

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

*Внесено в 1 кв. 73. 11.01.73
по 22-217 (3.015-1)*

СЕРИЯ ИС-01-06

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК 3

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОЛОННЫ, ТРАВЕРСЫ И СВЯЗИ



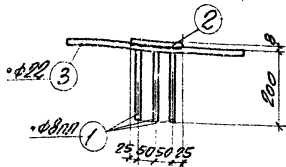
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

6995-03

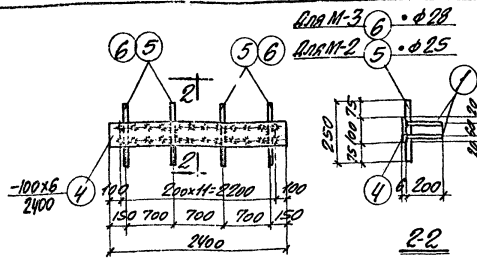
1. В настоящей выпуске 3 серии ИС-01-06 даны рабочие чертежи закладных элементов, металлических связей, триверс и колонн.
2. Серия ИС-01-06 состоит из материалов для проектирования, рабочих чертежей железобетонных конструкций колонн и триверс, рабочих чертежей металлоконструкций связей, триверс и колонн.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы отдельно стоящих опор, таблицы для подбора колонн и триверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуск 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например МК-1, МТ-1, СВ1). Буквы определяют вид конструкции - металлические колонны, металлические триверсы, вертикальные связи. Цифры указывают номера рабочих марок конструкций.
5. Общие пояснения к чертежам смотрите в выпуске 1 данной серии.
6. Установку анкерных болтов в фундаментах под металлические колонны МК-1-МК-3 производить по конструкторам. Металлоконструкции покрасить антикоррозийными красками.



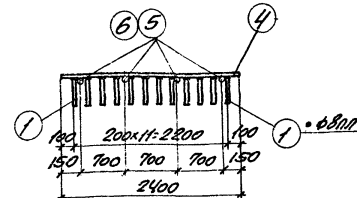
1-1



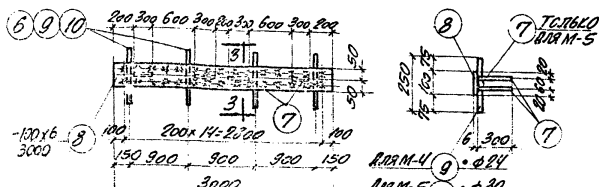
M-1



22



M-2; M-3

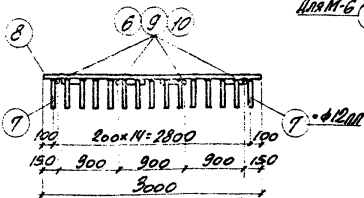


ВРЯМ-4 • 024

ARM-5 10 • 0.30

Для М-6 8.Ф28

3-3



M-4; M-5; M-6,

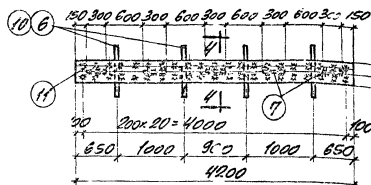
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИВАРКУ СТЫРЖНЕЙ ПОЗ. 17 ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПОД СЛОЕМ ФЛУСА.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1-М-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 5.

TA
1963r

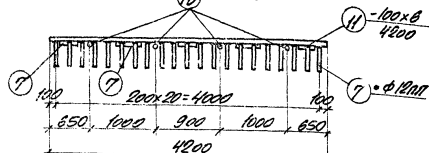
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-6

ИС-01-06	
выпуск 3	
лист	1

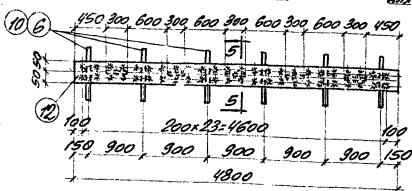
[illegible]

Q. 18 M-8, M-9  • 628

ДЛЯ М-7 10 • Ø30

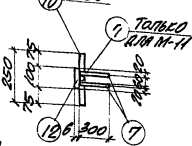


M-7; M-8; M-9

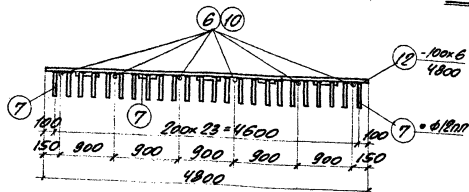


Q28M-14 (2) • 600

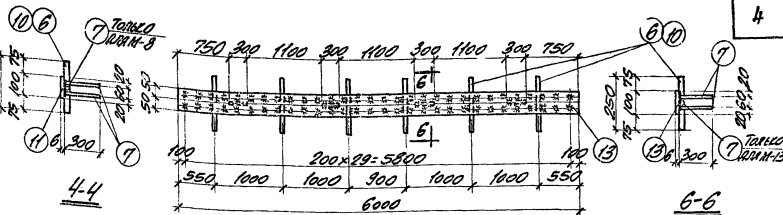
QJN-10 10 • 037



5-5

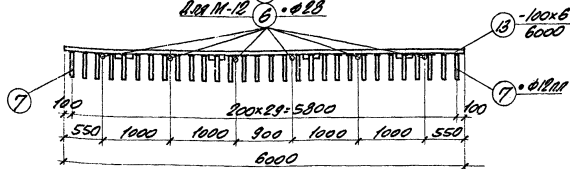


M-10; M-11



Q. 11-13 (1) 30

Q28 M-12 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1



M-12; M-13

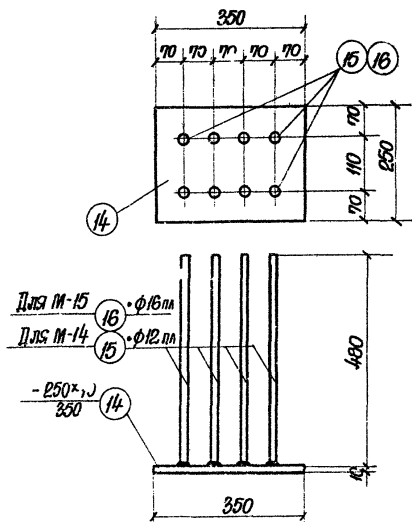
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИВАРКУ СТЕРАЖЕН ПОЗ. 7 ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЭЛЕКТРОДА.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАПЯСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-7-М-13 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТАХ 5 И 6.

