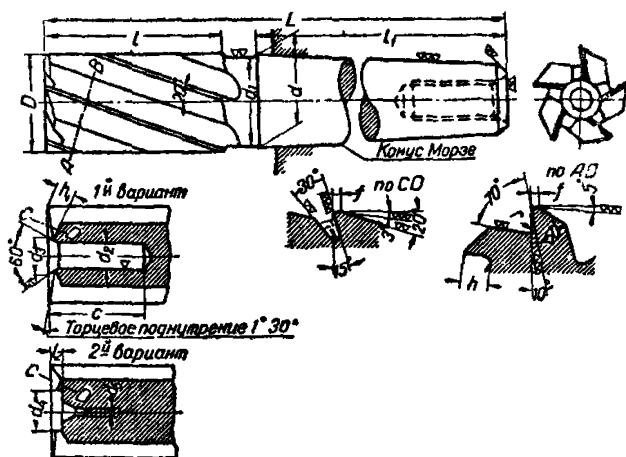


Фрезы концевые с коническим хвостом

ОСТ
НКТП 3617



Пример обозначения
фрезы концевой с
D=25 мм:

ФРЕЗА 25 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3617

мм

D		L		№ кон.	l	l ₁	d	d ₁	Z чис. ло зуб.	d ₂	c	d ₃	d ₄	l ₂	d ₅	f	h	h ₁	r	r ₁
ном.	доп.	ном.	доп.																	
14		115			32		13,5			3	12	5	5	2		0,5	2,2	2,5		
16	± 0,12	120	± 1,10	2	36	69	17,981	15,5		4	15	6	6	2,5	1		2,5	3		
18								17,5	5	5	20	8	8	3		0,6	3	3,5		1
20								19,5				9	9		1,5		3,3			
22		145		3	44	85,5	24,052	21,5		6	25	10	10	3,5			3,5	4	1	
25	± 0,14	150			48			23,5		7		10	10		2			4,5		
28		175	± 1,250		50			27		10	30	14	14	5,5		0,8	4	5,5		
30		180			55			29				16	16	6,5	3		4,5	6		1,5
35		185		4	60	108,5	31,544			12	35	18	18	8	4		5	7		
40		190			65			30,5									6	8		
45	± 0,17	195		4	70	108,5	31,544	30,5	6	14	40	20	20	8,5		1	7	9	2	2
		225	± 1,450	5		138	44,132	44												
		195		4	70	108,5	31,544	30,5		16	40	24	24	10	4					
50		225		5		138	44,732	44									7,5	10		

1. Основные размеры D, L, l, l₁, d и № конуса — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Фрезы изготавливаются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.

3. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.

4. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.