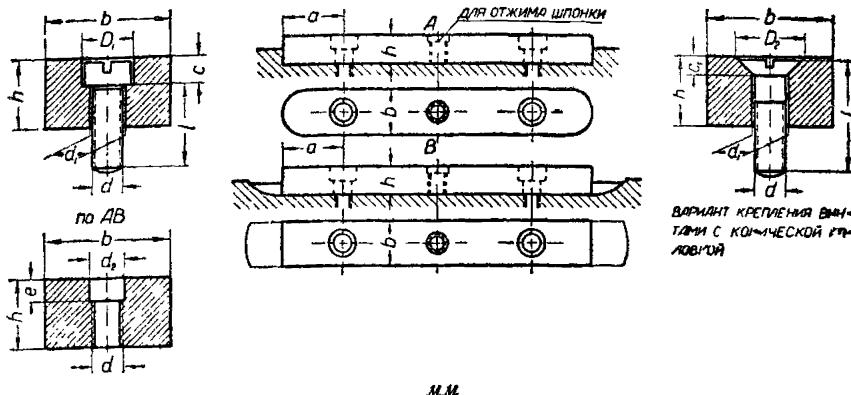


**ОСТ  
НКМ 4086**

### Шпонки призматические

направляющие (с креплением на валу) Взамен ОСТ 297  
Детали крепления шпонок шириной от 14 до 36 мм включительно



м.м.

Шпонки $b \times h$	Детали крепления винтами									Размеры отверстия для отжима шпонки		
	Общие раз- меры			Размеры для винт. с ци- линдр. головкой			Размеры для винт. с ко- нич. головкой					
	$a_{\min}$	$d$	$d_1$	$D_1$	$c$	$t$	$D_2$	$c_1$	$t$	$d$	$d_2$	$c$
14 × 9	14	5	5,5	8	4,5	12	12	3,5	15	5	6	2
16 × 10	16	6	7	10	5	15	14	4	18	6	7	3
18 × 11	18	6	7	10	5	15	14	4	18	6	7	3
20 × 12	20	6	7	10	5	15	14	4	22	6	7	3
24 × 14	24	8	9	13	6,5	18	18	5	22	8	9	5
28 × 16	28	8	9	13	6,5	18	18	5	26	8	9	5
32 × 18	32	10	11	16	8,5	26	22	6	35	10	11	7
36 × 20	36	10	11	16	8,5	26	22	6	35	10	11	7

- Длины шпонок не стандартизуются. При подборе длин рекомендуется брать размеры с окончанием на 5 и 0.
- Число винтов для крепления шпонки, а также расстояния между ними не нормируются.
- Винты по ОСТ 216 и ОСТ 218.
- Число отжимных отверстий не стандартизуется.
- Резьба по ОСТ/НКТП 32 и ОСТ/НКТП 94.

Утвержден 6/VII 1923 г. Пересмотрен отд. станд. Наркомаши 29/IX 1937 г.  
Срок введения 1/X 1929 г.