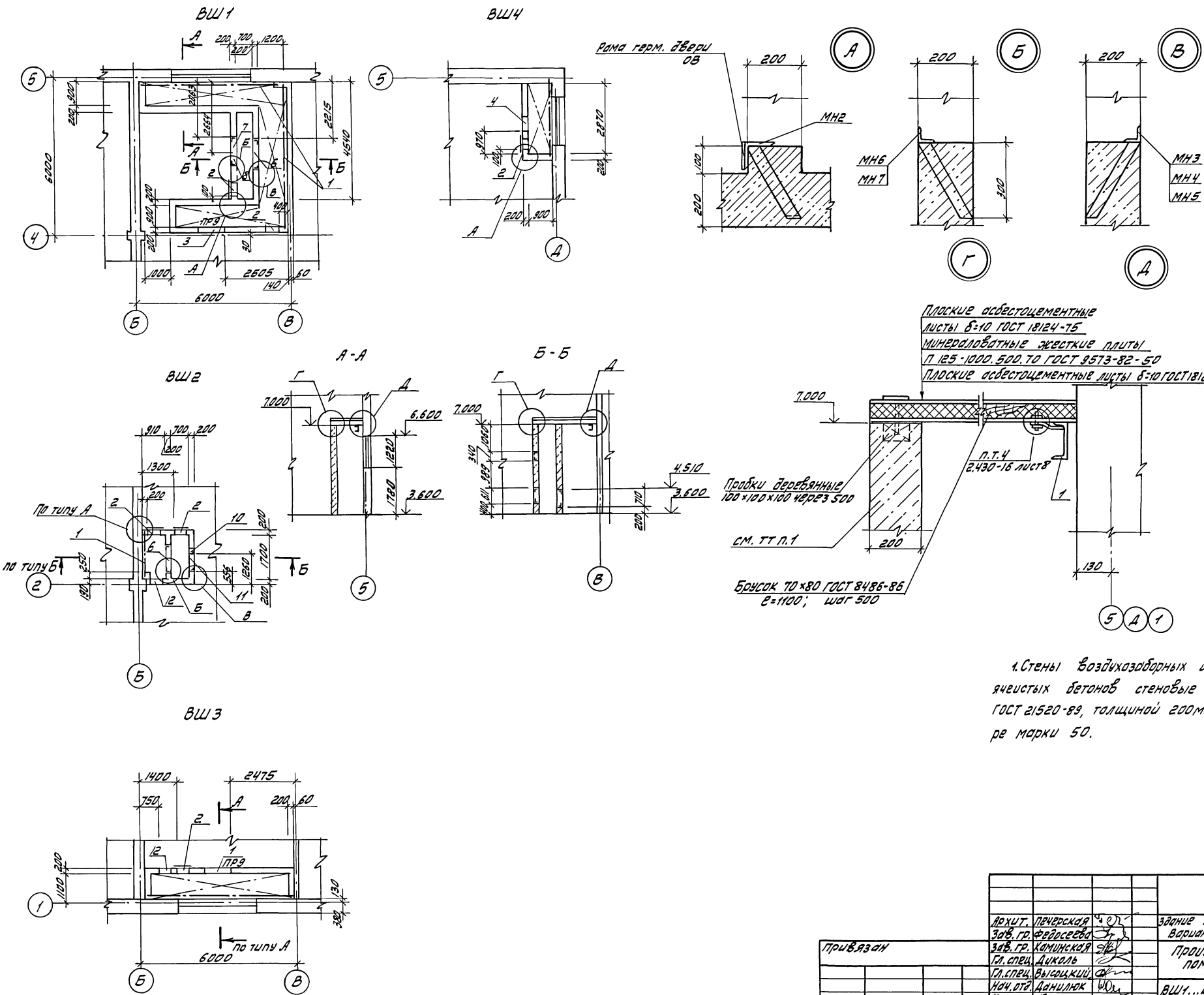
Шифр, номер, дата и дата ввода в эксплуатацию

		409-14-78.92	-АР
Архит. Печерская		Здание наружной мажи и окраски строительных машин.	
Зав. ГР. Федосеева		Вариант - кирпичные стены	
Зав. ГР. Каминская		Производственные	Стандарт Лист Листов
Тл. спец. Диколь		помещения	Р 5
Тл. спец. Высочкин		1-1; 2-2	ОДЕССКИЙ
Нач. отд. Дьячиленко		Узлы 3, 4	СТРОЙПРОЕКТ
Н. контр. Шевченко			
ГИИТ Булабин			

Копировал

Экз. № 252.83-02.8 Формат А2

Л.060м.2



Ведомость отверстий в перегородках венткамер

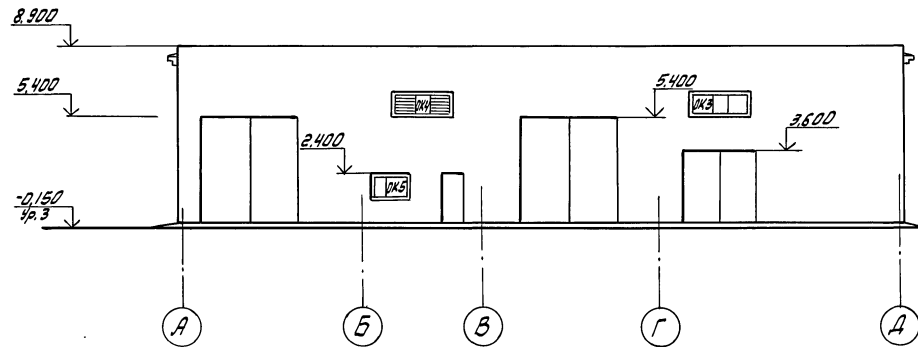
Номер отв.	Размеры (ширина x высота)	Отм. н/зд
1	1050 x 1553	3,834
2	505 x 1250	3,900
3	1050 x 1553	3,791
4	660 x 1050	3,720
5	1763 x 2662	3,900
6	1110 x 710	3,800
7	1013 x 611	4,000
8	490 x 340	5,600
9	2000 x 2000	3,600
10	360 x 260	5,000
11	638 x 611	4,000
12	500 x 500	6,450

1. Стены воздухозаборных шахт ВШ1...ВШ4-блоки из ячеистых бетонных стеновые мелкие тип III-В2,5Ф500Ф25-2 ГОСТ 21520-89, толщиной 200мм на цементно-песчаном растворе марки 50.

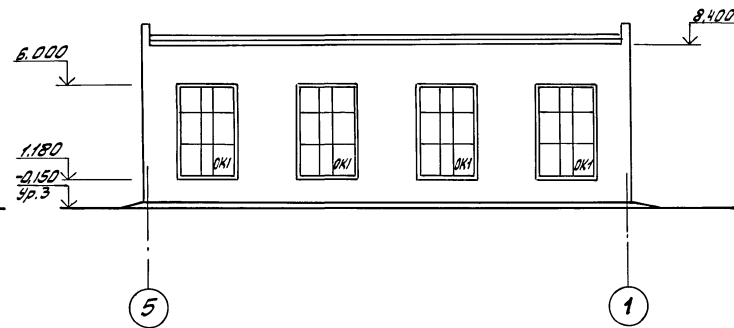
		409-14-78.92		-АР	
Архит. Печерская		Зав. гр. Фролосева		Здание наружной мойки и окраски строительных машин	
Зав. гр. Хоминская		Гл. спец. Дикаль		Вариант - кирпичные стены	
Гл. спец. Высокский		Инж. отв. Данилюк		Производственные помещения	
Инж. контр. Иванченко		Гл. инж. Билецкий		Страница Лист	
Инж. №				Р 6	
		ВШ1...ВШ4. Узлы А, Б, В, Г, Д.		Листов	
		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ			

Архивом 2

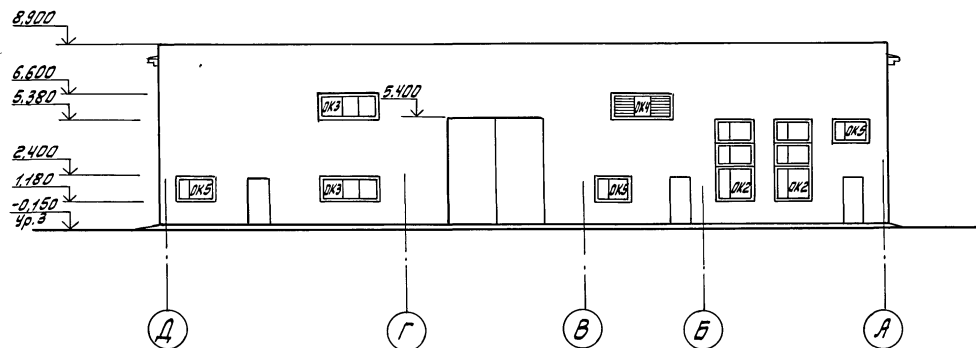
Фасад А-Д



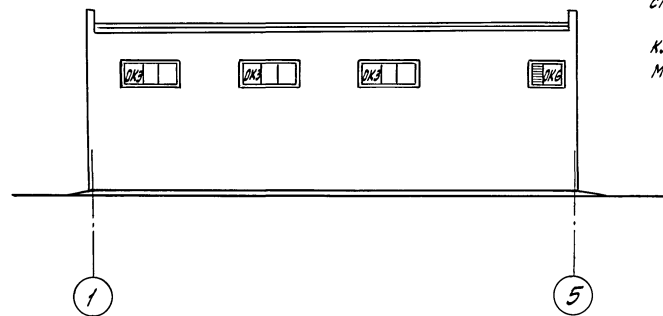
Фасад 5-1



Фасад Д-А

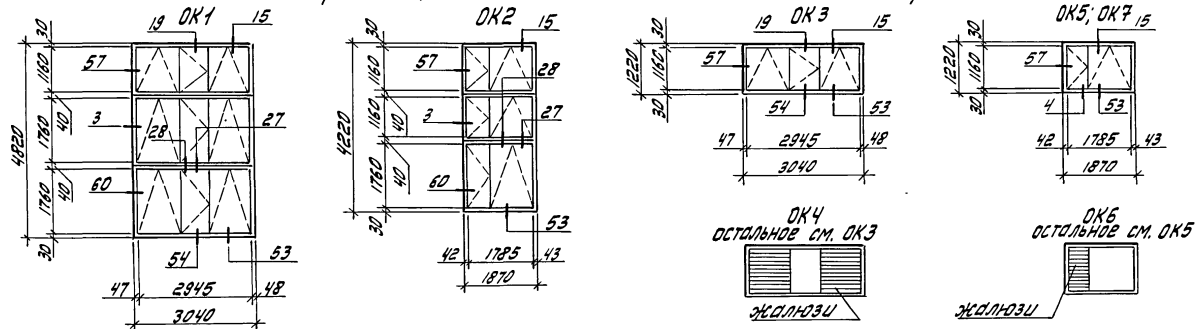


Фасад 1-5



1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов замаркированы по серии 2.436-14.
 2. Узлы установки железобетонных решеток см. -08
 3. Проем ОК7 замаркирован на листе см. план на отп. 0.000.
 4. Расстановку деревянных пробок и прокладок в оконных проемах см. документы 2.436-17.0-09; 2.436-17.0-10.

Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



			409-14-78.92	-АР
Архит.	Пеняская	И.Е.	Задание на установку майки и окраски строительных машин.	
Зав. гр.	Федосеева	И.А.	Вариант - кирпичные стены	
Зав. гр.	Каминская	И.И.	Производственные	
Пл. спец.	Дикаль	И.И.	помещения	
Пл. спец.	Высоцкий	И.И.	Стяжка	Лист Листов
Инж. отв.	Данилюк	И.И.	Р	7
И. контр.	Иванченко	И.И.	Фасады А-Д; Д-А; 5-1; 1-5;	
ГИП	Бунин	И.И.	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов.	
			ОДЕССКИЙ	СТРОЙПРОЕКТ
			Доверенность 25283-02 10 Формат А2	

Шифр проекта, табл. и детали в соответствии

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже с отм.			Примечан.
			0,000	3,600	Всего	
1	1.435.9-17-в.п.0	Ворота Вр48x54-7	3	-	3	
2		Ворота Вр36x36-7	1	-	1	
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ21-10п	5	-	5	
4	1.435.2-2.2-в.п.1,2	Дверной блок ДМД21ч/фрз-6	3	-	3	
5	ГОСТ 6629-88	Дверной блок ДГ21-10	7	1	8	
6		Дверной блок ДГ21-10л	3	3	6	
7		Дверной блок ДГ21-7п	3	-	3	
8		Дверной блок ДГ21-7	2	-	2	
		Окна				
OK1	ГОСТ 12506-81	ПВВ 12-30.1	8	-	8	
		ПВВ 18-30.1	4	-	4	
OK2		ПВД 12-18.1	4	-	4	
		ПВД 18-18.1	2	-	2	
OK3		ПВВ 12-30.1	1	5	6	
OK4		ПГО 12-30.1	-	2	2	
OK5		ПВД 12-18.1	3	1	4	
OK6		ПВД 12-18.1	-	1	1	
OK7		ПГО 12-18.1	1	-	1	

Ведомость перемычек

Марка	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	
ПР12	

Ведомость отверстий в перегородках

Номер отв.	Размер проема (ширина-высота) мм	Отм. низа
	План на отм. 0.000	
1	400x400	2,600
2	500x200	2,700
3	200x200	2,700
4	250x250	2,500
5	300x300	3,000
6	300x300	6,100
7	500x500	7,000
8	300x300	6,600
9	300x300	6,000
10	План на отм. 3,600	
1	300x300	6,100
2	400x400	6,600
3	500x500	6,200
4	300x300	6,900
5	600x600	6,600
6	500x500	7,000
7	1100x1100	6,500
8	300x300	6,600
9	2000x2000	3,600

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаже с отм.			Примечание
			0,000	3,600	Всего	
1	1.038.1-1-в.п.12	ЭП60-73	3	-	3	
2	1.038.1-1-в.п.1	ЭП539-8	4	-	4	
3		ЭП534-4	4	44	48	
4		ЭП525-8	23	4	27	
5		ЭП513-1	40	6	46	
6		ЭП525-3	-	4	4	
		ЭП516-2	-	10	10	

Спецификация закладных и соединительных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
МН2	-КЖС-МН2	Изделие закладное МН2	6	24,4	
МН3	-КЖС-МН3	Изделие закладное МН3	1	16,5	
МН4	-КЖС-МН4	Изделие закладное МН4	1	11,8	
МН5	-КЖС-МН5	Изделие закладное МН5	1	6,9	
МН6	-КЖС-МН6	Изделие закладное МН6	1	14,9	
МН7	-КЖС-МН7	Изделие закладное МН7	1	8,4	
1		Швеллер (ГОСТ 8240-89) ВСТ3 кл2 ГОСТ 535-79	23	123	М
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8503-86 ВСТ3 кл2 ГОСТ 535-79	48	38	М
3		Арматура ГОСТ 5781-82			
		А-Т-12 ρ=3,50	48		
4		А-Т-6 ρ=24000	4		
МН5У8	1.400-15-в.п.1	Изделие закладное МН5У8	145	4,2	М
МС2	-КЖС-МС2	Изделие закладное МС2	8		
МН12-2	1.400-15-в.п.1	Изделие закладное МН12-2	36	6,9	

Ведомость отделки помещения площадью м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1,3	302,6	Затирка швов, окраска пентафталевой эмалью ПР-115	432,3	Штукатурка, окраска пентафталевой эмалью ПР-115	113,0	Керамические глазурованные плитки	1,8	
2,4,6,7,8,9,12,13	540,0	Затирка швов, известковая окраска	2904,4	Затирка швов, известковая окраска	-	-	-	
5	327,4	Затирка швов, окраска пентафталевой эмалью ПР-115	1118,0	Штукатурка, окраска пентафталевой эмалью ПР-115	674,0	Керамические глазурованные плитки	3,0	
10,11,14,15,20,21	96,0	Затирка швов, водозмываемая окраска	102,5	Штукатурка, водозмываемая окраска	80,5	Окраска пентафталевой эмалью ПР-115	1,8	
16,17,18,19	49,8	Затирка швов, водозмываемая окраска	64,17	Штукатурка, водозмываемая окраска	54,9	Керамические глазурованные плитки	2,0	

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема
1	4800x5400
2	3600x3600
3	1010x2370
4	1080x2080
5	1010x2070
6	1010x2070
7	710x2070
8	710x2070

Штукатурка и затирка швов, окраска и лакировка

409-14-78.92 - АР

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.

Производственные помещения.

Спецификаци. ведомост.

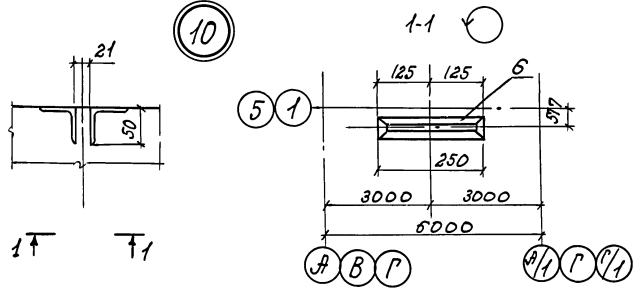
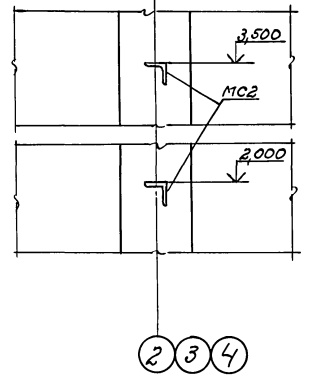
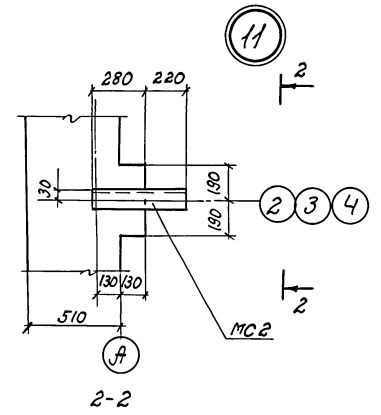
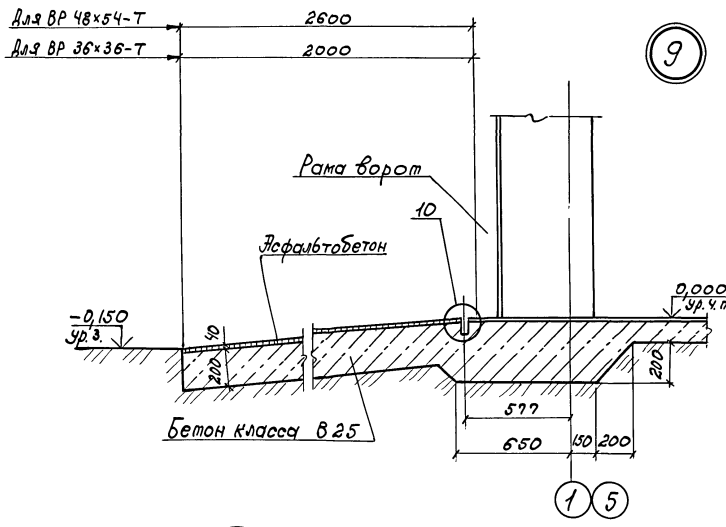
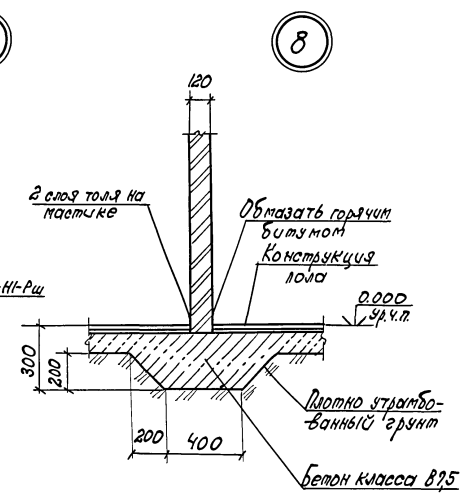
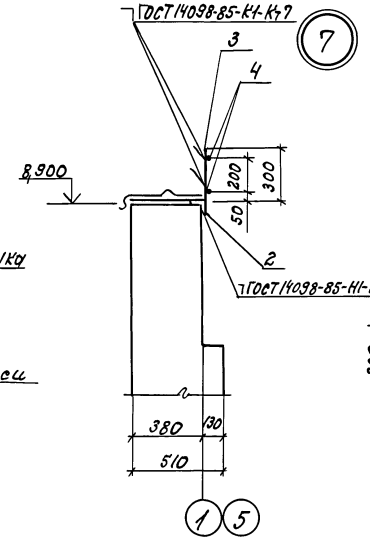
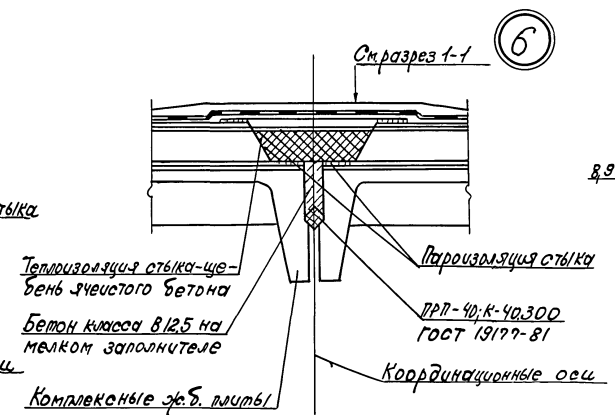
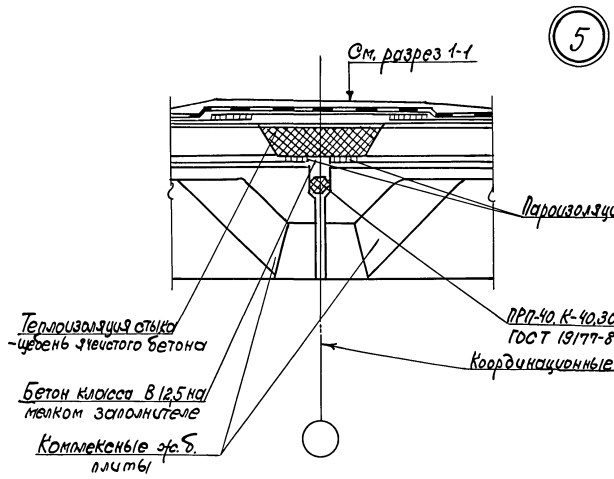
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Кол. выпуска 25283-02 11 формат А2

Л.с. 1 Л.с. 2 Л.с. 3 Л.с. 4 Л.с. 5 Л.с. 6 Л.с. 7 Л.с. 8 Л.с. 9 Л.с. 10

Инв. №

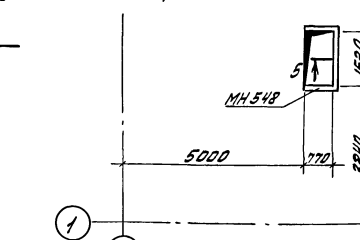
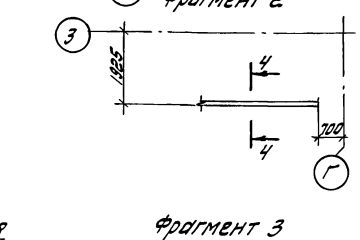
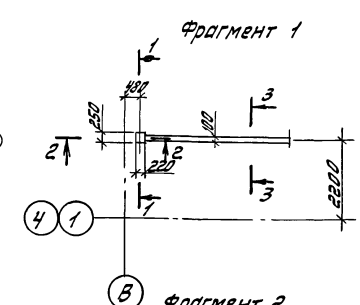
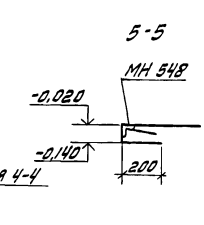
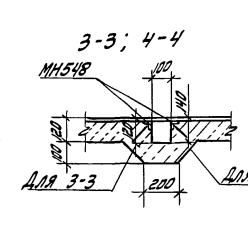
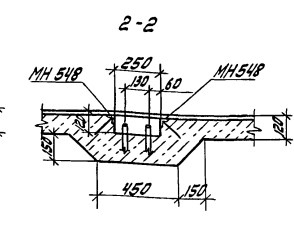
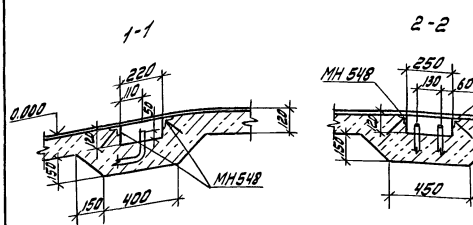
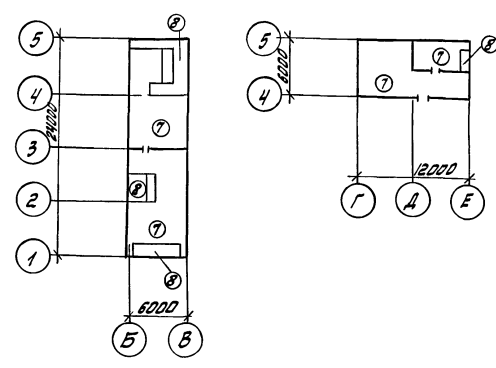
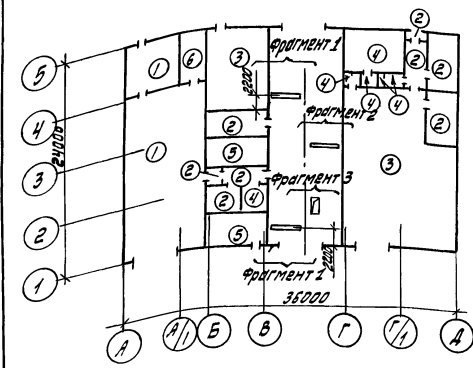
Листом 2



Шифр № подл. Итого в данном листе 12

		409-14-78.92		-ЛР	
Арх.ит.	Печерская	ЭЭТ	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Барсик-Кирпичные стены.		
Зав.пр.	Федосеева	ЭЭТ	Производственные помещения.		
Зав.пр.	Каминская	ЭЭТ	Р	9	Листов
Ин. спец.	Ачкалов	ЭЭТ			
Ин. спец.	Былоцкий	ЭЭТ			
Нач. отд.	Ханчинок	ЭЭТ			
Н. контр.	Иванченко	ЭЭТ			
ЭИП	Блажченко	ЭЭТ			
Инв. №			Узлы 5...11.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Планы полов
на отм. 0,000
на отм. 3,600

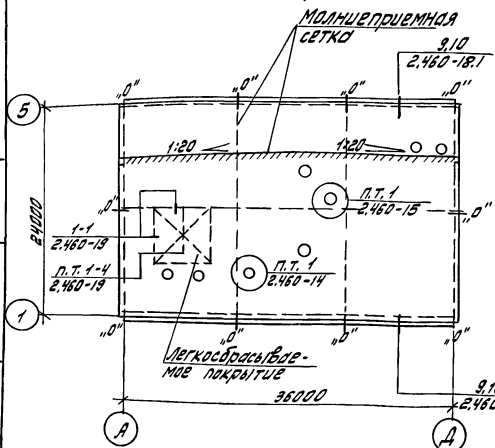


Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер чила по серии	Элементы пола и их толщины мм	Площадь пола м ²
Участок приготовления красок участка окраски	1		Покровител - безыскользкий бетон класса В 25 Полстелющий слой - бетон класса В 25 Основание - уплотненный щебнем грунт	191,4
Учтковые ип. тамбуры, коридоры по-мещению	2		Покровител - бетон класса В 25 Полстелющий слой - бетон класса В 15 Основание - уплотненный щебнем грунт	96,6
Учтковые спорожения краскоп. окраски стел. участка красочной мойки	3		Покровител - бетон класса В 30-30 Полстелющий слой - бетон класса В 25 Основание - уплотненный щебнем грунт	454,2
Кухонно-бытовая умывальня, уборная	4		Покровител - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) Прослойка и заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150 Полстелющий слой - бетон класса В 15-100 Основание - уплотненный щебнем грунт	17,6
Операторская станция по-красочная	5		Покровител - линолеум с прослойкой из битумной мастики Стяжка - цементно-песчаный раствор М 150-20 Полстелющий слой - бетон класса В 15 Основание - уплотненный щебнем грунт	44,2
Венткамера вентшахта (на отм. 0,000)	6		Покровител - цементно-песчаный раствор М 200 Полстелющий слой - бетон класса В 15 Основание - уплотненный щебнем грунт	16,5
Венткамера на отм. 3,600	7		Покровител - цементно-песчаный раствор М 200 Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П 125-1000, 500 ГОСТ 9573-82-50 Основание - сб. ж. б. плита перекрытия	127,7
Вентшахты на отм. 3,600	8		Покровител - цементно-песчаный раствор М 200 Утеплитель - минераловатные жесткие плиты П 125-1000, 500 ГОСТ 9573-82-50 Теплоизоляционный слой - ячеистый бетон $\lambda = 400 \text{ кг/м}^3$ Основание - сб. ж. б. плита перекрытия	26,3

1. Состав кровли см. разрез 1-1 на листе 5.
2. Утеплитель на участках легкосбрасываемой кровли принять из минераловатных плит П 175-1000, 500 ГОСТ 9573-82 в 2-х слоях.
3. Элементы вентсистем на плане кровли условно не показаны. Полностью расположение их см. - к.ж.
4. Для устройства молниезащиты в швы между комплексными плитами уложить молниеприемную сетку из стержней А-1-6 ГОСТ 2781-82 с ячейками 12x12 м стержни на пересечении собрать между собой. В местах указанных на плане кровли знаком "0", выпустить стержни за грань наружных стен на 100 мм, для дальнейшего присоединения к токоотводам разработанным в электрической части проекта.
5. Палы выпалнять после прокладки всех параллельных коммуникаций и устройства фундаментов под оборудование.
6. По контуру здания и наружных стен под подготовкой пола предусмотреть утепление пола керамзитовым грунтом марки по насыпной плотности не более 600 кг/м³ ГОСТ 3759-83 шириной 800 мм и толщиной 200 мм.
7. Основание под палы уплотнить щебнем крупностью 40-50 мм, втапливая слой щебня в умеренно влажный грунт на глубину не менее 40 мм, толщина слоя 80 мм.
8. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам, стойкам каркаса и другим выступающим конструкциям, устроить цементно-песчаный плинтус.

