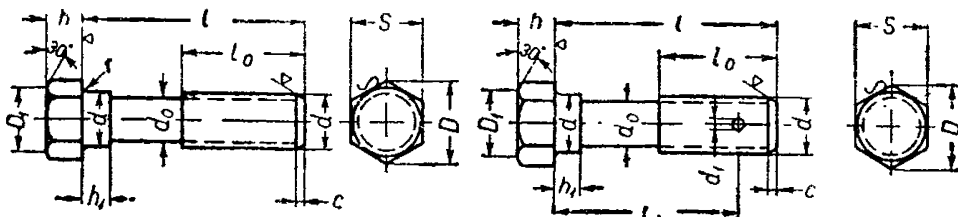


Болты полуцистые

с шестигранной уменьшенной головкой и накатанной резьбой Витворта под гайку обыкновенную или корончатую от 1/4" до 1 1/2"



Черт. 1

Пример обозначения болта с резьбой Витворта $\varnothing 5/8"$ и длиной 75 мм:

БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ $5/8"$ \times 75. $\frac{\text{СТ } 23}{\text{ГЛАВМЕТИЗ } 2029}$

Пример обозначения болта со шплинтовым отверстием с резьбой Витворта $\varnothing 5/8"$ и длиной 75 мм и расстоянием шплинт. отверстие. до головки 71 мм:

БОЛТ ПОЛУЦИСТЫЙ $5/8"$ \times 75 \times 71. $\frac{\text{СТ } 23}{\text{ГЛАВМЕТИЗ } 2029}$

Номинальный диаметр резьбы (в дюймах)	d	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/2
--	---	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	---	-------	-------	-------

мм

Раствор ключа головки . . .	S	10	12	14	19	22	27	32	36	41	46	55
Высота головки	h	5	6	7	9	12	14	16	18	20	22	26
Диаметр описанной окружности головки	D	11,5	13,8	16,2	21,9	25,4	31,2	36,9	41,6	47,3	53,1	63,5
Диаметр ненарезанной части	d ₀	Равен среднему диаметру резьбы										
Высота заплечика	h ₁	3	4	5	5	8	10	10	12	14	16	18
Высота заточки конца	c	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	4	4,5
Радиус перехода стержня к головке	r ≤	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	1,5

Для болтов со шплинтовым отверстием

Диаметр шплинтового отверстия	d ₁	1,5	2	2,5	3	4	4	5	5	6	6	8
Расстояние отверстия до головки	l ₁	Не нормируется										

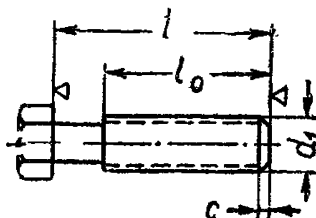
1. Размеры l и l₀, поставленных в скобки, по возможности не применять.

2. Болты, для которых значения l₀ расположены в таблице над ломаной линией, изготавливаются без подголовка (черт. 2).

3. Материал — сталь по Т. У. $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}$

26
2032

4. Резьба — по ОСТ/НКТП 1260.
5. Сбег резьбы — по ОСТ 1714/3.
6. Конец стержня болта — по ОСТ 1713.



Черт. 2

