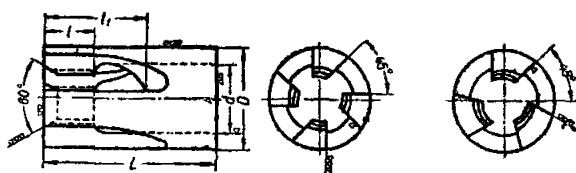


Прогонки трубчатые

Габаритные размеры

ОСТ 6313
НКТП 299Пример обозначения трубчатой прогонки для дюймовой резьбы $\frac{1}{2}$ '';

ПРОГОНКА ТРУБЧАТАЯ $\frac{1}{2}$ '' ОСТ 6313
НКТП 299
мм

Для резьбы			D	d	L	l	l ₁	Номер кольца
метрической по ОСТ 32 и 94	дюймовой по ОСТ 1260	трубной по ОСТ 266						
M1—M1,2—M1,4 M1,7 M2—M2,3—M2,6						5		
M3—(M3,5)—M4— —M5			16—0,012	8	35	7	16	1
M6—(M7)—M8	$\frac{1}{4}$ ''— $\frac{5}{16}$ ''		20—0,014	10	45	9	20	2
(M9) M10—(M11)	$\frac{3}{8}$ ''—($\frac{7}{16}$ '')	($\frac{1}{8}$ '') труб.	25—0,014	14	60	12	25	3
M12—M14	$\frac{1}{2}$ ''—($\frac{9}{16}$ '')	$\frac{1}{4}$ '' труб.	30—0,014	18	60	15	30	4
M16—M18	$\frac{5}{8}$ ''— $\frac{3}{4}$ ''	$\frac{3}{8}$ '' труб.	38—0,017	22	75	18	38	5
M20 M22—M24	$\frac{7}{8}$ ''—1''	$\frac{1}{2}$ ''—($\frac{5}{8}$ '') труб.	45—0,017	30	75	22	45	6
M27—M30	1 $\frac{1}{8}$ ''—1 $\frac{1}{4}$ ''	$\frac{3}{4}$ ''—($\frac{7}{8}$ '') труб.	55—0,020	38	90	26	55	7
(M33) M36—(M39)	(1 $\frac{3}{8}$ '')—1 $\frac{1}{2}$ ''	1'' труб	65—0,020	45	90	30	55	8
M42—(M46)	(1 $\frac{5}{8}$ '')—1 $\frac{3}{4}$ ''		75—0,020	50	105	35	65	9
M48—(M52)	1 $\frac{7}{8}$ ''—2''		90—0,023	55	105	40	65	10

1. Материал — сталь инструментальная, углеродистая по ОСТ 4956.
2. Прогонки для резьб до M8 и $\frac{5}{16}$ '' включительно могут быть изготовлены с 3 перьями.
3. Допускаемые отклонения для размера D приняты по ОСТ 1049, посадка С.
4. Диаметры резьб, поставленные в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266 и 1260, по возможности не применять.