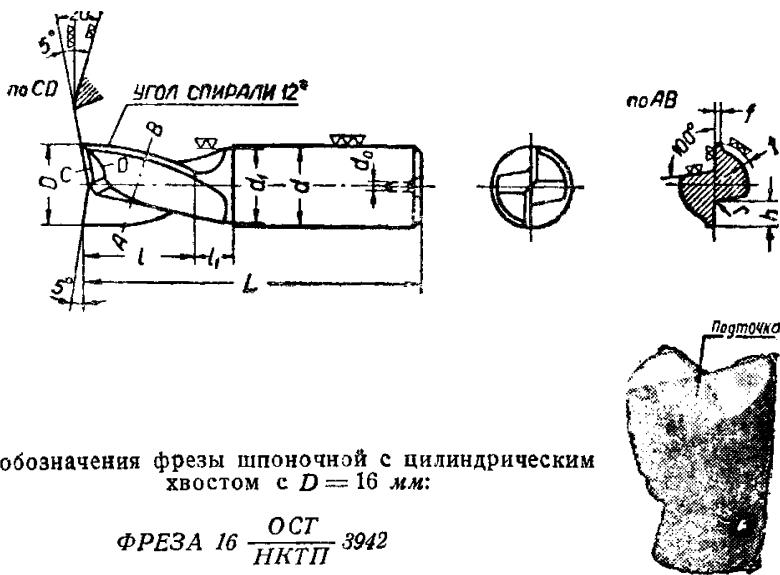


Фрезы шпоночные
с цилиндрическим хвостомОСТ
НКТП 3942Пример обозначения фрезы шпоночной с цилиндрическим хвостом с $D = 16$ мм:ФРЕЗА 16 ОСТ
НКТП 3942

мм											
D	d	L	l	l_1	d_1	h	t	f	r	d_0	
ном.	доп.	ном.	доп.	ном.	доп.						
3		4		30	$\pm 0,650$	6	2	—	1	0,3	0,5
4		4		30		6	2	3,7	1,2	0,3	0,5
5		6		35		8	3	4,5	1,5	0,5	0,8
6		6		40	$\pm 0,80$	9	4	5,5	1,8	0,5	0,8
8		8		45		12	4	7,5	2,5	0,8	1
10		10		50		14	5	9,5	3	0,8	1
12		12		60		18	6	11,5	3,5	0,8	1
14		16		65	$\pm 0,950$	21	7	13,5	4	1	1,5
16		16		70		24	7	15,5	5	1	1,5
(18)		20		75		28	8	17,5	5,5	1	1,5
(20)		20		85	$\pm 1,10$	32	9	19,5	6	1	1,5

1. Размеры D , d , L и l — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры ценговых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Фрезы изготавливаются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. Фрез с диаметрами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 3/IX 1937 г.
Срок введения 1/I 1938 г.