

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-9-35.91

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА  
 $V=250 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 2

МС МАЗУТОСНАБЖЕНИЕ. *стр. 3...10*  
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. *стр. 11...27*  
АТМ АВТОМАТИЗАЦИЯ. *стр. 28*

25508 - 02

Отличная цена.  
на момент реализации  
указана в смет - накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-9-35.91

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА

$V=250 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	ЛЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2	МС	Мазутоснабжение. КЖ Конструкции железобетонные. АТМ Автоматизация
АЛЬБОМ 3	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ 4		Нестандартизированное оборудование. Конструкторская документация
АЛЬБОМ 5	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 7	С	Сметы

Разработан  
проектным институтом

"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



/В. Архипов/  
/Я. Нидальский/

Утвержден ГПКНИИ "СантехНИИпроект"  
Протокол № 30 от 22.1. 1992 г.

				привязки
Изм. №				

## Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	<u>Назуснабженне МС</u>			<u>Конструкцыі жэлезабетонныя КЖ</u>				
1	Общие данные	3	1	Общие данные	11	9	УЧ, УВ, ПРМ1. Опалубка и армирование. (без грунтовых вод).	19
2	Оборудование приемной емкости. вид сверху	4	2	Открытая площадка. Схема расположения лестниц.	12	10	УЧ, УВ, ПРМ1. Опалубка и армирование (с грунтовыми водами).	20
3	Оборудование приемной емкости. Разрезы А-А, Б-Б. Схема соединений	5	3	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	13	11	УМБ. Опалубка и армирование.	21
4	Трубопроводы приемной емкости. вид сверху. Разрез А-А, В-В.	6	4	Узлы 1...8.	14	12	РКМ1. Опалубка и армирование.	22
5	Трубопроводы приемной емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г. Узлы Д, Е.	7	5	ДМ1. Опалубка и армирование (без грунтовых вод).	15	13	КЛМ1, УМБ. Опалубка и армирование.	23
6	Фильтрующее устройства. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	8	6	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3, 6-6 (без грунтовых вод).	16	14	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование.	24
7	Местный подогреватель. Разрез А-А. деталь поз. 2	9	7	ДМ1. Опалубка и армирование (с грунтовыми водами).	17	15	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование. Разрезы 5-5... 7-7. Узел 17.	25
8	Спецификация крепежных изделий.	10	8	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3, 6-6 (с грунтовыми водами).	18	16	Лестница Л1. Металлическая крышка МКр1.	26
						17	Схема расположения молниеприемника.	27
							<u>Автоматизация АТМ</u>	
						1	Общие данные.	
						2	Схемы автоматизации и внешних проводов.	28

*Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки МД*

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Оборудование приемной емкости. Вид сверху.	
3	Оборудование приемной емкости. Разрезы А-А, Б-Б. Схема соединений.	
4	Трубопроводы приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А, В-В.	
5	Трубопроводы приемной емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г. Узлы Д, Е.	
6	Фильтрующие устройства. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.	
7	Местный подогреватель. Разрез А-А. Детали поз. 2.	
8	Спецификация крепежных изделий.	

*Ведомость основных комплектов рабочих чертежей*

Обозначение	Наименование	Примечание
ТТ 903-9-35.91-МД	Макутаноежение	
ТТ 903-9-35.91-КЖ	Конструкции железобетонные	

*Ведомость ссылочных и прилагаемых документов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТТ 903-9-35.91 МД.СО	Спецификация оборудования	
ТТ 903-9-35.91 МД.ВМ	Ведомость потребности материалов	

*Ведомость спецификаций*

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация на оборудование приемной емкости.	
5	Спецификация на трубопроводы приемной емкости	
6	Спецификация на фильтрующие устройства	
7	Спецификация на подогреватель	
8	Спецификация крепежных изделий	

*Условные обозначения*

- ТТ - паропровод
- Т8 - конденсатопровод
- НЗ - дренажный трубопровод
- НВ - трубопровод зазначенного конденсата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Штутель (Нидальский)

*Общие указания.*

*Параметры транспортируемой среды.*

Пар в приемную емкость (ТТ1)-Р-Д7МПа (7кгс/см²) t=164°С.  
Конденсат из приемной емкости (Т8)-Р-Д196 МПа (2кгс/см²) t=160°С.

Дренаж в приемную емкость (НЗ)-Р-Д0,99 МПа (1кгс/см²) t=40°С.

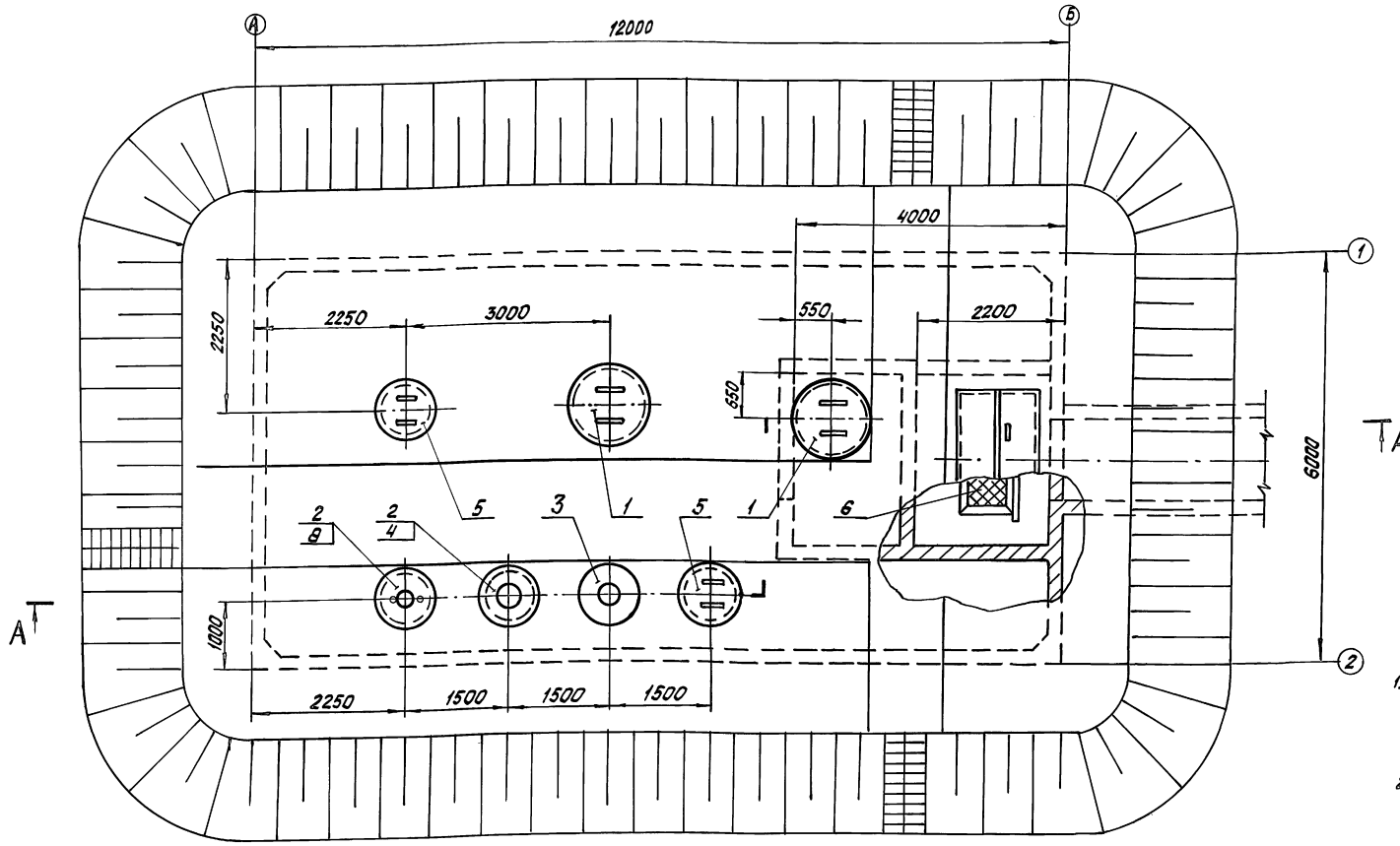
Замыченный конденсат в приемную емкость (НВ)-Р-Д196 МПа (2кгс/см²) t=50°С.

*Технические требования на трубы*

1. Труба стальная электросварная прямошовная ГОСТ 10704-76 (поставка по группе В, ГОСТ 10705-80) из стали ст3 сп5 ГОСТ 380-88, соответствующая требованиям табл. 2 "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды" (утверждено Госгортехнадзором СССР 1990г. ).
2. Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-76 (поставка по группе В ГОСТ 8733-87, с обязательным испытанием на изгиб по п. 1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-88 с механическими свойствами по табл. 1 ГОСТ 8733-87.
3. Труба стальная бесшовная горячекатанная ГОСТ 8732-78 (поставка по группе В ГОСТ 8731-74 из стали 20 ГОСТ 1080-74, соответствующая требованиям табл. 2 "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды".

		Привязан	
	Диаг. №		
		ТТ 903-9-35.91	МД
ИПТ	Исполнитель	Иванов	Иванов
Мастер	Мастер	Иванов	Иванов
Инженер	Инженер	Иванов	Иванов
Стрелочник	Стрелочник	Иванов	Иванов
Специалист	Специалист	Иванов	Иванов
Машинист	Машинист	Иванов	Иванов
Проверка	Проверка	Иванов	Иванов
		Применяемая емкость макута V=250 м³	
		Общие данные	ЛАТГИПРОПОМ

Альбом 2



1. При расчётной температуре наружного воздуха минус 30°С и ниже отметка верхнего уровня насытки резервуара + 1.000 при температуре воздуха до минус 30°С отметка уровня + 0.700.
2. Для люков в числителе указана масса люка при расчётной температуре наружного воздуха минус 30°С и ниже, в знаменателе при температуре воздуха до минус 30°С.
3. Крепёжные изделия для крепления оборудования к люкам Ду 700 с патрубком Ду 150 даны на листе 6.

Спецификация на оборудование приемной емкости

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
6	лист 6	Фильтрующее устройство	1	415,1	
7	лист 7	Местный подогреватель	9	75	
<u>Оборудование</u>					
8		Люк замерный ЛЗ-150 ТУ 26-02-103386	1	6,5	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<u>Сварочные единицы</u>					
1	Альбом 4 28.13.00.000	Люк-лаз Ду 100	2	373 252,9	
2	Альбом 4 28.16.00.000	Люк Ду 700 с патрубком Ду 150	2	241,5 168,9	
3	Альбом 4 28.15.00.000	Люк Ду 700 для уровня ДУЕ	1	221 178,3	
4	Альбом 4 48.03.00.000	Патрубок вентиляционный ПВ-150	1	21,7	
5	Альбом 4 28.14.00.000	Световой люк Ду 700	2	240,4 167,8	

Привязан	
Шкв. №	

ТП 903-9-35.91 МС

ГНП	Ильинский								
Мач. отв.	Ларов	Иреч							
И.контр.	Шинтко	Елизаров							
Гл. спец.	Мезонин	Ильинский							
Инж.	Каравин	Ильинский							

Приемная емкость мазута V = 250 м<sup>3</sup>

Оборудование приемной емкости. Выд сверху.

стада	л.ст	л.ст
Р	2	

ЛАТГИПРОПРОМ

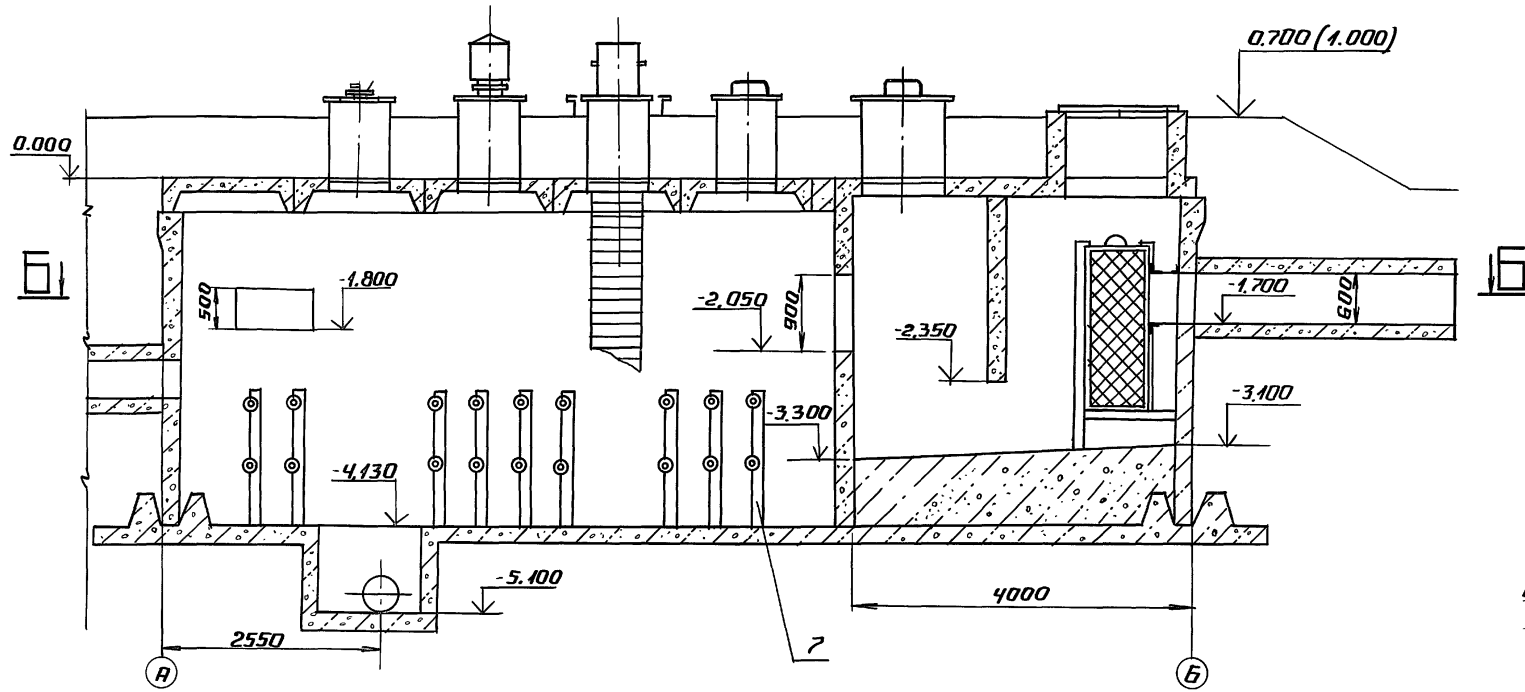
М 1:50

Копирован: ТУ 25308-02 5 формат А2

согласовано  
 Ларов  
 Д.И.  
 СОЛ  
 Шинтко  
 Т.И.  
 Каравин  
 И.И.  
 Мезонин  
 Е.И.  
 Ильинский  
 А.И.  
 И.контр.  
 Ларов  
 Мач. отв.  
 ГНП

Рельсом 2

# A-A



# Б-Б

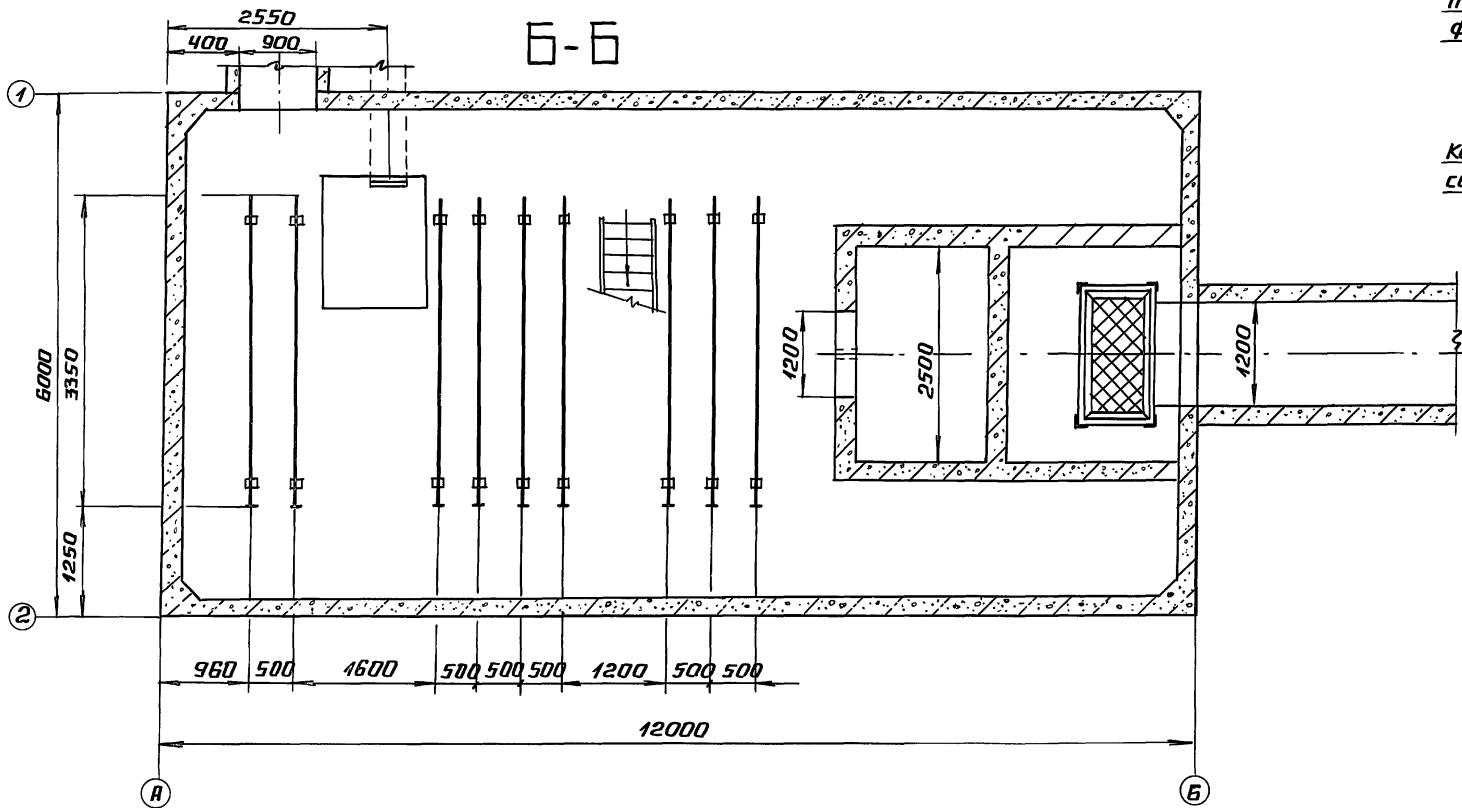
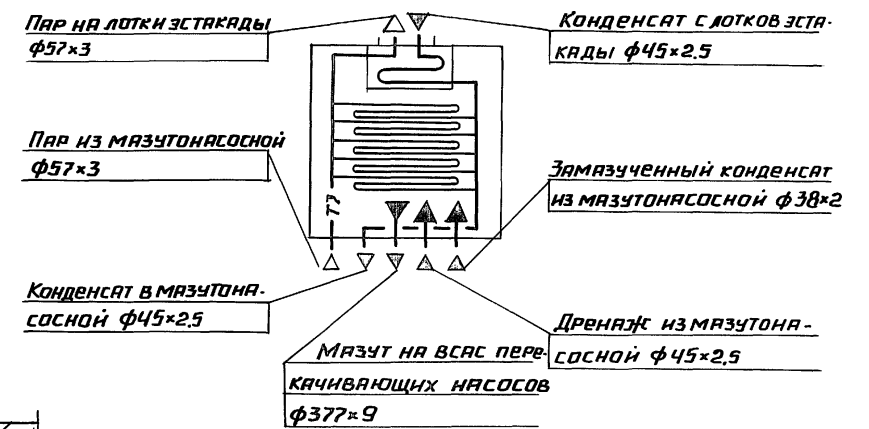


