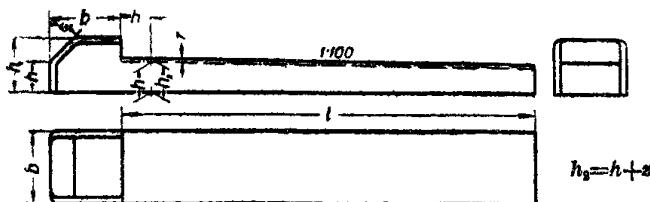


**Шпонки клиновые на лыске
с головкой (низкие)
Сортамент**

**ОСТ
НКМ 4083**

Взамен ОСТ 294



Пример обозначения клиновой на лыске шпонки с головкой сечением 18 × 7, длиной 100 мм:

ШПОНКА КЛИН. НА ЛЫСКЕ С ГОЛОВКОЙ. 18 × 7 × 100 ОСТ/НКМ 4083

мм

<i>b</i>	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32
<i>h</i>	4	4,6	5	5,5	6,5	7	8	9	10	11
<i>z</i>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
<i>h</i> ₁	7	8	9	10	12	13	15	17	19	21
	35									
	40	40								
	45	45	45							
	50	50	50	50						
	60	60	60	60	60					
	70	70	70	70	70	70				
	80	80	80	80	80	80	80			
	90	90	90	90	90	90	90	90		
	100	100	100	100	100	100	100	100		
		120	120	120	120	120	120	120	120	
			140	140	140	140	140	140	140	140
				160	160	160	160	160	160	160
					180	180	180	180	180	180
						200	200	200	200	
							220	220	220	220
								260	260	260
									300	300
										350

- Изготовление из поковки; обработка кругом, все ребра завалить.
- Материал шпонок — сталь по ОСТ/НКТП 2897 и 7123 (с врем. сопр. не ниже 50—60 кг/мм²).
- Допуски размеров сечения см. ОСТ/НКМ 4087.
- Применение шпонок см. ОСТ/НКМ 4078.
- Высота шпонки выполняется по размеру *h*+*z*, где *z* минимальный припуск на пригонку.

Утверждён отд. станд. Наркоммаша 29/IX 1937 г. Срок введения 1/XI 1937 г.