План кровли



Проверен	
Инв. №	

409-14-78.92		-АР	
Архит.	Печерская	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены	Страницы
Зав. гр.	Федосеева		
Зав. гр.	Калинская	Производственные помещения	Р 10
Гл. спец.	Лукьян		
Гл. спец.	Васильков	Планы полов на отм. 0,000, 3,600	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Нач. отд.	Доминик		
И. контр.	Иванченко	Фрагменты 1, 2, 3	Листов
Гит	Будылин		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения ленточных фундаментов. ФЛ1. Узел 1	
4	Схема расположения фундаментов под оборудо- вание и элементы подземных конструкций	
5	Сечения 1-1... 6-6	
6	Фундамент Ф0м1. Сечения 1-1... 3-3	
7	Фундамент Ф0м1. Сечения 4-4... 11-11 Узлы 1,2.	
8	Спецификация и ведомость расхо- да стали к фундаменту Ф0м1	
9	Фундамент Ф0м1. Фрагмент 1	
10	Фундамент Ф0м1. Фрагмент 2	
11	Приемный резервуар Ф0м2.	
12	Приемный резервуар Ф0м2. Схемы расположения панелей стен и пере- крытия.	
13	Приемный резервуар Ф0м2. Днище Дм1. Узел 1,2	
14	Осадкоуплотнитель Ф0м3. Схема располо- жения ограждения Ф0м3. Узел 1	
15	Осадкоуплотнитель Ф0м3. Схема расположения элементов стен Ф0м3. Узлы 2,3	
16	Осадкоуплотнитель Ф0м3. Участки Ум1. Ум1н, Днище Дм2	
17	Фундаменты Ф0м4... Ф0м8 Приямки Прм1, Прм2.	
18	Фундамент Ф0м9. Сечения 1-1... 5-5.	
19	Фундамент Ф0м9. Сечения 6-6... 8-8	
20	Фундамент Ф0м9. Схема расположения верхних и нижних сеток. Сечения 9-9... 11-11	
21	Фундамент Ф0м10	
22	Фундамент Ф0м10. Сечение 11-11	

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими Государственными стандартами, строительными нормами, правилами и инструкциями проектирования, которые предусматривают решения, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации установле- нных правил безопасности при эксплуатации здания

"__" декабря 1990г. Главный инженер проекта *Булавин* (Булавин)

Альбом 2

Сив. № 10-10-10-10. Лист 1 и лист 2

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
23	Схема расположения балок покры- тия и опорных подушек. Узлы 1...3.	
24	Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек	
25	Плиты Пм1, Пм2	
26	Схемы армирования плит Пм1, Пм2. Узлы I... III	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребри- стые предварительно напряжен- ные размерами 6*3 м	
1494-24. вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, диффлекторов и зонтов	
1.400-15. вып.1	Унифицированные заклад- ные изделия железобе- тонных конструкций для крепления технологичес- ких коммуникаций и устройств	
1.465.1-10/82 вып.1	Комплексные железо- бетонные плиты покры- тий одноэтажных промыш- ленных зданий	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50...1400 для пропуска труб через стены	
2.460-15. вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крыш- ных вентиляторов	

(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462.1-10/89 вып.1,2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с про- летами 6 и 9 м	
3.006.1-2.87 вып.0,1,2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лот- ковых элементов	
3.900-3. вып.1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснаб- жения и канализации	
1.400-6/76. вып.1	Унифицированные заклад- ные детали сборных желе- зобетонных конструкций промышленных предпри-ятий	
1.462.1-1/88 вып.1,2	Балки железобетонные пред- варительно напряженные проле- том 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	

Указания по привязке проекта

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82 «Инструкция по типовому проектированию».

2. Откорректировать чертежи фундаментов в соответ- ствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

Привязан			
Изм. №			
		409-14-78.92	
		-к*	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены			
Производственные помещения		Страниц	Лист
		Р	1
			26
Общие данные (начало)		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-9. вып. 1	Унифицированные стро-повочные петли для подзема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий	
1.412. 1-6 вып. 1,2	Фундаменты монолитные железобетонные	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 8	Чертежи строительных изделий заводского изготовления	
Альбом 5	Ведомость потребности в материалах	

Альбом 2

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол.м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	0,35	
2 Конструкции и детали каналов и открытых водоводов	585300	1,1	
3 Плиты покрытия	584100	30,0	
4 Панели стеновые	583012	9,3	
5 Балки стропильные и под-стропильные преднапряженные	582210	8,7	
"Материалы на изготовле-ние сборных бетонных и железобетонных конструк-ций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются"			

Общие указания

1. За отметку 0,000 условно принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке по генплану.
2. Нагрузки и воздействия, приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП 2.01.07-85, "Нагрузки и воздействия":
 - 1) вес снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²) для III района СССР
 - 2) ветровые давление 0,23 кПа (23 кгс/м²) для I района СССР.
3. Защита от коррозии закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на соответствующих листах.
5. Соединительные элементы и поверхности закладных деталей, полностью доступных для возобновления на них покрытий, окрасить двумя слоями эмали ПФ1189 по ТУ6-10-1110-86 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.1185, "Защита строительных конструкций от коррозии".
6. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3, "Организация, производство и приемка работ".
7. В процессе производства работ оформить актами по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, "Организация строительного производства на все виды скрытых работ".
Основной перечень видов скрытых работ следующий:
 - 1) разбивка котлованов и траншей относительно проектных осей;
 - 2) доработка котлованов и траншей до проектных отметок;
 - 3) обследование грунтов основания в котлованах и траншеях под фундаменты;
 - 4) устройство подготовок под фундаменты;
 - 5) устройство фундаментов с проверкой правильности их заложения;
 - 6) устройство каждого элемента гидроизоляции подземных сооружений и фундаментов;

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме расположения фундамен-тов под оборудование и элементов подземных конструкций	
13	Спецификация к схемам расположе-ния элементов ФОМ 2	
15	Спецификация к схеме расположе-ния элементов ФОМ 3	
23	Спецификация к схеме расположе-ния балок покрытия и опорных подушек	
24	Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек и опорных подушек ОПЧ.	

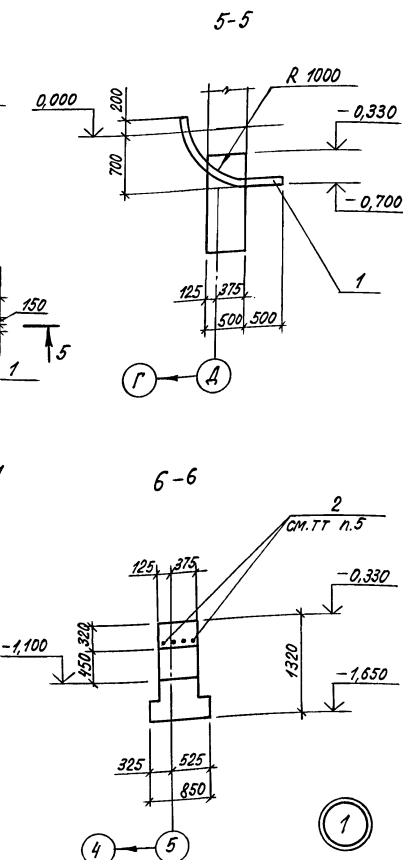
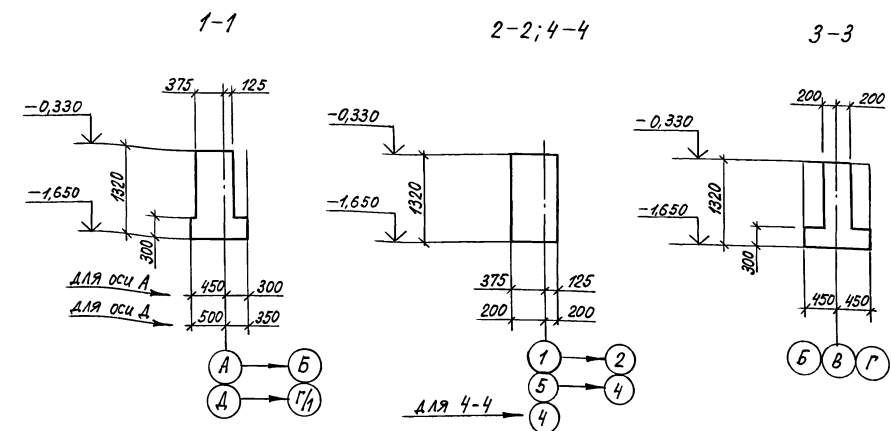
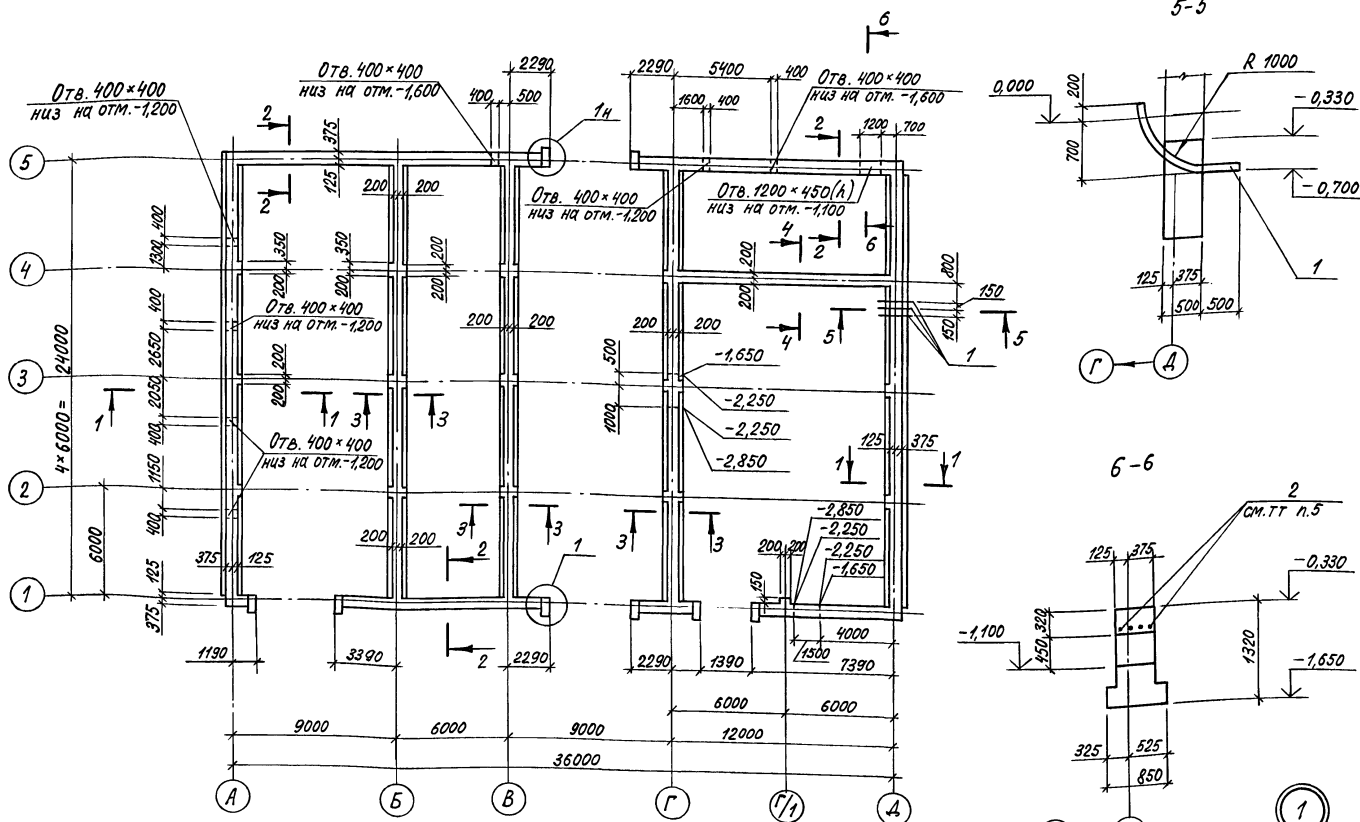
- 7) герметизация стыков панельных конструкций;
- 8) заделка швов сборных конструкций раствором либо бетоном;
- 9) установка закладных изделий в монолитных бетонных и железобетонных конструкциях;
- 10) устройство сварных стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций.

Имя, № пола, Подп. и дата Взам. инв. №

		409-14-78.92		-КЖ
Инж. И.К. Мулерман	Арх. Л.Р. Леваская	Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены		
Зав. гр. Каминская	Гл. спец. Диком	Производственные помещения	Стация	Лист
Гл. спец. Высоцкий	Нач. от. Данилюк		РП	2
Н. контр. Иванченко	Гл. инж. Булавин	Общие данные (окончание)	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Привязан			
Имя, №			

Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1



Спецификация ленточного фундамента ФЛ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
				Труба 80x40 ГОСТ 3262-75		
		1		ℓ=1600	3	
		2		А-III-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=1800	4	
Материалы						
				Бутобетон	125,1	м ³
				Бетон класса В15	0,3	м ³

1. Основанием для фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi^* = 28^\circ$; нормативное удельное сцепление $c^* = 2 \text{ кПа} (0,02 \text{ кгс/см}^2)$; модель деформации нескольких грунтов $E = 14,7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$; коэффициент безопасности по грунту $\gamma_g = 1$.
2. Подземные воды отсутствуют
3. Фундаменты выполнить из бутобетона: бут марки 200, бетон класса В5.
4. Грунт под подошвами фундаментов тщательно уплотнить
5. В месте установки арматуры поз. 2, над отверстием в фундаменте по оси Г принять бетон класса В15
6. Поз. 1 заложить при бетонировании фундамента.
7. На схеме расположения указаны отметки перепада подошвы ленточного фундамента.

Таблица нормативных нагрузок на фундаменты

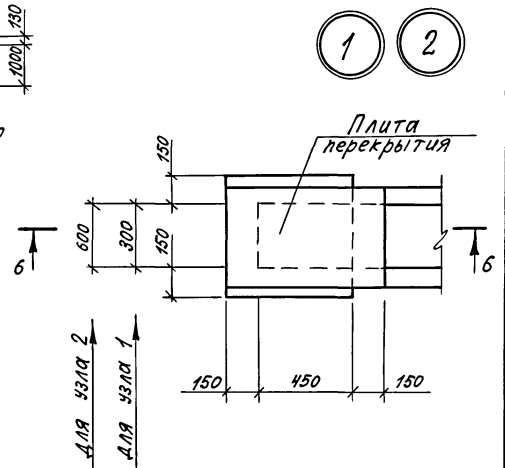
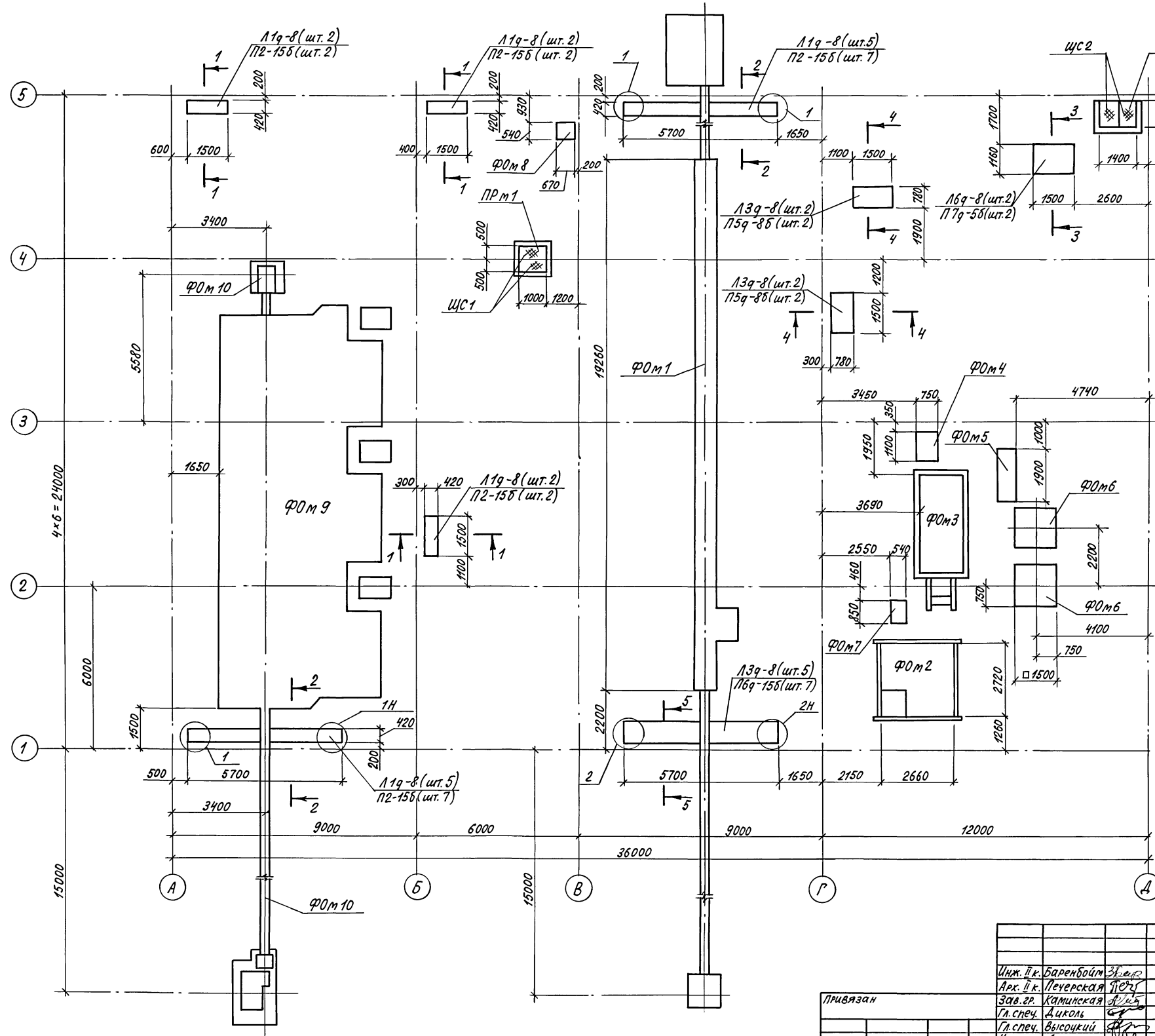
Оси	Усилия кН/м
А	116
Г	147
Б, В, Д	123

Инв.№	409-14-78.92	-КЖ
Инж. Л. Баренбойм	Арх. Э. Печерская	Зав. гр. Катинская
Гл. спец. Диколь	Гл. спец. Высоцкий	Нач. отд. Данилюк
И. контр. Иванченко	Г.П. Булавин	
Привязан	Здание наружной мойки и окраски строительных машин	Вариант - кирпичные стены
	Производственные помещения	Стадия Лист Листов
		р 3
	Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1. Узел 1.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Инв.№	25283-D2	16 Колесов Соловьева
		Формат А2

Альбом 2

Чит. № 1044. Подп. и дата выдачи

А 1160м 2



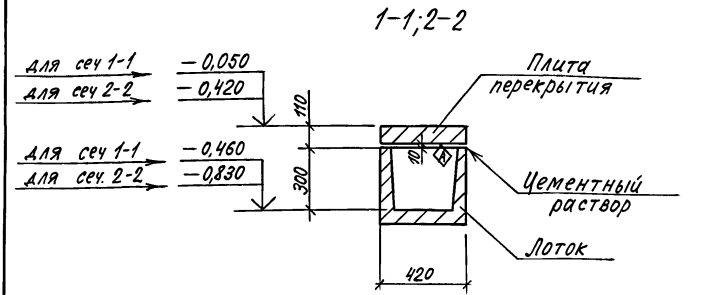
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций, указания по их устройству и сеч. 1-1... 6-6 см. лист 5.

Шифр по кат. 1. Подр. и дата вв. в строй. №

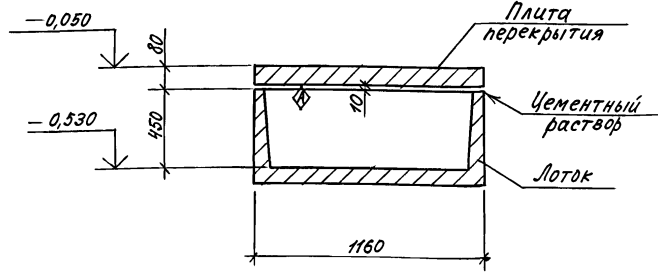
		409-14-78.92		- КЖ	
Инж. П.к. Баренбойм		З.В.Р.		Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены	
Арх. П.к. Печерская		П.С.Т.		Производственные помещения	
Зав. гр. Каминская		В.В.С.		Страниц	Лист
Гл. спец. Диколь		С.В.С.		Р	4
Гл. спец. Высоцкий		П.В.С.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Нач. ота. Данилюк		С.В.С.		Схема расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций	
Н.контр. Цваницыч		С.В.С.		Формат А2	
Инв. №		Г.И.П. Булавин		25283-02 17 Кондровал Соловьева	

Альбом 2

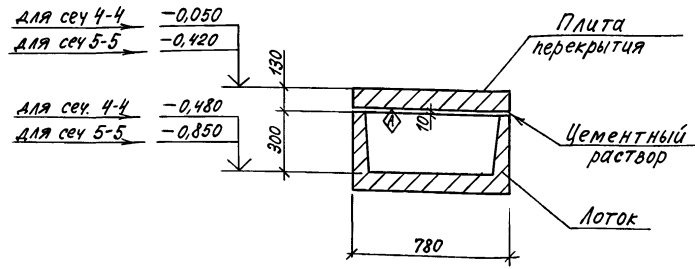
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и элементов подземных конструкций



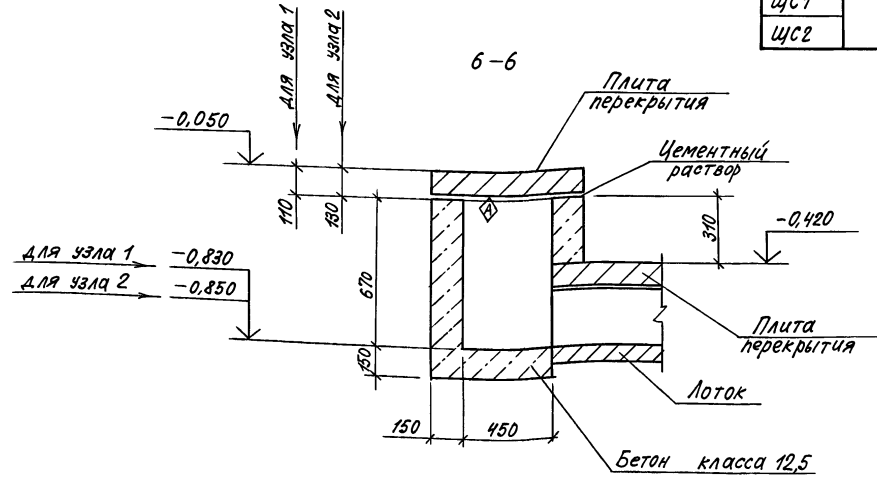
3-3



4-4; 5-5



6-6



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		Лоток			
Л1г-8	3.006.1-2/87 вып.1	Л1г-8	16	110	
Л3г-8		Л3г-8	9	190	
Л6г-8		Л6г-8	2	280	
		Плиты			
П2-15б	3.006.1-2/87 вып.2	П2-15б	20	40	
П5г-8б		П5г-8б	4	170	
П6г-15б		П6г-15б	7	210	
П7г-5б		П7г-5б	2		
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м1	лист 6	Ф0м1	1		
Ф0м2	лист 11	Ф0м2	1		
Ф0м3	лист 14	Ф0м3	1		
Ф0м4	лист 17	Ф0м4	1		
Ф0м5		Ф0м5	1		
Ф0м6		Ф0м6	1		
Ф0м7		Ф0м7	2		
Ф0м8		Ф0м8	1		
Ф0м9	лист 18	Ф0м9	1		
Ф0м10	лист 21	Ф0м10	1		
		Прямки			
ПРм1	лист 17	ПРм1	1		
ПРм2		ПРм2	1		
ЦС1	-КЖ.и-ЦС1...ЦС3	ЦС1	2		
ЦС2		ЦС2	2		

1. Грунт под подошвами фундаментов под оборудование тщательно уплотнить. Под сборными железобетонными лотками подпольных каналов устроить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
2. Наружные поверхности лотков, соприкасающиеся с грунтом, окрасить двумя слоями горячего битума по холодной битумной грунтовке.
3. Торцы каналов заделать стенками из кирпича марки 100, толщиной 120 мм.
4. При привязке проекта к местным условиям чертежи фундаментов должны быть уточнены по рабочим чертежам оборудования.
5. На схеме каналы привязаны к координационным осям по наружным граням лотков.
6. Плита со знаком должна быть ориентирована так как показано на чертеже.

