

**МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ**

**ОТРАСЛЕВАЯ МЕТОДИКА  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ НОРМ ПОТРЕБНОСТИ  
И АНАЛИЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ  
КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**РД 39-3-650-81**

**Москва ВНИИОЭНГ 1982**

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДЕНО

Начальником Технического  
управления

Ю. Н. Байдиковым  
"17" декабря 1981г.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ  
ОТРАСЛЕВАЯ МЕТОДИКА  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ НОРМ ПОТРЕБНОСТИ И АНАЛИЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ  
КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РД 39-3-650-81

Настоящий документ разработан:

Всесоюзным научно-исследовательским и проектным институтом по  
переработке газа, ВНИПИгазпереработка

Всесоюзным научно-исследовательским институтом организации,  
управления и экономики нефтегазовой промышленности, ВНИИОЭНГ

Директор ВНИПИгазпереработки *В. С. С.* М. А. Берлин

Ответственный исполнитель,  
заведующий сектором *В. С. С.* Р. А. Фатхутдинов

Заместитель директора ВНИИОЭНГ *И. Е. Шевалдин* И. Е. Шевалдин

Заведующий лабораторией  
нормирования потребности  
в оборудовании *А. Г. Богатырев* А. Г. Богатырев

Москва ВНИИОЭНГ 1982

В методике изложен способ расчета норм потребности в компрессорах для замены изношенных, определения парка и для комплектования объектов капитального строительства по приросту производственных мощностей.

Произведена оценка уровня использования компрессоров, рассчитана их годовая производительность.

Приведены показатели, влияющие на эффективность использования компрессоров, дан расчет коэффициентов.

Методика предназначена для расчета норм потребности и анализа использования компрессорного оборудования на уровнях производственных объединений, всесоюзных промышленных объединений и Министерства в целом.

Авторы: к.э.н. Фатхутдинов Р.А., инж. Бабенко В.С. (ВНИПИгазпереработка), к.т.н. Богатырев А.Г., инж. Бухаленко М.М., к.г.-м.н. Куриленко Н.А. (ВНИИОЭНГ).

## РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Отраслевая методика определения норм потребности и анализа использования компрессорного оборудования

### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая методика распространяется на поршневые стационарные, винтовые и центробежные компрессоры, газомоноккомпрессоры, турбогазодувки и турбовоздуходувки, используемые на газоперерабатывающих заводах и нефтедобывающих объединениях Миннефтепрома в качестве основного и вспомогательного оборудования.

методика предназначена для расчета норм потребности и анализа использования компрессорного оборудования<sup>1)</sup> на уровнях предприятий (производственных объединений)<sup>2)</sup>, всесоюзных промышленных объединений (главных управлений)<sup>3)</sup> и Министерства в целом.

1.2. Представленные в методике указания и формулы расчета являются единственными для всех видов перечисленных выше компрессоров. Особенности расчета отдельных видов компрессоров отмечены в тексте методики.

1.3. Виды разрабатываемых норм потребности в компрессорах и единицы их измерения принимаются согласно соответствующим документам (приказам Миннефтепрома, координационным планам и т.п.).

1.4. В качестве исходной информации для разработки норм и анализа компрессоров используются данные:

статистической отчетности о наличии промышленно-производственных основных фондов (ШОФ) и структуре парка компрессоров, списании изношенного оборудования (формы Об годовая, 75-П, формы 4.1. и 4.2. паспорта предприятия);

проектно-сметной документации на новое строительство, реконструкцию и расширение предприятий;

плана технического и социально-экономического развития предприятия;

1) в дальнейшем по тексту — компрессоров.

2) в дальнейшем по тексту — предприятий.

3) в дальнейшем по тексту — промышленных объединений.

оперативного учета использования каждой единицы оборудования по производительности и во времени, затрат трудовых и материальных ресурсов на эксплуатацию и ремонты оборудования, учета уровня организации труда и производства.

## 2. РАСЧЕТ НОРМ ПОТРЕБНОСТИ В КОМПРЕССОРАХ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ИЗНОШЕННЫХ

2.1. Норма потребности в компрессорах для замены изношенных - это количество компрессоров, необходимое для восполнения выбывающих из наличного парка в связи с износом.

Единица измерения норм потребности в компрессорном оборудовании для замены изношенного:

по компрессорам стационарным поршневым - шт./млн.руб. ШПОФ базисного года;

остальные виды - в % от парка базисного года.

Соответствующими документами Миннефтепрома единицы измерения норм могут быть изменены.

2.2. Потребность в компрессорах для замены изношенных определяется по формуле

$$M_{it}^z = M_{it}^c \cdot K_{klt}^n \quad , \quad (2.1.)$$

где  $M_{it}^z$  - потребность в  $i$ -м виде компрессоров для замены изношенных в  $t$ -м году, шт.;

$M_{it}^c$  - количество  $i$ -го вида компрессоров в  $t$ -м году, подлежащих списанию, шт.;

$K_{klt}^n$  - коэффициент, учитывающий улучшение качества нового компрессора  $i$ -го вида по сравнению со старым, заменяемым в  $t$ -м году<sup>х</sup>).

2.2.1. Количество единиц  $i$ -го вида компрессоров, которое должно быть списано в  $t$ -м году, устанавливается на основе анализа степени физического и морального износа каждой единицы состоящего на балансе предприятия парка компрессоров и ее возраста.

<sup>х</sup> При отсутствии необходимых исходных данных для расчета коэффициента, корректирующего потребность в компрессорах (см. формулы 3.1 и 4.1), допускается не учитывать.

Фактический срок службы компрессора исчисляется, начиная с года и месяца его эксплуатации и устанавливается на основе анализа степени его физического и морального износа.

Оптимальный срок службы оборудования – это период, измеряемый в годах (месяцах), в течение которого экономически целесообразно эксплуатировать данное оборудование.

Оптимальный срок службы компрессоров основного производства, определяется в следующем порядке<sup>1)</sup>:

1. Устанавливается состав показателей, характеризующих эксплуатационную неполноценность компрессоров<sup>2)</sup>  $i$ -го вида.

К числу таких показателей относятся:

стоимость каждого капитального ремонта, начиная с первого; себестоимость единицы продукции (работы), производимой новым компрессором, не прошедшим капитального ремонта, и старым – прошедшим капитальный ремонт; коэффициенты, определяющие снижение производительности данного компрессора; сокращение продолжительности межремонтного цикла; увеличение расхода запасных частей при проведении технических уходов, текущих и средних ремонтов компрессоров, прошедших капитальный ремонт и т.д.

2. Определяются числовые значения показателей, установленных в результате выполнения предыдущего этапа (п. 1) на основе информации, полученной при изучении технико-экономических показателей использования компрессоров в течение различных межремонтных циклов, т.е. первого, второго, третьего и т.д.

---

1) Методические указания по разработке системы нормативов использования оборудования и потребности в оборудовании в условиях АСНО, Госплан СССР, НИИПИИ; Москва, 1973.

2) Под эксплуатационной неполноценностью оборудования понимается ухудшение эксплуатационных показателей единицы данного оборудования, отработавшего определенный период времени по сравнению с эксплуатационными показателями аналогичного нового, серийно выпускаемого оборудования.

Т а б л и ц а

Показатели, характеризующие эксплуата-  
ционную неполноценность компрессоров

Показатель	Расчет показателя
I	2
1. Коэффициент, определяющий снижение производительности компрессора	$K_{сп.} = \frac{П_{п}^y - П_{ф}^y}{П_{п}^y} \cdot 100\%$
	где $П_{ф}^y$ - часовая фактическая производительность компрессора, $м^3/час$
2. Коэффициент, определяющий сокращение продолжительности межремонтного цикла	$K_{с.м.} = \frac{T_{к.р.}^1 - T_{к.р.}^2}{T_{к.р.}^1} \cdot 100\%$
	где $T_{к.р.}^1$ - время работы компрессора до первого капитального ремонта, час;
	$T_{к.р.}^2$ - время работы компрессора между последними двумя капитальными ремонтами, час.
3. Коэффициент, определяющий увеличение расхода запасных частей при текущих и средних ремонтах компрессоров, прошедших капитальный ремонт	$K_{з.ч.} = \frac{C_{з.ч.}^0 - C_{з.ч.}^{пр}}{C_{з.ч.}^0},$
	где $C_{з.ч.}^0$ - стоимость запасных частей текущих и средних ремонтов очередного межремонтного цикла, руб.
	$C_{з.ч.}^{пр}$ - стоимость запасных частей для текущих и средних ремонтов межремонтного цикла предыдущего межремонтного цикла

3. Рассчитываются дополнительные затраты для вариантов, предусматривающих приобретение новых компрессоров вместо проведения каждого очередного капитального ремонта старых компрессоров. Эти затраты определяются по формуле (3.2) как разность между стоимостью новых компрессоров и суммой расходов, складывающихся из: стоимости проведения очередного капитального ремонта, стоимости той части новых компрессоров, которая должна быть введена в эксплуатацию для компенсации снижения производительности старых компрессоров после капитального ремонта:

$$Z_{\text{доп}} = \sum_{i=1}^n C_n - (C_{\text{к.р.}} + C_{\text{ч.н.}}), \quad (3.2.)$$

где  $C_n$  - стоимость новых компрессоров, руб.;

$C_{\text{к.р.}}$  - стоимость проведения капитального ремонта, руб.;

$C_{\text{ч.н.}}$  - стоимость той части новых компрессоров, которая должна быть введена в эксплуатацию для компенсации снижения производительности старых компрессоров после капитального ремонта, руб.

