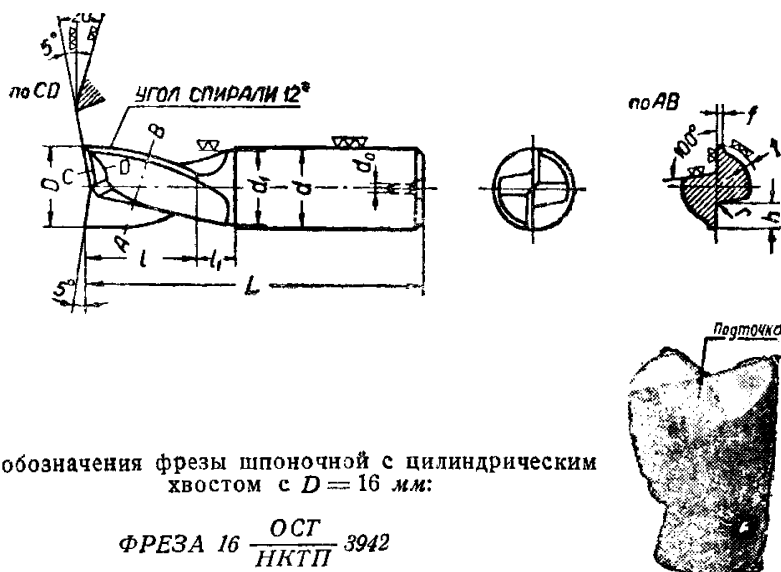


# Фрезы шпоночные с цилиндрическим хвостом

ОСТ  
НКТП 3942



Пример обозначения фрезы шпоночной с цилиндрическим хвостом с  $D = 16$  мм:

ФРЕЗА 16  $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$  3942

мм

D		d		L		l	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	h	t	f	r	d <sub>0</sub>
ном.	доп.	ном.	доп.	ном.	доп.								
3		4		30	± 0,650	6	2	—	1	0,3	0,5	0,2	0,5
4		4		30		6	2	3,7	1,2	0,3	0,5	0,2	0,5
5		6		35		8	3	4,5	1,5	0,5	0,8	0,2	1
6		6		40	± 0,80	9	4	5,5	1,8	0,5	0,8	0,3	1
8		8		45		12	4	7,5	2,5	0,8	1	0,5	1,5
10		10		50		14	5	9,5	3	0,8	1	0,5	2
12		12		60		18	6	11,5	3,5	0,8	1	1	2
14		16		65	± 0,950	21	7	13,5	4	1	1,5	1	2
16		16		70		24	7	15,5	5	1	1,5	1,5	2
(18)		20		75		28	8	17,5	5,5	1	1,5	1,5	2
(20)		20		85	± 1,10	32	9	19,5	6	1	1,5	1,5	2

1. Размеры  $D$ ,  $d$ ,  $L$  и  $l$  — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Фрезы изготавливаются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. Фрез с диаграммами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера  $L$  универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом.

Утвержден 3/IX 1937 г.

Срок введения 1/I 1938 г.