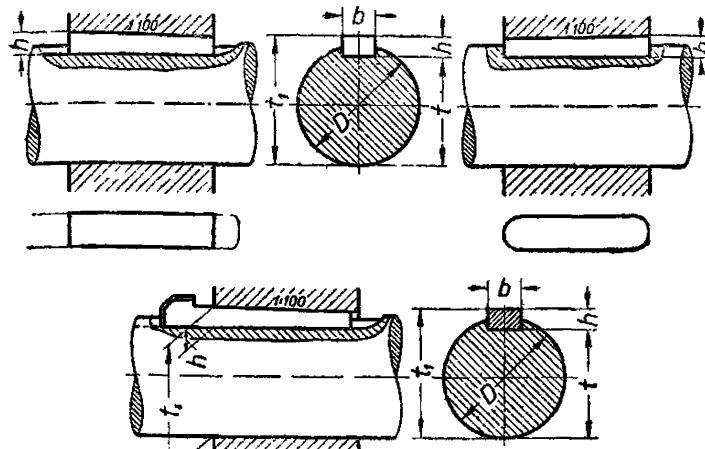


**Шпонки клиновые врезные**  
**Сечение шпонок и пазы**

**ОСТ  
НКМ 4079**  
*Взамен ОСТ 290*



*мм*

Диаметры валов <i>D</i>	Номинальные размеры шпонок <i>b</i> × <i>h</i>	<i>t</i>	<i>t</i> <sub>1</sub>
от 10 до 14	4 × 4	<i>D</i> — 2,5	<i>D</i> + 1,5
св. 14 "	5 × 5	<i>D</i> — 3	<i>D</i> + 2
" 18 "	6 × 6	<i>D</i> — 3,5	<i>D</i> + 2,5
" 24 "	8 × 7	<i>D</i> — 4	<i>D</i> + 3
" 30 "	10 × 8	<i>D</i> — 4,5	<i>D</i> + 3,5
" 36 "	12 × 8	<i>D</i> — 4,5	<i>D</i> + 3,5
" 42 "	14 × 9	<i>D</i> — 5	<i>D</i> + 4
" 48 "	16 × 10	<i>D</i> — 5	<i>D</i> + 5
" 55 "	18 × 11	<i>D</i> — 5,5	<i>D</i> + 5,5
" 65 "	20 × 12	<i>D</i> — 6	<i>D</i> + 6
" 78 "	24 × 14	<i>D</i> — 7	<i>D</i> + 7
" 90 "	28 × 16	<i>D</i> — 8	<i>D</i> + 8
" 105 "	32 × 18	<i>D</i> — 9	<i>D</i> + 9
" 120 "	36 × 20	<i>D</i> — 10	<i>D</i> + 10
" 140 "	40 × 22	<i>D</i> — 11	<i>D</i> + 11
" 170 "	45 × 25	<i>D</i> — 13	<i>D</i> + 12
" 200 "	50 × 28	<i>D</i> — 14	<i>D</i> + 14
" 240 "	60 × 32	<i>D</i> — 16	<i>D</i> + 16
" 280 "	70 × 36	<i>D</i> — 18	<i>D</i> + 18
" 330 "	80 × 40	<i>D</i> — 20	<i>D</i> + 20
" 400 "	100 × 50	<i>D</i> — 25	<i>D</i> + 25

1. Сортамент шпонок см. ОСТ/НКМ 4080 и 4081.

2. Допуски шпонок и пазов см. ОСТ/НКМ 4087.

3. Указываемые для отдельных сечений шпонок интервалы диаметров валов являются рекомендуемыми и даны, исходя из длины шпонки  $\approx 1,5 D$ . В зависимости от условий работы шпоночного соединения (удары, число шпонок и т. п.) каждая шпонка данного ряда может быть поставлена и на другие диаметры.

*"твёрждён отд. станд. Наркомнаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1927 г.*