4. Определяется экономический эффект, получаемый за каждый очередной межремонтный цикл в результате эксплуатации новых компрессоров. Рассчитывается он по формуле (3.3.) как произведение объема продукции (работы), производимой единицей старых компрессоров за межремонтный цикл, на разность между себестоимостью единицы продукции (работы), производимой старыми и новыми компрессорами:

$$\Delta = V \cdot (C_c - C_n) - EK, \quad (3.3.)$$

где  $V$  - объем работы за межремонтный цикл одного компрессора, тыс.  $\text{нм}^3$  газа;

$C_c$  - себестоимость выработки в тыс.  $\text{нм}^3$ /газа старым компрессором; руб.;

$C_n$  - себестоимость выработки в тыс.  $\text{нм}^3$  газа новым компрессором;

$K$  - капитальные вложения в мероприятия по улучшению использования компрессоров.

5. Устанавливается число капитальных ремонтов, проведение которых для компрессоров  $i$ -го вида экономически целесообразно в результате сравнения дополнительных затрат с экономическим эффек-



том. При этом экономически целесообразными капитальными ремонтами считаются такие, при которых дополнительные затраты не превышают величины получаемого экономического эффекта;

6. Определяется оптимальный срок службы компрессоров как сумма продолжительности межремонтных циклов от начала эксплуатации, включая межремонтный цикл, следующий за последним экономически целесообразным капитальным ремонтом:

$$T_{\text{опт}} = \sum_{i=1}^n T_{\text{м.ц.}} \quad , \quad (3.4.)$$

где  $T_{\text{м.ц.}}$  — продолжительность межремонтного цикла, в годах.

Оптимальный срок службы компрессоров вспомогательно-обслуживающих производств и компрессоров общего назначения определяется аналогично сроку службы компрессоров основного производства. Отличие состоит только в том, что в данном случае экономический эффект, получаемый в результате эксплуатации новых компрессоров, не определяется, а рассчитываются лишь дополнительные затраты. Эти затраты определяются по формуле (3.5.) как разность между стоимостью новых компрессоров и суммой расходов, складывающихся из: стоимости проведения очередного капитального ремонта и дополнительных затрат по содержанию данных компрессоров в последующем межремонтном цикле:

$$Z_{\text{доп.}} = C_{\text{н}} - (C_{\text{к.р.}} + Z_{\text{эк}}) \quad , \quad (2.5.)$$

где  $Z_{\text{эк}}$  — дополнительные эксплуатационные затраты по содержанию данных компрессоров в последующем межремонтном цикле, руб.

Рассчитываются указанные дополнительные затраты как разность между затратами по содержанию данного оборудования за межремонтный цикл, следующий за очередным капитальным ремонтом, и за первый межремонтный цикл.

Число капитальных ремонтов, проведение которых экономически целесообразно, устанавливается при отрицательных дополнительных затратах для затратах, равных нулю.

2.2.2. Коэффициент, учитывающий улучшение качества нового компрессора  $l$ -го вида по сравнению со старым в  $t$ -м году, определяется по формуле

$$K_{\text{к.ит}}^{\text{н}} = \frac{\sum_{i=1}^n P_{\text{к.ит}} : n}{\sum_{i=1}^m P_{\text{к.ит}} : m} \quad , \quad (2.6.)$$

где  $j$  - 1, 2...п - количество единиц старых компрессоров  $i$ -го вида;

$j$  - 1, 2...м - то же новых;

$P_{cij}$  - вероятность безотказной работы  $j$ -й единицы  $i$ -го вида старых компрессоров;

$P_{nijt}$  - то же, новых компрессоров в  $t$ -м году.

Значения  $P_{cij}$  и  $P_{nijt}$  берутся из паспортов компрессоров и карт технического уровня.

2.3. Норма потребности в компрессорах стационарных поршневых для замены изношенных рассчитывается по формуле

$$H_{it}^z = \frac{M_{it}^{z.c.}}{C\delta}, \quad (2.7.)$$

где  $H_{it}^z$  - норма потребности в  $i$ -м виде компрессоров для замены изношенных в  $t$ -м году, шт./млн. руб. ШОФ;

$M_{it}^{z.c.}$  - расчетное количество  $i$ -го вида компрессоров для замены изношенных в  $t$ -м году, шт.;

$C\delta$  - стоимость ШОФ на начало базисного года, млн.руб.

2.4. Норма потребности в остальных видах компрессоров (в %) рассчитывается по формуле

$$H_{it}^z = \frac{M_{it}^{z.c.}}{M_{i0}^z} \cdot 100, \quad (2.8.)$$

где  $M_{i0}^z$  - парк  $i$ -го вида компрессоров на начало базисного года, шт.

Для укрупненных расчетов при отсутствии расчетного количества компрессоров ( $M_{it}^{z.c.}$ ) рекомендуется норму потребности для замены изношенных приравнять к норме амортизационных отчислений на полное восстановление (колонка 4 приложения I).

За базисный принимается год, предшествующий первому году планового периода.

Результаты расчета норм потребности в компрессорах для замены изношенных сводятся в таблицу по форме 2 приложения 3.

### 3. РАСЧЕТ НОРМ ПОТРЕБНОСТИ В КОМПРЕССОРАХ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПАРКА

3.1. Парк компрессоров определяется по формуле

$$M_{it}^n = M_i^n(t-1) + M_i^z(t-1) - M_i^c(t-1), \quad (3.1.)$$

где  $M_{it}^n$  - парк  $i$ -го вида компрессоров на начало  $t$ -го года, шт.;

$M_i^n(t-1)$  - то же на начало года, предшествовавшего  $t$ -му, шт.;  
 $M_i^z(t-1)$  - поступило (запланировано приобрести)  $i$ -го вида компрессоров в течение года, предшествовавшего  $t$ -му, шт.;

$M_i^c(t-1)$  - списано (запланировано списать)  $i$ -го вида компрессоров в течение года, предшествовавшего  $t$ -му, шт.

3.2. Норма потребности в компрессорах для определения парка рассчитывается по формуле

$$N_{it}^n = \frac{M_{it}^n}{C\delta}, \quad (3.2.)$$

где  $N_{it}^n$  - норма потребности в  $i$ -м виде компрессоров для определения парка на  $t$ -й год, шт./млн.руб. ППОФ на начало базисного года.

#### 4. РАСЧЕТ НОРМ ПОТРЕБНОСТИ В КОМПРЕССОРАХ ДЛЯ КОМПЛЕКТОВАНИЯ ОБЪЕКТОВ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ПРИРОСТУ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ

4.1. Норма потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства - это количество оборудования, необходимое для создания производственных мощностей, установленное с учетом технического прогресса в прогнозируемом периоде, на I млн.руб. капитальных вложений.

4.2. Норма потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства разрабатывается на основе:

а) перспективных титульных списков и технико-экономических обоснованийстроек, значащихся в этих списках;

б) проектно-сметной документации объектов-аналогов, выбираемых в тех случаях, когда стройки, включенные в пятилетний план капитального строительства, не имеют разработанных технико-экономических обоснований;

в) проектируемых на плановую пятилетку объемов капитальных вложений в целом по министерству.

4.3. Норма потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства рассчитывается на пятилетку в целом и с разбивкой по годам. Ежегодно норма на очередной планируемый год уточняется по плановым показателям.

