

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

25328 - 11

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

25328-11

400 - 041. 91

## УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛОТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

### Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка  
АЛЬБОМ 2 Здание пролетом 6 м.  
АР1 Архитектурные решения  
КЖ1 Конструкции железобетонные  
КМ1 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 3 Здание пролетом 9 м.  
АР2 Архитектурные решения  
КЖ2 Конструкции железобетонные  
КМ2 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 4 Здание пролетом 2х9 м.  
АР3 Архитектурные решения  
КЖ3 Конструкции железобетонные  
КМ3 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 5 Здание пролетом 12 м.  
АР4 Архитектурные решения  
КЖ4 Конструкции железобетонные  
КМ4 Конструкции металлические  
АЛЬБОМ 6 Здание пролетом 15 м.  
АР5 Архитектурные решения  
КЖ5 Конструкции железобетонные  
КМ5 Конструкции металлические

АЛЬБОМ 7  
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.  
КМ1.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.  
КМ2.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.  
КМ3.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.  
КМ4.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.  
КМ5.ТС Техническая спецификация металла  
АЛЬБОМ 8 КЖ.И Строительные изделия.  
АЛЬБОМ 9  
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

### А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института  
Главный инженер проекта

Ю. А. Хайкин.  
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

п.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-041.91-КМ5.ТС	Техническая спецификация металла	3...17
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	18...21
	Техническая спецификация металла свободная.	21...23

[illegible]

400-041.91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,18	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,66	
	C255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,24	
	ИТОГО		6	1457					0,24	
	C345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
ИТОГО		8	2315					3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,27	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	KI 30K1	10			0			18,42	
	ИТОГО		11	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				18,42	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА.			13						22,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		14	1293					19,08	
	C255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,24	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

400-041,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,64	
	ИТОГО		5	1293					0,64	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		6		21113				0,64	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,70	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,70	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   С Т О Я К И   Ф А Х В Е Р К О В

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,05	
		Г= 20	3			0			0,07	
	ИТОГО		4	1293					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,13	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	6			0			0,01	
			7	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 160*10	9			0			1,56	
		РЛ 80*6	10			0			0,10	
	ИТОГО		11	1293					1,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				1,66	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	13			73253			0,23	
			14	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						2,03	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,23	
			18	1293					1,80	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C235	Г= 4	1			10			0,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1145					0,03	
	C245	Г= 10	3			10			0,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		4	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C235	HL 100*63*6	6			22225			0,60	
	ГОСТ 27772-88	HL 40*25*4	7			10			0,15	
		HL 63*40*4	8			10			0,12	
		HL 80*50*5	9			10			0,01	
	ИТОГО		10	1145					0,88	
	C245	HL 160*100*10	11			22260			0,29	
	ГОСТ 27772-88	HL 180*110*10	12			22278			0,06	
	ИТОГО		13	1293					0,35	
			14		0				1,23	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ									
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235	PL 45*4	15			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		16	1145					0,54	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113				0,54	

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

№7

25328-11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 100*50*3	18			73180			0,17	
		РГ 160*60*3	19			73253			1,72	
		РГ 160*80*4	20			73253			0,22	
		РГ 160*80*5	21			73253			2,68	
	ИТОГО		22	1145					4,79	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		0				4,79	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			24						6,62	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		25	1145					6,24	
	С245 ГОСТ 27772-88		26	1293					0,38	



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0			8,10	
	ИТОГО		2	1293					8,10	
			3		72117				8,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,35	
	ИТОГО		5	1145					0,35	
			6		71110				0,35	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7						8,45	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8							
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,35	
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,10	

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1		0				20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4		0				0,14	
		Г= 8	5		0				0,32	
	ИТОГО		6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( для КРАНА Q=1T )

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			5,51	
	ИТОГО		2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,73	
			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	



400-041,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЬМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C345-3 ГОСТ 27772-88	БИ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО	8	1293					0,88	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,92	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5Т)

400-041,91-KM5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ ( ДЛЯ КРАНА Q=5T )

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 20	5			0			0,85	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					1,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,01	
		PL 70*5	10			0			0,04	
	ИТОГО		11	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,75	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,07	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					0,68	



## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П А Н Е Л И Т Р Е Х С Л О Й Н Ы Е   С Т Е Н О В Ы Е   Р Я Д О В Ы Е

400-041.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР., СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	1			0			0,09	
		Г= 3	2			0			0,01	
	ИТОГО		3	1145					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117				0,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	Х= 0,6	5			0			12,90	
		Х= 0,8	6			0			0,49	
	ИТОГО		7	10					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						13,49	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		10	0					13,39	
	С235 ГОСТ 27772-88		11	1145					0,10	

400-041,91-KM5 АЛББОМ 7 4,5

[illegible]

