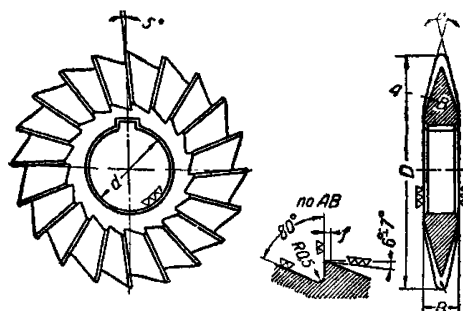


**Фрезы двухугловые**  
**для канавок затылованных фрез со спиральным зубом**

**ОСТ**  
**НКТП 3655**



Пример обозначения фрезы двух-  
 угловой с  $D = 60$  мм и  $\alpha = 22^\circ$ :

ФРЕЗА  $60 \times 22^\circ$  **ОСТ**  
**НКТП 3655**

мм								
D		B		d	α	r	Z число зубьев	f
НОМ.	ДОП.	НОМ.	ДОП.					
60	В <sub>8</sub> ОСТ 1010	6	± 0,150	22	(18°)	1	20	0,8
		7			22°			
		8	± 0,180		25°			
		9			(30°)			
75		9	± 0,180	22	(18°)	1,5	22	0,8
		11			22°			
		12	± 0,215		25°			
		14			(30°)			
90		11		27	(18°)	2	24	1
		13	± 0,215		22°			
		14			25°			
		16			(30°)			

1. Основные размеры:  $D$ ,  $B$ ,  $d$  и угол  $\alpha$  — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Допуск на  $d$  и размер шпоночной канавки — по ОСТ 1489.

3. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

4. При промере размера  $B$  универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом.

Утвержден 11/VII 1937 г.

Срок введения 1/X 1937 г.