Схема соединений трубопроводов приемной емкости



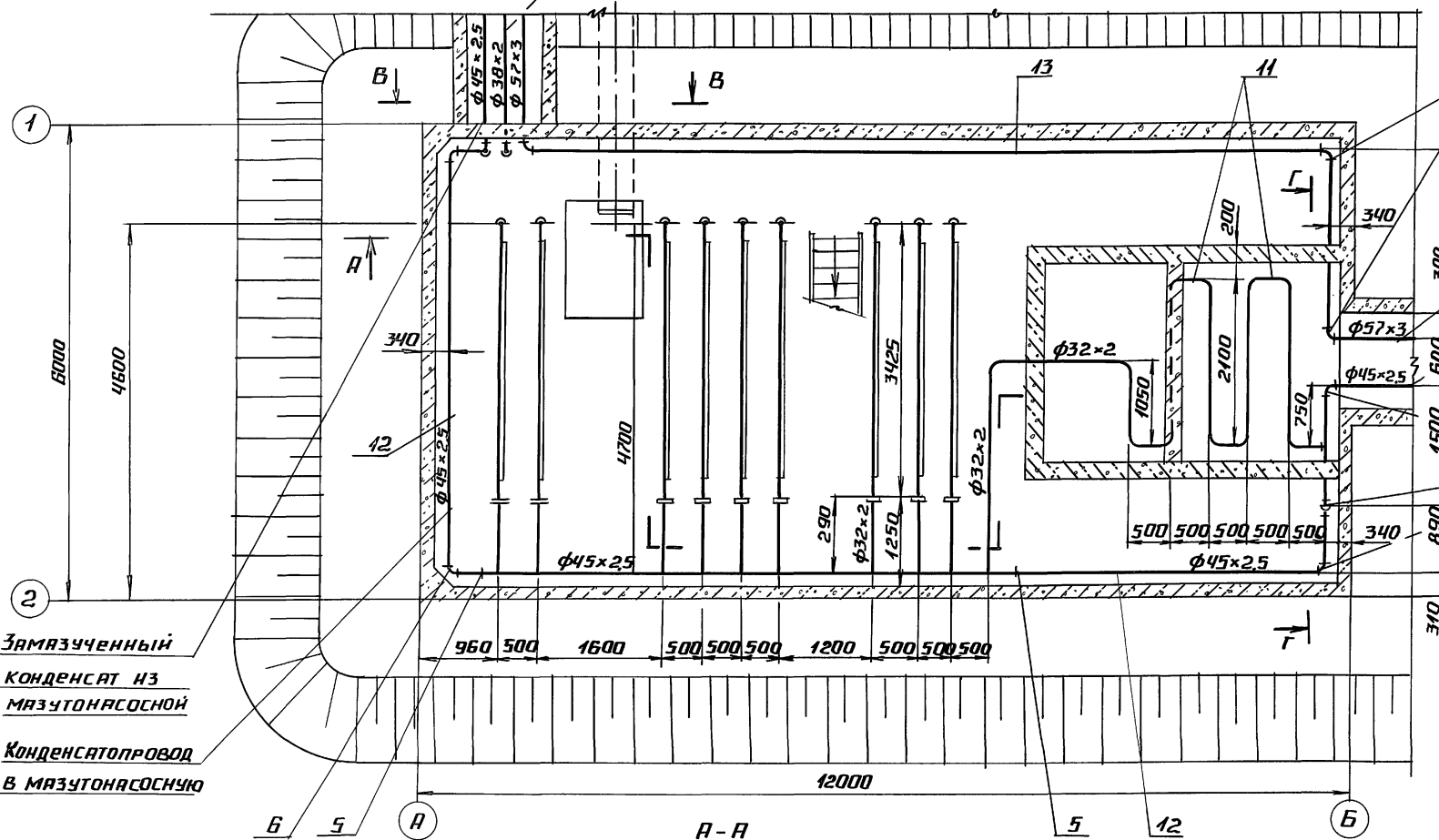
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 903-9-35,94		МС	
ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ		СТАНДА	ЛИСТ
МАЗУТА V = 250 м³		Р	3
ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б. СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ.		ЛАТГИПРОПРОМ	

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЯТ. ИНВ. №

РЛБ60М2

Вид сверху



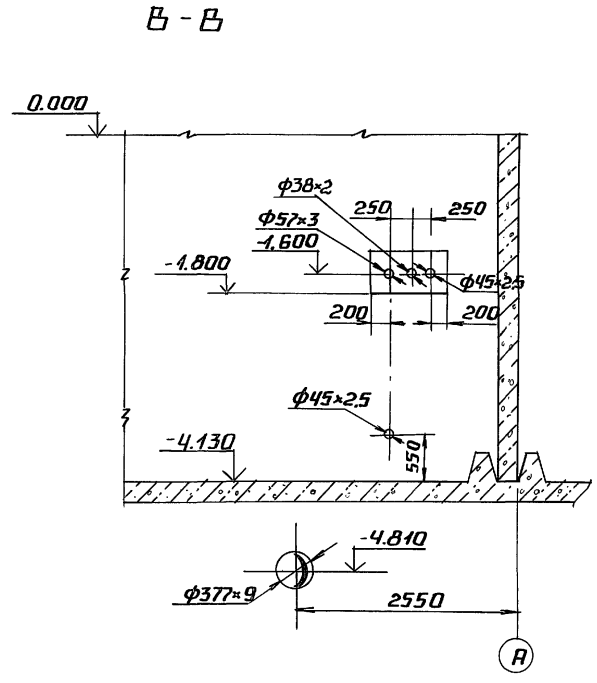
Замыченный  
конденсат из  
мазутонасосной

Конденсатопровод  
в мазутонасосную

1. Монтаж трубопроводов выполнить в соответствии с требованиями Госгортехнадзора СССР.
2. Обработка кромок и сварка стыковых соединений по ГОСТ 18037-80.
3. После монтажа трубопровод провести гидравлическое испытание пробным давлением  $P=1.25P_{раб}$
4. Трубопроводы крепить по месту. Материал для крепления учтен в спецификации поз.289
5. На виде сверху перекрытие приемной емкости условно не показана.

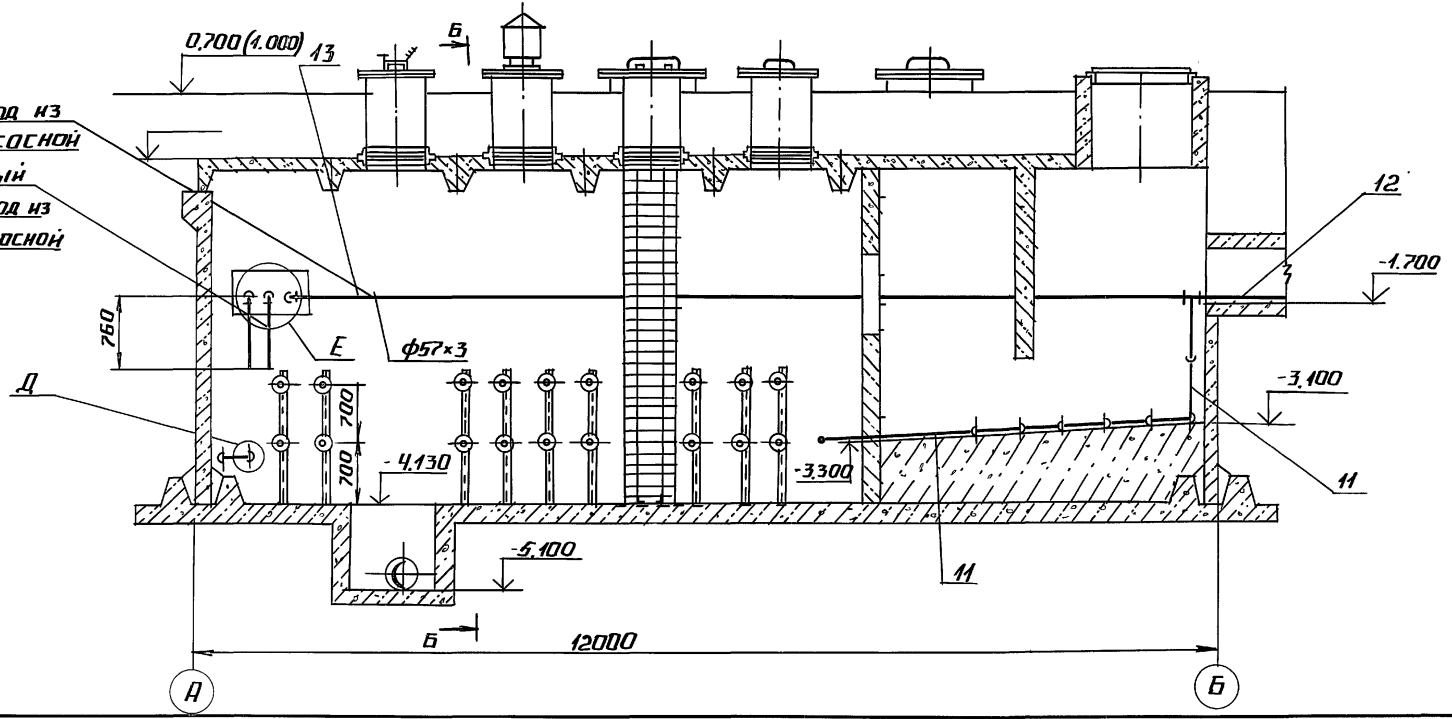
Паропровод к сливным лоткам

Конденсатопровод от сливных лотков



Паропровод из  
мазутонасосной

Дренажный  
трубопровод из  
мазутонасосной

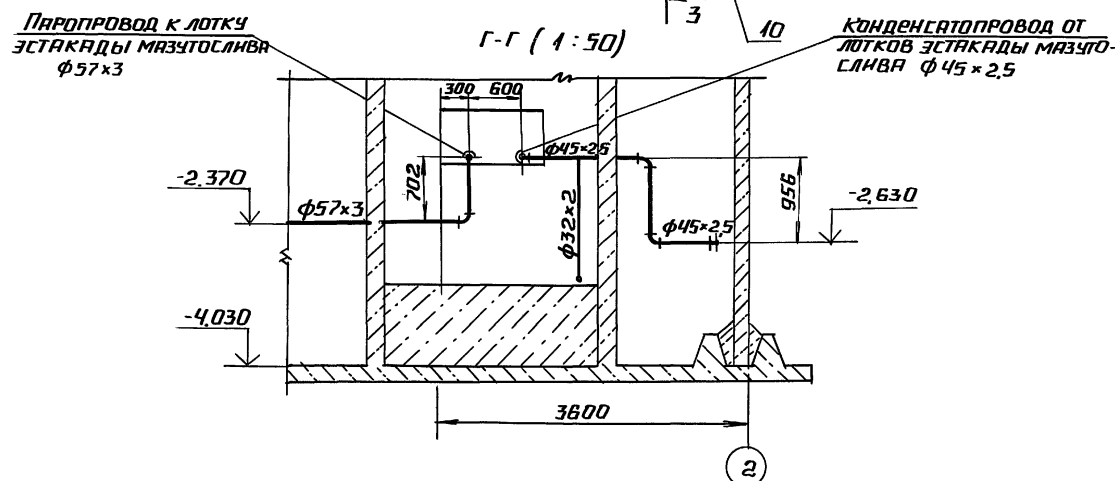
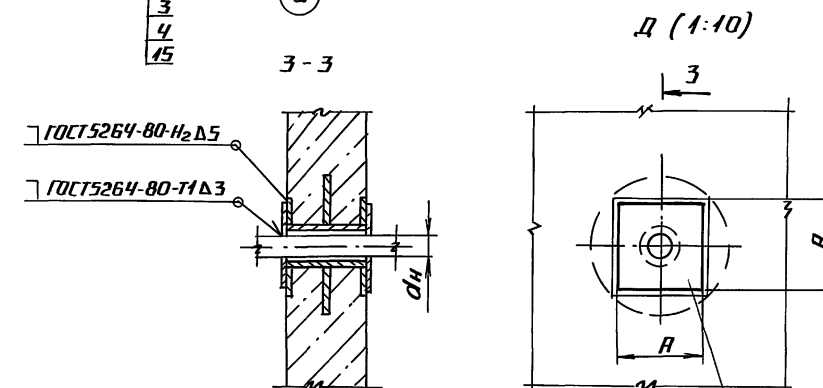
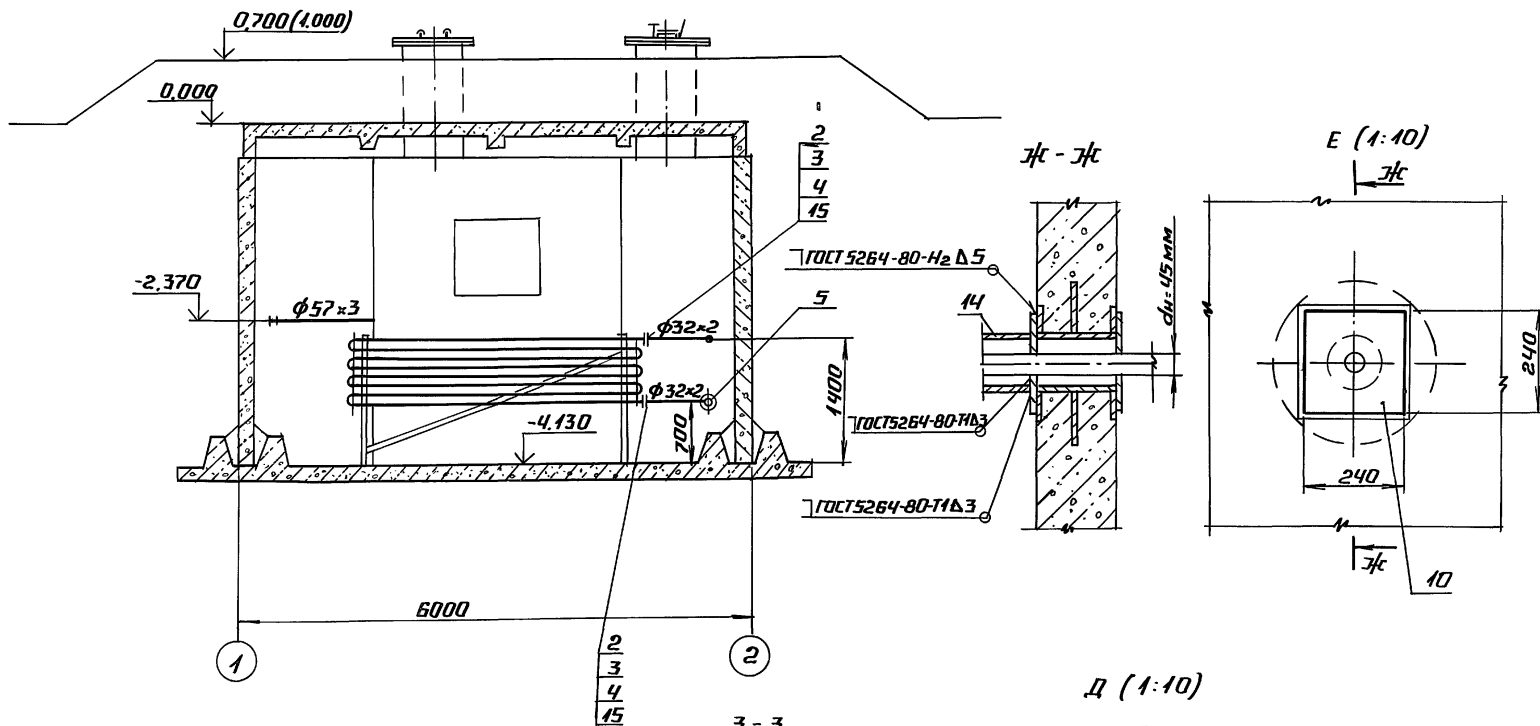


ПРИВЯЗАН	
Инв. №	

ТН 903-9-35.91								МС		
Приемная емкость МАЗУТА V = 250 м³								СТАНДА	Лист	Листов
Гип. Индальский								р	4	
Нач. отд. Попов								ЛАТТИПРОПРОМ		
Н.контр. Шинтко								Трубопроводы приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А; В-В.		
Гл. спец. Меерзон										
Инж. Карябин										

Лист № поля Подпись и дата (взрм. ч. м. в. г.)