4.4. В момент разработки перспективных норм потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства, как правило, отсутствуют проекты на эти объекты. Имеются только сведения о приросте производственной мощности по объединению (министерству) по годам планового периода, районе капитального строительства и некоторые данные о развитии компрессорного оборудования. Поэтому разработка упомянутых норм осуществляется на основе данных об объектах-представителях, в качестве которых следует принимать действующие и строящиеся объекты аналогичной формы воспроизводства того же района, где предлагается строительство с целью обеспечения прироста производственной мощности, либо похожего по эксплуатационным условиям района.

4.5. Потребность в компрессорном оборудовании для комплектования объектов капитального строительства по годам планового периода определяется двумя методами:

- а) на основе расчета удельной потребности и корректирующих коэффициентов;
- б) методом экстраполяции.

4.6. Потребность в компрессорном оборудовании для комплектования объектов капитального строительства на основе удельной потребности и корректирующих коэффициентов определяется по формуле

$$M_{it}^{kc} = Y_i \cdot \Delta N(t+1) \cdot K_{kit} \cdot K_{nit} \cdot K_{nnpit}, \quad (4.1.)$$

где  $M_{it}^{kc}$  - потребность в  $i$ -м виде компрессоров для комплектования объектов капитального строительства в  $t$ -м году, шт.;

$Y_i$  - удельная потребность в  $i$ -м виде компрессоров, рассчитанная по объектам-представителям, шт./млн.м<sup>3</sup>;

$\Delta N(t+1)$  - прирост производственной мощности в году, следующим после  $t$ -го, млн. куб.м;

$K_{kit}$  - коэффициент, учитывающий улучшение качества компрессоров  $i$ -го вида в  $t$ -м году по сравнению с аналогичными компрессорами объектов-представителей;

$K_{nit}$  - коэффициент, учитывающий рост единичной производительности  $i$ -го вида компрессора в  $t$ -м году по сравнению с аналогичными компрессорами объектов-представителей;

$K_{nnpit}$  - коэффициент, учитывающий простои компрессоров в планово-предупредительных ремонтах.

Удельная потребность в компрессорах определяется по формуле

$$y_{li} = \frac{\sum_{P=1}^l M_{liP}}{\sum_{P=1}^l N_P}, \quad (4.2.)$$

где  $P = 1.2...l$  - количество объектов-представителей;  
 $M_{liP}$  - количество компрессоров  $i$ -го вида  $P$ -го объекта-представителя, шт.;  
 $N_P$  - производственная мощность  $P$ -го объекта-представителя, млн.м<sup>3</sup>.

Расчет коэффициента  $K_{kit}$  производится по формуле (3.2.).

Только вместо показателей по старым компрессорам подставляются показатели по компрессорам объектов-представителей.

Коэффициент  $K_{nit}$  определяется по формуле

$$K_{nit} = \frac{\sum_{j=1}^n \Pi_{cij} : N}{\sum_{j=1}^m \Pi_{nij} : M}, \quad (4.3.)$$

где  $j = 1.2...n$  - количество единиц старых компрессоров  $i$ -го вида объектов-представителей;

$j = 1.2...m$  - количество единиц новых компрессоров  $i$ -го вида, которые будут поставляться на новые объекты капитального строительства;

$\Pi_{cij}$  - часовая паспортная производительность  $j$ -й единицы старых компрессоров  $i$ -го вида объектов-представителей, нм<sup>3</sup>/час;

$\Pi_{nij}$  - часовая паспортная производительность  $j$ -й единицы новых компрессоров  $i$ -го вида объектов-представителей, нм<sup>3</sup>/час.

Коэффициент  $K_{nnpit}$  определяется по формуле

$$K_{nnpit} = \frac{\Phi_{калт}^r - \Phi_{ппр.о}^r}{\Phi_{калт}^r - \Phi_{ппрнт}^r}, \quad (4.4)$$

где  $\Phi_{калт}^r$  - календарный фонд времени работы единицы компрессора в  $t$ -м году, час;

$\Phi_{ппр.о}^r$  - простой в среднем одного компрессора объектов-представителей в планово-предупредительных ремонтах в расчетном году, час;

$\Phi_{ппрнт}^r$  - простой в среднем одного нового компрессора в планово-предупредительных ремонтах в  $t$ -м году, час.

4.7. Норма потребности в компрессорах  $i$ -го вида для комплектования объектов капитального строительства рассчитывается по формуле

$$N_{it}^{kc} = \frac{M_{it}^{kc}}{K_t} \quad , \quad (4.5.)$$

где  $N_{it}^{kc}$  - норма потребности в  $i$ -м виде компрессоров для комплектования объектов капитального строительства в  $t$ -м, шт/млн.руб. капиталовложений;

$K_t$  - общие капитальные вложения Миннефтепрома в  $t$ -м году, млн.руб.

Нормы могут быть рассчитаны по отдельным формам воспроизводства капитального строительства или по подотраслям Миннефтепрома. Тогда в формулу (4.5.) подставляются соответствующие значения потребности в капитальных вложениях этих подотраслей или, при дальнейшей дифференциации, форм воспроизводства.

4.8. Потребность в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства методом экстраполяции определяется в том случае, когда объект не имеет аналогов-представителей.

За основу расчета берутся показатели удельной потребности в  $i$ -м виде компрессоров за предыдущие 5-10 лет. Затем, этот динамический ряд экстраполируется на плановый период методом наименьших квадратов или графически. По математическим критериям уравнение регрессии проверяется на соответствие предъявляемым требованиям: коэффициент корреляции должен быть выше 0,7, ошибка расчета не более  $\pm 15\%$ , критерий Стьюдента не меньше табличного. После обработки статистических данных на ЭВМ в полученную зависимость подставляется значение величины, на которую считается норма (млн.руб. капитальных вложений, млн.руб. ППОФ), и умножается на корректирующие коэффициенты  $K_{kit}$ ,  $K_{nit}$ ,  $K_{mpit}$ . При отсутствии данных эти коэффициенты допускается не учитывать. Таким образом, определяется норма потребности в компрессорах на каждый год. Пример расчета см. приложение I.

## 5. РАСЧЕТ ГОДОВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ КОМПРЕССОРОВ

5.1. Годовая производительность компрессоров предназначается для:

расчета производственной мощности объектов добычи, транспорта и

переработки газа и обоснования планов производства продукции;  
 расчета потребности в компрессорах, исходя из запланированных  
 для компримирования объемов газа;  
 оценки уровня использования компрессоров и выявления резервов  
 повышения их эффективности.

5.2. Годовая производительность единицы компрессора рассчиты-  
 вается по формуле:

$$P_{ни}^Г = P_{ни}^Ч \cdot \Phi_{пл}^Г \cdot K_{и1} \cdot K_{з1} \cdot K_{з2} + \Delta P^Г, \quad (5.1.)$$

где  $P_{ни}^Г$  - норма годовой производительности в среднем единицы  
 $i$ -го вида компрессора в нормальных условиях эксплу-  
 атации, тыс.нм<sup>3</sup>/год;  
 $P_{ни}^Ч$  - часовая паспортная (расчетная) производительность  
 единицы  $i$ -го вида компрессора, тыс.нм<sup>3</sup>/час;  
 $\Phi_{пл}^Г$  - годовой плановый фонд времени работы единицы  $i$ -го  
 вида компрессора, час;  
 $K_{и1}$  - коэффициент, учитывающий потери производительности  
 единицы  $i$ -го вида компрессора по качественным фак-  
 торам;  
 $K_{з1}$  - коэффициент, учитывающий потери производительности  
 единицы  $i$ -го вида компрессора из-за плановых оста-  
 новок;  
 $K_{з2}$  - коэффициент, учитывающий потери производительности  
 единицы  $i$ -го вида компрессора по организационно-тех-  
 ническим причинам.  
 $\Delta P^Г$  - рост годовой производительности за счет внедрения  
 организационно-технических мероприятий по повышению  
 его производительности (см. раздел 5).

5.2.1. Годовой плановый фонд времени работы  $i$ -го компрессора  
 подразделяется по формуле

$$\Phi_{пл}^Г i = \Phi_{кал}^Г i - \Phi_{пр}^Г i - \Phi_{рез}^Г i, \quad (5.2.)$$

где  $\Phi_{кал}^Г i$  - годовой календарный фонд времени работы единицы  $i$ -го  
 вида компрессора (количество календарных дней в году,  
 умноженное на 24), час;  
 $\Phi_{пр}^Г i$  - простой  $i$ -го вида компрессора в планово-предупреди-  
 тельных ремонтах в течение года, час;  
 $\Phi_{рез}^Г i$  - простой единицы  $i$ -го вида компрессора в плановом

резерве в течение года, час (принимается равным 20% от календарного фонда, но не менее одного компрессора от парка компрессоров предприятия).

