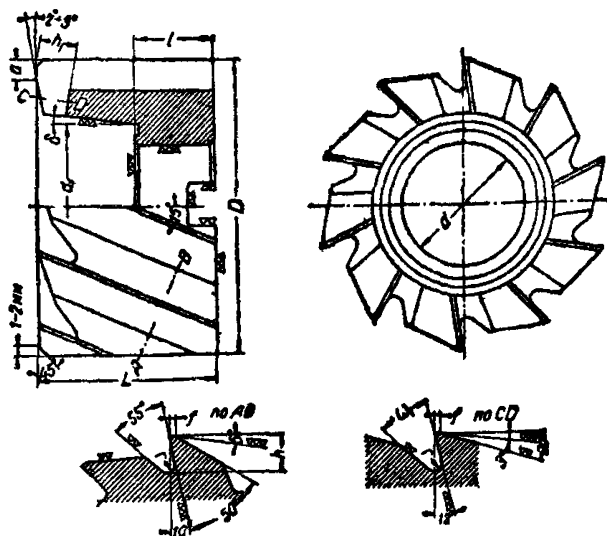


Фрезы торцевые насадные
с крупным зубом

ОСТ
НКТП 3596



Пример обозначения фрезы с $D=75$ мм:

ФРЕЗА 75 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3596
мм

D		d	L		l	d ₁	Z чис- ло зуб.	h	h ₁	ω ₁	f	δ	α	r
НОМ.	ДОП.		НОМ.	ДОП.										
60	В ₈ ОСТ 1010	27	40	+0,80	20	35	10	7	7	35°	0,8	0°	5	2
75		32	45	+0,80		42		8	8		1	5°	7	
90		32	50	+0,80		12	10	10	30°	8	—			
110		40	60	+0,950		25	55	12				12	1,2	10°

1. Основные размеры D , d , L , l и d_1 — обязательные; остальные ориентировочные.

2. Фрезы изготавливаются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.

3. Допуск на d и размеры шпоночной канавки — по ОСТ/НКТП 2874.

4. Технические условия на торцевые фрезы см. ОСТ/НКТП 2812.

5. Фрезы $\varnothing 90$ и 110 мм изготавливаются цельными только по особому заказу, при невозможности получения их со вставными ножами.

6. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесён Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.