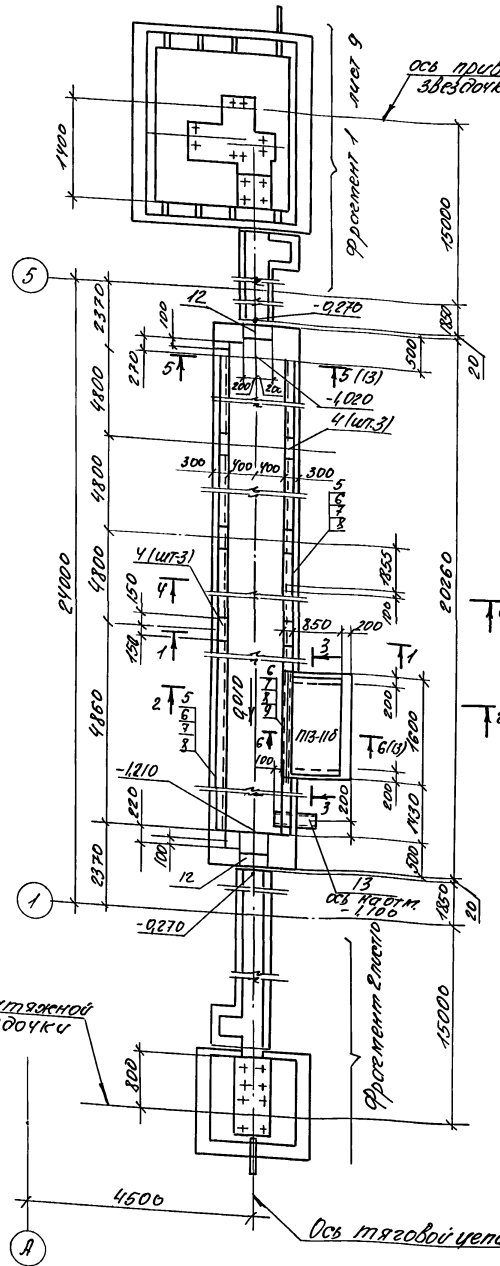
Изм. №, дата, подп. и дата

			409-14-78.92	-КЖ
Инж. И.К. Баренбойм	Зав.ар. Катинская	Зав.пр. Диколь	Здание наружной мойки и окраску строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	
Арх. И.К. Лечерская	Гл. спец. Высоцкий	Инж. И.К. Данилюк	Производственные помещения	Стация Лист Листов
Зав.ар. Катинская	Инж. И.К. Данилюк	Инж. И.К. Булавин	Р	5
Гл. спец. Высоцкий	Инж. И.К. Данилюк	Инж. И.К. Булавин	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. И.К. Данилюк	Инж. И.К. Булавин		Сечения 1-1... 6-6	

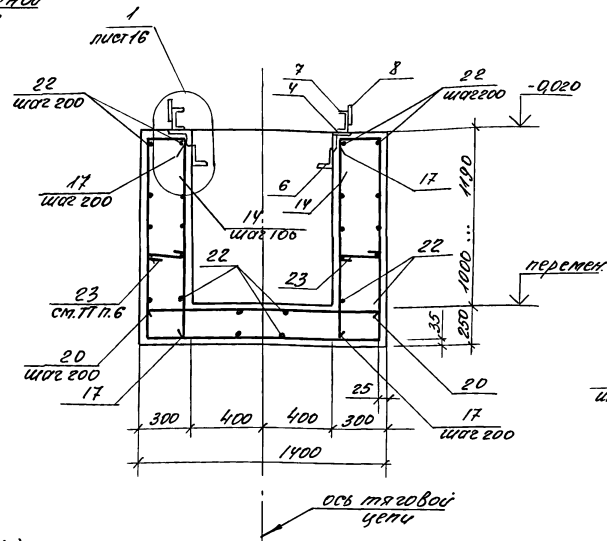
Привязан			
Изм. №			

Лист 2

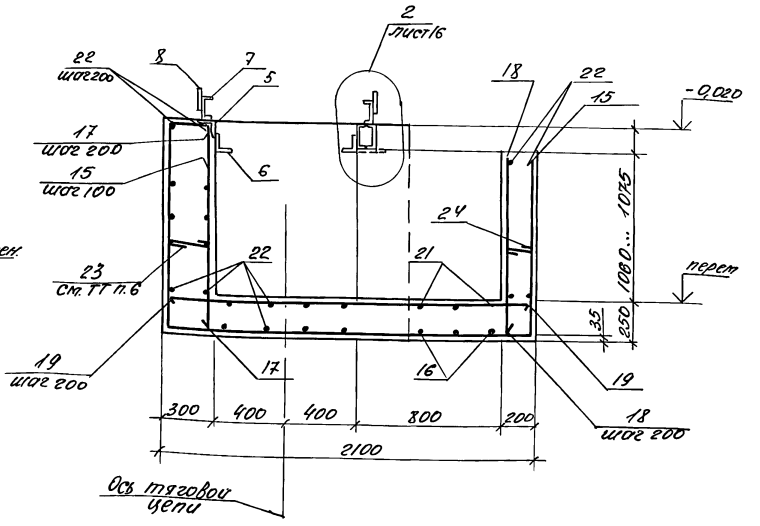
Фом1



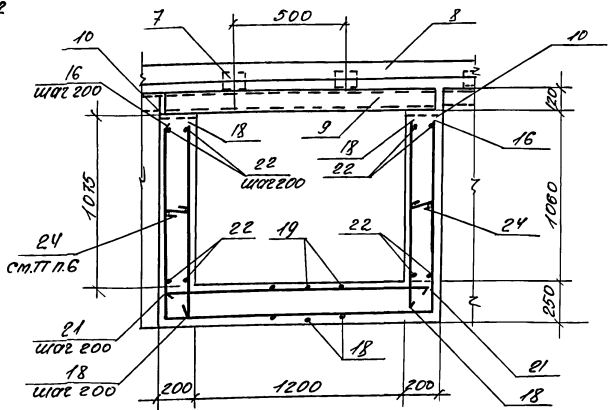
1-1



2-2



3-3



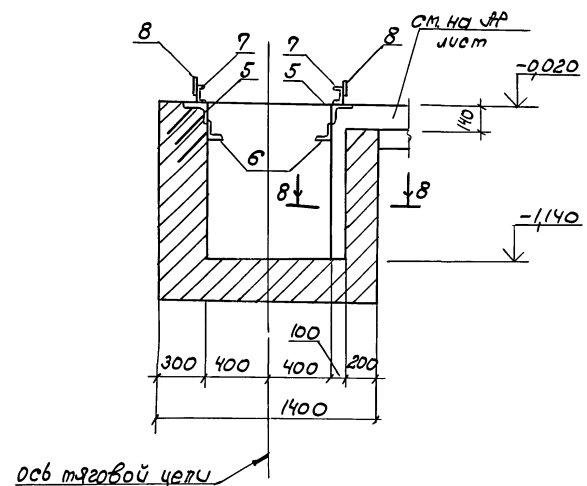
1. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе 8.
2. бетон принять с маркой по водонепроницаемости №8
3. Стальные конструкции защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХВ-724 по грунтовке ХС-010
4. На сечениях 2-2 и 3-3 плита перекрытия прямока условно не показана.
5. Плита №3-18 внесена в спецификацию на листе 5.
6. Поз. 23 24 установить в шаге 300 в шахматном порядке.

марка фундамента	Наименование оборудования	Примеч.
Фом1	Машина для наружной мойки НЕЕ-00-00 с тяговой цепью НЕЖ-00-00.	

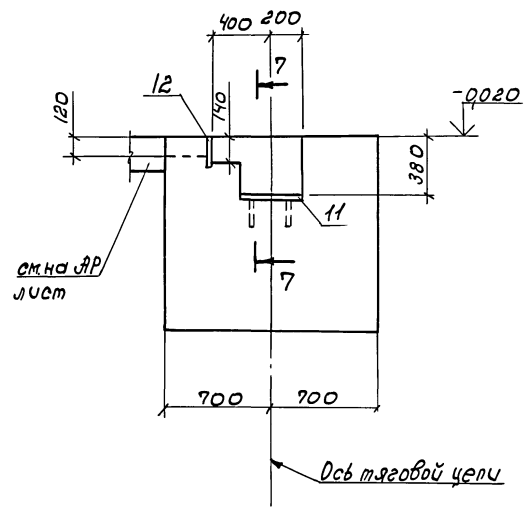
			409-14-78.92	- КЖ
Мех.Тк	Милерман	Лист 1	Здание наружной мойки и окрестности строительной площадки	Выбраны кирпичные стены.
Проект	Колесников	Лист 2	Производственные помещения	Листов 6
Инженер	Васильев	Лист 3		
Инженер	Васильев	Лист 4		
Инженер	Васильев	Лист 5		
Инженер	Васильев	Лист 6		
Инженер	Васильев	Лист 7		
Инженер	Васильев	Лист 8		
Инженер	Васильев	Лист 9		
Инженер	Васильев	Лист 10		
Инженер	Васильев	Лист 11		
Инженер	Васильев	Лист 12		
Инженер	Васильев	Лист 13		
Инженер	Васильев	Лист 14		
Инженер	Васильев	Лист 15		
Инженер	Васильев	Лист 16		
Инженер	Васильев	Лист 17		
Инженер	Васильев	Лист 18		
Инженер	Васильев	Лист 19		
Инженер	Васильев	Лист 20		
Инженер	Васильев	Лист 21		
Инженер	Васильев	Лист 22		
Инженер	Васильев	Лист 23		
Инженер	Васильев	Лист 24		
Инженер	Васильев	Лист 25		
Инженер	Васильев	Лист 26		
Инженер	Васильев	Лист 27		
Инженер	Васильев	Лист 28		
Инженер	Васильев	Лист 29		
Инженер	Васильев	Лист 30		
Инженер	Васильев	Лист 31		
Инженер	Васильев	Лист 32		
Инженер	Васильев	Лист 33		
Инженер	Васильев	Лист 34		
Инженер	Васильев	Лист 35		
Инженер	Васильев	Лист 36		
Инженер	Васильев	Лист 37		
Инженер	Васильев	Лист 38		
Инженер	Васильев	Лист 39		
Инженер	Васильев	Лист 40		
Инженер	Васильев	Лист 41		
Инженер	Васильев	Лист 42		
Инженер	Васильев	Лист 43		
Инженер	Васильев	Лист 44		
Инженер	Васильев	Лист 45		
Инженер	Васильев	Лист 46		
Инженер	Васильев	Лист 47		
Инженер	Васильев	Лист 48		
Инженер	Васильев	Лист 49		
Инженер	Васильев	Лист 50		
Инженер	Васильев	Лист 51		
Инженер	Васильев	Лист 52		
Инженер	Васильев	Лист 53		
Инженер	Васильев	Лист 54		
Инженер	Васильев	Лист 55		
Инженер	Васильев	Лист 56		
Инженер	Васильев	Лист 57		
Инженер	Васильев	Лист 58		
Инженер	Васильев	Лист 59		
Инженер	Васильев	Лист 60		
Инженер	Васильев	Лист 61		
Инженер	Васильев	Лист 62		
Инженер	Васильев	Лист 63		
Инженер	Васильев	Лист 64		
Инженер	Васильев	Лист 65		
Инженер	Васильев	Лист 66		
Инженер	Васильев	Лист 67		
Инженер	Васильев	Лист 68		
Инженер	Васильев	Лист 69		
Инженер	Васильев	Лист 70		
Инженер	Васильев	Лист 71		
Инженер	Васильев	Лист 72		
Инженер	Васильев	Лист 73		
Инженер	Васильев	Лист 74		
Инженер	Васильев	Лист 75		
Инженер	Васильев	Лист 76		
Инженер	Васильев	Лист 77		
Инженер	Васильев	Лист 78		
Инженер	Васильев	Лист 79		
Инженер	Васильев	Лист 80		
Инженер	Васильев	Лист 81		
Инженер	Васильев	Лист 82		
Инженер	Васильев	Лист 83		
Инженер	Васильев	Лист 84		
Инженер	Васильев	Лист 85		
Инженер	Васильев	Лист 86		
Инженер	Васильев	Лист 87		
Инженер	Васильев	Лист 88		
Инженер	Васильев	Лист 89		
Инженер	Васильев	Лист 90		
Инженер	Васильев	Лист 91		
Инженер	Васильев	Лист 92		
Инженер	Васильев	Лист 93		
Инженер	Васильев	Лист 94		
Инженер	Васильев	Лист 95		
Инженер	Васильев	Лист 96		
Инженер	Васильев	Лист 97		
Инженер	Васильев	Лист 98		
Инженер	Васильев	Лист 99		
Инженер	Васильев	Лист 100		

Альбом 2

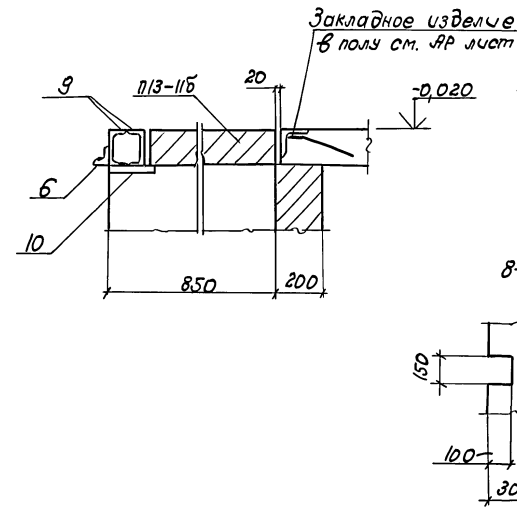
4-4
(армирование условно
не показано, см. сеч. 1-1)



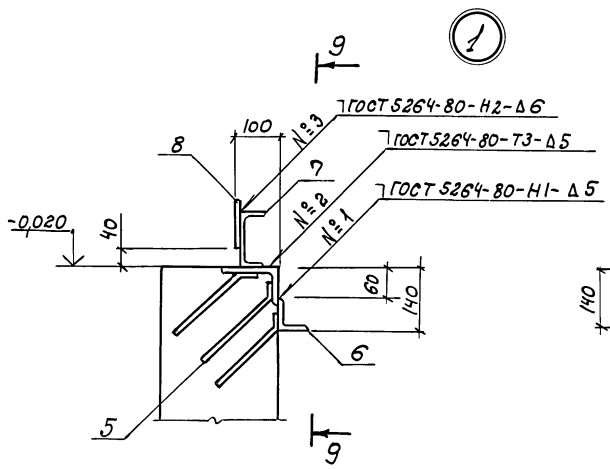
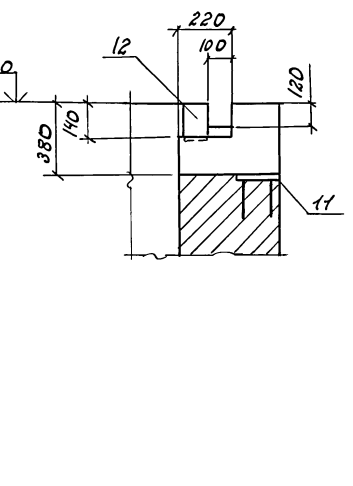
5-5



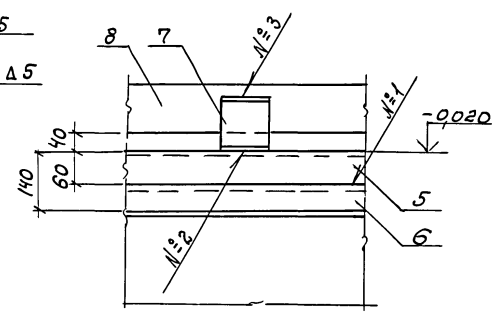
6-6



7-7

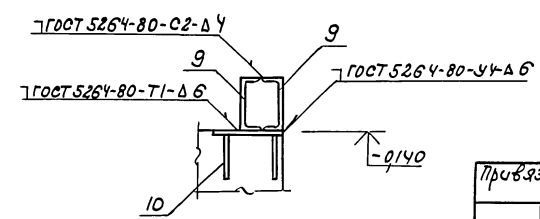
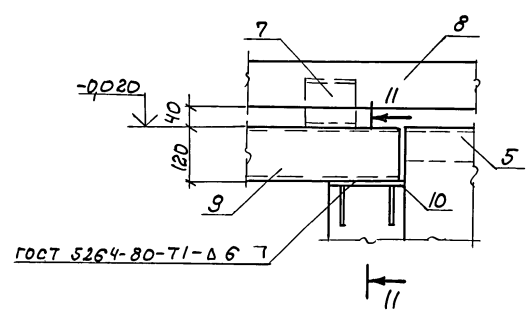
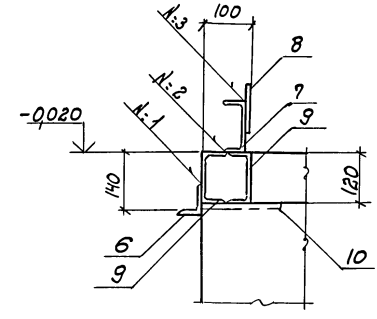


9-9



10-10

11-11



1. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе 8.
2. В сечениях 10-10 и 11-11 поз. 6 условно не показана.

Инв. № подл. Вид. и дата Взам. инв. №

Прив. экз.		409-14-78.92		- К/С	
Инж. Т.к. Мулерман	Инж. П.р. Печерская	Здание наружной топки и окраски строительных машин.		Студия Лист Листов	
Инж. г.р. Каминская	Инж. спец. Ликозь	Производственные помещения.		7	
Инж. спец. Высоцкий	Инж. спец. Данчинок	Фундамент 90 м.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. Н. Роктор	Инж. И. Манащенко	Сечения 4-4..11-11. Узлы 1, 2.			
Инж. В.П. Булавин		Кол. чертежей 25283-02 20		Формат А2	

Листом 2

Спецификация фундамента ФОМ 1 (начало)

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.400-15. Вып.1	МН517	31,6	п.м.
	2		КЭЖУ-МН11	МН11	3	
	3		ГОСТ-24379.1-80	Болт М16x600 ВСт3пс2	4	
	4		1.400-15. Вып.1	МН530	6	
	5		КЭЖУ-МН9	МН9	351	п.м.
	6		КЭЖУ-МН10	МН10	367	п.м.
	7			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79		
				В=100	182	
	8			Лист 10x100 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6-17314-13023-80	36,7	п.м.
	9			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79		
				В=1600	2	
	10			МН117-1	2	
	11		1.400-15. Вып.1	МН140-3	2	
	12			МН106-3	2	
	13		КЭЖУ-МН11	МН12	1	

(окончание)

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	14*			А-III-10 ГОСТ 5781-82		
	15*			В=5210	178	
				В=4910	13	
	16*			В=3650	3	
				А-III-8 ГОСТ 5781-82		
	17			В=1300	360	
	18			В=1060	20	
	19			В=2050	7	
	20			В=1350	95	
	21			В=1550	3	
				А-I-6 ГОСТ 5781-82		
	22			общей длиной	6850 м	
	23*			В=300	230	
	24*			В=250	20	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	340 м ³	
				Бетон класса В15 на мягкой швелле	3,0 м ³	

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
14	
15	
16	
23	
24	

*Поз. 14-16; 23,24 см. Ведомость деталей на данном листе

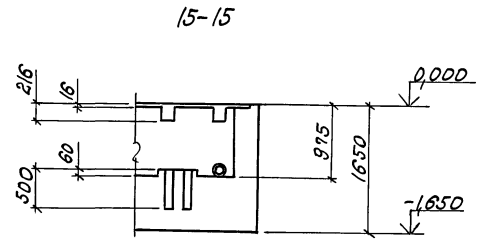
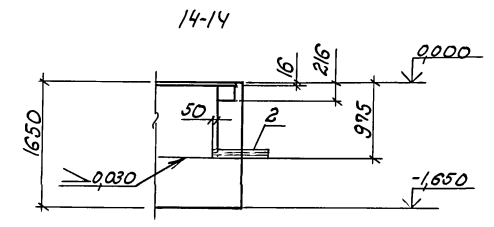
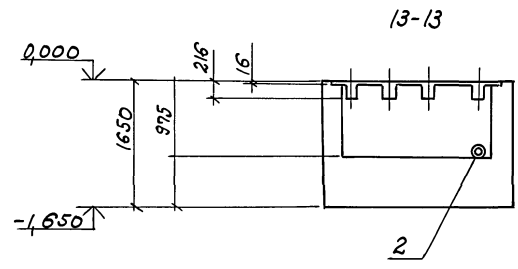
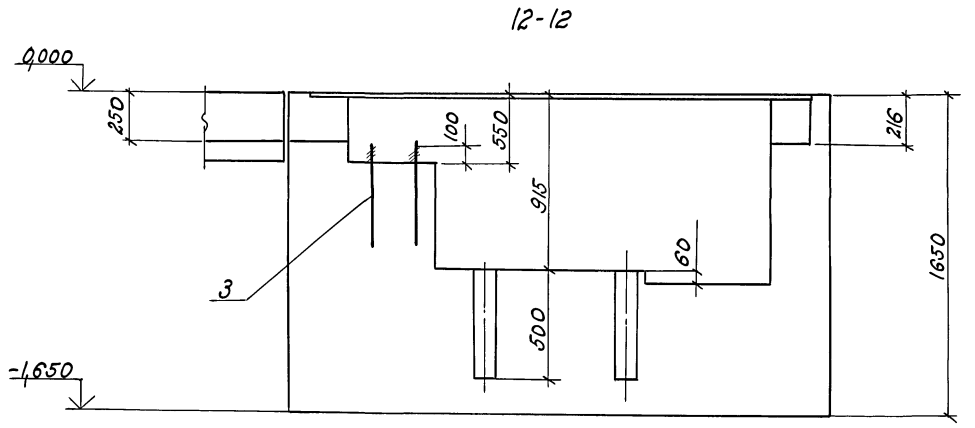
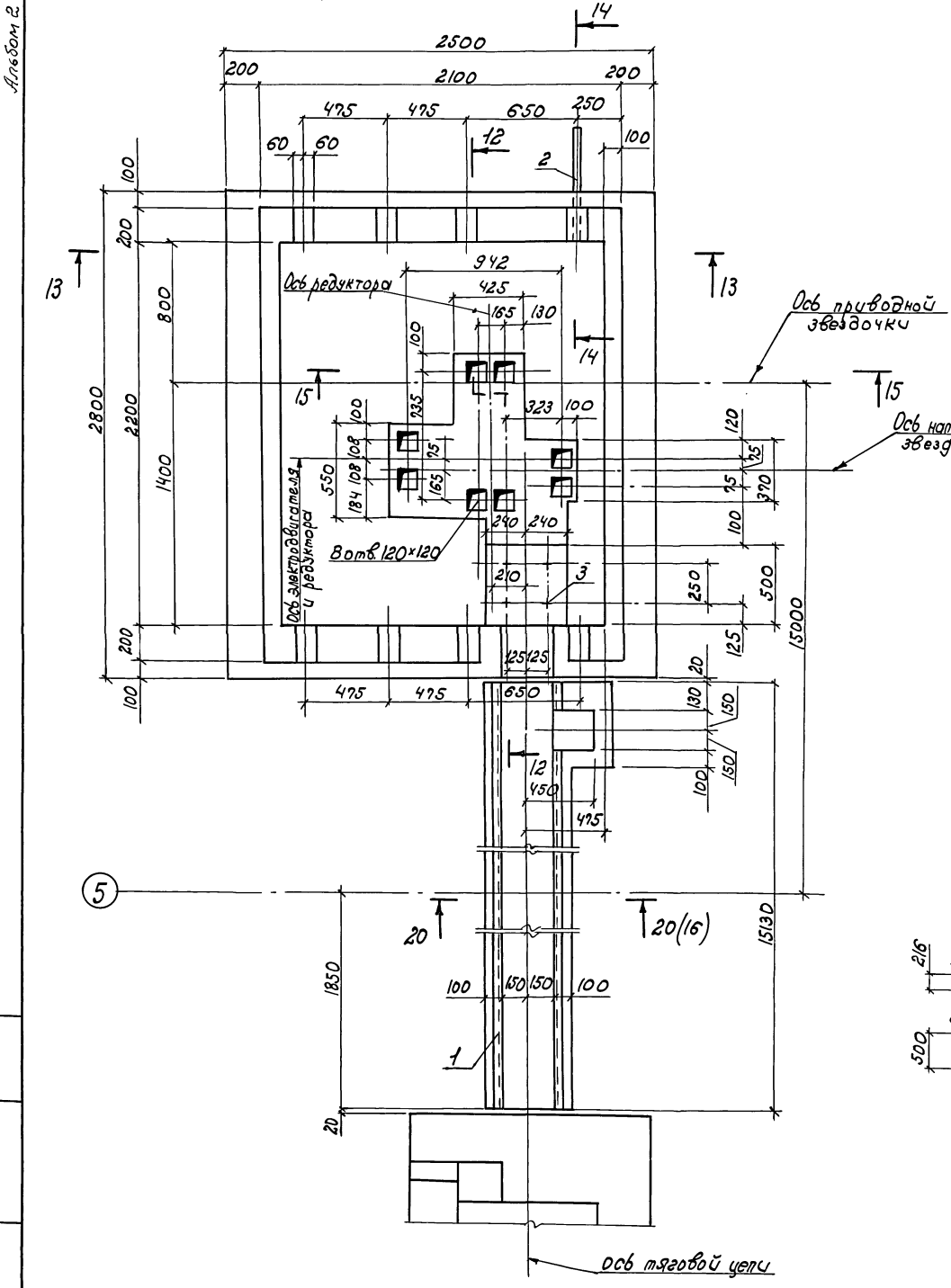
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные															Итого	Итого	Итого					
	Арматура класса						Арматура класса					Прокат марки					ВСт3пс6-1	ВСт3пс2											
	А-I		А-III				А-III					ВСт3кп2																	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8240-89							ГОСТ 19903-74						ГОСТ 3262-75				
ФОМ 1	φ6	Углов	φ8	φ10	Углов	φ8	φ10	φ12	Углов	197	197	150	460	275	225	5	10	9	26	380	5	1539	258,6						

ШВЕЛЛЕРЫ, СТАЛИ И ДРУГИЕ

409-14-78.92		-КЭЖ	
Инж. И.К. Милерман	Арх. пр. Печерская	Здание производной марки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены	
Зав. зр. Каминская	Инж. С.В. Даниленко	Производственные помещения	8
Инж. С.В. Даниленко	Инж. В.И. Булабин	спецификация и ведомость расхода стали фундамента ФОМ 1	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Инж. В.И. Булабин	Инж. В.И. Булабин		Формат А2

Фрагмент 1



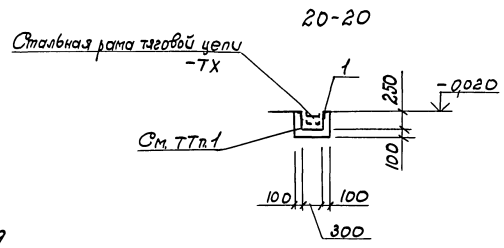
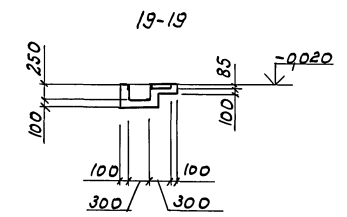
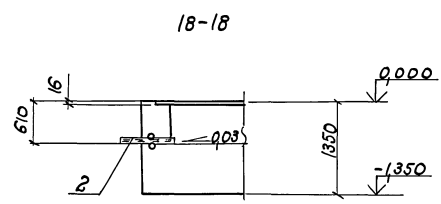
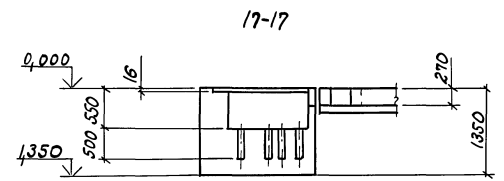
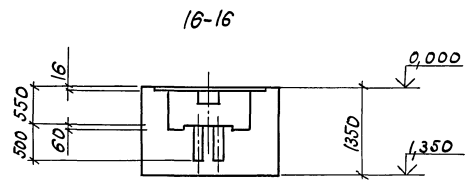
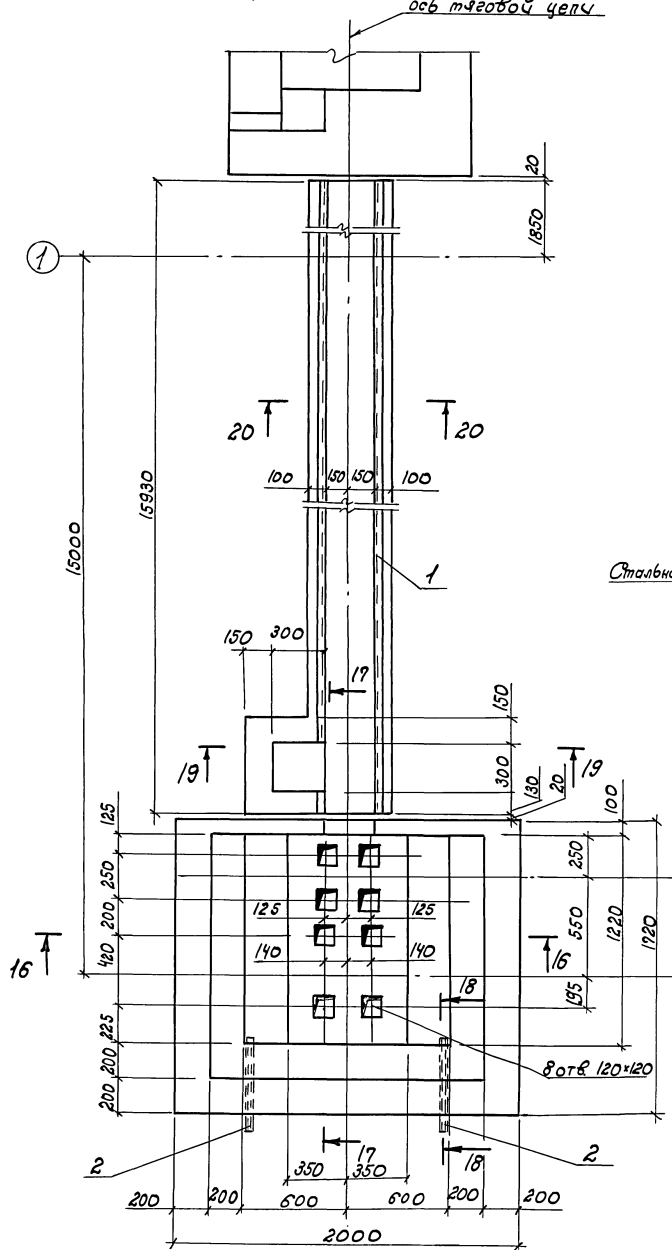
Сливную трубу поз.2 и обрамление канала поз.1 замуровать в процессе бетонирования.

Лист № 2

		409-14-78.92		- КЭФ	
Цифр. Тр. Милерман		Лист		Здание наружной мойки и окраски строительных машин.	
Цифр. Тр. Меческая		Лист		Вариант - кирпичные стены.	
Эль. Эр. Карпичко		Лист		"Производственные помещения."	
Л. слес. Диколь		Лист		Стандарт Листов	
Л. слес. Власюк		Лист		Р 9	
Л. слес. Данилюк		Лист		Фундамент Фом 1.	
Н. конст. Прохоренко		Лист		Фрагмент 1.	
С.П. Бородин		Лист		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Л.1650х.2

Фрагмент 2



1 Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
 2 Сливную трубу поз.2 и обрамление канала поз.1 заложить в процессе бетонирования.