Б-Б (1:50)



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТРУБОПРОВОДЫ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>					
<b>ГАЙКИ ГОСТ 5915-70*</b>					
1		М 10.4	60	0,041	
2		М 12.5	72	0,047	
3		Болт ММ2-55.46 ГОСТ 779870*	72	0,064	
4		Фланец 1-25-16 Вст3сп3			
<b>ГОСТ 12820-80</b>					
5		Заглушка 45x2,5 ГОСТ 17379-83	2	0,1	
<b>Отводы ГОСТ 17375-83</b>					
6		90° 45x2,5	8	0,3	
7		90° 57x3	3	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
<b>УГОЛОК Б-50x50-5 ГОСТ 8509-86</b>					
8		Вст3сп3 ГОСТ 535-86	16	3,77	м
<b>Круг В-10 ГОСТ 2590-88</b>					
9		20 ГОСТ 1050-88	4,7	0,62	м
<b>Лист 5 ГОСТ 19903-74</b>					
10		Вст3сп3 ГОСТ 14637-79	1	39,3	м <sup>2</sup>
11	см. ТТ п1 лист1	ТРУБА 32x2	36,5	1,48	м
12	см. ТТ п2 лист1	ТРУБА 45x2,5	34	2,62	м
13	см. ТТ п1 лист1	ТРУБА 57x3	18	4,00	м
14	см. ТТ п3 лист1	ТРУБА 133x4	5	12,75	м
15		ПАРНИТ ПОИ-2 ГОСТ 481-80	0,1	4,0	м <sup>2</sup>
16		Электроды Э-46 ГОСТ 19467-76	6,0	—	кг
17	см. ТТ п1 лист1	ТРУБА 38x2	2,5	1,78	м

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Таблица для узла Д

ди проходящей трубы	R
мм	мм
45	120
57	180
38	100
377	520

ПРИВЯЗАН

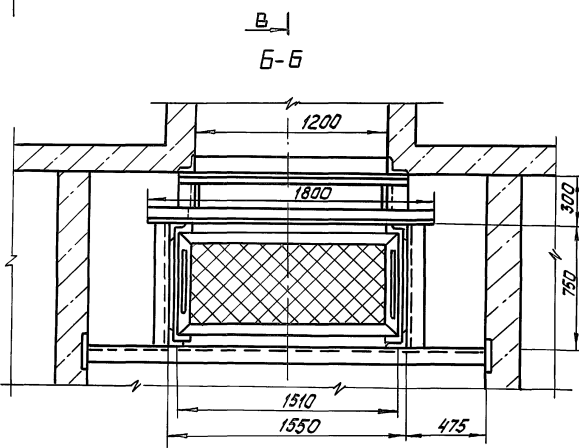
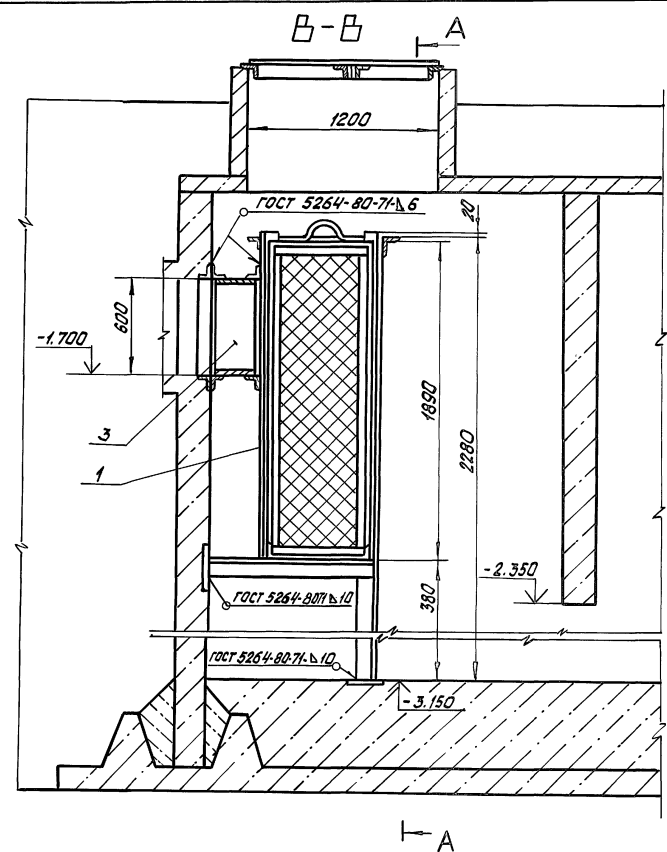
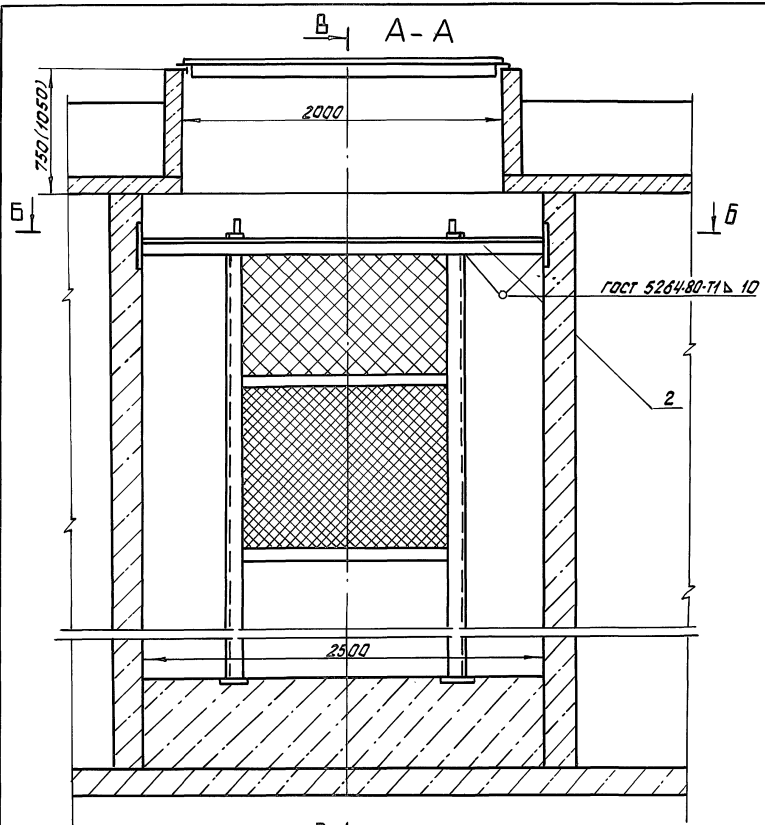
Инв. №			

ТП 903-9 - 35.91 МС

ГНП	Индвальный	Приемная емкость	Стандия	Лист	Листов
Нач. отд.	Попов	мазута V = 250 м <sup>3</sup>	Р	5	
Н. конт.	Шанко	Трубопроводы приемной	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Гл. спец.	Меевзон	емкости. Разрезы Б-Б, Г-Г.			
Инж.	Карябин	Узлы Д, Е.			



Альбом 2



Спецификация на фильтрующее устройство

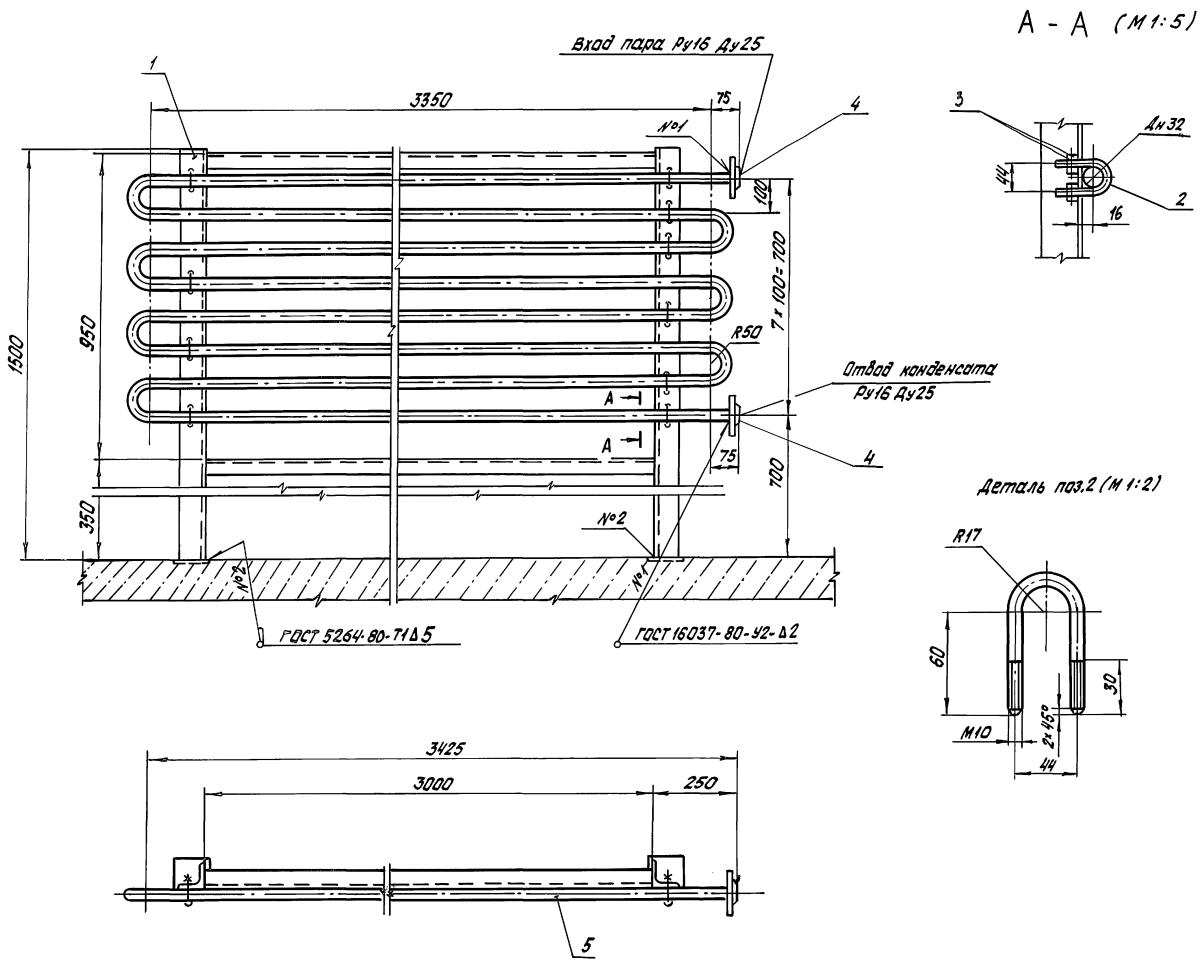
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	Альбом 4 26.30.00.000	Ящик с сеткой	1	88,1	
2	Альбом 4 26.31.00.000	Рама	1	247	
3	Альбом 4 26.31.00.000	Патрубок	1	80	
<u>Материалы</u>					
4		Электроды Э-46ГОСТ946718	3,5	-	кг

Привязан			
Шк. №			

ТП 903-9-35.91 МС

ТИП	Идентификатор	Принимаемая емкость макулатуры V=250 м³	Страницы	Листы
Исполнитель	Исполнитель			
Исполнитель	Исполнитель	Фильтрующее устройство. Размеры А-А, Б-Б, В-В	Р 6	
Исполнитель	Исполнитель		ЛАТГИПРОПРОМ	

Тупошай проект 903-9-35.91 Альбом 2



### Спецификация на подогреватель

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Сборочные единицы					
1	Альбом 4.50.20.00.000	Рама	1	39,4	
Детали					
2		Колыш Колыг В-Ю гост 2590-88 20 гост 1050-88			
		l = 190 мм	10	0,12	
Стандартные изделия					
3		Лайна М Ю. Гост 5915-70	40	0,011	
4		Фланец 1-25-16 В. Ст 3сп3 гост 12820-80	2	1,17	
Материалы					
5	ст. ТТ п 1 лист 1	Труба 32x2	29	1,48	М
6		Электроды Э-46 гост 9467-75	1,0	-	кг

Площадь нагрева подогревателя 2,9 м²

Привязки:
Инв. №

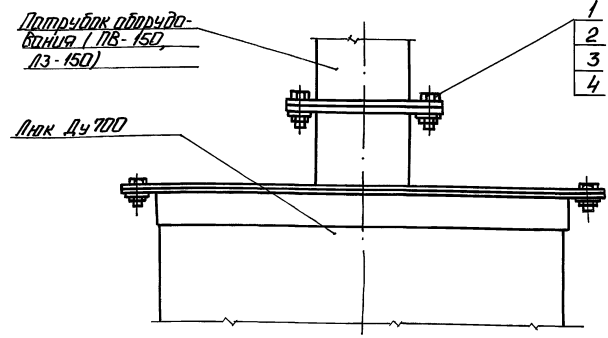
ТТ 903-9-35.91		МС	
Применение:	Проект:	Стандарт:	Лист:
И.К. КОТЛ. ПОДЪЕМНИК	КОЛЫГ	Р	7
И.К. КОТЛ. ПОДЪЕМНИК	КОЛЫГ	Листов:	
И.К. КОТЛ. ПОДЪЕМНИК	КОЛЫГ	LATGIPPOPPOM	
И.К. КОТЛ. ПОДЪЕМНИК	КОЛЫГ	25308-02 10	
И.К. КОТЛ. ПОДЪЕМНИК	КОЛЫГ	Формат А2	

Имя, фамилия, должность и должность

Титульный проект 903-9-35.95 Альбом

Спецификация крепежных изделий

Наименование оборудования	Крепежные изделия									4. Подпись ПОИЗ подп. 481-80
	1. Болт ГОСТ 7798-70			2. Гайка ГОСТ 5915-70			3. Шайба ГОСТ 11378-78			
	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	
Люк ДУ 700 для патрубков вентиляционного ПВ-150	M16x60,46	8	0,125	M16,5	8	0,034	шайба 16	8	0,011	0,04 м <sup>2</sup>
Люк ДУ 700 для люка заборного ПЗ-150	M16x50,46	8	0,110	M18,5	8	0,034	шайба 16	8	0,011	0,04 м <sup>2</sup>
Люк ДУ 700 для устройства РУД	M20x80,46	4	0,261	M20,9	4	0,064	шайба 20	4	0,023	0,01 м <sup>2</sup>



Привязан			
Имеет №			

ТП 903-9-35.91		МЛ	
Применяемая емкость мазута V=250 м <sup>3</sup>	Будильник	Лист	Листов
Спецификация крепежных изделий.	Р	8	
ЛАТТИПРОПРОМ			

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных железобетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечан.
1.	Общие данные	
2	Открытая площадка. Схема расположения лестниц.	
3.	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков и плит покрытия.	
4.	Узлы 1 ... 8	
5.	ДМ1. Опалубка и армирование. (без грунтовых вад.)	
6.	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3... 6-6 (без грунтовых вад)	
7.	ДМ1. Опалубка и армирование. (с грунтовыми вадами).	
8.	ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3... 6-6. (с грунтовыми вадами).	
9.	УН; УВ; ПРМ 1. Опалубка и армирование (без грунтовых вад).	
10.	УН; УВ; ПРМ 1. Опалубка и армирование (с грунтовыми вадами).	
11.	УМ5. Опалубка и армирование.	
12.	РКМ 1. Опалубка и армирование.	
13.	КЛМ1, УМ6. Опалубка и армирование.	
14.	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование.	
15.	УМ1... УМ4. Опалубка и армирование. Разрезы 5-5 ... 7-7. Узел 17.	
16.	Лестница Л1. Металлическая крышка МКр1.	
17.	Схема расположения молниеприемника.	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылачные документы	
1. 442.1-2 Вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
3. 900-3 Вып. 1/82; 2/82; 4/82 ч. 1.2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
3.006.1-2/87 вып.4,5,7	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.400-15. Вып. 1.	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные для железобетонных конструкций и изделий.	
ГОСТ 8478-85	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
	Прилагаемые документы	
ТП 903-9-35.91 Альбом 3.	Привная емкость. Строительные изделия.	
ТП 903-9-35.91 Альбом 6.	Ведомости потребности в материалах.	

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1 Стеновые панели	583100	15,44	
2 Плиты покрытия	584100	5,85	
Итого:		21,29*	

\* Материалы на изготовление сборных железобетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.


Общие указания.

1. За условную отметку ± 0,000 принят уровень чистого пола мазутаносной соответствующей абсолютной отм.  в системе отметок генплана.
2. Грунтовые условия, климатические, область применения, указания по расчету, монтажу конструкций, антикоррозийной защите поверхностей, указания на испытательную емкость даны в альбоме „О“ данного типового проекта.
3. Конструкции покрытия резервуара, армирование днища, приняты для нормативного веса снега-влага покрова по IV снеговому району, расчетной t° наружного воздуха - 30°С (засыпка покрытия Н=1.0м)

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация элементов к схеме расположения лестниц.	
КЖ-3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия стеновых панелей и монолитных участков.	
КЖ-16	Спецификация Л1 и МКр1.	
КЖ-17	Спецификация к схеме расположения молниеприемника.	

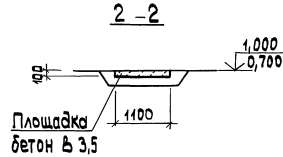
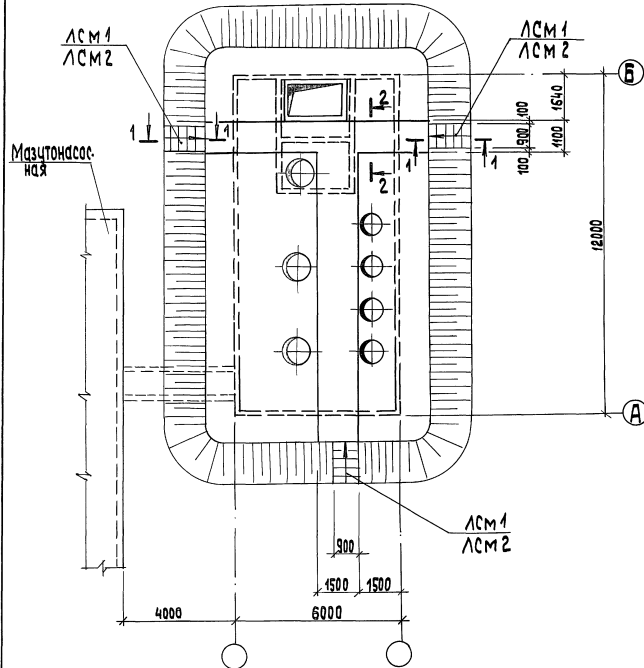
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта  /Индальский/

Привязан:					
Инв. №		ТП 903-9-35.91	КЖ		
ТИП	Индальский	Привная емкость	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Иттерерский	мазута V = 250м <sup>3</sup>	Р	1	17
Н. контр.	Лавашов	Общие данные	ЛАТГИПРОПРОМ		
Гл. конс.	Лавашов				
Нач. гр.	Щагина				
И.ж.тх	Сторожева				

Имя, по какой, таблице и стр. в альб. инв. №

### Открытая площадка Схема расположения лестниц



### Спецификация к схеме расположения лестниц

Марка, п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кт	Примечание
		При насыпи	h = 700		
ЛСМ1	лист 2	Лестница ЛСМ1	3		
		При насыпи	h = 1000		
ЛСМ2	лист 2	Лестница ЛСМ2	3		

### Спецификация ЛСМ1, ЛСМ2

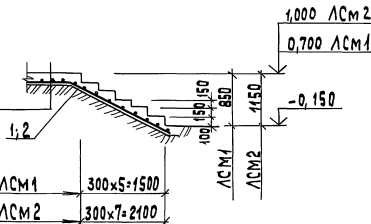
	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
			ЛСМ1	ЛСМ2	Площадка	
		Сборочные единицы				
		Сетка арматурная				
БЧ	1	ГОСТ 23279-85 5Г 581-200 85x205	1			
БЧ	2	ГОСТ 23279-85 5Г 581-200 85x325		1		
		Материалы				
		Бетон В 7,5 F50 ГОСТ 25192-82	0,5	0,7		м <sup>3</sup>
		Бетон В 3,5 F50 ГОСТ 25192-82			1,8	м <sup>3</sup>

### Толщина грунтовой засыпки

Расчетная зимняя температура °С	Грунт толщиной слоя мм	Плотность грунта кг/см <sup>2</sup>
-20° + -30°	700	1800
-30° + -40°	1000	1800

1-1

Бетон В 7,5 - 100 мм  
Щебеночная засыпка - 100 мм  
Утрамбованная грунтовая засыпка



ЛСМ1 300x5=1500  
ЛСМ2 300x7=2100

Привязан

ИВВ-№

ТП 903-9-35-91

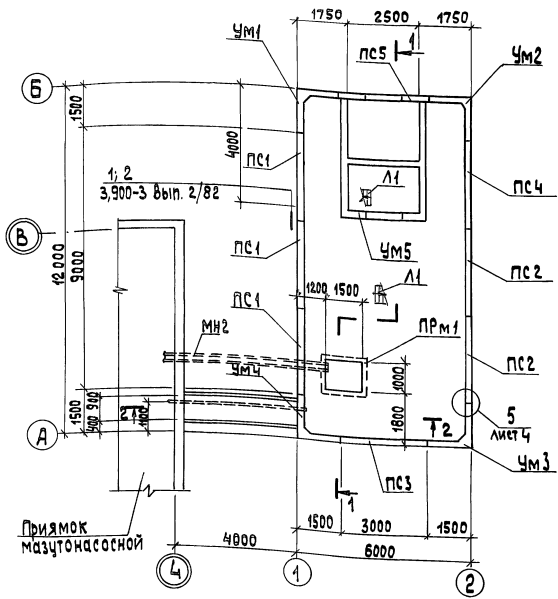
КЖ

Тип	Исполнитель	Применяемая мазута	Стадия	Лист	Листов
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Р	2	
И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.			
И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.			
И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.			
И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.	И.К.О.Н.Т.			

