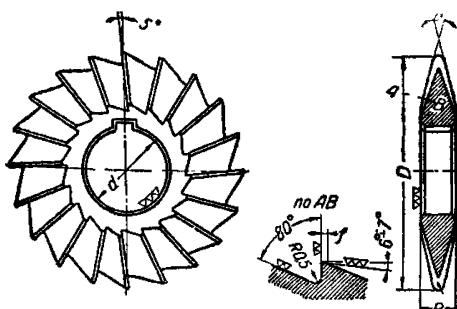


**Фрезы двухугловые
для канавок затылованных фрез со спиральным зубом**

**ОСТ
НКТП 3655**



Пример обозначения фрезы двухугловой с $D = 60 \text{ мм}$ и $\alpha = 22^\circ$:

**ФРЕЗА 60 × 22° ОСТ
НКТП 3655**

		<i>мм</i>						
<i>D</i>	ном.	<i>B</i>		<i>d</i>	α	<i>r</i>	<i>Z</i> число зубьев	<i>f</i>
		ном.	доп.					
60	6	6	$\pm 0,150$	22	(18°)	1	20	0,8
	7	7			22°			
	8	8	$\pm 0,180$		25°			
	9	9			(30°)			
	9	9	$\pm 0,180$		(18°)			
75	11	11		22	22°	1,5	22	0,8
	12	12	$\pm 0,215$		25°			
	14	14			(30°)			
	11	11			(18°)			
	13	13						
90	14	14	$\pm 0,215$	27	22°	2	24	1
	16	16			25°			
					(30°)			

1. Основные размеры: D , B , d и угол α — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Допуск на d и размер шпоночной канавки — по ОСТ 1489.

3. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

4. При промере размера B универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 11/VII 1937 г.
Срок введения 1/X 1937 г.