Об отключающей звездочки
 Об натяжной звездочки

		409-14-78.92		- КЧС	
Учред. Т.к. Мухоман		Здание наружной мойки и окраски строительных машин		Стандарт	
Арх. пр. Печеркина		Вариант - кирпичные стены.		Листов	
Зав. пр. Каминская		Производственные помещения.		Р 10	
Ин. спец. Дико об.		Фундамент Ф0м.1		ОДЕССКИЙ	
Ин. спец. Висоцкий		Фрагмент 2.		СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. отв. Архипов					
И. контр. Ванчугова					
24.11.80					
25283-02		23		Формат А2	

Л.1650х.2

Приемный резервуар Ф0М2

2-2

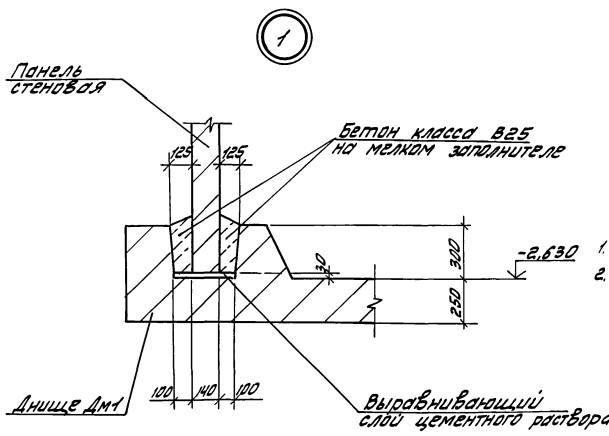
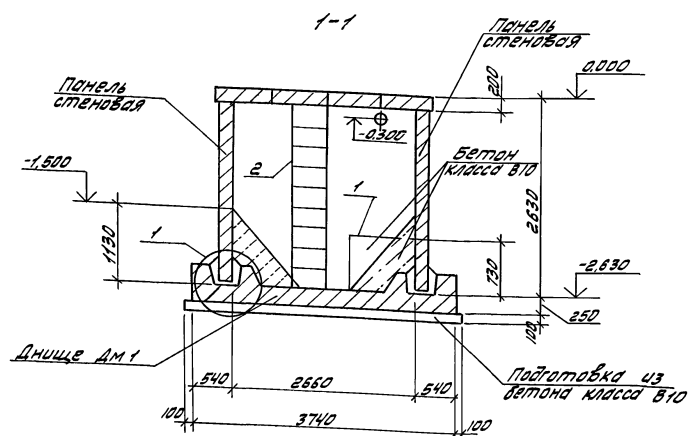
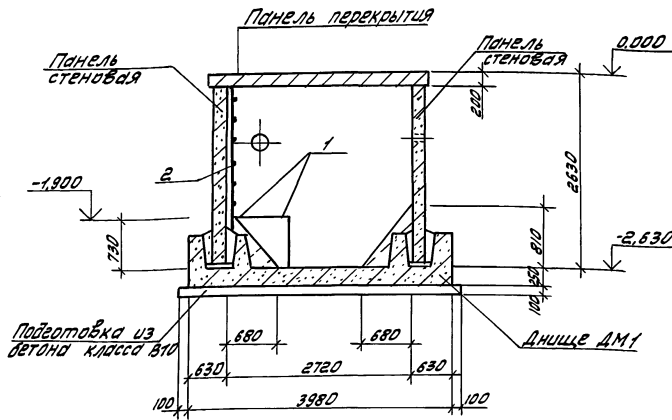
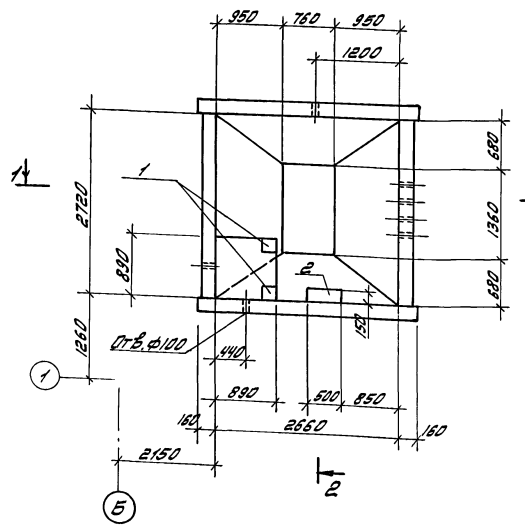
Спецификация монолитного бетона Ф0М2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
	1		1,400-с/76 Вып.1	МБ-1	2	
	2		КЖУ-11	Лестница Л1	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10	1,2	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего	Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки Вст.3 кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74				
	φ10	Итого	Б5	Б8	Итого		
Ф0М2	0,8	0,8	0,6	2,8	34	4,2	4,2

- 1. Схемы расположения элементов Ф0М2 см. на листе.
- 2. В стеновой панели отверстие диаметром 100мм сверлить по месту.



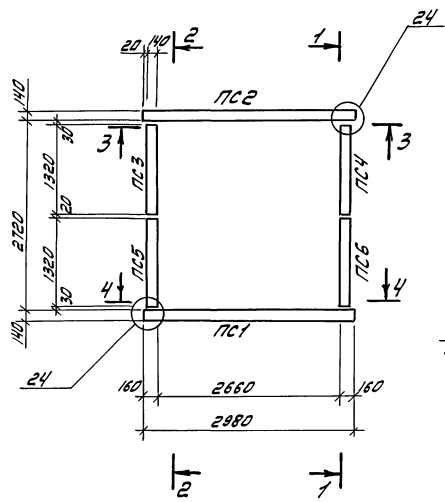
ИЗДАНИЕ ПЛАНОВ И РЕЗЕРВУАРА

409-14-78.92		-КЖ	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин			
Вариант - кирпичные стены			
УнЗ ИК Баренбюш	Збс	Производственные	Склады
326 ГР	Коминская	помещения	Лист
П. спец.	Диколь		11
П. спец.	Васильев		
Нач. отд.	Данилюк	Приемный резервуар	
И. контр.	Улановичев	Ф0М2	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
УнЗ.№	ГПП	Бульвар	

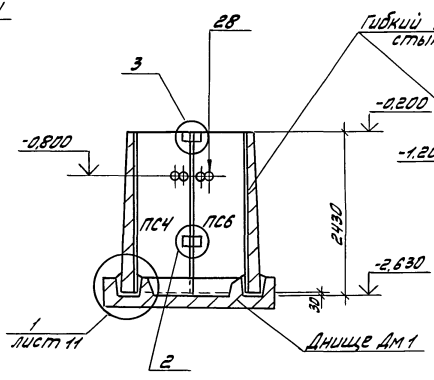
Формат А2 25283-02 24

Альбом 2

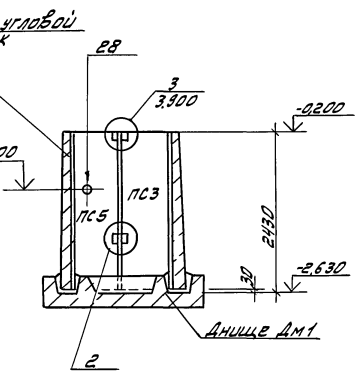
Схема расположения панелей стен ФДМ 2



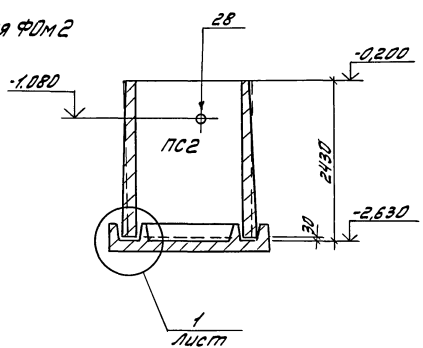
1-1



2-2



3-3



4-4

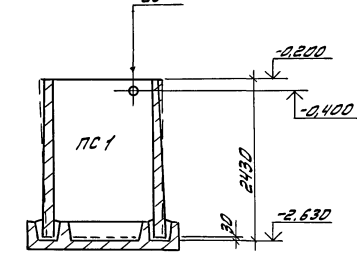
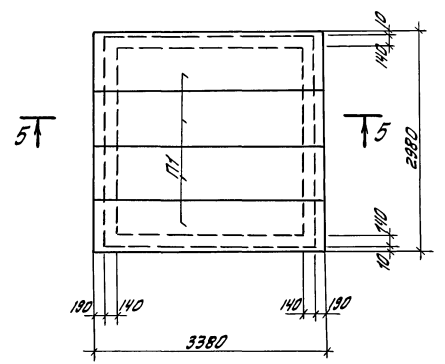
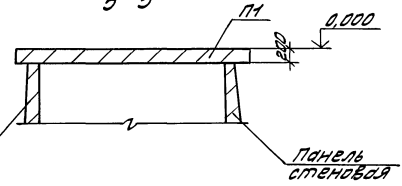


Схема расположения панелей перекрытия ФДМ 2



5-5



Панель стеновая

Панель стеновая

Спецификация к схемам расположения элементов ФДМ 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
		Плиты			
П1	3.006.1-2/87 Вып. 2	П26-5а	4	1250	
		Панели			
ПС1	3.900-3 Вып. 3/82	ПС2-24-К1	1	2500	
ПС3	3.900-3 Вып. 1/82	ПС2А ^в -24-К1	1	1000	
ПС2		ПС2-24-К1-01	1	2500	
ПС4	-КЖУ-	ПС2А ^в -24-К1-01	1	1000	
ПС5	-ПС2-24-К1-01	ПС2А ^в -24-К1-02	1	1000	
ПС6		П2А ^в -24-К1-01	1	1000	
ДМ1	Лист 13	Днище ДМ1	1		
		Изделие соединительное			
		А-III-12 ГОСТ 5781-82			
	3.900-3 Вып. 2/82	В=250	4	0,88	Узел 12
		В=250	4	0,88	Узел 13

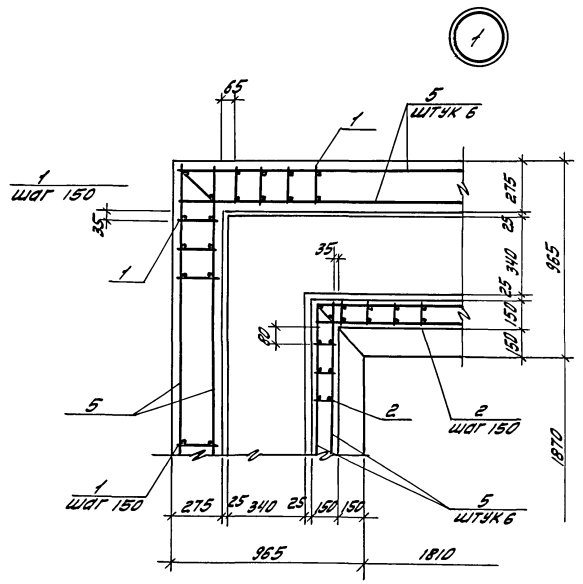
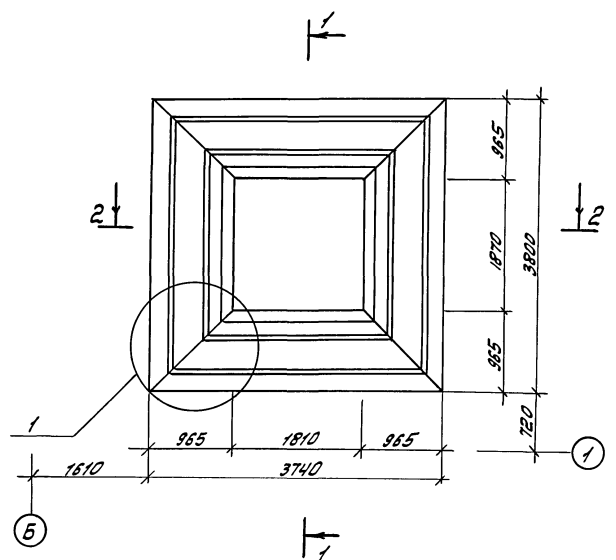
Все замаркированные узлы выполнить по серии 3.900-3, Вып. 2/82.

УТВЕРЖДЕНО: [подпись] И. В. ВЕТТ

409-14-78.92		- КЖ	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин			
Вариант - кирпичные стены			
Производственные	Столяр	Лист	Листов
помещения	Р	12	
Проектный резерватор ФДМ 2			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Схемы расположения панелей стен и перекрытия.			
Инв. №		25283-02	25 Формат А2

Листом 2

Днище ДМ 1

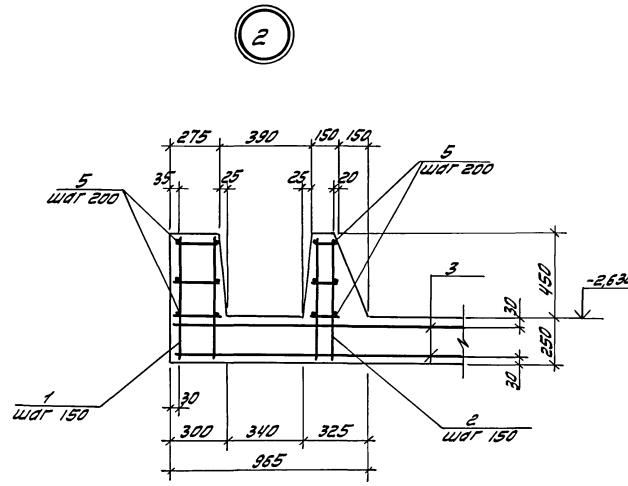
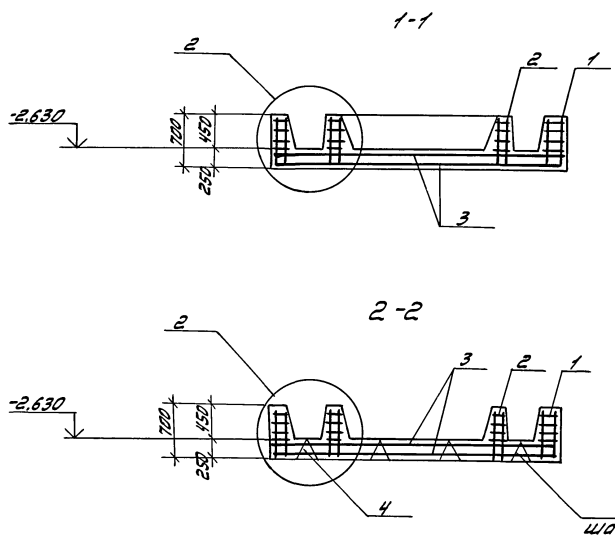


Спецификация днища ДМ 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				каркасы плоские		
А3	1		-КЖУ-Кр1...Кр4	Кр1	95	
А3	2			Кр2	70	
				<u>Сетки арматурные</u>		
А3	3		-КЖУ-С5, С6	С5	2	
А3	4		-КЖУ-С7, С8	С7	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	5			А-І-6 ГОСТ 5781-82		
				С=155 П.М		34,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5		7,2 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общая длина	Общий расход							
	Арматура класса		Арматура класса	Прокат марки										
	А III	А I		А III	Вст.3 кл 2									
ДМ 1	372,0	277,0	648,0	26,5	26,5	675,5	0,2	0,2	4,6			4,6	4,8	680,3



				409-14-78.92	-КЖ
				Здание наружной мойки и окраски строительных машин.	Вариант - кирпичные стены
УНБ.ТК	Боренко	Зав.		Производственные помещения	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
Зав.ГР.	Каминская	Инж.			
П.СПЕЦ.	Анталь	Инж.			
П.СПЕЦ.	Бисоцкий	Инж.			
НАЧ.СТ.	Даниленко	Инж.		Проектный резервуар ФДМ2	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.КОНТР.	Иванченко	Инж.		Днище ДМ 1, Узел 1,2	
Г.П.	Булдвун	Инж.		Формат А2	

Копировать 25283-02 26

УНБ.П.ПРОБЛ. ПР.ДН. I. ВЕТЧ. Л.ВОМ.Ш.В.В.

Осадкоуплотнитель Ф0м3

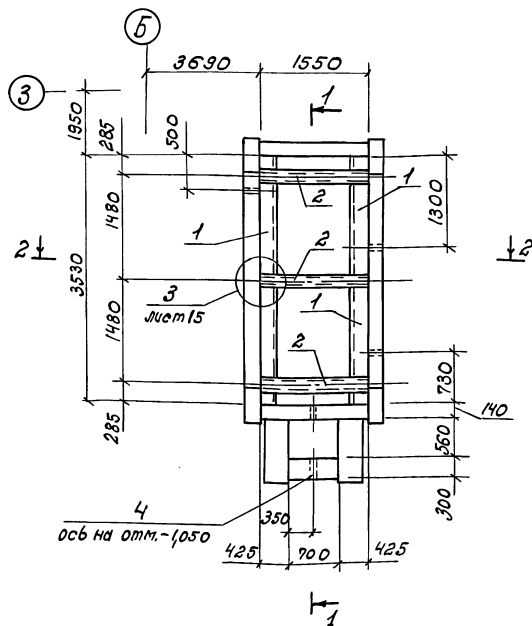
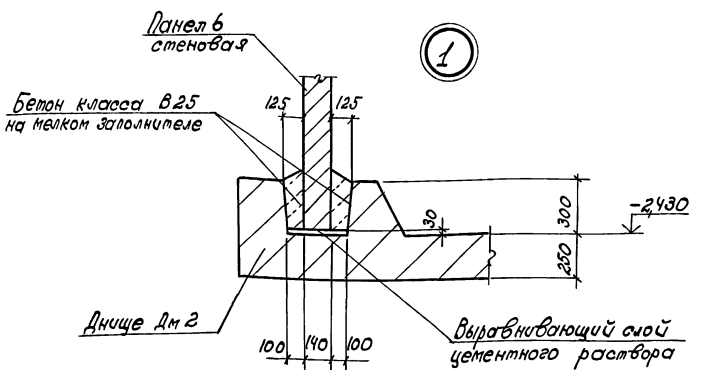
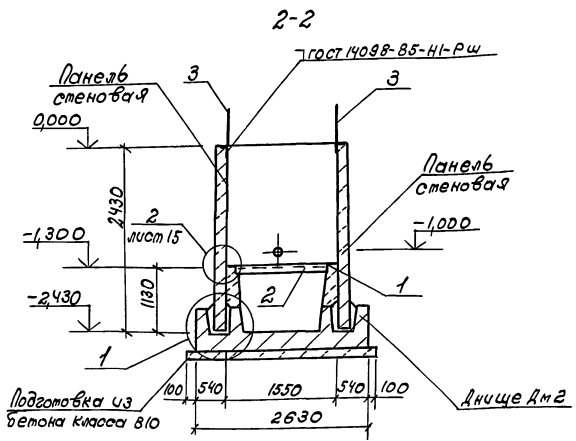
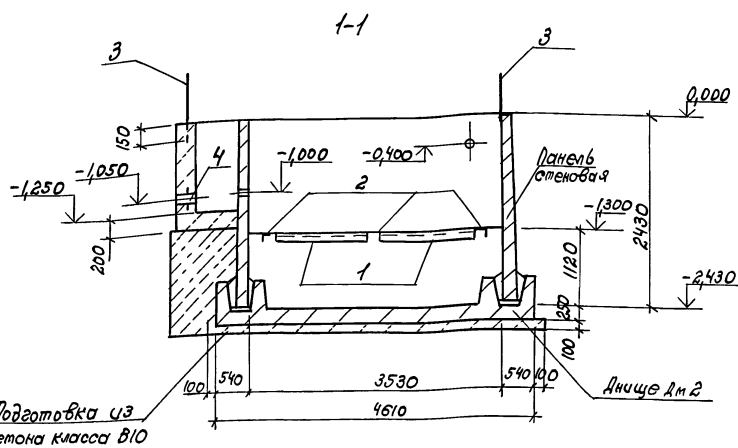
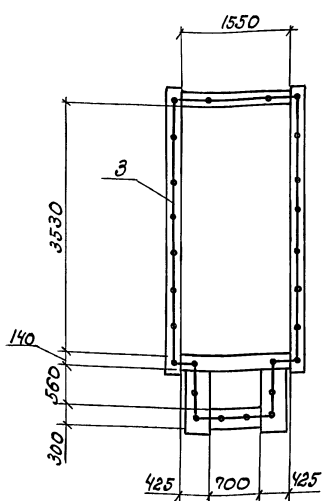


Схема расположения ограждения Ф0м3



Спецификация монолитного бетона Ф0м3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	КЖБ-МН15	МН15	4	
		2	КЖБ-МН16	МН16	3	
		3	КЖБ-ОГ1	Ограждение ОГ1	1	10,6т/м
		4	5.900-2	Сальник Ду100, В=300	1	10,4 кг
Материалы						
				Бетон класса В12,5	1,7	м ³
				Бетон класса В10	1,8	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

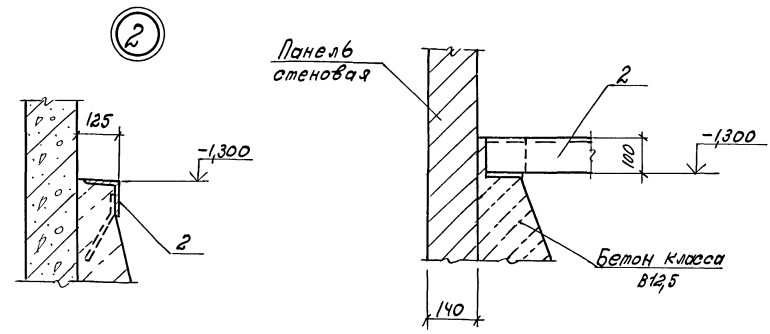
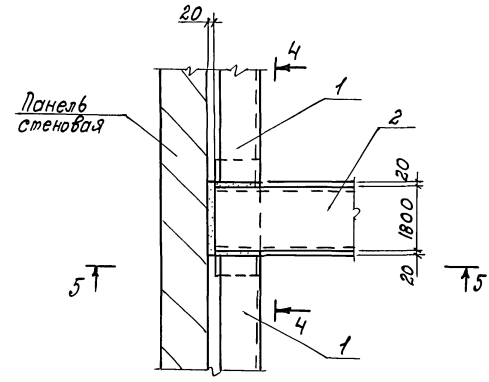
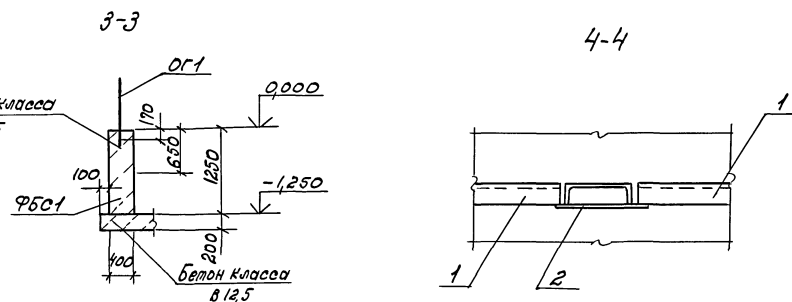
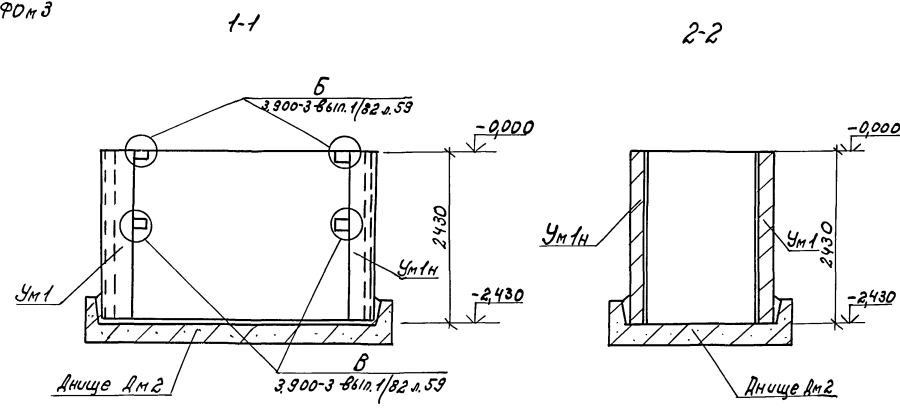
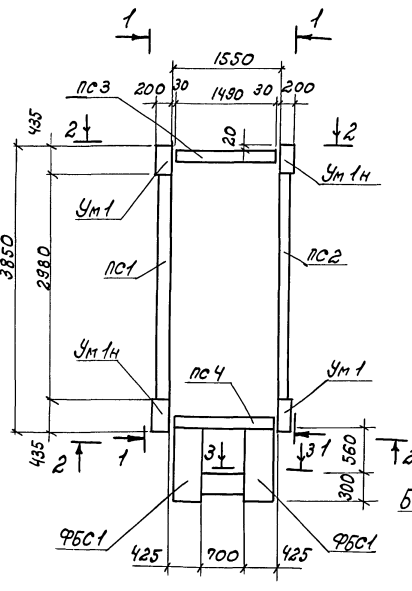
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			Всего		
	АIII	АI	ВСтЗ псб-1	ВСтЗкп2	ВСтЗпсб-1			
Ф0м3	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-78	ГОСТ 8240-78	ГОСТ 19303-74	291,2	291,2	
	Ф8	Утого Ф22	Утого Ф100х9	Г18	Б-4	Б-10		
	20	20	1120	1120	548	789	291	14

1. Схема расположения элементов стен см. лист 16.
2. В ведомость расхода стали на элемент сальник не внесён.

И.И. 12-103-н. Подпись и дата. 10.01.12

Привязан		409-14-78.92		- К.С.	
Ильин		Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.		Стандарт/лист	
Ильин		Производственные помещения.		Р 14	
Ильин		Осадкоуплотнитель Ф0м3. Система расположения ограждения Ф0м3. Узел 1.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Ильин		25283-02 27 Кол. Привычка		Формат А2	

Схема расположения элементов стен ФДМЗ



Спецификация к схеме расположения элементов ФДМЗ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПС1	3900-3, 861м.3/82	ПС2-24-К1-02	1	2500	
ПС2		ПС2-24-К1-03	1	2500	
ПС3	3900-3, 861м.1/82	ПС25-24-К1-01	1	1250	
ПС4		ПС25-24-К1-02	1	1250	
Блоки стен подвала					
ФБС1	ГОСТ 13579-98	ФБС346Т	2	390	
Участки					
Ум1		Ум1	2		
Ум1Н	лист 16	Ум1Н	2		
Анище					
Дм2	лист 16	Дм2	1		

409-14-78.92 - №

Здание каркасной постройки и окраски строительных машин. Вариант-кирпичные стены.

Привязан	И.п. Барышник	З.Бак	Студия	Лист	Листов
	Зав. гр. Каминский	Л.С.	Р	15	
	Н.сл. Лихольд				
	Н.сл. Сидорова				
	Нач. отд. Давиденко				
	Н.контр. Крайченко				
	Э.П. Бывалкин				

Осодк. исполнителю ФДМЗ. Схема расположения элементов стен ФДМЗ. Узлы 2,3.

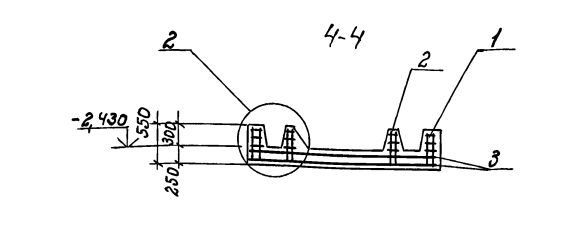
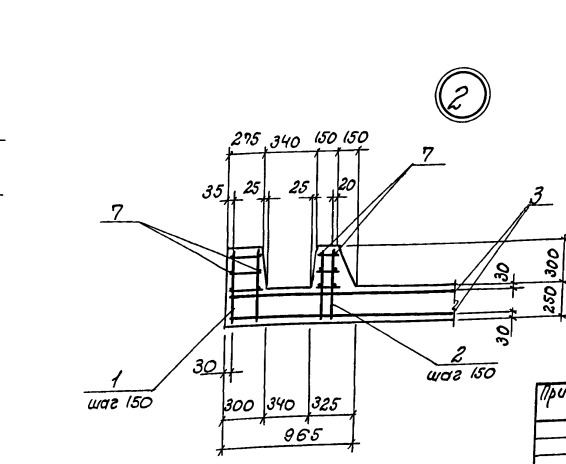
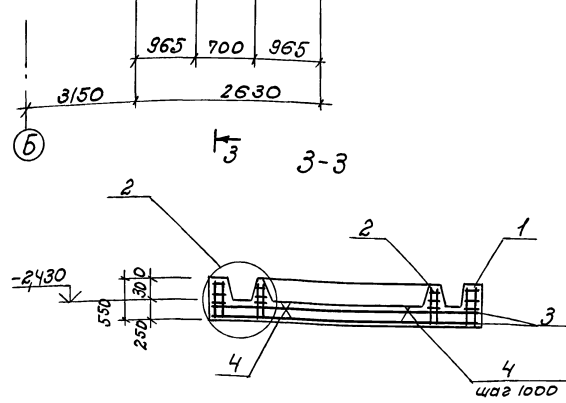
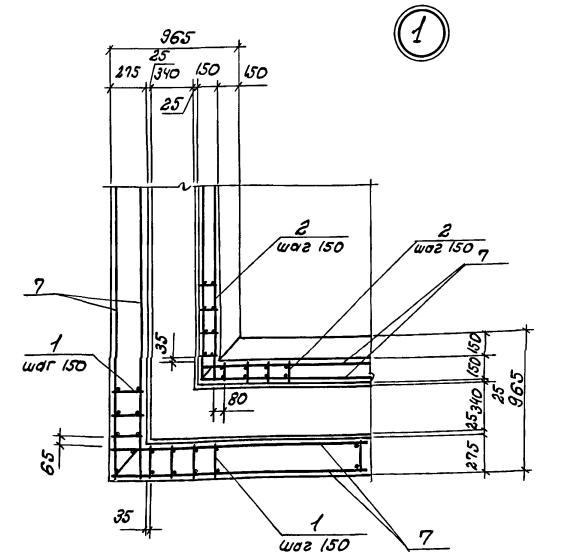
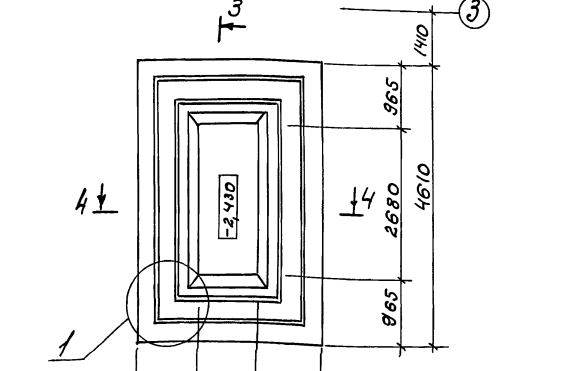
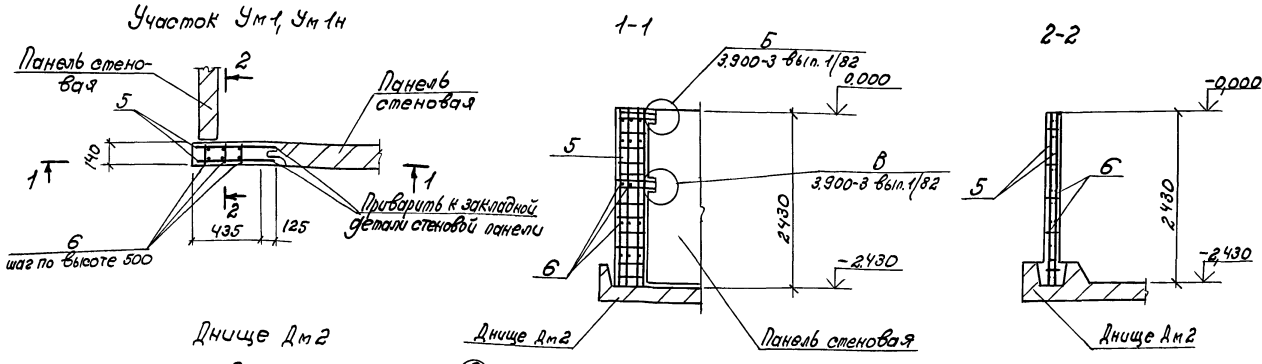
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25283-02 28 код. Прил. 4 формат А2

И.п. Барышник

Альбом 2

Альбом 2



Спецификация на участки Ум1, Ум/н и днище Дм2

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					Ум1, Ум/н	Дм2	
Сборочные единицы							
Каркасы плоские							
		1	-КЖУ-КР1...КР4	КР3		88	
		2		КР4		71	
Сетки							
		3	-КЖУ-С5,С6	С6		2	
		4	-КЖУ-С7,С8	С8		6	
		5	-КЖУ-С4	С4		2	
Детали:							
Д-Г-6 ГОСТ 5181-82							
		6		С=110		15	
		7		С=1480			Л.М.
Материалы:							
Бетон класса В12,5					0,18	5,47	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	АIII			АI				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ20	φ12	φ16	Утого φ6	Утого			
Ум1, Ум/н	47,6	3,2		50,8	3,5	3,5	54,3	54,3
Дм2	209,1	279,7	488,2	50,5	50,5	539,3	539,3	

Поверхность Ум1, Ум/н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25мм.

