

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 5.

Здание пролетом 15 м.

25328 - 11

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 041. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛОТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.
СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ Пояснительная записка	АЛЬБОМ 7	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.
АЛЬБОМ 2	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 1	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	С	Сметы.
	АР1 Архитектурные решения		ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные		ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические		ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
АЛЬБОМ 3	Здание пролетом 9 м.		ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.
	АР2 Архитектурные решения		ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	С	Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные		ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические		ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
АЛЬБОМ 4	Здание пролетом 2х9 м.		ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения		АЛЬБОМ 8	КЖ.И Строительные изделия.	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные				С	Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические		АЛЬБОМ 9	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
АЛЬБОМ 5	Здание пролетом 12 м.		ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения		С	Сметы.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные		ВМ	Ведомость потребности в материалах.	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические		ВР	Ведомость ресурсов.	С	Сметы.
АЛЬБОМ 6	Здание пролетом 15 м.		ВРБ	Ведомость объемов работ.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения				ВР	Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные				ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические					

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института
 Главный инженер проекта

Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

г.

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А О Д Н О В Е Т В Е В Ы Е К О Л О Н Н Ы О Д Н О Э Т А Ж Н Ы Х З Д А Н И Й И К Р А Н О В Ы Х Э С Т А К А Д

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0		0,18		
		Г= 20	2			0		0,37		
		Г= 8	3			0		0,12		
	ИТОГО		4	1293				0,66		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0		0,24		
		ИТОГО	6	1457				0,24		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0		3,37		
		ИТОГО	8	2315				3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			4,27		
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0		18,42		
		ИТОГО	11	1293				18,42		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716			18,42		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					22,69		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293				19,08		
		С255 ГОСТ 27772-88	15	1457				0,24		
		С345-3 ГОСТ 27772-88	16	2315				3,37		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В Я З И П О К О Л О Н Н А М

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,06	
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 125*8	4			0			0,64	
	ИТОГО		5	1293					0,64	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,64	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,70	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,70	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С Т О Я К И Ф А Х В Е Р К О В

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,05	
		Г= 20	3			0			0,07	
		ИТОГО	4	1293					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110			0,13		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	6			0			0,01	
		ИТОГО	7	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0			0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 160*10	9			0			1,56	
		РЛ 80*6	10			0			0,10	
		ИТОГО	11	1293					1,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113			1,66		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	13			73253			0,23	
		ИТОГО	14	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0			0,23		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16					2,03		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145				0,23		
		С245 ГОСТ 27772-88	18	1293				1,80		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	1		10				0,03	
	ИТОГО		2	1145					0,03	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3		10				0,03	
	ИТОГО		4	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	6			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	7			10			0,15	
		НЛ 63*40*4	8			10			0,12	
		НЛ 80*50*5	9			10			0,01	
	ИТОГО		10	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 160*100*10	11			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	12			22278			0,06	
	ИТОГО		13	1293					0,35	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0			1,23	
	УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	15			10			0,54
ИТОГО			16	1145					0,54	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113				0,54	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

25328-11

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				20,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (СТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,14	
		Г= 8	5			0			0,32	
	ИТОГО		6	1293					0,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						20,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,46	
	С255 ГОСТ 27772-88		10	1457					20,10	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0		5,51		
ИТОГО			2	1457				5,51		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899			5,51		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4					5,51		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457				5,51		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (Д Л Я К Р А Н А Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МІ 30М	1			0			7,22	
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					7,22	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (Д Л Я КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ5 Альбом 7 ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО-РИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 36М	1			0			8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)
400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0		0,68		
ИТОГО			2	2315				0,68		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511			0,68		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0		0,15		
		Г= 20	5			0		0,85		
		Г= 6	6			0		0,03		
ИТОГО			7	1293				1,02		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110			1,02		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0		0,01		
		PL 70*5	10			0		0,04		
ИТОГО			11	1293				0,05		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113			0,05		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					1,75		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293				1,07		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315				0,68		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П А Н Е Л И Т Р Е Х С Л О Й Н Ы Е С Т Е Н О В Ы Е Р Я Д О В Ы Е

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	1			0			0,09	
		Г= 3	2			0			0,01	
	ИТОГО		3	1145					0,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117				0,10	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	Х= 0,6	5			0			12,90	
		Х= 0,8	6			0			0,49	
	ИТОГО		7	10					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						13,49	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		10	0					13,39	
		С235 ГОСТ 27772-88	11	1145					0,10	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН РЫ	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИ ТОВАЯ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР ИНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																		
ОДНОВЕТВЕТВЬЕ КОЛ ОНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	18,97						4,40					23,60			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,56			0,06					0,73			
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88			
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	20,70						0,47					21,38			
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			5,67									5,73			
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,70			0,05			0,75					1,52			
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЖН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДО ВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03			
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39			
ИТОГО		11		40,38	5,67	3,41	0,68	0,16	6,25	22,24	14,47			94,15				

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ		
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												ВСЕГО	
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОМ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- И ШВЕЛ- АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																		
ОАНОВЕТВЕВЬЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		18,97						4,40				23,60			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,66				0,06				0,73			
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72				0,13		0,24		2,11			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88			
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000		20,70						0,47				21,38			
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,44									7,51			
БАЛКИ, ПОДАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000		0,70		0,05			0,90					1,67			
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000								13,89				14,03			
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39			
ИТОГО		11			40,37	7,44	3,41	0,68	0,16	6,40	22,24	14,47			96,09			

