

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 3. Здание пролетом 2х9 м.

25329-09

КМЗ.ТС Техническая спецификация металла стр. 3..22.

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ ,  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

2532 9-09

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

## 400 - 042. 91

### УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ ) ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

#### СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

##### Перечень альбомов

Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка  
Альбом 2 Здание пролетом 6 м.  
АР1 Архитектурные решения  
КЖ1 Конструкции железобетонные  
КМ1 Конструкции металлические  
Альбом 3 Здание пролетом 9 м.  
АР2 Архитектурные решения  
КЖ2 Конструкции железобетонные  
КМ2 Конструкции металлические  
Альбом 4 Здание пролетом 2х9 м.  
АР3 Архитектурные решения  
КЖ3 Конструкции железобетонные  
КМ3 Конструкции металлические  
Альбом 5 Здание пролетом 12 м.  
АР4 Архитектурные решения  
КЖ4 Конструкции железобетонные  
КМ4 Конструкции металлические  
Альбом 6 Здание пролетом 15 м.  
АР5 Архитектурные решения  
КЖ5 Конструкции железобетонные  
КМ5 Конструкции металлические

Альбом 7  
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.  
КМ1.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.  
КМ2.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.  
КМ3.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.  
КМ4.ТС Техническая спецификация металла  
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.  
КМ5.ТС Техническая спецификация металла  
Альбом 8 КЖ.И Строительные изделия.  
Альбом 9  
ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2х9 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.  
ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.  
С Сметы.  
ВМ Ведомость потребности в материалах.  
ВР Ведомость ресурсов.  
ВРБ Ведомость объемов работ.

## А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект  
Зам. директора института  
Главный инженер проекта

Тулский комплексный отдел

Ю. А. Хайкин.  
Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-042.91-КМЗ .ТС	Техническая спецификация металла	3...13
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	14...16
	Техническая спецификация металла сводная.	17...22

[illegible]

25329-09 3

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

25329-09

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

00-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНА > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01		
		Г= 20	2			0			0,82		
		Г= 8	3			0			0,12		
	ИТОГО		4	1293					0,95		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,25		
		ИТОГО		6	1457					0,25	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69		
		ИТОГО		8	2315					3,69	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,90	
	ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			14,62	
ИТОГО			11	1293					14,62		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				14,62		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						19,51		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					15,57		
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,25		
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,69		

25329-09 4

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А      С В Я З И   П О   К О Л О Н Н А М

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,З

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 8	1			0			0,09	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*8	4			0			0,66	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	1293					0,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,66	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		8	1293					0,76	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БГ 160*80*4	1			0			0,44	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1145					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,44	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,01	
		Г= 12	5			0			0,07	
		Г= 20	6			0			0,06	
		Г= 8	7			0			0,04	
		ИТОГО	8	1293					0,17	
			9		71110				0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,17	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245	НГ 125*80*8	10			22241			0,02	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		11	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,02	
ЛВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ЛВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	ШГ 230*1	13			0			0,98	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		14	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						1,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		17	1145					0,44	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		18	1293					1,17	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 6

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМЗ альбом 7 ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235	БГ 160*80*4	1			0			0,51	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1145					0,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,51	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245	Г= 8	4			0			0,03	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245	PL 100*7	7			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		8	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21113				0,01	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	C255	СГКВ80*3	10			0			0,17	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		11	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,17	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						0,72	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235		14	1145					0,51	
	ГОСТ 27772-88									
	C245		15	1293					0,04	
	ГОСТ 27772-88									
	C255		16	1457					0,17	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 7

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 45Б1	1			0			11,46	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					11,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				11,46	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 20	4			0			0,38	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 6	5			0			0,15	
		Г= 8	6			0			0,32	
	ИТОГО		7	1293					0,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				0,85	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						12,31	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		10	1293					0,85	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		11	2315					11,46	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 8



## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О Д В Е С Н Ы Е   П У Т И   ( Д Л Я   К Р А Н А   Q=1T )

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И	В И Д А	Р А З М Е Р А				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕДЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П I   24 Ч	1			0			9,18	
	ИТОГО		2	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				9,18	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

25329-09 9

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА  $q=1T$ )

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ	ВИДА	РАЗМЕРА				
				МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЯ	ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			1,08	
	ИТОГО		2	2315					1,08	
			3		24511				1,08	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,22	
		Г= 12	5			0			0,75	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
	ИТОГО		8	1293					1,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21110				1,21	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,28	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,08	

25329-09 10

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( для КРАНА Q=3,2Т )