		409-14-78.92		- КЖК	
Здание наружной мойки и окраски строительных машин, вариант - кирпичные стены.					
Производственные помещения.				Стандарт	Листов
				Р	16
Одобрено: [подпись]				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Участки Ум1, Ум/н, Днище Дм2					

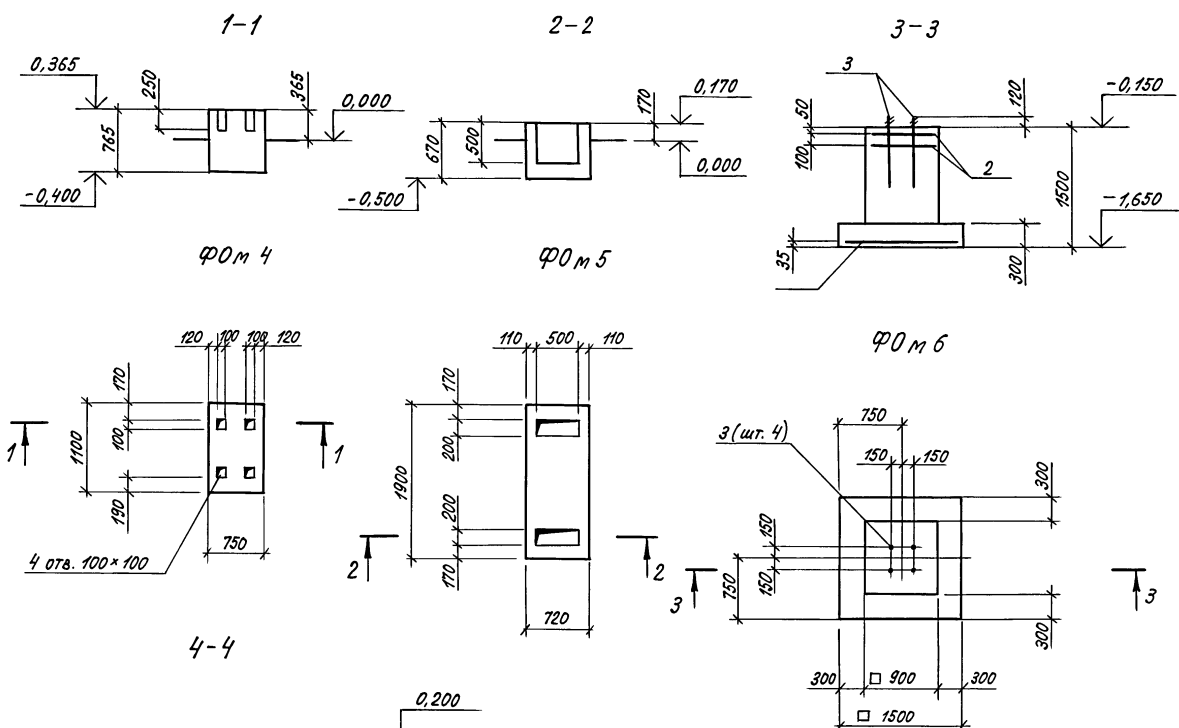
25283-02 29 Кол. Причипат

формат А2

Ум1-Ум/н, Днище Дм2

А 1660 м 2

Спецификация фундаментов Ф0м4 ... Ф0м8 прямых, ПРм1, ПРм2

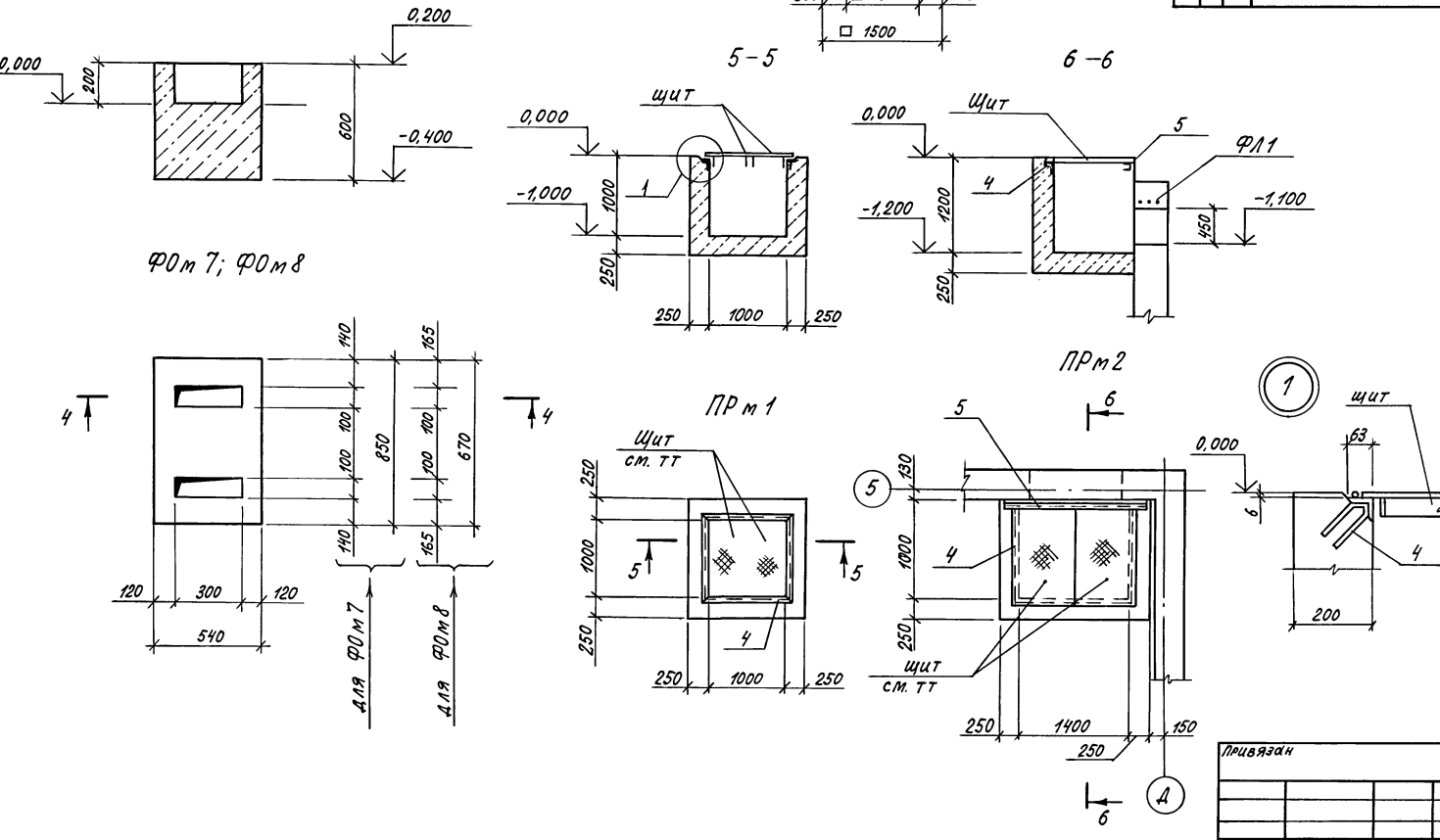


Формат Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на марку Ф0м					Кол. на марку ПРм		Примечания
				4	5	6	7	8	1	2	
			Сборочные единицы								
			Сетки								
	1	ГОСТ 23279-85	2С 12А III-200 145×145 12А III-200			1					21,6 кг
	2		2С 6А III-200 85×85 6А III-200			2					1,6 кг
			Изделия закладные								
	3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24×800 ВСт3пс2				4				
	4	1.400-15, 86/п.1	МН555						4,0	3,4	м
			Детали								
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3кП2 ГОСТ 535-79								
	5		ρ=1800							1	15,5 кг
			Материалы								
			Бетон класса В12,5	0,33	0,6	1,7	0,14	0,1	1,8	1,7	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса			Арматура класса		Прокат марки			Всего	
	А I	А II	Всего	А I	А II	ВСт 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-89	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ М24			
6	12	Цифра	Ø6	Ø8	с 10	163×5	БОЛТ М24			
Ф0м6	3,0	22,0	25,0					13,7	13,7	38,7
ПРм1				0,8	1,2			19,5	21,5	21,5
ПРм2				0,7	1,0	15,5	16,3		33,5	33,5

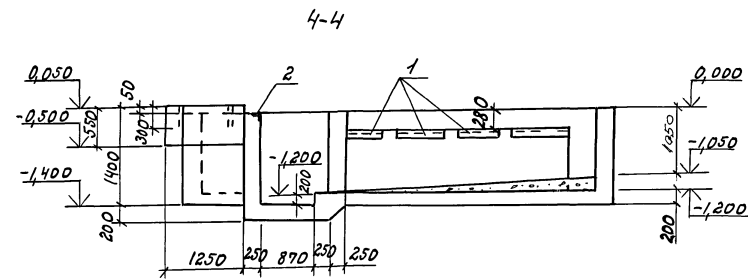
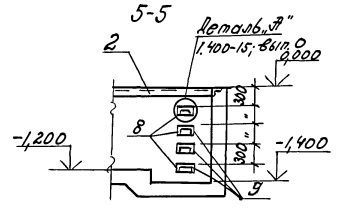
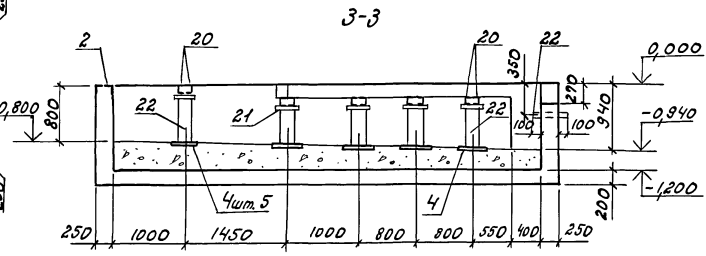
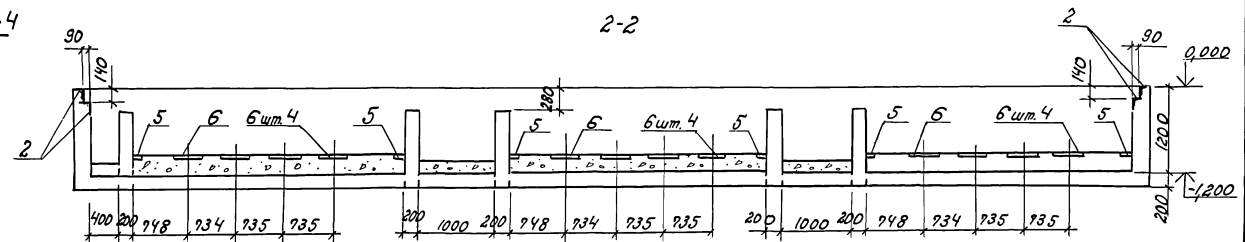
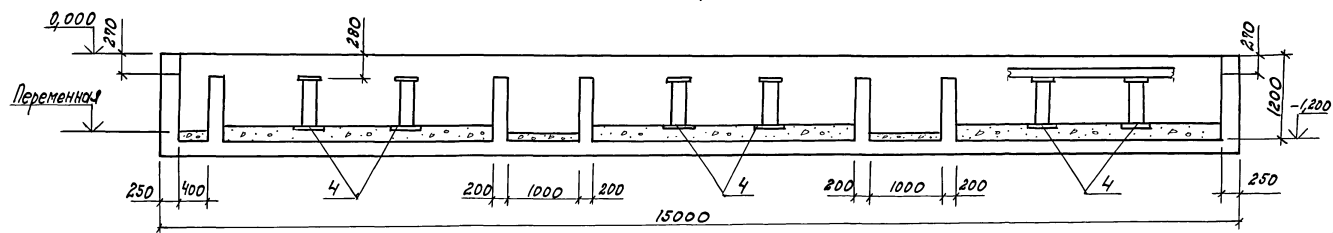
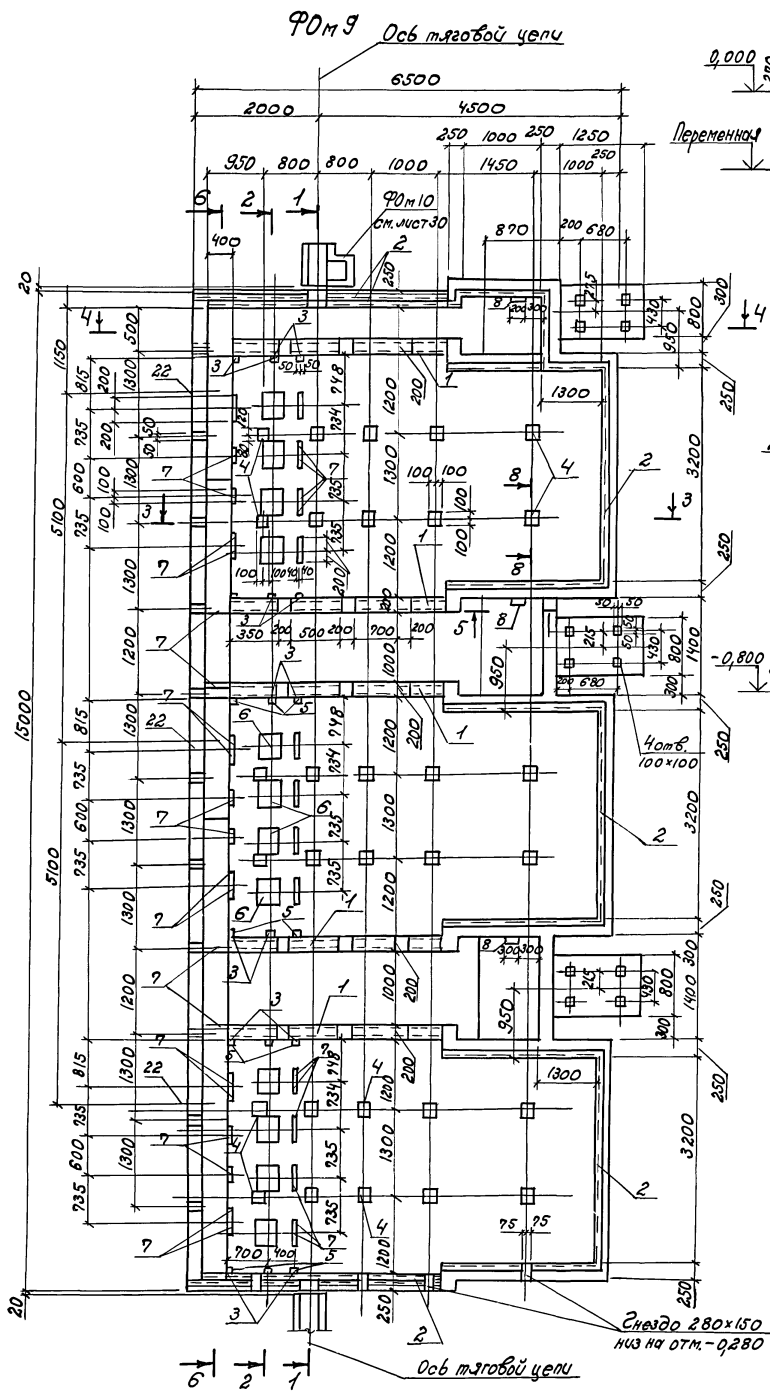
Щиты замаркированы и внесены в спецификацию на листах 4,5.



Инж. В.К. Баренбойм			Зав. гр. Каминская			Гл. спец. Диколь			Гл. спец. Высоцкий			Нач. от. Данилюк			Н. конт. Иванченко			Бухгалтер Булавин		
409-14-7892						- КЖ						Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены								
Производственные помещения						Стадия						Лист			Листов					
Фундаменты Ф0м4... Ф0м8						ПРм1, ПРм2. Узел 1						ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ								
25283 - D2 30						Копировал Соловьева						Формат А2								

Имя, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Альбом 2



1. Спецификацию фундамента см. лист 19.
2. Армирование фундамента см. лист 20.
3. Под фундаментом ФДМ 9 выполнить бетонную подготовку из бетона марки В10 толщиной 100мм.

Имя, Фамилия, Имя от.м. и Дата. Формат А2

409-14-78.92		- КЭС	
Здание паровой бойки и окраски строительных машин, Варрант-кирпичный каркас.			
Производственные помещения.		Сталь. лист	Листов
Фундамент ФДМ 9.		Р	18
Сечения 1-1... 5-5		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 2

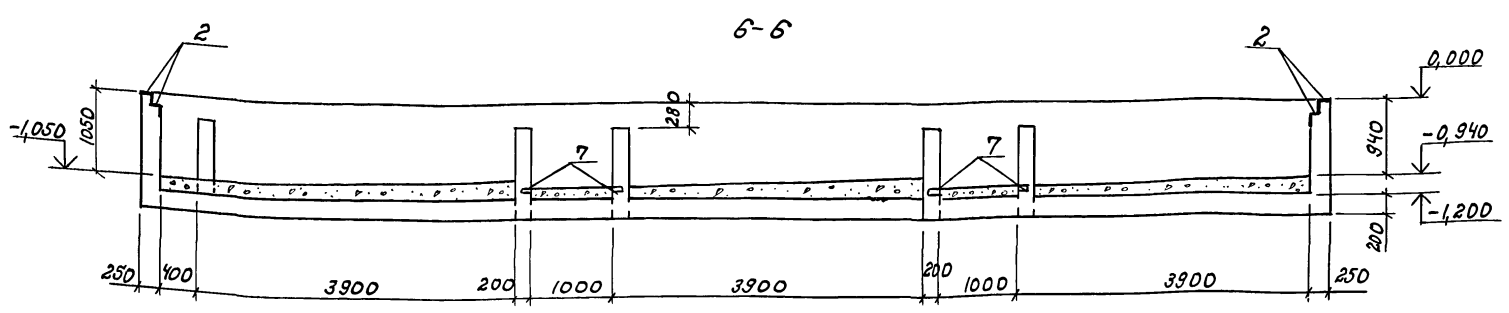
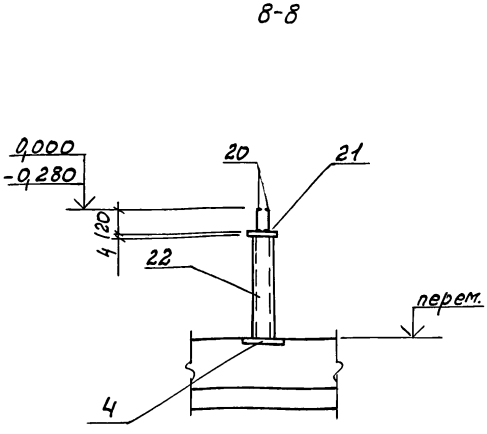
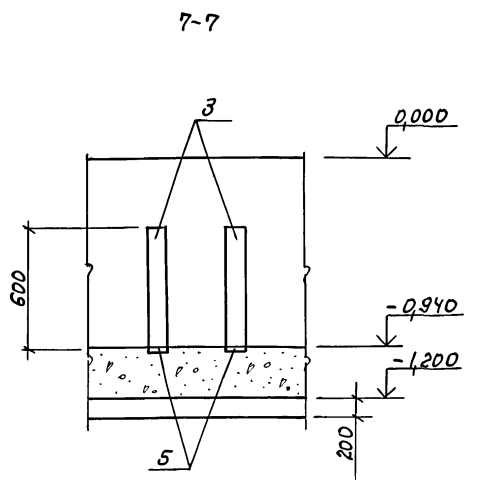
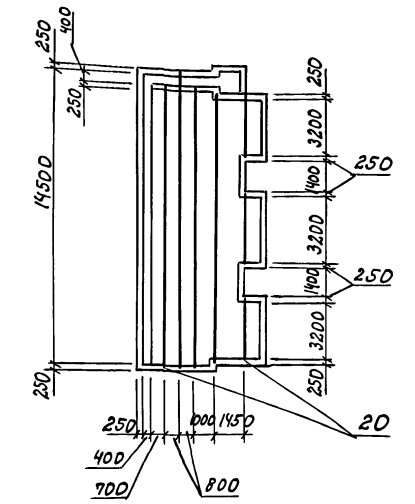


Схема расположения по с. 20



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Общий расход							
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	Вр-I		А-I		А-III	А-I		А-III			ВСТ ЗПС 6-1												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8240-89		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 7932-78						
φ5	Утого	φ6	Утого	φ8	φ10		Утого	φ16	φ8	φ10	φ12	С12	С20	С14016	Б4	Б6	Б8	Б10	ГОСТ 7932-78				
Ф0м9	2393		2393	1740	1740	1223	2133	3356	7489	10,9	47,3	21,9	51,0	1404,0	303,6	937,4	18,0	100,0	75,0	1428	181,3	3293,2	4042,1

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	- КЖУ-МН13	МН13	165	п.м.
2	- КЖУ-МН14	МН14	436	п.м.
3		МН127-3 В-600	12	
4	1.400-15, В6п.1	МН118-1	30	
5		МН105-1	18	
6	3.400-6/76	МН1-35	12	
7		МН1-14	58	
8	1.400-15, В6п.1	МН 801	12	
9		МН 107-3	12	
10		4С 8АIII-200(100) 1340x1060	30/20	9
11		4С 8АIII-200(100) 2350x3680	30/25	3
12		4Ср 58р1-200 2250x14950		1
13	ГОСТ 23279-85	4Ср 58р1-100 1550x14950		1
14		4С 58р1-100 2350x3650		3
15		4С 6АI-200 3450x3850	50/25	
16	КЖУ-С11	С11		1
17	КЖУ-С12	С12		1
18	КЖУ-С13	С13		6
19	ГОСТ 23279-85	4С 58р1-100 1250x1850		2
20		Швеллер 12ГОСТ 8240-89	1350	п.м.
21		Лист 4x140x140 ГОСТ 19903-74	30	
22		Трбы 89x5 ГОСТ 8732-78	18,5	п.м.
		Материалы		
		Бетон класса В12,5	333	м³
		Бетон класса В10	290	м³

- Для Ф0м9 принять бетон класса В12,5 ободолотный с маркой по водонепроницаемости W8 с водоцементным отношением не более 0,45.
- Изделия закладные и стальные элементы защитить от коррозии перхлорвиниловым лаком ХВ-784 по грунтовке ХС-010.

409-14-78.92 - КЖ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.

Производственные помещения.

Фундамент Ф0м9. Веченич 6-6... 8-8.

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Коп. Бригадная 25283-02 32 Формат А2

Имя, Фамилия, Имя и дата, Подпись

Лист 2

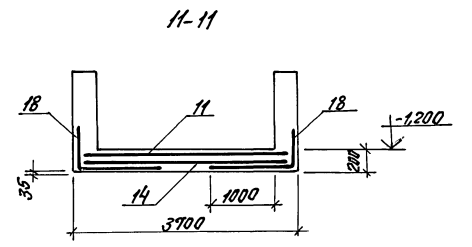
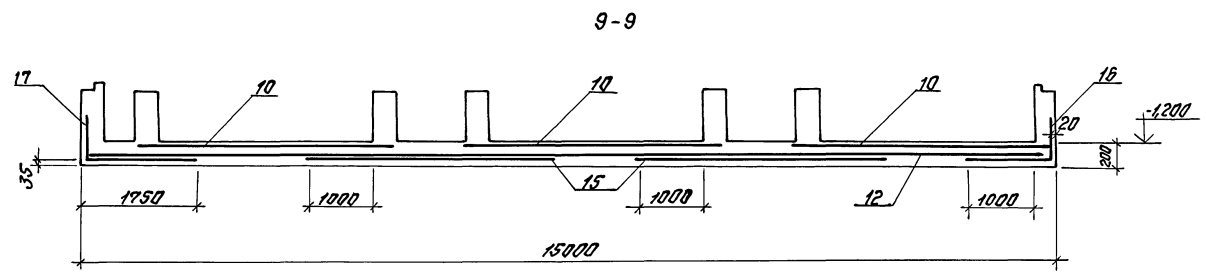
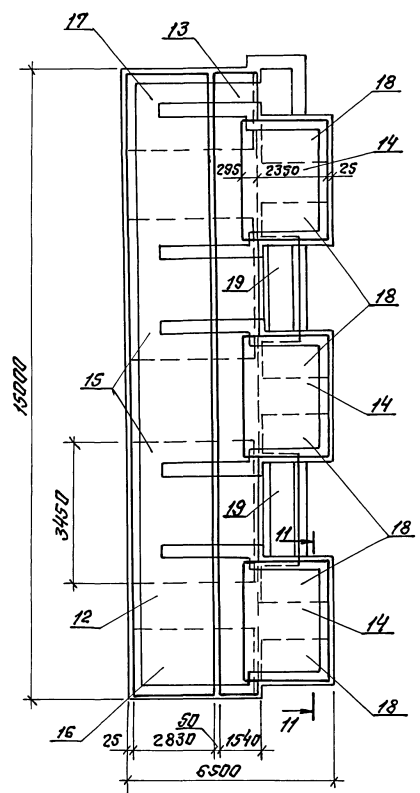
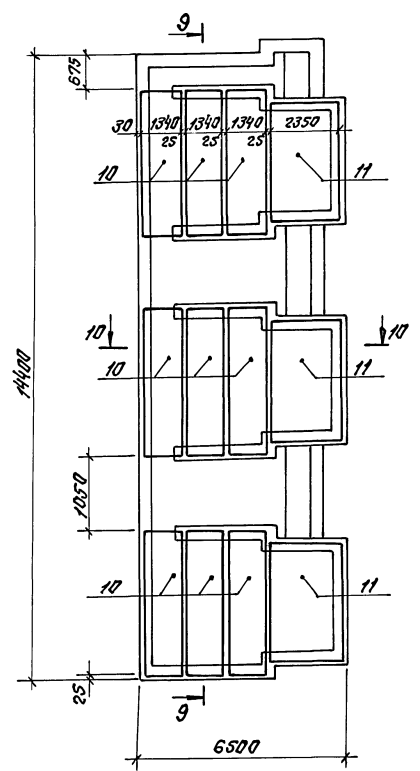
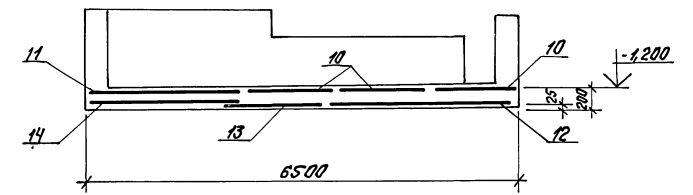