5.2.2. Коэффициент, учитывающий изменение производительности единицы  $V_i$ -го вида компрессора по качественным факторам определяется по формуле

$$K_{ii} = \left( \frac{\Pi_{ii}^y - \Delta \Pi_{ii}^y}{\Pi_{ii}^y} \right) \cdot \left( \frac{\Phi_{ii}^r - \Delta \Phi_{ii}^r}{\Phi_{ii}^r} \right) \cdot \left( \frac{P_a}{P_{\Sigma}} \right), \quad (5.3.)$$

где  $\Pi_{ii}^y$  - часовая паспортная производительность компрессора,  $\text{нм}^3/\text{год}$ ;  
 $\Delta \Pi_{ii}^y$  - изменение часовой производительности компрессора из-за нестабильности условий всасывания,  $\text{нм}^3/\text{час}$ ;  
 $\Delta \Phi_{ii}^r$  - потери времени работы компрессора из-за недостаточной его автоматизации (те потери, которые можно устранить, автоматизировав компрессор), час;  
 $P_a$  - вероятность безотказной работы анализируемого компрессора;  
 $P_{\Sigma}$  - вероятность безотказной работы базового компрессора.

Изменение часовой производительности компрессора из-за нестабильности условий всасывания ( $\Delta \Pi_{ii}^y$ ) определяется по формуле

$$\Delta \Pi_{ii}^y = \frac{V_0}{\lambda_{cr}} \cdot \left( \frac{P_0}{P_{вс}} \cdot \frac{T_{вс}}{T_0} - \frac{P_0}{P_{всф}} \cdot \frac{T_{всф}}{T_0} \right), \quad (5.4.)$$

где  $V_0$  - подача, т.е. объем нагнетаемого сухого газа, отнесенный к нормальным условиям,  $\text{нм}^3/\text{час}$ ;  
 $\lambda_{cr}$  - относительный объем сухого газа в объеме влажного, поступающего в компрессор;  
 $P_{всф}$  - давление на входе в компрессор по паспорту, ата;  
 $P_{вс}$  - давление на входе в компрессор фактическое, ата;  
 $T_{вс}$  - температура на входе в компрессор, расчетная,  $^{\circ}\text{C}$ ;  
 $T_{всф}$  - температура на входе в компрессор фактическая,  $^{\circ}\text{C}$ ;  
 $P_0, T_0$  - давление и температура, отнесенные к нормальным условиям.

5.2.3. Коэффициент, учитывающий потери производительности компрессора из-за плановых остановок определяется по формуле:

$$K_{zi} = \frac{\Phi_{zii}^r - \Delta \Phi_{zii}^r}{\Phi_{zii}^r}, \quad (5.5.)$$



где  $\Delta \Phi_{св}$  - потери времени работы компрессора из-за плановых остановок сопряженного оборудования.

5.2.4. Коэффициент, учитывающий потери производительности компрессора по организационно-техническим причинам определяется по формуле:

$$K_{3i} = \frac{\Phi_{пл i} - \sum r_p}{\Phi_{пл i}} , \quad (5.6.)$$

где  $\sum \Phi_{пр}$  - сумма простоев анализируемого компрессора по различным не зависящим от предприятия организационно-техническим причинам, например, из-за отсутствия сырья, запчастей и т.д. Определяется на основе статистических данных за прошлые 3-5 лет.

## 6. АНАЛИЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ КОМПРЕССОРОВ

6.1. Целью анализа использования компрессоров является выявление резервов роста их производительности и снижения затрат трудовых, энергетических и материально-технических ресурсов на единицу производительности.

6.2. Повышение эффективности использования компрессоров возможно при следующих условиях:

технический уровень компрессоров отвечает требованиям научно-технического прогресса на предприятии;

компрессор используется по назначению и там, где он дает наибольший экономический эффект;

получение заданной производительности обеспечивается с привлечением минимально возможного количества энергии, топлива, материалов и других ресурсов;

максимально возможное количество компрессоров находится в работе и минимальное - в монтаже, ремонте, резерве и других простоях.

6.3. Показатели использования компрессоров классифицируются по:

уровню детализации - на комплексный и частные показатели, оказывающие влияние на комплексный показатель;

содержанию - на максимально возможные для данных условий эксплуатации компрессоров, плановые и фактические;

объекту анализа - на единицу компрессоров  $i$ -го вида и на парк этого вида компрессоров предприятия (объединения).

6.4. Порядок проведения анализа использования компрессоров рекомендуется следующий;

анализ выполнения планов организационно-технических мероприятий по улучшению использования компрессоров за отчетный период и представление результатов анализа руководству предприятия;

сбор данных и расчет частных и комплексного показателей использования компрессоров;

анализ показателей использования компрессоров и разработка мероприятий по совершенствованию их конструкции, повышению организационно-технического уровня производства и социального уровня развития коллектива;

установление показателей использования компрессоров на плановый период;

расчет ожидаемого экономического эффекта внедрения мероприятий по улучшению частных и комплексного показателей использования компрессоров;

внедрение мероприятий, расчет и оформление фактического экономического эффекта.

6.5. Комплексный показатель эффективности использования компрессоров определяется по формуле

$$E_{ij} = \frac{P_{ij}^{\Gamma}}{Z_{ij}^{\Gamma}}, \quad (5.1.)$$

где  $E_{ij}$  - комплексный показатель эффективности  $j$ -единицы  $i$ -го вида компрессоров, млн. км<sup>3</sup>/руб;

$P_{ij}^{\Gamma}$  - годовая производительность  $j$ -й единицы  $i$ -го вида компрессоров, млн. м<sup>3</sup>;

$Z_{ij}^{\Gamma}$  - годовые затраты на эксплуатацию и ремонты  $j$ -й единицы  $i$ -го вида компрессоров, руб.

При планировании комплексного показателя значения  $P_{ij}^{\Gamma}$  и  $Z_{ij}^{\Gamma}$  принимаются плановые (прогнозные), а при анализе - фактические или отчетные.

В годовые затраты ( $Z^{\Gamma}$ ) входят (в рублях):

а) затраты на вспомогательные материалы, используемые при эксплуатации и ремонтах компрессоров в среднем в течение года;

б) затраты на энергию, используемую непосредственно для работы компрессоров;

- в) годовой фонд заработной платы работников, обслуживающих данные компрессора;
- г) отчисления на социальное страхование;
- д) амортизационные отчисления на полное восстановление компрессоров;
- е) среднегодовые (за межремонтный период) затраты на проведение ремонтов компрессоров;
- ж) прочие косвенные расходы.

6.6. На годовую производительность компрессоров и затраты с целью получения этой производительности оказывают влияние показатели технического уровня оборудования, организационно-технического уровня производства у потребителя оборудования, социального уровня развития коллектива.

Эти частные показатели представлены в табл. 4.1.

Т а б л и ц а 4.1.

