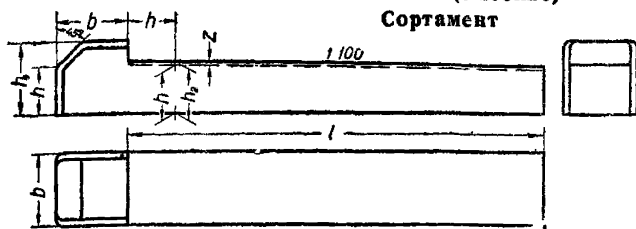


Шпонки клиновые врезные с головкой (высокие) Сортамент

ОСТ
НKM 4081

Взамен
ОСТ 292



$$h_2 = h + z$$

Пример обозначения клиновой врезной шпонки с головкой сечением 18×11 ,
длинной 100 мм:

ШПОНКА КЛИН. ВРЕЗН. С ГОЛОВК. 18×11×100 ОСТ/НҚМ 4081

歷代

[illegible]

Длины
назначаются
по конструк-
тивным
соображениям
с окончанием
на 0

1. Изготовление из поковки; обработка кругом, все ребра зашляпать.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопр. не ниже 50—60 кг/мм²).
3. Допуски размеров сечения см. ОСТ/НKM 4087.
4. Применение шпонок см. ОСТ/НKM 4078.
5. Высота шпонок выполняется по размеру $h+z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.