Схема раскладки верхних сеток ФДм 9

Схема раскладки нижних сеток ФДм 9



10-10



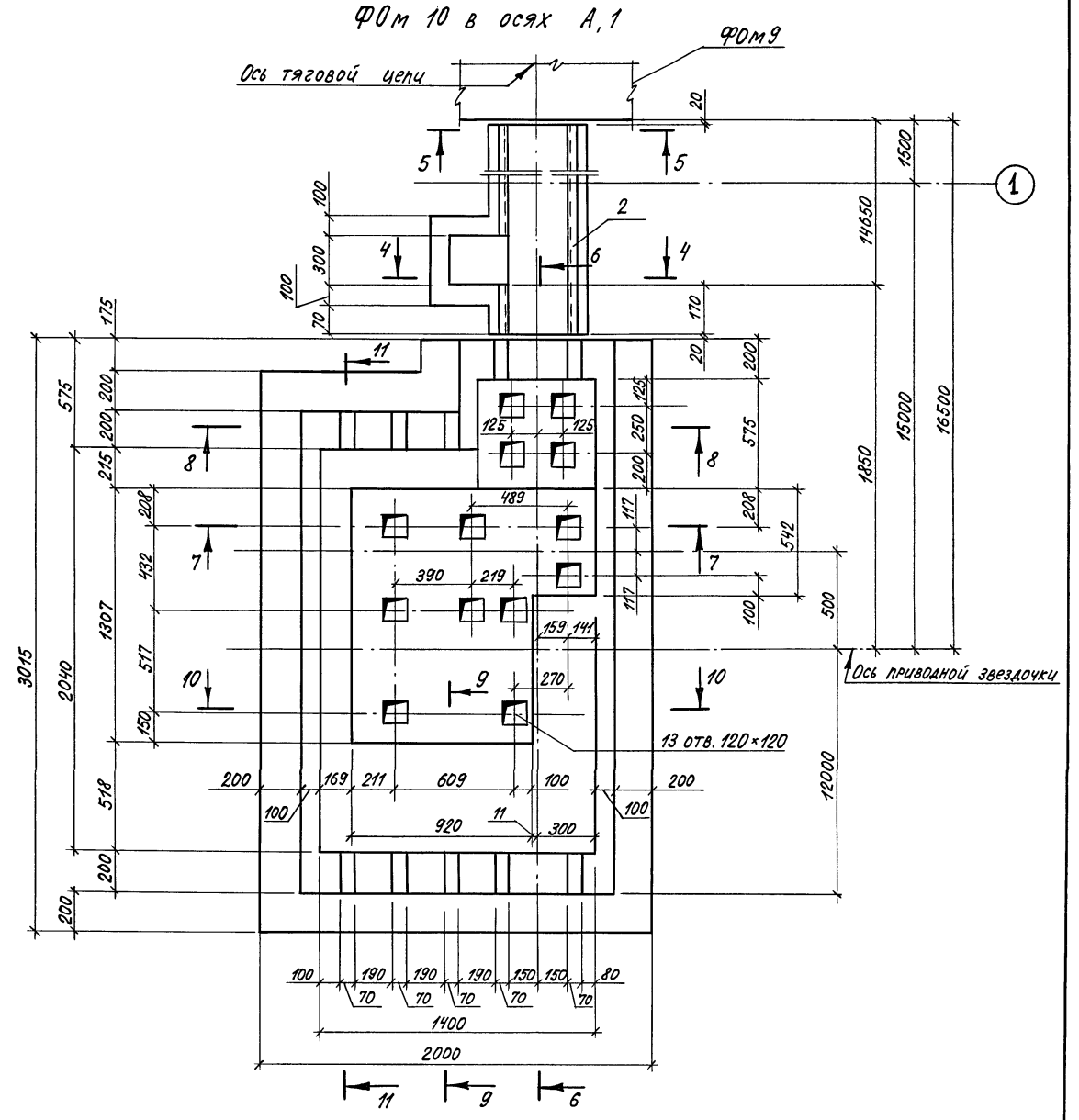
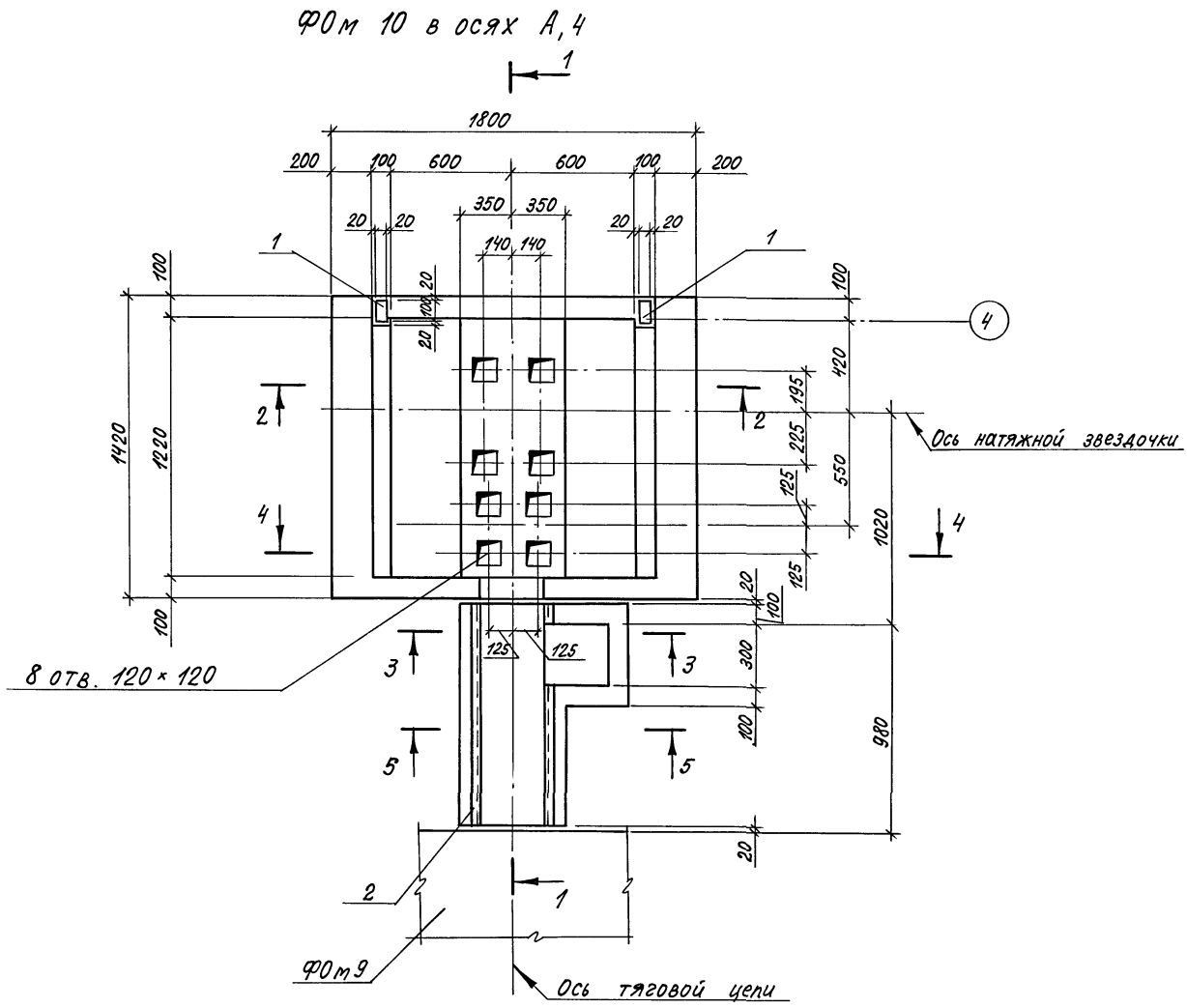
Марка фрагмента	Наименование оборудования	Примеч.
ФДм 9	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха НЕИ-00-00	

Спецификация арматуры см. лист 19

Привязан:		409-14-78.92	-КЖ
Инж. ДК	Кучвара	Здание наружной топки и окраски строительных машин. Вариант-ключевые стены	
Арх. ДК	Лещерская	Производственные помещения	
Зав. гр.	Каминская	Стад.	Лист 20
Пр. спец.	Васильев	р	
Ин. спец.	Васильев	Фрагмент ФДм 9. Схема раскладки верхних и нижних сеток. Сечения 9-9, 11-11	
Нач. отд.	Ванчинок	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
И. контр.	Убанченко	Станок 25283-02 33	
Инв. №2	Гуля	Формат А2	

Шкала: 1:100

Альбом 2



Сеч. 1-1... 11-11 разработаны на листе 22.

Марка фундамента	Наименование оборудования	Примечание
Ф0м 10	Цель тяговая (НЕК-00-00-00)	

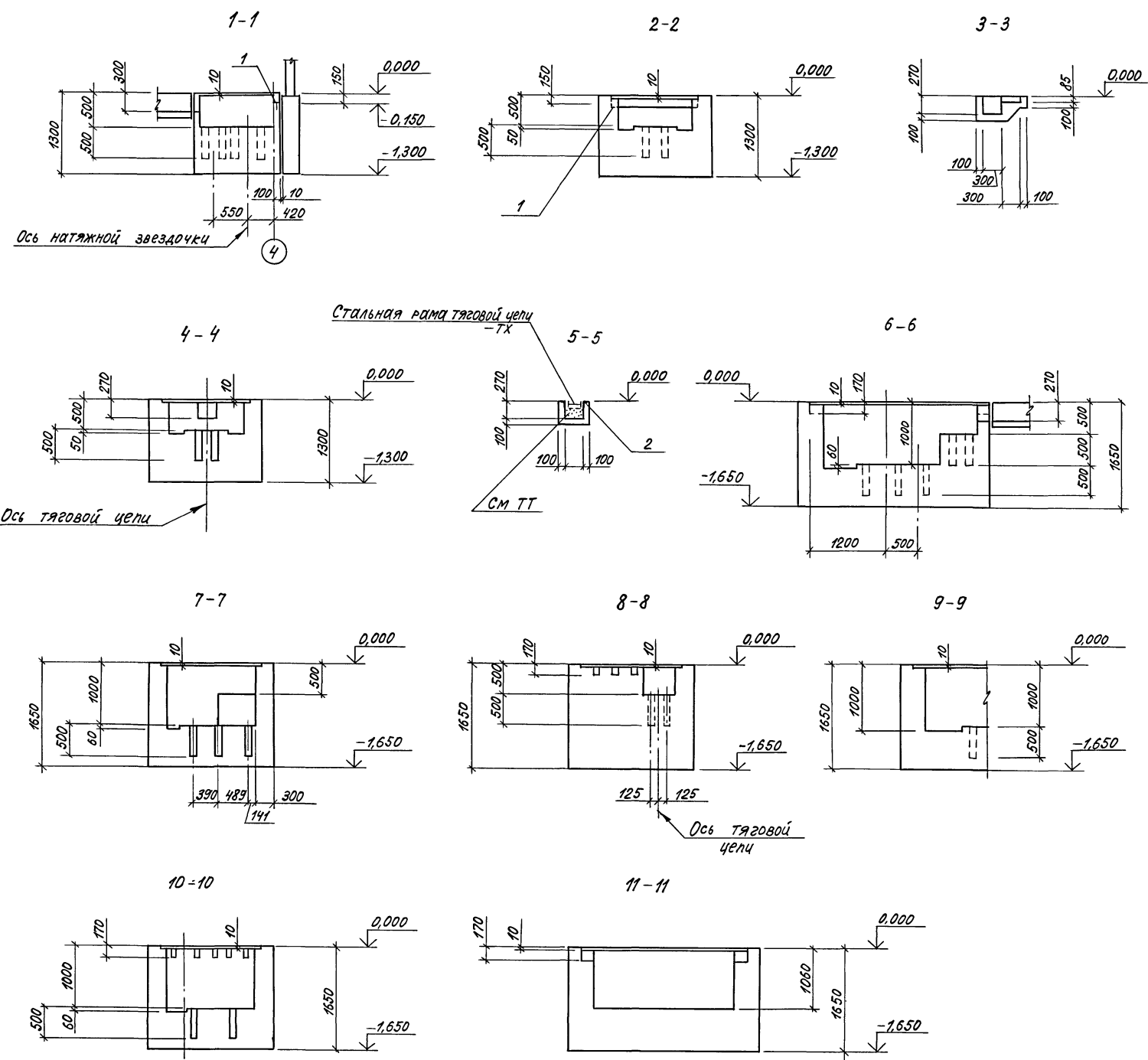
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

		409-14-78.92		-КЖ	
Инж. И.К. Мулерман		Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены			
Арх. Л.А. Печерская		Производственные помещения		Стация	Лист
Зав. зр. Катинская				Р	21
Гл. спец. Диколь		Фундамент Ф0м 10		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Гл. спец. Высоцкий					
Нач. отд. Данилюк					
Н. контр. Иванченко					
ГЦП Булавин					

Спецификация фундамента под оборудование ФОМ 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Изделие закладное		
	1		1.400-15; вып. 1	МН101-3-01	2	
	2			МН 517	30,9	м
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В 12,5	9,1	м ³
				Бетон класса В 15	2,3	м ³

Альбом 2

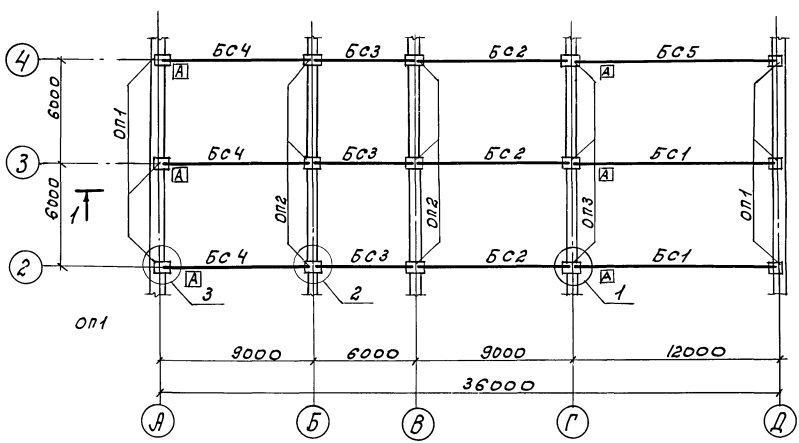


Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В 15 после установки стальной рамы тяговой цепи.

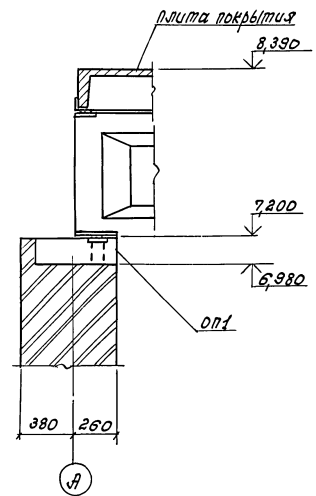
Лист № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

			409-14-78.92	-КЖ	
Инж. И.К. Мулерман			Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант-кирпичные стены		
Арх. пр. Печерская			Производственные помещения		
Зав. гр. Каминская			Стация	Лист	Листов
Гл. спец. Дыколь			Р	22	
Гл. спец. Высоцкий			Фундамент ФОМ 10		
Нач. ота. Данилюк			Сеч. 1-1... 11-11		
Н. контр. Уварченко			ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		
Инв. №			Гип. Булавин		

Схема расположения балок покрытия и опорных подушек



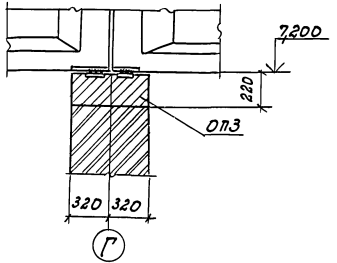
2-2



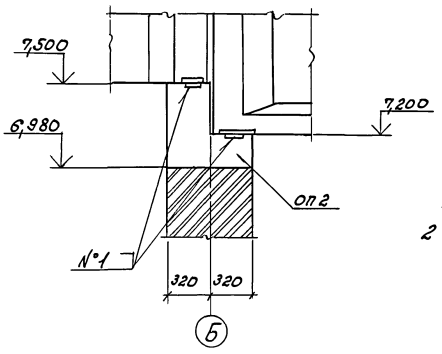
Спецификация к схеме расположения балок покрытия и опорных подушек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечан.
		Балки покрытия			
BC1	КФЧ-БСП12-5ЛТ-01	БСП12-5ЛТ-01	2	4500	
BC2	КФЧ-БСП12-5ЛТ-01	БСП12-5ЛТ-01	3	2750	
BC3	КФЧ-БСП12-5ЛТ-01	БСП12-5ЛТ-01	3	1150	
BC4	КФЧ-БСП12-5ЛТ-01	БСП12-5ЛТ-01	3	2750	
BC5	КФЧ-БСП12-5ЛТ-01	БСП12-5ЛТ-01	1	4500	
		Подушки опорные			
OP1	КФЧ-OP1, OP2	OP1	6	147	
OP2		OP2	6	210	
OP3	КФЧ-OP3	OP3	3	185	

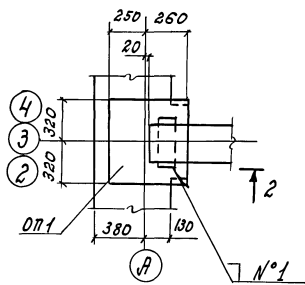
1-1



3-3

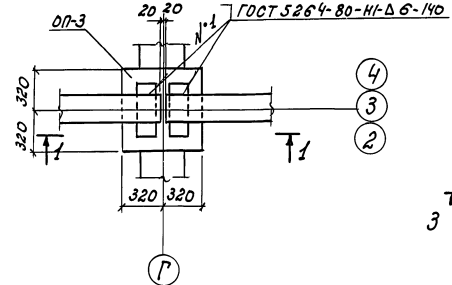


3

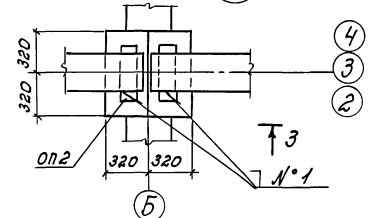


1. На схеме знак \square дан для ориентации балок при монтаже.
2. Приварку балок к изделиям заводским опорным подушек выполнить после окончательной выверки конструкции.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1



2



Исполнение: 1/2024.04.01

409-14-78.92		КФЧ	
Арх: Мечерская	И-21	Здание карьерной точки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	
Инж. кт: Милерман	М.Л.И.	Производственные помещения.	
Зав. гр. Катинская	А.В.С.	Столяр	Лист 23
Ин. спец. Висоцкий	В.И.	р	23
Инж. отг. Ванюшко	В.И.	Стена расположения балок покрытия и опорных подушек.	
Н. контр. Штанченко	Л.С.	33061 1...3	
Инж. №	25283-D2 36	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
		Копирован Прилукья	
		Формат А2	

Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек.

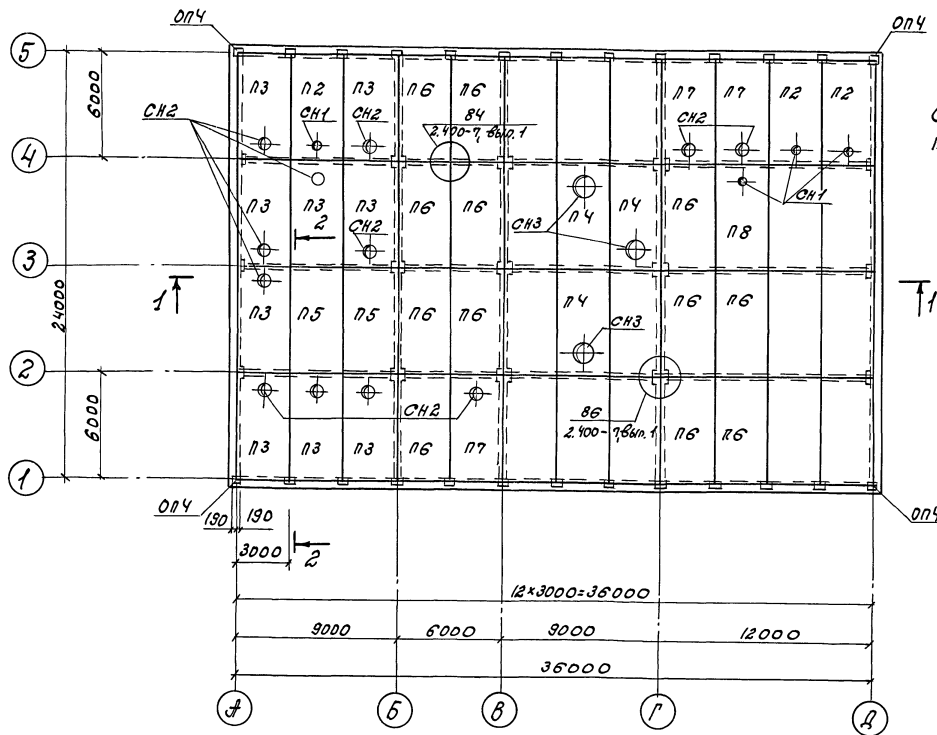
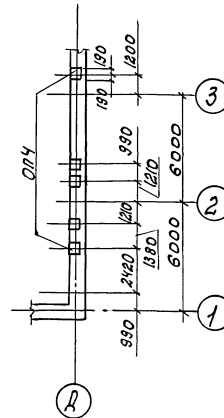


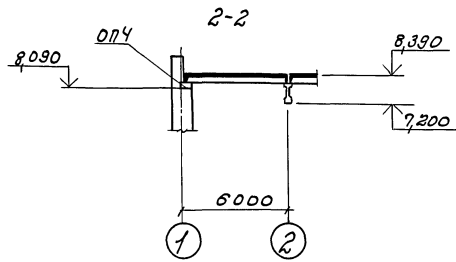
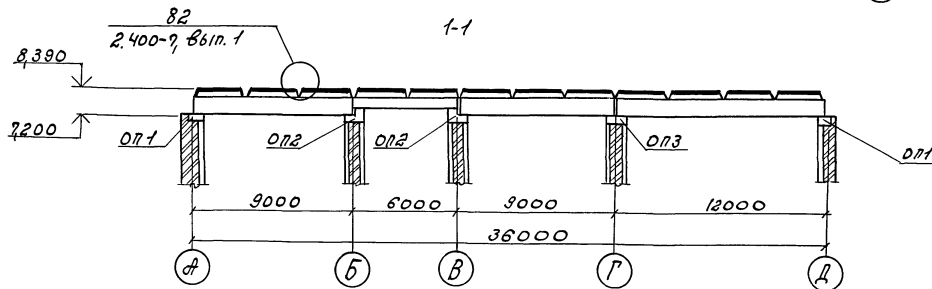
Схема расположения опорных подушек на отм. 4,270



Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечан.
		Плиты покрытия			
П1		ПБЗЯТ VII-240ЭН-400П	27	2150	
П2		ПБЗ-4ЭТ VII-240ЭН-400П	4	2700	
П3	1.465.1-10/82	ПБЗ-4ЭТ VII-240ЭН-400П	12	2600	
П4	В.м.1	ПБЗ-4ЭТ VII-240ЭН-400П	3	2800	
П5		ПБ-2ЭТ VII	2	1400	
		Стаканы			
СН1		СБЗЯ-1	4	150	
СН2	1.494-24, В.м.1	СБЗЯ-1	12	290	
СН3		СБ10Э-2	3	250	
		Опорные подушки			
ОП4	1.869.1-1	ОП25-4	31	33	
		Изделия соединительные			
МС1	2.460-15, В.м.0	МС1	76		

1. Все незамаркированные плиты марки П1.
2. Плиты покрытия приварить к изделиям закладным блокам и опорным подушкам не менее, чем по трем углам.
3. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнить по узлу А серии 2.460-15, В.м.0.
4. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15.
5. На схемах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнить по замаркированным.
6. До замоноличивания швов между плитами установить изделия соединительные для крепления воздуховодов по комплекту - ДВ.



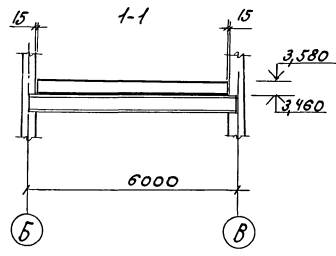
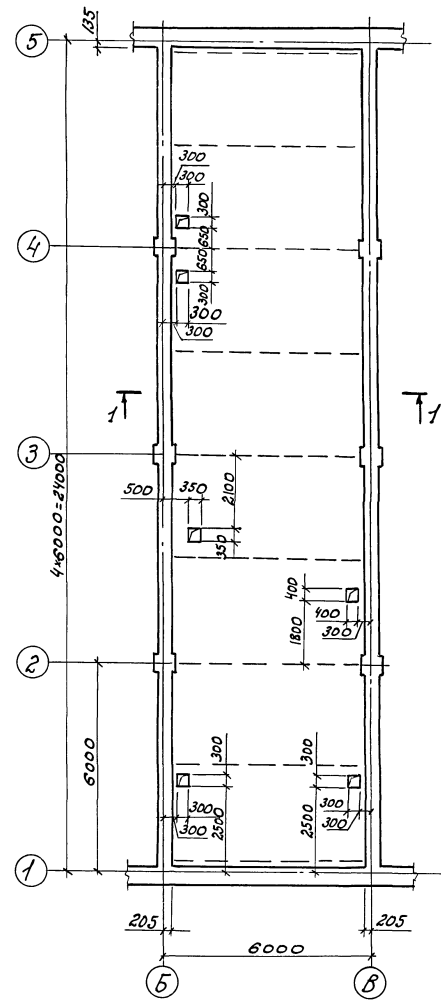
			409-14-78.92	КЭФ
Арх:	Печерская	Харьк.	Значение наружной марки и окраски строительных машин, вариант-курочные стеньги.	
Инж. к.т.	Милерман	Льв.	Производственные	
Зав. зр.	Каминская	Льв.	Станд.	Лист
Ин. спец.	Ликозь	Льв.	Р	24
Ин. спец.	Высоцкий	Льв.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Нач. отд.	Каминская	Льв.	Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек.	
Н. контр.	Вавченко	Льв.		
Инж.пр.	Блаважин	Льв.		

Инж.пр. В.м.0 и В.м.1

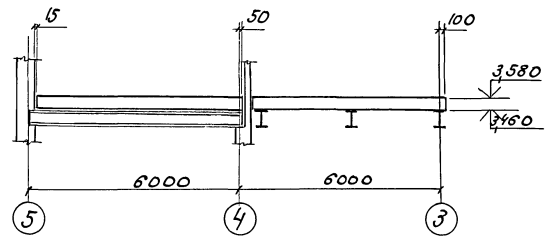
Альбом 2.

Абсолют

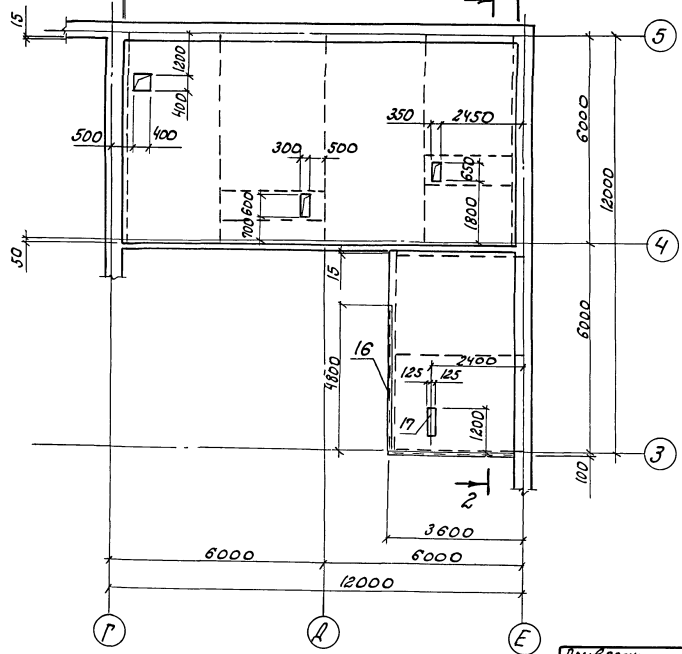
Плита Пм1



2-2



Плита Пм2



Спецификация плит Пм1, Пм2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на Пм		Примечание		
					1	2			
				<u>Сборочные единицы</u>					
				<u>Сетки</u>					
		1		8-#8-200	155x595	25x125	6		
		2		8-#8-200	155x625	125	6		
		3		8-#8-200	150x595	25x125	2		
		4	ГОСТ 23279-85	8-#8-200	150x625	125	2		
		5		8-#8-200(150)	160x590	125x25	4		
		6		8-#8-200	160x595	125x25	4		
		7		8-#8-200	185x585	125	2		
		8	-КЖУ-С9	С9			1		
		9		<u>Каркас плоский</u>					
		10	-КЖУ-КР5...КР9	КР7			68	36	
		11		КР8			68	36	
				КР9				22	
		16		<u>Узлы и закладные</u>					
		17	1.400-15-вып.1	МН 131-6				0,8 п.м.	
				МН 548				8,4 п.м.	
				<u>Детали</u>					
		12		А-III-16 ГОСТ 5781-82					
				ε=110			420	330	0,17 кг
				ε=1300			32	8	2,1 кг
				ε=1400			5	6	2,2 кг
				ε=1600			6	6	2,5 кг
				<u>Материалы</u>					
				бетон марки В15			11,5	9,8	м³

1. В местах отверстий и плиты арматурные сетки вырезаются по месту, после бетонирования плиты перекрытия и набора бетоном 70% прочности.
 2. Анкерные стержни установить по чертежам комплекта КМ на схемах армирования плит Пм1 и Пм2 анкерные стержни условно не показаны.

