

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

25329-11

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...23.

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

## 400 - 042. 91

### УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )

### ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ

### 6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ

### КОНСТРУКЦИЙ

#### СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

##### Перечень альбомов

Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка  
 Альбом 2 Здание пролетом 6 м.  
 AP1 Архитектурные решения  
 КЖ1 Конструкции железобетонные  
 КМ1 Конструкции металлические  
 Альбом 3 Здание пролетом 9 м.  
 AP2 Архитектурные решения  
 КЖ2 Конструкции железобетонные  
 КМ2 Конструкции металлические  
 Альбом 4 Здание пролетом 2х9 м.  
 AP3 Архитектурные решения  
 КЖ3 Конструкции железобетонные  
 КМ3 Конструкции металлические  
 Альбом 5 Здание пролетом 12 м.  
 AP4 Архитектурные решения  
 КЖ4 Конструкции железобетонные  
 КМ4 Конструкции металлические  
 Альбом 6 Здание пролетом 15 м.  
 AP5 Архитектурные решения  
 КЖ5 Конструкции железобетонные  
 КМ5 Конструкции металлические

Альбом 7  
 ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.  
 КМ1.ТС Техническая спецификация металла  
 Здание пролетом 9 м.  
 ЧАСТЬ 2  
 КМ2.ТС Техническая спецификация металла  
 Здание пролетом 2х9 м.  
 ЧАСТЬ 3  
 КМ3.ТС Техническая спецификация металла  
 Здание пролетом 12 м.  
 ЧАСТЬ 4  
 КМ4.ТС Техническая спецификация металла  
 Здание пролетом 15 м.  
 ЧАСТЬ 5  
 КМ5.ТС Техническая спецификация металла  
 КЖ.И Строительные изделия.  
 Альбом 8  
 Альбом 9  
 ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.  
 С Сметы.  
 ВМ Ведомость потребности в материалах.  
 ВР Ведомость ресурсов.  
 ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.  
 С Сметы.  
 ВМ Ведомость потребности в материалах.  
 ВР Ведомость ресурсов.  
 ВРБ Ведомость объемов работ.  
 ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.  
 С Сметы.  
 ВМ Ведомость потребности в материалах.  
 ВР Ведомость ресурсов.  
 ВРБ Ведомость объемов работ.  
 ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.  
 С Сметы.  
 ВМ Ведомость потребности в материалах.  
 ВР Ведомость ресурсов.  
 ВРБ Ведомость объемов работ.  
 ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.  
 С Сметы.  
 ВМ Ведомость потребности в материалах.  
 ВР Ведомость ресурсов.  
 ВРБ Ведомость объемов работ.

## А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института  
 Главный инженер проекта

*8/15* Ю. А. Хайкин.  
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсбпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

Содержание альбома № 7.

№ № листоѵ	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-042.91-КМ5 .ТС	Техническая спецификация металла	3...13
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	14...16
	Техническая спецификация металла сбодная.	17...21

[illegible]

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   ОДНОВЕТВЕРНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N П/П	Код			Кол-во	Длина мм	Общая масса т	Контр. сумма по гонимости
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,19	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,11	
	ИТОГО		4	1293					0,67	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,27	
		ИТОГО	6	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				4,31	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНОГО С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	10			0			18,46	
		ИТОГО	11	1293					18,46	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		24716				18,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,77	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					19,13	
	С255 ГОСТ 27772-88		15	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					3,37	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А        С В Я З И   П О   К О Л О Н Н А М

400-042,91-КМ5 Альбом 7 Ч,5

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И	В И Д А	Р А З М Е Р А				
				М Е Т А Л Л А	П Р О Ф И Л Я	П Р О Ф И Л Я	Ш Т У К			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 8	1			0			0,06	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	РЛ 125*8	4			0			0,63	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	1293					0,63	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,63	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,69	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		8	1293					0,69	
	ГОСТ 27772-88									

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А            С Т О Я К И   Ф А Х В Е Р К О В

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БГ 160*80*4	1			0			0,22	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1145					0,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				0,22	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	5			0			0,03	
		Г= 20	6			0			0,06	
		Г= 8	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,14	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245	НЛ 125*80*8	10			22241			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		11	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0				0,01	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	ШГ 23Ш1	13			0			1,19	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		14	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						1,56	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		17	1145					0,22	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		18	1293					1,34	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1		0				0,26	
	ИТОГО		2	1145					0,26	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		0				0,26	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	4		0				0,03	
	ИТОГО		5	1293					0,03	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		6		71110				0,03	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	7		0				0,01	
	ИТОГО		8	1293					0,01	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		21113				0,01	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	10		0				0,17	
	ИТОГО		11	1457					0,17	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		0				0,17	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						0,47	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		14	1145					0,26	
	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,04	
	С255 ГОСТ 27772-88		16	1457					0,17	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	Б1 60Б1	1			0			10,10	
	ГОСТ 27772-88	Б1 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
			4		24511				22,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 12	5			0			0,32	
	ГОСТ 27772-88	Г= 6	6			0			0,15	
		Г= 8	7			0			0,39	
	ИТОГО		8	1293					0,86	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,86	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			10						23,28	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		11	1293					0,86	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		12	1457					22,42	
	ГОСТ 27772-88									



## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О Д В Е С Н Ы Е   П У Т И   ( Д Л Я   К Р А Н А   Q=1T )

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	1			0			5,51	
	ИТОГО		2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,15	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,73	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*7	10			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		15	1293					0,78	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		16	2315					0,68	
	ГОСТ 27772-88									

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О Д В Е С Н Ы Е   П У Т И   ( Д Л Я   К Р А Н А   Q=3,2Т )

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я	Ш Т У К			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А В У Т А В Р   Н   45   П О В Ы Ш Е Н Н О Й   Т О Ч Н О С Т И Т У   14-2-427-80	С 255	М П   30М	1			0			7,22	
	Г О С Т   27772-88									
	И Т О Г О		2	1457					7,22	
В С Е Г О   П Р О Ф И Л Я			3		0				7,22	
В С Е Г О   М А С С А   М Е Т А Л Л А			4						7,22	
В   Т О М   Ч И С Л Е   П О   М А Р К А М	С 255		5	1457					7,22	
	Г О С Т   27772-88									

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ ( ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т )

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ	ШТУК			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БТ 100Б1	1			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,15	
	ГОСТ 27772-88	Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,88	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,88	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*7	10			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88	PL 70*5	11			0			0,04	
	ИТОГО		12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,60	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		15	1293					0,92	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		16	2315					0,68	
	ГОСТ 27772-88									

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( для КРАНА Q=5T )

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	М1 36М	1			0			8,33	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255		5	1457					8,33	
	ГОСТ 27772-88									

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ ( Д Л Я К Р А Н А Q=5 Т )

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л- В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К ( Н О Р М А Л Ь Н Ы Е А В У Т А В Р Ы ) Г О С Т 2 6 0 2 0 - 8 3	С 3 4 5 - 3 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Б I 1 0 0 Б 1	1			1 0			0,68	
	И Т О Г О		2	2315					0,68	
			3		24511				0,68	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Й ( Т О Л Щ И Н О Я > 4 М М ) Г О С Т 1 9 9 0 3 - 9 0	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Г = 1 0	4			1 0			0,15	
		Г = 2 0	5			1 0			0,85	
		Г = 6	6			1 0			0,03	
		И Т О Г О	7	1293					1,02	
			8		71110				1,02	
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8 5 0 9 - 8 6	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Р L 1 0 0 * 7	9			1 0			0,01	
		Р L 7 0 * 5	10			1 0			0,04	
	И Т О Г О		11	1293					0,05	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			12		21113				0,05	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			13						1,75	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8		14	1293					1,07	
	С 3 4 5 - 3 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8		15	2315					0,68	

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСКА N 01-02	N П	КОД П КОНСТРУКЦИ	МАССА КОНСТРУКЦИЯ , Т												К О Л Ш Т	СЕРИЯ О Т И П О В Ы Х Л КОНСТРУК- ЦИЯ		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
					СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО И ГНУ- ТОСВАР ИНЫЕ	ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																			
ОДНОВЕТВЕТВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		19,01					4,44						23,68			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261330000				0,65			0,06						0,72			
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		1,23		0,01			0,14		0,23				1,63			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44				0,48			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000		23,09					0,89						24,21			
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000				5,67									5,73			
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000		0,70		0,05			0,75						1,52			
ИТОГО		8			44,04	5,67	0,71			6,32		0,66				57,96			

## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N /	КОД КОНСТРУКЦ, СТАЛИ	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т												К I СЕРИЯ О I ТИПОВЫХ Л I КОНСТРУК- Ц I ИЯ	
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
					ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ АВУТАВ ЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- И НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУ- ТЫЕ ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕННЫЕ КОЛ- ОНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ОХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000		19,01					4,44						23,68	
СВЯЗИ ПО КОЛОНЧ АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06						0,72	
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000		1,23		0,01			0,14		0,23				1,63	
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44				0,48	
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000		23,09					0,89						24,21	
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			7,44										7,51	
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000		0,70		0,05			0,90						1,67	
ИТОГО		8			44,04	7,44	0,71			6,47		0,66				59,90	



## ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	ПОЗИЦИИ ПО	Н	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												К	СЕРИЯ
ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПРЕЙСК, N 01-02	П	КОНСТРУКЦ, /	ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												О
				СТАЛИ	ПОВЫШЕНН., ПОЛОЧ- И ВЫСОКОПРОЧНЫЕ	ШИРОКО И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕ СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС- ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОАНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ- ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	19,01						4,44					23,68		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,23			0,01			0,14		0,23			1,63		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44			0,48		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000	23,09						0,89					24,21		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			8,58									8,66		
БАЛКИ, ПОААЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000	0,70			0,05			1,05					1,82		
ИТОГО		8		44,03	8,58	0,71				6,62		0,66			61,20		

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ5 Альбом 7 ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			10,10	
		БІ 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	4			0			0,68	
	ИТОГО		5	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТНЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БІ 160*80*4	7			0			0,48	
	ИТОГО		8	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	10			0			0,36	
		Г= 12	11			0			0,80	
		Г= 20	12			0			0,53	
		Г= 6	13			0			0,18	
		Г= 8	14			0			0,63	
	ИТОГО		15	1293					2,50	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	16			0			0,27	
	ИТОГО		17	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	18			0			3,37	
	ИТОГО		19	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20		71110				6,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ)	С245 ГОСТ 27772-88	КІ 30К1	21			0			18,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ГОСТ 26020-83	ИТОГО		22	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		24716				18,46	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	24			22241			0,01	
ИТОГО			25	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		0				0,01	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПН 24М	27			0			5,51	
ИТОГО			28	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		53899				5,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	30			0			0,02	
		РЛ 125*8	31			0			0,63	
		РЛ 70*5	32			0			0,04	
ИТОГО			33	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	35			0			0,17	
ИТОГО			36	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШН 23ш1	38			0			1,19	
ИТОГО			39	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41						55,73	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		42	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		43	1293					22,84	
	С255 ГОСТ 27772-88		44	1457					28,36	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		45	2315					4,05	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (для КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	БІ 60Б1	1			0			10,10	
	ГОСТ 27772-88	БІ 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
	С345-3	БІ 100Б1	4			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88		5	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	7			0			0,48	
	ГОСТ 27772-88		8	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	10			0			0,35	
	ГОСТ 27772-88	Г= 12	11			0			0,36	
		Г= 16	12			0			0,59	
		Г= 20	13			0			0,53	
		Г= 6	14			0			0,18	
		Г= 8	15			0			0,63	
	ИТОГО		16	1293					2,64	
	С255	Г= 22	17			0			0,27	
	ГОСТ 27772-88		18	1457					0,27	
	С345-3	Г= 50	19			0			3,37	
	ГОСТ 27772-88		20	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		71110				6,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	22		0				18,46	
ИТОГО			23	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		24716				18,46	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	25		0				7,22	
ИТОГО			26	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	Н1 125*80*8	28			22241			0,01	
ИТОГО			29	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	Р1 100*7	31		0				0,02	
		Р1 125*8	32		0				0,63	
		Р1 70*5	33		0				0,04	
ИТОГО			34	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	36		0				0,17	
ИТОГО			37	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	Ш1 23Ш1	39		0				1,19	
ИТОГО			40	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			42						57,59	

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

"21"

25329-11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		43	1145					0,48	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		44	1293					22,99	
	ГОСТ 27772-88									
	С255		45	1457					30,08	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		46	2315					4,05	
	ГОСТ 27772-88									

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ5 Альбом 7 ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	Н П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	БІ 60Б1	1			0			10,10	
	ГОСТ 27772-88									
		БІ 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
	С345-3	БІ 100Б1	4			0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,09	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	7			0			0,48	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		8	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	10			0			0,35	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	11			0			0,36	
		Г= 20	12			0			1,27	
		Г= 6	13			0			0,18	
		Г= 8	14			0			0,63	
	ИТОГО		15	1293					2,79	
	С255	Г= 22	16			0			0,27	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		17	1457					0,27	
	С345-3	Г= 50	18			0			3,37	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		19	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20		71110				6,43	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ)	С245	КІ 30К1	21			0			18,46	
	ГОСТ 27772-88									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ГОСТ 26020-83	ИТОГО		22	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		24716				18,46	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	24		0				8,33	
	ИТОГО		25	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	Н1 125*80*8	27			22241			0,01	
	ИТОГО		28	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	Р1 100*7	30		0				0,02	
		Р1 125*8	31		0				0,63	
		Р1 70*5	32		0				0,04	
	ИТОГО		33	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	35		0				0,17	
	ИТОГО		36	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	Ш1 23Ш1	38		0				1,19	
	ИТОГО		39	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41						58,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		42	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		43	1293					23,14	
	С255 ГОСТ 27772-88		44	1457					31,19	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		45	2315					4,04	