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА 0=5Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Г													СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ
				ВСЕГО СТАЛИ	ШИРОКО ПОЛОНЧ- И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН РЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОЛС	ТОНКО ЛИСТО ЛИСТО	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР И ГНУ- ТОСВАР	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОБЕТВЕТВЬЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000	18,97						4,40					23,60		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,66			0,06					0,73		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,72			0,13		0,24			2,11		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,98	0,68	0,16	0,06		4,93			6,88		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,36	8,34				8,79		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	20,70						0,47					21,38		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000		8,58										8,66		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000	0,70			0,05			1,05					1,82		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ОВЫЕ	401	9	5262110000									13,89			14,03		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,30			9,39		
ИТОГО		11		40,37	8,58	3,41	0,68	0,16	6,55	22,24	14,47				97,39		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	Б1 60Б1	1		0			20,10		
	ИТОГО		2	1457				20,10		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	3		0			0,68		
	ИТОГО		4	2315				0,68		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511			20,78		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6		0			0,09		
	ИТОГО		8	1145				0,10		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	7		0			0,01		
	ИТОГО		10	1293				8,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117			8,20		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12		0			0,03		
	ИТОГО		14	1145				0,38		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15		0			0,37		
		Г= 12	16		0			0,49		
		Г= 20	17		0			0,54		
		Г= 6	18		0			0,17		
		Г= 8	19		0			0,50		
	ИТОГО		20	1293				2,07		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21		0			0,24		
	ИТОГО		22	1457				10,24		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
	ИТОГО		24	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		71110				6,06	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	26			0			18,42	
	ИТОГО		27	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				18,42	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	29			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	30			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	31			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	32			0			0,01	
	ИТОГО		33	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	34			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	35			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	36			22278			0,06	
	ИТОГО		37	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	39			0			9,03	
	ИТОГО		40	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				9,03	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	42			0			5,51	
	ИТОГО		43	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ИТОГО		46	1145					0,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
		PL 125*8	48			0			0,64	
		PL 160*10	49			0			1,56	
		PL 70*5	50			0			0,04	
		PL 80*6	51			0			0,10	
		ИТОГО		52	1293					2,34
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113				2,88	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PE 100*50*3	54			73180			0,17	
		PE 160*60*3	55			73253			1,72	
		PE 160*80*4	56			73253			0,45	
		PE 160*80*5	57			73253			2,68	
		ИТОГО		58	1145					5,02
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				5,02	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			12,90	
		X= 0,8	61			0			0,49	
		ИТОГО	62	0					13,39	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				13,39	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						90,53	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					22,42	
	C235 ГОСТ 27772-88		66	1145					6,92	
	C245 ГОСТ 27772-88		67	1293					31,29	
	C255 ГОСТ 27772-88		68	1457					25,85	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					4,05	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			20,10	
	ИТОГО		2	1457					20,10	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0			0,68	
	ИТОГО		4	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511				20,78	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0			0,09	
		Г= 3	7			0			0,01	
	ИТОГО		8	1145					0,10	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0			8,10	
	ИТОГО		10	1293					8,10	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117				8,20	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0			0,03	
		Г= 5	13			0			0,35	
	ИТОГО		14	1145					0,38	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0			0,37	
		Г= 12	16			0			0,05	
		Г= 16	17			0			0,59	
		Г= 20	18			0			0,54	
		Г= 6	19			0			0,17	
		Г= 8	20			0			0,50	
	ИТОГО		21	1293					2,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	22			0			0,24	
	ИТОГО		23	1457					0,24	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	24			0			3,37	
	ИТОГО		25	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		71110				6,21	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	27			0			18,42	
	ИТОГО		28	1293					18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		24716				18,42	
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	30			0			7,22	
	ИТОГО		31	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	33			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	34			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	35			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	36			0			0,01	
	ИТОГО		37	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	38			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	39			22260			0,29	
		НЛ 180*110*10	40			22278			0,06	
	ИТОГО		41	1293					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			42		0				1,24	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60*845*0,7	43			0			9,03	
	ИТОГО		44	1120					9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			45		0				9,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	46			0			0,54	
	ИТОГО		47	1145					0,54	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0		20,10		
	ИТОГО		2	1457				20,10		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	3			0		0,68		
	ИТОГО		4	2315				0,68		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		24511			20,77		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	6			0		0,09		
		Г= 3	7			0		0,01		
	ИТОГО		8	1145				0,10		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	9			0		8,10		
	ИТОГО		10	1293				8,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		72117			8,20		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	12			0		0,03		
		Г= 5	13			0		0,35		
	ИТОГО		14	1145				0,38		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	15			0		0,37		
		Г= 12	16			0		0,05		
		Г= 20	17			0		1,28		
		Г= 6	18			0		0,17		
		Г= 8	19			0		0,50		
	ИТОГО		20	1293				2,37		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	21			0		0,24		
	ИТОГО		22	1457				0,24		

400-041.91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			3,37	
	ИТОГО		24	2315					3,37	
			25		71110				6,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С245 ГОСТ 27772-88	КГ 30К1	26			0			18,42	
	ИТОГО		27	1293					18,42	
			28		24716				18,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 36М	29			0			8,33	
	ИТОГО		30	1457					8,33	
			31		0				8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	32			22225			0,60	
		НЛ 40*25*4	33			0			0,15	
		НЛ 63*40*4	34			0			0,12	
		НЛ 80*50*5	35			0			0,01	
		ИТОГО	36	1145					0,88	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	37			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	38			22260			0,29	
НЛ 180*110*10		39			22278			0,06		
ИТОГО	40	1293					0,36			
		41		0				1,24		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	42			0			9,03	
	ИТОГО		43	1120					9,03	
			44		0				9,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	45			0			0,54	
	ИТОГО		46	1145					0,54	

