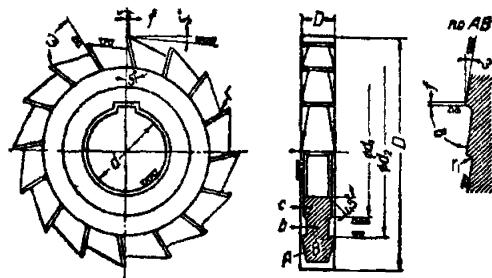


**Фрезы дисковые трехсторонние  
с мелким зубом**

ОСТ  
НКТП 3598



Пример обозначения фрезы с  
 $D = 60 \text{ мм}$  и  $B = 8 \text{ мм}$ :

**ФРЕЗА 60 × 8 ОСТ НКТП 3598**

<i>D</i>		<i>B</i>		<i>b</i>	<i>c</i>	<i>Z</i> число зуб.	<i>f</i>	<i>ε</i>	<i>δ</i>	<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>
ном.	доп.	ном.	доп.										
60		22	6	1,5	0,5	16	0,8	70°	80°	1	0,5	45	
			8										
			10										
			12										
75		22	8	2,5	0,7	18	1	65°	75°		35	55	
			10	2,5	0,5								
			12	3	0,7								
			14		1								
90		27	10	2,8	0,7	20	1	60°		1,5	1	65	
			12										
			14										
			16	3	1								
110		27	12		0,7	22	1,2	60°		45	80		
			14										
			16	3	1								

- Основные размеры:  $D$ ,  $B$  и  $d$ —обязательные; остальные—ориентировочные.
- Допуск на  $d$  и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
- Технические условия на дисковые фрезы см. ОСТ/НКТП 2812.
- Фрезы  $\varnothing 90$  и  $110 \text{ мм}$  изготавливаются цельными только по особому заказу, при невозможности получения их со вставными ножами.

*Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.*