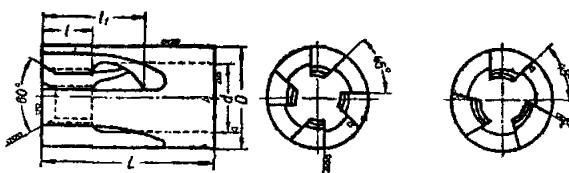


Прогонки трубчатые
Габаритные размеры

ОСТ 6313
НКТП 299



Пример обозначения трубчатой прогонки для дюймовой резьбы $1\frac{1}{2}''$:

ПРОГОНКА ТРУБЧАТАЯ $1\frac{1}{2}''$ $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}} \frac{6313}{299}$
мм

Для резьбы			<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Номер кольца
метрической по ОСТ 32 и 94	дюймовой по ОСТ 1260	трубной по ОСТ 266						
M1—M1,2—M1,4 M1,7							5	
M2—M2,3—M2,6								
M3—(M3,5)—M4— —M5			16—0,012	8	35	7	16	1
M6—(M7)—M8	$1\frac{1}{4}''$ — $5\frac{1}{16}''$		20—0,014	10	45	9	20	2
(M9) M10—(M11)	$\frac{5}{8}''$ —($\frac{7}{16}''$)	($\frac{1}{8}''$) труб.	25—0,014	14	60	12	25	3
M12—M14	$1\frac{1}{2}''$ —($\frac{9}{16}''$)	$\frac{1}{4}''$ труб.	30—0,014	18	60	15	30	4
M16—M18	$\frac{5}{8}''$ — $\frac{3}{4}''$	$\frac{3}{8}''$ труб.	38—0,017	22	75	18	38	5
M20 M22—M24	$\frac{7}{8}''$ —1"	$\frac{1}{2}''$ —($\frac{5}{8}''$) труб.	45—0,017	30	75	22	45	6
M27—M30	$1\frac{1}{8}''$ — $1\frac{1}{4}''$	$\frac{3}{4}''$ —($\frac{7}{8}''$) труб.	55—0,020	38	90	26	55	7
(M33) M36—(M39)	($1\frac{5}{8}''$)— $1\frac{1}{2}''$	1" труб	65—0,020	45	90	30	55	8
M42—(M46)	($1\frac{5}{8}''$)— $1\frac{3}{4}''$		75—0,020	50	105	35	65	9
M48—(M52)	$1\frac{7}{8}''$ —2"		90—0,023	55	105	40	65	10

- Материал — сталь инструментальная, углеродистая по ОСТ 4956.
- Прогонки для резьб до M8 и $5\frac{1}{16}''$ включительно могут быть изготовлены с 3 перьями.
- Допускаемые отклонения для размера *D* приняты по ОСТ 1049, посадка C.
- Диаметры резьб, поставленные в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266 и 1260, по возможности не применять.