400-042.91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	МГ 30М	1			0			12,04	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255		5	1457					12,04	
	ГОСТ 27772-88									

25329-09 11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛББОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,21	
		Г= 16	5			0			1,01	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
		ИТОГО	8	1293					1,45	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				1,45	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
	ИТОГО		12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,52	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,07	

25329-09 12

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О Д В Е С Н Ы Е   П У Т И   ( Д Л Я   К Р А Н А   Q=5T )

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И	В И Д А	Р А З М Е Р А				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А В У Т А В Р   N   45   П О В Ы Ш Е Н Н О Я   Т О Ч Н О С Т Ь Т У   14-2-427-80	С 255	М 1   36 М	1		0				13,89	
	Г О С Т   27772-88									
	И Т О Г О		2	1457					13,89	
В С Е Г О   П Р О Ф И Л Я			3		0				13,89	
В С Е Г О   М А С С А   М Е Т А Л Л А			4						13,89	
В   Т О М   Ч И С Л Е   П О   М А Р К А М	С 255		5	1457					13,89	
	Г О С Т   27772-88									

25329-09 13

## 5 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР., СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			1,07	
ИТОГО			2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,20	
		Г= 20	5			0			1,43	
		Г= 6	6			0			0,06	
ИТОГО			7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			0			0,02	
		PL 70*5	10			0			0,06	
ИТОГО			11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,77	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					1,07	

25329-09 14

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К О Л Ш Т	СЕРИЯ О Т И П О В Ы Х Л К О Н С Т Р У К - Ц И Я		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					СТАЛИ	ПОВЫШЕНН. И ВЫСОКОПРОЧНЫЕ	ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ И ШВЕЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТЫЕ ЛИСТЫ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТОСВАРНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧИЕ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ																			
ОДНОВЕТВЕТВЕННЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					5,04					20,29				
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79				
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		1,01		0,02			0,18		0,45			1,68				
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,70			0,75				
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	5	5261810000		11,80					0,87					12,80				
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			9,45									9,45				
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000		1,11		0,07			1,25					2,46				
ИТОГО		8			28,98	9,45	0,79			7,47		1,15			48,31				

25329-09 15

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК. N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К	СЕРИЯ
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												О
				СТАЛИ	ШИРОКО	БАЛКИ	КРУПНО	СРЕД-	МЕЛКО	ТОЛС	ТОНКО	ГНУТЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш	ТИПОВЫХ
				ПОВЫ-	И	И	СОРТ-	НЕСОР-	СОРТ-	ТОЛИС	ЛИСТО	И ГНУ-				Т	КОНСТРУК-
				ШЕНН,	ПОЛОЧ-	И	ИНАЯ	ИНАЯ	ИНАЯ	ТОВАЯ	ВАЯ	ТОСВАР				И	ЦИИ
				И ВЫ-	ИНЫЕ	ИВЕЛ-	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ	И ГНУ-				И	ЦИИ
				СОКОЯ	АВУТАВ	ЛЕРЫ						ИНЫЕ				И	ЦИИ
				ПРОЧН	ИРЫ											И	ЦИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ-																	
РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ	301	1	5261110000	15,06						5,05					20,30		
ЮННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ																	
ЗАДАНИЯ И КРАНОВ																	
ИХ ЭСТАКАА																	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН	307	2	5261830000			0,46				0,10					0,56		
АМ																	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,01		0,02				0,18		0,45			1,68		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000			0,01				0,03		0,61			0,66		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ	309	5	5261810000	11,80						0,87					12,80		
И ПОД ОБОРУДОВА																	
НИЕ																	
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			12,40									12,52		
БАЛКИ, ПОДАЕРЖИВА	303	7	5262350000	1,11		0,07				1,49					2,70		
ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П																	
УТИ И ПОАВЕСКИ																	
ИТОГО		8		28,97	12,40	0,56				7,72		1,07			51,21		

25329-09 16



ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К I СЕРИЯ О I ТИПОВЫХ Л I КОНСТРУК- ЦИИ	Ш Т
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
					ПОВЫ- ШЕНН. И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО- ПОЛОЧ- НЫЕ ДВУТАВ- ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕРНЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАД	301	1	5261110000		15,06					15,04						20,29	
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,46			0,10						0,56	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		1,01		0,02			0,18		0,45				1,68	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,61				0,66	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА- НИЕ	309	5	5261810000		11,80					0,87						12,80	
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			14,30										14,44	
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА- ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000		1,10		0,07			1,75						2,95	
ИТОГО		8			28,97	14,30	0,56			17,97		1,07				53,38	