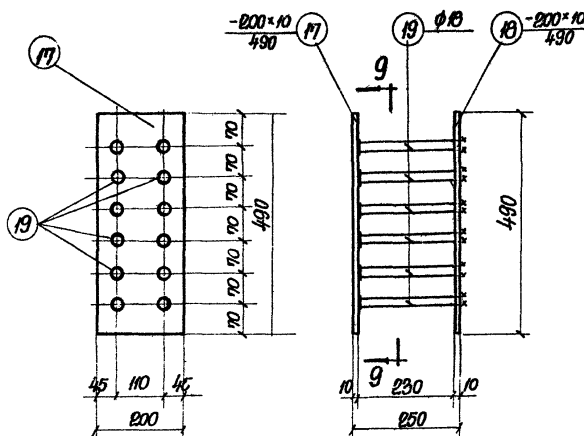


ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-Т:М-13

НС-01-06	
ВЫПУСК 3	
Лист	2

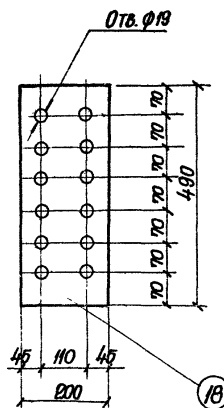


М-14; М-15



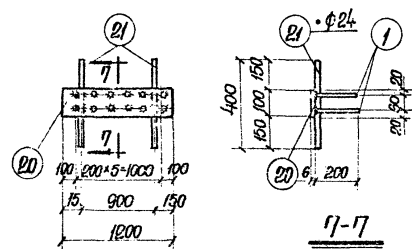
г-г

М-16

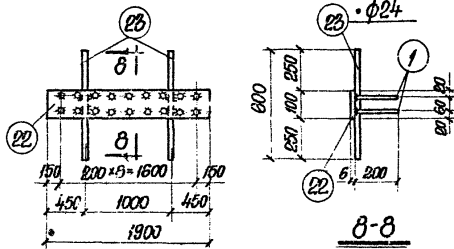
ДЕТАЛЬ
ПОС. 18

ПРИМЕЧАНИЯ:

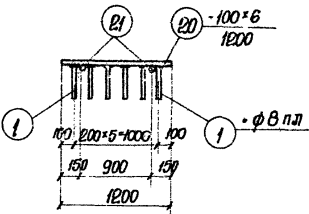
1. Приварку стержней поз. 1, 15, 16, 13 производите при помощи контактной сварки под слоем флюса.
2. Спецификацию стали на закладные элементы М-14 ÷ М-18 смотрите на листе 6.



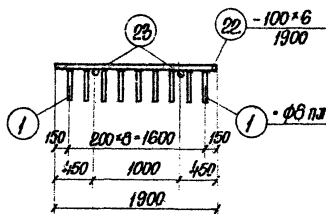
Г-Г



В-В



М-17



М-18

ТА
1963 г.

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-14 ÷ М-18

ИС-01-06
Выпуск 3
Лист 3



ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-19 ÷ М-23
И НАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1.

ИС-01-06	
Выпуск 3	
Лист	4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	ВЕС кг.			Примечания
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента	
М-1	1	• ф8 пп	200	3	0.08	0.2	4.2	
	2	— 100×8	150	1	1.0	1.0		
	3	• ф22	500	2	1.5	3.0		
М-2	1	• ф8 пп	200	24	0.08	1.9	17.1	
	4	— 100×6	2400	1	11.3	11.3		
	5	• ф25	250	4	0.97	3.9		
М-3	1	• ф8 пп	200	24	0.08	1.9	18.0	
	4	— 100×6	2400	1	11.3	11.3		
	6	• ф28	250	4	1.2	4.8		
М-4	7	• ф12 пп	300	30	0.27	8.1	25.8	
	8	— 100×6	3000	1	14.1	14.1		
	9	• ф24	250	4	0.9	3.6		
М-5	7	• ф12 пп	300	34	0.27	9.2	28.9	
	8	— 100×6	3600	1	14.1	14.1		
	10	• ф30	250	4	1.4	5.6		
М-6	6	• ф28	250	4	1.2	4.8	27.0	
	7	• ф12 пп	300	30	0.27	8.1		
	8	— 100×6	3000	1	14.1	14.1		
М-7	7	• ф12 пп	300	42	0.27	11.3	36.7	
	10	• ф30	250	4	1.4	5.6		
	11	— 100×6	4200	1	19.8	19.8		

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. штук	ВЕС кг.			Примечания
					Одной позиции	Всех позиций	Элемента	
М-8	6	• ф28	250	4	1.2	4.8	37.3	
	7	• ф12 пп	300	47	0.27	12.7		
	11	— 100×6	4200	1	19.8	19.8		
М-9	6	• ф28	250	4	1.2	4.8	35.9	
	7	• ф12 пп	300	42	0.27	11.3		
	11	— 100×6	4200	1	19.8	19.8		
М-10	7	• ф12 пп	300	48	0.27	12.9	43.9	
	10	• ф30	250	6	1.4	8.4		
	12	— 100×6	4800	1	22.6	22.6		
М-11	6	• ф28	250	6	1.2	7.2	44.1	
	7	• ф12 пп	300	53	0.27	14.3		
	12	— 100×6	4300	1	22.6	22.6		

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ №2

ТА
1963г.СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-11.

