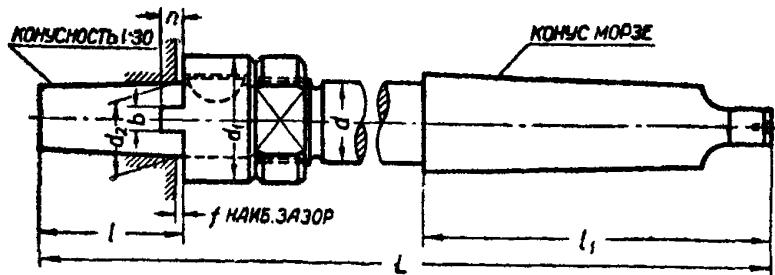


**Оправки для насадных разверток
и зенкеров**

ОСТ НКТП 3678

Взамен ОСТ 4257

Материал: Ст. 50 ОСТ/НКТП 7123 или Ст. 6 ОСТ/НКТП 2897.



Пример обозначения оправки для насадных разверток, зенкеров и разверток со вставными ножами диаметром $d_2 = 32 \text{ мм}$:

ОПРАВКА 32 ОСТ НКТП 3678

мм

d_2	d	d_1	L	l	b	n	f	l_1	№ конуса Морзе
13	18	23	250	$\frac{40}{60}$	4	5	2	98	3
16	22	28	280	$\frac{45}{70}$	5	6	2	98	3
19	24	34	300	$\frac{50}{80}$	6	7	2,5	123	4
22	26	38	335	$\frac{55}{90}$	7	8	2,5	123	4
27	32	46	355	$\frac{60}{90}$	8	9	2,5	155,5	5
32	36	55	375	$\frac{65}{95}$	10	10	3	155,5	5
40	44	68	400	$\frac{70}{95}$	12	11	3	155,5	5

1. Размер конуса Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.

2. Центровые отверстия — ОСТ/НКТП 3725.

3. Размеры b , n и f приняты согласно ОСТ/НКТП 2874.

4. Конструкция оправки не стандартизуется.

5. Меньшие размеры l относятся к разверткам ОСТ/НКТП 3676 и зенкерам насадным ОСТ/НКТП 3677, а большие размеры к разверткам со вставными ножами ОСТ/НКТП 3675.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 19/VII 1937 г. Срок введения 1/VIII 1938 г.