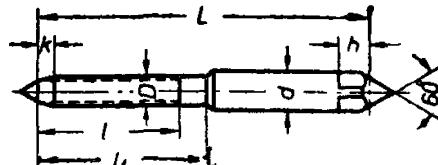


Метчики ручные

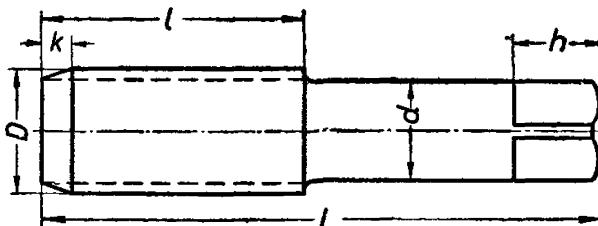
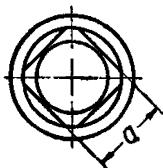
OCT 2504
HKT

Взамен ОСТ 4883

для метрической резьбы по ОСТ 32 и 94



Чистовой метчик, тип II



Пример обозначения ручного метчика для метрической резьбы диаметром 24 мм, шаг 3:

МЕТЧИК РУЧНОЙ М 24 × 3 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 2504

П р и м е ч а н и я. 1. Величина k относится только к чистовому метчику для глухих отверстий.

2. Допуски на метчики по ОСТ 7217.

3. Диаметров резьб, помеч. скобками, по возможности не применять.

4. Квадраты — по ОСТ 112.

5. Метчики до 6 мм включительно могут выполняться по типу I; свыше 6 мм — выполняются по типу II.

6. Технические условия на метчики — по ОСТ/НКТП 2810.