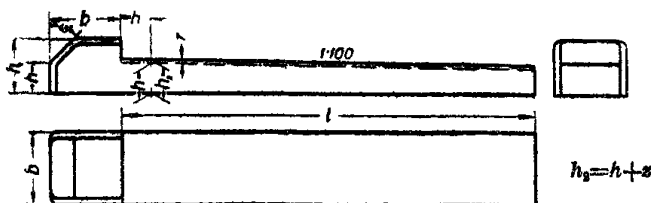


**Шпонки клиновые на лыске
с головкой (низкие)
Сортамент**

**ОСТ
НKM 4083**

Взамен ОСТ 294



Пример обозначения клиновой на лыске шпонки с головкой сечением 18×7 , длиной 100 мм:

ШПОНКА КЛИН. НА ЛЫСКЕ С ГОЛОВК. $18 \times 7 \times 100$ ОСТ/НKM 4083

мм

<i>b</i>	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
<i>h</i>	4	4,6	5	5,5	6,5	7	8	9	10	11
<i>z</i>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
<i>h₁</i>	7	8	9	10	12	13	15	17	19	21
35										
40	40									
45	45	45								
50	50	50	50	50						
60	60	60	60	60	60					
70	70	70	70	70	70	70				
80	80	80	80	80	80	80	80			
90	90	90	90	90	90	90	90	90		
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
			120	120	120	120	120	120	120	120
				140	140	140	140	140	140	140
					160	160	160	160	160	160
						180	180	180	180	180
							200	200	200	200
							220	220	220	220
								260	260	260
									300	300
										350

1. Изготовление из поковки; обработка кругом, все ребра завалять.
2. Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопр. не ниже $50-60 \text{ кг/мм}^2$).
3. Допуски размеров сечения см. ОСТ/НKM 4087.
4. Применение шпонок см. ОСТ/НKM 4078.
5. Высота шпонки выполняется по размеру $h + z$, где z минимальный припуск на пригонку.

Утвержден отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.