ИС-01-06

Выпуск 3

Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

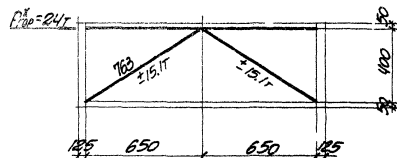
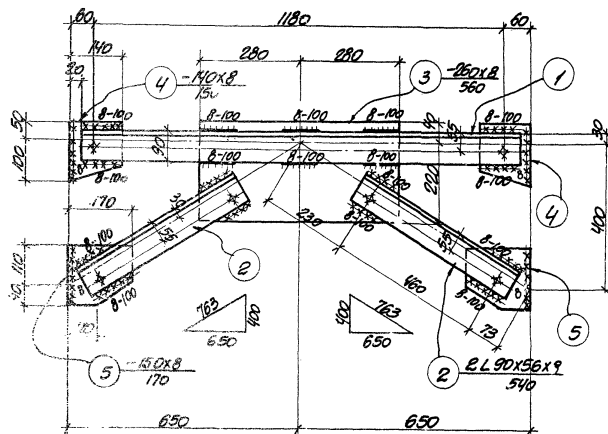
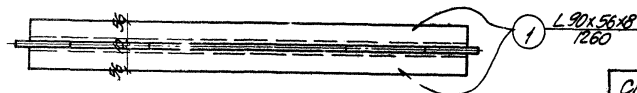
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТ ТА	
М-12	6	• $\Phi 28$	250	6	1.2	7.2	51.7	
	7	• $\Phi 16$ мм	300	60	0.27	16.2		
	13	-100x6	6000	1	28.3	28.3		
М-13	7	• $\Phi 12$ мм	300	64	0.27	17.3	54.0	
	10	• $\Phi 30$	250	6	1.4	8.4		
	13	-100x6	6000	1	28.3	28.3		
М-14	14	-250x10	350	1	6.9	6.9	10.3	
	15	• $\Phi 12$ мм	480	8	0.43	3.4		
М-15	14	-250x10	350	1	6.9	6.9	13.0	
	16	• $\Phi 16$ мм	480	8	0.76	6.1		
М-16	17	-200x10	490	1	7.7	7.7	21.2	
	18	-200x10	490	1	7.7	7.7		
	19	• $\Phi 18$	240	12	0.48	5.8		
М-17	1	• $\Phi 8$ мм	200	12	0.03	1.02	9.5	
	20	-100x6	1200	1	5.7	5.7		
	21	• $\Phi 24$	400	2	1.4	2.8		
М-18	1	• $\Phi 8$ мм	200	18	0.08	1.4	14.7	
	22	-100x6	1900	1	9.0	9.0		
	23	• $\Phi 24$	600	2	2.13	4.3		

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТ ТА	
М-19	15	• $\Phi 12$ мм	480	10	0.43	4.3	17.7	
	24	-350x10	400	1	11.0	11.0		
	25	• $\Phi 18$	600	2	1.2	2.4		
М-20	15	• $\Phi 12$ мм	480	10	0.43	4.3	18.9	
	24	-350x10	400	1	11.0	11.0		
	26	• $\Phi 22$	600	2	1.8	3.6		
М-21	27	• $\Phi 14$ мм	480	20	0.58	11.6	28.1	
	28	-350x10	600	1	16.5	16.5		
М-22	29	-100x20	350	2	5.5	11.0	20.4	
	30	L 70x8	560	2	4.7	9.4		
М-23	30	L 70x8	560	3	4.7	14.1	29.9	
	31	-100x20	500	2	7.9	15.8		
М-24	32	ГРЗ. ТР. d=1 1/4"	250	1	0.8	0.8	0.8	
М-25	33	ГРЗ. ТР. d=1 1/4"	350	1	1.1	1.1	1.1	
М-26	34	ГРЗ. ТР. d=1 1/4"	500	1	1.6	1.6	1.6	
МН-1	35	-175x8	250	1	2.7	2.7	2.7	
МН-2	36	-100x8	2400	1	15.1	15.1	15.1	
МН-3	37	-100x8	3000	1	18.8	18.8	18.8	
МН-4	38	-100x8	4200	1	26.4	26.4	26.4	
МН-5	39	-100x8	6000	1	37.7	37.7	37.7	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 1-4.

ТЛ 1963г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-12-М-26 И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-1-МН-5.	ИС-01-06 ВЫПУСК 3
		Лист 6



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КРАЕВОЙ МАККИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 пс
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЛИНА ПЕРИМЕТРА	ВЕС	ЗНАЧЕ- ТА	
СВ-1	1	L 90x56x8	1280	2	11.1	22	57	
	2	L 90x56x8	540	4	4.7	19		
	3	- 260x8	560	1	2.1	9		
	4	- 140x8	150	2	1.3	3		
	5	- 150x8	170	2	1.6	3		
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						1		

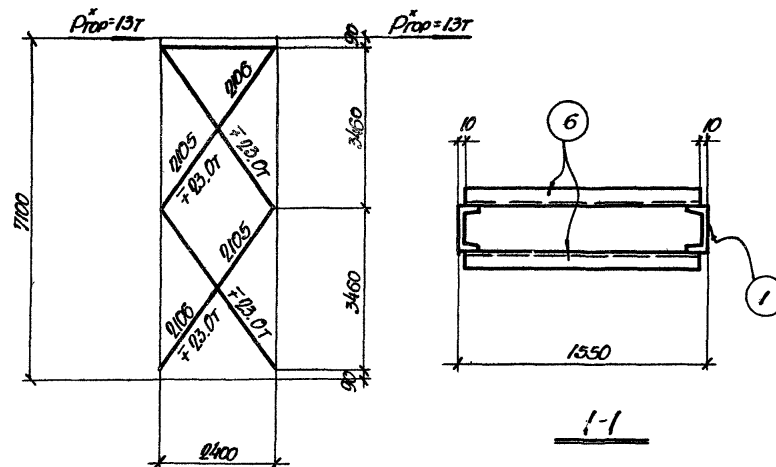
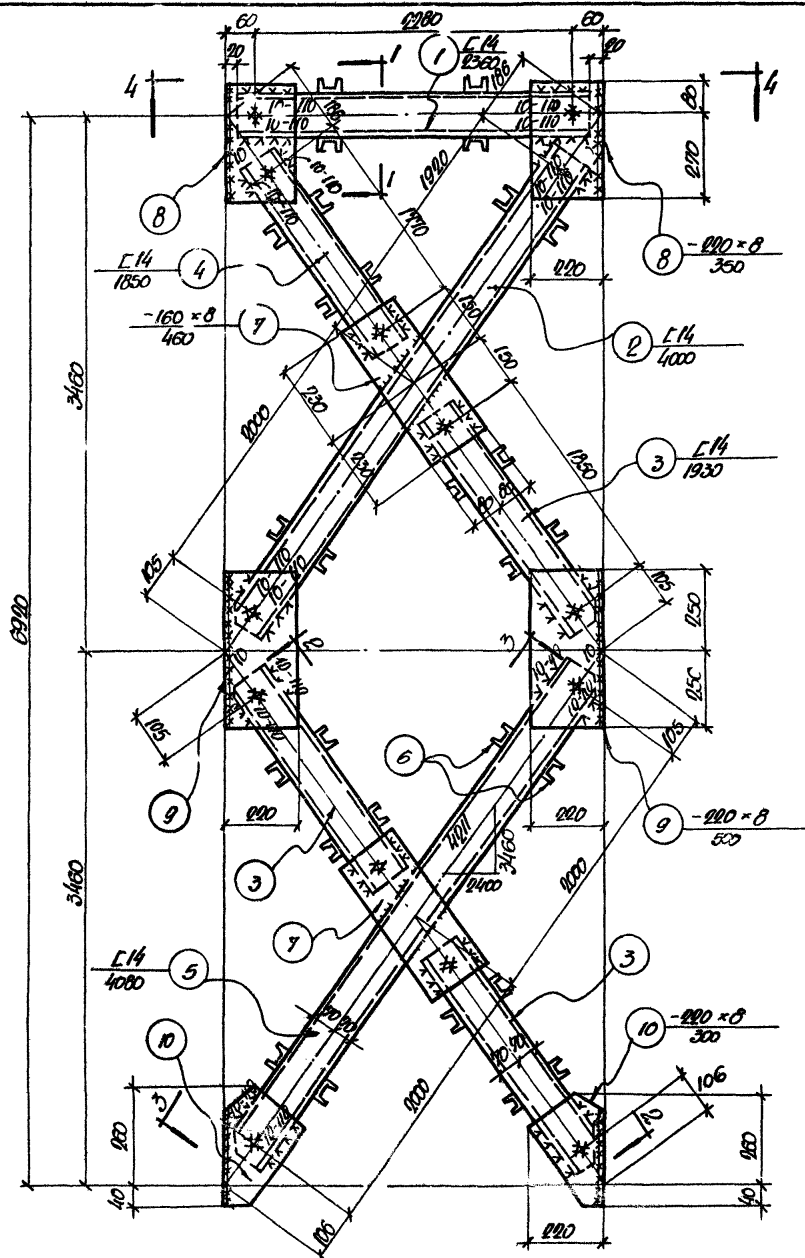
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все дыры $d=20$ мм.
2. Все обрезы = 40 мм.
3. Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Связи при перевозке складать и перевязать.
5. Маркировку связей смонтировать на листах 2+4 выпуска 1 настоящего серии.

