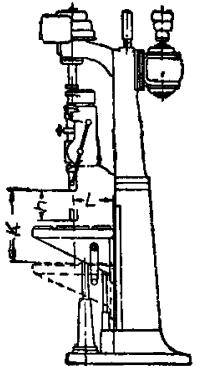


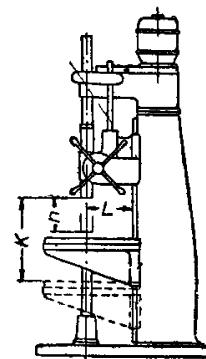
**Станки вертикально-сверлильные
наклонные**
Основные размеры

**ОСТ 7988
НКТП 946**

*Взамен
ОСТ 1633*



Исполнение А



Исполнение Б

| Конус Морзе № | Наибольший диаметр сверления (условный) | Наибольший ход шпинделья <i>h</i> | Вылет шпинделья <i>L</i> | Наибольшее расстояние от конца шпинделья до стола <i>K</i> |
|------------------|--|--|--------------------------------|---|
| Патрон | 6 | 75 | 125 | 550 |
| 1 | 12 | 100 | 175 | 600 |
| 2 | 18 | 125 | 225 | 650 |
| 3 | 25 | 175 | 250 | 700 |
| 4 | 35 | 225 | 275 | 750 |
| 5 | 50 | 275 | 325 | 800 |
| 6 | 75 | 350 | 375 | 850 |

Примечания. 1. Станки исполнения А изготавливаются с патроном и конусами Морзе 1—2. Станки исполнения Б изготавливаются с конусами Морзе 2—6.

2. Под вылетом понимается расстояние от оси шпинделья до направляющих колонны.

3. Наибольший диаметр сверления (условный) принят для стали 35 по ОСТ 7123 с времененным сопротивлением разрыву 52—65 кг/мм².

4. Размеры *h*, *L* и *K* являются минимально допустимыми.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС НКТП 16/II 1935 г.

Срок введения I/III 1935 г.