Копировал 85 25308-02 13 формат А2

ЛАТГИПРОПРОМ

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков



2-2  
Грунтовая засыпка  
3-слой стекловолоконная на резино-битумной мастике  
Слой из битумной грунтоубойки на слое из песка  
Слой из бетона  
Железобетонные плиты покрытия

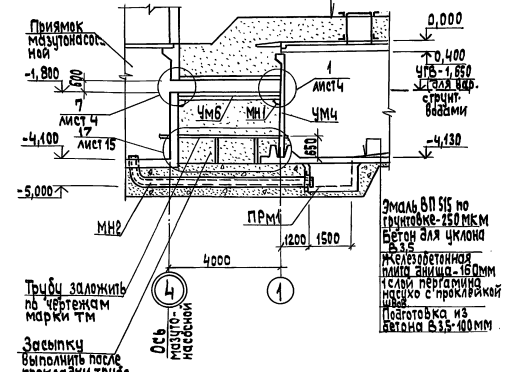
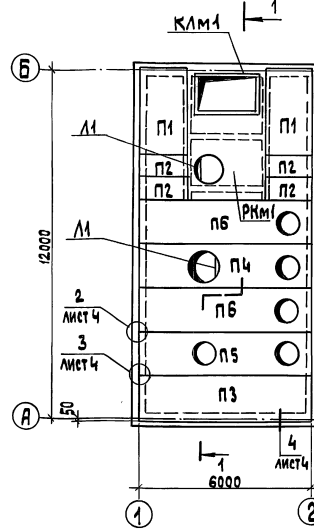


Схема расположения плит покрытия



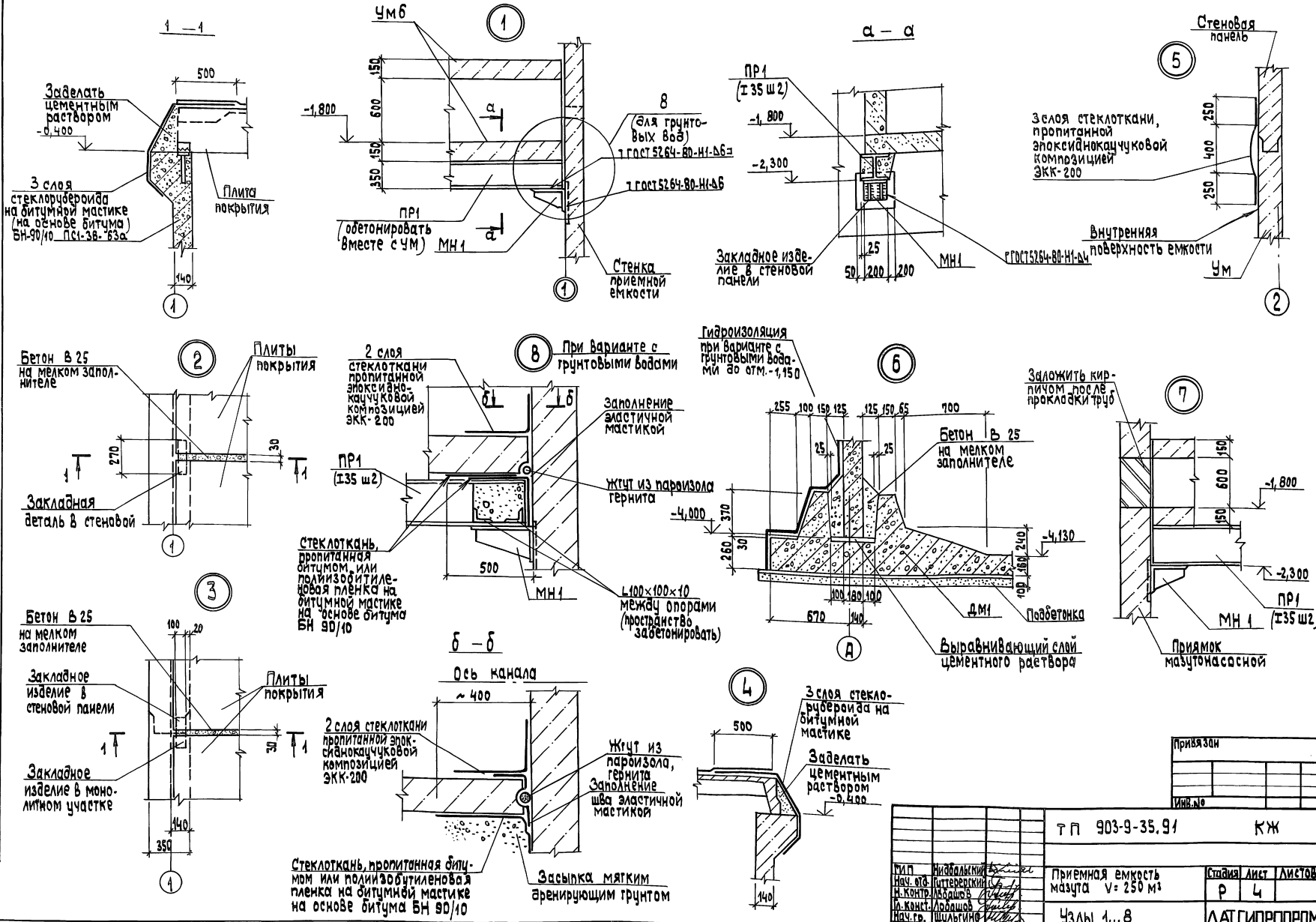
Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия, стеновых панелей и монолитных участков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Стеновые панели</b>					
ПС1	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КЖ.И.02.10.1	НПС1-36-Б4-1	3	4830 см. прим. 1, 2
ПС2		- КЖ.И.02.10.1-01	НПС1-36-Б4-2	2	4830 см. прим. 1, 2
ПС3		- КЖ.И.02.10.1-02	НПС1-36-Б4-3	1	4830 см. прим. 1, 2
ПС4		- КЖ.И.02.10.2	НПС1-36-Б4-4	1	4830 см. прим. 1, 2
ПС5		- КЖ.И.02.10.2-01	НПС1-36-Б4-5	1	4830 см. прим. 1, 2
<b>Плиты покрытия</b>					
П1	3.006.1-2.87.2-53	ПТЗ		2	1040 см. прим. 1, 2
П2	3.006.1-2.87.2-54	ПТЗг		4	290 см. прим. 1, 2
П3	1.442.1-2 Вып.1	2П1-6АУТ-П		1	2400 см. прим. 1, 2
П4	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	- КЖ.И.01.1	2П1-6АУТ-П-1	1	2400 см. прим. 1, 2
П5		- КЖ.И.01.2	2П1-6АУТ-П-2	1	2400 см. прим. 1, 2
П6		- КЖ.И.01.2-01	2П1-6АУТ-П-3	2	2400 см. прим. 1, 2
ПР1			Длина 25 шт. ГОСТ 25772-88	2	2871 В. 3750
ММ1		Лист 5, 6, 7, 8	Монолитные ящики	1	1
ПРМ1		Лист 9, 10	Приямки	1	1
РКМ1		Лист 12	Перекрытие монолитное	1	1
КЛМ1		Лист 13	Стакан	1	1
МКР1		Лист 16	Металлич. крышка	1	1
<b>Монолитные участки</b>					
УМ1		Лист 14	УМ1	1	1
УМ2		Лист 14	УМ2	1	1
УМ3		Лист 14	УМ3	1	1
УМ4		Лист 14	УМ4	1	1
УМ5		Лист 11	УМ5	1	1
УМ6		Лист 13	УМ6	1	1
Л1		Лист 16	Лестница	1	1
МН1	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КЖ.И.3.1	МН1	4	13
МН2		КЖ.И.3.2	МН2	1	0,47
	3.900-3 Вып. 2/82 Чзел 1		А-III-16 ГОСТ 5781-82; В: 300	24	0,47
	3.900-3 Вып. 2/82 Чзел 2		А-III-12 ГОСТ 5781-82; В: 250	16	0,22
<b>Материалы</b>					
			Бетон В 12,5 ГОСТ 25192-82	10,4	м <sup>3</sup>
			Бетон Б15 ГОСТ 25192-82	10,2	м <sup>3</sup>

1. Все сборные элементы выполняются из бетона марки В по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

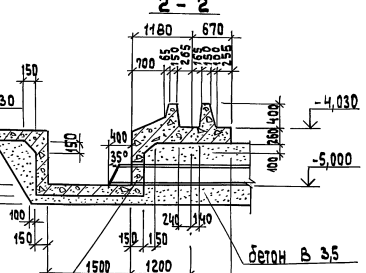
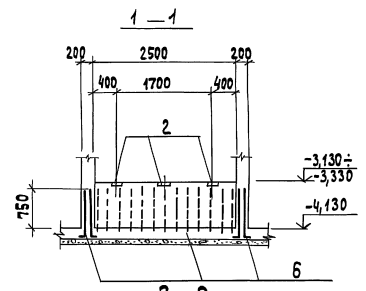
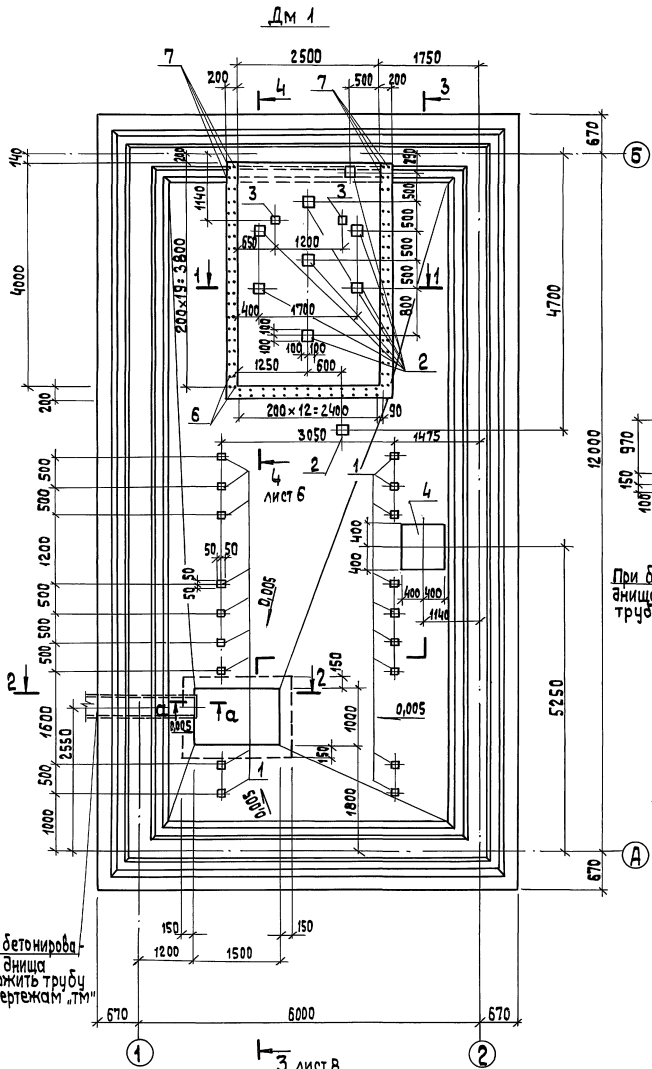
Содержание  
ИЗМЕНЕНИЯ  
Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50  
Лист 51  
Лист 52  
Лист 53  
Лист 54  
Лист 55  
Лист 56  
Лист 57  
Лист 58  
Лист 59  
Лист 60  
Лист 61  
Лист 62  
Лист 63  
Лист 64  
Лист 65  
Лист 66  
Лист 67  
Лист 68  
Лист 69  
Лист 70  
Лист 71  
Лист 72  
Лист 73  
Лист 74  
Лист 75  
Лист 76  
Лист 77  
Лист 78  
Лист 79  
Лист 80  
Лист 81  
Лист 82  
Лист 83  
Лист 84  
Лист 85  
Лист 86  
Лист 87  
Лист 88  
Лист 89  
Лист 90  
Лист 91  
Лист 92  
Лист 93  
Лист 94  
Лист 95  
Лист 96  
Лист 97  
Лист 98  
Лист 99  
Лист 100

ТП 903-9-35-91		КЖ	
Тип	Монолитный	Принимаемая емкость мазута V=250 м <sup>3</sup>	Страницы
Исполнитель	Инженер-проектировщик		Лист
Н.КОНТ. Альбашва			3
Л.КОНСТ. Альбашва			
М.КОНСТ. Шульгина			
Инж.К.С.Сторожко			
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал 3.9 25308-02 14 формат А2			

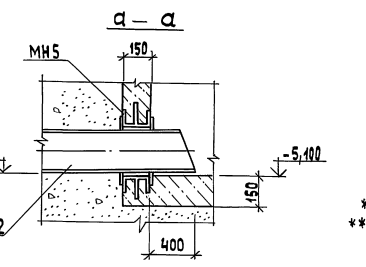


Имя	
Прямая	
Имя	

ТП 903-9-35.91		КЖ	
М.П. Издательский центр	Приемная емкость мазута V = 250 м <sup>3</sup>	Страниц	Листов
М.П. Конструктор	Чазлы 1...8	Р	4
М.П. Инженер		ЛАТГИПРОПРОМ	
М.П. Инженер		формат А2	



При бетонировании днища заложить трубы МН 2



При бетонировании днища заложить трубы по чертежам "ТМ"

Спецификация ДМ 1

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Каркас</b>						
А3	ПК1	ТП 903-9-35.91	КЖ.И.1.1	ПК 1	2 49,5 кг	
А3	ПК2	КЖ.И.1.1-01	КЖ.И.1.1-01	ПК 2	2 51,5 кг	
А3	ПК3	КЖ.И.1.2	КЖ.И.1.2	ПК 3	2 56,8 кг	
А3	ПК4	КЖ.И.1.2-01	КЖ.И.1.2-01	ПК 4	2 49,5 кг	
А3	ПК5	КЖ.И.1.3	КЖ.И.1.3	ПК 5	2 47,4 кг	
А3	ПК6	КЖ.И.1.3-01	КЖ.И.1.3-01	ПК 6	2 53,8 кг	
<b>Сетки арматурные</b>						
БУ	С1	ГОСТ 23279-85	3С ВЛМ-200	285x465	6 135,82 кг	
БУ	С2	ГОСТ 23279-85	3С ВЛМ-200	285x385	4 112,87 кг	
БУ	С3	ГОСТ 23279-85	3С ВЛМ-200	285x575	4 149,98 кг	
БУ	С4	ГОСТ 23279-85	3С ВЛМ-200	90x575	4 52,60 кг	
БУ	С5	ГОСТ 23279-85	3С ВЛМ-200	90x515	2 38,61 кг	
БУ	С6	ГОСТ 23279-85	1С ВЛМ-200	155x630	4 97,19 кг	
БУ	С7	ГОСТ 23279-85	1С ВЛМ-200	155x730	2 102,79 кг	
А2	ЧН	Лист 9	Угол наружный ЧН		4 3,74 кг	
А2	ЧВ	Лист 9	Угол внутренний ЧВ		4 2,76 кг	
<b>Закладные изделия</b>						
А4	1	1.400-15 Вып.1	МН 105-6		18	
А4	2	1.400-15 Вып.1	МН 406-1		8	
А4	3	1.400-15 Вып.1	МН 402-1		2	
А4	4	ТП 903-9-35.91	КЖ.И.3.4	МН 4	1 41,2 кг	
<b>Детали</b>						
БУ	5*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; P=230		300	0,09 кг	
БУ	6*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; P=980		98	0,39 кг	
БУ	7*	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; P=1320		8	0,52 кг	
<b>Материалы</b>						
				Бетон В 25 в 8 ГОСТ 25192-82	31,5	м <sup>3</sup>
				Бетон В 3.5 в 8 ГОСТ 25192-82	14,5	м <sup>3</sup>

\* См. ведомость деталей.  
\*\* Бетон марки В 8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	200   780
7	200   1120
5	200   200   150

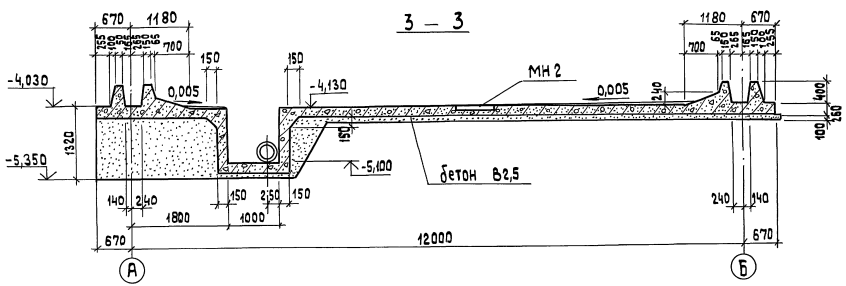
Прибыль	Итого

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Гипс, наполнитель, нов. от. и.контр. Ибидов		Приемная емкость мазута V=250 м <sup>3</sup>	
Л.контр. Ибидов		Старый Лист Р 5	
Инж. гр. Шульгин		ДМ 1 Опалубка и армирование (без грунтовых вод).	
Инж. К. Староверов		ЛАТ ГИПРОПРОМ	

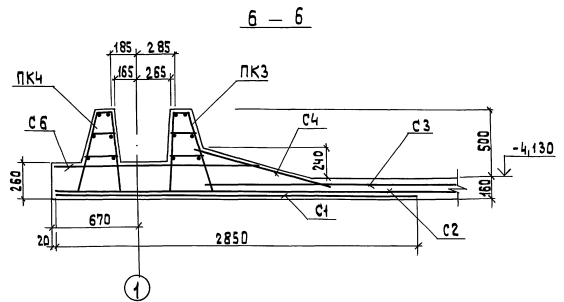


Альбом 2

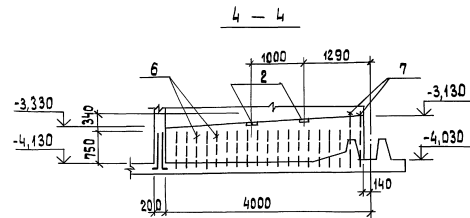
3 - 3



6 - 6

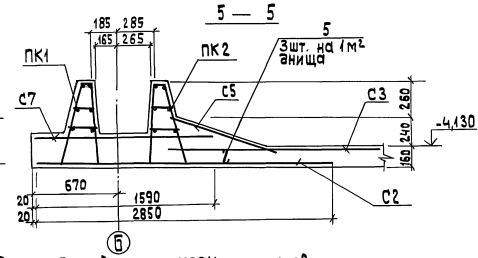


4 - 4



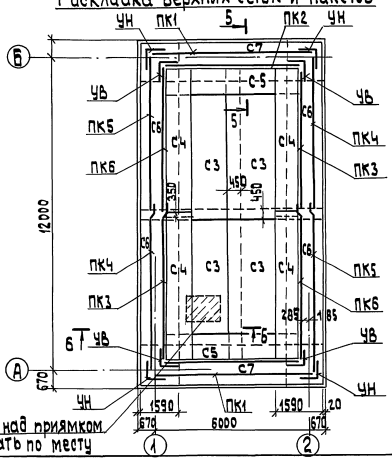
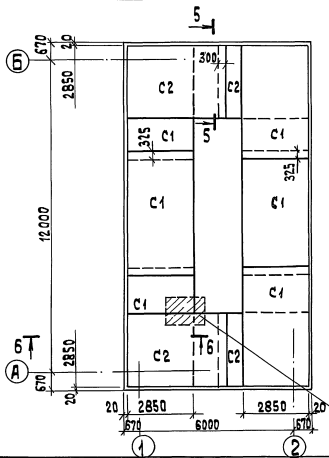
Раскладка нижних сеток.