Показатели, влияющие на эффективность использования компрессоров (на производительность либо элементы затрат)

Показатель	Расчет показателя
I	2
1. Часовая производительность компрессора	Паспорт на компрессор
2. Коэффициент загрузки компрессора	$K_3 = \frac{П_{\phi}^r}{П_{\phi}^y \cdot \Phi_{\phi\lambda}^r}$ <p> <math>П_{\phi}^r</math> - годовая фактическая производительность компрессора, млн.м<sup>3</sup>/год  <math>П_{\phi}^y</math> - часовая паспортная (расчетная) производительность компрессора, млн.м<sup>3</sup>/час;  <math>\Phi_{\phi\lambda}^r</math> - годовой плановый фонд времени работы компрессора, ч. </p>
3. Возраст компрессора	Паспорт на компрессор
4. Количество отказов компрессоров в отчетном году	Журнал учета работы компрессоров

## Продолжение табл. 4.1

Показатель I	Расчет показателя 2
5. Удельная среднегодовая материалоемкость эксплуатации и ремонтов компрессоров	$M_{y9} = \frac{3_m^r}{\Pi \phi^r}$ $3_m^r$ - среднегодовые затраты на материалы и запасные части, необходимые для нормальной эксплуатации и ремонтов компрессоров, руб.
6. Удельная среднегодовая трудоемкость эксплуатации и ремонтов компрессоров	$T_{y9} = \frac{T^r}{\Pi \phi^r}$ $T^r$ - годовая трудоемкость технического обслуживания (включая затраты труда сменного персонала и ремонты компрессоров), час.
7. Удельная среднегодовая энергоемкость эксплуатации и ремонтов компрессоров	$Э_{y9} = \frac{Э^r}{\Pi \phi^r}$ $Э^r$ - годовые затраты всех видов энергии на работу, техническое обслуживание и ремонты компрессоров, квт.ч.
8. Показатель связи потребителя с разработчиком и изготовителем оборудования	Количество предложений по совершенствованию конструкции оборудования, отправленных в отчетном году и принятых потребителем оборудования его разработчику и изготовителю
9. Удельный вес действующих компрессоров в общем их парке, находящемся на балансе предприятия	$y_9 = \frac{M_y}{M_0} \cdot 100,$ $M_y$ - количество действующих компрессоров на начало анализируемого года; $M_0$ - общий парк компрессоров, находящийся на балансе предприятия на начало этого же года
10. Показатель соблюдения графика ППР оборудования	$У_{ппр} = \frac{\Pi \phi_{ппр}}{\Pi \phi_{пллппр}}$ $\Pi \phi_{ппр}$ - количество выполненных в отчетном году мероприятий по планово-предупредительному ремонту;

Продолжение табл. 4.1.

Показатель	Расчет показателя
I	2
	$\frac{\Pi_{лп\bar{п}\bar{р}}}{\Pi_{лп\bar{п}\bar{р}}}$ то же запланированных мероприятий
11. Уровень централизации ремонтных работ по данной группе компрессоров	$U_{рч} = \frac{C_{рч}}{C_{рo}}$ <p> <math>C_{рч}</math> - стоимость ремонтных работ (включая стоимость запасных частей) за отчетный год, выполненных централизованно;  <math>C_{рo}</math> - стоимость ремонтных работ за отчетный год, общая (включая работы, выполняемые централизованно).         </p>
12. Уровень удовлетворения заявок предприятия на запасные части	$U_{зп} = \frac{C_{зпг}}{C_{зпз}}$ <p> <math>C_{зпг}</math> - стоимость запасных частей, полученных предприятием по кооперации в отчетном году;  <math>C_{зпз}</math> - стоимость запасных частей, заявленных предприятием за отчетный год         </p>
13. Уровень обеспечения предприятия (компрессора) сырьем	$U_{ac} = \frac{V_{фс}}{V_{плс}}$ <p> <math>V_{фс}</math> - фактический объем переработки сырья в отчетном году;  <math>V_{плс}</math> - плановый объем переработки сырья на отчетный год         </p>
14. Уровень обеспеченности цеха необходимыми кадрами	$U_{цк} = \frac{\Pi_{кф}}{\Pi_{кш}}$ <p> <math>\Pi_{кф}</math> - фактическая численность работников (всех категорий) цеха на конец отчетного года;  <math>\Pi_{кш}</math> - численность работников цеха по штатному расписанию         </p>
15. Удельный вес рабочих, охваченных бригадной формой организации и стимулирования труда, %	Форма 8.2. паспорта предприятия
16. Потери рабочего времени рабочих, %	Форма 6.2. паспорта предприятия

Показатель	Расчет показателя
I	2
17. Коэффициент текучести кадров, %	Форма 6.1. паспорта предприятия
18. Удельный вес премий в заработной плате работников за улучшение использования оборудования, %	$У_{пр} = \frac{C_{пр}}{З_{п}} \times 100,$ <p data-bbox="525 445 921 544"><math>C_{пр}</math> - сумма премий, выплаченных в течение отчетного года всем работникам цеха за улучшение использования оборудования;</p> <p data-bbox="525 547 862 595"><math>З_{п}</math> - годовой фонд заработной платы этих работников</p>

6.7. По результатам сравнительного анализа комплексного показателя использования компрессоров и частных показателей влияющих на их годовую производительность и затраты с целью получения этой производительности, должны быть разработаны организационно-технические мероприятия по повышению эффективности использования компрессоров.

План организационно-технических мероприятий по повышению эффективности использования компрессоров оформляется согласно приложению.

С целью выявления наиболее эффективных мероприятий по улучшению использования компрессоров при ранжировании (или определении весомости) частных показателей по степени их влияния на годовую производительность либо затраты рекомендуется применять математико-статистические методы и ЭВМ.

6.8. Годовой экономический эффект разработки и внедрения мероприятий по улучшению использования компрессоров определяется по формуле

$$Э_r = \left( \frac{З_1^r}{П_1^r} - \frac{З_2^r}{П_2^r} \right) \cdot П_2^r - E_n K, \quad (5.2.)$$

где  $З_1^r$  и  $З_2^r$  - годовые затраты на эксплуатацию и ремонты компрессоров по базовому (с индексом I) и новому вариантам, руб/год;

$G_1^r$  и  $G_2^r$  - годовая производительность компрессоров по базовому и новому вариантам, тыс. м<sup>3</sup>/год;

$\bar{\epsilon}_4$  - нормативный коэффициент эффективности капитальных вложений (0,15);

$K$  - капитальные вложения в мероприятие по улучшению использования компрессоров, руб. Сюда могут входить затраты на исследование и опытно-конструкторские работы по разработке мероприятий с целью улучшения частного показателя (частных показателей), внедрение мероприятий.

П р и м е ч а н и е к формуле (5.2):

а) при расчете ожидаемого экономического эффекта в формуле подставляются плановые (или прогнозные) значения, а при расчете фактического эффекта - фактические (или отчетные) значения;

б) расчет эффекта может проводиться также по нескольким мероприятиям, способствующим повышению эффективности использования компрессоров (приложение 3, форма 7).

6.9. Потребитель оборудования ежегодно должен также разрабатывать предложения по совершенствованию конструкции компрессоров и представлять их разработчику и изготовителю оборудования для внедрения.

## Приложение I

Нормы амортизационных отчислений  
по компрессорному оборудованию

Группы и виды основных фондов	Шифр	Общая норма амортизационных отчислен.	В том числе	
			на полное становл.	на капитальный ремонт
I	2	3	4	5
Компрессорные машины и оборудование	4I4			
Компрессоры поршневые общего назначения давлением до 8 ата производительностью менее 20 м <sup>3</sup> в минуту	4I400	12,6 <sup>xx</sup>	6,7	5,9
производительностью более 20 м <sup>3</sup> в минуту	4I401	9,5 <sup>xx</sup>	5,5	4,0
Компрессоры специальные (воздушные) давлением более 8 ата	4I402	8,7 <sup>xx</sup>	5,0	3,7
Турбокомпрессоры, воздуходувки, газодувки	4I403	6,4 <sup>xx</sup>	4,0	2,4
Компрессоры и компрессорные станции передвижные	4I404	19,2 <sup>xx</sup>	13,9	5,3
Компрессоры, используемые в газовой промышленности:				
газомоторные	4I407	10,4	6,2	4,2
газотурбинные	4I408	10,6	6,7	3,9
электроприводные	4I409	9,0	5,9	3,1
с авиационным двигателем	4I410	20,0	20,0	-
<p>Примечание<sup>xx</sup>. К нормам амортизационных отчислений на капитальный ремонт газоперерабатывающих агрегатов коэффициенты применяются в зависимости от фактического количества часов работы в году.</p>				
Компрессоры газомоторные:	5000 часов работы в году -	0,8		
	6000-6500 часов работы в году -	I,1		
	6500-7500 часов работы в году -	I,2		
Компрессоры газотурбинные:	6500 часов работы в году -	0,8		
	6500-7500 часов работы в году -	I,1		
	7500-8500 часов работы в году -	I,2		
Компрессоры электроприводные:	4000 часов работы в году -	0,8		
	5000-6000 часов работы в году -	I,1		
	6000-7500 часов работы в году -	I,2		



Приложение 2  
(справочное)Примеры расчета норм потребности и  
анализа использования компрессоров  
(на условных цифрах)

Пример расчета норм потребности в компрессорах для замены  
изношенных.

Для определения количества компрессоров, которое должно быть списано установим оптимальный срок службы компрессоров, наиболее вероятных к списанию в данном году. Допустим, что мы имеем 10 штук газомотокомпрессоров установленных в разное время: 3 шт. 10 ГKM - в 1964 году, 5 шт. 10 ГKH - в 1966 году, 2 шт. 10 ГKHA - в 1967 году.