ТА
1963.

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-1

ИС-01-06
Выпуск 3
Лист 7



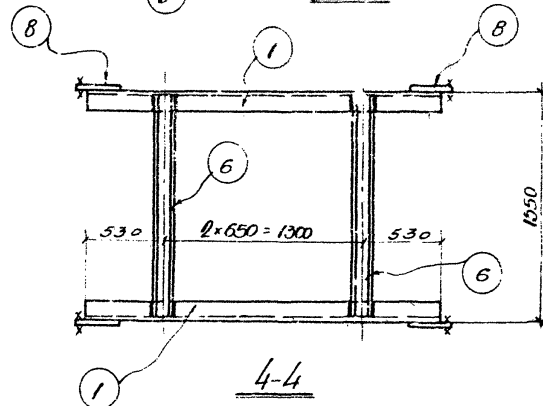
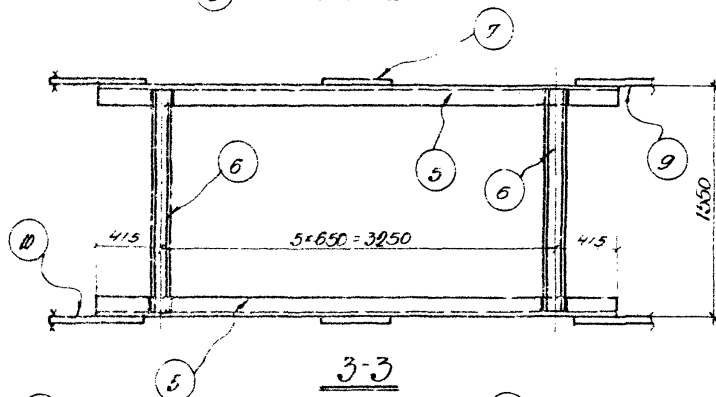
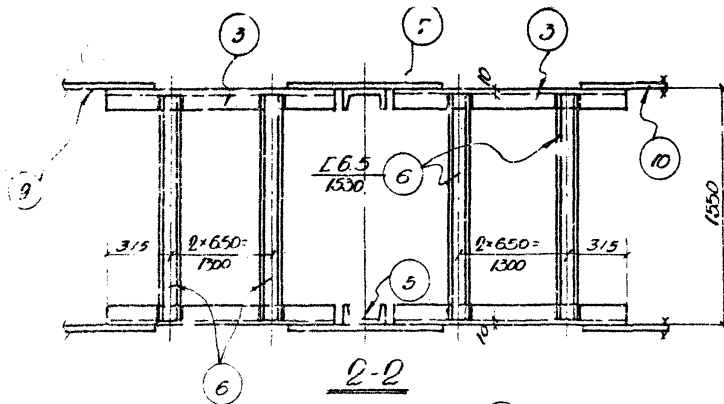
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-2 РАЗСЛЕДОВАНИЯ НА ЛИСТАХ
В К 9



Общий вид

ИЧ - 01-06	
ВЫПУСК 3	
ЛИСТ	8



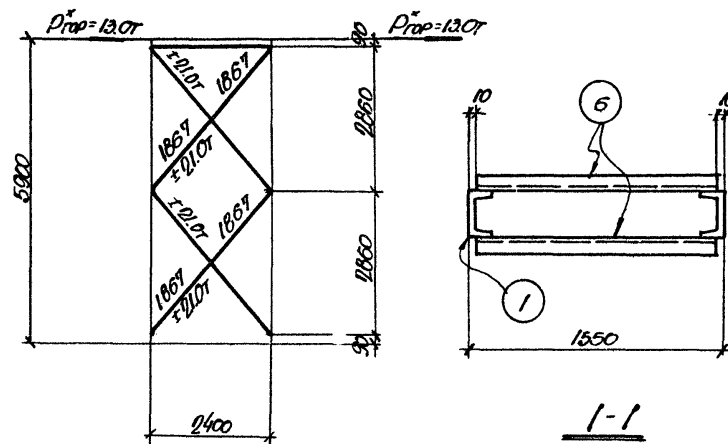
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 по
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОСТАТ ПОСЛЕВАРНОЙ ОБРАБОТКИ	ВСЕГО	ЭЛЕМЕНТ ТА	
ВСт-2	1	Л14	2360	2	29.0	58	1035	
	2	Л14	4000	1+1	49.1	98		
	3	Л14	1900	3+3	23.8	143		
	4	Л14	1850	2	22.8	46		
	5	Л14	4080	1+1	50.1	100		
	6	Л6.5	1530	54	9.0	486		
	7	-160x8	460	4	4.7	19		
	8	-220x8	350	4	4.9	20		
	9	-220x8	500	4	7.0	28		
	10	-220x8	300	4	4.2	17		
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						20		