5 - 5



Раскладка верхних сеток и пакетов

1. Защитный слой бетона для рабочей верхней и нижней арматуры - 20 мм.
2. Сначала укладываются нижние сетки, затем верхние и пакеты, к которым подтягиваются верхние сетки, находящиеся в зоне пакетов.
3. Нижние и верхние сетки при раскладке на днеще укладываются на специальные подставки для фиксации защитных слоев бетона. Нижние сетки укладываются на бетонные ежухарики толщиной 20 мм, размещенные по подготовке из расчета 3шт на 1м². Верхние сетки укладываются на монтажные лягушки поз. 5 из гладкой арматурной стали, установленные на подготовке из расчета 3 шт на 1м².
4. По монолитному днуше устраивается уклон в сторону приямка из цементно-песчаного раствора М50 после приварки к закладным деталям стоек под подогреватели и до монтажа плит покрытия.
5. Ведомость расхода стали на листе 9.



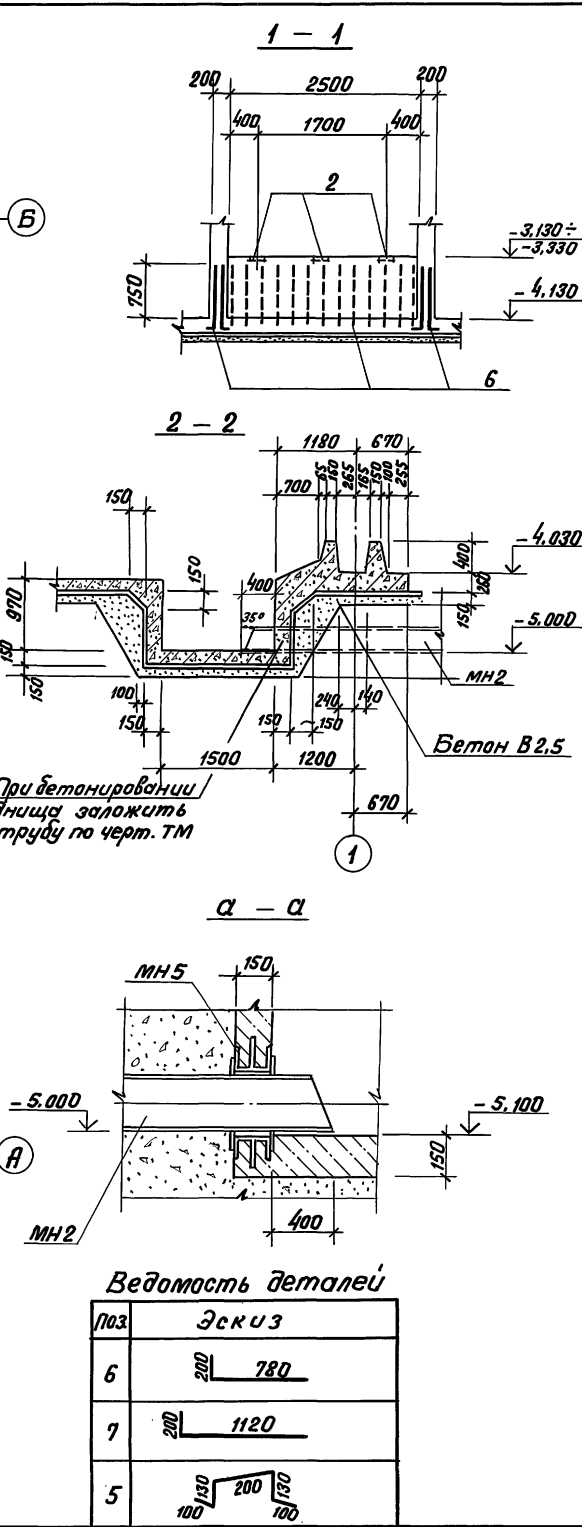
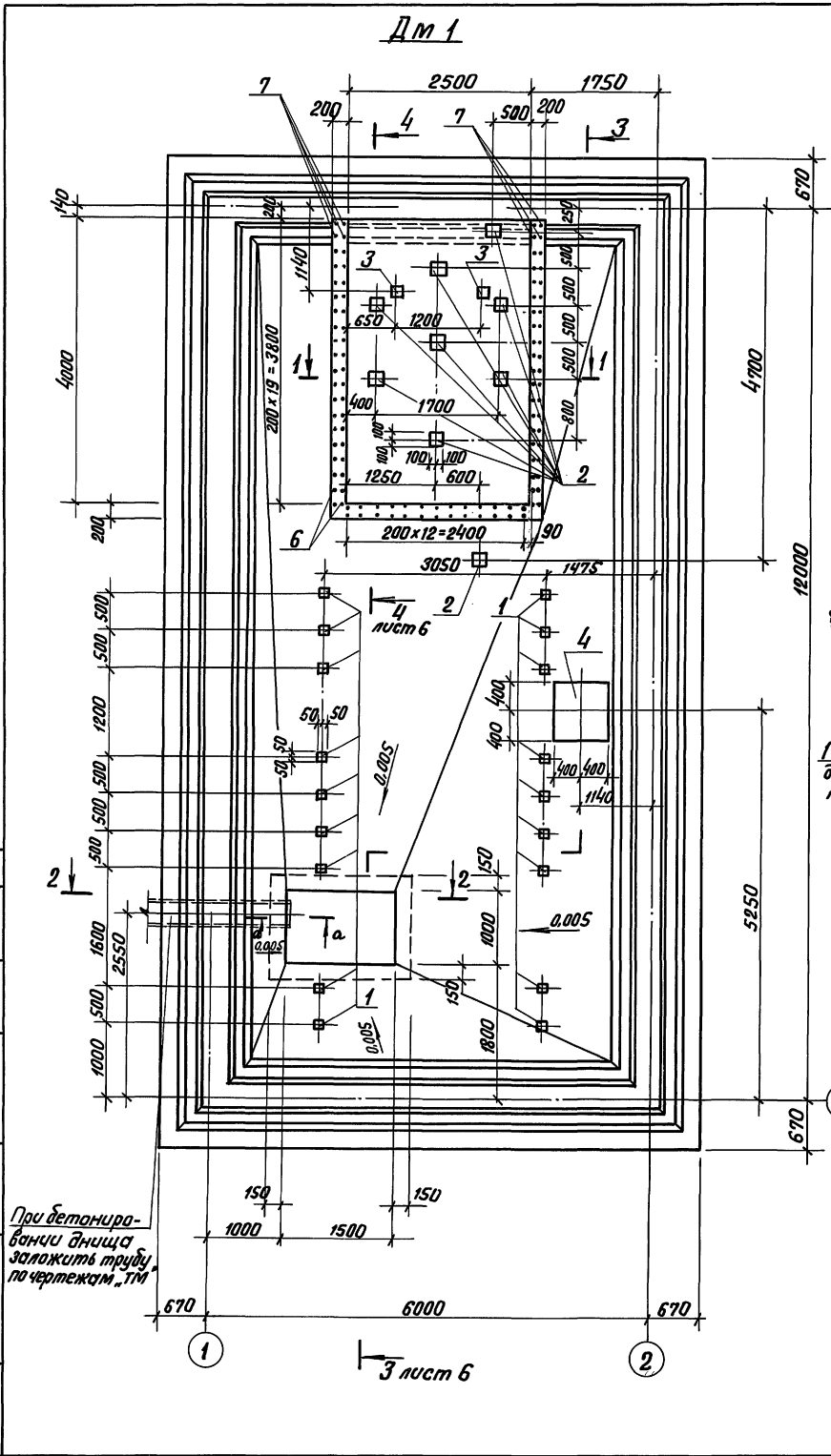
Сетки над приямком вырезать по месту

привязан
инв.№

ТП 903-9-35.91		КЖ	
ГМП	Исполнитель	Приемная емкость	стали
М.П.И.	Исполнитель	мазута V: 250 м³	Лист
М.П.И.	Исполнитель	Ф.И. Опалубка и армирование	Р 6
М.П.И.	Исполнитель	Разрезы 3-3 и 6-6	ЛАТГИПРОПРОМ
М.П.И.	Исполнитель	(без тригловых Вад).	

Альбом 2

С.О.ГЛАСОВА И КО. ТМ "Империон" Ленинградская область, Павловск и дата вступления в силу



Спецификация Дм 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркас						
А3	ПК1		ТЛ 903-9-35.91 ал. 3 КЖ.И.1.1	ПК 1	2	49,5 кг
А3	ПК2		КЖ.И.1.1-01	ПК 2	2	51,5 кг
А3	ПК3		КЖ.И.1.2	ПК 3	2	56,8 кг
А3	ПК4		КЖ.И.1.2-01	ПК 4	2	49,5 кг
А3	ПК5		КЖ.И.1.3	ПК 5	2	47,4 кг
А3	ПК6		КЖ.И.1.3-01	ПК 6	2	53,8 кг
Сетки арматурные						
Б4	С1		ГОСТ 23279-85	3С 8 А III-200 285 x 465 18 А III-200	6	164,4 кг
Б4	С2		ГОСТ 23279-85	3С 8 А III-200 285 x 385 18 А III-200	4	136,8 кг
Б4	С3		ГОСТ 23279-85	3С 12 А III-200 285 x 575 18 А III-200	4	207,2 кг
Б4	С4		ГОСТ 23279-85	3С 8 А III-200 90 x 575 22 А III-200	4	89,2 кг
Б4	С5		ГОСТ 23279-85	3С 8 А III-200 90 x 515 22 А III-200	2	63,8 кг
Б4	С6		ГОСТ 23279-85	3С 12 А III-200 155 x 690 12 А III-200	4	97,2 кг
Б4	С7		ГОСТ 23279-85	3С 12 А III-200 155 x 730 12 А III-200	2	102,8 кг
А2			лист 10	Угол наружный УН	4	3,74 кг
А2			лист 10	Угол внутренний УВ	4	2,76 кг
Закладные изделия						
А4	1		1.400-15 вып.1	МН 105-6	18	
А4	2		1.400-15 вып.1	МН 406-1	8	
А4	3		1.400-15 вып.1	МН 402-1	2	
	4		ТЛ 903-9-35.91 ал. 3 КЖ.И.3.4	МН 4	1	41,2 кг
Детали						
Б4	5*			А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=230	300	0,09 кг
Б4	6*			А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=980	98	0,39 кг
Б4	7*			А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1320	8	0,52 кг
Материалы						
				Бетон В25W8 ГОСТ 25192-82	31,5	м <sup>3</sup>
				Бетон В25W8 ГОСТ 25192-82	14,5	м <sup>3</sup>

\* См. ведомость деталей  
 \*\* Бетон марки W8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

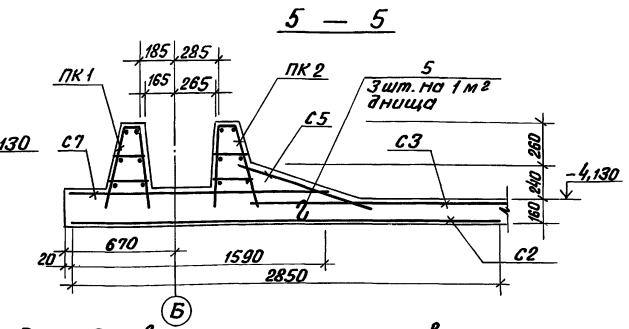
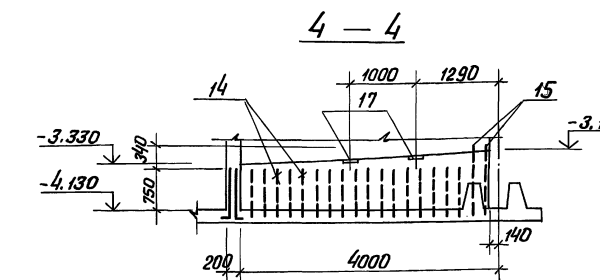
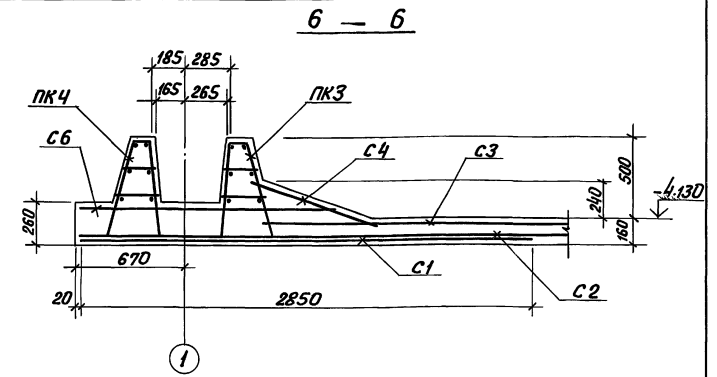
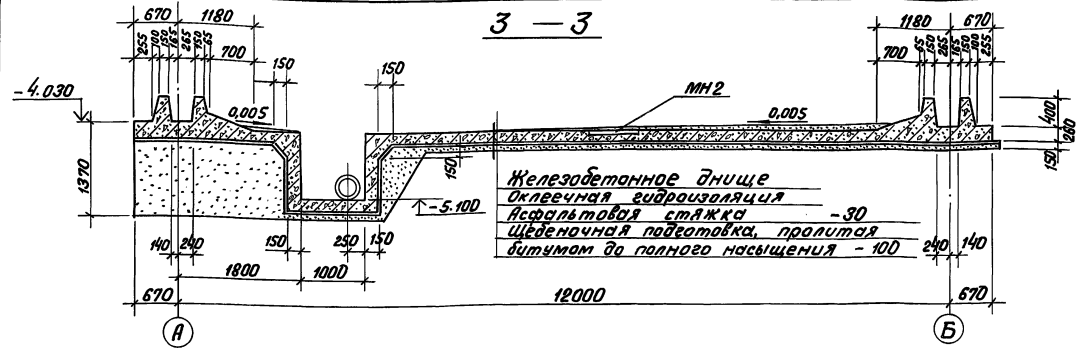
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
5	

Привязан
Инв. №

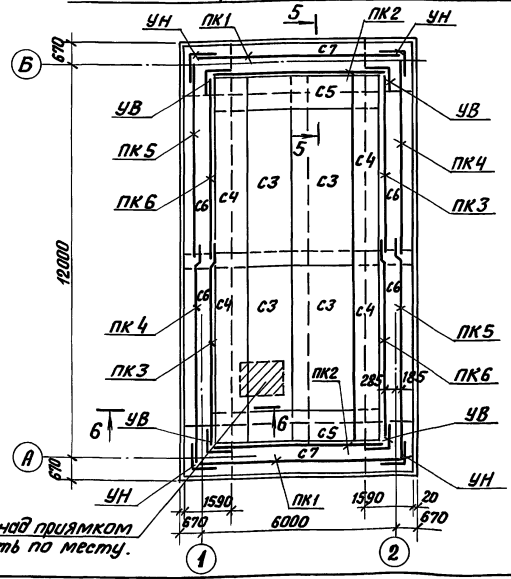
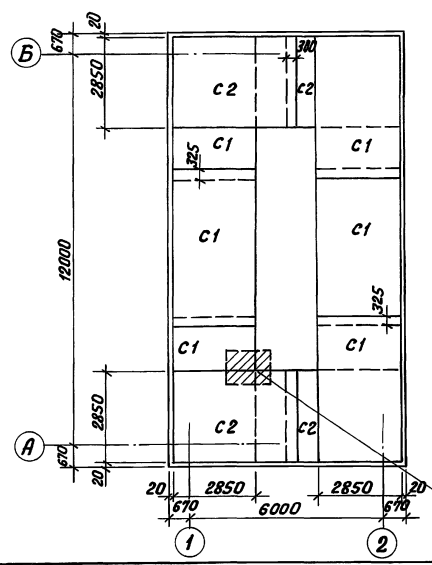
ТЛ 903-9-35.91			КЖ			
гип Нидольский					Приемная емкость	
нач.опд. Петровский					мазута V=250 м <sup>3</sup>	
пл.контр. Лавашов					Студия	Лист
пл.конст. Лавашов					р	7
нач.гр. Шилкина					ДМ1. Опалубка и арматура	
инж.г.к. Старожева					ванне	
(сргунтавыми ваннами)					ЛАТГИПРОПРОМ	
2530 В - Д2 18			Копирован В.Фуч			Формат А2

Альбом 2



Раскладка нижних сеток

Раскладка верхних сеток и пакетов



Сетки над прямым вырезать по месту.

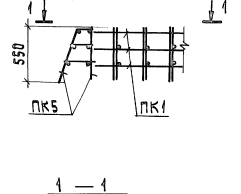
1. Защитный слой бетона для рабочей верхней и нижней арматуры ~20 мм.
2. Сначала укладываются нижние сетки, затем верхние и пакеты, к которым подтягиваются верхние сетки, находящиеся в зоне пакетов.
3. Нижние и верхние сетки при раскладке на днище укладываются на специальные подставки для фиксации защитных слоев бетона. Нижние сетки укладываются на бетонные сухарики толщиной 20 мм, размещенные на подготовке из расчета 3 шт. на 1 м<sup>2</sup>. Верхние сетки укладываются на монтажные лягушки поз. 5 из гладкой арматурной стали, установленные на подготовке из расчета 3 шт. на 1 м<sup>2</sup>.
4. По монолитному днищу устраивается уклон в сторону прямка из цементно-песчаного раствора М50 после приварки к закладным деталям стоек под подогреватели и до монтажа плит покрытия.
5. Ведомость расхода стали ДМ1 дана на листе 10.