Имя и дата

409-14-78.92		-КЖ	
Задание нарезной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.			
Проектировщик		Стандартный лист	
Плита Пм1, Пм2		Р	25
		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

Исполн.	Юнак
Упр. пр.	Калинская
Рис.	Ликозь
Инж. пр.	Ворожкий
Нач. отд.	Анцупов
Н. контр.	Савицкая
Инж. пр.	Борисов

Схема армирования плиты Пм1

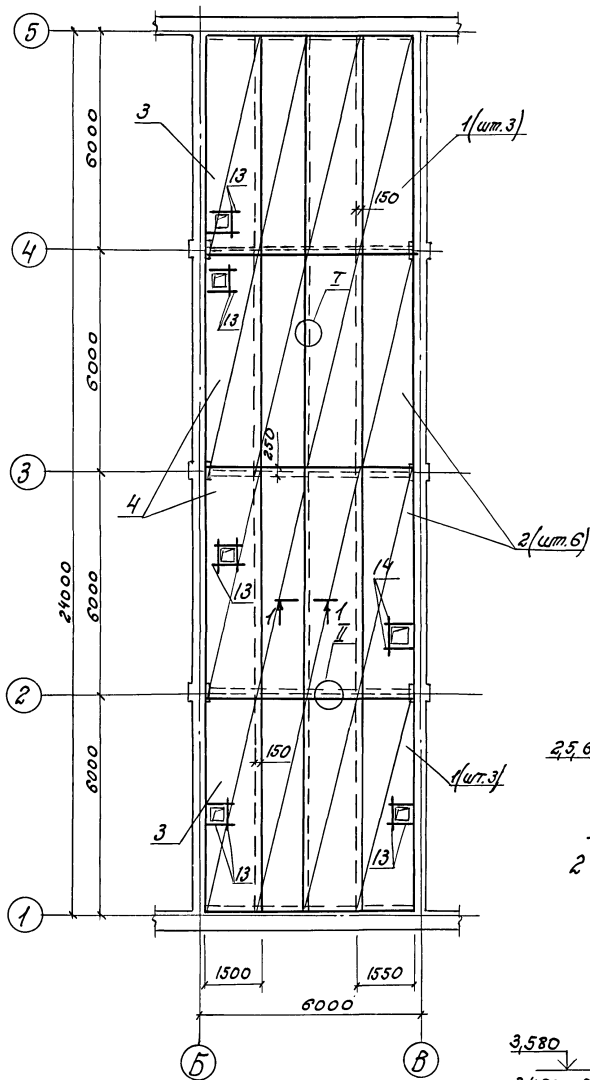
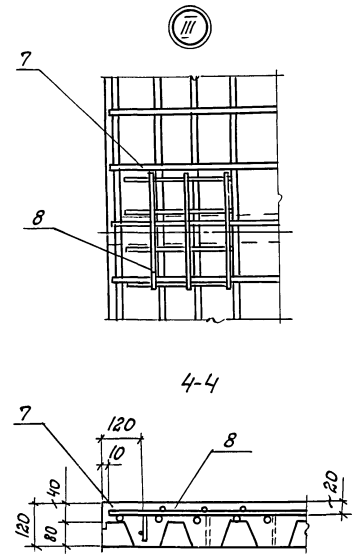
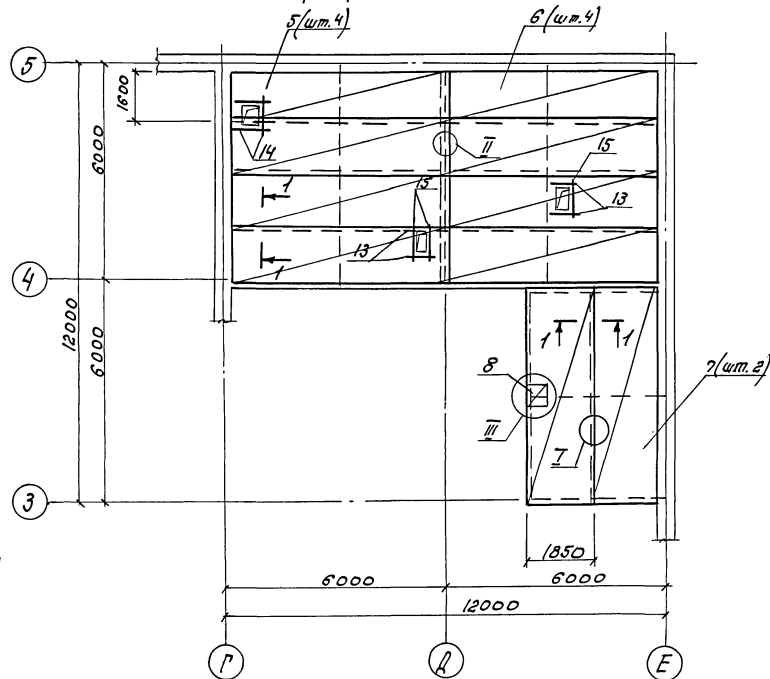


Схема армирования плиты Пм2



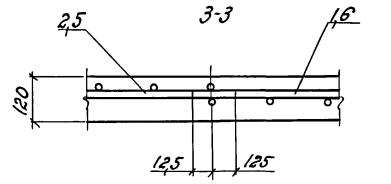
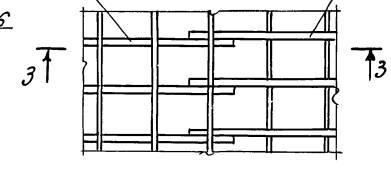
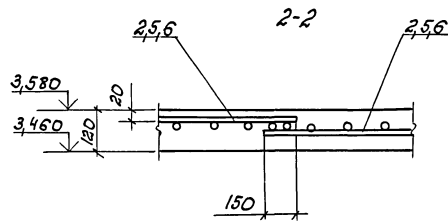
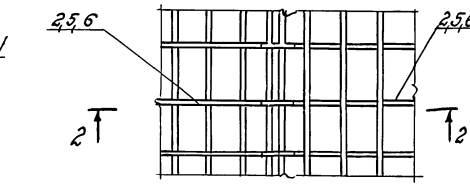
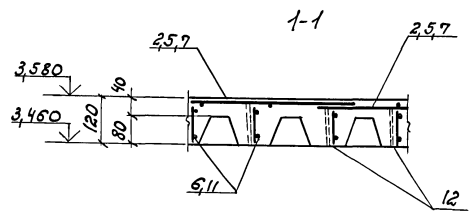
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	Вр-I			А-III			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	ф3	ф6	ф8	ф16	ф20	ф25	
Пм1			14212	151,8	15730	15730	
Пм2	0,2		0,2	1,2	961,8	1011	10641

Арм. кл.	Изделия закладные						Общ. расход
	Прокат марки						
	А-III		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74		
	ф8	ф10	ф12	ф16	ф20	ф25	
3,7	3,7	3,9	3,9	3,4	0,8	10,2	145,8
3,7	3,7						1064,8

Спецификация приведена на листе 25

Ш. № 12/2012, Подп. и дата Взам. инв. №



409-14-78.92		- К-70	
Здание наружной топки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.			
Производственные помещения.		Стальной лист	Листов
		Р	26
Схемы армирования плит Пм1, Пм2. Узлы I... III.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
25283-DZ 39		формат А2	

Лист 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КМ

Ведомость сыблочных и прилагаемых документов

Общие указания

1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85, Нагрузки и воздействия и СНиП II-23-81, Стальные конструкции.
2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производилось с учетом постановления №28 от 21 ноября 1986 года с применением сокращенного сортамента металлопроката.
3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-на болтах нормативной точности по ГОСТ 1938-70 и сварке по ГОСТ 5264-80 согласно узлам.
4. Материалы для сварки применены в соответствии с таблицей 55 по СНиП II-23-81, "Стальные конструкции".
5. При изготовлении и приемке стальных конструкций соблюдать требования СНиП III-18-75, "Металлические конструкции": при монтаже - СНиП 3.03.01-87, "Невысшие и ограждающие конструкции".
6. После монтажа конструкций гайки потальных болтов закрепить путем постановки контргайек или пружинных шайб.
7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой размеры сварных швов, фасонах, количество и диаметры болтов определять по расчетным условиям, указанным в таблице элементов конструктивных элементов, для которых не приведены условия крепления на болтах М16 или сварке с размерами сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80.
8. Материал конструкций указан в таблицах технической спецификации металла.
9. Защиту от коррозии выполнять окраской двумя слоями эмали по 1189 по ТУ 6-10-1710-86. Толщиной 60мкм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии".

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Техническая спецификация металла (окончание)	
5	Ведомость металлоконструкций по виду профилей	
6	Схема расположения баков площадки на отм. 4,500. Узлы 1...3	
7	Схемы расположения подвесных крановых путей и неподвижных опор	
8	Схема расположения баков площадок на отм. 3,460	
9	Схема расположения листов профнастила площадок	
10	Узлы 4...8	
11	Схемы расположения баков на отм. -0,160 и 5,900. Узлы 9;10	
12	Схема расположения элементов типовых лестниц и ограждений	
13	Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узел 11.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сыблочные документы	
1.4262-6	Болты путей подвешенного транспорта	
1.4503-6	Лестницы, площадки, стремянки и ограждающие стальные производственных зданий промышленных предприятий	
2.440-2	Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий	

Нагрузки и расчетные данные.

1. Нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа 100кг/м² для III района СССР по СНиП 2.01.07-85 нагрузки и воздействия.
2. Нормативное значение ветрового давления 0,23кПа, 23крс/м² для I района СССР по СНиП 2.01.07-85.
3. Нагрузка на технологические площадки в местах свободных от оборудования 4кПа (400кгс/м²).

Крановые нагрузки.

4. На участке между осями б-в и 1-3 один подвесной электрический кран =2 =4,2 м. по ГОСТ 25546-82.
5. На участке между осями г-г1, и 1-3 один подвесной электрический кран Q=3,2т L=6,6м по ГОСТ 1890-84.

Условные обозначения

- Шов сварной заводской сплошной
- То же прерывистой
- Шов сварной монтажной сплошной
- То же прерывистой

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Благовин/

Привязан	
Лист №	409-14-78.92 - КМ
Здание названо по адресу и ориентации по плану	
Производственные помещения	
Общие данные	
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	формат А2

СНП 11-10-86 и дата 03.01.87

Ламба 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Классифика- ция	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т.										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняет- ся изготовителем), т				Заполняется в 4				
				№ Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля	Количество шт.			Подвесные кронштей- ны	Рабочие плоскости	Балки техно- логиче- ские	Стальной площадок	Настен- ные площадки															
																											Код элементов конструкции		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233																			
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3сп51 ТУ 14-1-3023-80	I 4551	1							0,4												0,4							
	Итого		2							0,4												0,4							
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 3551	3								0,4											0,4							
		I 3051	4								3,3											3,3							
		I 2351	5								0,8	1,1										1,9							
	I 23ш1	6																			0,4								
	Итого		7							4,5	1,1	0,4										6,0							
Всего профиля балки двутавровые и швеллеры стальные спе- циальные ТУ 2-427-80	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	I 36М	9	12360						1,4											1,4								
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-74	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71	I 24М	10	12360						1,4											1,4								
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ 8233-83	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20	11																		1,2								
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-89	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71	Г 24	12																		1,0								
	Итого		13	12300																	1,0								
	ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 20	14																		0,4								
	Г 16П	15																			0,8								
	Итого		16																		0,8								
	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71	Г 14П	17																		0,3								
	Итого		18	11240							0,3											1,2							
Всего профиля			19							1,1	1,4										2,5								

Шеллеры

409-14-78.92 - КМ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин.
Вариант-киришские стены.

Производственные
помещения.

Техническая специ-
фикация металла
(начало)

ОДЕССКИЙ
СТРОЙПРОЕКТ

25283-02 41 копирован Примечая формат А2

Исполнитель: Ульш Т. Кирюченко, Зайт Зр. Каминская, Писец Диколь, Писец Висоцкий, Нахота Данилюк, Н. Кондр. Валиушко, ЗИП Висоцкий

Примечания:

Страницы: 1, 2, 3

Техническая спецификация металла

Листом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (затопляется изготовителем) т				Затопляется в %								
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля		Кол-во, шт.	Полоса	Рабочие мощности	Балки технико- экономиче- ские	Стойки	Настенные мощности	Код элементов конструкции															
														I	II		III	IV											
Уголки стальные равнополочные ГОСТ 8509-86	ВСт3пс6-1	L 75x6	20					0,1																					
	ТУ 14-1-3023-80																												
	Итого		21					0,1																					
	ВСт3 кп 2	L 63x5	22					0,1	0,2																				
	ГОСТ 380-71																												
Итого			23	11240				0,1	0,2																				
Всего профиля			24					0,2	0,2																				
Прокат листовой горячекатанной ГОСТ 19903-74	ВСт3пс6-1	S 20	25							0,1																			
		S 14	26						0,3																				
		S 10	27								0,2																		
		S 8	28								0,2	0,1																	
	Итого			29						0,5	0,3				0,1														
	ВСт3 кп 2	S 8	30								0,1																		
		S 6	31								0,1																		
Итого			32	11210							0,2																		
Всего профиля			33						0,5	0,5				0,1															
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3 сп 2	Гн С 80x50x4	34						0,2																				
Профили стальные гнутые с трапеци- евидными гофрами и рифлами ТУ 67-452-82	Ст 3 кп	Н 80Л-514-1,0	35													3,5													
Листы стальные с ромбическим и чечевицеобразным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп 2	-рлф. 95	36	11240						2,1																			

Иск. Найдан (Вопрос и Ответ) Дата: 12.04.12

409-14-78.92	-КМ
Здание парашютной мастерской и окраски строительных машин Вариант - Куликовские стены.	
Производительные помещения	Стандарт Лист Листов р 3
Техническая спецификация качественного металла (продолжение)	
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	формат А2

25283 - D2 42 Копирован Прилуцкая

Иск. Найдан (Вопрос и Ответ) Дата: 12.04.12

Техническая спецификация металла

Лист № 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т.										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (выполняется изготовителем), т				Заполняется в ц.											
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Полковые крановые пути	Рабочие площадки	Башки технологические	Стойки мачтовых	Настенные площадки	Код элементов конструкции																					
														I	II	III	IV																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233																									
Итого масса металла			37						3,5	8,8	3,9	0,5	3,5																						
Тяговые лебедки, площадки, ограждения	лист №13		38																																
Всего масса металла			39						3,5	8,8	3,9	0,5	3,5																						
В том числе по маркам металла	ВСт3 Гпс5		40						2,8																										
	ВСт3 сп5-1		41							0,4	1,2																								
	ВСт3 сп2		42						0,2																										
	ВСт3 пс6		43								1,0																								
	ВСт3 пс6-1		44						0,5	3,7	1,5	0,5																							
	Ст3 кп		45											3,5																					
ВСт3 кп2		46								2,7	0,2																								

Лист № 2 из 2 листов

Привезан	Лист № 2	409-14-78.92	-КМ
Лист № 2	Лист № 2	Звание надзорной модели и окраски строительных машин. Вариант - курчичные стены.	Стандарт
Лист № 2	Лист № 2	Производственные помещения	Р 4
Лист № 2	Лист № 2	Техническая спецификация металла (окончание)	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Лист № 2	Лист № 2	252.83-02 43	Контроль прилучка
Лист № 2	Лист № 2		формат №2

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту №01-09	№	Код конструкций	Масса конструкций																Всего	Всего с учетом 100 на массу металлов	Количество	Серия типовых конструкций				
				По видам профилей																							
				всего стальных изделий и арматурных изделий	балки	швеллеры	широкополосные угловые	двутавры	крановые стальные	Среднесортные стальные	Мелкосортные стальные	Мелкосортные стальные	Мелкосортные стальные	Мелкосортные стальные	Угловые стальные	Тонкостенные стальные	Листовые и листовые	Профили	Арматура					Прочие			
Типовые конструкции																					0,9	0,9	0,9				
Лестницы, площадки, ограждения		1																							3,6	3,6	1.450.3-6
Нетиповые конструкции						2,9																0,5	0,5	0,5			
Подвесные крановые пути		2				6,2		0,2														0,5	0,5	0,5			
Рабочие площадки		3				3,8		0,2														0,1	0,1	0,1			
Технологические балки		4					0,4																		3,6	3,6	
Стойки площадок		5																							5,8	2,17	
Настил площадок		6																							1,1	1,1	
																									6,0	2,24	
						12,9	0,4	0,4														1,1	1,1	1,1	6,0	2,26	
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		7				13,4	0,4	0,4																	6,0	2,26	
Итого с учетом на отходы 3,7%		8				13,4	0,4	0,4																	0,2	0,2	
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		9				13,4	0,4	0,4																	0,2	0,2	
Разница приведенной и натуральной массы		10																							1,7	1,7	
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%			МПа																						12,9	7,9	
			235-255																								
			225-245																								
			185-235																						22,5	22,5	
																									22,7	22,7	
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		14																									
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		15																									

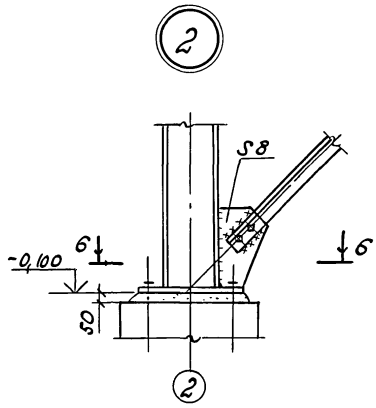
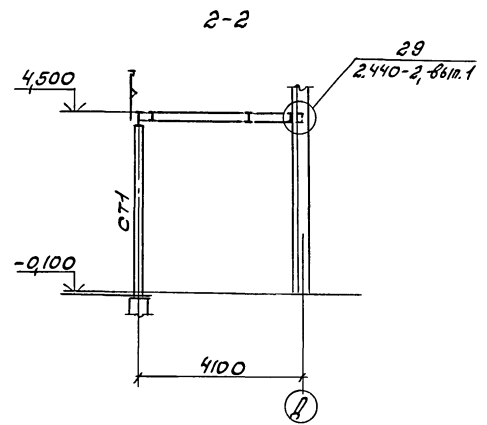
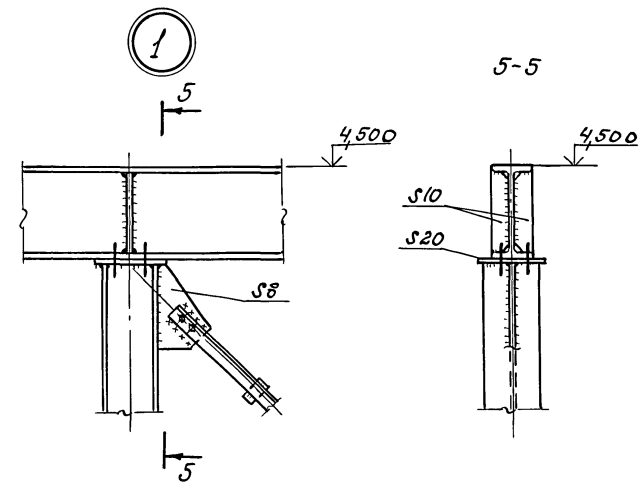
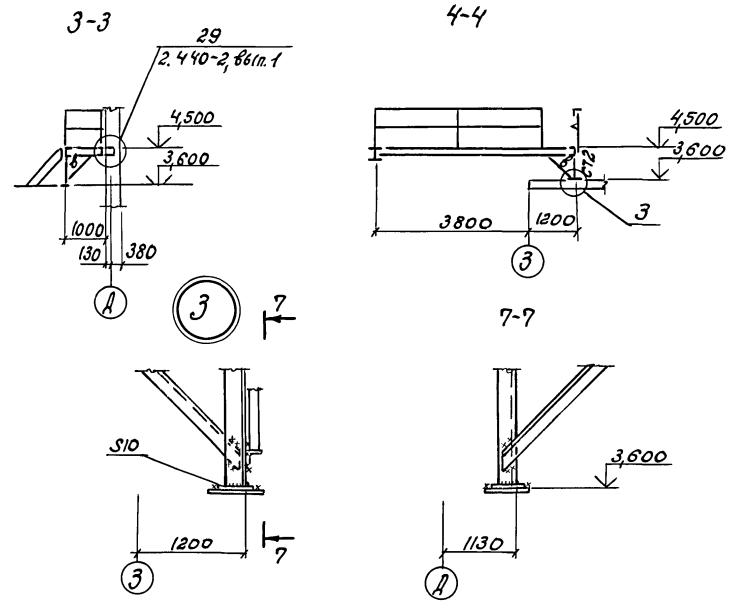
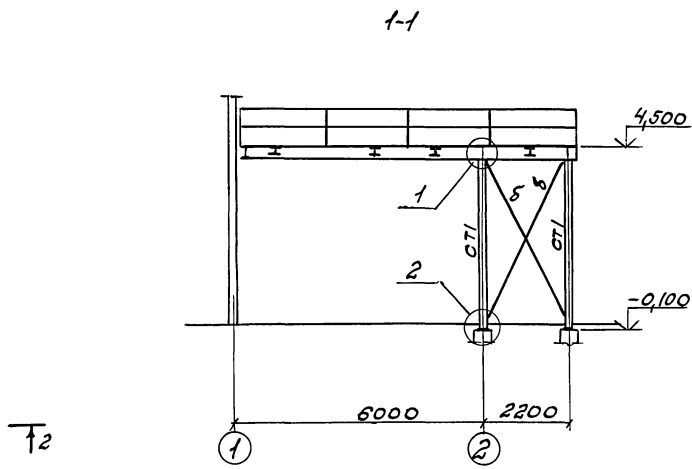
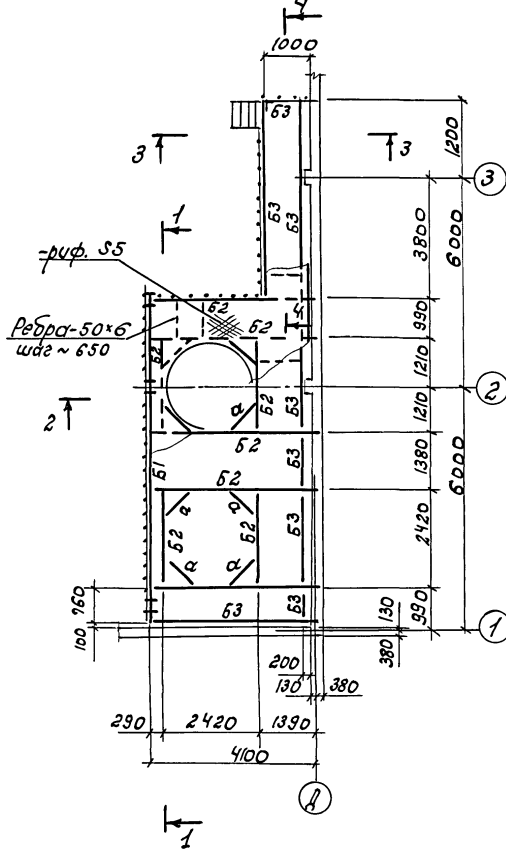
В графиках 5...17 (строки 1...6) масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей.
 В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей. Масса наплавленного металла в графе 18 не учтена для конструкций, не имеющих сварных швов.

Дата и дата введения в действие

Привезан			
И.о. п.р. Куриченко	Инж. Зав. пр. Катинская	Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук
Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук	Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук
Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук	Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук
Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук	Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук
Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук	Инж. П.о. спец. Диколь	Инж. П.о. спец. Ворончук

409-14-78.92 - КМ
 Значение напряженной точки и окраски отработанных машин. Вариант-кирилические стены.
 Производственные помещения.
 Ведомость металлопроката по видам профилей.
 ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Схема расположения балок площадки на отм. 4,500



Ведомость элементов

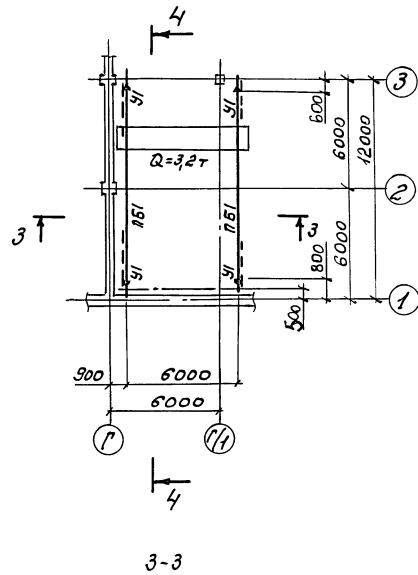
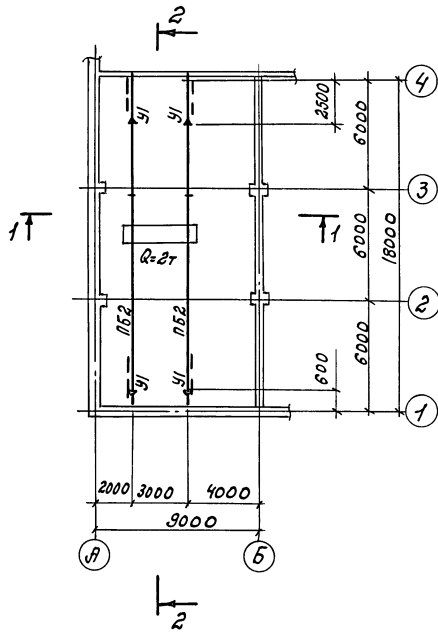
Марка	Сечение		Отверные усиля			Пропитка	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Соответ	M, кНМ	N1, кН			
Б1	I		I 35Б1	1658	-	84		
Б2	I		I 23Б1	68	-	27		
Б3	C		C 167					
СТ1	I		I 23Ш1					вСт3кп1
СТ2	L		L 75x6					
a	C		C 167					
б	L		2 L 63x5					вСт3кп2
б	L		L 50x5					

409-14-78.92		- КМ
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.		
Привзван	Производственные помещения	Стадия: Лист
Учр. №:	Узлы 1... 3.	Р Б
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		

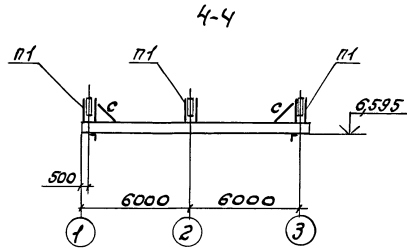
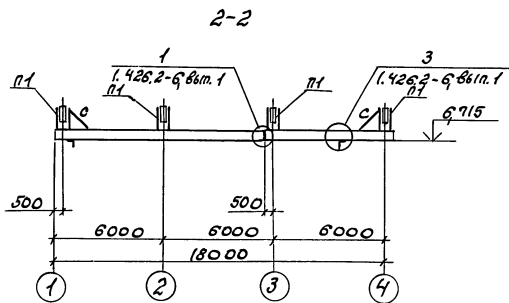
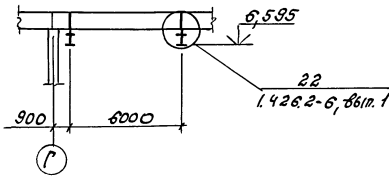
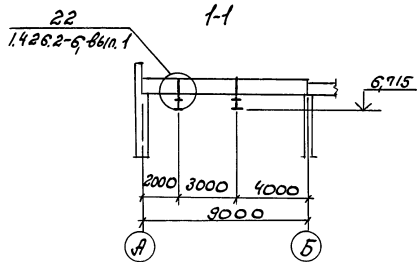
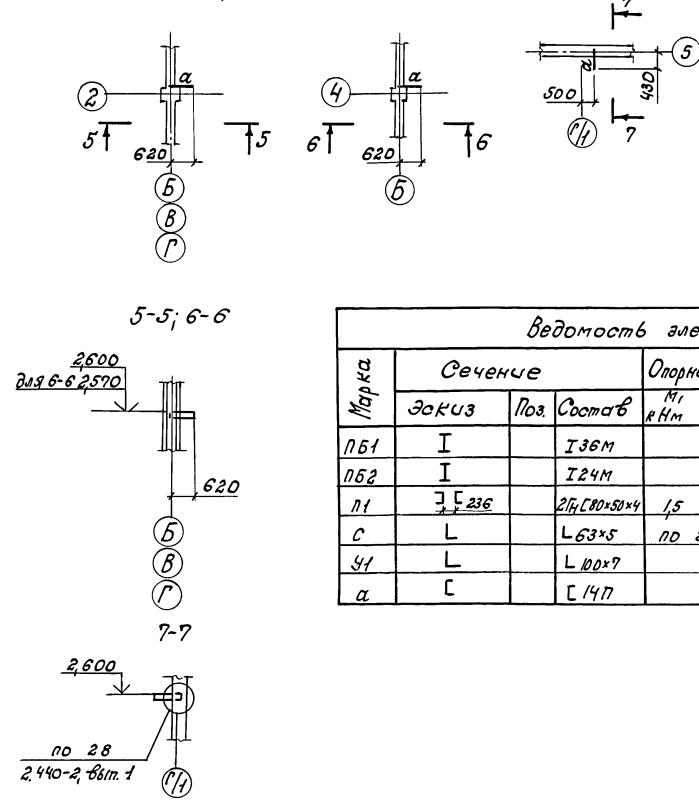
Лист 2

Лобдом 2

Схемы расположения подвижных крановых путей



Схемы расположения неподвижных опор



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные колеса			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, кНм	N, кН	Q, кН		
ПБ1	I	I 36M			60,0		вср3по5
ПБ2	I	I 24M			39,0		
П1	Г 236	2ПГ80*50*4	1,5	60,0			вср3по2
С	L	L 63*5	по глубокости				вср3по2
У1	L	L 100*7					вср3по6-1
а	C	C 147					вср3по2

