

**Развертки конические  
под конус Морзе**

**ОСТ  
НКТП 2513**

Взамен ОСТ 4247



Пример обозначения развертки под конус Морзе № 3:

**РАЗВЕРТКА МОРЗЕ 3 ОСТ  
НКТП 2513**

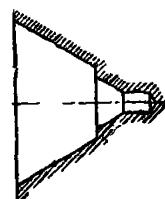
Номер конуса Морзе	Конусность	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>3</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>L</i>	<i>l</i> <sub>0</sub>	<i>t</i>	<i>h</i>	<i>a</i>
0	1 : 19,212 = 0,05205	6,547	9,878	9,045	8	95	64	48	9	6,2
1	1 : 20,048 = 0,04988	9,571	12,913	12,065	10	100	67	50	11	8
2	1 : 20,020 = 0,04995	14,734	18,730	17,781	14	125	80	61	14	11
3	1 : 19,922 = 0,050196	20,011	24,880	23,826	19	150	97	76	17	14,5
4	1 : 19,254 = 0,051938	26,231	32,464	31,269	24	180	120	97	21	18
5	1 : 19,002 = 0,0526265	37,875	45,769	44,401	34	230	150	124	29	26
6	1 : 19,180 = 0,0521138	54,382	65,071	63,350	46	310	205	172	38	35

П р и м е ч а н и я. 1. Данные габариты применимы для предварительных и чистовых конических разверток.

2. Конуса Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.

3. Квадраты — по ОСТ 112.

4. Центровые отверстия — по ОСТ 3725; глубина отверстия (размер *c*) должна назначаться с запасом на перешлифовку развертки; для сохранения конуса центрового отверстия при перешлифовке рекомендуется для конусов № 3 до № 6 делать добавочные конусы.



Эскиз  
к примечанию 4.