

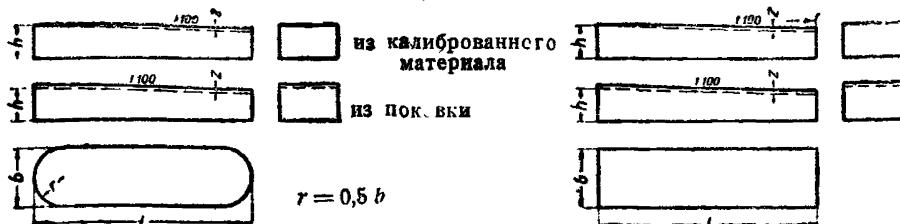
Шпонки клиновые врезные

ОСТ НКМ 4080

а) со скругленными торцами (закладные),
б) с плоскими торцами (забивные)

Взамен ОСТ 291

Сортамент

Пример обозначения клиновой врезной шпонки сечением 18×11 , длиной 100 ммШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАКЛАДН. $18 \times 11 \times 100$ ОСТ/НКМ 4080ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАБИВН. $18 \times 11 \times 100$ ОСТ/НКМ 4080

м.м

<i>b</i>	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	50	60	70	80	100
<i>h</i>	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	50	
<i>z</i>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	
	15	15																			
	20	20	20																		
	25	25	25	25																	
	30	30	30	30	30																
	35	35	35	35	35	35															
	40	40	40	40	40	40	40														
	45	45	45	45	45	45	45	45													
	50	50	50	50	50	50	50	50	50												
			60	60	60	60	60	60	60	60											
				70	70	70	70	70	70	70											
					80	80	80	80	80	80	80										
						90	90	90	90	90	90	90									
							100	100	100	100	100	100									
								120	120	120	120	120	120								
									140	140	140	140	140	140							
										160	160	160	160	160	160						
											180	180	180	180	180	180					
												200	200	200	200	200	200				
													220	220	220	220	220	220			
														240	240	240	240	240			
															260	260	260	260	260		
																280	280	280	280		
																	300	300	300		
																		320	320		
																			340		
																				360	
																				380	
																				400	
																				420	
																				440	
																				460	
																				480	
																				500	

Длины
назначаются
по конструк-
тивным
соображениям
с окончанием
на 0

1. В случае изготовления шпонки не из чистотянутого материала, — обработка кругом, все ребра завалить.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопрот. не ниже 50—60 кг/мм²).
3. Допуски размеров сечений см. ОСТ/НКМ 4087.
4. Высота шпонки выполняется по размеру $h + z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937