Сравнивая по всем компрессорам числовые значения показателей, характеризующих их эксплуатационную неполноценность, определяем, что компрессора 10 ГKM имеют наибольшие значения этих показателей,

Показатели стоимости каждого капитального ремонта, себестоимости единицы продукции берутся в бухгалтерии.

Далее рассчитываем дополнительные затраты, предусматривающие приобретение новых компрессоров вместо проведения очередного капитального ремонта для трех компрессоров 10 ГKM.

Т а б л и ц а 2 п.2

## Исходные данные

Тип, марка оборудования	1964		1970		1976		1981	
	Стоимость кап. ремон- та, руб.	Себе- мость I тыс. га- за, руб.	Стоимость кап. ремон- та, руб.	Себе- мость I тыс. га- за, руб.	Стоимость кап. ремон- та, руб.	Себе- мость I тыс. га- за, руб.	Стоимость кап. ремон- та, руб.	Себе- мость I тыс. га- за, руб.
Газомоторы								
Ю ГKM I/II-26	-	2-06	II4	2-08	II8	2-08	I20	2-09
Ю ГKM I/6-16	-	2,05	II0	2-05	II4	2-07	I30	2-08
Ю ГKM I/14-40	-	2-07	IO2	2-06	II5	2-09	I40	2-10

Тип, марка оборудования	Произ- води- тель- ность I тыс. ремон- тний цикл млн. га- за	Объ- ем рабо- ты за I тыс. ремон- тний цикл млн. га- за	Произ- води- тель- ность I тыс. ремон- тний цикл млн. га- за	Объем работы за меж- ремонт- ный цикл млн. га- за	Произ- води- тель- ность I тыс. ремон- тний цикл млн. га- за	Объем работы за меж- ремонт- ный цикл млн. га- за	Произ- води- тель- ность I тыс. ремон- тний цикл млн. га- за	Объем работы за меж- ремонт- ный цикл млн. га- за
ЮГKM I/II- 26	I6650	I47	I66IO	I45	I6570	I4I	I65IO	I36
ЮГKM I/8- 16	I7600	I48	I7550	I46	I7500	I42	I7450	I37
ЮГKM I/14- 40	I6800	I43	I6840	I4I	I6800	I37	I6740	I32

Стоимость каждого нового компрессора - 55 тыс.руб.

Подставляя числовые значения в формулу (3.2.) получаем

$$Z_{\text{дел}}^{\text{до}} = 3 \times 55000 - 326 - 20000 = 144674 \text{ руб.}$$

$$Z_{\text{дел}}^{\text{до}} = 165000 - 347 - 20000 = 144653 \text{ руб.}$$

$$Z_{\text{дел}}^{\text{до}} = 165000 - 390 - 20000 = 144610 \text{ руб.}$$

По формуле (3.3.) определяем экономический эффект. В нашем примере значения  $\sqrt{}$  и  $C_c$  берем как среднюю величину по трем компрессорам,  $C_n = 1,02 \text{ руб.}$ ,  $K = 6000 \text{ руб.}$

$$\mathcal{Z}^{70} = 144000 (2,06 - 1,02) - 0,15 \times 6000 = 148860 \text{ руб.}$$

$$\mathcal{Z}^{76} = 140000 (2,08 - 1,02) - 0,15 \times 6000 = 147560 \text{ руб.}$$

$$\mathcal{Z}^{81} = 135000 (2,09 - 1,02) - 0,15 \times 6000 = 143550 \text{ руб.}$$

Сравнивая дополнительные затраты с экономическим эффектом по каждому капитальному ремонту видим, что в 1981 году затраты будут больше  $\mathcal{Z}_{\text{рем}}^{81} > \mathcal{Z}^{81}$ , поэтому он будет с экономической точки зрения нецелесообразным. Значит оптимальный срок службы для данных компрессоров равен 17 годам.

Т а б л и ц а 3 п2

## Исходные данные

Показатели	Числовые значения
1. Количество компрессоров, которое должно быть списано, шт.	3
2. Вероятность безотказной работы старого компрессора	нет данных
3. Вероятность безотказной работы нового компрессора	нет данных
4. Стоимость ШПОФ объединения на начало 1980 г., млн.руб.	120

По формуле (3.3.) определяем для справок норму потребности в компрессорах

$$H^3 = \frac{3}{120} = 0,025 \text{ шт/млн.руб.}$$

3. Пример расчета норм потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства.

Т а б л и ц а 3 п2

## Исходные данные

Показатели	Числовые значения по объектам-представителям		
	1	2	3
1. Количество компрессоров объекта-представителя, шт	4	8	5
2. Производственная мощность объекта-представителя, млн.м <sup>3</sup>	275	500	300
3. Часовая паспортная производительность компрессора объекта-представителя, тыс.м <sup>3</sup> /час	24,5	24,5	24,5
4. Часовая паспортная производительность нового компрессора, тыс.м <sup>3</sup> /час.	37,6	37,5	37,5
5. Количество единиц новых компрессоров, шт.	3	6	3
6. Вероятность безотказной работы компрессора объекта-представителя	нет данных		
7. Вероятность безотказной работы нового компрессора	нет данных		
8. Календарный фонд времени работы компрессора, час	8760	8760	8760
9. Простой (в среднем) компрессора объекта-представителя согласно ШПР, час	1955	1800	1955
10. Простой (в среднем) нового компрессора согласно ШПР в 1982 г., час.	1500	1500	1450
11. Общие капитальные вложения объединения в 1982 г., млн.руб.	150		
12. Прирост производственной мощности в 1983 году, млн.м <sup>3</sup>	1000		

В качестве объектов-представителей выбраны действующие и строящиеся объекты района, в котором намечено новое строительство для прироста производственной мощности.

Расчет потребности в компрессорах на 1982 год выполним по формуле (4.1.)

Сначала определяем по формуле (4.2.) удельную потребность в компрессорах:

$$y = \frac{3+6+3}{275+500+300} = 0,011 \text{ шт./млн.м}^3$$

По формуле (4.3.) определяем коэффициент, учитывающий рост единичной производительности компрессора:

$$K_{\text{П}} = \frac{24,5}{37,5} = 0,65$$

По формуле (4.4.) определяем коэффициент, учитывающий изменения условий эксплуатации компрессоров:

$$K_3 = \frac{8760 - 1903}{8760 - 1483} = \frac{6857}{7277} = 0,94$$

По формуле (4.1.) определяем потребность в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства:

$$M^{\text{КС}} = 0,011 \times 1000 \times 0,65 \times 0,94 = 6,7 \text{ шт.}$$

Полученное значение округляем в большую сторону - 7.

Тогда по формуле (4.5.) рассчитываем для справок норму потребности отрасли в компрессорах данного вида:

$$R^{\text{КС}} = \frac{7}{150} = 0,0467 \text{ шт./млн.руб. КВ}$$

4. Пример расчета парка компрессоров.

Т а б л и ц а 4 п 2

Исходные данные	
Показатели	Числовые значения
1. Парк компрессоров на начало года, предшествующего рассчитываемому, шт.	17
2. Количество компрессоров, поступившее (запланированное приобрести) в том же году, шт.	3

Продолжение табл. 4 п2

Показатели	Числовые значения
3. Количество компрессоров, списанное (запланированное списать) в том же году, шт	2
4. Стоимость ПШОФ объединения на начало базисного года, млн.руб. ПШОФ	120

По формуле (4.6.) определяем парк компрессоров:

$$M^{\text{П}} = 17 + 3 - 2 = 18 \text{ шт.}$$

По формуле (4.7.) рассчитываем норму потребности в компрессорах.

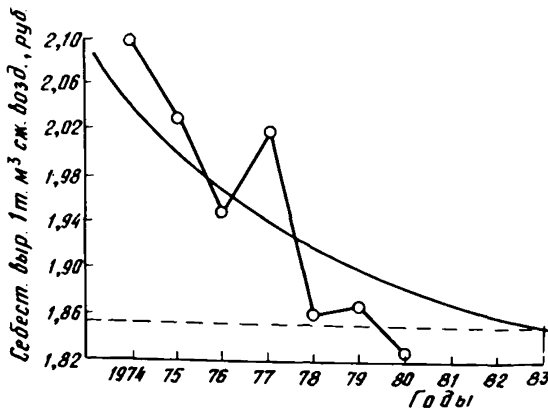
$$N^{\text{П}} = \frac{18}{120} = 0,15 \text{ шт./млн.руб ПШОФ}$$

5. Пример расчета по методу экстраполяции.

Экстраполировать функцию по динамическому ряду за отчетный период можно графически "от руки" и с применением метода наименьших квадратов.

Допустим, имеется следующий ряд данных о себестоимости выработки 1 тыс. м<sup>3</sup> сжатого воздуха поршневыми компрессорами: 1974 - 2,10 руб. 1975 - 2,03, 1976 - 1,95, 1977 - 2,02, 1978-1,86, 1979 - 1,87 и 1980 - 1,83 руб.

Этот ряд можно экстраполировать графически.



Продолжая "от руки" (на глазок) линию снижения себестоимости дальше получим прогнозные значения на планируемый период (до 1983 года).

При применении метода наименьших квадратов составляется матрица исходных данных для решения модели на ЭВМ:

X	Y
1	2,10
2	2,03
3	1,95
4	2,02
5	1,86
6	1,87
7	1,83

где  $x$  - год (1974 - 1, 1975 - 2 и т.д.);

$y$  - себестоимость 1 тыс.м<sup>3</sup> сжатого воздуха, руб.

Решая на ЭВМ эту матрицу, получаем следующее уравнение регрессии:

$$y = 2,10 - 0,0373x$$

Полученное уравнение отвечает предъявленным требованиям:

$$r = 0,78; \lambda = \pm 1,5\%; F_p = 4,92 \quad F_{табл.} = 5; t_p = 4,68 \quad 2.$$

Если необходимо спрогнозировать себестоимость на 1983 год, то в это уравнение вместо  $x$  подставляется цифра 10 и получаем следующее значение  $y$ :

$$y_{83} = 2,10 - 0,0373 \times 10 = 1,73 \text{ руб.}$$

#### 6. Пример анализа использования компрессоров.

Исходные данные для анализа использования компрессоров:

Часовая паспортная производительность компрессора - 12000  $\frac{\text{м}^3}{\text{час}}$

Норма годовой производительности компрессора - 50,8 млн.  $\frac{\text{м}^3}{\text{год}}$

Фактическая годовая производительность компрессора - 47,0 млн.  $\frac{\text{м}^3}{\text{год}}$ .

Балансовая стоимость компрессора - 68 тыс. руб.

В связи с тем, что на ППЗ пока не ведется учет фактических затрат на эксплуатацию и ремонты каждой единицы оборудования, ниже приводятся условные данные в целом по компрессорному цеху: затраты на вспомогательные материалы, используемые при эксплуатации и ремонтах компрессоров данного цеха в течение года - 5 тыс.руб.

затраты на энергию, используемую компрессорным цехом - 63 тыс.руб.;  
 в том числе затраты на топливный газ - 40 тыс.руб.;  
 годовой фонд заработной платы работников, обслуживающих компрессорный цех - 42 тыс.руб.;  
 отчисления на социальное страхование - 3 тыс.руб.;  
 амортизационные отчисления по компрессорному цеху - 33 тыс.руб.;  
 затраты на проведение ремонтов компрессоров данного цеха - 34 тыс.руб.

Итого суммарные затраты на эксплуатацию и ремонты компрессоров данного цеха составляют 180 тыс.руб. в год. Балансовая стоимость компрессорного цеха - 550 тыс.руб.

Затраты на эксплуатацию и ремонты компрессоров находим условно принимая, что они пропорциональны балансовой стоимости, т.е.

$$\frac{68}{550} \times 180 = 22,255 \text{ тыс.руб. в год.}$$

По формуле (5.1.) определяем комплексный показатель эффективности использования компрессоров

$$E = \frac{47000}{22255} = 2,11 \text{ тыс. м}^3/\text{руб.}$$

Коэффициент загрузки компрессора равен

$$K_3 = \frac{47,0}{50,8} = 0,92.$$

Для проведения анализа частных показателей, влияющих на производительность и затраты с целью получения этой производительности, необходимо по всем аналогичным компрессорам собрать не менее, чем за три года исходные данные согласно табл. 5.1.

Расчет коэффициента загрузки компрессора показывает, что он на 8% был недогружен по организационно-техническим факторам, зависящим от деятельности предприятия.

Рассмотрим некоторые из этих факторов.

Недогрузка компрессора в отчетном году была из-за невыполнения графика ШПР: согласно "Положению о ШПР технологического оборудования заводов, перерабатывающих нефтяной газ", (М., "ВНИИОЭНЦ", 1977, стр. 24) простой газомотокомпрессоров в среднем ремонте должны составлять 5 дней, фактически компрессор простаивал 8 суток. Анализ организации ремонтов показал, что основными причинами сверхнормативных простоев компрессоров в ремонте является отсутствие



к началу ремонта необходимых запчастей, недостаточно высокое их качество, низкая организация ремонтных работ (например, недостаточная обоснованность нормативов ремонтных работ, недостаточная квалификация ремонтных рабочих, отсутствие системы материального стимулирования сокращения простоев оборудования и повышения его эффективности).

Таким образом, из-за недостаточно высокой организации ремонтных работ компрессор не переработал  $864 \text{ тыс. м}^3$  газа (12х3х24).

Для исключения сверхнормативных простоев компрессора в ремонте необходимо совершенствовать организацию материально-технического снабжения и ремонтов оборудования, разработать и ввести систему стимулирования сокращения простоев и повышения эффективности использования оборудования.

Анализ факторов, влияющих на эффективность использования компрессоров показал, что одним из важнейших резервов использования компрессоров является повышение их технического уровня (прежде всего безотказности).

В данном примере 100 часов в год компрессор простоял из-за недостаточной его автоматизации. Для сокращения этих простоев необходимо быстрее переходить к более прогрессивным формам управления компрессорами: от ручного к полуавтоматическому от полуавтоматического к автоматическому необходимо также совершенствовать систему контрольных проверок и контрольных испытаний, особенно приборов защитной автоматики, устанавливать дополнительно дублирующие приборы. Допустим, что простои были из-за срабатывания электрической либо механической части реле разности давлений компрессора. Для повышения надежности работы компрессора намечаем поставить дополнительно дублирующее реле для защиты компрессора от недопустимого повышения разности давлений. Затраты на это мероприятие составили 500 руб. Дублирующее реле позволяет сократить простой одного компрессора на 50 часов.

Тогда, если известно, что часовая производительность компрессора равна  $12 \text{ тыс. м}^3/\text{час}$ , годовая производительность повысится на :  $50 \times 12 = 600 \text{ тыс. м}^3/\text{час} = 0,6 \text{ млн.}/\text{час}$ .

Таким образом, по новому варианту годовая производительность компрессора составляет:

$$47,0 + 0,6 = 47,6 \text{ млн. м}^3/\text{час}.$$

Увеличение времени работы компрессора потребует дополнительных

расходов на топливо, заработную плату основных рабочих, некоторые виды вспомогательных материалов. Фактические годовые затраты на эксплуатацию увеличатся на 150 руб. Тогда полные годовые затраты на эксплуатацию и ремонт компрессора по новому варианту составят:

$$180000 \text{ (см. п.6) } + 150 = 180150 \text{ руб.}$$

Подставив в формулу (5.2.) рассчитанные выше значения затрат и производительности компрессора, получим следующий ожидаемый экономический эффект внедрения мероприятия по установлению на компрессорах дополнительных реле, дублирующих защиту от недопустимого повышения разности давлений:

$$\text{Э}^T = \left( \frac{180000}{47000000} - \frac{180150}{47600000} \right) \times 47600000 - 0,15 \times 500 =$$

$$= (0,0038 - 0,0037) \times 47600000 - 75 = 4680 \text{ руб/год.}$$

Аналогично рассчитывается эффект и по другим мероприятиям и видам оборудования.

П р и л о ж е н и е    3  
(обязательное)  
Форма I

Исходная информация, представляемая  
предприятием организации, разрабатывающей  
нормы потребности в компрессорах для  
замены изношенных

(предприятие, объединение)			(вид компрессора)			
Наименование и марка (шифр)	Инвен- тарный номер	Год и месяц изготов- ления	Предпо- лагае- мый год списа- ния	Масса едини- цы, т	Часовая паспорт- ная про- изводи- тельность тыс. л/час	Вероят- ность бе- зотказной работы
I	2	3	4	5	6	7
I.						
2.						
3.						
.....						

