

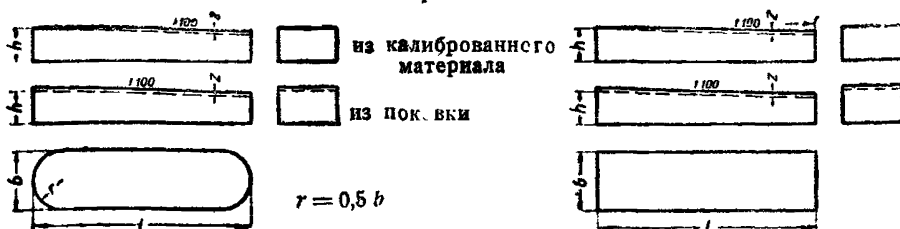
Шпонки клиновые врезные

а) со скругленными торцами (закладные),
б) с плоскими торцами (забивные)

OCT 4080
HKM

Взамен ОСТ 291

Сортамент



Пример обозначения клиновой врезной шпонки сечением 18×11 , длиной 100 мм

ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАКЛАДН. 18 × 11 × 100 ОСТ/НКМ 4080

ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. ЗАБИВН. 18 X 11 X 160 ОСТ/НКМ 4080

[illegible]

1. В случае изготовления шпонки не из чистотянутого материала, — обработка кругом, все ребра зашлифовать.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопрот. не ниже 50—60 кг/мм²).
3. Допуски размеров сечений см. ОСТ/НKM 4037.
4. Высота шпонки выполняется по размеру $h + z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркомаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937