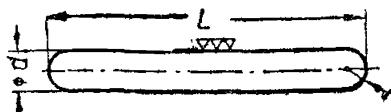


Роликоподшипники игольчатые

ОCT 8260
НКТП 1167



Пример обозначения иглы $\varnothing 3\text{~мм}$, длиной 16,0 мм

ИГЛА 3×16 $\frac{ОСТ}{НКП}$ $\frac{8200}{1167}$

№ по пор.	Условное обозначение иглы	Диаметр иглы d мм	Длина иглы L мм	Радиус закругления торца иглы r мм	Вес 1000 шт. игл (приблизительно) кг
1	Игла $2,5 \times 10 \dots$	2,5	10,0	1,25	0,38
2	" $2,5 \times 14 \dots$	2,5	14,0	1,25	0,53
3	" $2,5 \times 16 \dots$	2,5	16,0	1,25	0,72
4	" $3 \times 16 \dots$	3	16,0	1,50	0,87
5	" $3 \times 20 \dots$	3	20,0	1,50	1,18
6	" $3 \times 24 \dots$	3	24,0	1,50	1,32
7	" $3,5 \times 30 \dots$	3,5	30,0	1,75	2,10
8	" $4 \times 40 \dots$	4	40,0	2,00	4,00
9	" $5 \times 50 \dots$	5	50,0	2,50	7,50

1. Материал: сталь ОСТ 5235.
 2. Иглы закалены, шлифованы и полированы.
 3. Твердость игл по Роквеллу шкала "С" 60-65.
 4. Допуски на изготовление:

Отклонения по диаметру 0 м.м.
 " " длине -0,01 "
 " " " -0,2 "
 " " " -0,4 "

5. Стандарт распространяется на все иглы, как применяемые при производстве роликоподшипников, так и свободные (т. е. сдаваемые потребителю без колец).

Утвержден КС НКПП 10/IV 1935 г. Срок введения 1/VII 1935 г.