ПРИМЕЧАНИЯ:

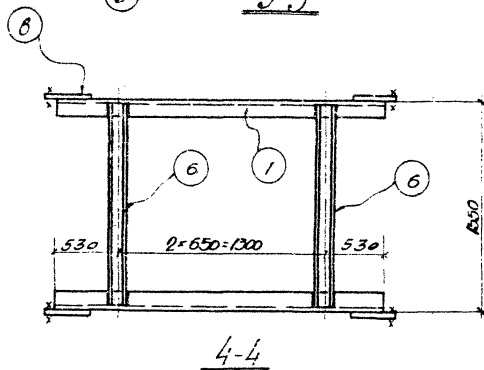
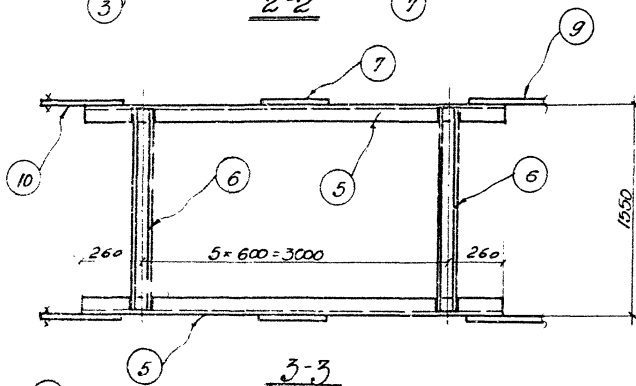
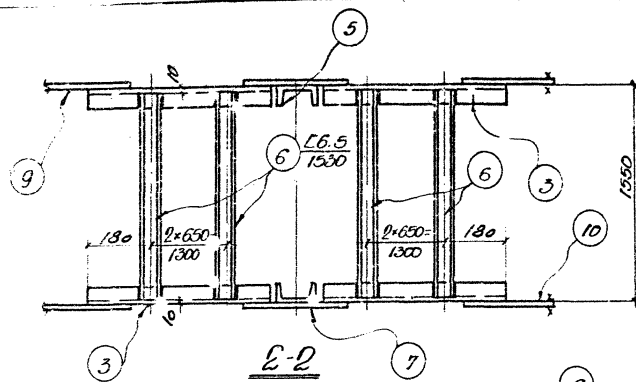
1. Все дыры $\varnothing = 20$ мм
2. Все обрезы $\varnothing = 40$ мм
3. Сварные швы выполнять электродной типом 3-40 ГОСТ 9467-60
4. Свары под передовые ступени и перевернуть.
5. В геометрической схеме свары даны расчетные усилия на каждую ветвь.
6. Маркировку свары смотрите на листах 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3 РАЗРАБОТАНА НА ЛИСТАХ ЮН 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАПИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАПО МАРКИ ВСт.3 пс
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОД.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВЕС ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕН- ТА	
СВ-3	1	Г14	1360	2	29.0	58	977	
	2	Г14	3490	2	48.6	95		
	3	Г14	1660	6	20.4	122		
	4	Г14	1610	2	19.8	40		
	5	Г14	3510	2	43.4	87		
	6	Г6.5	1320	34	9.0	486		
	7	-160x8	440	4	4.4	18		
	8	-240x8	350	4	5.3	21		
	9	-210x8	460	4	6.1	24		
	10	-220x8	270	4	3.7	15		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						21		

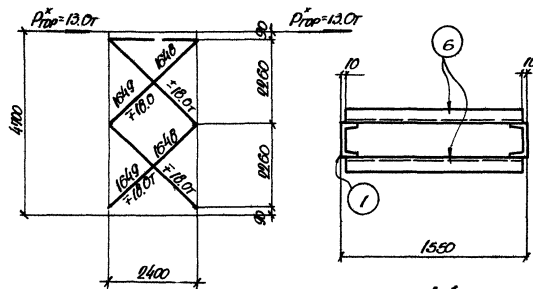
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДЫРЫ $d=20$ мм
2. ВСЕ ОБРЕЗКИ $=40$ мм
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
4. СВЯЗИ ПОД ПЕРЕВОДОМ СТОЛЖИТО И ПЕРЕВЯЗАТО
5. В ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ СХЕМЕ СВЯЗИ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ НА КАЖДУЮ ВЕТВЬ.
6. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 3, 4 ВЫПУСКА 1 ПРОТЯЖЕН СЕРИИ.
7. ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3 РАЗРАБОТАНА НА ЛИСТАХ 10 И 11.

ТА
1963

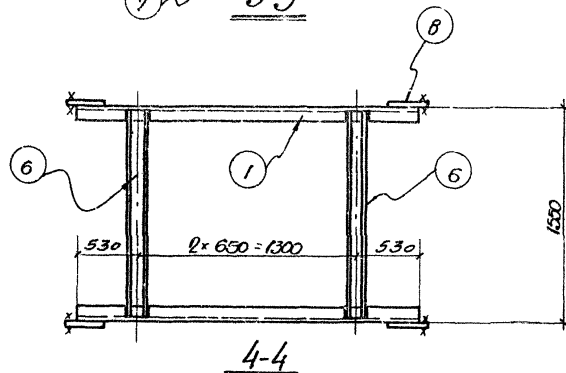
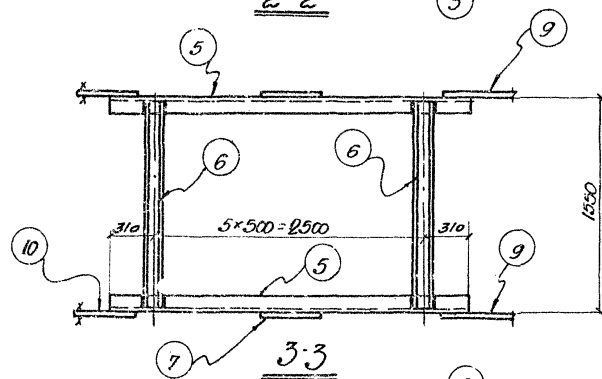
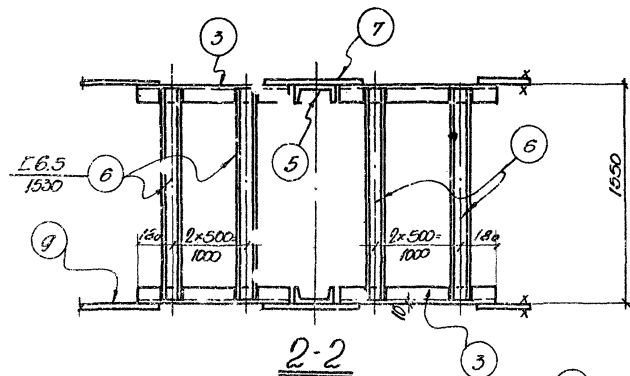
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАПИ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 3
ЛИСТ 11



