

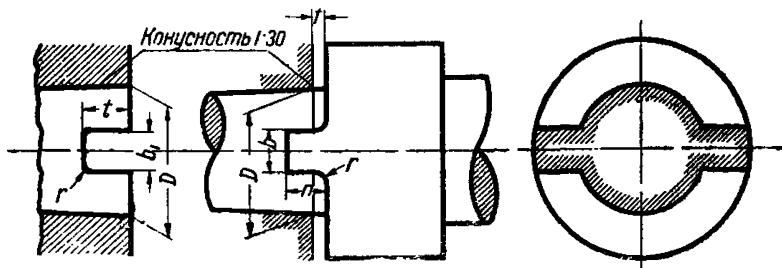
Крепление инструмента на оправке

ОСТ НКТП 2874

торцевой шпонкой

Взамен ОСТ 1429

1. Крепление на конической оправке

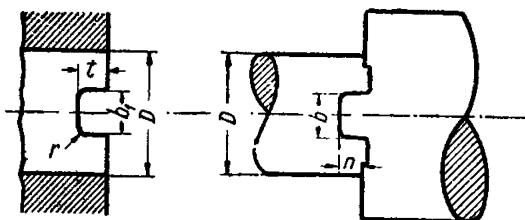


м.м

Номинальный диаметр D	Выступ на оправке						Паз в инструменте						Допуск на смешанной оси шпонки или паза	
	f	b	доп. B_4	n	r		b_1	t	доп.	найб.	доп.	найб.		
	ном.	ном.		ном.	доп.	наиб.	ном.	доп.						
10	2,0	4		5		1	4		6			1		
13	2,0	4	0 -0,08	5	0 -0,1	1	4	+0,240 +0,160	6			1		
16	2,0	5	-0,08	6		1	5		7			1		
19	2,5	6		7		1,5	6		8,5			1,5		
22	2,5	7		8		1,5	7		9,5	+0,4 0		1,5		
27	2,5	8	0 -0,10	9	0 -0,2	1,5	8	+0,30 +0,20	10,5			1,5	±0,050	
32	3,0	10		10		2	10		12			2		
40	3,0	12	0 -0,120	11		2	12	+0,360 +0,240	13			2		
50	4,0	14		12		2,5	14		14,5			2,5	±0,060	

Продолжение ОСТ/НКТП 2874

2. Крепление на цилиндрической оправке



мм

Номинальный диаметр D	Выступ на оправке				Паз в инструменте				Допуск на смешанные оси шпонки или паза	
	b		n		b_1		t	r		
	ном.	доп. B_4	ном.	доп.	ном.	доп. III_4	ном.	доп.	наиб.	
10	5	0 -0,08	2,5		5	+0,240 +0,160	3,5		1	±0,040
13	6		2,5		6		4		1,5	
16	8		3	0 -0,1	8		4,5		1,5	
22	8	0 -0,10	3,5	-0,1	8	+0,30 +0,20	5		1,5	±0,050
27	10		4,5		10		6,5		2	
32	12	0 -0,120	5,5		12	+0,360 +0,240	7,5		2	±0,060
40	16		7,5	0 -0,2	16		10		2,5	
50	20	0 -0,140	9,5		20	+0,420 +0,280	12		2,5	±0,070

1. Если необходимо пользоваться большими диаметрами оправок, то рекомендуется D выбирать из ряда: 60, 70, 80, 100 *мм*; детали крепления для этих размеров не нормируются.

2. Посадка для размера D (цилиндрическая оправка), скользящая C , по ОСТ 1049.

3. Конструкция оправки стандартом не устанавливается.