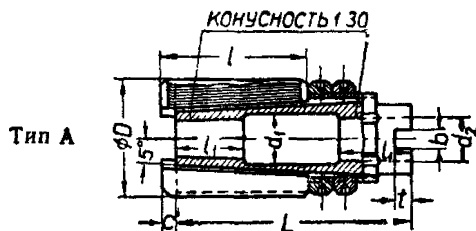


Развертки со вставными ножами регулируемые насадные

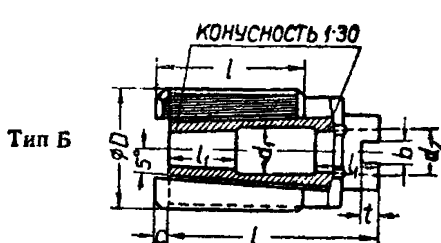
ОСТ
НКТП 3675

Материал ножа: Ст. Р ОСТ 4957

корпуса: Ст. 20Х $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 7124



Тип А



Тип Б



1. Номинальные диаметры разверток по ОСТ/НКТП 6270.
2. Угол наклона заборной части L оговаривается при заказе.
3. Отклонения и допуски на размеры $D_{\text{ном}}$ и L выполняются согласно ОСТ/НКТП 2811 — Технические условия на развертки.
4. Крепление инструмента торцевой шпонкой по ОСТ/НКТП 2874.
5. Номинальный диаметр $D_{\text{ном}}$ — 47 мм, применяется только для гнезд корпусов шариковых подшипников.
6. Конструкция разверток не стандартизуется.
7. Число ножей дано ориентировочно и может быть увеличено по специальному заказу.

Пример обозначения развертки насадной регулируемой со вставными ножами
 $D_{\text{ном}} = 50$ мм:

РАЗВЕРТКА РЕГУЛИРУЕМАЯ НАСАДНАЯ 50 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3675.

мм

$D_{\text{ном}}$	L	d_1 \approx	d_2	t	l_1 \approx	b	t	$\approx C$		m \approx	Число ножей
								min	max		
40	60	—	13	35	—	4	6	3	6	3	6
42	60	—	13	35	—	4	6				
44	60	—	13	40	—	4	6				
45	60	—	13	40	—	4	6				
46	60	—	13	40	—	4	6				
(47)	70	—	16	40	—	5	7				

Продолжение ОСТ/НКТ/П 3675

мм

$D_{ном}$	L	d_1 \approx	d_2	l	l_1 \approx	b	t	C \approx		m \approx	Число ножей
								min	max		
48	70	—	16	40	—	5	7	3	6	3	6
50	70	—	16	45	—	5	7				
52	80	19	19	45	18	6	8,5				
55	80	19	19	45	18	6	8,5				
58	80	19	19	45	20	6	8,5				
60	80	19	19	45	20	6	8,5				
62	90	22	22	45	20	7	9,5				
65	90	22	22	45	20	7	9,5				
68	90	27	27	45	20	8	10,5				
70	90	27	27	45	20	8	10,5				
72	90	27	27	50	22	8	10,5	3	6	4	8
75	90	27	27	50	22	8	10,5				
78	95	32	32	50	22	10	12				
80	95	32	32	50	22	10	12				
82	95	32	32	50	22	10	12				
85	95	32	32	50	22	10	12				
88	95	32	32	50	24	10	12				
90	95	32	32	50	24	10	12				
92	95	40	40	50	24	12	13				
95	95	40	40	50	24	12	13				
98	95	40	40	50	24	12	13				
100	95	40	40	50	24	12	13				

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 19/VII 1937 г. Срок введения 1/VIII 1938 г.