



**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
АССОЦИАЦИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
КОНТРОЛЯ СВАРКИ»**

---

**Стандарт саморегулируемой организации**

**Система аттестации сварочного производства**

**ПОРЯДОК ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ  
НАКС И ЧЛЕНОВ НАКС**

**СТО НАКС 2.3–2020**

**Издание официальное**

**Москва  
2020**

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО Ассоциация «НАКС»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Решением Президиума СРО Ассоциация «НАКС» от 21 января 2020 г., протокол № 63.

3 ВЗАМЕН СТО НАКС 62782361-010-2011, утвержденного Решением Президиума СРО НП «НАКС» от 01 ноября 2011 г., протокол № 15.

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Обозначения и сокращения .....	1
5 Функции НАКС .....	2
6 Функции членов НАКС .....	3
7 Сроки и порядок выполнения функций .....	3

# САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИЯ «НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ»

---

## Система аттестации сварочного производства Порядок взаимодействия НАКС и членов НАКС

---

Дата введения — 2020—01—21

### 1 Область применения

Настоящий стандарт применяется Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки», устанавливает взаимодействие Саморегулируемой организации Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» и ее членов, осуществляющих аттестационную деятельность.

### 2 Нормативные ссылки

СТО НАКС 2.2 «Порядок проведения экспертного обследования (проверки соответствия) и инспекционного контроля (проверки) членов НАКС»

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины и определения, приведенные в ПР НАКС 1.1 «Деятельность саморегулируемой организации. Положение о НАКС», а также следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **технический аудит**: Проверка члена НАКС перед проведением экспертного обследования (проверки соответствия) или инспекционного контроля (проверки).

3.2 **компетентная экспертная организация**: Организация, определяемая решением Общего собрания членов НАКС для проведения технического аудита членов НАКС.

### 4 Обозначения и сокращения

НАКС - Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»

АП - аттестационный пункт

САСв - Система аттестации сварочного производства

СТО - стандарт

## 5 Функции НАКС

5.1 Организация проведения экспертного обследования (проверки соответствия) в соответствии с целями, предусмотренными СТО НАКС 2.2:

- члена НАКС или кандидата в члены НАКС;
- организаций, заявляемых членом НАКС или кандидатом в члены НАКС в качестве АП;
- члена НАКС в случае расширения (изменения) области аттестационной деятельности.

5.2 Оформление Аттестата соответствия САСв при положительных результатах экспертного обследования (проверки соответствия) согласно требованиям СТО НАКС 2.2.

5.3 Организация проведения инспекционного контроля (проверки) аттестационной деятельности члена НАКС согласно требованиям СТО НАКС 2.2.

5.4 Обработка и формирование в Реестре САСв сведений об аттестованных сварщиках и специалистах сварочного производства, полученных согласно п. 6.3.

5.5 Организация экспертизы протоколов аттестаций сварочных материалов и сварочного оборудования, полученных согласно п. 6.4.

Оформление при положительных результатах экспертизы Свидетельств об аттестации сварочных материалов и сварочного оборудования.

Оформление при отрицательных результатах экспертизы мотивированного отказа в выдаче Свидетельств об аттестации сварочных материалов и сварочного оборудования.

5.6 Организация экспертизы заключений о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки, полученных согласно п.6.5.

Оформление при положительных результатах экспертизы Свидетельств о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки.

Оформление при отрицательных результатах экспертизы мотивированного отказа в выдаче Свидетельств о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки.

5.7 Формирование сведений об аттестованных сварочных материалах, сварочном оборудовании, организаций, прошедших проверку готовности к применению технологий сварки для размещения в соответствующих Реестрах САСв.

5.8 Обеспечение методического и консультационного содействия аттестационной деятельности членов НАКС.

5.9 Организация разработки программного обеспечения членов НАКС для оптимизации аттестационной деятельности.

5.10 Организация деятельности компонентов системы обработки данных НАКС.

## **6 Функции членов НАКС**

6.1 Представление в НАКС заявки с комплектом документов для проведения экспертного обследования (проверки соответствия) согласно СТО НАКС 2.2.

6.2 Обеспечение необходимых условий для проведения компетентной экспертной организацией технического аудита члена НАКС или организаций, на базе которых создается (действует) АП.

6.3 Обеспечение передачи в НАКС результатов проведенных аттестаций персонала сварочного производства для обработки и формирования сведений об аттестованном персонале в Реестре САСв.

Сведения о результатах аттестаций персонала сварочного производства должны передаваться в НАКС в установленном формате не позднее 10 (десяти) рабочих дней с даты аттестации.

6.4 Обеспечение передачи в НАКС протоколов аттестаций сварочных материалов и сварочного оборудования в установленном формате с приложением документов, регламентированных требованиями, соответственно, [1] и [2], для экспертизы и формирования сведений о проведенных аттестациях с последующей регистрацией в Реестре САСв.

6.5 Обеспечение передачи в НАКС заключений о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в установленном формате с приложением документов, регламентированных требованиями [3], для экспертизы и формирования сведений о проведенных проверках готовности с последующей регистрацией в Реестре САСв.

## **7 Сроки и порядок выполнения функций**

7.1 Функции, предусмотренные в п. 5.1, осуществляются согласно п.4 СТО НАКС 2.2. Срок выполнения функций - не более 20 (двадцати) рабочих дней с даты регистрации в НАКС заявки с комплектом документов, представленной в соответствии с п. 6.1.

7.2 Срок выполнения функций, предусмотренных п. 5.2 – не более 10 (десяти) рабочих дней со дня оформления экспертного заключения, оформленного с учетом результатов технического аудита.

7.3 Функции, предусмотренные п.5.3, осуществляются согласно п. 6 СТО НАКС 2.2. Срок выполнения функций определяется указанием НАКС о проведении инспекционного контроля (проверки).

7.4 Срок выполнения функций, предусмотренных п. 5.4– не более 5 (пяти) рабочих дней с даты получения сведений.

7.5 Срок выполнения функций, предусмотренных пп. 5.5– не более 5 (пяти) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС результатов проведенных аттестаций.

7.6 Срок выполнения функций, предусмотренных пп. 5.6– не более 10 (десяти) рабочих дней, начиная со дня регистрации в НАКС результатов проведенных проверок.

7.7 Срок выполнения функций, предусмотренных п. 5.7 – не более 5 (пяти) рабочих дней со дня оформления Свидетельств согласно пп. 5.5 - 5.6.

7.8 Функции, предусмотренные пп. 5.8-5.9, осуществляются по заявкам членов НАКС.

7.9 Функции, предусмотренные п. 5.10, осуществляются в соответствии с требованиями СТО НАКС 1.1 «Деятельность саморегулируемой организации. Система обработки данных».

### **Библиография**

- [1] СТО НАКС 2.7-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочных материалов»
- [2] СТО НАКС 2.8-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации сварочного оборудования»
- [3] СТО НАКС 2.9-2020 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий»