



Продолжение ОСТ/НKM 7218

## Метчики нешлифованные

Номинальный диаметр резьбы дюймы	Число витков на 1 "	Наружный диам. $d_0$		Средний диаметр $d_{cp}$		Внутренний диаметр $d_1$		Шаг резьбы				Допускаемое отклонение для $1/4$ угла профиля			
		Предельные отклонения в микронах (1 микрон = $= 1 \mu = 0,001 \text{ мм}$ )								Метчики E $\pm$		Метчики H $\pm$		$\delta \frac{\alpha}{2}$  в мин. $\pm$	
		Нижнее +	Верхнее +	Нижнее +	Верхнее		Верхнее +	На длине до							
					Метчики E +	Метчики H +		10 мм	25 мм	10 мм	25 мм	Мет- чики E	Мет- чики H		
$1/4$	20	70	118	16	46	64	96	30	50	40	70	25	35		
$5/16$	18	90	148	20	56	78	109	30	50	40	70	25	35		
$3/8$	16	90	148	20	56	78	118	30	50	40	70	25	35		
$(7/16)$	14	110	180	20	63	90	131	30	50	40	70	20	30		
$1/2$	12	130	200	20	63	90	151	30	50	40	70	20	25		
$(9/16)$	12	130	200	20	63	90	153	30	50	40	70	20	25		
$5/8$	11	160	230	25	68	95	172	30	50	40	70	20	25		
$3/4$	10	160	244	25	77	109	182	30	50	40	70	20	25		
$7/8$	9	160	244	25	77	109	209	30	50	40	70	20	25		
1	8	200	284	30	82	114	236	30	50	40	70	20	25		
$1 1/8$	7	240	324	30	82	114	261	50	50	70	70	20	25		
$1 1/4$	7	240	340	30	92	130	266	50	50	70	70	20	25		
$(1 3/8)$	6	280	380	30	92	130	316	50	50	70	70	15	20		
$1 1/2$	6	280	380	30	92	130	321	50	50	70	70	15	20		
$(1 5/8)$	5	360	460	36	98	136	370	50	50	70	70	15	20		
$1 3/4$	5	360	460	36	98	136	375	50	50	70	70	15	20		
$(1 7/8)$	4,5	360	460	36	98	136	413	50	50	70	70	15	20		
2	4,5	360	460	36	98	136	418	50	50	70	70	15	20		

По впадинам резьбы метчика закругления углов могут доходить до линии наим. диам. гайки (см. эскиз).