Прибыло			
Учт. по			

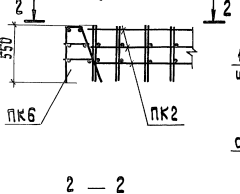
ТП 903-9-35.91		КЖ	
Приемная емкость мазута V = 250 м <sup>3</sup> .		Станд. лист	Листов
ДМ1. Опалубка и армирование. Разрезы 3-3 и 5-5 (свернутыми видами)		Р	8
ЛАНГИПРОПРОМ			

Альбом 2

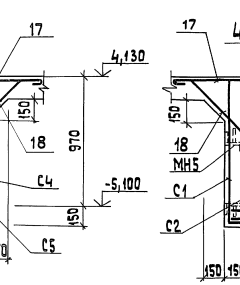
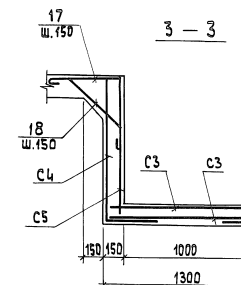
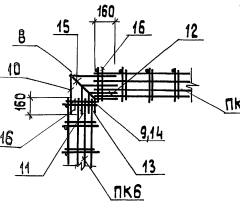
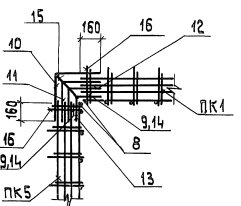
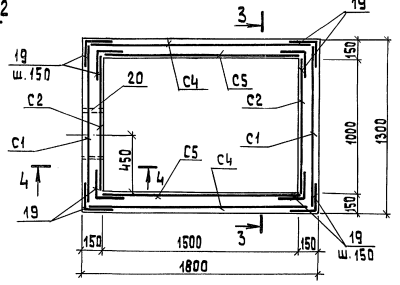
Сопряжение пакетов в углу ЧН (наружном)



Сопряжение пакетов в углу ЧБ (внутреннем)



П Р М 1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса А-ІІ			Арматура класса А-ІІІ			Прокат марки									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			С 235		С 245		Ст3пс6			АпІІ		
	Ф 8	Ф 8	Итого	Ф 10	Ф 12	Итого	С 235	С 245	Ст3пс6	Итого	Ф 8	Ф 10		Итого		
Дм 1	335,4	335,4	409,9	1374,4	1339,7	124,0	3459,4	26,4	47,4	73,8	100,9	13,6	8,6	8,6	82,4	354,8
ПРМ 1	40,0	40,0	110,0	1374,4	1339,7	124,0	110,0	85,3	85,3	13,6	13,6	8,6	8,6	8,6	98,9	248,9

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	380
11	340
12	290
13	170
14	560
15	840
16	400
17	600
18	200
19	200

Спецификация ЧН, ЧБ, ПРМ 1

Адрес	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ЧН	Кол. на испол. ЧБ	Прим.	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ВИНТЫ							
Сетки арматурные							
ВЧ	С1	ГОСТ В 478-81	С 235 А-ІІІ-1250x1550		2		
ВЧ	С2	ГОСТ В 478-81	С 245 А-ІІІ-950x1050-25		2		
ВЧ	С3	ГОСТ В 478-81	С 245 А-ІІІ-950x1750		2		
ВЧ	С4	ГОСТ В 478-81	С 245 А-ІІІ-1750x1550		2		
ВЧ	С5	ГОСТ В 478-81	С 245 А-ІІІ-1450x1050-25		2		
ДЕТАЛИ							
ВЧ	8	А-Ш-ІІ-ГОСТ 5781-82	Р = 550	3	1		
ВЧ	9	А-Ш-В-ГОСТ 5781-82	Р = 220	2	2		
ВЧ	10 <sup>н</sup>		Р = 760	1	1		
ВЧ	11 <sup>н</sup>		Р = 680	1	1		
ВЧ	12 <sup>н</sup>		Р = 580	1	1		
ВЧ	13 <sup>н</sup>		Р = 340	1	1		
ВЧ	14 <sup>н</sup>		Р = 180	2	2		
ВЧ	15 <sup>н</sup>		Р = 680	1	1		
ВЧ	16 <sup>н</sup>		Р = 960	2	2		
А-І-6-ГОСТ 5781-82							
ВЧ	17 <sup>н</sup>		Р = 880		3	8	
ВЧ	18 <sup>н</sup>		Р = 1040		3	8	
ВЧ	19 <sup>н</sup>		Р = 480		2	8	
Закладные изделия							
	20	ТП 903-9-35-91 Альбом 2	КН. И. 3.5 МН5			1	
Материалы							
			Бетон В 25 В8 ГОСТ 25192-82			102	м <sup>3</sup>

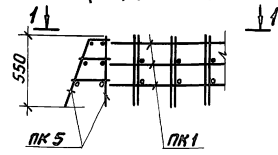
\*\* См. ведомость деталей  
\*\* Бетон марки ЧБ по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

привязан
ИИВ. №

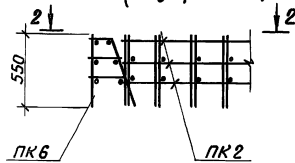
ТИП	Низкопольный	Принимаемая емкость	стация	лист	листов
МАТЕРИАЛ	Н. КАНОТ/Лобашов	мазутка V: 250 м <sup>3</sup>	Р	9	
ИМ. ГР.	Шульгина	ЧН, ЧБ, ПРМ 1. Опалубка и армирование (без грунтовых вод)	ЛАТГИПРОПРОМ		
ИМ. ИЖ. И.	Стрельцова	Копировал 25308-02 20 формат А2			

ЗАДАНИЕ НА СДЕЛ. Д. РАБОТ. 25308.02

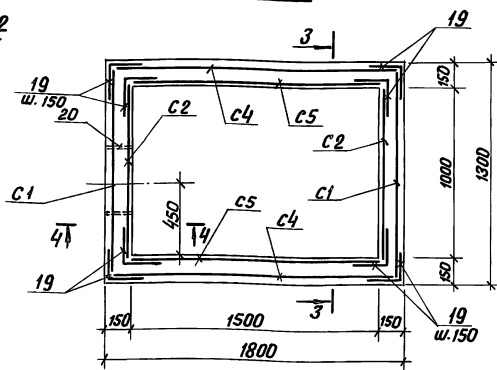
Сопряжение пакетов в углу УН (наружном)



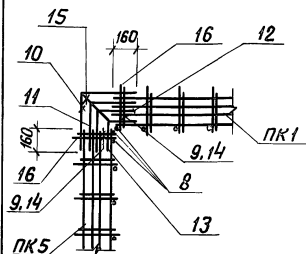
Сопряжение пакетов в углу УВ (внутреннем)



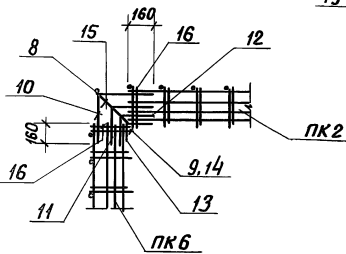
ПРМ 1



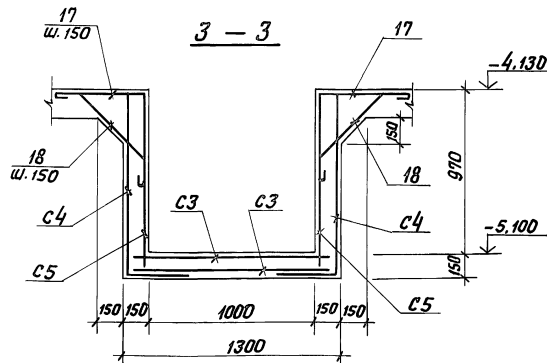
1 - 1



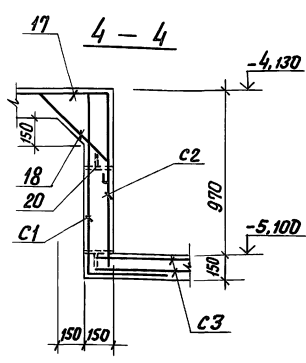
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Спецификация УМ, УВ, ПРМ 1

Формат	Допол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
					Ум	УВ	ПРМ1	
				Сварочные единицы				
				Сетки арматурные				
Б4	С1		гост 8478-81	С 6 А1-300 100 мм-100 1250×1550			2	
Б4	С2		гост 8478-81	С 6 А1-300 100 мм-100 950×1050 125×25			2	
Б4	С3		гост 8478-81	С 6 А1-300 100 мм-100 950×1750			2	
Б4	С4		гост 8478-81	С 6 А1-300 100 мм-100 1750×1550			2	
Б4	С5		гост 8478-81	С 6 А1-300 100 мм-100 1450×1050 125×25			2	
				Детали				
Б4	8			А-III-12; гост 5781-82 ℓ = 550	3	1		
Б4	9			А-III-8; гост 5781-82 ℓ = 220	2	2		
Б4	10			ℓ = 760	1	1		
Б4	11*			ℓ = 680	1	1		
Б4	12*			ℓ = 580	1	1		
Б4	13*			ℓ = 340	1	1		
Б4	14			ℓ = 180	2	2		
Б4	15*			ℓ = 680	1	1		
Б4	16*			ℓ = 960	2	2		
Б4	17*			А-I-6; гост 5781-82 ℓ = 880			38	
Б4	18*			ℓ = 1040			38	
Б4	19*			ℓ = 480			28	
				Закладные изделия				
		20	ТЛ 903-9-35.91 элемент 3	РЖ.И.3.5 МН5			1	
				Материалы				
				Бетон В25 В8 гост 25192-82			1,02	м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
8	
9	
17	
18	
19	

\* См. в ведомости деталей  
\*\* Бетон марки В8 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III					Всего	Прокат марки с235			Ар-пр класса А-III				Всего			
	φ 6	φ 8	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 22		Итого	с235	с245	Ст3 пс 6	А-III	Итого					
	гост 5781-82			гост 5781-82						гост 19903-74 *			гост 10704-76 *							
ДМ 1		335,4	335,4	409,9			486,5	631,6	1276,8	418,4	3223,2	3558,6	26,4	47,4	73,8	8,6	8,6	82,4	3641,0	
ПРМ 1		40,0		40,0							110,0	150,0			85,3	85,3	13,6	13,6	98,9	248,9

Привязан

ТЛ 903-9-35.91 РЖ

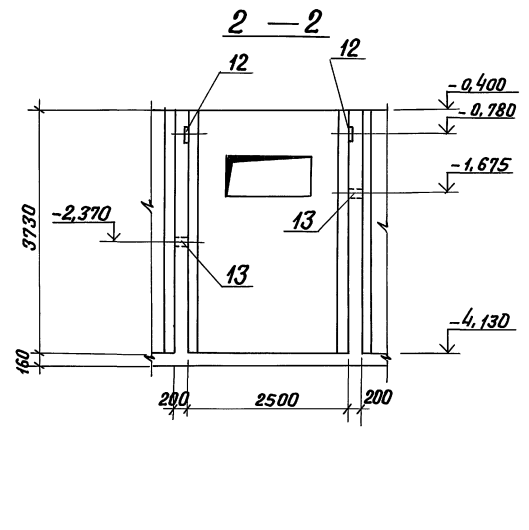
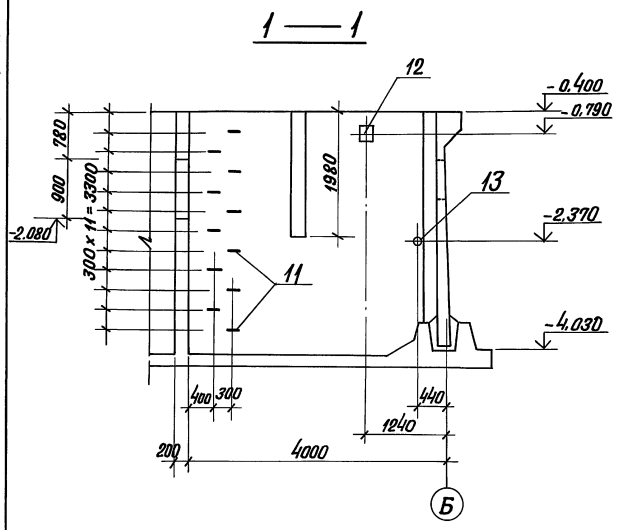
Гип. Владислав...  
Инж. Зор. Шургина...  
Инж. Зор. Шургина...

Прямая емкость мазута V = 250 м<sup>3</sup>.  
УН; УВ; ПРМ 1. Опалубка и армирование.  
(серьезными видами)

Лист 10  
ЛАТГИПРОПРОМ

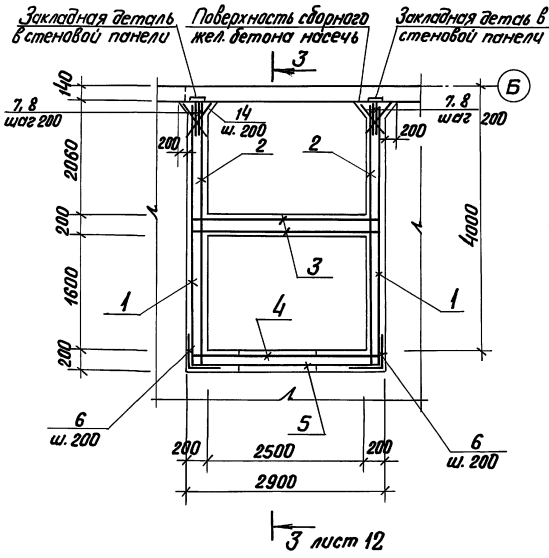
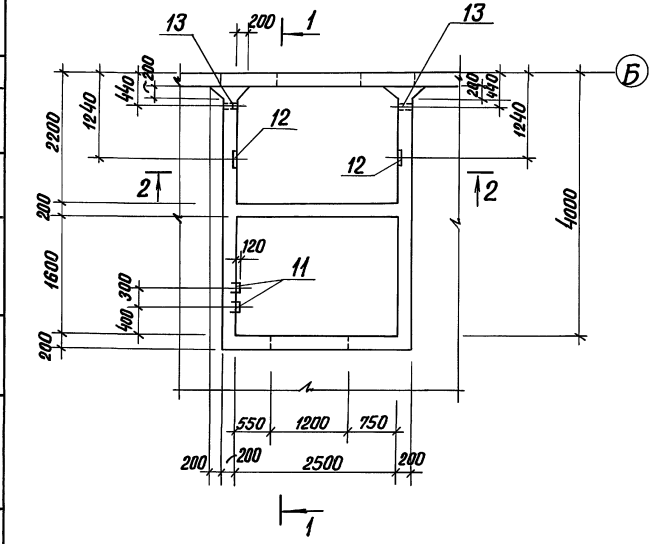
Шиф. № подл. 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Спецификация Ум 5



Ум 5. Опалубка

Ум 5. Армирование.



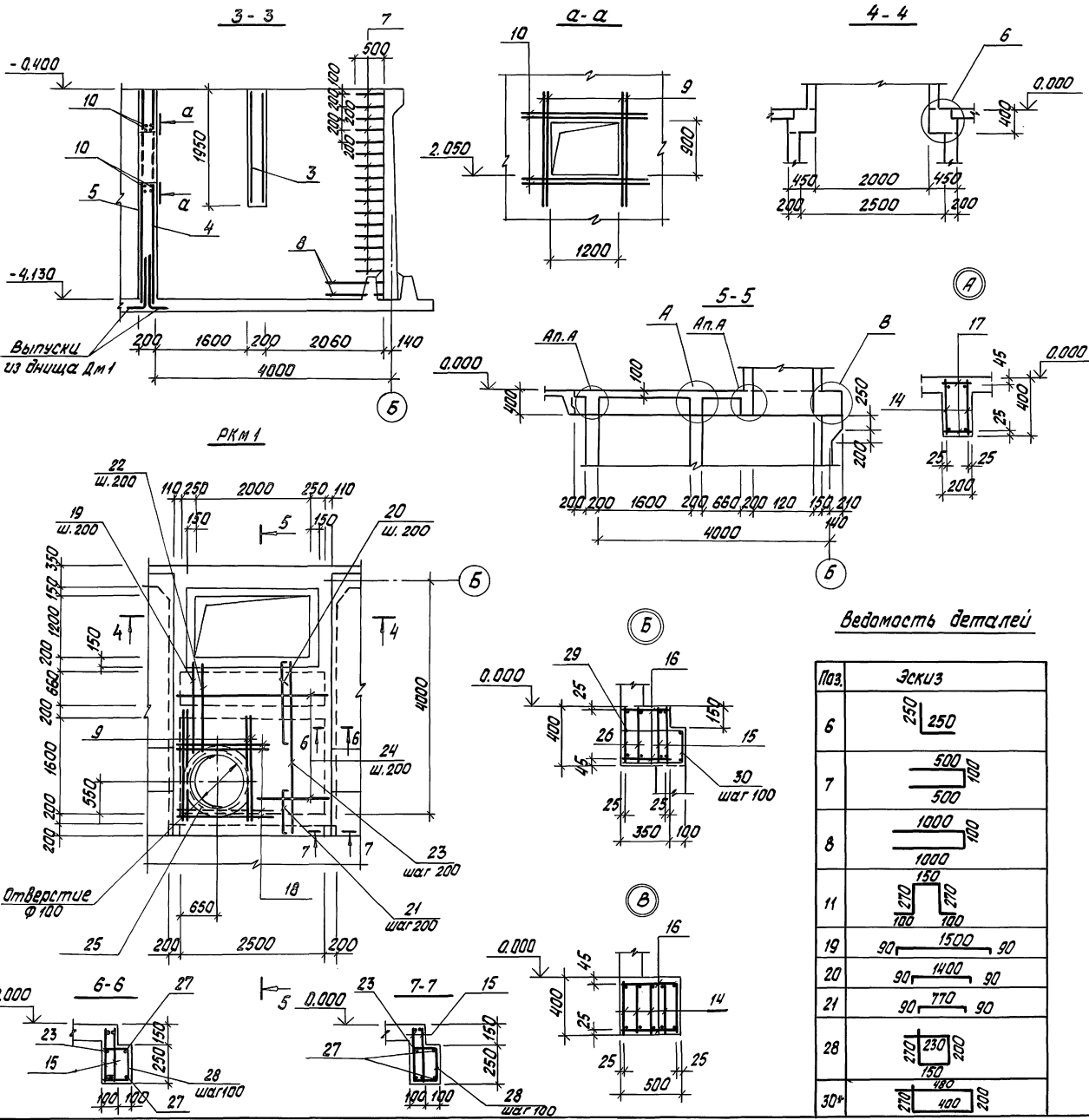
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 5					
Сборочные единицы					
Сетки сварочные					
Б4	1	гост 8478-81	С 6 я ил- (x 200) x 100, 4000 x 3850, 125 x 25	2	36,6 кг
Б4	2	гост 8478-81	С 8 я ил- (x 200) x 100, 4000 x 3850, 125 x 25	2	65,12 кг
Б4	3	гост 8478-81	С 6 я ил- 200, 6 я ил- (x 200) x 100, 2850 x 1900, 50, 175	2	12,2 кг
Б4	4	гост 8478-81	С 8 я ил- (x 200) x 100, 2850 x 3850, 125 x 25	1	43,81 кг
Б4	5	гост 8478-81	С 6 я ил- (x 200) x 100, 2850 x 3850, 125 x 25	1	24,62 кг
Детали					
А-III-8; гост 5781-82					
Б4	6*		l = 500	38	0,20 кг
Б4	7*		l = 1100	32	0,44 кг
Б4	8*		l = 2100	4	0,83 кг
Б4	14		l = 560	80	0,22 кг
А-III-12; гост 5781-82					
Б4	9		l = 1900	8	1,69 кг
Б4	10		l = 2200	8	1,95 кг
А-Г-16 гост 5781-82					
Б4	11*		l = 890	11	1,41 кг
Закладные изделия					
А4	12	1.400-15 вып. 1	МН 406-2	2	
13		Тп 903-9-35.91 А.Л.3 КЖ.Н.3.6	МН 6	2	12,7 кг
Материалы					
			Бетон В825 W8	гост 25192-82	8,67

\* Смотри ведомость деталей на листе 12.  
 \*\* Бетон марки W8 на сульфатостойком портланд-цементе.

