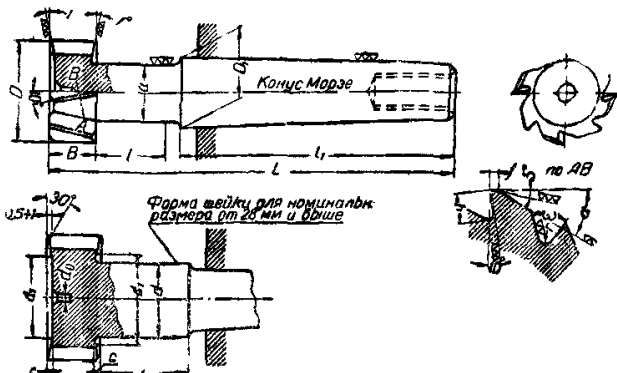


Фрезы

Т-образные для станочных пазов

ОСТ
НКТП 3656



Пример обозначения фрезы Т-образной для паза с номинальным размером 14 мм:

ФРЕЗА 14 $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$ 3656

мм

Ном. разм. паза	D		B		L		d		l min	Конус Морзе			Z число зубьев	ω	α_1	h	f	r	d ₁	c	d ₀
	ном.	доп.	ном.	доп.	ном.	доп.	ном.	доп.		№	D ₁	l ₁									
8	14,5		6,5		78	$\pm 0,950$	8		11	1	12,239	57,5	6	65°	30°	2,5		0,5	10	1	
10	17,5	-0,1	7,5	-0,05	82		10		12						30°	2,8	0,5	0,5	12	1	1,5
12	21,5	-0,4	9,5	-0,15	98		12		15						30°	3		0,5	14	1	
14	25,5		11,5		102	$\pm 1,10$	14		18	2	17,981	69	8	55°	30°	3,5		0,5	17	1	
(16)	29		13		105		16		20						30°	4		0,5	19	1,5	
18	32		15		110		18		23						30°	4,5		0,5	21	1,5	
(20)	35	-0,15	16	-0,10	130		20		25						30°	4,5		0,8	23	1,5	2,5
22	38	-0,5	17	-0,25	134		22		28						30°	4,8		0,8	25	1,5	
(24)	42		19		138	$\pm 1,250$	24		30	3	24,052	85,5	10		30°	5,2		0,8	27	1,5	
28	49		22		148		28		36					50°	30°	6		0,8	32	2	
(32)	55	-0,2	24		180		32		42						30°	6		0,8	37	2	
36	63	-0,7	27		186		36		46	4	31,544	108,5	12		30°	7	1	0,8	42	2	3
(42)	73		31	-0,5	198	$\pm 1,450$	42		54						30°	8		0,8	50	2	

1. Размеры D, B, L, d, l и размеры конуса Морзе — обязательные. Конструкция фрез не стандартизуется. Конструктивные размеры приведены как ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.
4. Фрезы изготавливаются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
5. Фрез для номинальных размеров паза, заключенных в скобки, по возможности не применять.
6. Фрезы для номинальных размеров паза 8 и 10 мм могут изготавливаться с цилиндрическим хвостом при \varnothing хвоста = 12 мм и длине $L = 65$ мм.
7. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.