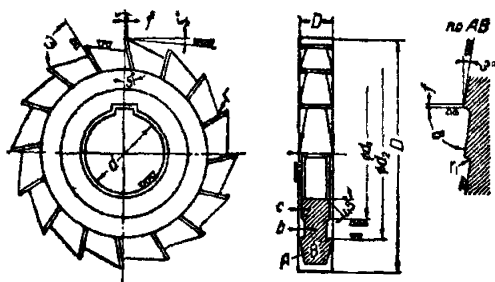


## Фрезы дисковые трехсторонние

с мелким зубом

ОСТ  
НКТП 3598

Пример обозначения фрезы с  
 $D=60$  мм и  $B=8$  мм:

ФРЕЗА  $60 \times 8$   $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$  3598

мм

D		d	B		b	c	Z число зуб.	f	ω	δ	r	r <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>												
ном.	доп.		ном.	доп.																						
60	B <sub>8</sub> OCT 1010	22	6	+0,1	1,5	0,5	16	0,8	70°	80°	1	0,5	35	45												
			8		2,5	0,7																				
			10																							
			12		2,5	0,5																				
75		22	8			18	1	65°	75°	1,5	1	45	55													
			10																							
			12		3									1												
			14																							
90		27	10		2,8	0,7	20					1					80	65								
			12																							
			14		3	1																				
			16																							
110		27	12		3	0,7	22	1,2				60°														
			14																							
			16																							

1. Основные размеры:  $D$ ,  $B$  и  $d$ —обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на  $d$  и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
3. Технические условия на дисковые фрезы см. ОСТ/НКТП 2812.
4. Фрезы  $\varnothing 90$  и  $110$  мм изготавливаются цельными только по особому заказу, при невозможности получения их со вставными ножами.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.