25329-09 14

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-042,91-КМЗ АЛББОМ 7 Ч,3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			1,08	
	ГОСТ 27772-88	БІ 45Б1	2			0			11,46	
	ИТОГО		3	2315					12,54	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				12,54	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	5			0			0,95	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1145					0,95	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		0				0,95	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8			0			0,24	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	9			0			0,82	
		Г= 20	10			0			1,43	
		Г= 6	11			0			0,21	
		Г= 8	12			0			0,60	
	ИТОГО		13	1293					3,31	
	С255	Г= 22	14			0			0,25	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		15	1457					0,25	
	С345-3	Г= 50	16			0			3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		17	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		71110				7,25	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КІ 26К1	19			0			14,62	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		20	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		24716				14,62	

25329-09 18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	HL 125*80*8	22			22241			0,02	
	ИТОГО		23	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				0,02	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	C255 ГОСТ 27772-88	ПТ 24М	25			0			9,18	
	ИТОГО		26	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		53899				9,18	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	28			0			0,02	
		PL 100*8	29			0			0,66	
		PL 70*5	30			0			0,06	
	ИТОГО		31	1293					0,74	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,74	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	C255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	33			0			0,17	
	ИТОГО		34	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	ШТ 23Ш1	36			0			0,98	
	ИТОГО		37	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						46,45	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,95	
	C245 ГОСТ 27772-88		41	1293					19,67	
	C255 ГОСТ 27772-88		42	1457					9,60	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					16,24	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88	БІ 45Б1	2			0			11,46	
	ИТОГО		3	2315					12,53	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				12,53	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	5			0			0,95	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1145					0,95	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90			7		0				0,95	
	С245	Г= 10	8			0			0,23	
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	9			0			0,07	
		Г= 16	10			0			1,01	
		Г= 20	11			0			1,43	
		Г= 6	12			0			0,21	
		Г= 8	13			0			0,60	
	ИТОГО		14	1293					3,55	
	С255	Г= 22	15			0			0,25	
	ГОСТ 27772-88									
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83			16	1457					0,25	
	С345-3	Г= 50	17			0			3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		18	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		71110				7,49	
	С245	КІ 26К1	20			0			14,62	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		21	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		24716				14,62	

25329-09 20

400-042.91-КМЗ АЛББОМ 7 Ч,3

25329-09

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МЛ 30М	23		0				12,04	
	ИТОГО		24	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25	0					12,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	26		22241				0,02	
	ИТОГО		27	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28	0					0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	29		0				0,02	
		РЛ 100*8	30		0				0,44	
		РЛ 70*5	31		0				0,06	
	ИТОГО		32	1293					0,52	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		21113				0,52	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	34		0				0,08	
	ИТОГО		35	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36	0					0,08	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШЛ 23Ш1	37		0				0,98	
	ИТОГО		38	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			39		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						49,24	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		41	1145					0,95	
	С245 ГОСТ 27772-88		42	1293					19,69	
	С255 ГОСТ 27772-88		43	1457					12,38	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		44	2315					16,23	

25329-09 21

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

25329-09

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1		0				1,07	
	ГОСТ 27772-88	БГ 45Б1	2		0				11,46	
	ИТОГО		3	2315					12,53	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4	24511					12,53	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БГ 160*80*4	5		0				0,95	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		6	1145					0,95	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7	0					0,95	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	8		0				0,23	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	9		0				0,07	
		Г= 20	10		0				2,69	
		Г= 6	11		0				0,21	
		Г= 8	12		0				0,60	
	ИТОГО		13	1293					3,79	
	С255	Г= 22	14		0				0,25	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		15	1457					0,25	
	С345-3	Г= 50	16		0				3,69	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		17	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18	71110					7,74	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	К1 26К1	19		0				14,62	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		20	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21	24716					14,62	

25329-09 22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МТ 36М	22		0				13,89	
	ИТОГО		23	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				13,89	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	25		22241				0,02	
	ИТОГО		26	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		0				0,02	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	28		0				0,03	
		РЛ 100*8	29		0				0,44	
		РЛ 70*5	30		0				0,06	
	ИТОГО		31	1293					0,52	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			32		21113				0,52	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	33		0				0,08	
	ИТОГО		34	1457					0,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		0				0,08	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	МТ 23М1	36		0				0,98	
	ИТОГО		37	1293					0,98	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		24619				0,98	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			39						51,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		40	1145					0,95	
	С245 ГОСТ 27772-88		41	1293					19,93	
	С255 ГОСТ 27772-88		42	1457					14,23	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		43	2315					16,22	

25329-09 (23) Котел