Привязан		
УИВ.№		

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Приемная емкость мазута V=250 м <sup>3</sup>		Станд. лист	Листов
УМ 5. Опалубка и армирование		Р	11
ЛТГ ИППРОМ			

Альбом 2



Спецификация РКМ 1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			РКМ 1		
			Сборочные единицы		
	14	ТП 903-9-35.91 Ал. 3	КЖ. И. 2. 3 Каркас К 13	11	15.6кг
	15		КЖ. И. 2.3-01 Каркас К 14	4	8.5кг
	26		КЖ. И. 2.3-02 Каркас К 15	4	5.0кг
			Детали		
			А-Ш-12 ГОСТ 5781-82		
	9		ℓ = 1900	4	
	18		ℓ = 1700	4	
			А-Ш-10; ГОСТ 5781-82		
	19*		ℓ = 1680	7	
	20*		ℓ = 1580	7	
	21*		ℓ = 950	7	
	22		ℓ = 1500	7	
	23		ℓ = 3000	9	
	27		ℓ = 4550	4	
	29		ℓ = 1900	2	
			А-Т-8; ГОСТ 5781-82		
	16		ℓ = 320	78	
	17		ℓ = 170	78	
	28*		ℓ = 850	54	
	30*		ℓ = 1350	38	
			А-Т-6; ГОСТ-5781-82		
	24		ℓ = 1.0м	73	
			Закладное изделие		
	25	1.400-15 в. 1	ММ 189	1	
			Материалы		
			Бетон В 25 ГОСТ 251.92-82	255	м <sup>3</sup>

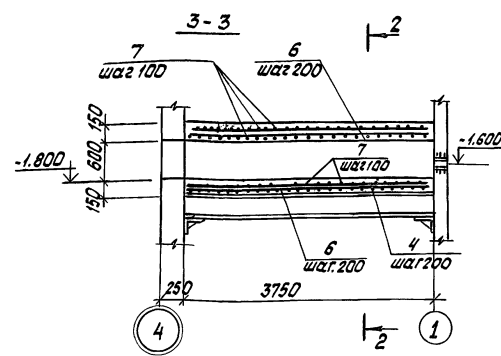
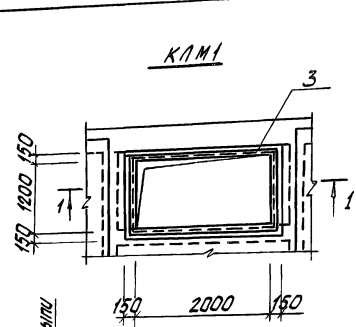
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
11	
19	
20	
21	
28	
30*	

Привязки	
Шкв. №	

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Гипс		Лидальский	
Науч. отдел		Виттербергский	
И. Кондр.		Ладашов	
Т. Кондр.		Ладашов	
Науч. гр.		Шилкина	
Инж. Г. К.		Старожаева	
Прочная емкость мазута V = 250 м <sup>3</sup>		Станд. лист листов	
РКМ 1. Опалубка и армирование		Р 12	
Латгипропром		Латгипропром	

Альбом 2



**Ведомость деталей**

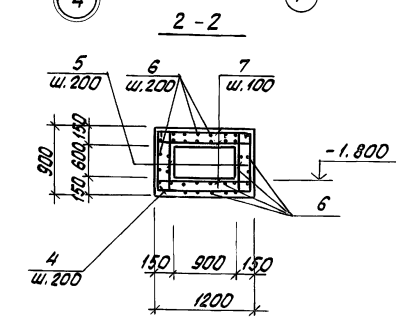
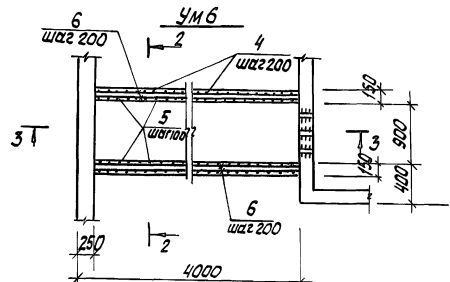
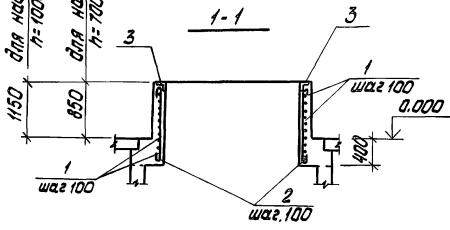
Поз.	Эскиз						
1	<table border="1"> <tr> <td>1400</td> <td>2270</td> <td>1400</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2200</td> <td></td> </tr> </table>	1400	2270	1400		2200	
1400	2270	1400					
	2200						
4	<table border="1"> <tr> <td>1000</td> <td>1150</td> <td>1000</td> </tr> </table>	1000	1150	1000			
1000	1150	1000					

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	A I					A III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ16	Упого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ20	Упого	
Ум 5			155	15,5	122,2	216,7		29,1		368,0	383,5
Ум 6	74,5			74,5							74,5
PKM1	16,1	97,1		113,2			96,9	12,7	165,6	275,2	388,4
KLM1		62,8		62,8							62,8

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Прокат марки							
	C235			A III				
	ГОСТ 19903-74 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8510-26	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	φ=6	φ=10	φ=10	φ=8	φ=8			
2	3,8	22,8	50,5	1,8	1,0	29,4	412,9	
					1,2	13,3	401,7	
			51,2		2,5	53,7	416,5	



**Спецификация КЛМ1; Ум 6**

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КЛМ1</u>		
			Для варианта при насыпи h=700		
			<u>Детали</u>		
			A-I-8 ГОСТ 5781-82		
	1*		ℓ=7350	10	
	2		ℓ=1200	72	
			<u>Закладные изделия</u>		
	3	ПР 903-9-35.91	КЖИ.3.3		
			МНЗ	1	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	0,89	м <sup>3</sup>
			Для варианта при насыпи h=1000		
			<u>детали</u>		
			A-I-8 ГОСТ 5781-82		
	1*		ℓ=7350	13	
	2		ℓ=1500	72	
			<u>Закладные изделия</u>		
	3	ПР 903-9-35.91	КЖИ.3.3		
			МНЗ	1	
			<u>Материал</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	1,2	м <sup>3</sup>
			<u>Ум 6</u>		
			<u>детали</u>		
			A-I-6; ГОСТ 5781-82		
	4*		ℓ=3150	19	
	5		ℓ=850	38	
	6		ℓ=1.0 м	178	
	7		ℓ=1150	57	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон В25 ГОСТ 25192-82	2,03	м <sup>3</sup>

\* См. ведомость деталей

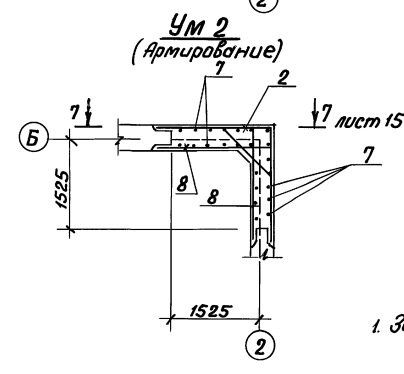
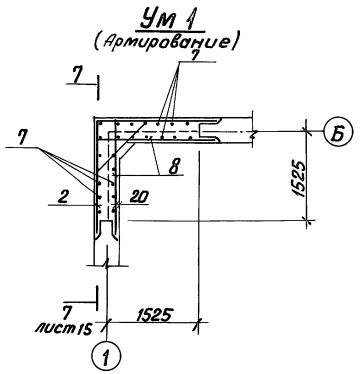
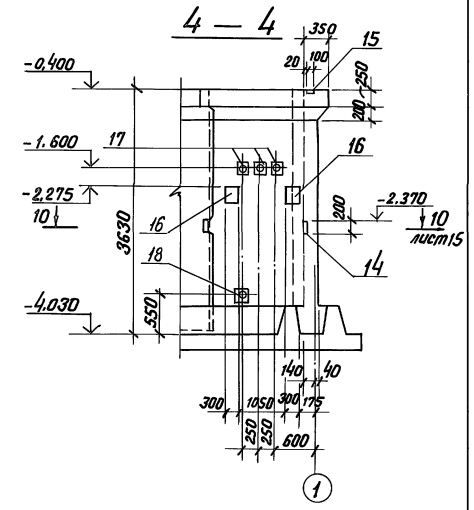
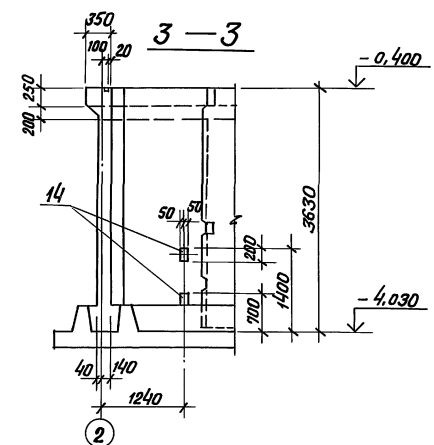
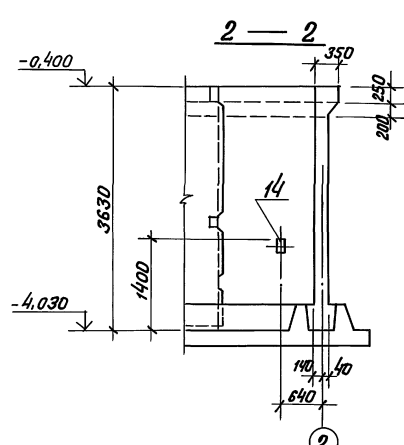
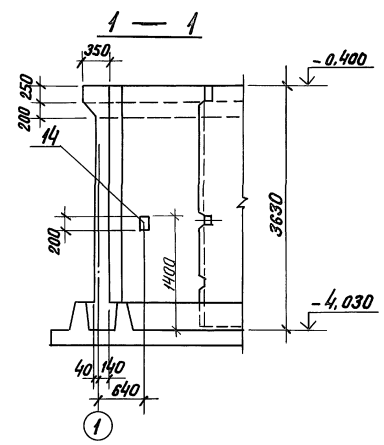
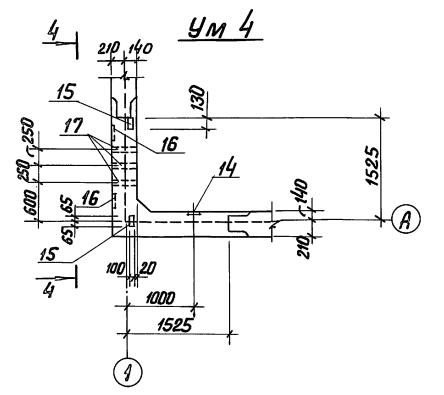
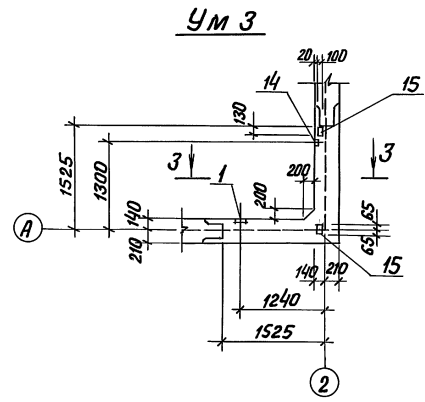
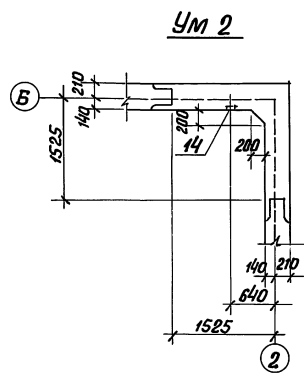
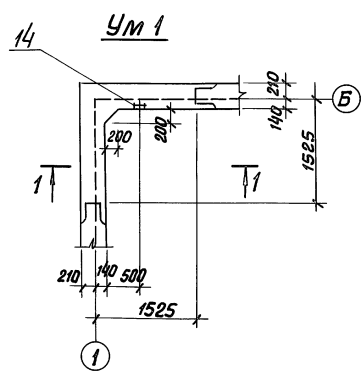
**Привязки**


Ишв. №

		ПР 903-9-35.91	КЖ
ГМП	Ильинский		
нач. отд.	Витеревский		
и. инж.	Лобачов		
гл. инж.	Лобачов		
нач. ср.	Шумягина		
инж.	Староженова		
		Проемная емкость мажута V=250 м <sup>3</sup>	Сталь лист листов
			Р 13
		КЛМ1, Ум 6, опалубка и армирование	ЛАТГИПРОПРОМ



Анотом 2



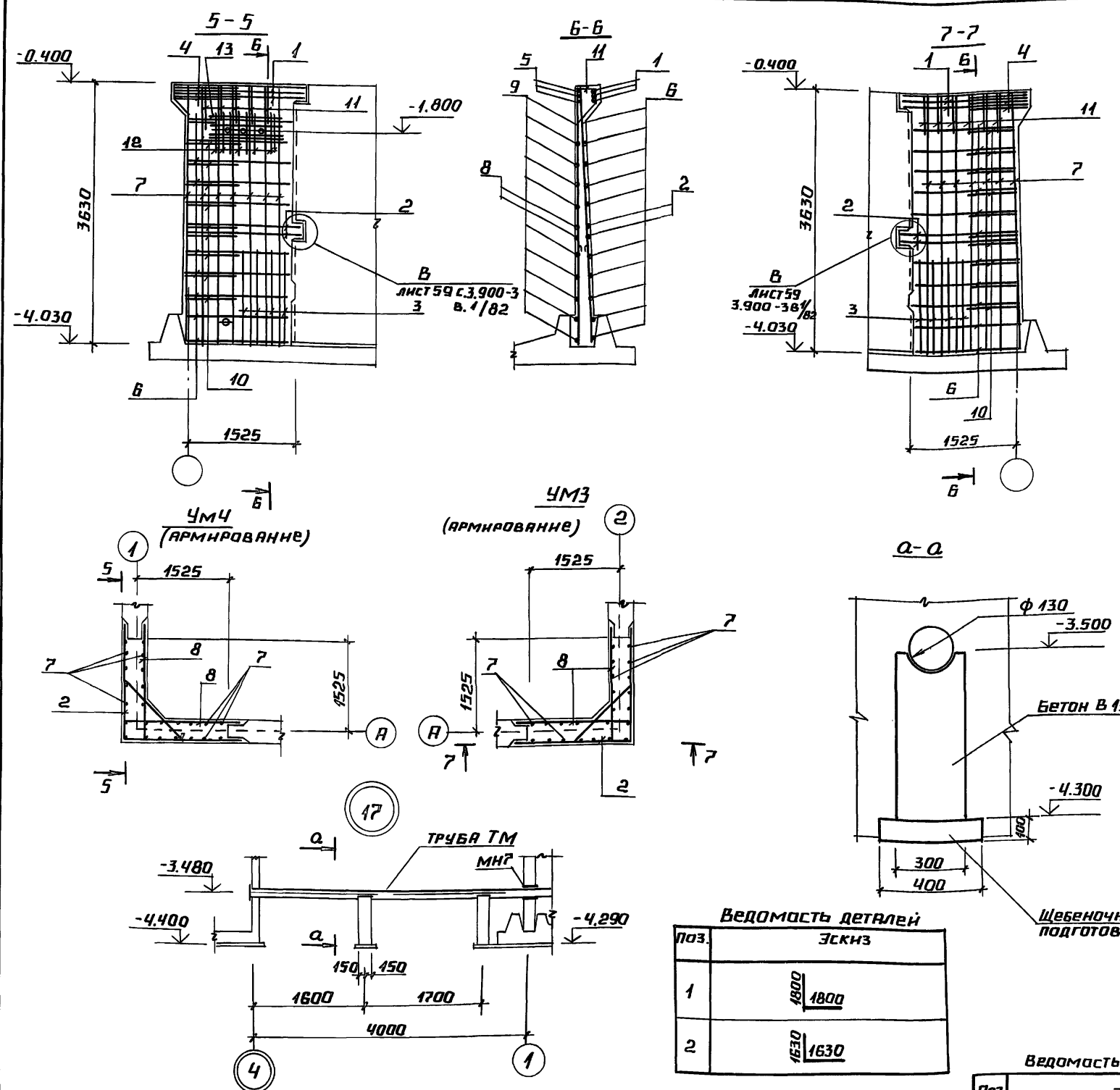
1. Защитный слой арматуры 20 мм.

Привязан			
Уч. №			

ТП 903-9-35.91		КЖ	
ГИП <i>Ивантский</i>	Ж	Прямая емкость	Сталь Лист
Нач. отд. <i>Игнатьевский</i>	У	мазута V = 250 м <sup>3</sup> .	Листов
Инж.пр. <i>Павлов</i>	Л	УМ1 = УМ4. Опалудка	р 14
Инж.пр. <i>Павлов</i>	Л	и армирование.	ЛАТГИПРОМ
Нач. гр. <i>Шинкина</i>	Л		
Инж.пр. <i>Сторожева</i>	Л		

Создано в КАРНО  
Отдел ТМ  
Ивантский

Альбом 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЧМ1 ÷ ЧМ4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
					ЧМ1	ЧМ2	ЧМ3	ЧМ4	
				<b>Документация</b>					
			3.900-3 вып. 1/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ					
			ТП 903-9-35.91 альбом 3	КЖ.И-ТУ	Технические условия				
				<b>Детали</b>					
				А-III-18; ГОСТ 5781-82					
		1*	ℓ = 3600	3	3	3	3		
				А-III-16; ГОСТ 5781-82					
		2*	ℓ = 3260	2	2	2	2		
				А-III-14; ГОСТ 5781-82					
		3	ℓ = 1200	16	16	16	16		
		4*	ℓ = 1330	3	3	3	3		
		5	ℓ = 1800	6	6	6	6		
				А-III-12; ГОСТ 5781-82					
		6*	ℓ <sub>ср</sub> = 3000	10	10	10	10		
		7	ℓ = 3620	24	24	24	24		
		8	ℓ = 1630	4	4	4	4		
				А-III-10; ГОСТ 5781-82					
		9	ℓ <sub>ср</sub> = 1500	20	20	20	20		
		10*	ℓ <sub>ср</sub> = 790	10	10	10	10		
		12	ℓ = 950				16		
		13	ℓ = 1450				8		
		11*	А-I-6; ГОСТ 5781-82; ℓ=1120	12	12	12	12		
			<b>Изделия закладные</b>						
		14	1.400-6/76	1	1	4	1		
		15	1.400-6/76			2	2		
		16	1.400-15				2		
		17	ТП 903-9-35.91 альбом 3	КЖ.И.3.8				3	
		18		КЖ.И.3.7				1	
			<b>Материал</b>						
			Бетон В25, В8	2,06	2,06	2,06	2,06	м <sup>3</sup>	

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
1	
2	

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
4	
6	
11	
10	

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса								Прокат марки				Ар-рл класса							
	А I		А III						С235		С245		Ст3пс Б		А III					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
φ6	итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	итого	δ=8	δ=10	итого	Труба 89x3	Труба 159x3,5	итого	φ10	φ12	итого				
ЧМ1; ЧМ2	3,0	3,0	23,4	101,9	41,1	10,3	21,6	198,3	201,3	1,3	1,3				0,4	0,4	1,7	203,0		
ЧМ3	3,0	3,0	23,4	101,9	41,1	10,3	21,6	198,3	201,3	6,8	6,8				2,4	2,4	9,4	210,7		
ЧМ4	3,0	3,0	39,9	101,9	41,1	10,3	21,6	214,8	217,8	2,9	6,9	72,1	3,0	2,4	5,4	1,2	5,6	6,8	84,3	302,1

**ПРИВЯЗКА**

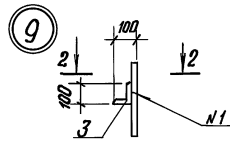
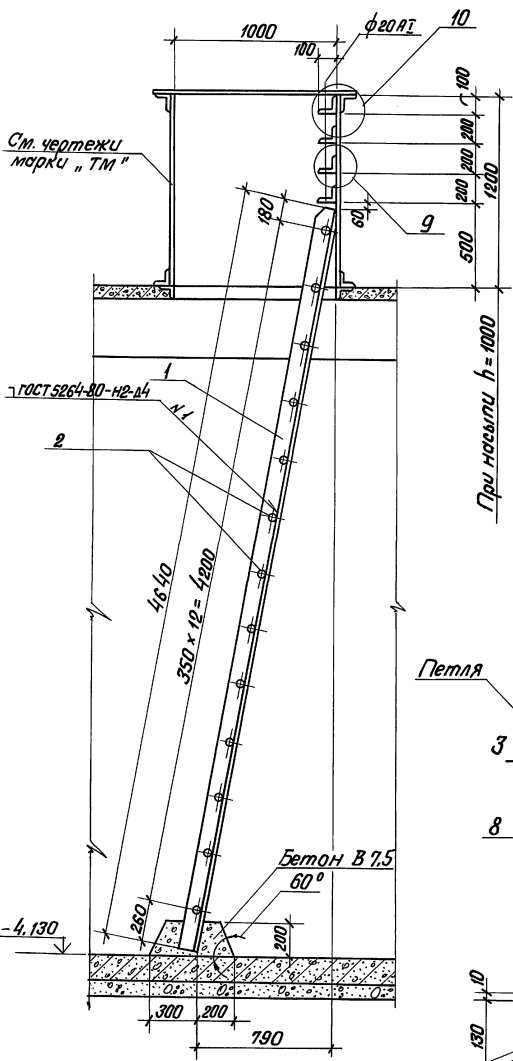