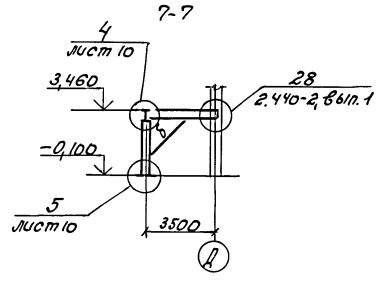
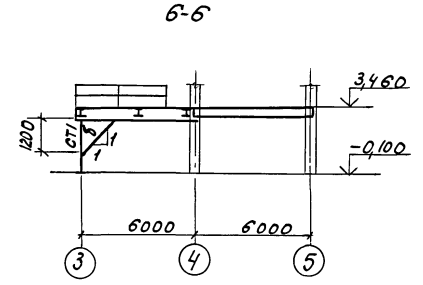
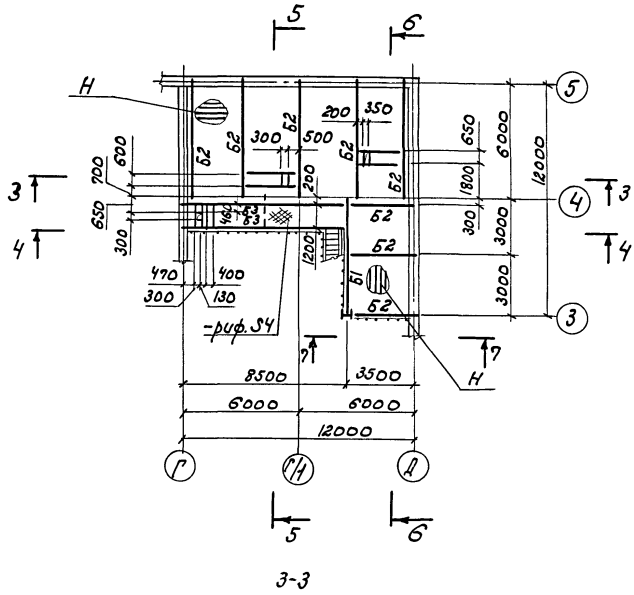
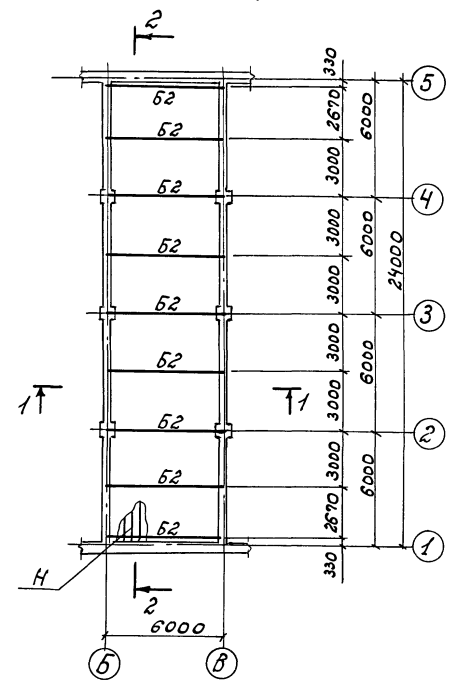
Шифр № инв. Подп. и дата Вып. инв. №

409-14-78.92		-КМ	
Задание на изготовление и окраску стальных машин, вариант - кирпичные стены.			
Производственные помещения		Студия	Лист
		Р	7
Схемы расположения подвижных крановых путей и неподвижных опор.			
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ		формат	

25283-02 46 Контроль: примыкач

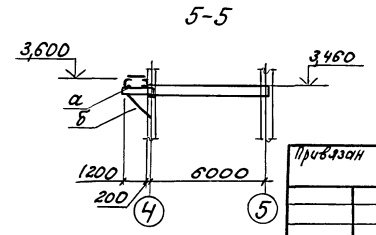
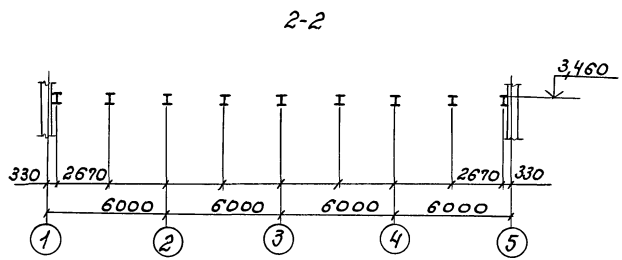
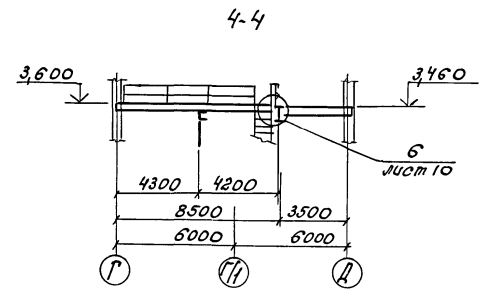
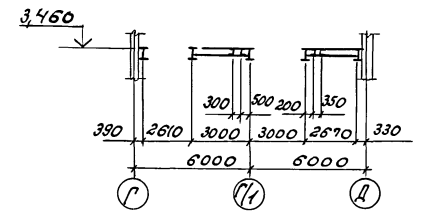
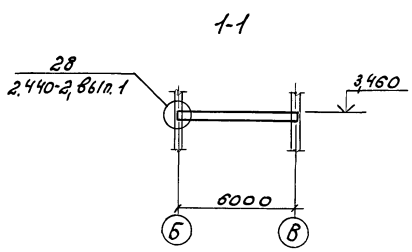
Листом 2

Схема расположения балок площадок на отм. 3,460



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Основные размеры				Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	м, к.н.м	н, к.н	а, к.н		
Б1	I		И45Б1				ВСтЗст51	
Б2	I		И30Б1				ВСтЗстБ-1	
Б3	Г		Г16П				ВСтЗстБ-1	
Б4	Г		Г14П				ВСтЗстБ-1	
СТ1	I		И23Ш1				ВСтЗстБ-1	
а	Г		Г16П				ВСтЗстБ-1	
б	L		L75x6				ВСтЗстБ-1	
Н	~		Н204-574-10				СтЗкп	



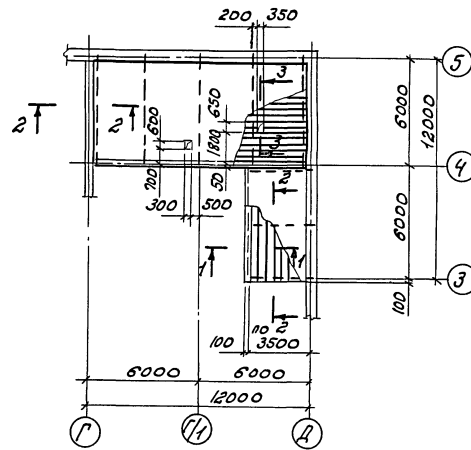
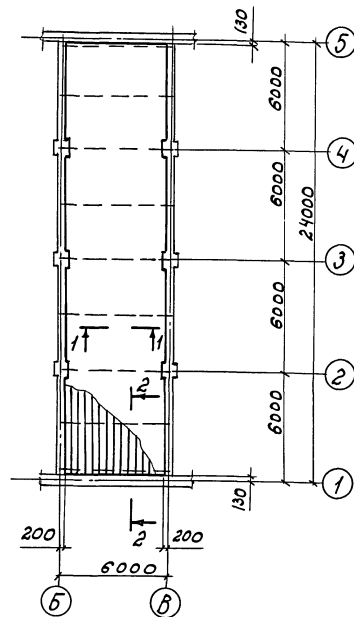
Внезамаркированные элементы марки Б4

409-14-78.92	-КМ
Здание наружной топки и окраски строительных машин.	
Вариант-кирпичные стены.	
Производственные помещения.	Сталь Лист Листов
	Р 8
Схема расположения балок площадок на отм. 3,460	
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	

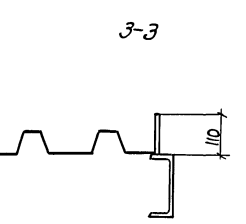
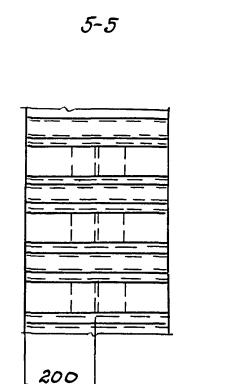
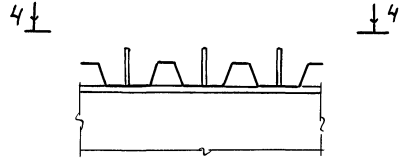
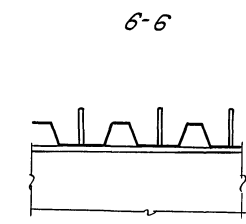
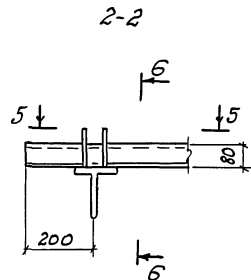
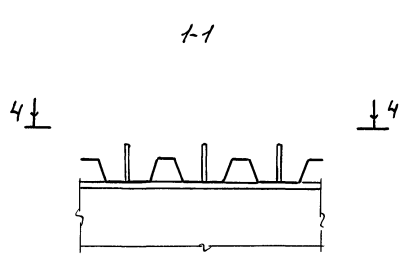
Вост. отд. №: Упр. №: З.И.Д.И. Подпись

Схемы расположения листов профнастила площадок

А. Аббасов



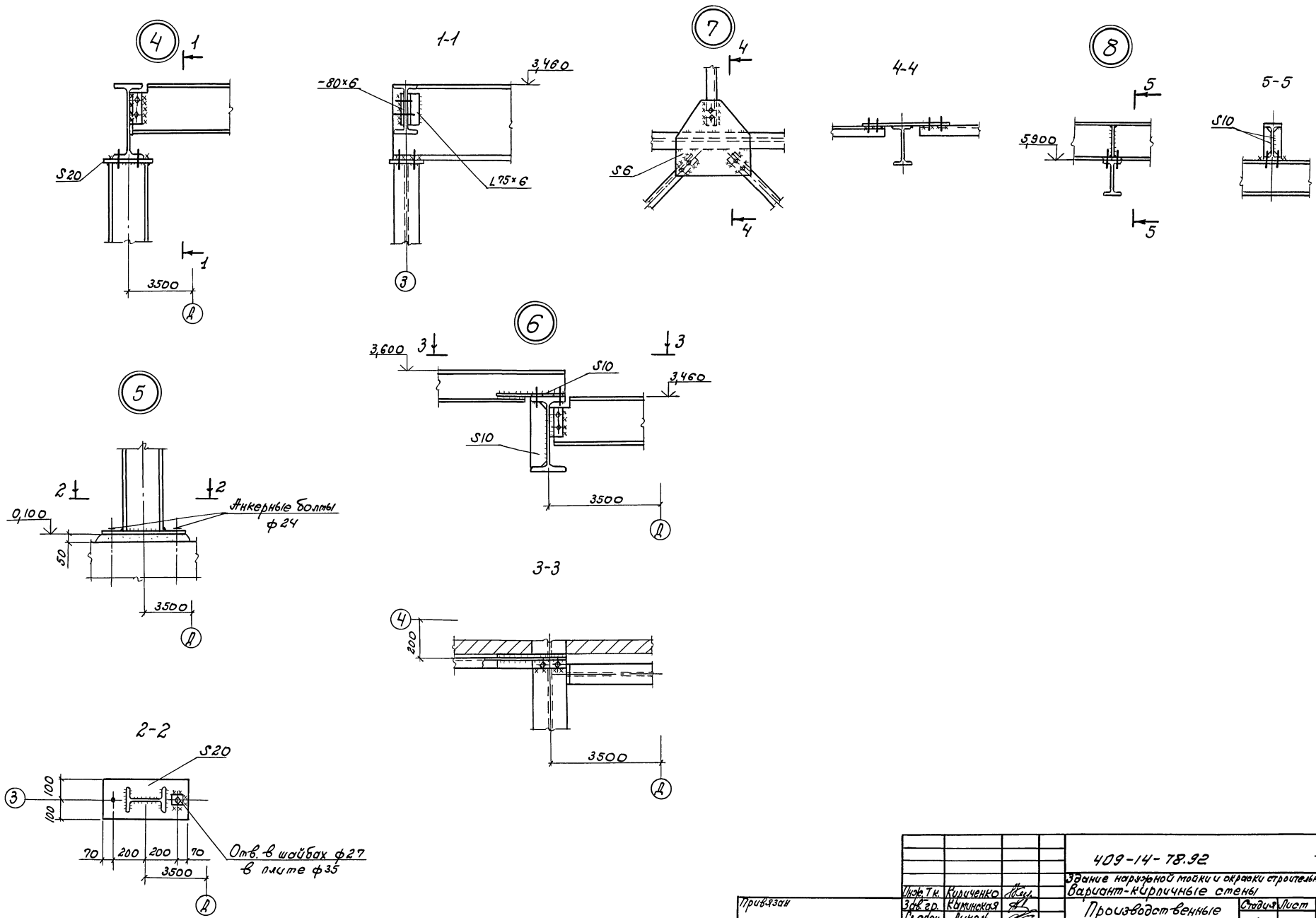
1. Профилированный настил уложить излами полками вверх.
2. Для обеспечения совместной работы профнастила с бетоном листы профнастила в местах пересечения с крайними балками закрепить стержнями А-III-16 с=110мм по две шт. в каждой гофре на пересечении с промежуточными балками - по одной шт. в каждой гофре и в местах опирания на обрамляющие отверстия балки по одной шт. в каждой гофре. Сварку стержней производить втавр через профнастил.
3. Соединение элементов профнастила между собой выполняется комбинированными заклепками ЗК-10 по ТУ 48-040-126-87 шагом 300мм.
4. Материал элементов профнастила - сталь румянная оцинкованная по ГОСТ 14918-80 марки Ст 3кп по ГОСТ 350-74.
5. Отверстия в элементах профнастила выполнять после бетонирования.
6. Профнастил в местах колонн вырезать по месту.



Вариант № 1. Умк № 2528-Д2. Подготовлено

409-14-78.92		- КМ	
Здание наружной топки и окраски строительных машин			
Вариант-кирпичные стены.			
Производственные помещения.		Станд. лист	Листов
		Р	9
Схемы расположения листов профнастила площадок		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Умк. И		формат А2	

А.1650 м.2



Указание на детали и размеры в мм. 1:4

				409-14-78.92		-КМ
				Здание наружной топки и окраски строительных машин		
				Вариант-кирпичные стены		
				Производственные		Лист
				помещения.		Р 10
				Узлы 4...8		ОДЕССКИЙ
				2011		СТРОЙПРОЕКТ
				25283-02 49		
				Копирован приложение		
				Формат А2		

Указ. Кирпиченко
 Зад. Кирпиченко
 Испол. Диколь
 Испол. Диколь
 Нач. отд. Диколь
 Инж. Кирпиченко
 Инж. Диколь

Альбом 2

Схема расположения балок на отм.-0,160

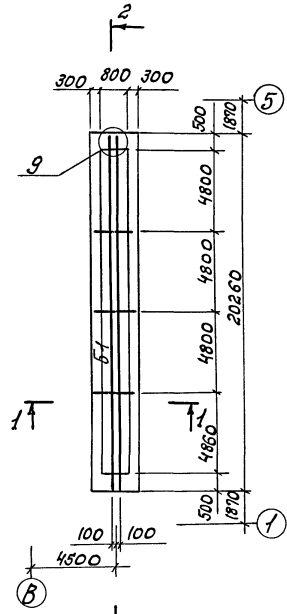
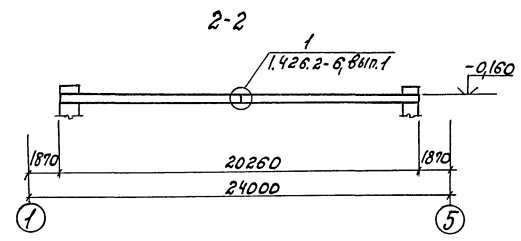
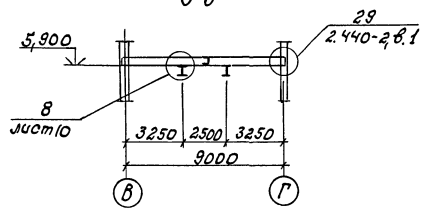
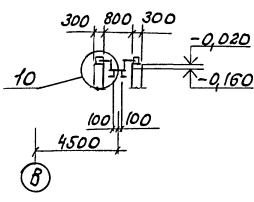
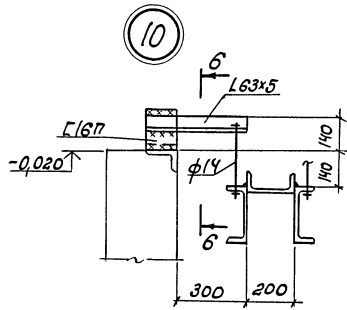
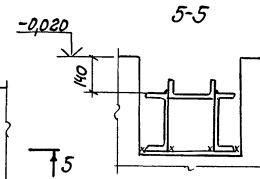
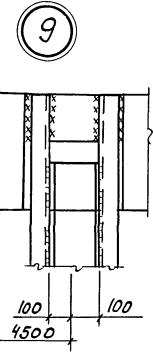
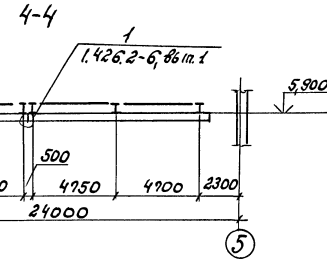
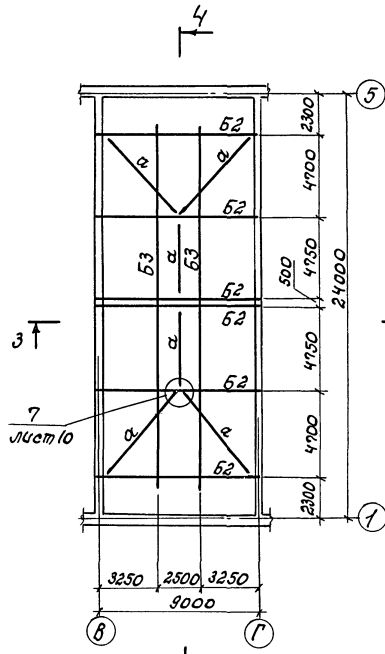


Схема расположения балок на отм. 5,900



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные заделки			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з	Состав	М _к	Н _к		
Б1		1	Г24				ВСтЗпсБ
		2	Г20				ВСтЗпсБ-1
Б2			І20				ВСтЗпсБ-1
Б3			І23Б1				ВСтЗпсБ-1
а			Л63x5				ВСтЗпсБ-2

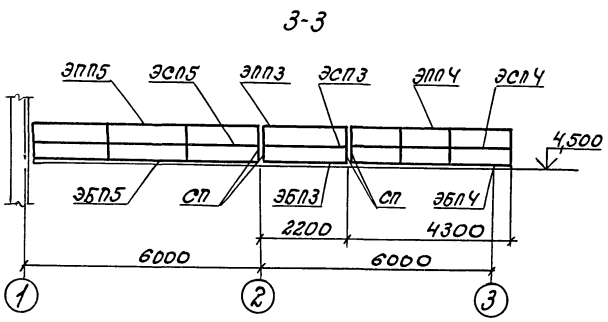
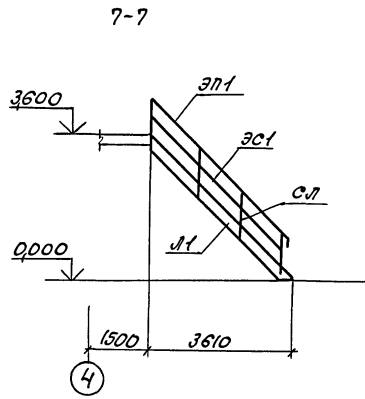
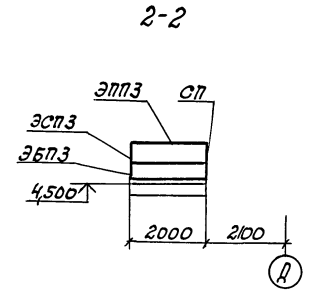
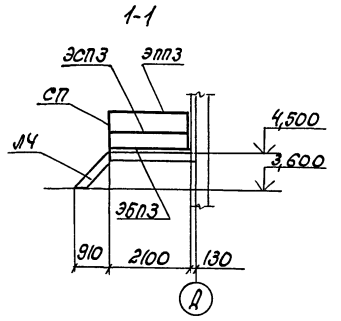
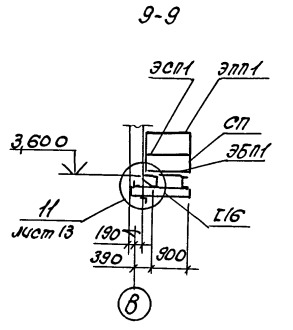
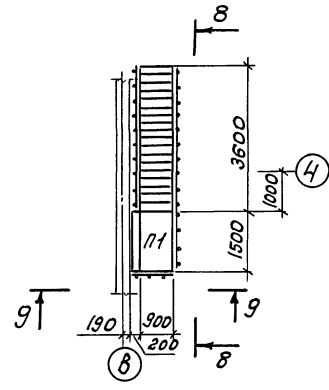
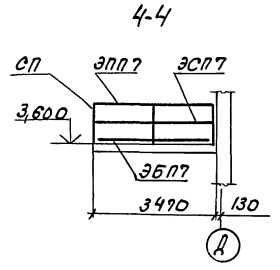
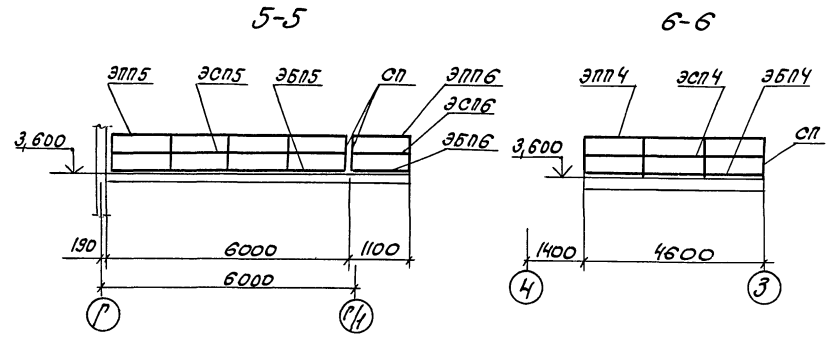
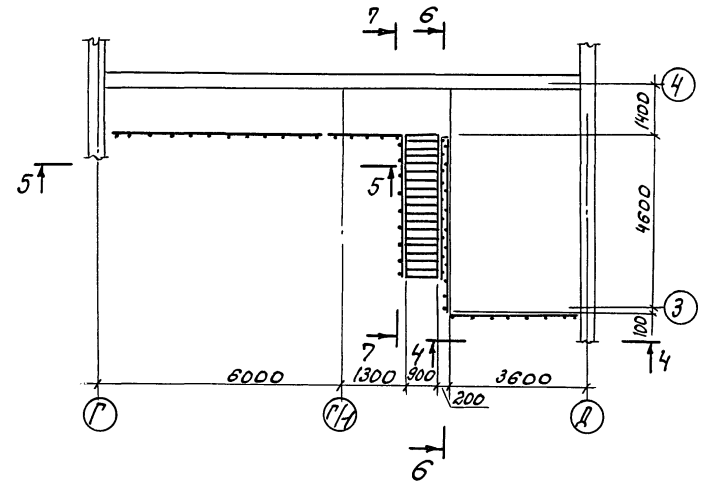
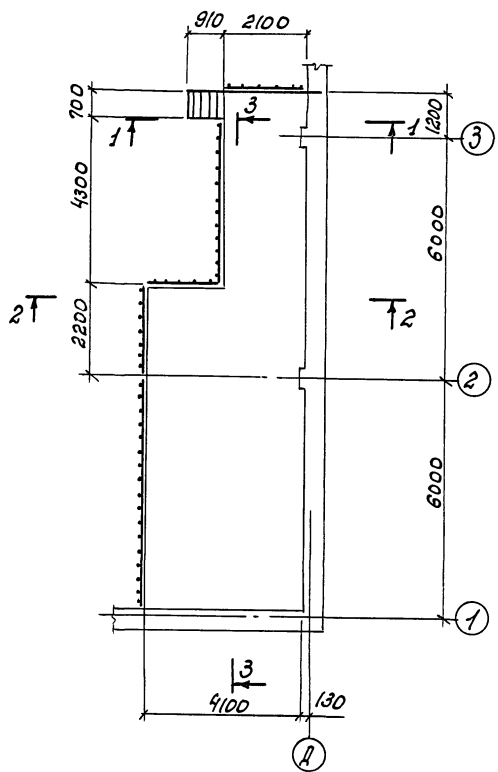
409-14-78.92	-КМ
Задание: разработка проекта и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	
Ильин Т.К. Куличенко А.И.	Сталь: лист
Зав. гр. Комиссаров В.И.	Листов
Ин. спец. Лисов В.И.	Р
Ин. спец. Высоцкий В.И.	Н
Начальн. Каниско В.И.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.Кондр. Ваняченко С.И.	Формат А2
2СЛ	Былкович С.И.

Привязан
Ильин Т.К.

25283-02 5D Копирован Ильючка? Формат А2

Ильин Т.К. Листы и детали. Взам. инв. №

Архивом 2

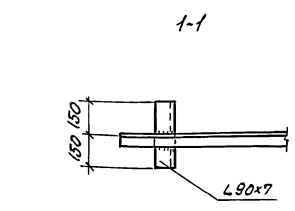
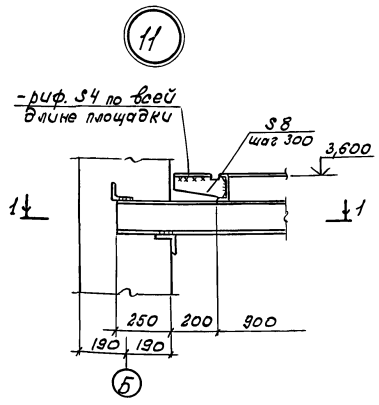


Спецификация приведена на листе 13.

Лист № 12 из 12
Итого в проекте 12 листов

409-14-78.92		-КМ
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Вариант - кирпичные стены.		
Проектант	Инж. Т. Кириченко	Лист
	Зав. ар. Калининская	Листов
	Гл. спец. Диколь	Р 12
	Гл. спец. Висоцкий	Листов
	Нач. отд. Данилюк	
	Н.контр. Уваровичко	
	Зит' Б.Ильин	
Схемы расположения элементов типовой лестницы и ограждений.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
25283-02 51		Копировал Прилука-9 формат А2

Листом 2



(окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Струны площадок			
ЭСП1		ЭСПХ-9	1	1,4	
ЭСП2		ЭСПХ-15	2	2,3	
ЭСП3		ЭСПХ-24а	3	3,3	см.тт
ЭСП4		ЭСПХ-48а	2	6,7	
ЭСП5		ЭСПХ-60	2	9,3	
ЭСП6		ЭСПХ-12а	1	1,8	см.тт
ЭСП7		ЭСПХ-36а	1	5,0	
	1.450.3-6 вып. 0-1				
		Бордюры площадок			
ЭБП1		ЭБПХ-9	1	2,9	
ЭБП2		ЭБПХ-15	2	4,2	
ЭБП3		ЭБПХ-24а	3	5,9	
ЭБП4		ЭБПХ-48а	2	12,2	
ЭБП5		ЭБПХ-60	2	16,97	
ЭБП6		ЭБПХ-12а	1	4,2	см.тт
ЭБП7		ЭБПХ-36а	1	9,1	
		Стойки площадок			
СП		СПХ	33	2,7	

Элементы с индексом "а" отличаются от соответствующих элементов без индекса по серии 1.450.3-6 вып. 0-1 длиной которую принять по чертежу.

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений

(начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Лестничные марши			
Л1		ЛХФ 45-36.9	2	1595	
Л2		ЛХФ 45-18.7а	1	34,3	см.тт
		Площадки			
П1		ПХФ 15.9	1	45,2	
		Поручни лестниц			
ЭП1		ЭПХ 45-36	4	9,3	
	1.450.3-6 вып. 0-1				
		Ступени лестниц			
ЭС1		ЭСЛХ 45-36	4	7,9	
		Стойки лестниц			
СХ		СЛХ 45	12	2,8	
		Поручни площадок			
ЭПП1		ЭППХ-9	1	1,6	
ЭПП2		ЭППХ-15	2	2,7	
ЭПП3		ЭППХ-24а	3	3,9	см.тт
ЭПП4		ЭППХ-48а	2	7,9	
ЭПП5		ЭППХ-60	2	10,96	
ЭПП6		ЭППХ-12а	1	2,2	см.тт
ЭПП7		ЭППХ-36а	1	5,9	

Шкала 1:100 и детали 1:1

409-14-78.92	- - КМ
Здание наружной мойки и окраски строительных машин. Барант-кирпичные стены.	
Производственные помещения.	Стадия: Исет
Р	13
ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Формат: А2	

25283-02 (52) Ковалова Ирина