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ВЕДЯЩАЯ СВЯЗЬ СВ-4 РАЗРАБОТ. НА ЛИСТЫХ 12 И 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ.3 ПР
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОВ. ПОЗИЦИИ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	
СВ-4	1	Г14	1360	2	29.0	58	934
	2	Г14	3020	2	37.2	74	
	3	Г14	1470	6	18.1	109	
	4	Г14	1370	2	16.8	34	
	5	Г14	3120	2	38.4	77	
	6	Г6.5	1530	54	9.0	486	
	7	-160x8	400	4	4.3	17	
	8	-280x8	350	4	6.1	25	
	9	-220x8	400	4	5.6	22	
	10	-220x8	250	4	3.5	14	
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					18		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРКИ σ -20 мм.
2. ВСЕ ОДРЕЗЫ-40 мм.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
4. СВАРКИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СПОСОДНО И ПЕРЕКРЕЖАТЬ.
5. В ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ СВАРКИ ДАНЫ РАЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ НА КАЖДУЮ БЕТЬ.
6. НАДКРИВОКУ СВАРКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 3, 4 ВЫПУСКА 1 НАСЛАЖИТЕЙ СЕРИИ.
7. ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВАРКА СВ-4 РАЗРАБОТАНА НА ЛИСТАХ 12 И 13

ТА
1963

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВАРКА СВ-4
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 3
ЛИСТ 13

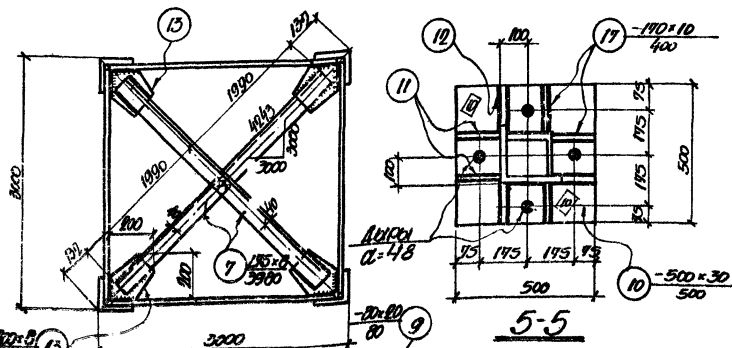


КОЛОННА МК-1 РАЗРАБОТКА
НА ЛИСТЫХ 14 И 15.



МС-01-0.6
Выпуск: 3
Лист 14

МАТЕРИАЛ: СТАЛО МАРКИ В СТ. 3 ПС ДЛЯ
СВАРНОГО КОНСТРУКЦИИ ПО ГОСТ 380-60

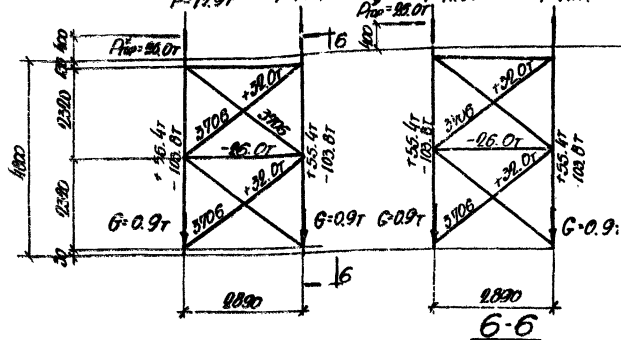


ПОЛКЪН С
УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАН

4-4

40202

ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПРИОБРАЗО
А ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КОМПОНЕН
ПРИОБРАЗО ПРИ МОНТАЖЕ К ПИД. 10
Р-179Т Р-179Т



ПРИМЕЧАНИЯ

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И СХЕМА НАГРУЗОК

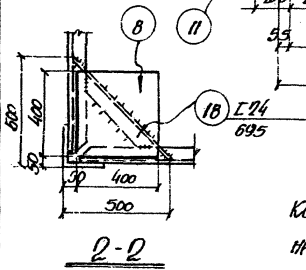
- [illegible]

МАРКА	ММ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	К-ДО УЛ.	ВЕС В КГ			ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
					ОТНОС ПОДПРАВ	ВЕС ПОДПРАВ	ЗАПЕЧАТ ТН	
МК-1	1	Г 24	8950	8	10.8	566	3319	
	2	Г 200x16	4950	4	203.3	813		
	3	Г 180x12	2200	4	64.7	259		
	4	Г 100x10	1680	12	25.4	305		
	5	Г 100x10	3400	8	51.3	410		
	6	Г 100x10	1570	4	23.7	95		
	7	Г 95x8	3980	2	35.0	72		
	8	- 400x10	400	4	12.6	50		
	9	- 80x20	80	16	1.0	16		
	10	- 500x30	500	4	58.9	236		
	11	- 150x10	400	16	4.7	75		
	12	- 220x10	400	8	6.9	55		
	13	- 920x8	920	4	2.5	10		
	14	- 160x10	800	8	2.5	20		
	15	- 200x10	700	8	11.0	88		
	16	- 210x10	570	8	9.4	75		
	17	- 190x10	400	8	5.3	42		
	18	Г 24	685	4	16.7	67		
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ МЕТАЛЛ 2%						65		

TA
1963

КОПОННА МК-1
БЕЧЕННЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНД.