П р и м е ч а н и я: 1. В таблицу вносятся сведения отдельно по каждой единице заменяемого и нового компрессора.

2. Предприятие по этой форме представляет таблицы по отдельным видам компрессорного оборудования (см. табл. I).

Главный механик предприятия \_\_\_\_\_

РАСЧЕТ  
потребности в оборудовании для замены  
изношенного

Показатели	Годы		
	отчетного периода	базисный	планового периода
I	2-6	7	8-12
1. Стоимость ШПОФ на начало года, млн.руб.			
2. Парк оборудования на начало года (справочно), шт.			
3. Списано (за отчетный период) или необходимо списать, шт.			
4. Коэффициент, учитывающий улучшение качества новых компрессоров	XXXXX	X	
5. Расчетная потребность (вид) для замены изношенной, шт.	XXXXX	X	
6. Скорректированная потребность в _____ для замены (вид) _____ изношенной, шт.	XXXXXX	X	
7. Норма потребности в _____ для замены изношенной, шт/млн.руб. (справочно) (вид)	XXXXX	X	

Приложение 3  
Форма 3

ИСХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

для разработки норм потребности в компрессорах  
для комплектования объектов капитального строительства

(объединение)				(вид компрессора)							
Характеристика объектов капитального строительства				Характеристика единицы данного объекта							
полное наименование объекта	мощность, сметная стоимость, в экс- млн. руб. <sup>3</sup>	год ввода плуа- тацию	год и марка (шифр обо- рудова- ния)	масса, т	часовая пасп. произво- дительно- сть <sup>3</sup> тис. м час	вероят- ность безот- казной работы	Время прос- тоев в ППР и резер- ве в год, час	Цена, руб.	вид компрессора		
									I	2	3

- Примечание:** 1. В графах I-4 приводится информация по всем действующим и строящимся объектам района, где намечено новое капитальное строительство с целью обеспечения прироста производственной мощности объединения, или же по аналогичным районам.
2. В графах 5-11 приводится информация по всем единицам компрессорного оборудования данного вида по объектам, указанным в графах I-4, а также по новым единицам этого оборудования, которые будут поставляться на предполагаемые объекты капитального строительства.

Приложение 3  
Форма 4

РАСЧЕТ  
потребности в компрессорах для комплектования  
объектов капитального строительства

Показатели	(вид компрессора)	
	Годы	
	базисный	планового периода
	1980	1981-1985
I	2	3-7
1. Общие капитальные вложения объединения, млн.руб/год		
2. Приrost годовой производственной мощности объединения, млн.м <sup>3</sup>		
3. Удельная потребность (вид мощности), шт./млн.м <sup>3</sup>		
4. Коэффициент, учитывающий улучшение качества нового (вид)		
5. Коэффициент, учитывающий ГОСТ единичной производительности (вид)		
6. Коэффициент, учитывающий изменения условий эксплуатации нового (вид)		
7. Потребность в _____ для комплектования объектов капитального строительства, шт. вид		
8. Норма потребности в _____ для комплектования объектов капитального строительства (справочно), шт./млн.руб. капвложений вид		

Приложение 3  
Форма 5

Показатели использования компрессоров  
на \_\_\_\_\_  
(предприятие)

Тип (марка) компрес- соров	Показатели по единице компрессора	Услов- ное обоз- наче- ние	Годы				
			4	5	6	7	8
I	2	3					
	1. Годовая производительность, тыс.м <sup>3</sup> /год	п <sup>Г</sup>					
	2. Годовые затраты на эксплуа- тацию и ремонты, тыс.руб/ год	з <sup>Г</sup>					
	В том числе:						
	2.1. Затраты на материалы и запасные части	з <sup>Г</sup>					
	2.2. Затраты на энергию	з <sup>Г</sup> <sub>э</sub>					
	2.3. Заработная плата обслу- живающего персонала	з <sup>Г</sup> <sub>э</sub>					
	2.4. Амортизационные отчисле- ния на полное восстанов- ление	з <sup>Г</sup> <sub>а</sub>					
	2.5. Затраты на ремонты	з <sup>Г</sup> <sub>р</sub>					
	2.6. Прочие затраты	з <sup>Г</sup> <sub>п</sub>					

Далее перечисляются показатели (с единицей измерения), рас-  
читанные по формулам табл. 5.1.

В гр. 4.5. и 6 указываются значения показателей отчетного  
периода, 7 - расчетного года (год, в котором выполняются рас-  
четы) 8 - планового года.

Приложение 3  
Форма 6

Структура фонда времени работы компрессоров  
на \_\_\_\_\_ за 198\_\_ г.  
(предприятие, объединение)

Тип (мар- ка) и ее ин- вентар- ный номер	Место устан- овки	Кален- дарн. годо- вой фонд вре- мени рабо- ты, ч	Фактичес- ки обрабо- тан за год	Фактичес- кое вре- мя прос- тоя обо- рудова- ния	Всего	Внеплановые простои оборудования за год											
						ч	% от кален- дар- ного фонда	ч	% от кален- дар- ного фонда	кален- дар- ного	из- за от- сут- ствия пер- сона	из- за от- сут- ствия пер- сона	из-за отсут- ствия элек- триче- ской энер- гии	из-за отсут- ствия элек- триче- ской энер- гии	по вине обслу- жива- ющих пер- сона	из-за откло- нений техно- логи- ческих регла- ментов	из-за внеш- них отка- зов
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18



Приложение 3  
Форма 7

План организационно-технических мероприятий  
по улучшению использования компрессоров

\_\_\_\_\_ на 198\_\_ г.  
(предприятие)

Наименование и марка оборудования	Мероприятие	Сроки внедрения мероприятия ----- начало      окончание		Затраты на внедрение мероприятия, тыс.руб.	Ожидаемый экономический эффект внедрения мероприятия, тыс.руб.
1	2	3	4	5	6
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Главный механик

## "УТВЕРЖДАЮ"

## РЕЗУЛЬТАТЫ

расчета экономического эффекта внедрения в  
19\_\_ г. организационно-технических мероприя-  
тий по улучшению использования

\_\_\_\_\_ (вид оборудования)

на \_\_\_\_\_ (предприятие)

Показатели	Варианты	
	198	198 г.
1. Годовая производительность		
2. Годовые затраты на эксплуатацию и ремонты оборудования, руб.		
3. Капитальные вложения в разработку и внедрение мероприятий по улучшению использования оборудования, руб.		
4. Годовой экономический эффект разработки и внедрения мероприятий по улучшению использования оборудования, руб.		

Директор  
(предприятия)

" " \_\_\_\_\_ 198\_\_ г.

Директор  
(главного института)

" " \_\_\_\_\_ 198\_\_ г.

## ПРЕДЛОЖЕНИЯ

по совершенствованию конструкции оборудования,  
изготовленного \_\_\_\_\_

(наименование завода-изготовителя)

и используемого \_\_\_\_\_

(наименование завода-потребителя)

Наименование и тип (марка) оборудования	Год изготовления	Количество шт.	Выявленные недостатки в конструкции оборудования	Предложения по совершенствованию конструкции	Что даст внедрение предложения
1	2	3	4	5	6

Главный инженер предприятия-  
потребителя оборудования

Главный механик

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения. . . . .	3
2. Расчет норм потребности в компрессорах для замены изношенных. . . . .	4
3. Расчет норм потребности в компрессорах для определения парка. . . . .	9
4. Расчет норм потребности в компрессорах для комплектования объектов капитального строительства и определения парка. . . . .	10
5. Расчет годовой производительности компрессоров. . .	13
6. Анализ использования компрессоров. . . . .	16
Приложение I (справочное) - Нормы амортизационных отчислений по компрессорному оборудованию. . . . .	23
Приложение 2 (справочное) - Примеры расчета норм производительности, норм потребности и анализа использования компрессоров. . . . .	24
Приложение 3 (обязательное) формы I-9 . . . . .	34

Ведущий редактор Куриленко Н.А.  
Технический редактор Подурушина Е.Ф.  
Корректор Евдокимова Н.Г.

---

Подписано в печать 25.II.82. Т-20875      Формат 60x84 I/I6  
Бумага офсетная. Офсетная печать. Печ.л.2,75      Усл.печ.л.2,56  
Уч.-изд.л.2,20      Тираж 150 экз. Заказ 18      Цена 33 коп. ВНИИОЭНГ № 2099  
ВНИИОЭНГ, ИИЗ162, Москва, Хавская II

---