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД П	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЙ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
					ПОВЫ- ШЕНН. И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ- ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕТВЬЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,97					4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,75					1,52		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11			40,38	5,67	3,41	0,68	0,16	6,25	22,24	14,47			94,15		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИИ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
					ПОВЫ- ШЕНН, СОКОМ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- И ШВЕЛ- АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- АВУТАВ ЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОЛС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОАНОВЕТВЕБЫЕ КОЛ ИОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		18,97					4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		20,70					0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,90					1,67		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11			40,37	7,44	3,41	0,68	0,16	6,40	22,24	14,47			96,09		

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА 0=5Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N /<
---	-------------------------------------	---

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	Б1 60Б1	1			0			20,10	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3	Б1 100Б1	3			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		4	2315					0,68	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 1,3	6			0			0,09	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245	Г= 3	9			0			8,10	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		10	1293					8,10	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 4	12			0			0,03	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245	Г= 10	15			0			0,37	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	16			0			0,49	
		Г= 20	17			0			0,54	
		Г= 6	18			0			0,17	
		Г= 8	19			0			0,50	
	ИТОГО		20	1293					2,07	
	С255	Г= 22	21			0			0,24	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		22	1457					10,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С345-3	Г= 50	23			0			3,37	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	К1 30К1	26			0			18,42	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		27	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,42	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235	НЛ 100*63*6	29			22225			0,60	
	ГОСТ 27772-88									
		НЛ 40*25*4	30			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	31			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	32			0			0,01	
	ИТОГО		33	1145					0,88	
	С245	НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		НЛ 160*100*10	35			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	36			22278			0,06	
ИТОГО			37	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП	НАСТН60-845-0,7	39			0			9,03	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		40	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				9,03	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255	П1 24М	42			0			5,51	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		43	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
	ИТОГО		52	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 100*50*3	54			73180			0,17	
		PL 160*60*3	55			73253			1,72	
		PL 160*80*4	56			73253			0,45	
		PL 160*80*5	57			73253			2,68	
	ИТОГО		58	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			12,90	
		X= 0,8	61			0			0,49	
	ИТОГО		62	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						90,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					22,42	
	C235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,92	
	C245 ГОСТ 27772-88		67	1293					31,29	
	C255 ГОСТ 27772-88		68	1457					25,85	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,05	



400-041,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			8,10	
ИТОГО			10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 16	17			0			0,59	
		Г= 20	18			0			0,54	
		Г= 6	19			0			0,17	
		Г= 8	20			0			0,50	
	ИТОГО		21	1293					2,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	22			0			0,24	
	ИТОГО		23	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	24			0			3,37	
	ИТОГО		25	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		71110				6,21	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,42	
	ИТОГО		28	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,42	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	33			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	34			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	35			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	36			0			0,01	
	ИТОГО		37	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	38			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	39			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	40			22278			0,06	
	ИТОГО		41	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60*845*0,7	43			0			9,03	
	ИТОГО		44	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				9,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	46			0			0,54	
	ИТОГО		47	1145					0,54	

-26-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	48			0			0,01	
		PL 125*8	49			0			0,64	
		PL 160*10	50			0			1,56	
		PL 70*5	51			0			0,04	
		PL 80*6	52			0			0,10	
	ИТОГО		53	1293					2,34	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			54		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 100*50*3	55			73180			0,17	
		PL 160*60*3	56			73253			1,72	
		PL 160*80*4	57			73253			0,45	
		PL 160*80*5	58			73253			2,68	
	ИТОГО		59	1145					5,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	61			0			12,90	
		X= 0,8	62			0			0,49	
	ИТОГО		63	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			64		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			65						92,39	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		66	0					22,42	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					6,92	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					31,44	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					27,57	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					4,05	

400-041,91-КМ5 АЛББОМ 7 4,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,77	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			8,10	
ИТОГО			10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 20	17			0			1,28	
		Г= 6	18			0			0,17	
		Г= 8	19			0			0,50	
	ИТОГО		20	1293					2,37	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0			0,24	
	ИТОГО		22	1457					0,24	

400-041.91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3	Г= 50	23			0			3,37	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				6,36	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КГ 30К1	26			0			18,42	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		27	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,42	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	МГ 36М	29			0			8,33	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		30	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235	НЛ 100*63*6	32			22225			0,60	
	ГОСТ 27772-88									
		НЛ 40*25*4	33			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	34			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	35			0			0,01	
	ИТОГО		36	1145					0,88	
	С245	НЛ 125*80*7	37			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		НЛ 160*100*10	38			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	39			22278			0,06	
	ИТОГО		40	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП	НАСТН60-845-0,7	42			0			9,03	
	ГОСТ 380-88*									
	ИТОГО		43	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				9,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		46	1145					0,54	