ПК-01-06	
Объект 3	
Акт	15

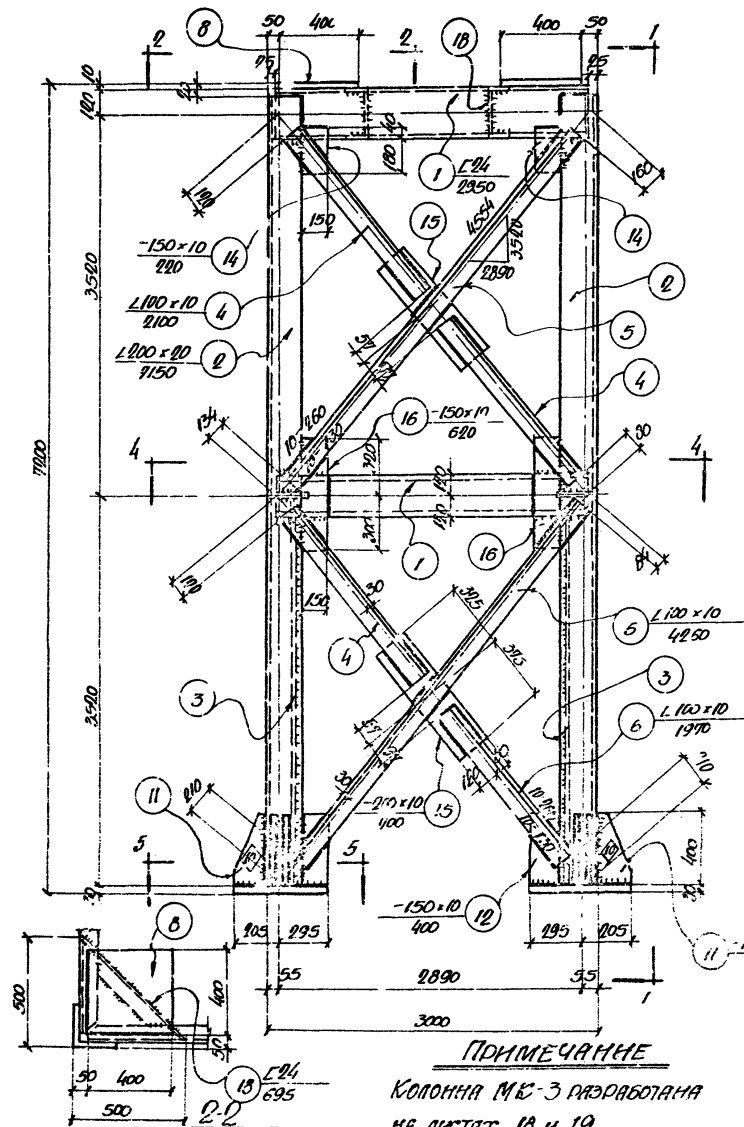


КОЛОННА МК-2 РАЗРАБОТАНА
НА ЛИСТАХ 16 И 17

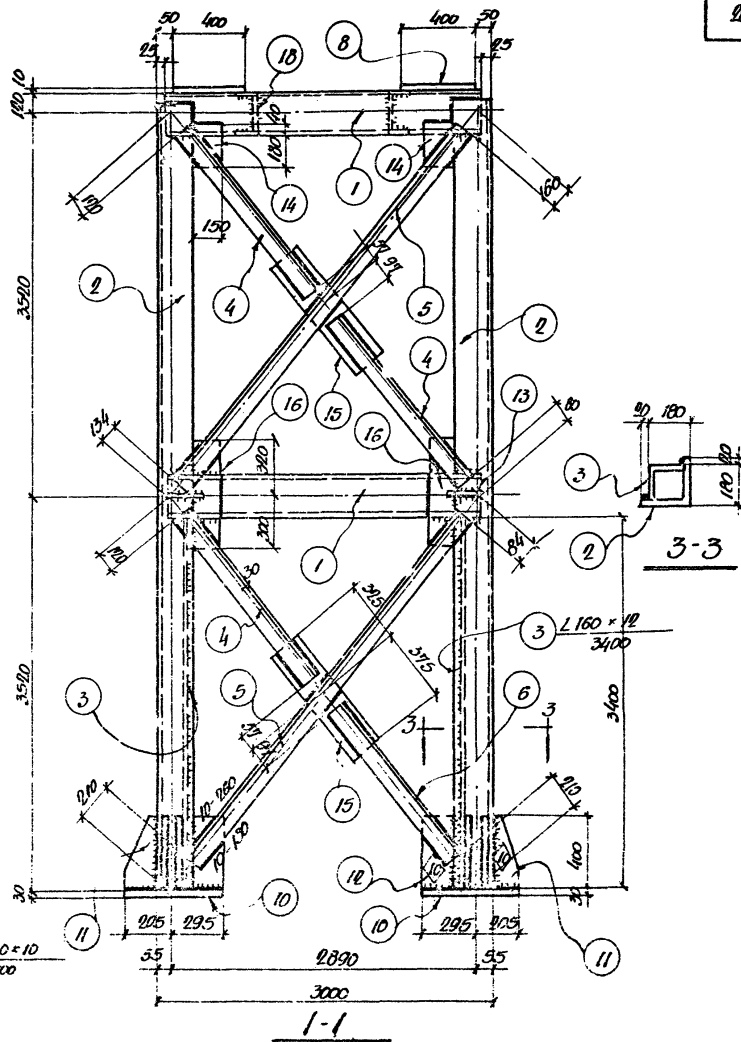


КОЛОСНАЯ МК-2
ОБЩИЙ ВИД.

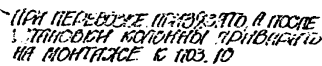
HC-01-06	
БОИТУСК 3	
ЛМСТ	16

[illegible]

Колонна МБ-3 разработана
на листах 18 и 19



КОЛОННА МК-3.
Общий вид.



1. Все дыры $d = 20 \text{ мм}$
2. Все обрэзы $= 40 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
3. Все сварные швы $\Pi = 6 \text{ мм}$, кроме оговоренных.
4. Сварные швы выполнят электродами типа Э42 ГОСТ 4602-60.
5. Колонна №3 разработана на листах 18 и 19
6. В чертеже нетрудок указаны расчетные нетрудки

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НР ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРОК

21

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ БАРКИ В СТ.3 ПОДЪЕ
СЕРИОЗНЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ГОСТ 380-60

В.З.ПОКА	№№ проб.	ПРОДЛИТО	ДЛИНА мм	К-во шт	БЕЗ 6 КГ			ПРИМ.ЗНАЧ.
					ОЦЕНКА ПОДСТАВКА	ВЕС (ГРМ)	ЭНЕРГ. ТН	
МК-3	1	Е 24	2950	8	90.8	566	4561	
	2	Е 240 × 20	7150	4	489.7	1719		
	3	Е 160 × 12	3400	4	100.0	400		
	4	Е 100 × 10	2100	12	31.7	380		
	5	Е 100 × 10	4260	8	64.3	514		
	6	Е 100 × 10	1970	4	29.7	113		
	7	Е 75 × 8	3920	2	35.9	72		
	8	- 400 × 10	400	4	12.6	50		
	9	- 80 × 20	80	16	1.0	16		
	10	- 300 × 30	500	4	58.9	236		
	11	- 150 × 10	400	16	4.7	75		
	12	- 150 × 10	400	8	4.7	38		
	13	- 200 × 8	200	4	2.5	10		
	14	- 150 × 10	220	8	2.6	21		
	15	- 200 × 10	700	8	11.0	88		
	16	- 150 × 10	620	3	9.3	58		
	17	- 170 × 10	400	8	5.3	49		
	18	Е 24	695	4	16.7	67		
ПРИМ.ЭНЕРГ. МЕ.ТРАТА					0%	540		