Ив. №

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Гип	Индальский	Прямая емкость	Станд. Лист
Ив. от	Гутерерский	Мячуга V=250 м <sup>3</sup>	Листов
Н. кант	Лобанов		Р 15
Гл. конс.	Лобанов	ЧМ1 ÷ ЧМ4 Опалубка и армирование. Разрезы 5-5...7-7. Узел 17.	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>
Ив. гр.	Шильгина		
Ив. ж.	К. Сторожкева		

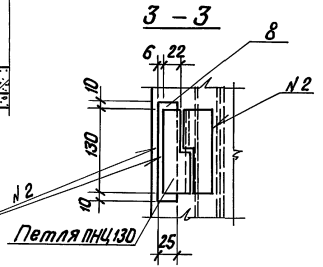
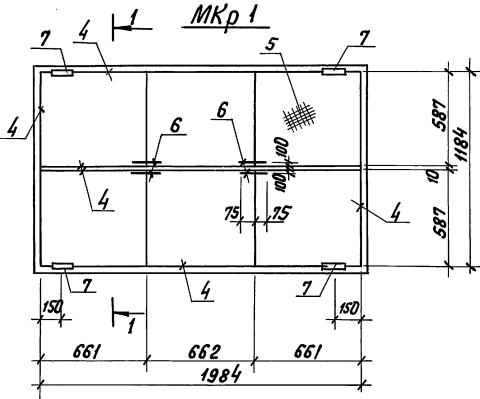
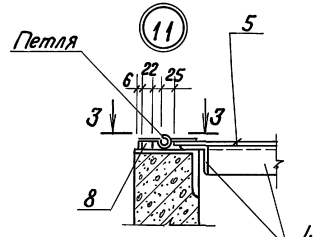
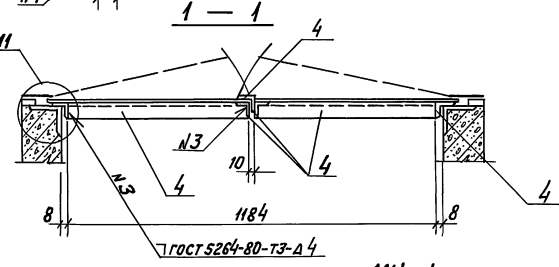
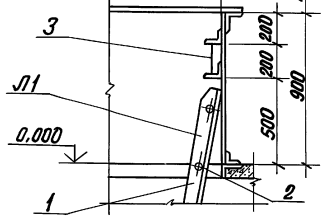
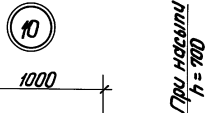
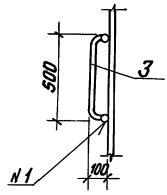
Ив. № 1 по плану. Подписать и датой. Взять. Ив. №

Альбом 2

Л - 1



2 - 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

Спецификация Л1; МКр 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		<b>Лестница Л1</b>			
1		Уголок 90х90х6 ГОСТ 8509-85	2	38,7	ℓ=4640
		Уголок с 24х5 ГОСТ 27772-88			
		А-1-18; ГОСТ 5781-82			
2		ℓ=750	13	1,5	
3		ℓ=900	4	1,8	
		<b>Крышка МКр 1</b>			
4		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-85	14,68	3,77	м
		с 23х5 ГОСТ 27772-88			
5		Лист рамный с 23х5 ГОСТ 27772-88	2,35	33,4	м <sup>2</sup>
		А-1-10; ГОСТ 5781-82			
6		ℓ=430	4	0,27	
7	ГОСТ 5058-78	Петля ПНЦ 130 Т.Н	4	0,5	ℓ=130
8		Полоса 25х8 ГОСТ 103-76*	4	0,6	ℓ=130
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88			

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все стальные конструкции покрыть 5-ю слоем эмали ХС-759 (ТУХ-10-1115-75) по грунтовке ХС-059 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой П таблицы 48\* СНиП 2.03.11-85.

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-9-35.91		КЖ	
Приемная емкость мазута V=250 м <sup>3</sup> .		Стальной лист	Листов
Лестница Л1. Металлическая крышка МКр 1		Р	16
ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А2	

ГИП  
Нач. отд.  
Н. комп.  
Пл. конст.  
Нач. гр.  
Инж. Э.К.

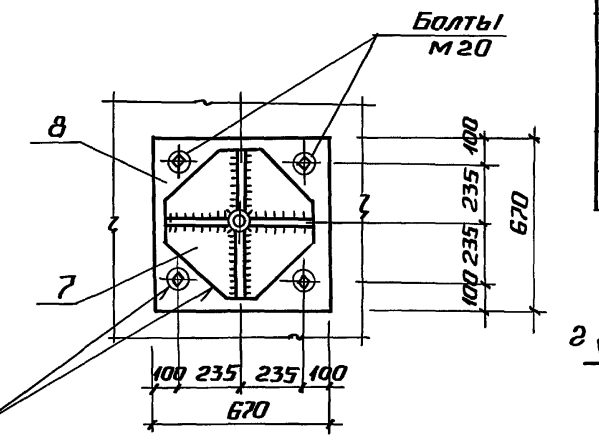
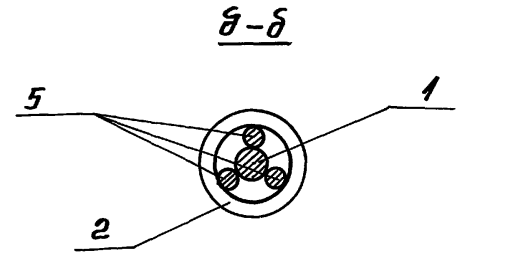
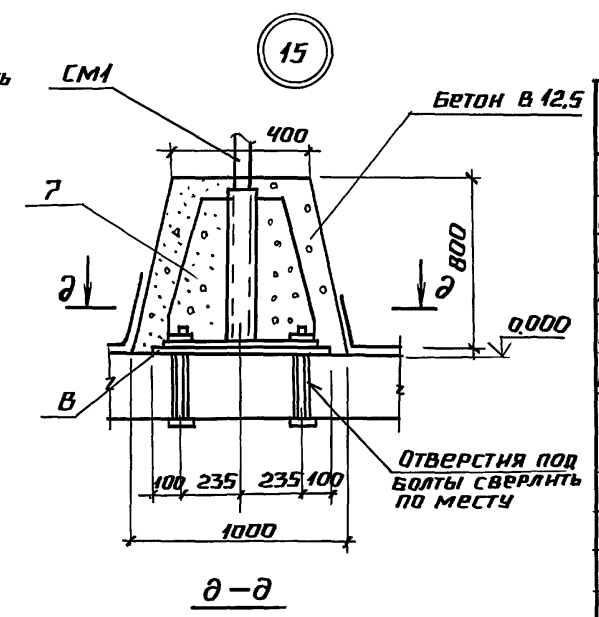
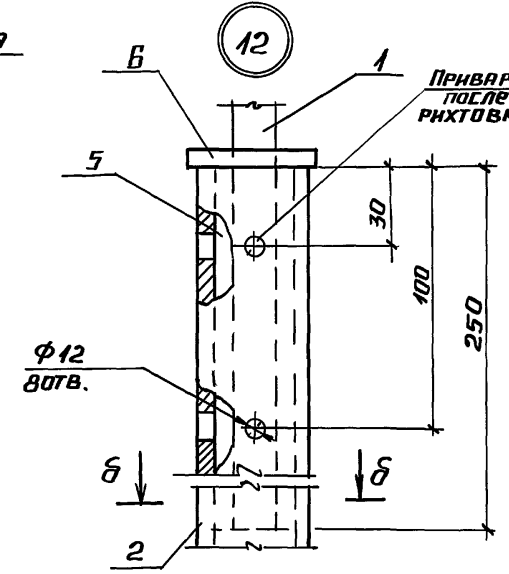
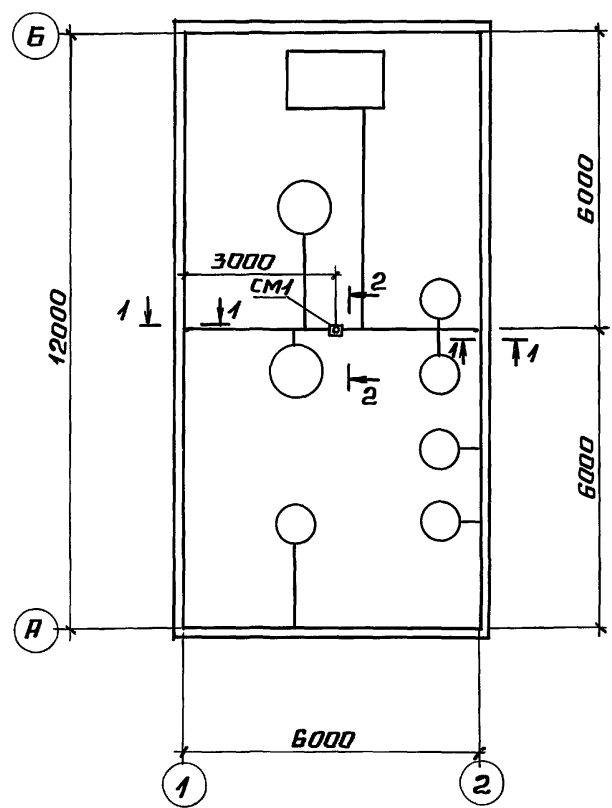
Ильинский  
Путтеревич  
Лавочкин  
Лавочкин  
Шульгина  
Староженов

25308-02 27

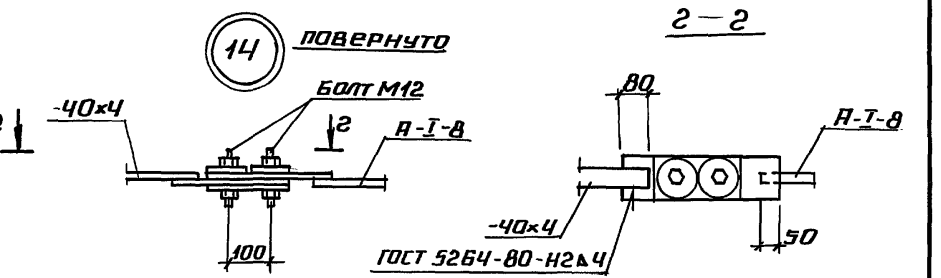
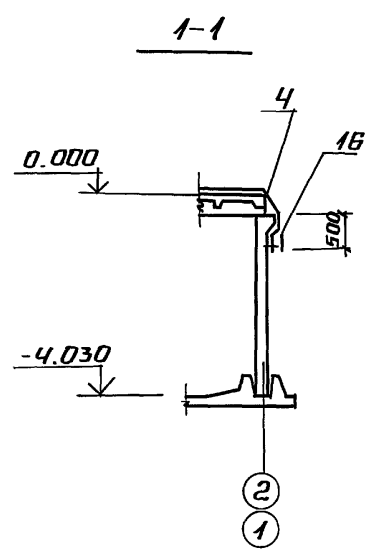
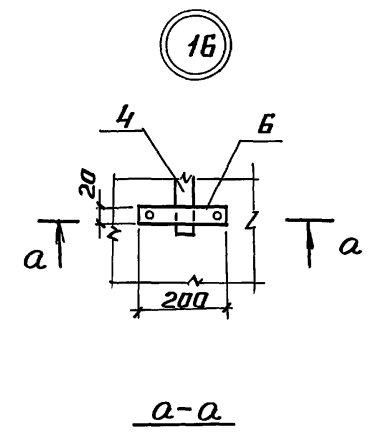
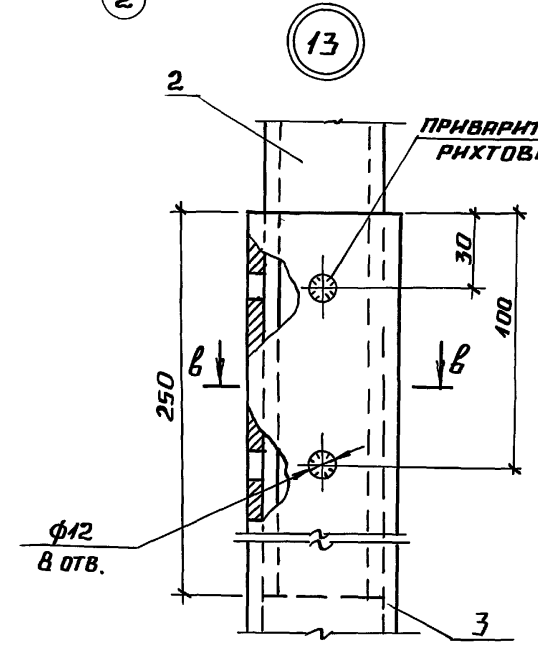
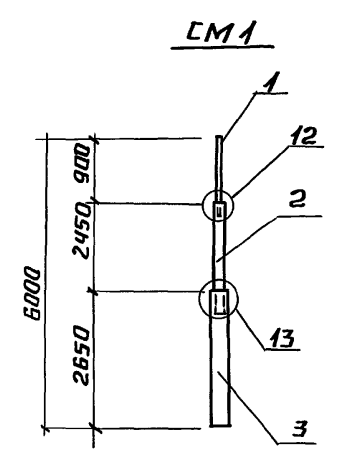
Копировал В.Бу.

Схема расположения молнеприемника

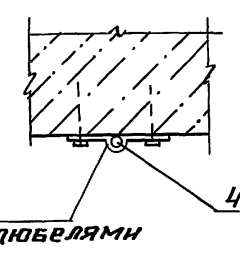
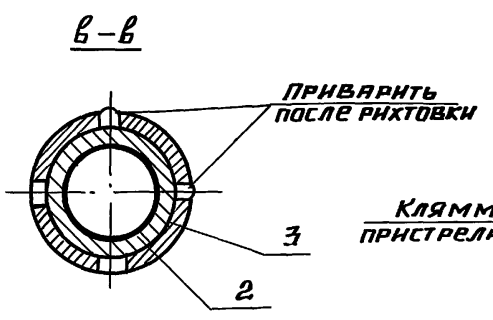
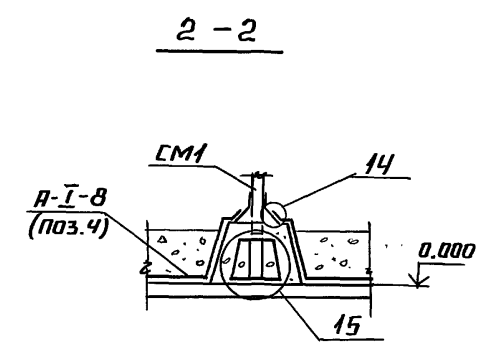
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНЕПРИЕМНИКА



Формы	Зона	Гов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		А-I-16; ГОСТ 5781-82, l=150	А-I-16; ГОСТ 5781-82, l=150	1	1,8 кг
Б4	2		32x20 ГОСТ 10704-76, l=2700	Труба ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	1	4,0 кг
Б4	3		50x3,0 ГОСТ 10704-76, l=2650	Труба ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88	1	9,2 кг
Б4	4		А-I-8; ГОСТ 5781-82, l=1000	А-I-8; ГОСТ 5781-82, l=1000	52,0	0,4 кг
Б4	5		А-III-18; ГОСТ 5781-82, l=250	А-III-18; ГОСТ 5781-82, l=250	3	0,5 кг
Б4	6		4x40x5000 ГОСТ 19903-74	Лист С 235 ГОСТ 27772-88	1	6,3 кг
<b>БОЛТ М20x110 ГОСТ 7798-70</b>						
<b>Гайка М20 ГОСТ 5945-70</b>						
<b>Шайба М20 ГОСТ 11371-78</b>						
<b>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
А4	7	ТП 903-9-35,91 альбом 3	КЖ.И.З.9	МН9	1	83,0 кг
А4	8		КЖ.И.З.10	МН10	1	35,8 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				Бетон В 12,5 ГОСТ 25192-82	0,6	м <sup>3</sup>



1. Молнеприемную сетку поз.4 уложить по плитам покрытия приемной емкости под слой гидроизоляции.
2. Открытые поверхности закладных деталей и СМ1 покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020И.
3. Такоразъемники цинковать слоем 150 мкм в соответствии с указаниями СНиП 2.03.И-85.
4. Опорный узел установки молнеприемника обетонировать.



ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

ТП 903-9-35,91		КЖ	
Гип	Индальский	Приемная емкость	Стандия
Нач.отд	Гутерерский	мазута V= 250 м <sup>3</sup>	Лист
Н.контр	Лобяшов		Листов
Гл.контр	Лобяшов		Р 17
Нач.гр.	Шульгина	Схема расположения молнеприемника	ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.Т.К.	Сторожков		

Согласовано  
 Боргина  
 Отдел  
 Попов  
 Инв. №

Альбом 2

ведомость рабочих чертежей основного комплекта АТМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы автоматизации и внешних проводов	

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТП 903-9-35.91 АТМ.СО	Спецификация оборудования	Лл. 5

Проектом предусматривается дистанционный контроль уровня в приемной емкости со щита КИП мазутонасосной. Контакты уравнимера используются для автоматического отключения перекачивающих насосов при низком уровне в емкости.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *(Ильдебальский)*

		привязан	
	Шп. №		
		ТП 903-9-35.91	АТМ
И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	Проемная емкость мазута V=250 м³	Станция Листы Листов Р 1 2
И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	Общие данные	ЛАТГИПРОПРОМ
		Копировал К.С.	формат А3

Альбом 2

Схема автоматизации

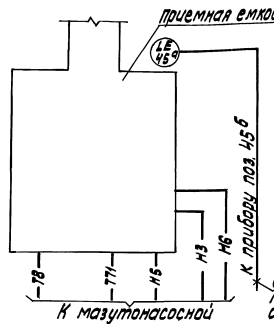
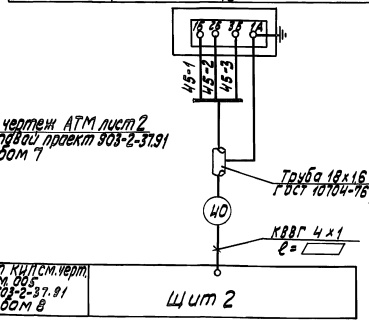


Схема внешних проводов

Наименования параметра и место отбора импульса	Наружная установка
Уровень мазута	Уровень мазута
Позиция	Проемная емкость



См. чертеж АТМ лист 2  
типовой проект 303-2-37.91 альбом 7

Щит КИП.Ст. верт.  
АТМ.СО.  
ТП 903-2-37.91  
альбом 8

Условные обозначения	Наименование
Тв	конденсаторный трубопровод
ТТ1	паропровод Р=0,9 МПа
НЗ	мазутопровод сливной
НБ	мазутопровод всасывающий
НВ	конденсат замасоченный

Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
	Перечень элементов к схеме внешних проводов		
1	Кабель КВВГ 4x1 ГОСТ 1508-78	□	м
2	Труба стальная электросварная 16x16 ГОСТ 10704-76	□	то же

1. Тип прибора см. спецификацию оборудования АТМ.СО альбом 5.
2. Данные в □ проставляются при привязке проекта.

		привязан	
	Шп. №		
		ТП 903-9-35.91	АТМ
И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	проемная емкость мазута V=250 м³	Станция Листы Листов Р 2
И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	И.П. Ильдебальский Инженер-проектировщик	Схемы автоматизации и внешних проводов	ЛАТГИПРОПРОМ
		Копировал К.С.	формат А3

Копировать только в рабочую копию

Копировать только в рабочую копию