

Резьба упорная нормальная одноходовая

от 22 до 300 мм

ОСТ 7740
ВКС

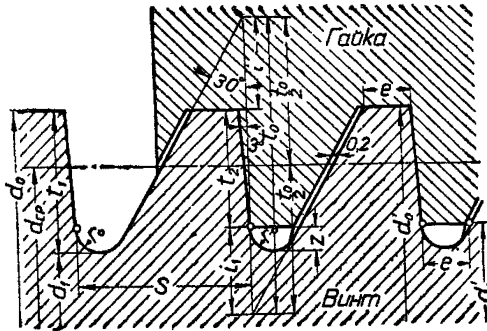
Редакция
1935 г.

$$t_0 = 1,73205 s$$

$$t_1 = t_0 + s$$

$$t_2 = 0,75 s$$

$$e = 0,26394 s$$



$$i = 0,52507 s$$

$$i_1 = 0,45698 s$$

$$s = 0,11777 s$$

$$r = 0,12427 s$$

Обозначение резьбы упорной нормальной одноходовой правой с диаметром 70 мм и шагом 10 мм:

РЕЗЬБА УП 70 × 10 $\frac{ОСТ}{ВКС}$ 7740

Обозначение резьбы упорной нормальной трехходовой левой с диаметром 70 мм, шагом (расстоянием между соседними двумя витками) 10 мм и ходом $3 \times 10 = 30$ мм:

РЕЗЬБА УП 70 × (3 × 10) лев. $\frac{ОСТ}{ВКС}$ 7740
мм

| Диаметр резьбы d | Шаг s | Глубина t_1 | Рабочая глубина t_2 | e | Зазор z | Радиус закруглен. r |
|--------------------------|------------|------------------|-----------------------------|-------|--------------|-----------------------------|
| 22—28 | 5 | 4,339 | 3,75 | 1,319 | 0,589 | 0,621 |
| 30—42 | 6 | 5,207 | 4,5 | 1,583 | 0,707 | 0,746 |
| 44—60 | 8 | 6,942 | 6 | 2,111 | 0,942 | 0,994 |
| 65—80 | 10 | 8,678 | 7,5 | 2,638 | 1,178 | 1,243 |
| 85—110 | 12 | 10,413 | 9 | 3,166 | 1,413 | 1,491 |
| 120—170 | 16 | 13,884 | 12 | 4,221 | 1,884 | 1,988 |
| 180—230 | 20 | 17,355 | 15 | 5,277 | 2,355 | 2,485 |
| 250—300 | 24 | 20,826 | 18 | 6,332 | 2,826 | 2,982 |

| В и н т | | Винт и гайка | | Гайка | | В и н т | | Винт и гайка | | Гайка | | | |
|----------------|----------------|--------------------------------------------|-------|----------------------------------------|------------------|------------------|----------------|----------------|--------------------------------------------|-------|----------------------------------------|------------------|------------------|
| Диаметр резьбы | | Площ. сечения стержня F см ² | Шаг s | Средний диаметр резьбы d _{ср} | Диаметр резьбы | | Диаметр резьбы | | Площ. сечения стержня F см ² | Шаг s | Средний диаметр резьбы d _{ср} | Диаметр резьбы | |
| нар. | внутр. | | | | нар. | внутр. | нар. | внутр. | | | | нар. | внутр. |
| d ₀ | d ₁ | | | | d ₀ ' | d ₁ ' | d ₀ | d ₁ | | | | d ₀ ' | d ₁ ' |
| (22) | 13,322 | 1,39 | 5 | 18,590 | 22 | 14,5 | 80 | 62,644 | 30,82 | 10 | 73,181 | 80 | 65 |
| 24 | 15,322 | 1,84 | 5 | 20,590 | 24 | 16,5 | (85) | 64,174 | 32,35 | 12 | 76,817 | 85 | 67 |
| 26 | 17,322 | 2,36 | 5 | 22,590 | 26 | 18,5 | 90 | 69,174 | 37,58 | 12 | 81,817 | 90 | 72 |
| (28) | 19,322 | 2,93 | 5 | 24,590 | 28 | 20,5 | (95) | 74,174 | 43,21 | 12 | 86,817 | 95 | 77 |
| 30 | 19,586 | 3,01 | 6 | 25,909 | 30 | 21 | 100 | 79,174 | 49,23 | 12 | 91,817 | 100 | 82 |
| (32) | 21,586 | 3,70 | 6 | 27,909 | 32 | 23 | (110) | 89,174 | 62,46 | 12 | 101,817 | 110 | 92 |
| 34 | 23,586 | 4,37 | 6 | 29,909 | 34 | 25 | 120 | 92,232 | 66,81 | 16 | 109,089 | 120 | 96 |
| 36 | 25,586 | 5,14 | 6 | 31,909 | 36 | 27 | (130) | 102,232 | 82,08 | 16 | 119,089 | 130 | 106 |
| (38) | 27,586 | 5,93 | 6 | 33,909 | 38 | 29 | 140 | 112,232 | 98,93 | 16 | 129,089 | 140 | 116 |
| 40 | 29,586 | 6,87 | 6 | 35,909 | 40 | 31 | (150) | 122,232 | 117,34 | 16 | 139,089 | 150 | 126 |
| (42) | 31,586 | 7,84 | 6 | 37,909 | 42 | 33 | 160 | 132,232 | 137,33 | 16 | 149,089 | 160 | 136 |
| 44 | 30,116 | 7,12 | 8 | 38,545 | 44 | 32 | (170) | 142,232 | 158,89 | 16 | 159,089 | 170 | 146 |
| (46) | 32,116 | 8,11 | 8 | 40,545 | 46 | 34 | 180 | 145,290 | 165,79 | 20 | 166,362 | 180 | 150 |
| 48 | 34,116 | 9,14 | 8 | 42,545 | 48 | 36 | (190) | 155,290 | 189,40 | 20 | 176,362 | 190 | 160 |
| 50 | 36,116 | 10,24 | 8 | 44,545 | 50 | 38 | 200 | 165,290 | 214,58 | 20 | 186,362 | 200 | 170 |
| (55) | 41,116 | 13,28 | 8 | 49,545 | 55 | 43 | 220 | 185,290 | 269,65 | 20 | 206,362 | 220 | 190 |
| 60 | 46,116 | 16,70 | 8 | 54,545 | 60 | 48 | 250 | 208,348 | 340,93 | 24 | 233,634 | 250 | 214 |
| (55) | 47,644 | 17,83 | 10 | 58,181 | 65 | 50 | 280 | 238,348 | 446,18 | 24 | 263,634 | 280 | 244 |
| 70 | 52,644 | 21,77 | 10 | 63,181 | 70 | 55 | 300 | 258,348 | 524,21 | 24 | 283,634 | 300 | 264 |
| (75) | 57,644 | 26,10 | 10 | 68,181 | 75 | 60 | | | | | | | |

Диаметров, поставленных в скобки, по возможности не применять.

Для многоходовых упорных резьб применяются те же профили, что и для одноходовых.

Внесен Главмашпромом НКТП. Утвержден 26/XII 1934 г. Срок введения 1/IV 1935 г.