MK-3

4561

ПРИУЧЕНИЕМ МЕЛЮХА 2%

22

54

TA
1963

КОНСТАНТИН ПАВЛОВ
ОБЩИННИК И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ СТАН

HC-51-65	
PATROL:	
Aug 19	19

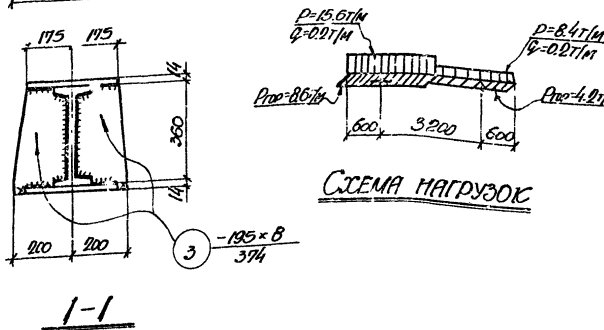
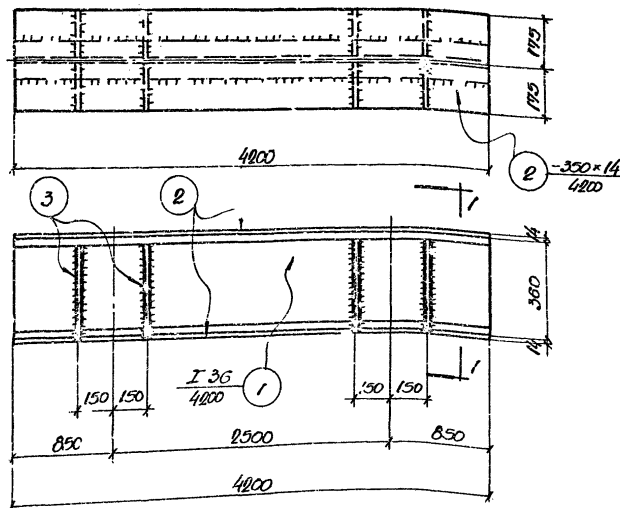


СХЕМА НАГРУЗОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В Ст.3 по
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ДО шт.	ВЕС. В кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЛИННОЙ ГОТОВИТЕЛЬ	ОСЕС ГОТОВИТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИИ ТА	
MT-1	1	I 36	4800	1	204.0	204	574	
	2	-350x14	4800	2	101.0	302		
	3	-195x8	374	8	4.6	37		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						11		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы $\Gamma=8$ мм, кроме охоложденных.
2. Сварные швы выполняются электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. Маркировку траверсы смотрите на листе 1, 8-й листок 1 длиной 300 мм.
4. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.

ТА
1963

ТРАВЕРСА MT-1

НО-01-06
Выпуск 3
Лист 20



ТРАВЕРСА МТ-2
Общий вид.

ТРААЕРСА РАЗРАБОТАНА НА
ЛИОТАХ 21 И 22

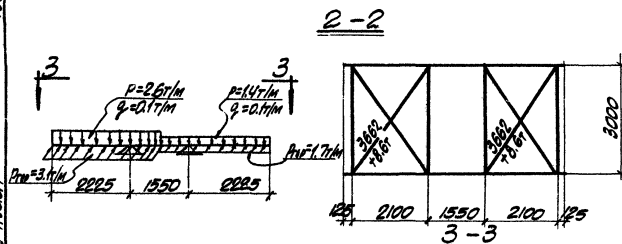
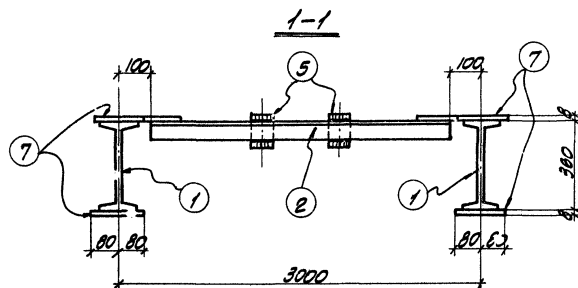
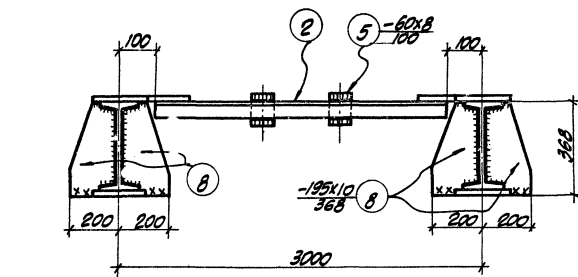
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 по для
сварных конструкций по ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ КОМПОНОВКИ	ВСЕХ ЭЛЕМЕН- ТОВ	
МТ-2	1	I36	6000	2	291.9	584	1894
	2	L75x8	2800	8	25.3	202	
	3	L75x8	3260	2	29.4	59	
	4	L75x8	1580	4	13.7	55	
	5	-60x8	100	8	0.4	3	
	6	-100x8	500	2	3.1	6	
	7	-180x8	6000	4	60.0	240	
	8	-195x8	368	16	4.5	72	
	9	-290x8	480	2+2	7.6	30	
	10	-220x8	330	2+2	4.5	18	
НАПРАВЛЕННЫЙ МАТЕРИАЛ 2%					25		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $t=8$ мм, КРОМЕ СГОРЮЕМЫХ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДМИ ТИПА 542 ПОСТ 9-67-60.
3. В СЧЕТЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ЛОЖЕЧНЫЕ НАГРУЗКИ.
4. МАРШАРКА ТРАВЕРСЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЫХ 3, 4, 5-10 ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ СЕРИИ.
5. ТРАВЕРСА МТ-2 ПРЕДСТАВЛЕНА НА ЛИСТЫХ 21 И 22.



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И СХЕМА НАГРУЗОК



ТРАВЕРСА МТ-2
СЧЕТИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИД-01-08
ВЫПУСК 3
ЛИСТ 22